Общество с ограниченной ответственностью
«ЕВРОМЕТСТРОЙ»

Юридический адрес: 142100, Россия, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, пл. Советская, д. 3, помещ.\офис. 52/37
Тел. +7 (495)150-05-38, e-mail: info@evrometstroy.com
ИНН 7702821755 КПП 503601001 ОГРН 1137746777640

Заказчик: Московский фонд реновации жилой застройки (Фонд реновации)

Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Технологические решения

Часть 2. Вертикальный транспорт

Шифр: 29-0322-ОК-1-ИОС6.2

Том 6.2

2023

Общество с ограниченной ответственностью
«ЕВРОМЕТСТРОЙ»

Юридический адрес: 142100, Россия, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, пл. Советская, д. 3, помещ.\офис. 52/37
Тел. +7 (495)150-05-38, e-mail: info@evrometstroy.com
ИНН 7702821755 КПП 503601001 ОГРН 1137746777640

Заказчик: Московский фонд реновации жилой застройки (Фонд реновации)

Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Технологические решения

Часть 2. Вертикальный транспорт

Шифр: 29-0322-ОК-1-ИОС6.2

Том 6.2

Генеральный директор **В.В. Гончаров**

Главный инженер проекта **В.В. Малахов**

2023

ООО «Научно-технический центр «Стройнаука-ВИТУ»

195027 г. Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, д. 4, к. 1, лит. А, оф. 300

тел./факс (812) 448-94-55

http://www.stroynauka.ruE-mail: info@stroynauka.ru

Заказчик: ООО «ЕВРОМЕТСРОЙ»

Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)

«Проектная документация»

Раздел 6. **«Технологические решения»**

Часть 2. **«Вертикальный транспорт»**

Шифр раздела**: 29-0322-ОК-1-ИОС6.2**

Том 6.2

2023 г.

ООО «Научно-технический центр «Стройнаука-ВИТУ»

195027 г. Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, д. 4, к. 1, лит. А, оф. 300

тел./факс (812) 448-94-55

http://www.stroynauka.ruE-mail: info@stroynauka.ru

Заказчик: ООО «ЕВРОМЕТСРОЙ»

Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)

«Проектная документация»

Раздел 6. **«Технологические решения»**

Часть 2. **«Вертикальный транспорт»**

Шифр раздела**: 29-0322-ОК-1-ИОС6.2**

Том 6.2

Генеральный директор А.В. Дронь

Главный инженер проекта А.С. Володин

2023 г.

Обозначение	Наименование	Примечание
29-0322-ОК-1-ИОС6.2.С	Содержание тома	стр.4
29-0322-ОК-1-ИОС6.2.ПЗ	Пояснительная записка	стр.5-12
	Графическая часть	
29-0322-ОК-1-ИОС6.2.ГЧ	Лист 1. План 1 этажа на отметке 0,000 М 1:100	стр.13
29-0322-ОК-1-ИОС6.2.ГЧ	Лист 2. План на этажа отметке +73,350 М 1:100	стр.14
29-0322-ОК-1-ИОС6.2.ГЧ	Лист 3. Сечения по лифтовым шахтам.	стр.15
	Приложения	
Приложение №1.	Спецификация лифтового оборудования	стр.16
Приложение №2.	Сертификат на лифтовое оборудование.	стр.17-19
Приложение №3	Строительное задание на лифтовое оборудование.	стр.20-55

Согласовано

Взам. инв.N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Глав.спец.		Ломакин			04.23

29-0322-ОК-1-ИОС6.2

Содержание тома

Стадия	Лист	Листов
П	1	1

ООО «НТЦ «Стройнаука-ВИТУ»

Формат А4

Вертикальный транспорт

1) Вертикальное перемещение пассажиров и грузов в комплексе обеспечивается 6 лифтами.

2) Применяемое оборудование вертикального транспорта должно соответствовать требованиям следующих нормативных документов:

- «Технический регламент Таможенного союза. Безопасность лифтов» ТР ТС 011/2011. Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. №824.

- СП 54.13330.2016 «Здания жилые многоквартирные. Актуализированная редакция СНиП 31-01-2003»

- ФЗ №123 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

- ГОСТ 33652-2019 «Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения»

- ГОСТ Р 53296-2009 «Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях. Требования пожарной безопасности»

- ГОСТ 5746-2015 «Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры».

- ГОСТ Р 52382-2010 «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»

- ГОСТ Р 21.101-2020 «Основные требования к проектной и рабочей документации».

- ГОСТ 33653-2019 "Лифты. Специальные требования безопасности. Вандалозащищенность".

Технические характеристики лифтов

1. Лифты соответствуют первой категории вандалозащищенности по ГОСТ 33653-2019 "Лифты. Специальные требования безопасности. Вандалозащищенность".

2. Лифтовое оборудование производится на территории Российской Федерации.

3. Лифты оснащены:

- безредукторными лебедками с синхронными электродвигателями;

- источниками бесперебойного питания, с помощью которых компенсируется реактивная мощность, увеличивается режим энергосбережения, корректируется коэффициент мощности и обеспечивается бесперебойное питание;

- преобразователем, встроенным и прямым управлением момента или векторным управлением для экономии электроэнергии;

- приводом дверей кабины из обрезиненной цепи, с частотным преобразователем, синхронным электродвигателем на постоянных магнитах для уменьшения шума, вибрации и энергопотребления;

- фотобарьерами на дверях для обеспечения безопасности.

4. Отделка лифтовых кабин (щиты кабины, потолок, двери кабины, накладные элементы, вызывные кнопки и панели приказа) – в антивандальном исполнении, специальная порошковая антивандальная окраска.

Согласовано

Взам.инв.№

Подл. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	29-0322-ОК-1-ИОС6.2		
Гл. спец.		Ломакин			04.2023	Вертикальный транспорт. Пояснительная записка	Стадия: П	Лист: 1 / Листов: 8
							ООО «НТЦ «Стройнаука-ВИТУ»	

5) В лифтовых кабинах предусмотрены:

- зеркало и хромированный поручень на задней стенке.
- светодиодные накладные светильники;
- износостойкий и пожароустойчивый пол из алюминия, алюминиевые пороги;
- электронная система взвешивания на базе тензометрических датчиков.

6) Табло и вызывные накладные посты выполнены из нержавеющей стали.

7) Отделка портала и дверей шахты: шлифованная нержавеющая сталь или текстурированная нержавеющая сталь.

8) Лифтовые кабины оборудованы:

- камерами видеонаблюдения с ИК подсветкой, в антивандальном корпусе, с разрешением не менее vga (640x480), ракурс камер захватывает лица находящихся в лифте людей с вертикальным углом отклонения не более 15 (для среднего роста 170 см) и горизонтальным углом отклонения не более 30;
- видео-панелью с возможностью отображения информации от внешнего источника.

9) Лифты оснащены комплектно поставляемыми ремонтно-переговорными устройствами и звуковой индикацией, а лифты для пожарных подразделений дополнительно имеют переговорное устройство: первый посадочный этаж - кабина лифта.

10) Посты приказов оснащены кнопками с шрифтом Брайля, имеют табло индикации этажей, звуковое оповещение и переговорное устройство.

11) Лифты энергоэффективные (класс энергоэффективности «В» согласно ГОСТ Р 56420.2-2015 «Лифты, эскалаторы и конвейеры пассажирские. Энергетические характеристики. Часть 2. Расчет энергопотребления и классификации энергетической эффективности лифтов»).

Секция №1

1. Лифт №1.1, грузопассажирский, для перевозки маломобильных групп населения.

Параметры:

- грузоподъемность, кг – 1000
- скорость движения, м/с – 1,6
- высота подъема, м – 73,8
- количество остановок – 24
- обслуживаемые этажи – подземный -1 (отм. -6,000); надземные 1÷23 (отм. -0,000÷ +67,800)
- основной посадочный этаж – 1
- внутренние габариты кабины, мм (ШхГхВ) – 2100x1100x2200
- габариты дверного проема (ШхВ), мм – 1200x2000
- габариты шахты, мм (ШхГ) – 2700x1750

- минимальная высота верхнего этажа, мм – 4860
- минимальная глубина приямка, мм – 1500
- машинное помещение – верхнее
- тип привода – электрический
- вводимая мощность, кВт–11,0
- ловители на противовесе – не требуются
- система управления – групповая, собирательная при движении вниз
- режим перевозки пожарных подразделений
- огнестойкость дверей шахты, мин – 60.

2. Лифт №1.2, пассажирский.

Параметры:

- грузоподъемность, кг – 630
- скорость движения, м/с – 1,6
- высота подъема, м – 67,8
- количество остановок – 23
- обслуживаемые этажи – надземные 1÷23 (отм. 0,000÷ +67,800)
- основной посадочный этаж – 1
- внутренние габариты кабины, мм (ШхГхВ) – 1100х1400х2200
- габариты дверного проема (ШхВ), мм – 900х2000
- габариты шахты, мм (ШхГ) – 1700х1750
- минимальная высота верхнего этажа, мм – 4860
- минимальная глубина приямка, мм – 1500
- машинное помещение – верхнее
- тип привода – электрический
- вводимая мощность, кВт – 8,0
- ловители на противовесе – не требуются
- система управления – групповая, собирательная при движении вниз
- огнестойкость дверей шахты, мин –60.

3. Лифт №1.3, пассажирский.

Параметры:

- грузоподъемность, кг – 630
- скорость движения, м/с – 1,6

- высота подъема, м – 67,8
- количество остановок – 23
- обслуживаемые этажи – надземные 1÷23 (отм. 0,000÷ +67,800)
- основной посадочный этаж – 1
- внутренние габариты кабины, мм (ШхГхВ) – 1100х1400х2200
- габариты дверного проема (ШхВ), мм – 900х2000
- габариты шахты, мм (ШхГ) – 1700х1750
- высота верхнего этажа, мм – 4860
- минимальная глубина приямка, мм – 1500
- машинное помещение – верхнее
- тип привода – электрический
- вводимая мощность, кВт – 8,0
- ловители на противовесе – не требуются
- система управления – групповая, собирательная при движении вниз
- огнестойкость дверей шахты, мин –60.

Секция №2

4. Лифт №2.1, грузопассажирский, для перевозки маломобильных групп населения.

Параметры:

- грузоподъемность, кг – 1000
- скорость движения, м/с – 1,6
- высота подъема, м – 73,8
- количество остановок – 24
- обслуживаемые этажи – подземный -1 (отм. -6,000); надземные 1÷23 (отм. -0,000÷ +67,800)
- основной посадочный этаж – 1
- внутренние габариты кабины, мм (ШхГхВ) – 2100х1100х2200
- габариты дверного проема (ШхВ), мм – 1200х2000
- габариты шахты, мм (ШхГ) – 2700х1750
- минимальная высота верхнего этажа, мм – 5350
- минимальная глубина приямка, мм – 1500
- машинное помещение – верхнее
- тип привода – электрический

- вводимая мощность, кВт–11,0
- ловители на противовесе – не требуются
- система управления – групповая, собирательная при движении вниз
- режим перевозки пожарных подразделений
- огнестойкость дверей шахты, мин – 60.

5. Лифт №2.2, пассажирский.

Параметры:

- грузоподъемность, кг – 630
- скорость движения, м/с – 1,6
- высота подъема, м – 67,8
- количество остановок – 23
- обслуживаемые этажи – надземные 1÷23 (отм. 0,000÷ +67,800)
- основной посадочный этаж – 1
- внутренние габариты кабины, мм (ШхГхВ) – 1100х1400х2200
- габариты дверного проема (ШхВ), мм – 900х2000
- габариты шахты, мм (ШхГ) – 1700х1750
- минимальная высота верхнего этажа, мм – 5350
- минимальная глубина приямка, мм – 1500
- машинное помещение – верхнее
- тип привода – электрический
- вводимая мощность, кВт – 8,0
- ловители на противовесе – не требуются
- система управления – групповая, собирательная при движении вниз
- огнестойкость дверей шахты, мин –60.

6. Лифт №2.3, пассажирский.

Параметры:

- грузоподъемность, кг – 630
- скорость движения, м/с – 1,6
- высота подъема, м – 67,8
- количество остановок – 23
- обслуживаемые этажи – надземные 1÷23 (отм. 0,000÷ +67,800)
- основной посадочный этаж – 1

- внутренние габариты кабины, мм (ШхГхВ) – 1100х1400х2200
- габариты дверного проема (ШхВ), мм – 900х2000
- габариты шахты, мм (ШхГ) – 1700х1750
- высота верхнего этажа, мм – 5350
- минимальная глубина приямка, мм – 1500
- машинное помещение – верхнее
- тип привода – электрический
- вводимая мощность, кВт – 8,0
- ловители на противовесе – не требуются
- система управления – групповая, собирательная при движении вниз
- огнестойкость дверей шахты, мин –60.

Количество лифтов в здании принято в соответствии с приложением Б «Правила определения минимального числа лифтов в жилом многоквартирном здании» СП 54.13330.2016 «Здания жилые многоквартирные».

Примечание.

1) Проектом предусмотрено использование лифтов имеющих сертификат соответствия применению в Российской Федерации и отвечающих требованиям ГОСТ Р 53780-2010 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке».
2) Для обеспечения безопасности, лифты подключены к устройству диспетчерского контроля, предусматривающему возможность для снятия сигнала с целью передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля следующей информации:
- о срабатывании электрических цепей безопасности;
- о несанкционированном открывании дверей шахты в режиме нормальной работы;
- об открытии двери (крышки), закрывающей устройства, предназначенные для проведения эвакуации людей из кабины, а также проведения динамических испытаний на лифте без машинного помещения.
3) Для обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося:
- в приямке лифта предусмотрено свободное пространство достаточное для размещения прямоугольного параллелепипеда размером не менее 500х600х1000 мм, лежащего на одной из своих граней, для всех лифтов.
- над крышей кабины предусмотрено свободное пространство в приямке достаточное для размещения прямоугольного параллелепипеда размером не менее 500х600х800мм.
4) Шахта лифта оборудована стационарным электрическим освещением, обеспечивающим при проведении работ по техническому обслуживанию освещенность не менее 50 лк в 1 м над крышей кабины и полом приямка даже при всех закрытых дверях шахты.
Крайние аппараты освещения устанавливают на расстоянии не более чем 500 мм от самой верхней и самой нижней точек шахты.

Этажные площадки обеспечены стационарным электрическим освещением. Освещенность не менее 50 лк на уровне пола.

Включение освещения шахты осуществляют из шахты и из шкафа управления. Установленный в шахте выключатель освещения доступен при открывании двери шахты, горизонтальное расстояние от крайних точек порога в зоне проема двери до управляющего элемента выключателя составляет не более 750 мм.

Освещенность оборудования составляет 200 Лк на уровне зон их размещения.

Категория электроснабжения лифтов – I.

5) В приямке лифтов предусмотрены электрические розетки.

6) Лифты оборудованы устройством с ручным приводом, прерывающим электропитание всех электрических цепей, за исключением электрических цепей освещения помещений для размещения оборудования, освещения шахты, освещения кабины, розеток на крыше кабины, под кабиной, в приямке, вентиляции кабины, двусторонней переговорной связи из кабины, аварийной сигнализации, вызова обслуживающего персонала из кабины. Устройство установлено в шкафах управления лифтами.

7) Система управления лифтом удовлетворяет следующим требованиям:

а) при исчезновении электроснабжения лифта одновременно с отключением электродвигателя лебедки автоматически отключается цепь управления. После восстановления электроснабжения пуск кабины у лифтов с одиночным управлением возможен только после подачи новой команды управления, а у лифтов с групповым управлением - после подачи новой команды управления или от ранее зарегистрированного вызова.

б) у лифта с собирательным управлением исключена возможность замедления и остановки кабины по командам управления из кабины или с этажной площадки, поступившим в момент, когда кабина находилась от этой площадки на расстоянии, меньшем пути рабочего замедления; в) электрические контакты аппаратов, предназначенные непосредственно для отключения электродвигателя и обеспечения наложения механического тормоза, а также электрические контакты электрических устройств безопасности работают на размыкание электрической цепи; г) индуктивные или емкостные помехи, возникающие при работе лифта или поступающие извне, не вызывают отказы электрических устройств безопасности.

8) Лифты оборудованы устройством, контролирующим перегрузку кабины и предотвращающим движение кабины при размещении в ней груза, массой, превышающей номинальную грузоподъемность лифта на 10%, но не менее чем на 75 кг, во всех режимах работы. В режиме "нормальная работа" автоматические двери лифта при перегрузке должны оставаться открытыми; двери, открываемые вручную, должны оставаться незапертыми. Сигнализация о перегрузке выполнена в виде звукового и/или светового сигнального устройства.

9) В шахте лифта предусмотрены вентиляция и отопление обеспечивающие температуру воздуха от +5°С до +40°С и влажность не более 80% при температуре +20°С.

10) Для обеспечения безопасности лифта, предназначенного для установки в здании, сооружении, в котором возможно преднамеренное повреждение лифтового оборудования, выполняются следующие специальные требования:

- ограждающие конструкции купе кабины, а также отделка стен, потолка и пола выполняются из материалов, снижающих риск их намеренного повреждения или поджигания;

- устройства управления, сигнализации, освещения в кабине и на этажных площадках имеет конструкцию, и выполняться из материалов, снижающих риск их намеренного повреждения или поджигания;
- предусматривается сплошное ограждение шахты;
- наличие средств, выводящих лифт из режима "Нормальная работа" при несанкционированном открытии дверей шахты при отсутствии кабины на этаже в режиме "Нормальная работа". Возврат в режим "Нормальная работа" осуществляется обслуживающим персоналом.

11) Лифты для перевозки пожарных подразделений должны соответствуют ГОСТ Р 52382-2010 и обеспечивают следующие требования:
- огнестойкость дверей шахт лифтов для перевозки пожарных подразделений EI60;
- кабины этих лифтов имеют в потолке люк с габаритами 500х700мм.

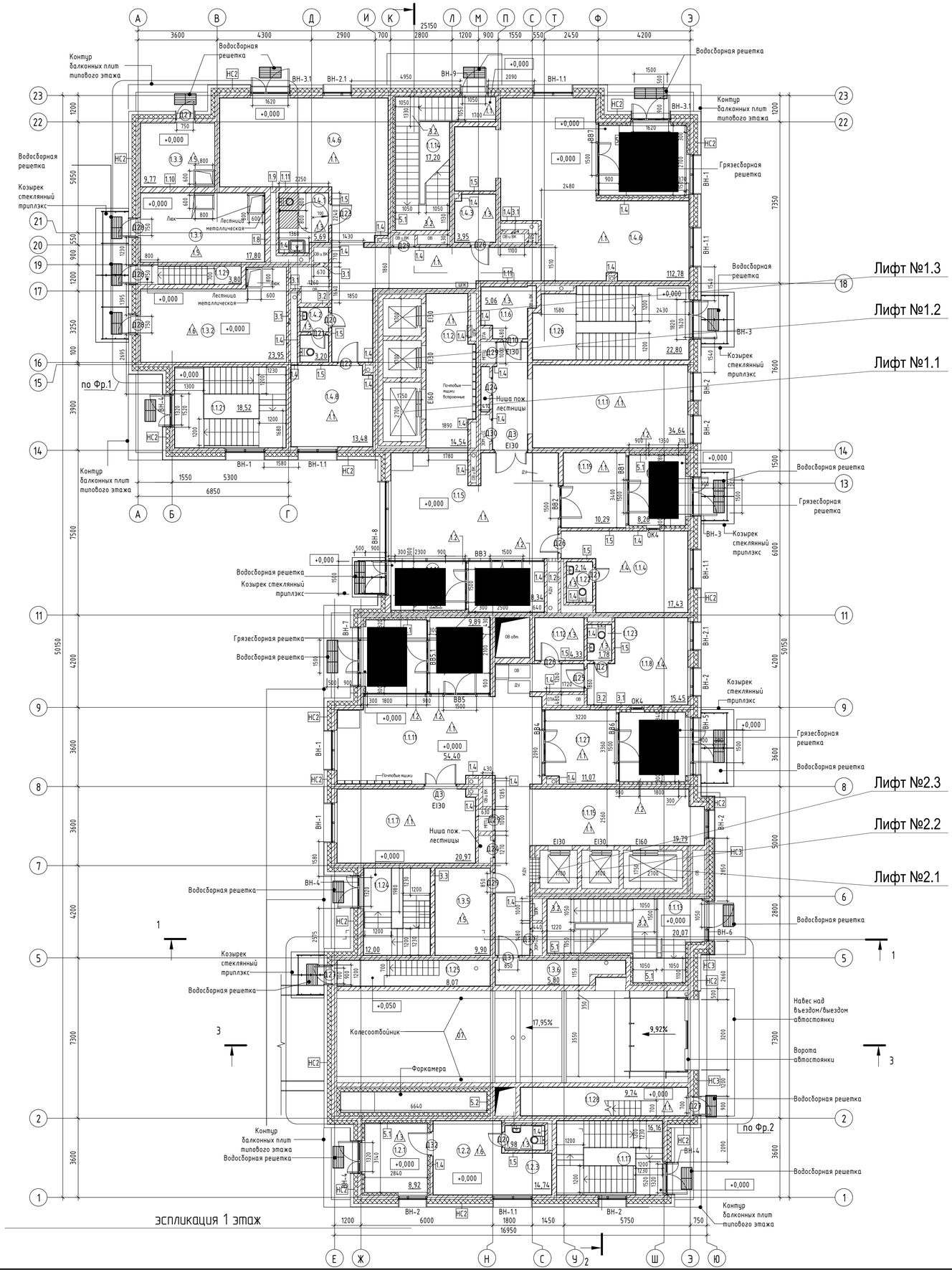
В панели приказов в кабине расположена ключевина для переключения лифта в режим "Перевозка пожарных подразделений". Между основным посадочным этажом, кабиной и диспетчерским пунктом предусмотрена двусторонняя переговорная связь.

При срабатывании в здании пожарной тревоги все лифты, в том числе для перевозки пожарных подразделений, опускаются на основной посадочный этаж и открывают двери. При прибытии пожарной команды лифт для перевозки пожарных подразделений специальным ключом переводится в режим работы «Перевозка пожарных подразделений». «Перевозка пожарных подразделений» – алгоритм, обеспечивающий движение лифта, исключительно по командам пожарных из кабины. Это происходит не с помощью сенсорной панели, а только посредством нажимной не фиксируемой кнопки. При этом двери не открываются автоматически по прибытии на выбранную отметку здания, а исключительно по команде из кабины. Открытие происходит небыстро, что дает пожарным возможность оценки ситуации, подачи команды на закрывание дверей в случае непосредственной опасности.

12) Кабины лифтов, предназначенных для транспортирования инвалидов, оборудованы:
- экстренной аварийной телефонной двухсторонней связью с диспетчерским пунктом;
- кнопки вызова лифта и управления его движением находиться на высоте от пола не более 1,2 м;
- расположенный в кабине лифта аппарат двухсторонней связи должен снабжается устройством для усиления звука, а при необходимости и устройством для получения синхронной визуальной информации;
- на одной из боковых стенок кабины установлен горизонтальный поручень на высоте 1000 мм над уровнем пола
- система управления лифтом кнопочная, соответствует ГОСТ 28911-2015 и отвечает требованиям доступности для пользователей с нарушением статодинамической функции и функции зрения и слуха;
- световой и звуковой сигнализацией на каждой остановке, соответствующей ГОСТ Р 51631-2008.

13) Фирма-поставщик лифтового оборудования выбирается заказчиком с возможностью замены лифтового оборудования на аналог производимый на территории Российской Федерации.

План 1 этажа на отметке 0,000 М 1:100



Экспликация помещений 1 этажа

№	Наименование	Площадь, м²	Кат. пом.
МОП			
1.1.1	Колясочная	34,64	В3
1.1.2	Лифтовой холл	14,54	
1.1.3	Тамбур	9,89	
1.1.4	Консьерж	17,43	
1.1.5	Вестибюль	36,41	
1.1.6	ПУИ	5,06	В4
1.1.7	Колясочная	20,97	В3
1.1.8	Консьерж	15,45	
1.1.9	Тамбур	9,54	
1.1.10	Тамбур	9,39	
1.1.11	Вестибюль	54,40	
1.1.12	ПУИ	4,33	В4
1.1.13	ЛК Н1 №2	20,07	
1.1.14	ЛК Н1 №1	17,20	
1.1.15	Лифтовой холл	19,79	
1.1.16	Тамбур	7,64	
1.1.17	ЛК Л1 автост. №3	16,16	
1.1.18	Тамбур	8,34	
1.1.19	Тамбур	10,29	
1.1.20	Тамбур	8,26	
1.1.21	ЛК Л1 автост. №1	18,52	
1.1.22	Сан. узел консьержа	2,14	
1.1.23	Сан. узел консьержа	1,78	

Экспликация помещений 1 этажа

№	Наименование	Площадь, м²	Кат. пом.
1.1.24	ЛК Л1 автост. №4	12,00	
1.1.25	ЛК Л1 №5	8,07	
1.1.26	ЛК Л1 автост. №2	22,80	
1.1.27	Тамбур	11,07	
1.1.28	ЛК Л1 №6	9,74	
1.1.29	ЛК Л1 №7	3,80	
		429,72	
Помещение охраны			
1.2.1	Тамбур	8,92	
1.2.2	Помещение охраны	14,74	
1.2.3	Сан. узел помещения охраны	1,98	
		25,64	
Технические помещения			
1.3.1	Электрощитовая жилой части	17,80	В3
1.3.2	Помещение связи КП ¼МПТЦ½	23,95	В4
1.3.3	Электрощитовая нежилой части	9,77	В3
1.3.4	Помещение для прокладки коммуникаций	71,53	
1.3.5	СС	9,90	В4
1.3.6	Помещение для прокладки коммуникаций	5,80	
		138,75	
Центр информирования населения			
1.4.1	Сан.узел МГН	5,69	
1.4.2	Сан.узел	3,20	
1.4.3	ПУИ	3,95	В4
1.4.5	Тамбур	12,62	
1.4.6	Помещение ЦИН	112,78	
1.4.8	Помещение приема пищи	13,48	
		151,72	
Итого на этаж:		745,83	

						29-0322-ОК-1-ИОС6.2	
						Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)	
Из.	Кол.уч.	Лист	№док.	Под.	Дата		
Разработал		Ломакин			08.08.23	Вертикальный транспорт	Стадия: П; Лист: 1; Листов:
ГАП		Алексеева					
ГИП		Малахов					
Н.контр.		Володин				План 1 этажа на отметке 0,000 М 1:100	ООО «НТЦ «Стройнаука-ВИТУ»
Рук.проекта		Володин					

СОГЛАСОВАНО:

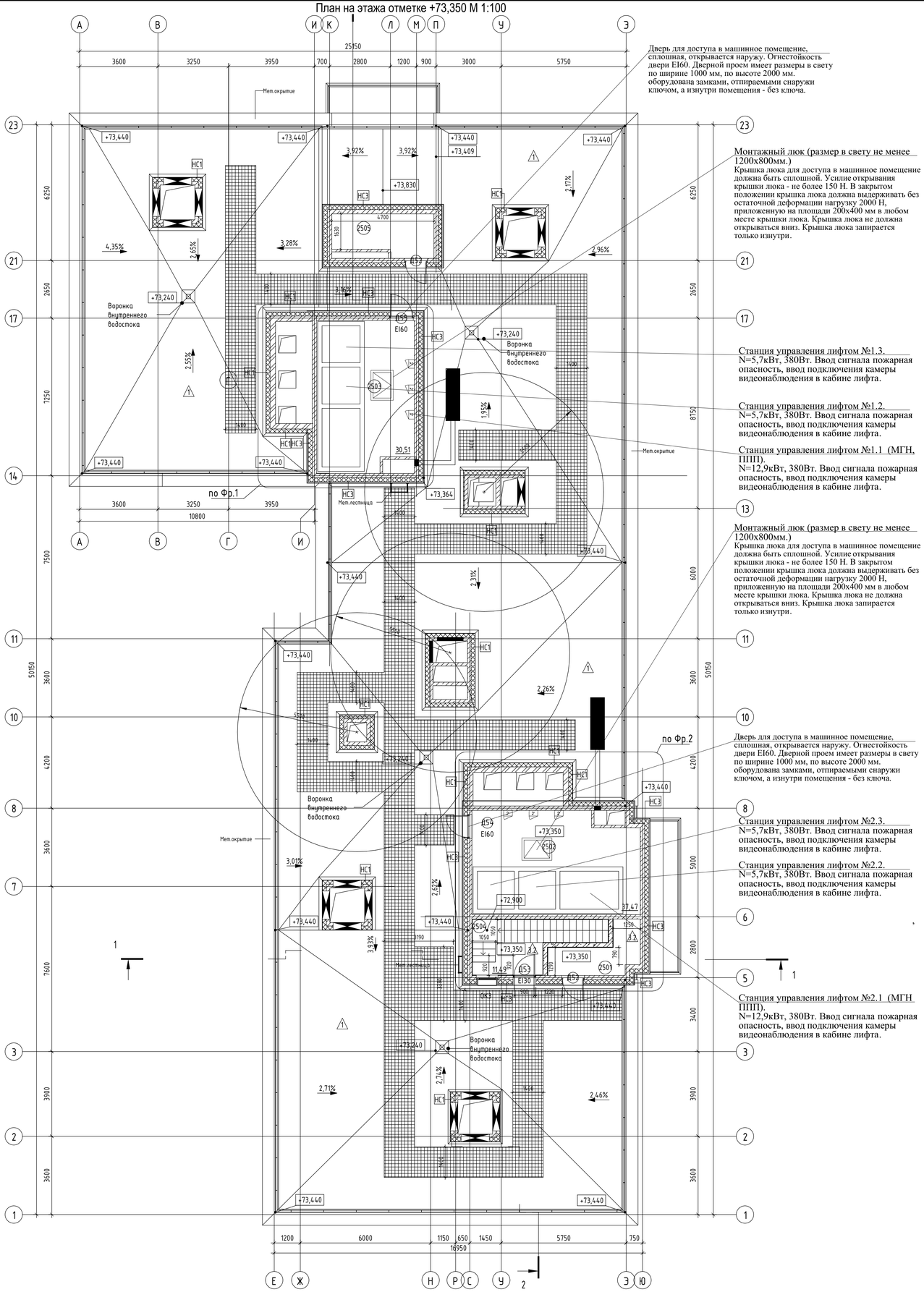
Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Формат А1

План на этажа отметке +73,350 М 1:100



Дверь для доступа в машинное помещение, сплошная, открывается наружу. Огнестойкость двери EI60. Дверной проем имеет размеры в свету по ширине 1000 мм, по высоте 2000 мм. оборудована замками, отпираемыми снаружи ключом, а изнутри помещения - без ключа.

Монтажный люк (размер в свету не менее 1200х800мм.)
Крышка люка для доступа в машинное помещение должна быть сплошной. Усилие открывания крышки люка - не более 150 Н. В закрытом положении крышка люка должна выдерживать без остаточной деформации нагрузку 2000 Н, приложенную на площади 200х400 мм в любом месте крышки люка. Крышка люка не должна открываться вниз. Крышка люка запирается только изнутри.

Станция управления лифтом №1.3.
N=5,7кВт, 380Вт. Ввод сигнала пожарная опасность, ввод подключения камеры видеонаблюдения в кабине лифта.

Станция управления лифтом №1.2.
N=5,7кВт, 380Вт. Ввод сигнала пожарная опасность, ввод подключения камеры видеонаблюдения в кабине лифта.

Станция управления лифтом №1.1 (МГН, ППП).
N=12,9кВт, 380Вт. Ввод сигнала пожарная опасность, ввод подключения камеры видеонаблюдения в кабине лифта.

Монтажный люк (размер в свету не менее 1200х800мм.)
Крышка люка для доступа в машинное помещение должна быть сплошной. Усилие открывания крышки люка - не более 150 Н. В закрытом положении крышка люка должна выдерживать без остаточной деформации нагрузку 2000 Н, приложенную на площади 200х400 мм в любом месте крышки люка. Крышка люка не должна открываться вниз. Крышка люка запирается только изнутри.

Дверь для доступа в машинное помещение, сплошная, открывается наружу. Огнестойкость двери EI60. Дверной проем имеет размеры в свету по ширине 1000 мм, по высоте 2000 мм. оборудована замками, отпираемыми снаружи ключом, а изнутри помещения - без ключа.

Станция управления лифтом №2.3.
N=5,7кВт, 380Вт. Ввод сигнала пожарная опасность, ввод подключения камеры видеонаблюдения в кабине лифта.

Станция управления лифтом №2.2.
N=5,7кВт, 380Вт. Ввод сигнала пожарная опасность, ввод подключения камеры видеонаблюдения в кабине лифта.

Станция управления лифтом №2.1 (МГН ППП).
N=12,9кВт, 380Вт. Ввод сигнала пожарная опасность, ввод подключения камеры видеонаблюдения в кабине лифта.

Экспликация помещений технического пространства

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. пом.
2501	Помещение для управления щитами дымоудаления	6,86	
2502	Машинное помещение	37,47	
2503	Машинное помещение	30,51	
2504	ЛК Н1 №2	11,49	
2505	Помещение для управления щитами дымоудаления	8,49	
Итого на этаж:		94,82	

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв. N

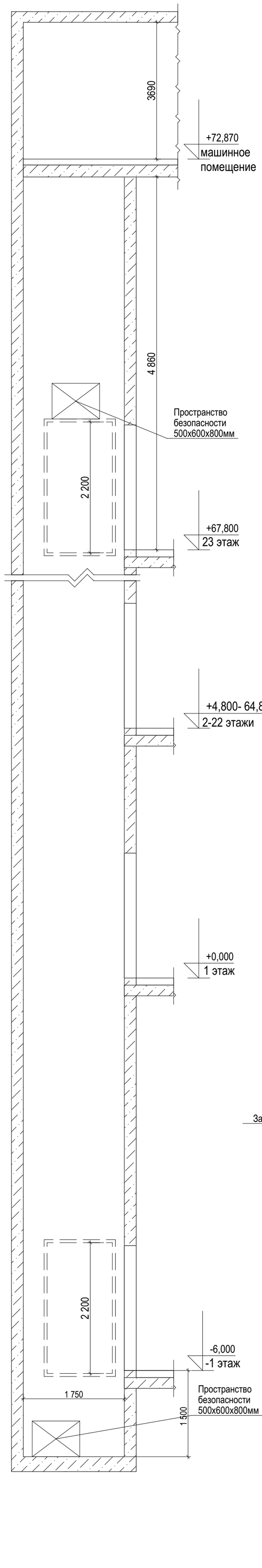
Подпись и дата

Инв. N подл.

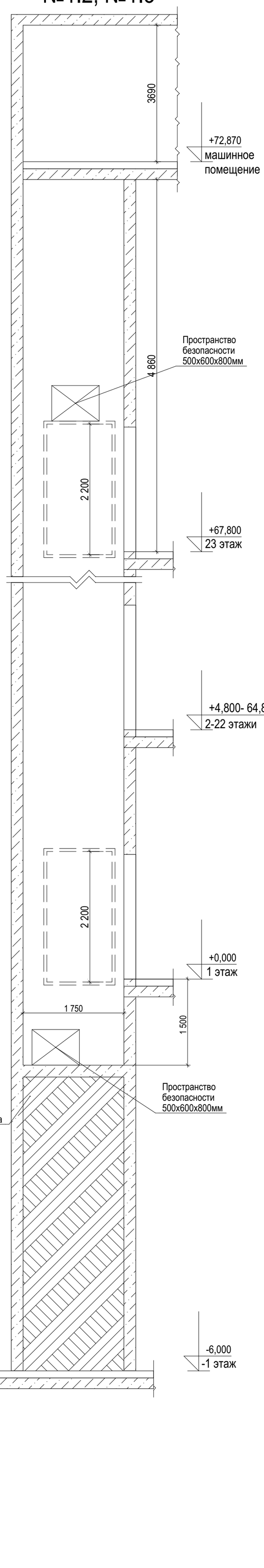
						29-0322-ОК-1-ИОС6.2	
						Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Ломакин			08.08.23	Вертикальный транспорт	Стадия: П; Лист: 2; Листов:
ГАП		Алексеева					
ГИП		Малахов					
Н.контр.		Володин				План на этажа отметке +73,350 М 1:100	ООО «НТЦ «Стройнаука-ВИТУ»
Рук.проекта		Володин					

Формат А1

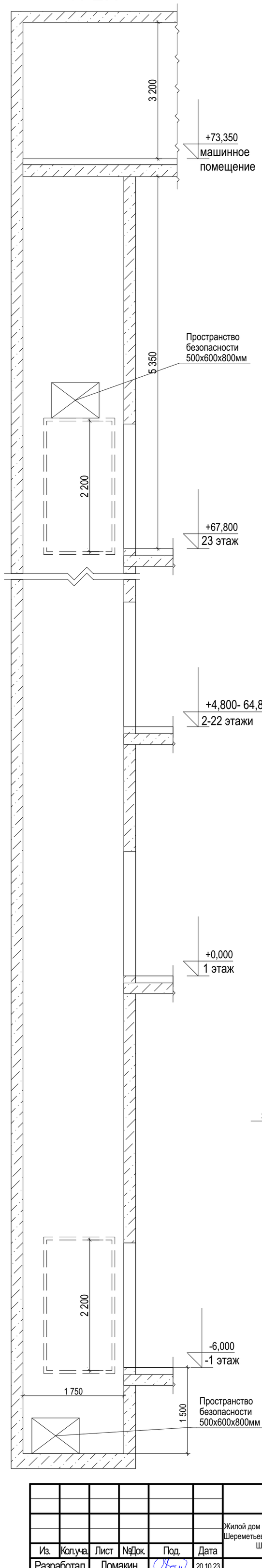
Сечение по шахте Лифт №1.1



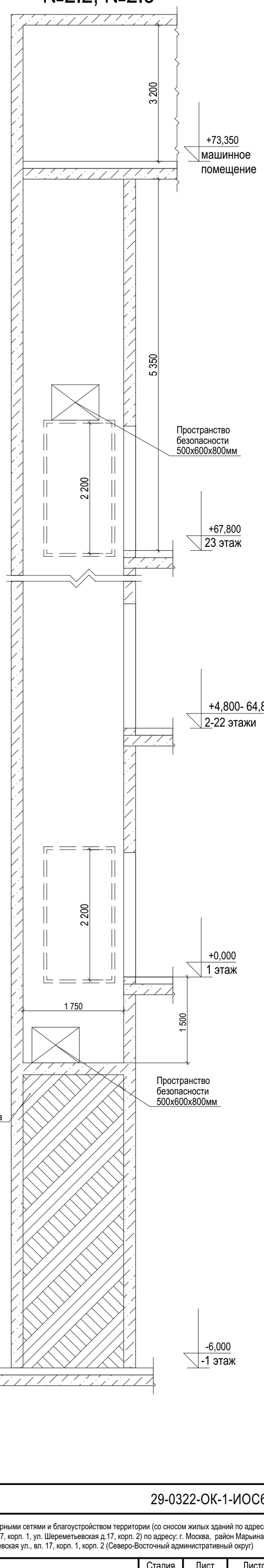
Сечение по шахте Лифт №1.2, №1.3



Сечение по шахте Лифт №2.1



Сечение по шахте Лифт №2.2, №2.3



						29-0322-ОК-1-ИОС6.2
						Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)
Из.	Кол.уча.	Лист	№Док.	Под.	Дата	
Разработал		Ломакин			20.10.23	Вертикальный транспорт
ГАП		Алексеева				Стадия: П; Лист: 3; Листов:
ГИП		Малахов				
Н.контр.		Володин				Сечение по лифтовым шахтам
Рук.проекта		Володин				ООО «НТЦ «Стройнаука-ВИТУ»

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв.. N

Подпись и дата

Инв.. N подл.

Формат А2

Спецификация лифтового оборудования

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме-ре-ния	Кол.	Масса 1ед., кг	Приме-чание
1	Лифт, грузопассажирский, для перевозки пожарных подразделений и маломобильных групп населения, электрический, с верхним машинным помещением, грузоподъемность 1000кг, скорость 1,6м/с, габариты кабины (ШхГхВ) 2100х1100х2200мм, кабина непроходная, габариты дверей (ШхВ) 1200х2000мм, 24 остановки, ловители на противовесе отсутствуют, габариты шахты (ШхГ) 2700х1750мм, огнестойкость дверей шахты EI60, лебедка с тросами за рамой, безредукторная лебедка, компенсирующая цепь в обрезиненной оболочке, высота подъема 73,8м			АО "МЭЛ" или аналог	шт.	2		
2	Лифт, пассажирский, с верхним машинным помещением, грузоподъемность 630кг, скорость 1,6м/с, габариты кабины (ШхГхВ) 1100х1400х2200мм, кабина непроходная, габариты дверей (ШхВ) 900х2000мм, 23 остановки, ловители на противовесе отсутствуют, габариты шахты (ШхГ) 1700х1750мм, огнестойкость дверей шахты EI60, безредукторная лебедка, компенсирующая цепь в обрезиненной оболочке, высота подъема 67,8м			АО "МЭЛ" или аналог	шт.	4		
3	Декоративное обрамление дверей шахт, нержавеющая сталь AISI 403, проём строительной части (ШхВ) 1350х2100мм				шт.	2		
4	Декоративное обрамление дверей шахт, нержавеющая сталь AISI 403, проём строительной части (ШхВ) 1050х2100мм				шт.	4		
5	Декоративное обрамление дверей шахт, крашеная сталь RAL9006, проём строительной части (ШхВ) 1350х2100мм				шт.	46		
6	Декоративное обрамление дверей шахт, крашеная сталь RAL9006, проём строительной части (ШхВ) 1050х2100мм				шт.	88		

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв.. N

Подпись и дата

Инв.. N подл.

Из.	Кол.уча	Лист	№Док.	Под.	Дата
Разработал		Ломакин			08.08.23
ГАП		Алексеева			
ГИП		Малахов			
Н.контор.		Володин			
Рук.проекта		Володин			

29-0322-ОК-1-ИОС6.2СО

Жилой дом с инженерными сетями и благоустройством территории (со сносом жилых зданий по адресам: ул. Шереметьевская д. 17, корп. 1, ул. Шереметьевская д.17, корп. 2) по адресу: г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп. 2 (Северо-Восточный административный округ)

Вертикальный транспорт	Стадия	Лист	Листов
	П	1	1
Спецификация лифтового оборудования	ООО «НТЦ «Стройнаука-ВИТУ»		

Формат А3

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-RU.АБ71.В.00327/21

Серия RU № 0315149

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «РусСертифик»

Адрес юридического лица: 127018, город Москва, улица Складочная, дом 1, строение 10, этаж 2, помещение I, комната 5, Россия
Аттестат аккредитации № RA.RU.10АБ71, дата регистрации 12.05.2016
Телефон: +7(499) 270-48-74, +7(499) 270-48-73, адрес электронной почты: ruscertific@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «МЭЛ»

Адрес юридического лица: 107143, город Москва, проезд 2-й Иртышский, дом 11, Россия
№ 1027700082365. Телефон: +7(495) 730-19-09, +7(495) 462-54-00, адрес электронной почты: zavodmel@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «МЭЛ»

Адрес юридического лица: 107143, город Москва, проезд 2-й Иртышский, дом 11, Россия

ПРОДУКЦИЯ

Лифты пассажирские электрические с машинным и без машинного помещения модель ЛП, грузоподъёмностью до 1600 кг включительно, скоростью до 2,5 м/с включительно. Приложение №1 бланк № 0820308, приложение №2 бланк № 0820309.
ГОСТ 33984.1-2016 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», ГОСТ 33652-2015 «Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения», ГОСТ Р 52382-2010 «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных». ГОСТ Р 33653-2015 «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428 10 2001; 8428 10 2002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов», утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 824

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы сертификационных испытаний № 88-СИ-ТР-05/19 от 27.05.2021, № 89-СИ-ТР-05/19 от 28.05.2021, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «РусСертифик», аттестат аккредитации № RA.RU.21А397.
Акт о результатах анализа состояния производства № 23-АП-05/21 от 26.05.2021.
Техническое описание, руководство по эксплуатации, принципиальная электрическая схема с перечнем элементов, копии сертификатов соответствия техническому регламенту на устройства безопасности. Схема сертификации 1С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 33984.1-2016 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов» в части применимых требований к пассажирским электрическим лифтам. Срок хранения 21 месяц в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от -40°С до +40°С, относительной влажности до 98% при 25°С. Срок службы (назначенный) 25 лет. Периодичность проведения инспекционного контроля не реже одного раза в год.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.06.2021 **ПО** 04.06.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) В.Я. Комиссаров (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Е.В. Сологубов (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., Б., ТЗ № 334

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ71.В.00327/21

Серия RU № 0820308

Узлы и устройства безопасности	Тип (модель)	Изготовитель, страна происхождения
Лебёдки	2752.00.00.000, 2753.00.00.000, 2754.00.00.000, 2755.00.00.000, 2756.00.00.000, 2757.00.00.000, 2758.00.00.000, 2759.00.00.000, 2760.00.00.000, 2761.00.00.000, 2762.00.00.000	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	M, MGV, MGS, MGX, MDT	Montanari Giulio & C. s.r.l., Италия
	MR, SG, SH, SBS, RE, SZ, SW	Sicor S.p.A., Италия
	ITG	Italian Top Gears s.r.l., Италия
	YJ, GTV, GTS, ER	Suzhou Torin Drive Equipment Co., Ltd., Китай
	MONA, MCK, MCG, MDD, MGD, MCB, MQ	Suzhou Mona Drive Equipment Co., Ltd.,Китай
	MONA, MCK, MCG, MDD, MGD, MCB, MQ	Shanghai Mengtenali Drive Equipment Co., Ltd., Китай
	WR, WJC, WT, WTY1	Kinetek DeSheng (Shunde, Foshan) Motor Co., Ltd., Китай
	ЛЛ, ЛР, NS	Общество с ограниченной ответственностью «Европейские подъемные машины», Россия
	MG600	Mechanical and Electrical Components for Vertical Installations, S.L.U, Испания
	SGR	Общество с ограниченной ответственностью «Веллифт», Россия
	ЛЛ-0263Б, ЛЛ-0463Б, ЛЛ-Н0463Б, ЛЛ-0401, ЛЛ-0401Б, ЛЛ-Н0401Б, ЛЛ-404Н, ЛЛ-0501, ЛЛ-0610Б, ЛЛ-Н0610Б, ЛЛ-348М, ЛЛ-1010Б, ЛЛ-0406М, ЛЛ-0416Б, ЛЛ-0606М, ЛЛ-0616Б, ЛЛ-1006М, ЛЛ-1016Б, ЛЛ-0420Б, ЛЛ-0620Б, ЛЛ-1020Б, ЛЛ-Н0307Б, ЛЛ-Н0310Б, ЛЛ-04063Б, ЛЛ-06063Б, ЛЛ-Н1210Б	Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения», Республика Беларусь
	WSG	WITTUR Electric Drive GmbH, Германия
Системы управления	СМАРТ КОНТРОЛЛЕР	Общество с ограниченной ответственностью «Нейрон», Россия
	ШК6000	Общество с ограниченной ответственностью «Электроимпульс», Россия
	НКУ-МППЛ-С6	Общество с ограниченной ответственностью «ПО Комплекс», Россия
	ШУЛМ	Общество с ограниченной ответственностью «Электроимпульс», Россия; Открытое акционерное общество «Сатурн», Россия; Общество с ограниченной ответственностью НПЦ-47 «Электропривод», Россия
	УКЛ, УЛ	Общество с ограниченной ответственностью «СП Лифтмаш», Россия
	ШЛ-Р	Закрытое акционерное общество СП «Подъем», Россия
	УЛ	Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения», Республика Беларусь; Открытое акционерное общество «Зенит», Республика Беларусь, Акционерное общество «Мослифт», Россия
	BSU, B11	Общество с ограниченной ответственностью «Эн-Эл», Россия
	MCP-SW/F-C7000	Shanghai STEP Electric Co., Ltd., Китай
	СПУЛ	Закрытое акционерное общество «ЭлектроТехЛифт-Инжиниринг», Россия
	ARL-500, ARL-700, ARCODE	ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN.ve TIC.A.S., Турция
	ТПА	Общество с ограниченной ответственностью «Теплоприбор автоматика», Россия
	УЭЛ, УЭЛР	Открытое акционерное общество «МПОВТ», Республика Беларусь; Открытое акционерное общество «Зенит», Республика Беларусь; Общество с ограниченной ответственностью «Электроимпульс», Россия; Закрытое акционерное общество «Предприятие ПАРНАС», Россия; Акционерное общество «Мослифт», Россия; Общество с ограниченной ответственностью «Парус электро», Россия; Акционерное общество «Электротехнический завод «ЗЕНЧА»-Псков», Россия; Общество с ограниченной ответственностью «Сибоком-М», Республика Беларусь; Общество с ограниченной ответственностью «СП Лифтмаш», Россия; Акционерное общество «Воздухотехника», Россия; Общество с ограниченной ответственностью «Вектор», Россия
	SDB v1.3 (AEP1156), E-Pack EVO, AE-Maestro, W-LC	Aybey Elektronik Sanayi ve Ticaret A. Ş., Турция
Приводы дверей кабины	2443.00.00.000, 2414.00.00.000	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	MS201, MS202, MS210, MS211, MS220, MS222	Suzhou Eshine Elevator Components Co., Ltd., Китай
	GDK, GDO	Suzhou Genesis Elevator System Co., Китай
	J25xx, J23xx, J45xx, J55xx	Shanghai BST Door System Co., Ltd., Китай; Общество с ограниченной ответственностью «Эн-Эл», Россия
	VRT-CD	Общество с ограниченной ответственностью «ВОРТЕЛЛ ЛИФТОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ», Россия
	40/10 PM, 50/11 PM, Premium PM	Enginova Sp. z o.o., Польша

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) В.Я. Комиссаров (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Е.В. Сологубов (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ71.В.00327/21

Серия RU № 0820309

Узлы и устройства безопасности	Тип (модель)	Изготовитель, страна происхождения
Двери шахты	0411ЭМ.26.00.000, 0411ЭМ.56.00.000, 0411ЭМ.66.00.000, 0621ЭМ.46.00.000, 0621ЭМ.56.00.000, 0621ЭМ.66.00.000, 0411МЭЛ.16.00.000, 0411МЭЛ.26.00.000, 0411МЭЛ.36.00.000, 0621МЭЛ.16.00.000, 0621МЭЛ.26.00.000, 0621МЭЛ.36.00.000	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	T21xx, T22xx, T31xx, T32xx, T41xx, T42xx	Shanghai BST Door System Co., Ltd., Китай; Общество с Ограниченной Ответственностью «Эн-Эл», Россия
	40/10, 50/11, Premium	ENGINOVA SP. Z O. O, Польша
	VRT-LD	Общество с ограниченной ответственностью «ВОРТЕЛЛ ЛИФТОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ», Россия
Замки дверей шахты	2390.01.02.100	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	MS 209	Suzhou Eshine Elevator Components Co., Ltd., Китай
	GDB	Suzhou Genesis Elevator System Co., Ltd., Китай
	210/10/40, 50/11, MS41-03	SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD, Китай
	ВРТ-СЛ	Общество с Ограниченной Ответственностью «ВОРТЕЛЛ ЛИФТОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ», Россия
	210/10/40, Premium	Enginova Sp. z.o.o., Польша
	210/10/40, Premium, Basic+, Fermator Evolution	TECNOLAMA S.A. (FERMATOR GROUP), Испания
	3201-HYDRA, 3215-Augusta EVO, CORE (исполнения CORE, CORE MID DUTY)	Wittur Asansör Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, Турция
Ловители	ЛПТ	Общество с ограниченной ответственностью «СЕлКо», Россия;
	ЛЭ	Общество с ограниченной ответственностью «Лифтовые Системы Безопасности», Россия
	410.03.01.500, 410.03.01.500-01, 410.03.01.500-02, 410.03.01.500-03, 410.03.01.500-04, 410.03.01.500-05, 410.03.01.500-06	Общество с ограниченной ответственностью научно производственное объединение «ПОДЪЕМ», Россия
	PPR25BD, PPR40BD, KB40	Montanari Giulio & C. s.r.l., Италия
	M290 (M290B)	Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A, Испания
	PRO 2000-II	METROPLAST ASANSOR MALZEMELERI IMALAT LTD. STI., Турция
	ASG-100 (исполнения ASG-100, ASG-100 -UD), ASG-120 (исполнения ASG-120, ASG-120 -UD), ASG-121 120 (исполнения ASG-120, ASG-120 -UD)	Dynatech, Dynamics & Technology S.L.U., Испания
	BSG-25P, USG-25P, SGB-05, SGB-01, CSGB-01, SCGB-02, CSGB-03	WITTUR Austria GmbH, Австрия
	PC11 (GO, GA, GU), PC13 (GO, GA, GU), PC24 (GO, GA, GU), PC24 (GO-F, GA-F, GU-F), PC24 (GOT, TE, GAT, TD)	Cobianchi Liftteile AG, Швейцария
Ограничители скорости	ОСК	Общество с ограниченной ответственностью «СЕлКо», Россия; Общество с ограниченной ответственностью «Лифтовые системы безопасности», Россия
	60.200 (60.200B), 60.300 (60.300B), Europa 20.200, Europa 20.300, Aljo2129 (Aljo 2129B), Aljo2130 (Aljo 2130B), Aljo 2128.200 (Aljo 2128.200B), Aljo 2128.300 (Aljo2128.300B)	Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A., Испания
	RQ200A, RQ250A, RQ300A	Montanari Giulio & C. s.r.l., Италия
	MRL OVERSPEED GOVERNOR	METROLIFT ASANSOR INOVASYON LTD STI, Турция
	CL-08 200 (A3) (UZ) (A3+UZ), CL-08 250 (A3) (UZ) (A3+UZ), CL-08 300 A3 (A3) (UZ) (A3+UZ)	CAN - LIFT ASANSOR SAN. ve TIC. LTD. STI., Турция
	VEGA, STAR, QUASAR	Dynatech, Dynamics & Technology S.L.U., Испания
	LK120, LK200, LK250, LK300, LK315, R1, R1LR, R1 200, R1 250, R3, R5, R6, R10	P.F.B. srl, Италия
	LM18, LF18, LM12, LF20, LF30	LUEZAR-ECO, S.L, Испания
Буферы	0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11	Общество с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТ», Россия
	0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, P10080, P12580, P16580	Общество с ограниченной ответственностью «МЕДТЕХПРОМ», Россия
	HYF175A, HYF275E, HYF425E	Hangzhou Huning Elevator Parts Co., Ltd., Китай
	ГБ-Л	Общество с ограниченной ответственностью «СЕлКо», Россия
	ГБ-А	Общество с ограниченной ответственностью «Лифтовые Системы Безопасности», Россия
	HT25 – 114, HIDRAULIC BUFFER HT 16-102, ELASTIC BUFFER BF200	Metroplast Asansor Malzemeleri Imalat LTD. STI, Турция
	EYL 1	ABT POLIURETAN SANAYI VE TICARET DILER COSKUM, Турция
	OB16, OB18, OB20, OB25, OB29, OB31, OB35, OB40, OBA16, OBA18, OBA20, OBF17, OBL16, OBH32, OBH35, OBH40, OBH50, OBH56, OBH58	Hydronic Lift s.p.a., Италия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) В.Я. Комиссаров (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Е.В. Сологубов (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
17. Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости(глубина, ширина) уменьшать не допускается.
18. Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин, указанных в проектной документации на установку лифта: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола приямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 15 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм;отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		630/8
Обозначение лифта		0606ЭМ
Скорость, м/с		1,6
Высота верхнего этажа, м, реком. (min)		3,8 (3,65)
Глубина приямка, м, реком. (min)		1,5 (1,3)
Высота подъема, м, max		90
Расположение противовеса		слева
Ловители на противовесе		нет
Тип кабины		непроходная
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100х1400х2200
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900х2000
Тип дверей		телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		Е30/Е130/Е160
Материал шахты		бетон
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68
Температура воздуха в шахте, °С		от +5 ° до +40°
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	8
	Пусковой ток, А	24
	Номинальный ток, А	16
	Номинальный автомат защиты, А	25
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1.2

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ		
Разраб.		Парусов		04.23	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шульга		04.23				1:70
Т.контр.						Лист 1	Листов 6	
Н.контр.		Белан		04.23	г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп 2. Секция 1. Лифт 2.	АО "МЭЛ"		
Утв.		Шульга		04.23				

Перв. примен.

Справ. N°

Подп. и дата

Инв.N°дубл.

Взам.инв.N°

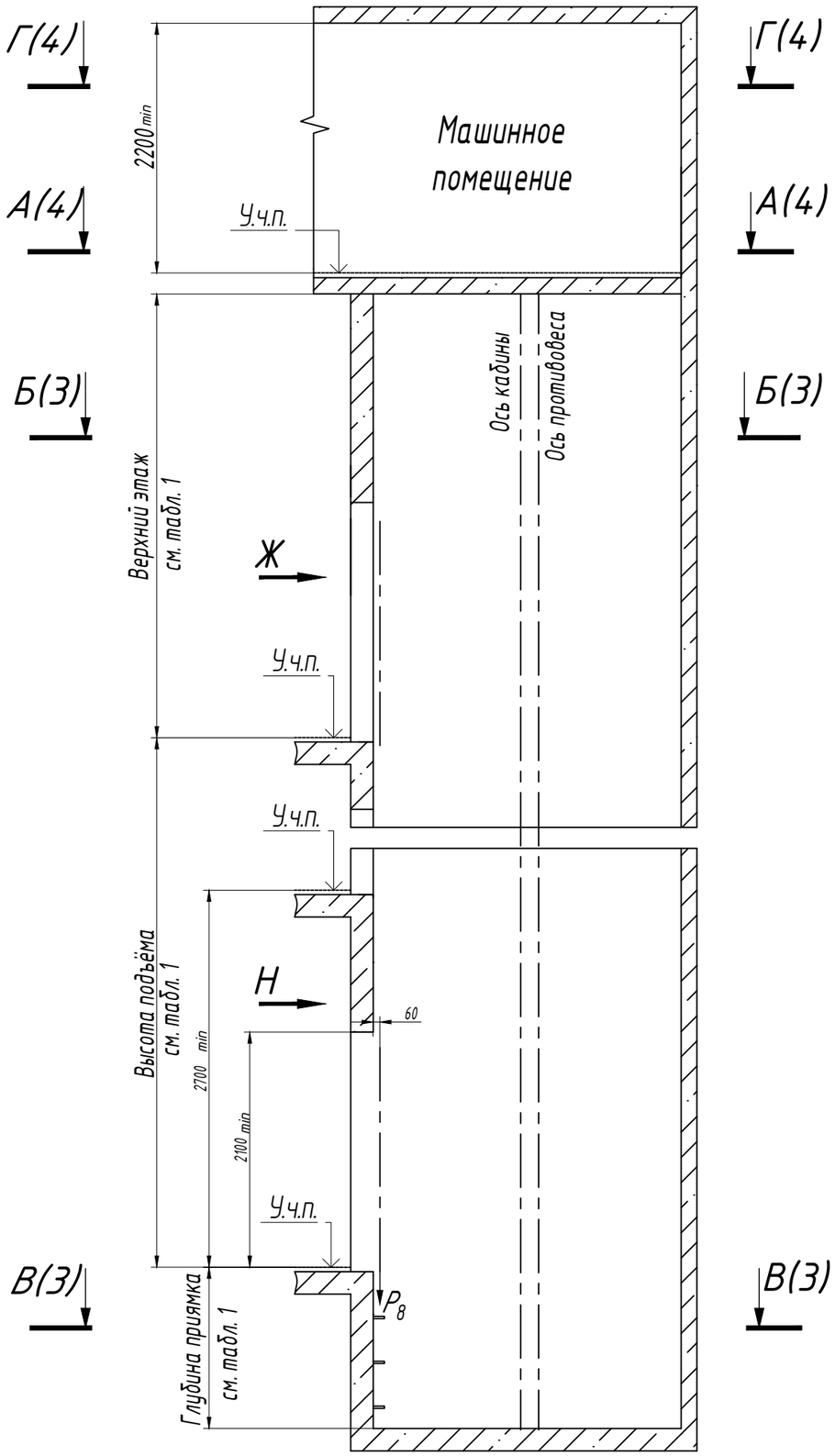
Подп. и дата

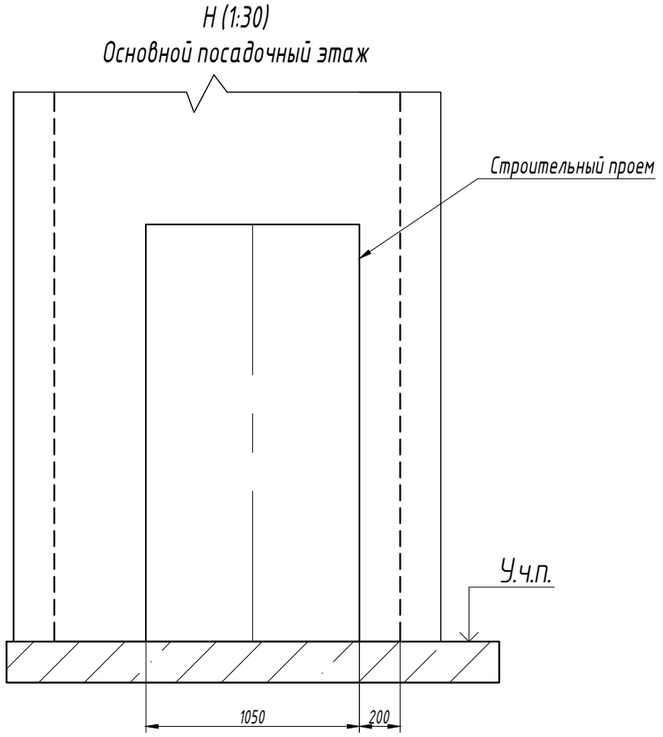
Инв.N°подл.

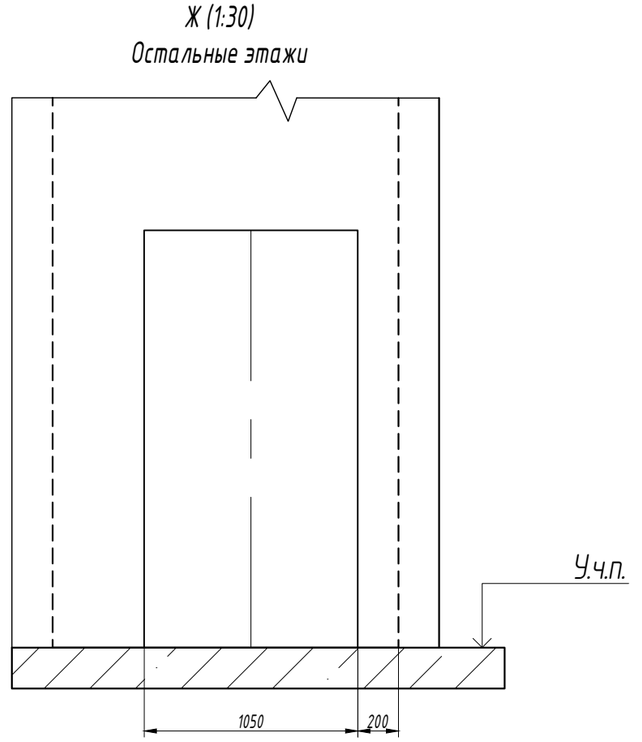
Копировал

Формат А3

0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ







Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

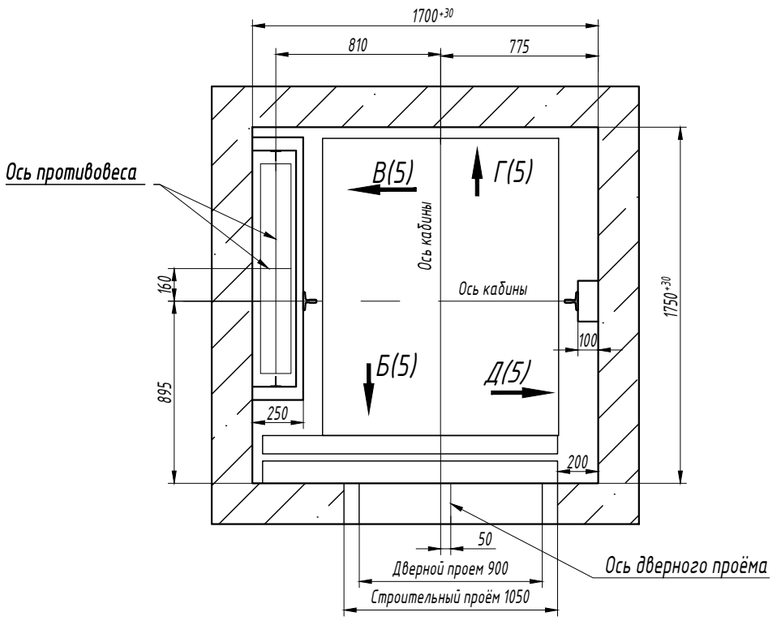
Инв.№подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 2

Копировал

Формат А3

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

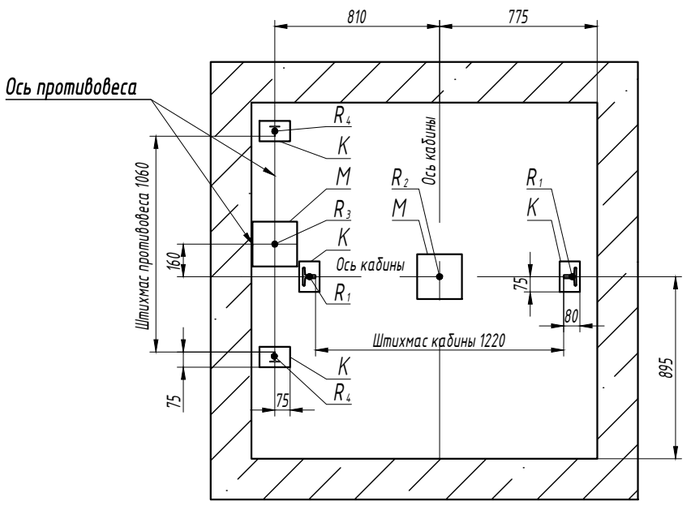


Таблица 3. Нагрузки на строительную часть

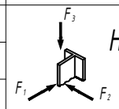
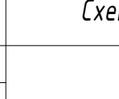
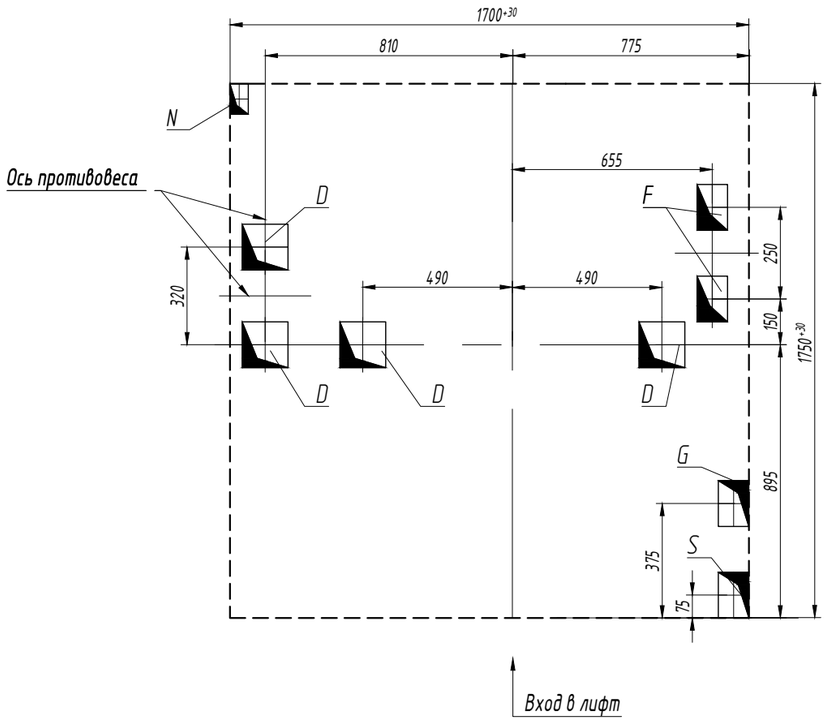
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	3300	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	4900		
P_3	4900		
P_4	6900		
P_5	2500		
P_6	3500		
P_1'	8300		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	12200		
P_3'	12200		
P_4'	17300		
P_5'	6000		
P_6'	8700		
F_1	4300	 На детали крепления направляющих	
F_2	1100		
F_3	7500		
R_1	86000	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72500	На опору буфера кабины	
R_3	52900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_7	9800	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_7'	24500		Нагрузки при посадке кабины на ловители
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

Таблица 4. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:60) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

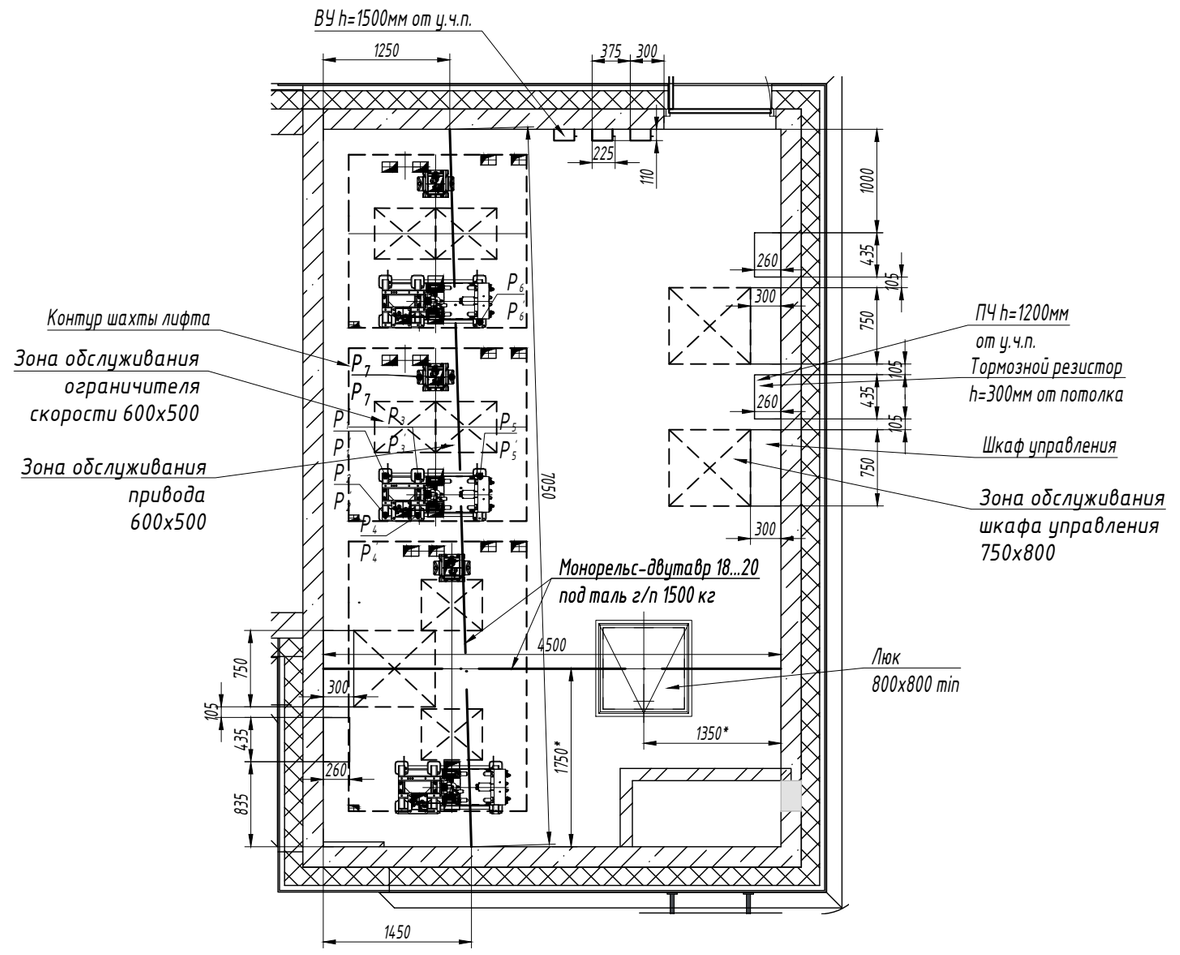
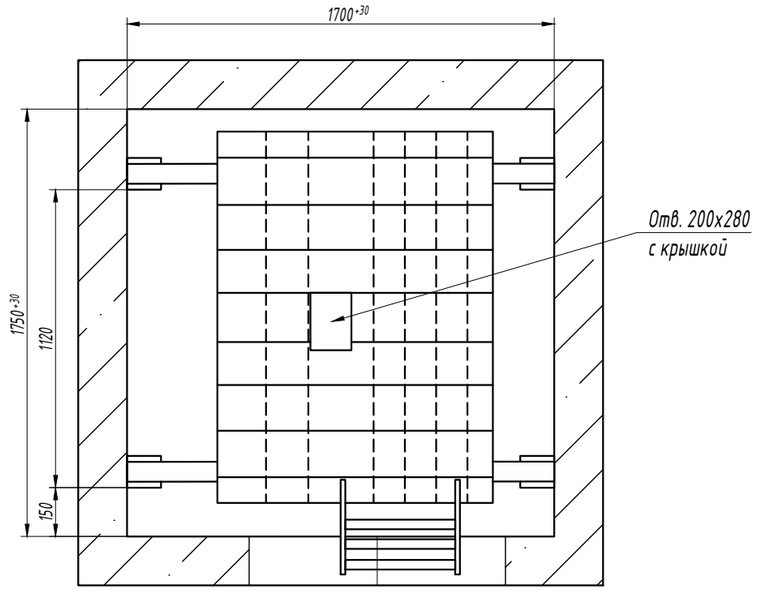
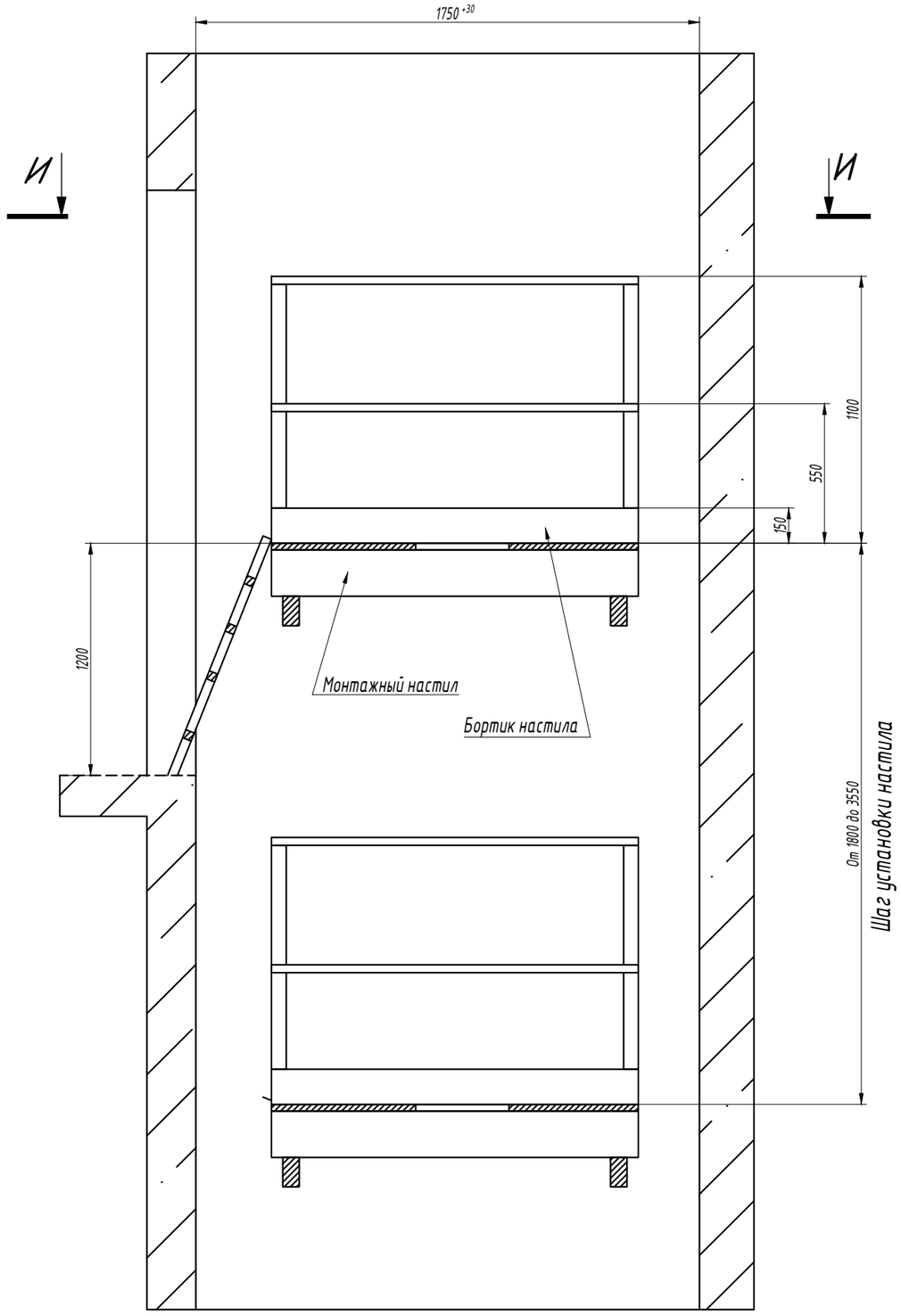


Таблица 5. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

И–И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

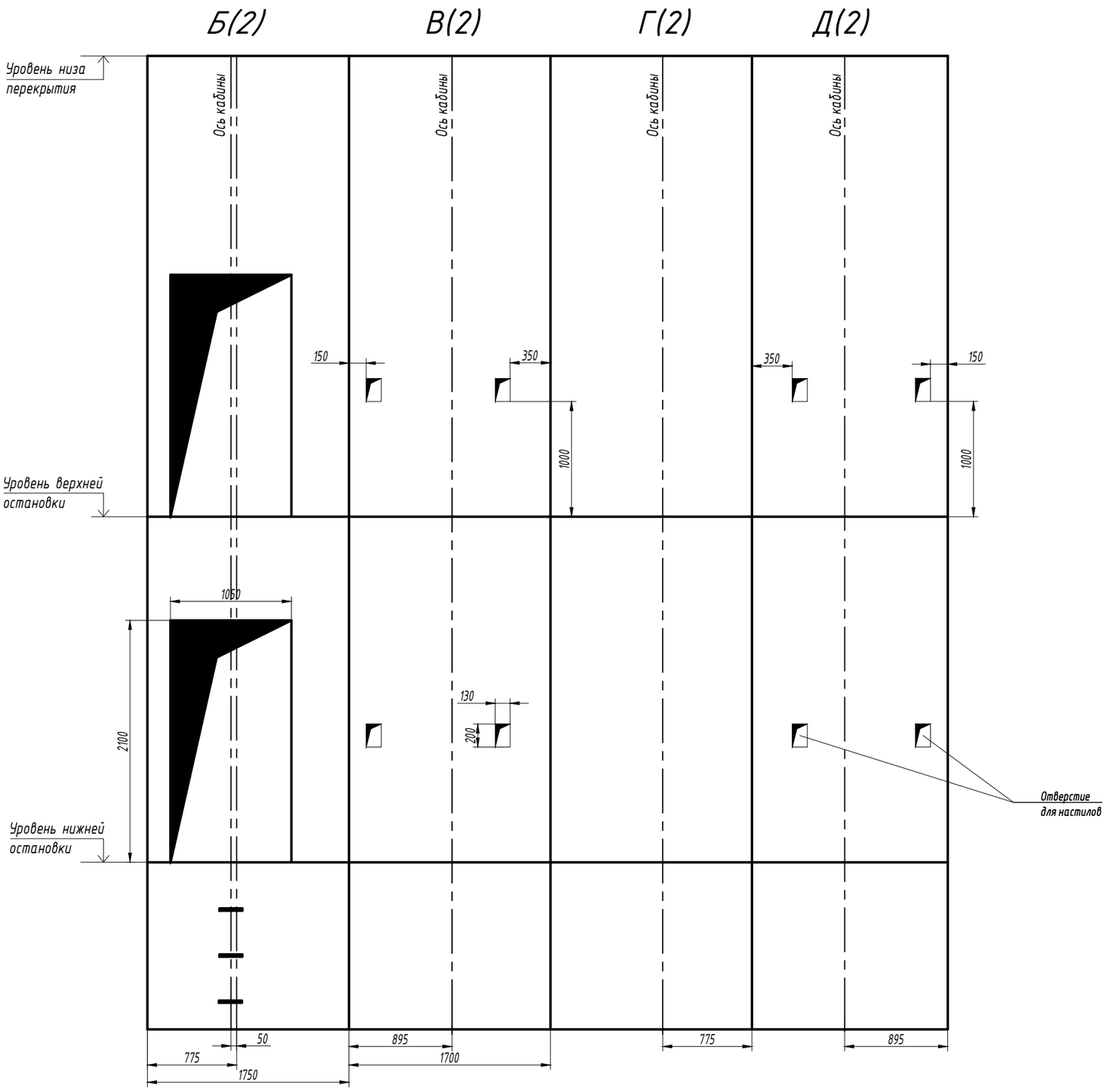
-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 5

0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ

Развертка стен шахты



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
17. Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости(глубина, ширина) уменьшать не допускается.
18. Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин, указанных в проектной документации на установку лифта: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола приямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 15 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм;отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		630/8
Обозначение лифта		0606ЭМ
Скорость, м/с		1,6
Высота верхнего этажа, м, реком. (min)		3,8 (3,65)
Глубина приямка, м, реком. (min)		1,5 (1,3)
Высота подъема, м, max		90
Расположение противовеса		слева
Ловители на противовесе		нет
Тип кабины		непроходная
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100х1400х2200
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900х2000
Тип дверей		телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		Е30/Е130/Е160
Материал шахты		бетон
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68
Температура воздуха в шахте, °С		от +5 ° до +40°
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	8
	Пусковой ток, А	24
	Номинальный ток, А	16
	Номинальный автомат защиты, А	25
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1.2

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Парусов		04.23
Пров.		Шульга		04.23
Т.контр.				
Н.контр.		Белан		04.23
Утв.		Шульга		04.23

0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ

Лифт пассажирский:
Задание на проектирование строительной части лифта

Лит.	Масса	Масштаб
		1:70
Лист 1	Листов 6	

г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп 2. Секция 1. Лифт 3.

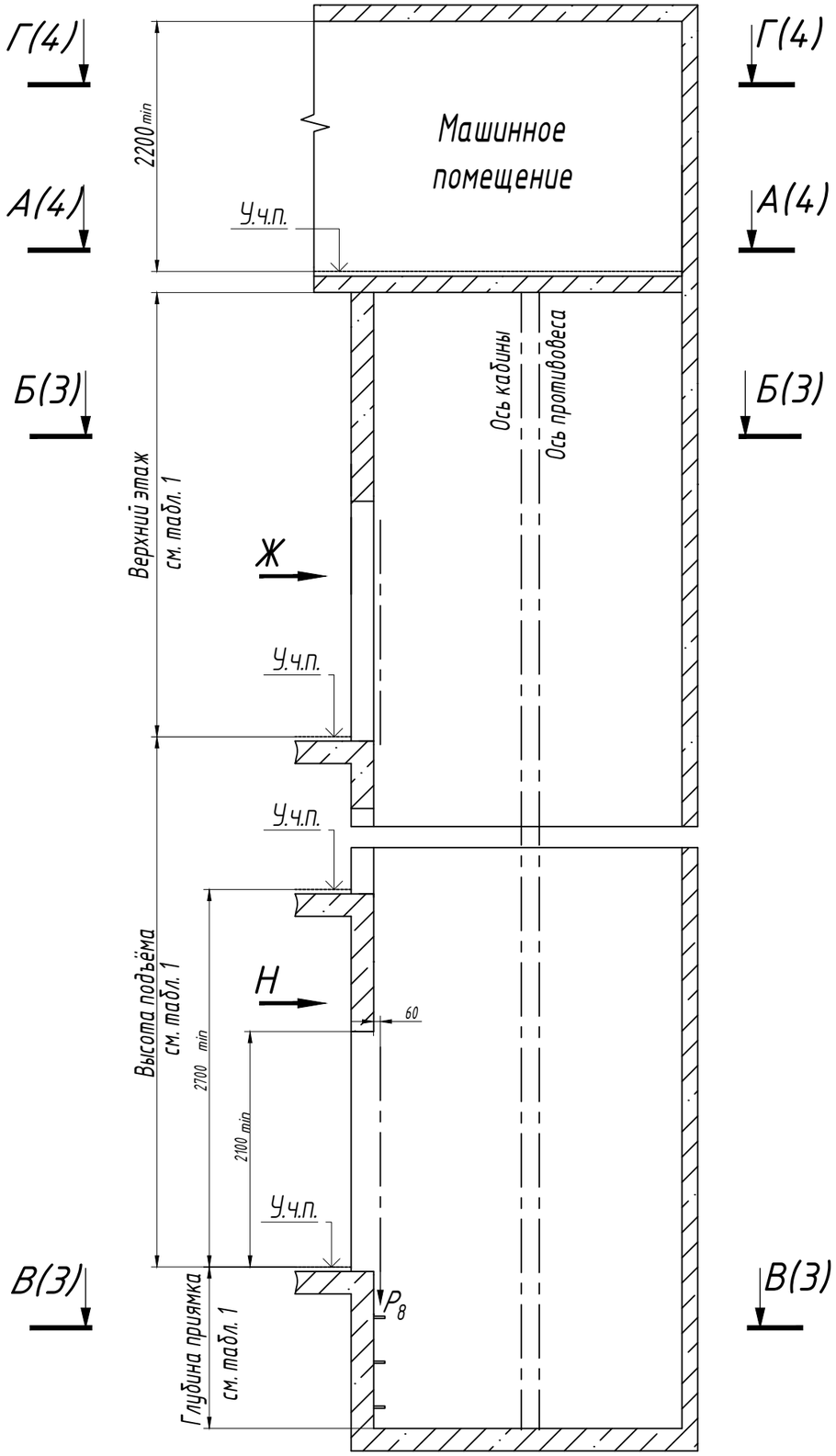
АО "МЭЛ"

Копировал

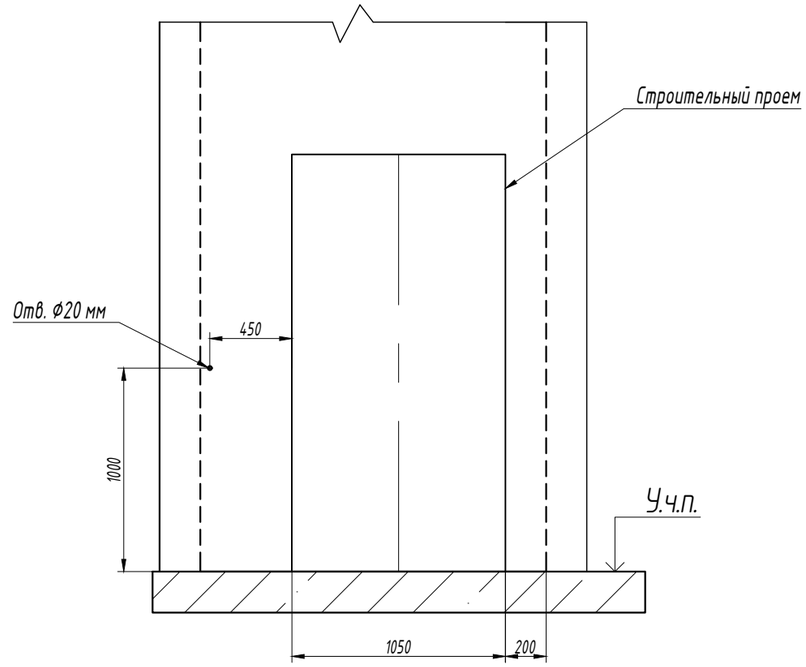
Формат А3

Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв.N°дубл.
Взам.инв.N°
Подп. и дата
Инв.N°подл.

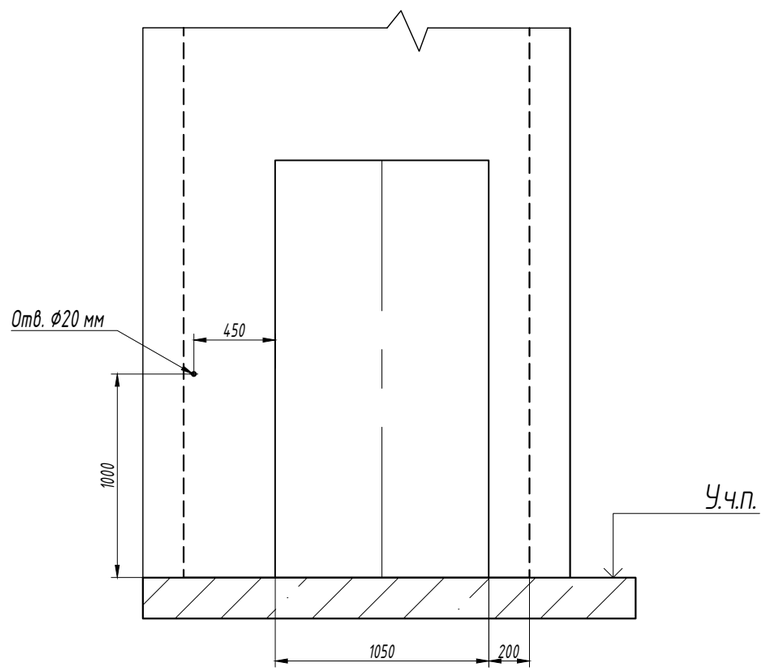
0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ



Н (1:30)
Основной посадочный этаж



Ж (1:30)
Остальные этажи

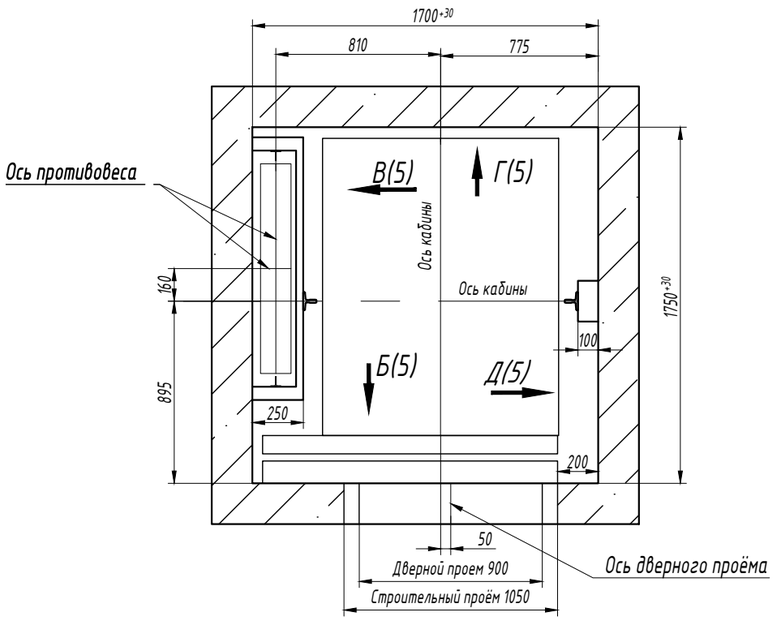


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 2

Копировал Формат А3

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

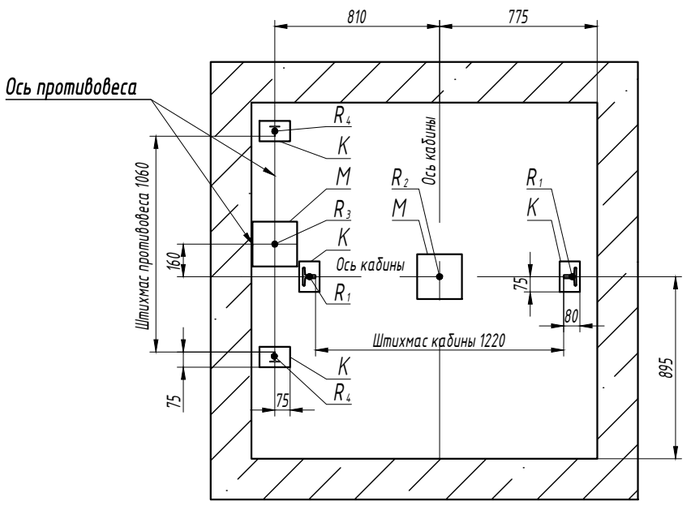


Таблица 3. Нагрузки на строительную часть

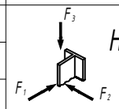
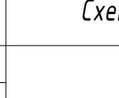
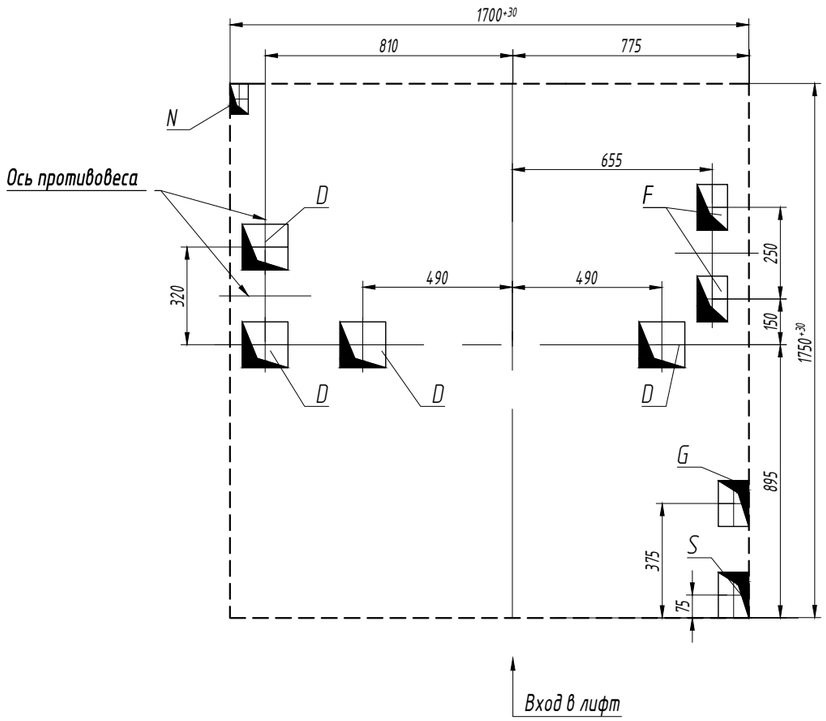
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	3300	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	4900		
P_3	4900		
P_4	6900		
P_5	2500		
P_6	3500		
P_1'	8300		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	12200		
P_3'	12200		
P_4'	17300		
P_5'	6000		
P_6'	8700		
F_1	4300	 На детали крепления направляющих	
F_2	1100		
F_3	7500		
R_1	86000	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72500	На опору буфера кабины	
R_3	52900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_7	9800	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_7'	24500		Нагрузки при посадке кабины на ловители
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

Таблица 4. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:60) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

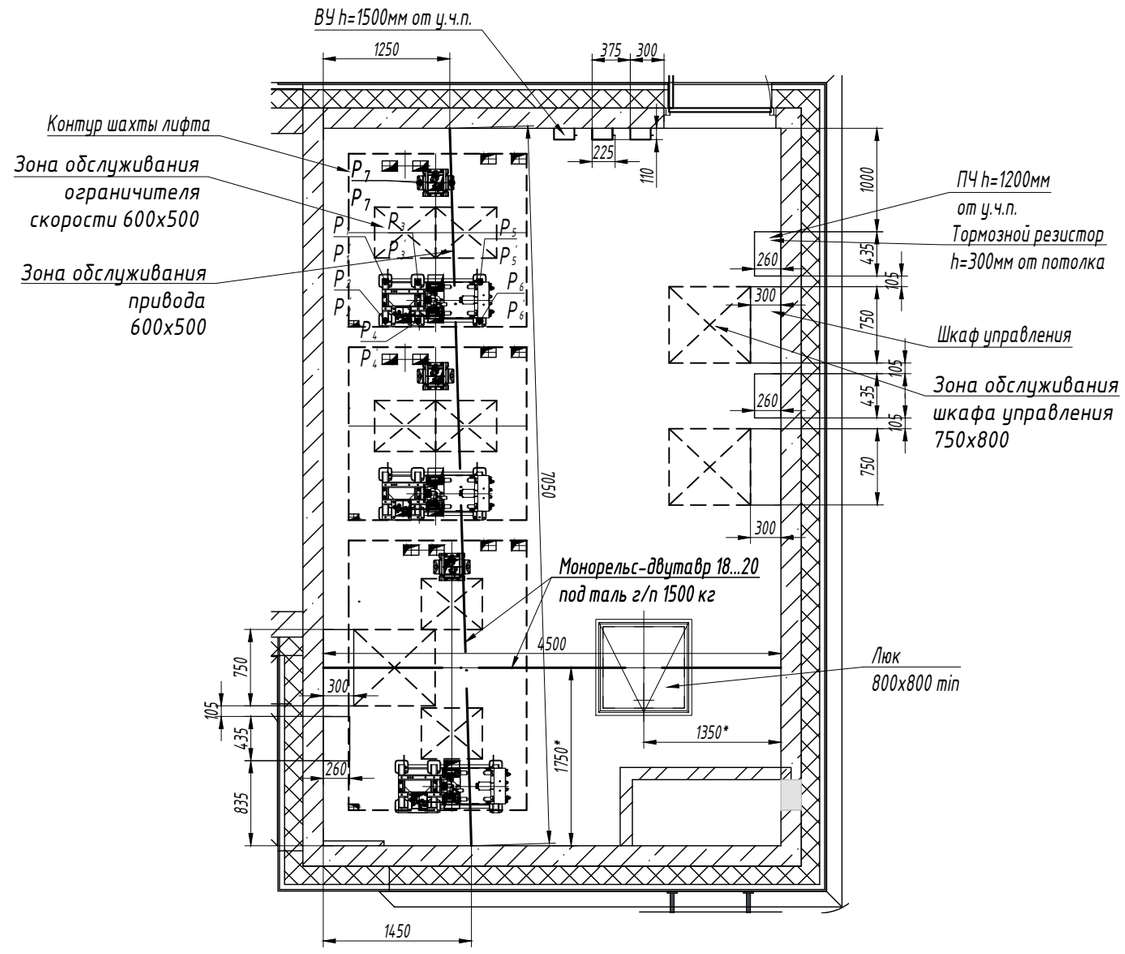
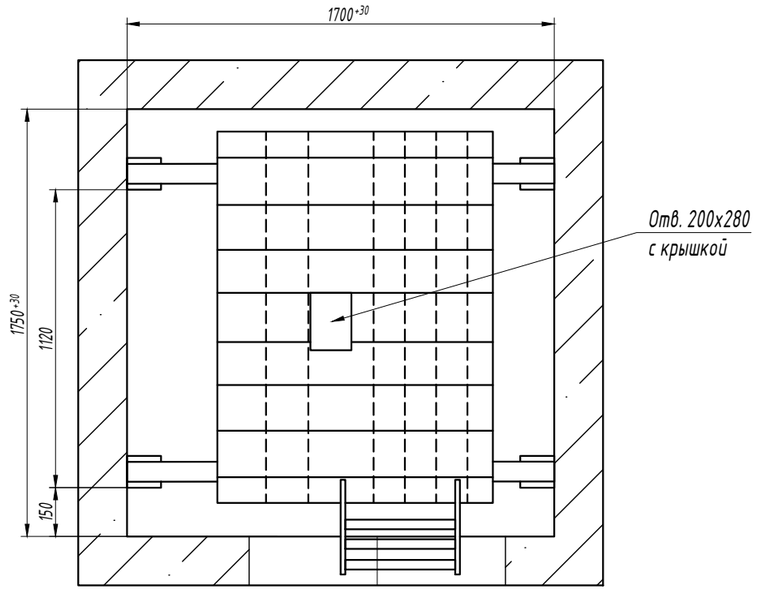


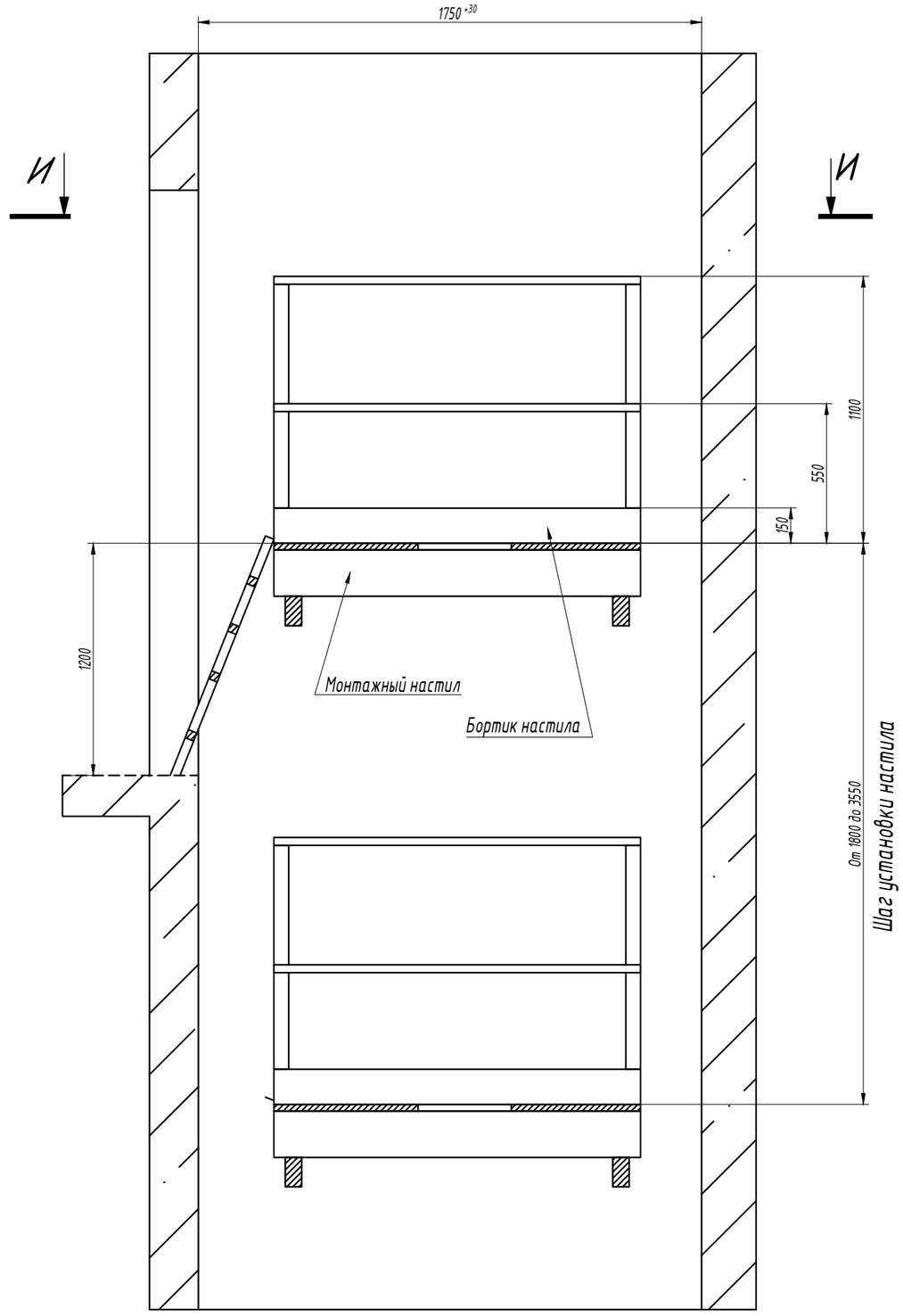
Таблица 5. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

И–И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

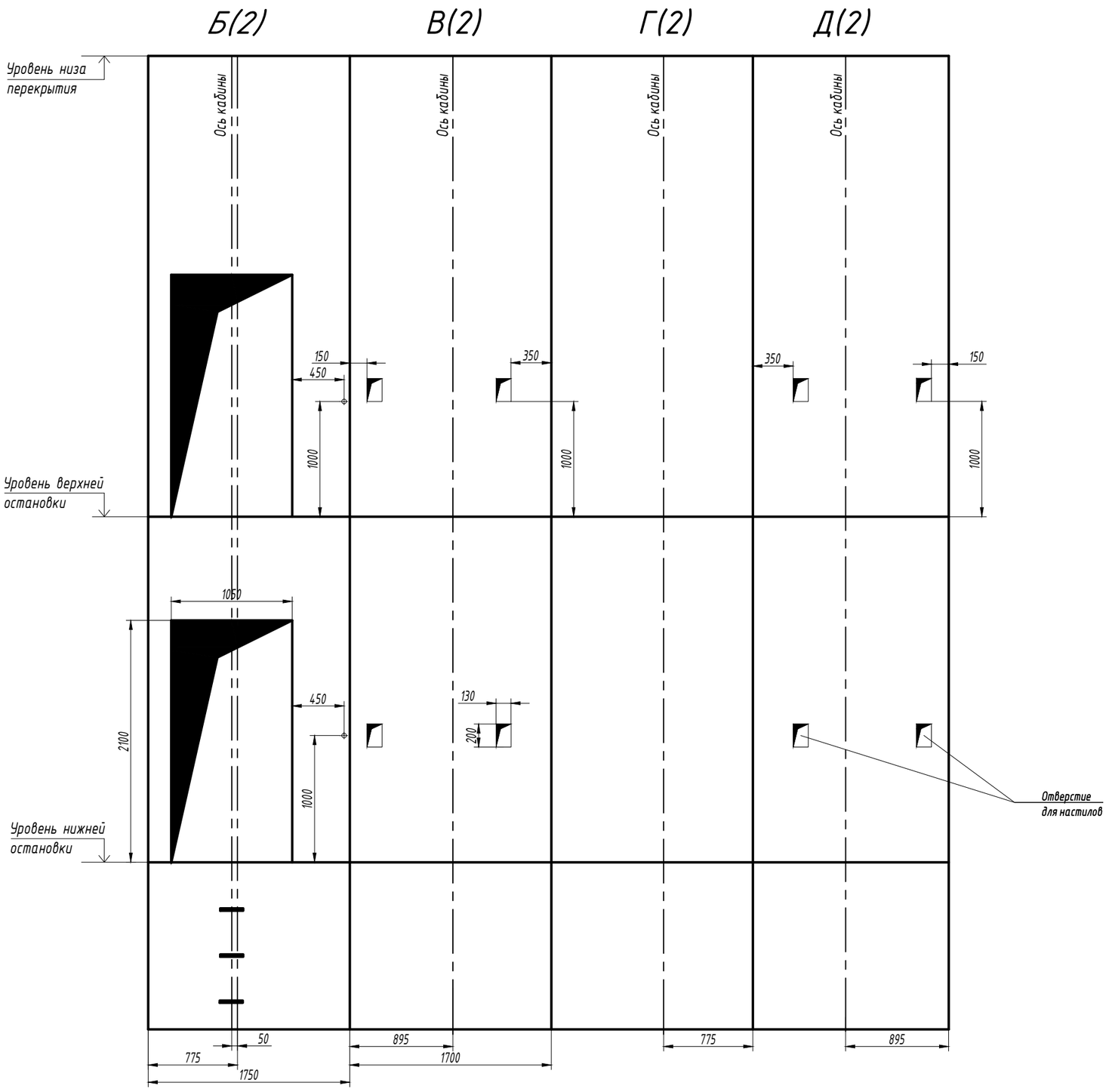
-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ

Развертка стен шахты



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
17. Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости(глубина, ширина) уменьшать не допускается.
18. Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин, указанных в проектной документации на установку лифта: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола приямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 15 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм;отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

Таблица 1. Технические характеристики

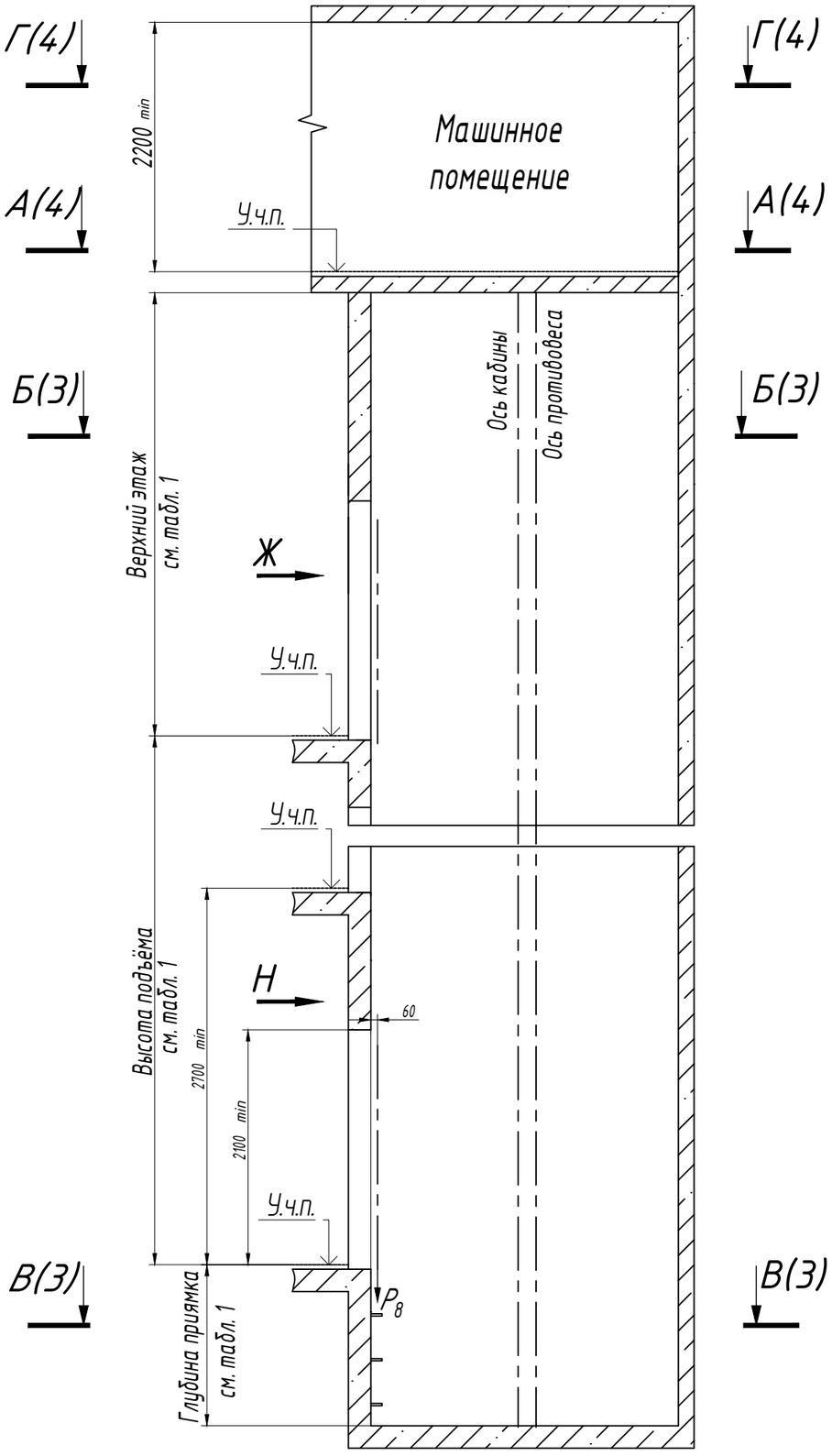
Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		630/8
Обозначение лифта		0606ЭМ
Скорость, м/с		1,6
Высота верхнего этажа, м, реком.(min)		3,8 (3,65)
Глубина приямка, м, реком.(min)		1,5 (1,3)
Высота подъема, м, max		90
Расположение противовеса		справа
Ловители на противовесе		нет
Тип кабины		непроходная
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100х1400х2200
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900х2000
Тип дверей		телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		Е30/Е130/Е160
Материал шахты		бетон
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68
Температура воздуха в шахте, °С		от +5 ° до +40°
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	8
	Пусковой ток, А	24
	Номинальный ток, А	16
	Номинальный автомат защиты, А	25
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1.2

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ		
Разраб.		Парусов		04.23	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса / Масштаб 1:70
Пров.		Шульга		04.23		Лист 1	Листов 6
Т.контр.							
Н.контр.		Белан		04.23	г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., Вл. 17, корп. 1, корп 2. Секция 2. Лифт 2.	АО "МЭЛ"	
Утв.		Шульга		04.23			

Перв. примен. | Справ. N° | Подп. и дата | Инв.N°дубл. | Взам.инв.N° | Подп. и дата | Инв.N°подл.

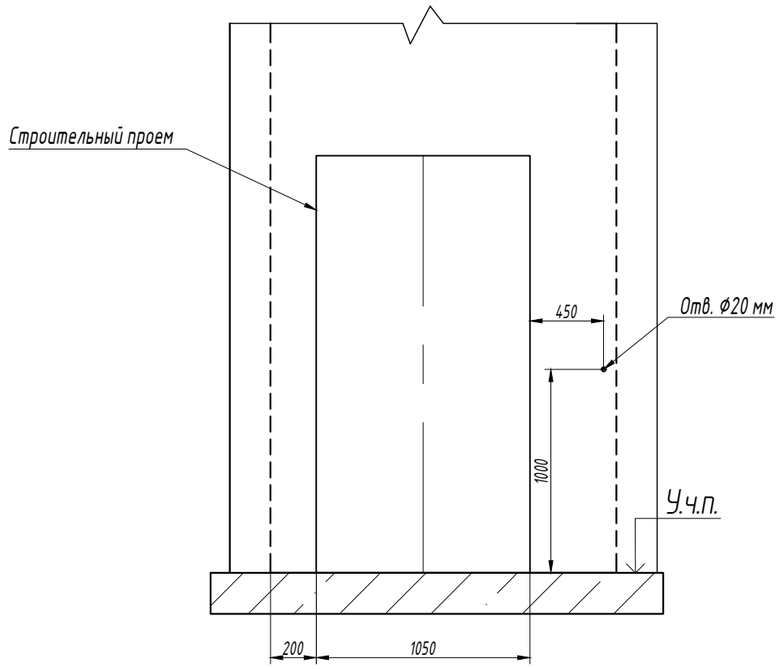
Копировал | Формат А3

0606ЭМ-08-900ТП СЗ



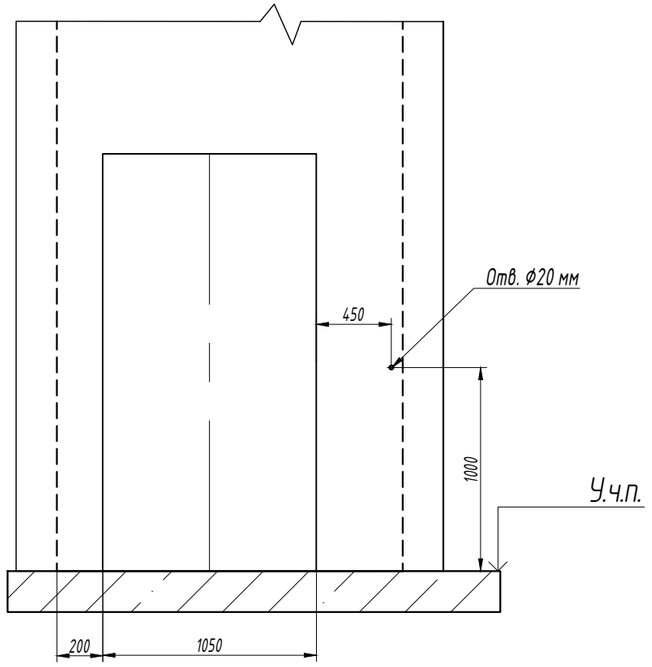
Н (1:30)

Основной посадочный этаж



Ж (1:30)

Остальные этажи



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

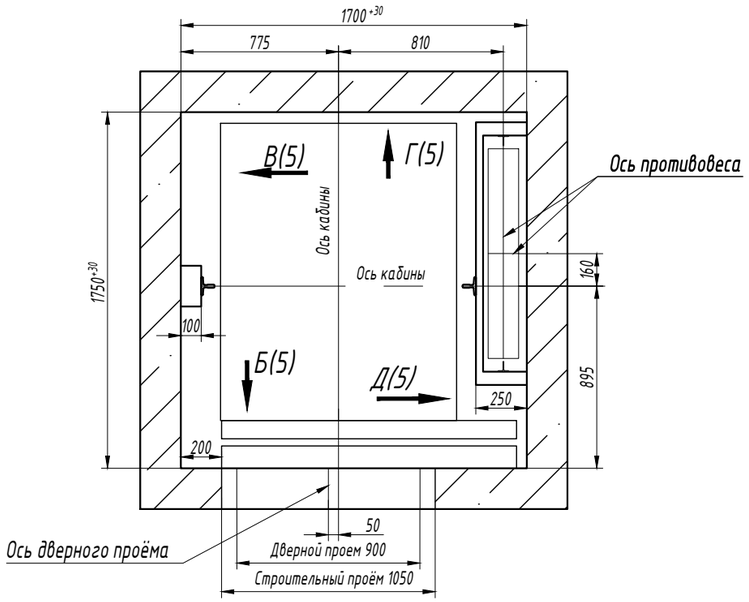
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

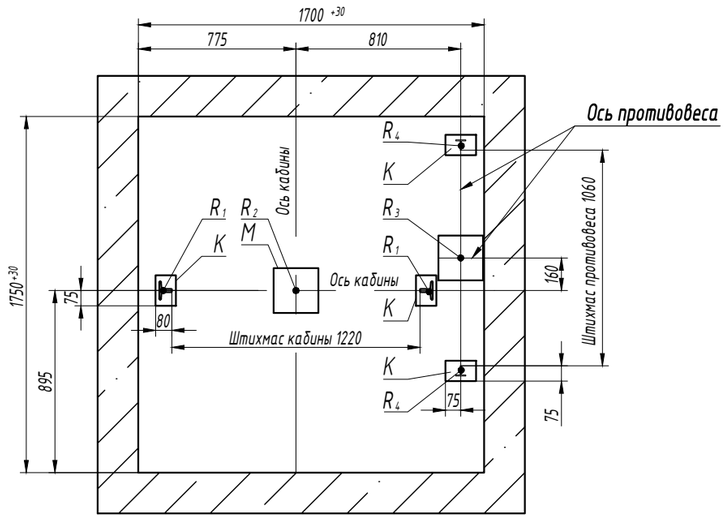


Таблица 3. Нагрузки на строительную часть

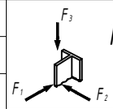
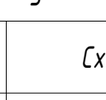
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	3300	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	4900		
P_3	4900		
P_4	6900		
P_5	2500		
P_6	3500		
P_1'	8300		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	12200		
P_3'	12200		
P_4'	17300		
P_5'	6000		
P_6'	8700		
F_1	4300	 На детали крепления направляющих	
F_2	1100		
F_3	7500		
R_1	86000	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72500	На опору буфера кабины	
R_3	52900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_7	9800	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_7'	24500		Нагрузки при посадке кабины на ловители
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

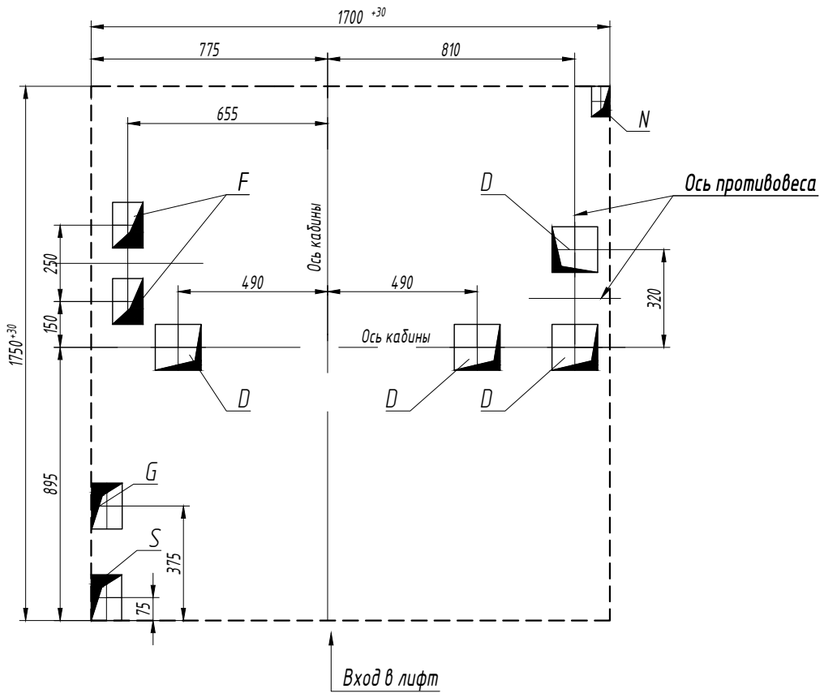
Таблица 4. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

А-А (1:20) (2)
Схема расположения отверстий в плите перекрытия



Г-Г (1:60) (2)
Схема расположения монорельсов, размещения оборудования и нагрузок на пол машинного помещения

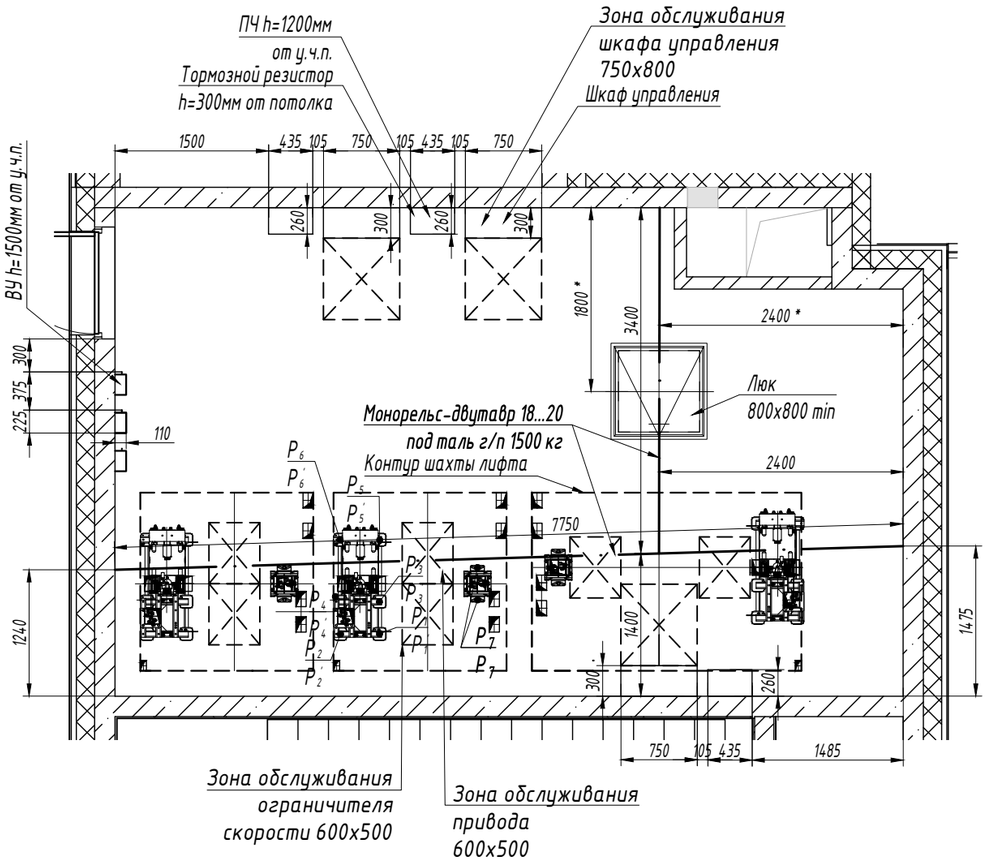
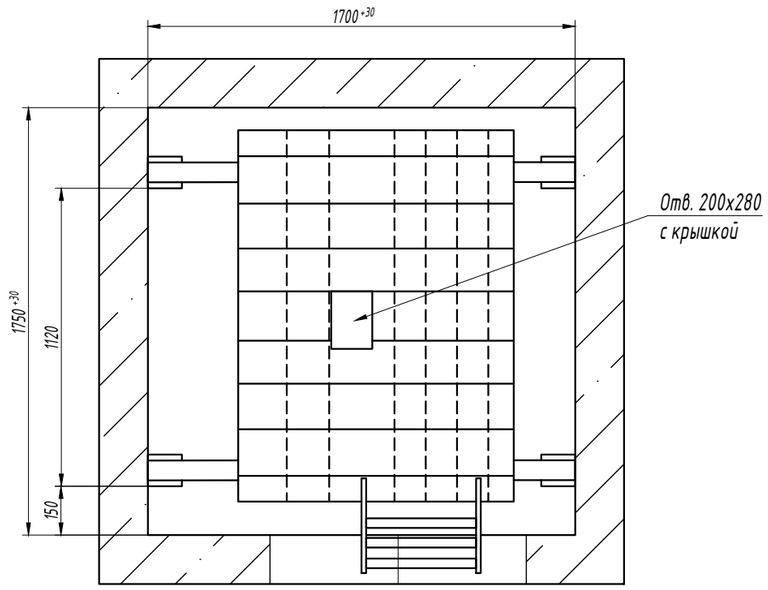


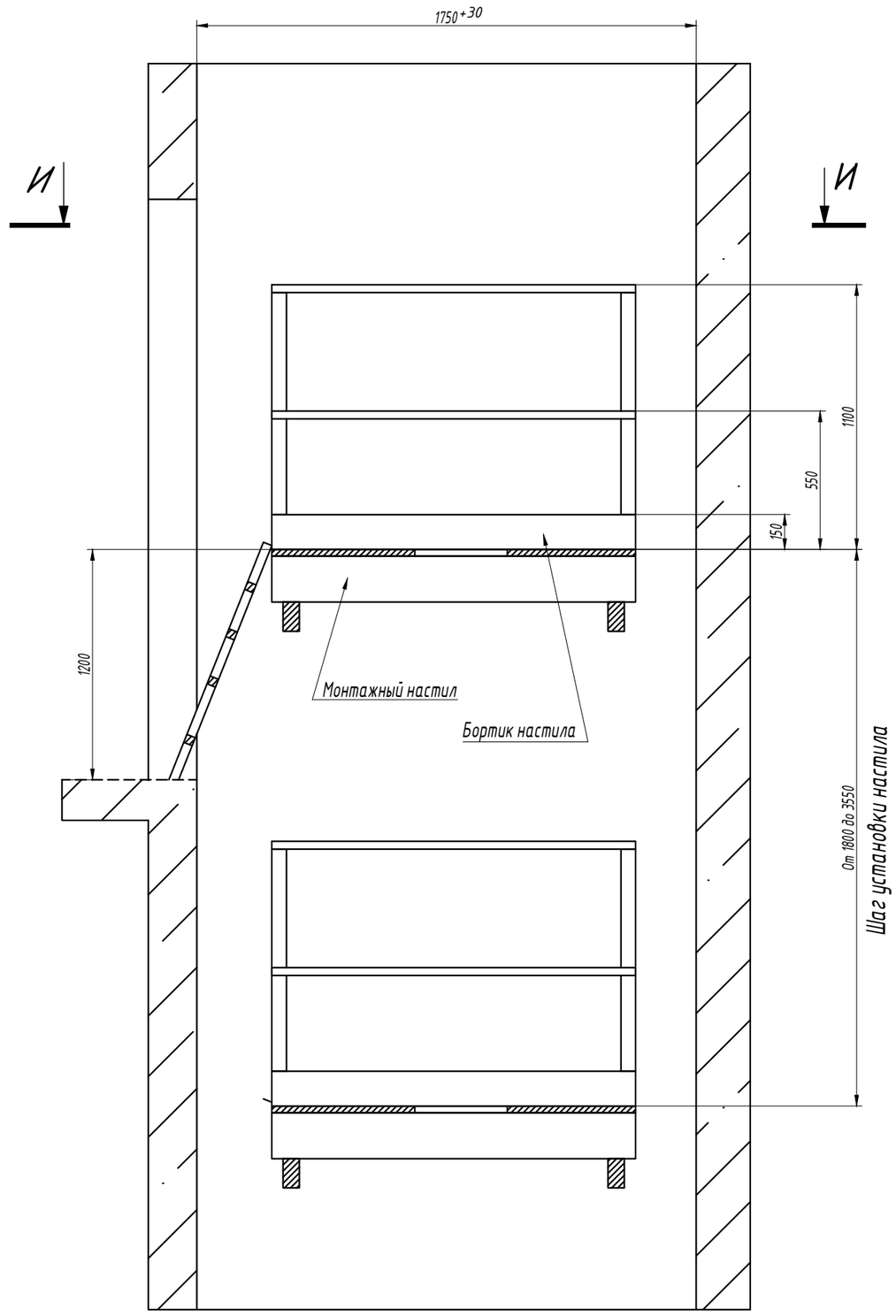
Таблица 5. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

* Размер уточняется Заказчиком. В случае изменения необходимо повторно отправить запрос на строительное задание в АО "МЭЛ" для корректировки расположения монорельса.

И–И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении определенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

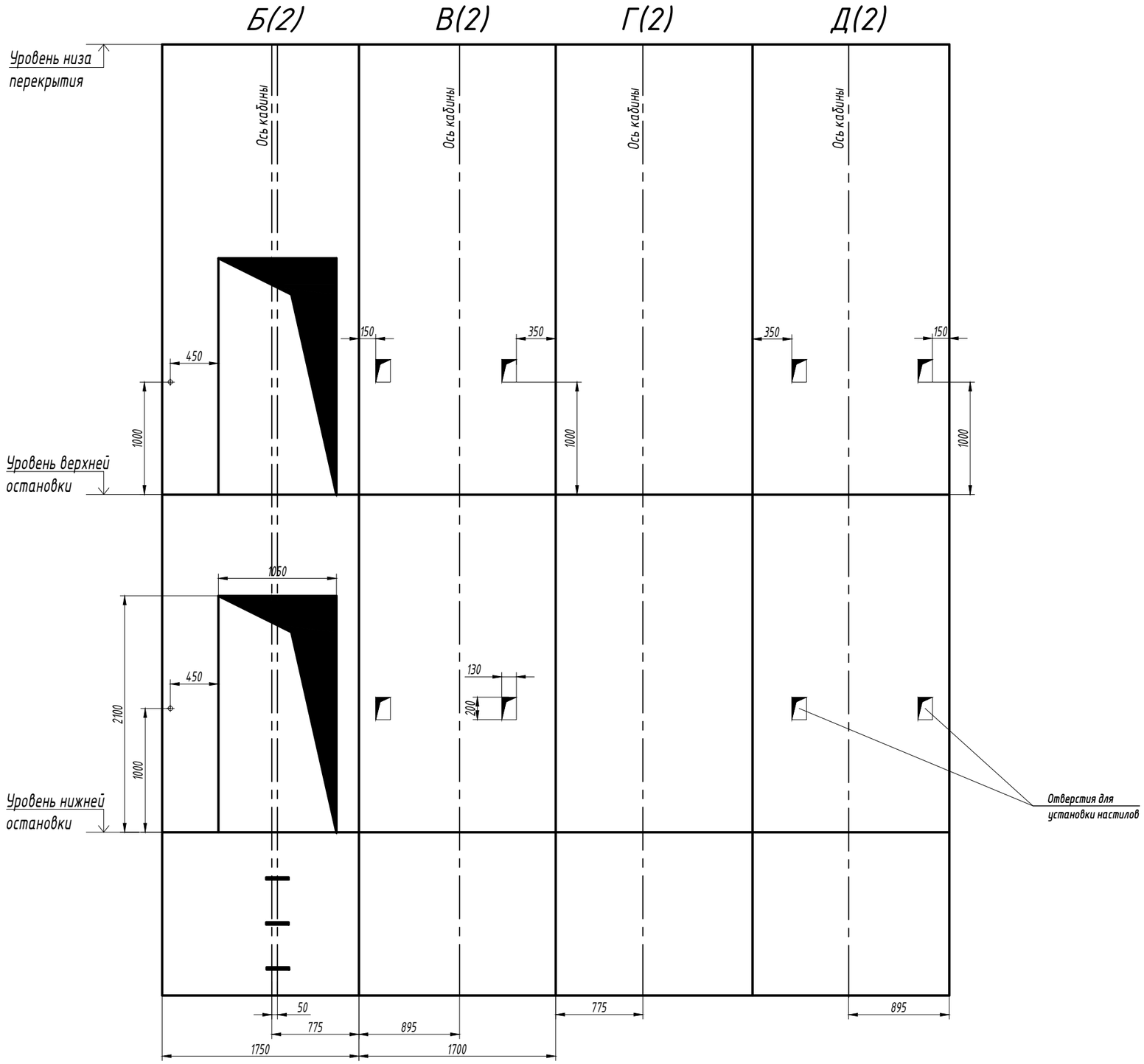
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

0606ЭМ-08-900ТП СЗ

Развертка стен шахты



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
17. Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости(глубина, ширина) уменьшать не допускается.
18. Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин, указанных в проектной документации на установку лифта: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола приямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 15 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм;отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		630/8
Обозначение лифта		0606ЭМ
Скорость, м/с		1,6
Высота верхнего этажа, м, реком.(min)		3,8 (3,65)
Глубина приямка, м, реком.(min)		1,5 (1,3)
Высота подъема, м, max		90
Расположение противовеса		справа
Ловители на противовесе		нет
Тип кабины		непроходная
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100х1400х2200
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900х2000
Тип дверей		телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		Е30/Е130/Е160
Материал шахты		бетон
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	8
	Пусковой ток, А	24
	Номинальный ток, А	16
	Номинальный автомат защиты, А	25
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1.2

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Парусов		04.23
Пров.		Шульга		04.23
Т.контр.				
Н.контр.		Белан		04.23
Утв.		Шульга		04.23

0606ЭМ-08-900ТП СЗ

Лифт пассажирский:
Задание на проектирование строительной части лифта

Лит.	Масса	Масштаб
		1:70
Лист 1	Листов 6	

г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп 2. Секция 2. Лифт 3.

АО "МЭЛ"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N°

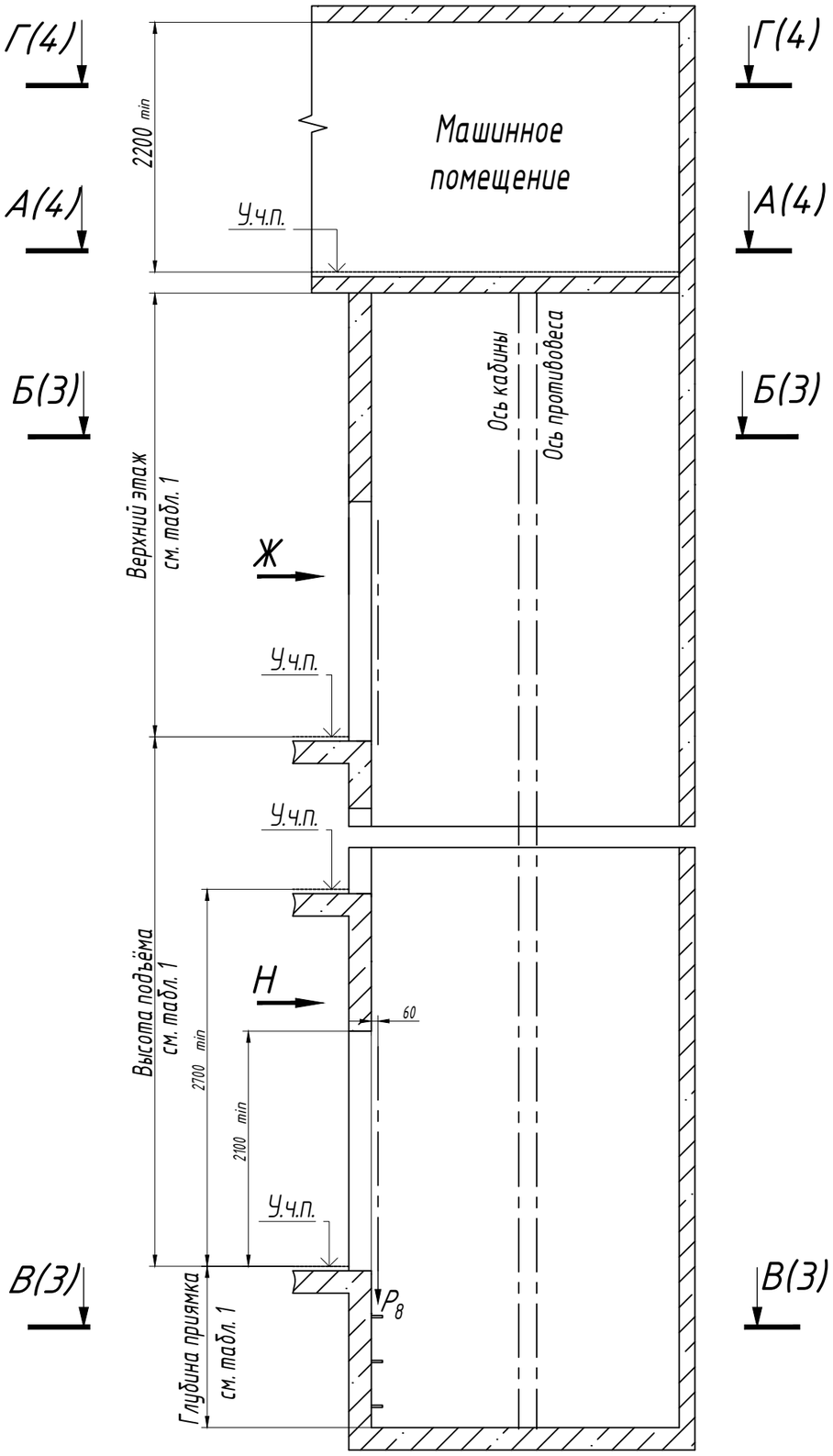
Подп. и дата

Инв.N°дубл.

Взам.инв.N°

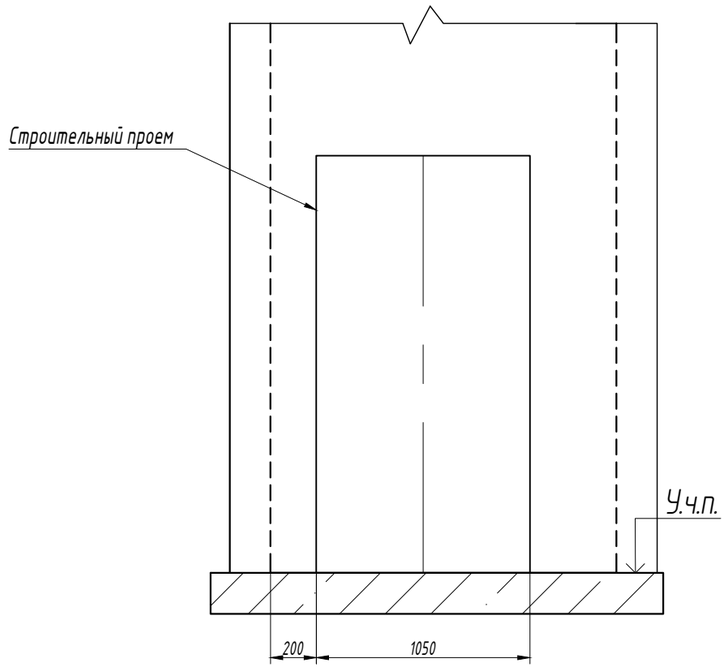
Подп. и дата

Инв.N°подл.



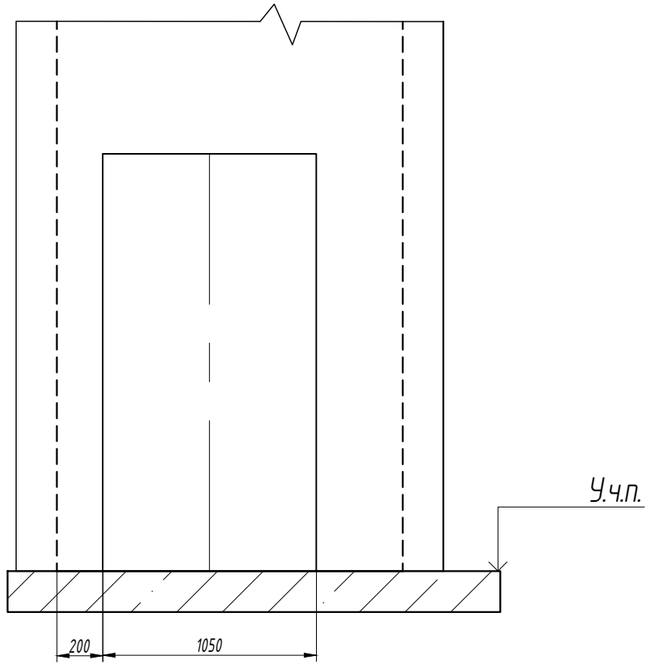
Н (1:30)

Основной посадочный этаж



Ж (1:30)

Остальные этажи



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

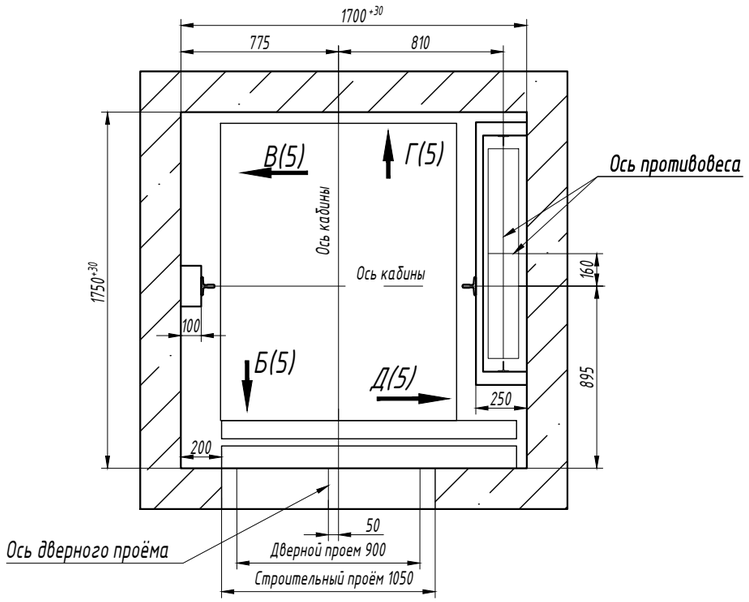
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

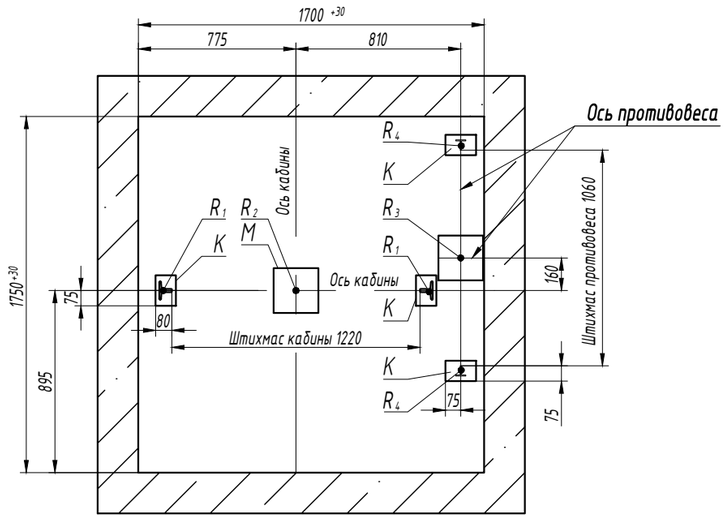


Таблица 3. Нагрузки на строительную часть

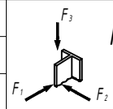
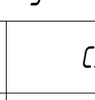
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	3300	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	4900		
P_3	4900		
P_4	6900		
P_5	2500		
P_6	3500		
P_1'	8300		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	12200		
P_3'	12200		
P_4'	17300		
P_5'	6000		
P_6'	8700		
F_1	4300	 На детали крепления направляющих	
F_2	1100		
F_3	7500		
R_1	86000	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72500	На опору буфера кабины	
R_3	52900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_7	9800	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_7'	24500		Нагрузки при посадке кабины на ловители
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка – 5000 Н/м ^{2}			

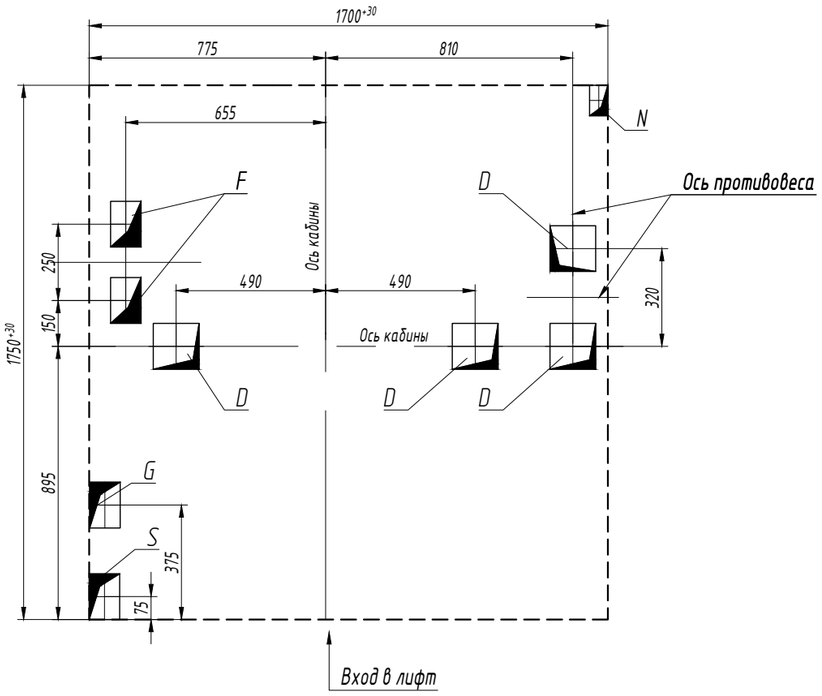
Таблица 4. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия



Г-Г (1:60) (2)

Схема расположения монорельсов, размещения оборудования и нагрузок на пол машинного помещения

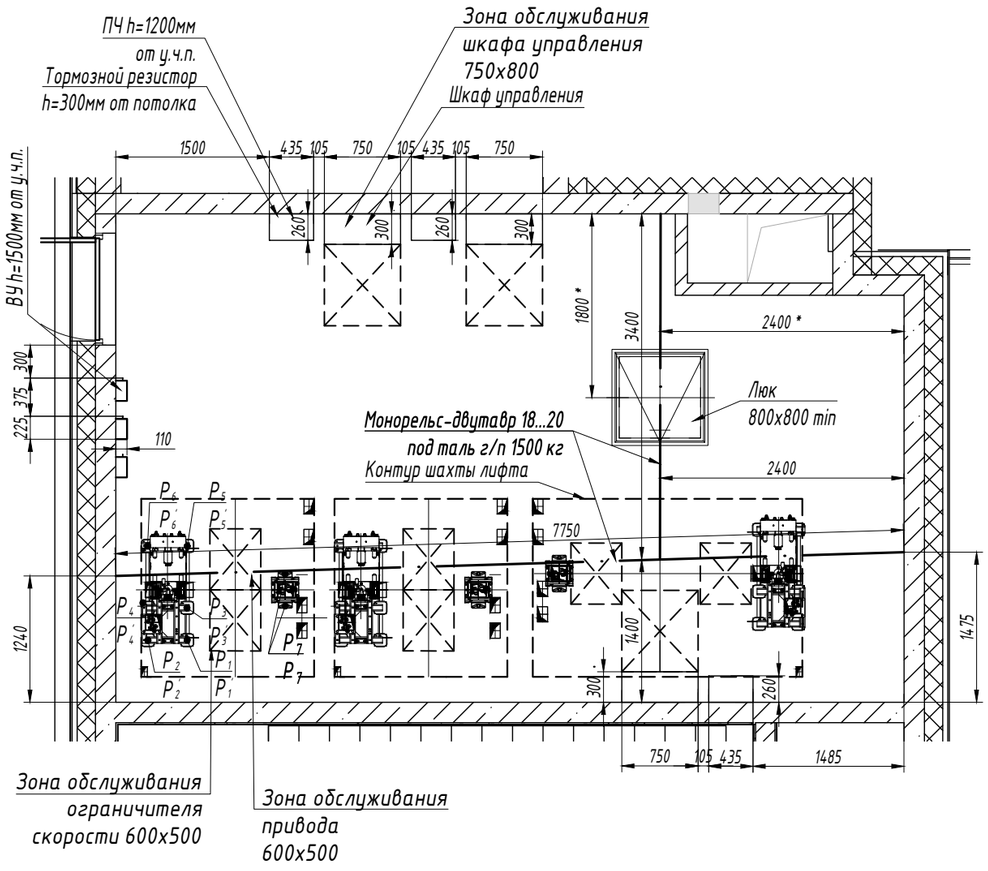
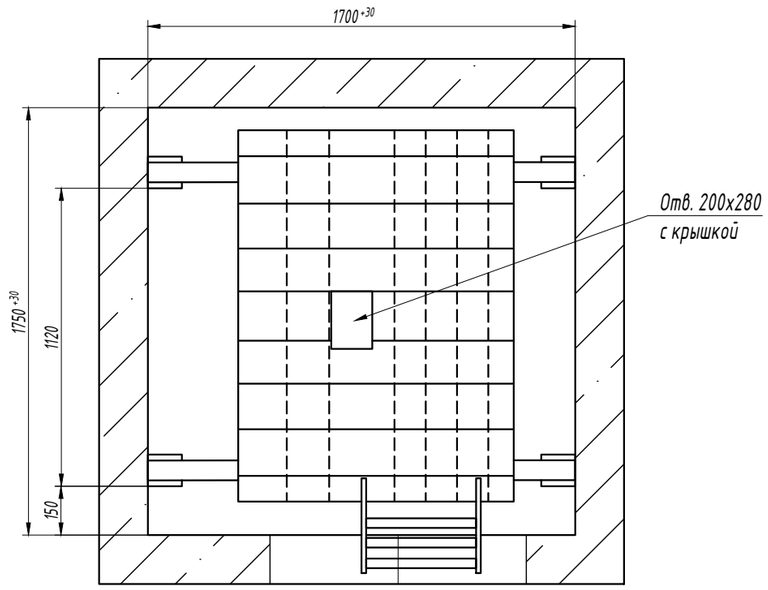


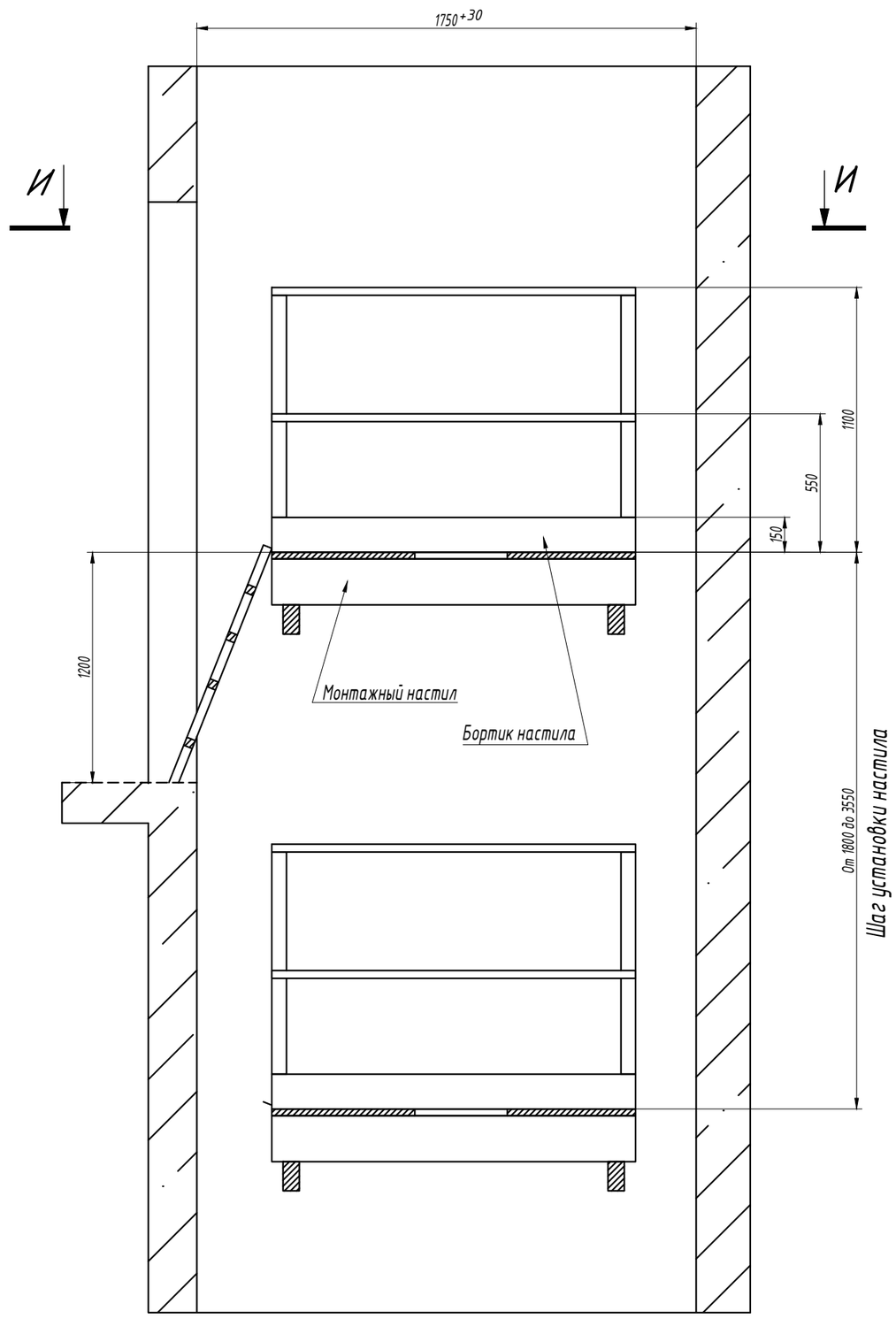
Таблица 5. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

* Размер уточняется Заказчиком. В случае изменения необходимо повторно отправить запрос на строительное задание в АО "МЭЛ" для корректировки расположения монорельса.

И-И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении определенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

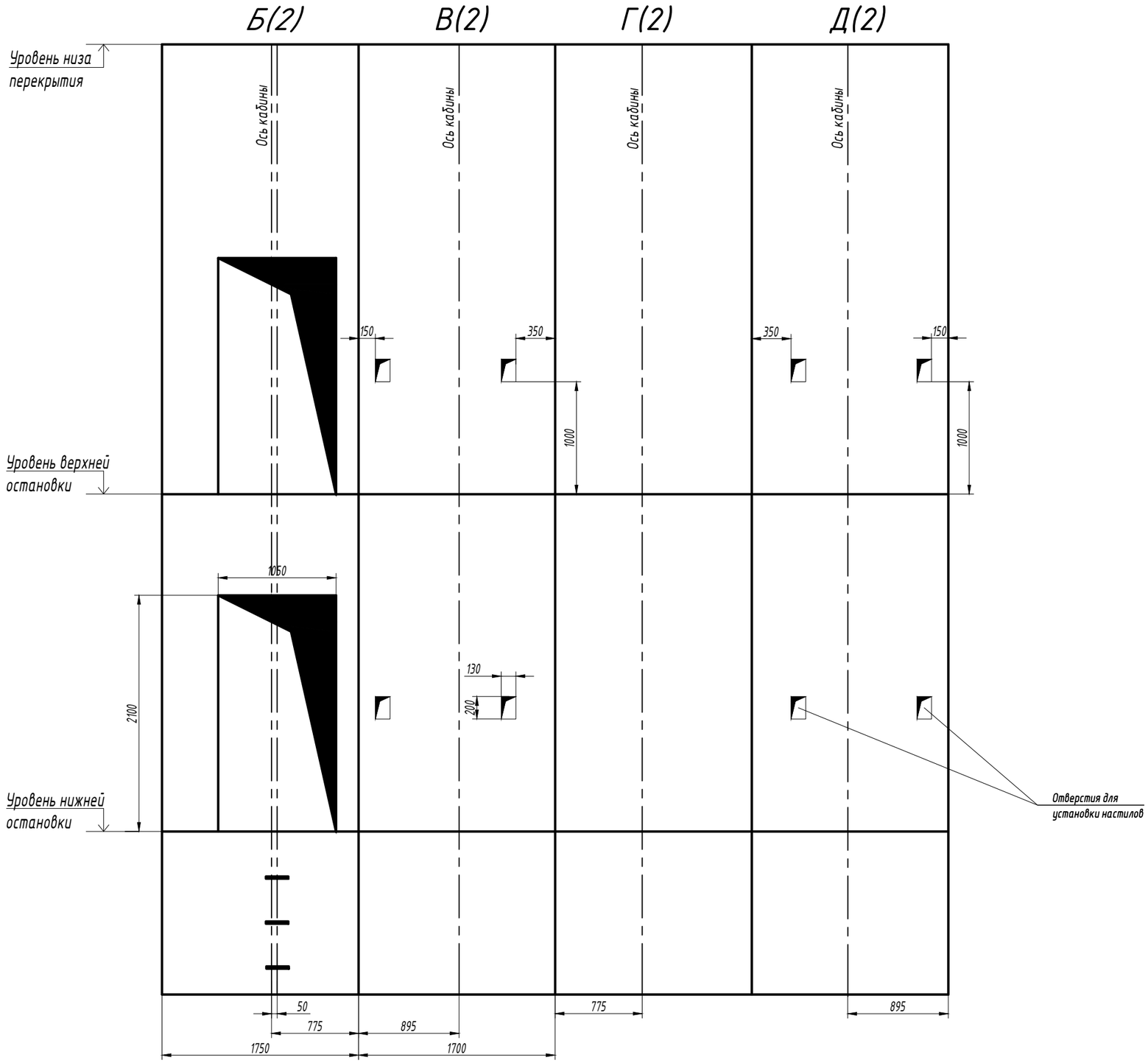
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

0606ЭМ-08-900ТП СЗ

Развертка стен шахты



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0606ЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
17. Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости(глубина, ширина) уменьшать не допускается.
18. Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин, указанных в проектной документации на установку лифта: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола приямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 15 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм;отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		1000/13
Обозначение кабины		1026ЭМ
Скорость, м/с		1,6
Высота верхнего этажа, м, реком.(min)		3,8 (3,65)
Глубина приямка, м, реком.(min)		1,5 (1,3)
Высота подъема, м, max		90
Расположение противовеса		слева
Ловители на противовесе		нет
Тип кабины		непроходная
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		2100x1100x2200
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		1200x2000
Тип дверей		телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		E30/EI30/EI60
Материал шахты		бетон
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0.68
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	11
	Пусковой ток, А	38
	Номинальный ток, А	25
	Номинальный автомат защиты, А	40
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1.2

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ		
Разраб.		Парусов		04.23	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса / Масштаб 1:60
Пров.		Шульга		04.23		Лист 1	Листов 6
Т.контр.							
Н.контр.		Белан		04.23	г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп 2. Секция 1. Лифт 1.	АО "МЭЛ"	
Утв.		Шульга		04.23			

Перв. примен.

Справ. N°

Подп. и дата

Инв.N°дубл.

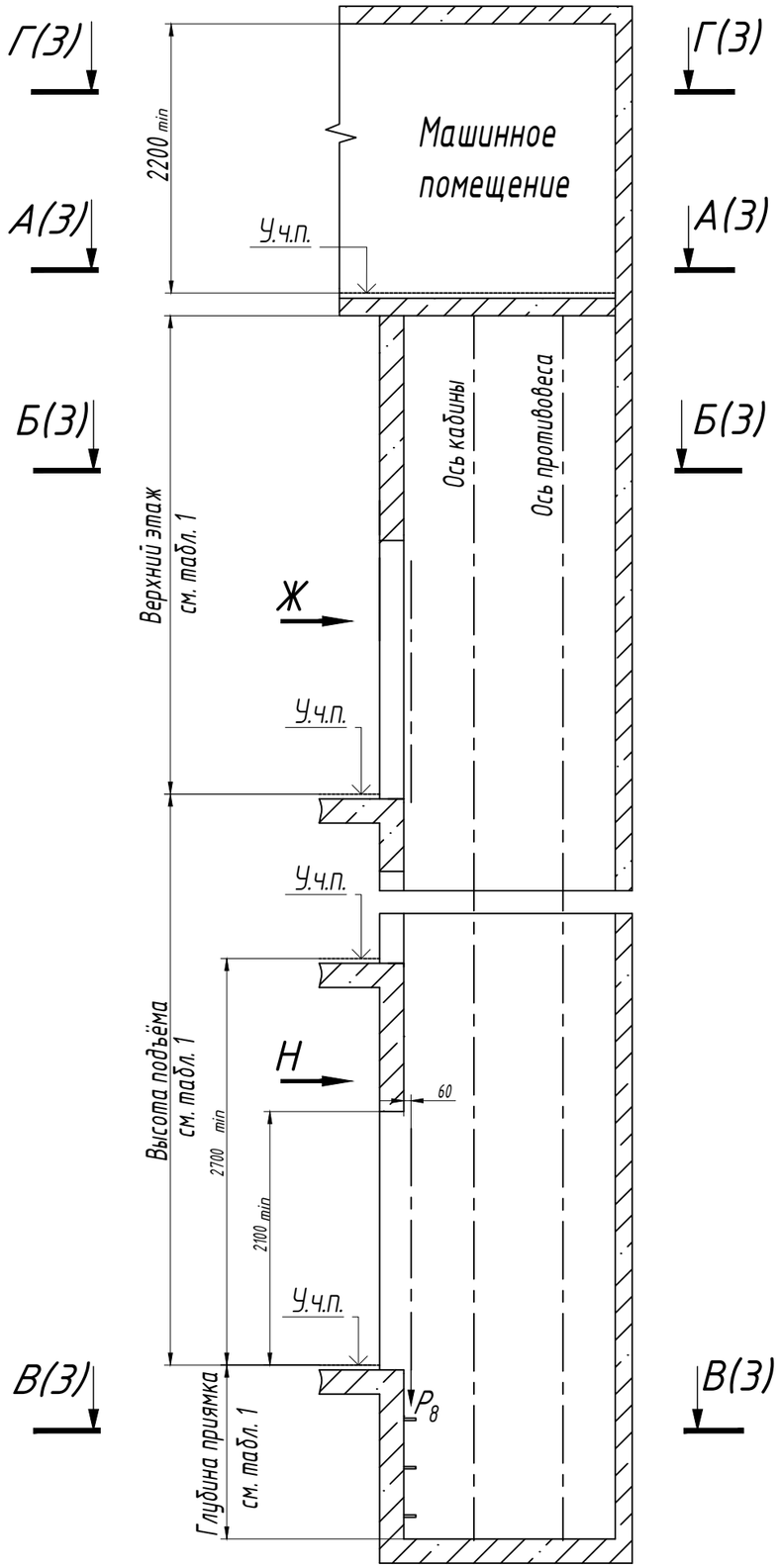
Взам.инв.N°

Подп. и дата

Инв.N°подл.

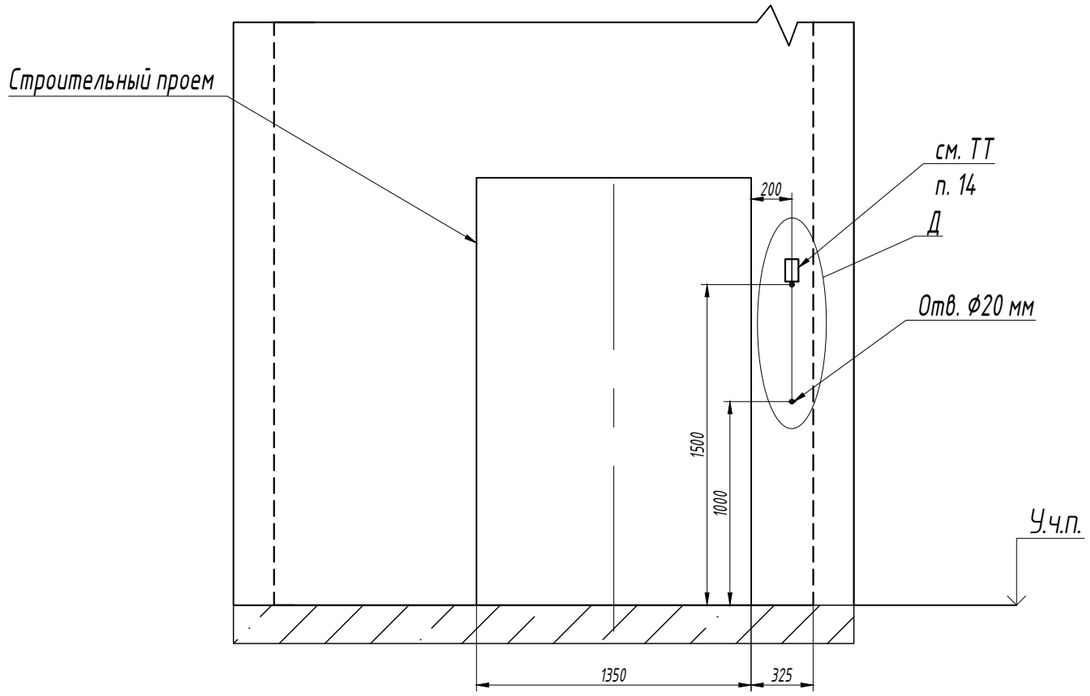
Копировал

Формат А3

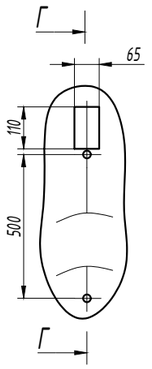


Н (1:30)

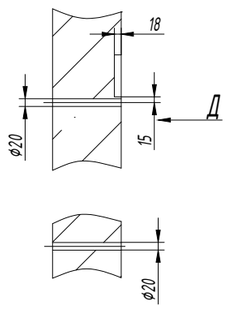
Основной посадочный этаж



Д (1:15)

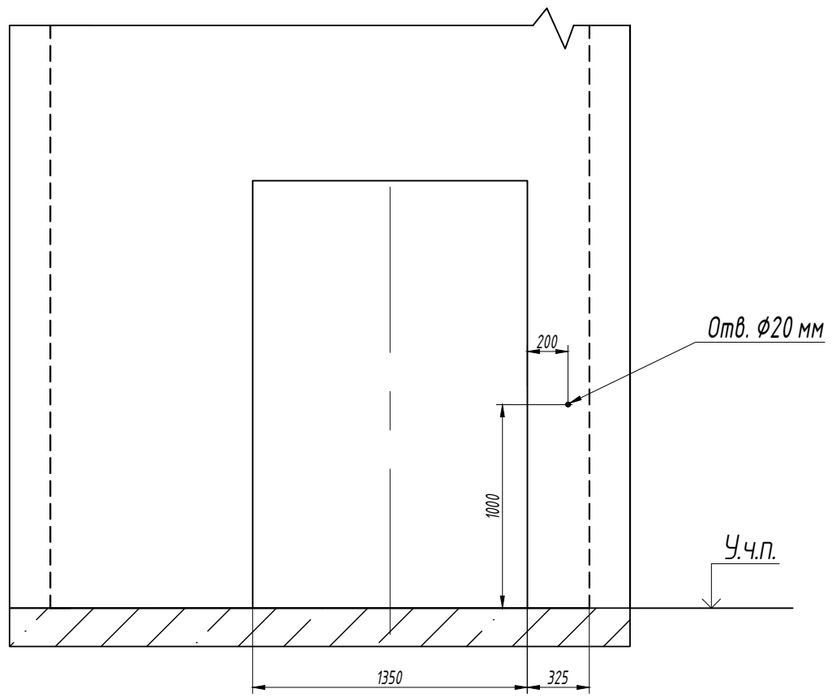


Г-Г (1:15)



Ж (1:30)

Остальные этажи



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ С3	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

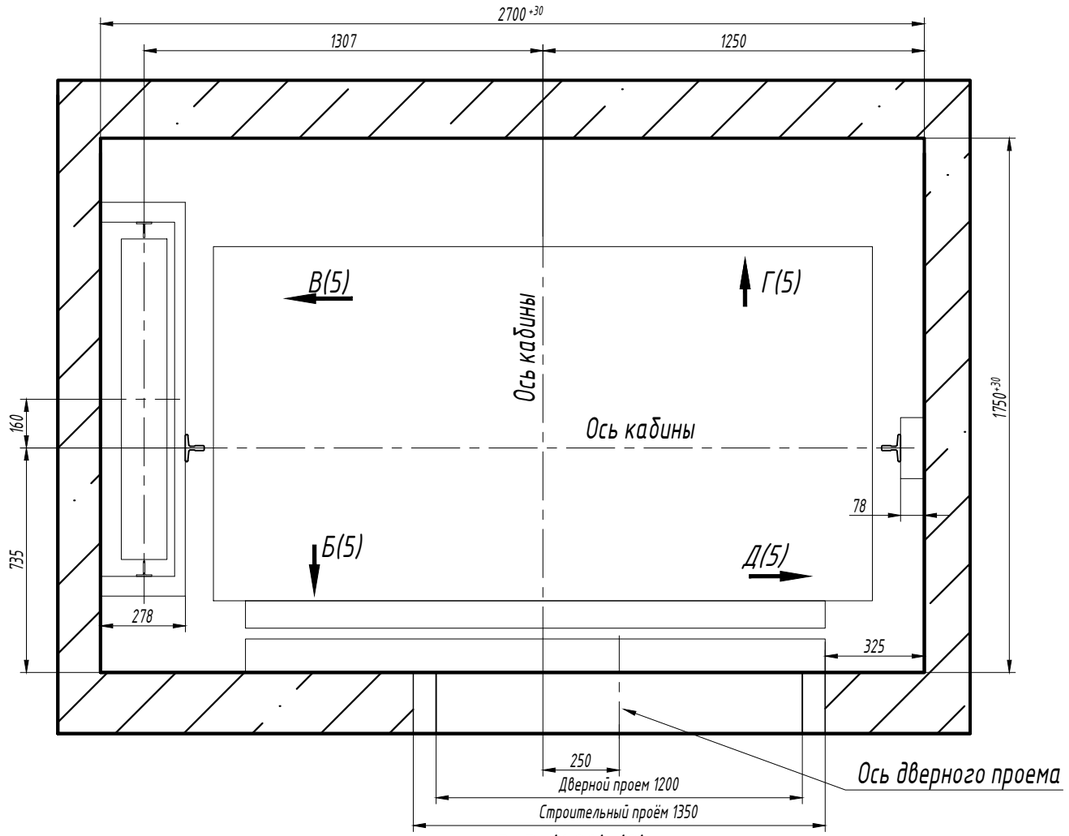
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:20) (2)

План шахты



В-В (1:20) (2)

План приямка

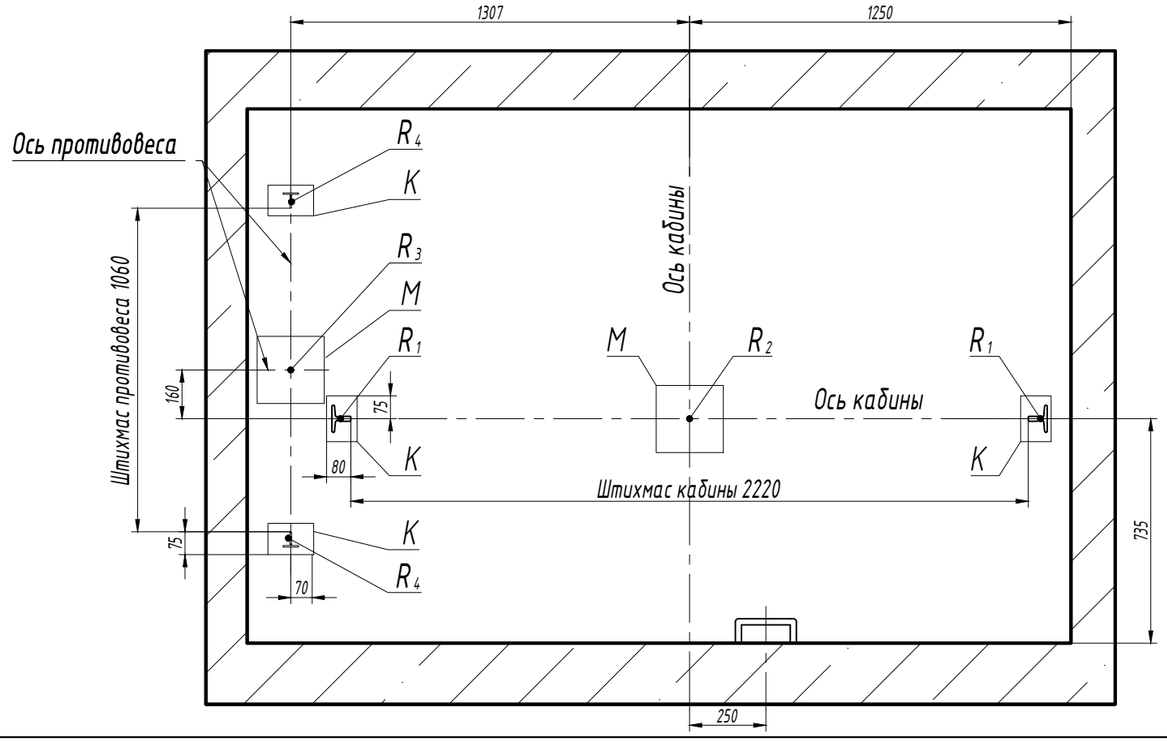


Таблица 3. Нагрузки на строительную часть

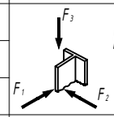
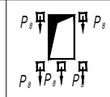
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	3300	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	4900		
P_3	4900		
P_4	6900		
P_5	2500		
P_6	3500		
P_1'	8300		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	12200		
P_3'	12200		
P_4'	17300		
P_5'	6000		
P_6'	8700		
F_1	4300	 На детали крепления направляющих	
F_2	1100		
F_3	7500		
R_1	86000	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72500	На опору буфера кабины	
R_3	52900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_7	9800	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_7'	24500		Нагрузки при посадке кабины на ловители
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

Таблица 4. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины и противовеса

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

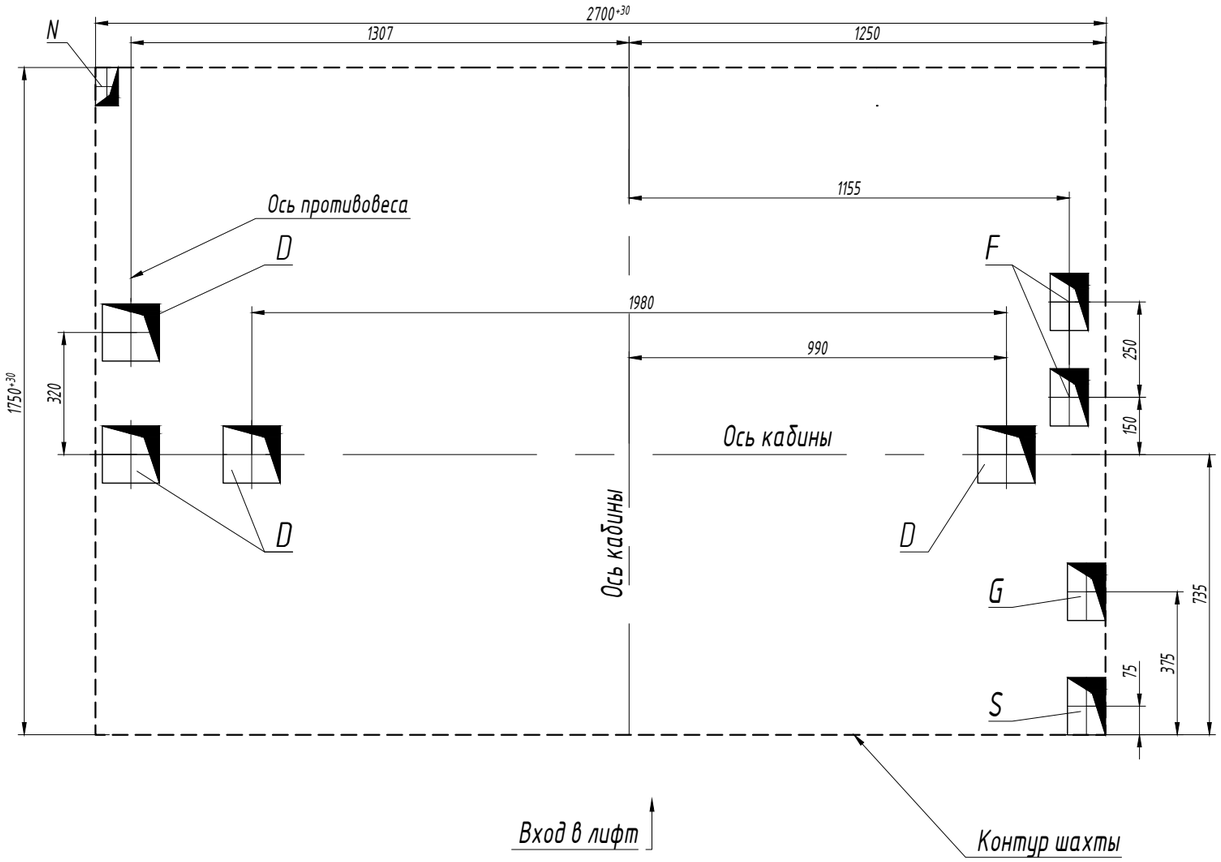
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

А-А (1:15) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:60) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

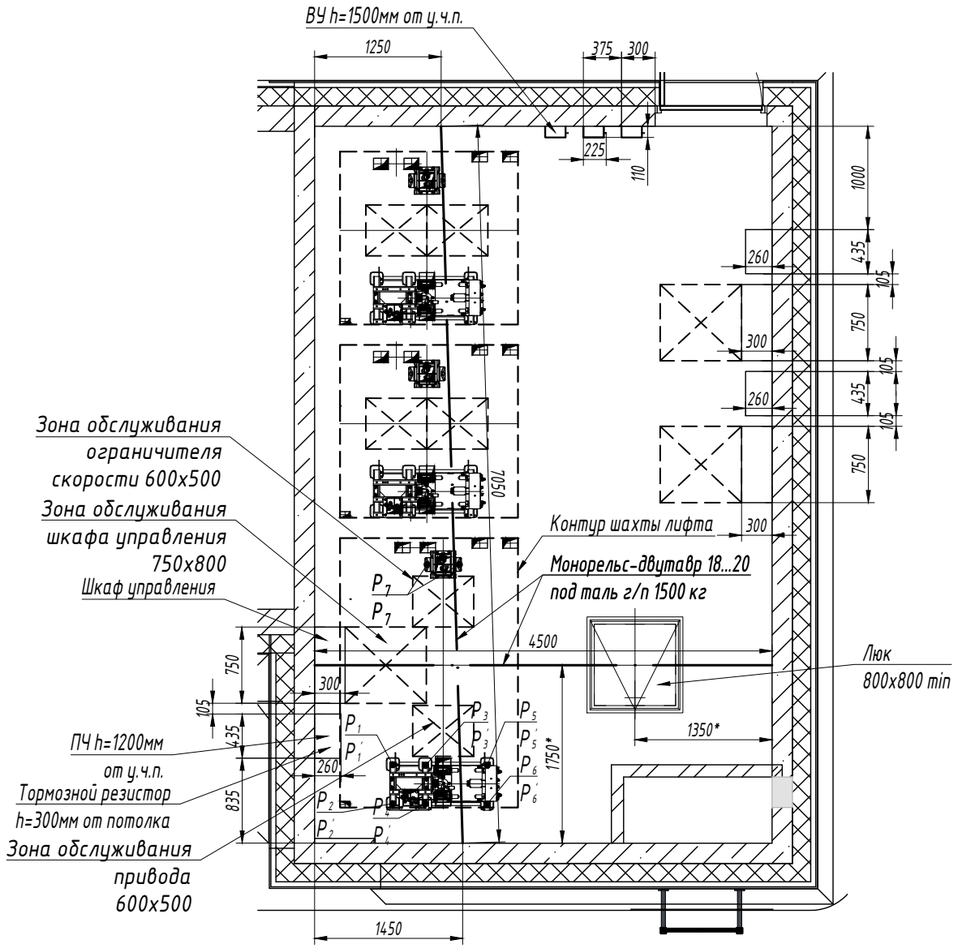


Таблица 5. Отверстия в машинном помещении

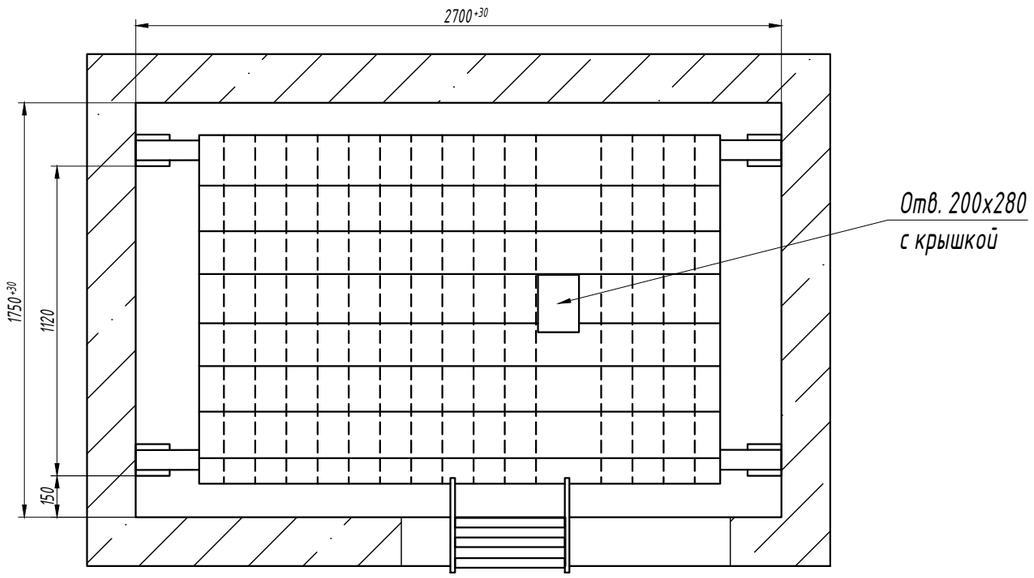
Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

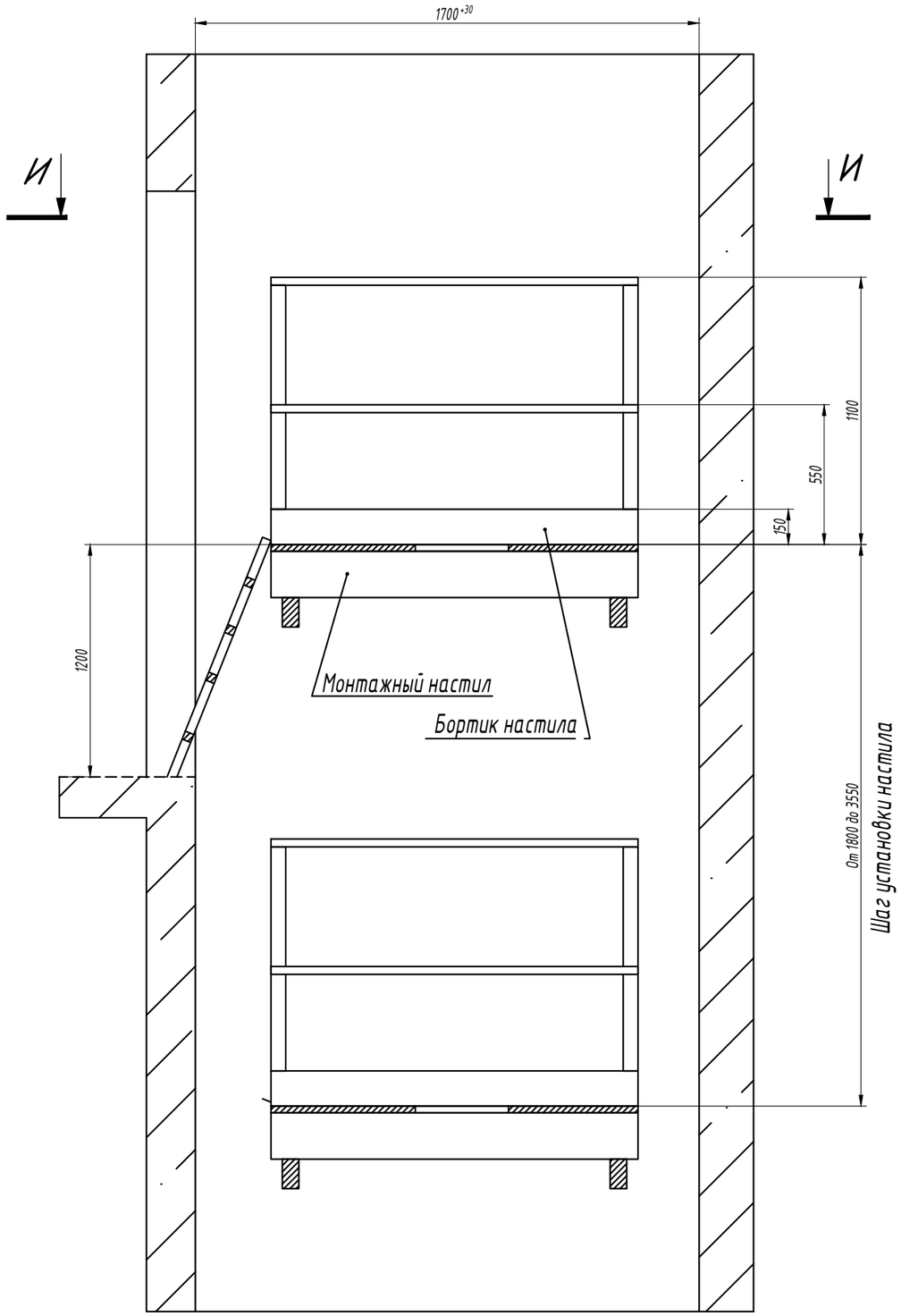
* Размер уточняется Заказчиком. В случае изменения необходимо повторно отправить запрос на строительное задание в АО "МЭЛ" для корректировки расположения монорельса.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 4

Копировал Формат А3

И - И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

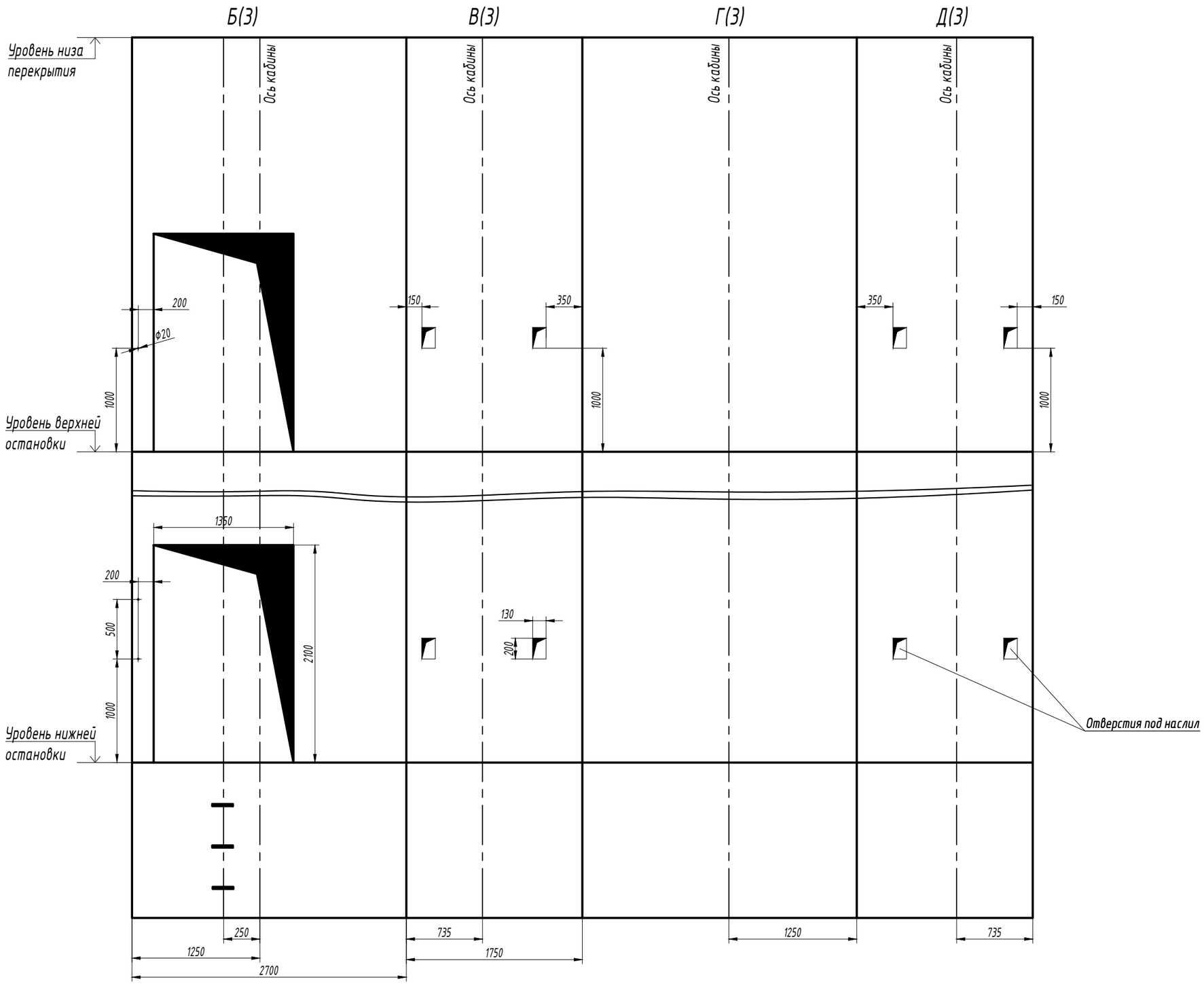
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Развертка стен шахты



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
17. Габариты шахты в свету в горизонтальной плоскости(глубина, ширина) уменьшать не допускается.
18. Отклонения фактических размеров строительной части шахты от номинальных, не должны превышать величин, указанных в проектной документации на установку лифта: отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (в зоне пола приямка) должно быть не более 30 мм; отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в проектной документации на установку лифта, должно быть не более плюс 15 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм;отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		1000/13
Обозначение кабины		1026ЭМ
Скорость, м/с		1,6
Высота верхнего этажа, м, реком.(min)		3,8 (3,65)
Глубина приямка, м, реком.(min)		1,5 (1,3)
Высота подъема, м, max		90
Расположение противовеса		слева
Ловители на противовесе		нет
Тип кабины		непроходная
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		2100x1100x2200
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		1200x2000
Тип дверей		телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		E30/EI30/EI60
Материал шахты		бетон
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0.68
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	11
	Пусковой ток, А	38
	Номинальный ток, А	25
	Номинальный автомат защиты, А	40
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1.2

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ		
Разраб.		Парусов		04.23	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса / Масштаб 1:60
Пров.		Шульга		04.23		Лист 1	Листов 6
Т.контр.							
Н.контр.		Белан		04.23	г. Москва, район Марьина Роща, Шереметьевская ул., вл. 17, корп. 1, корп 2. Секция 2. Лифт 1.	АО "МЭЛ"	
Утв.		Шульга		04.23			

Перв. примен.

Справ. N°

Подп. и дата

Инв.N°дубл.

Взам.инв.N°

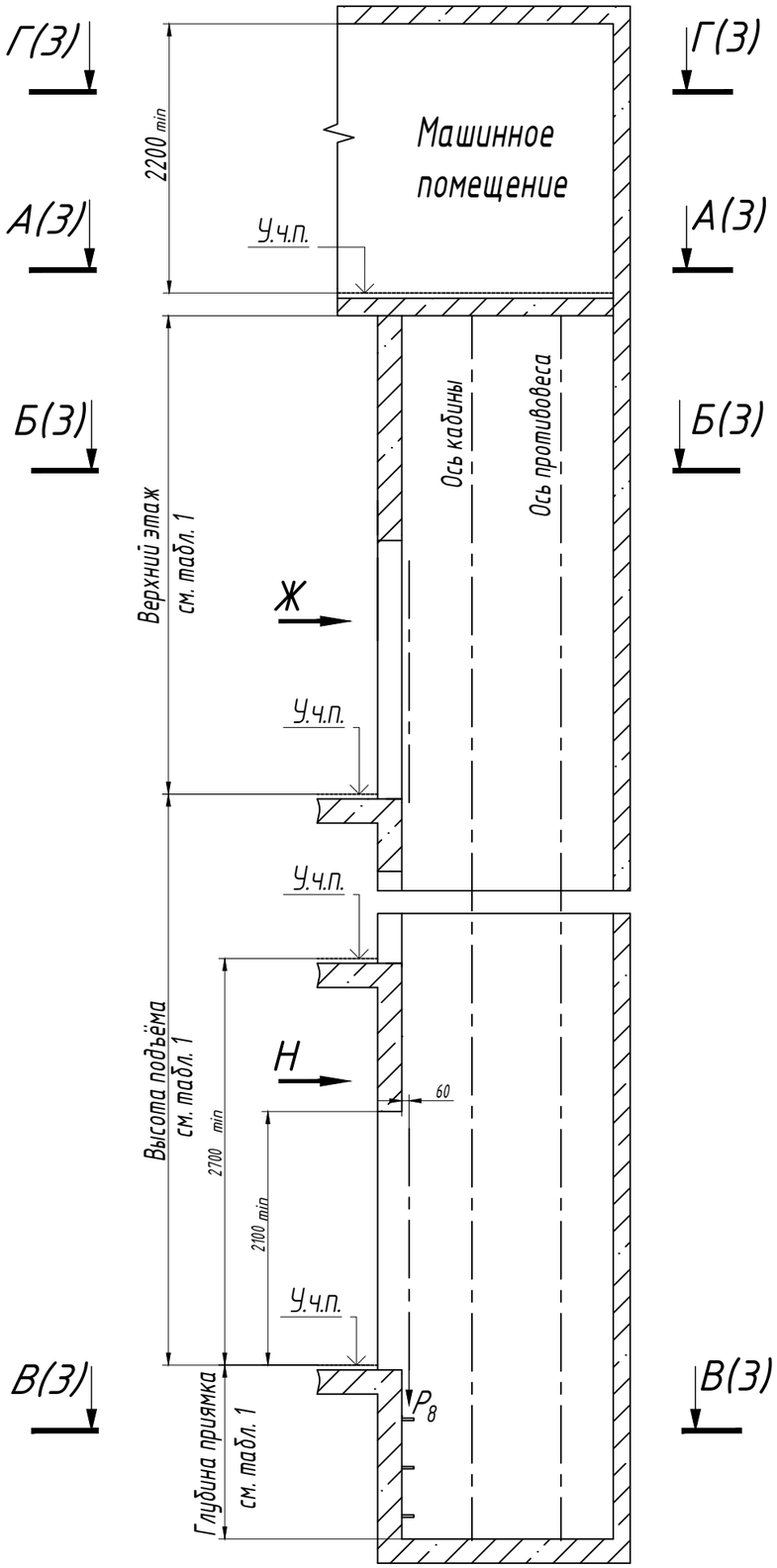
Подп. и дата

Инв.N°подл.

Копировал

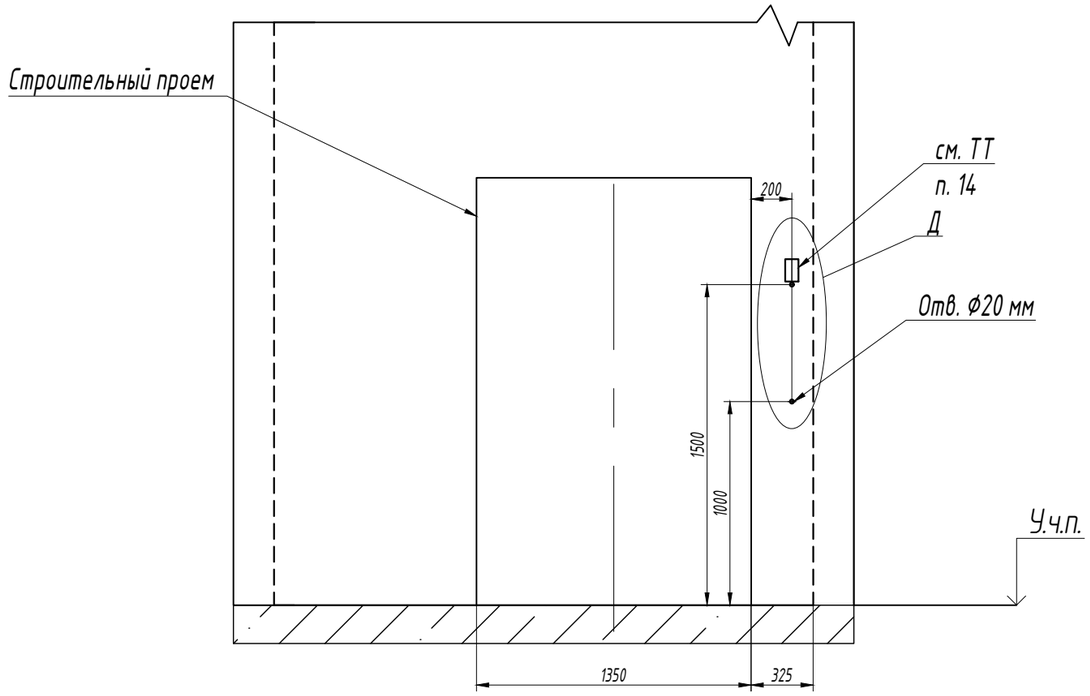
Формат А3

1026ЭМ-08-1200ТЛ С3

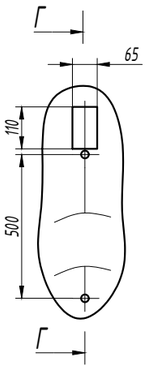


Н (1:30)

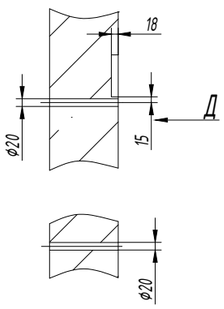
Основной посадочный этаж



Д (1:15)

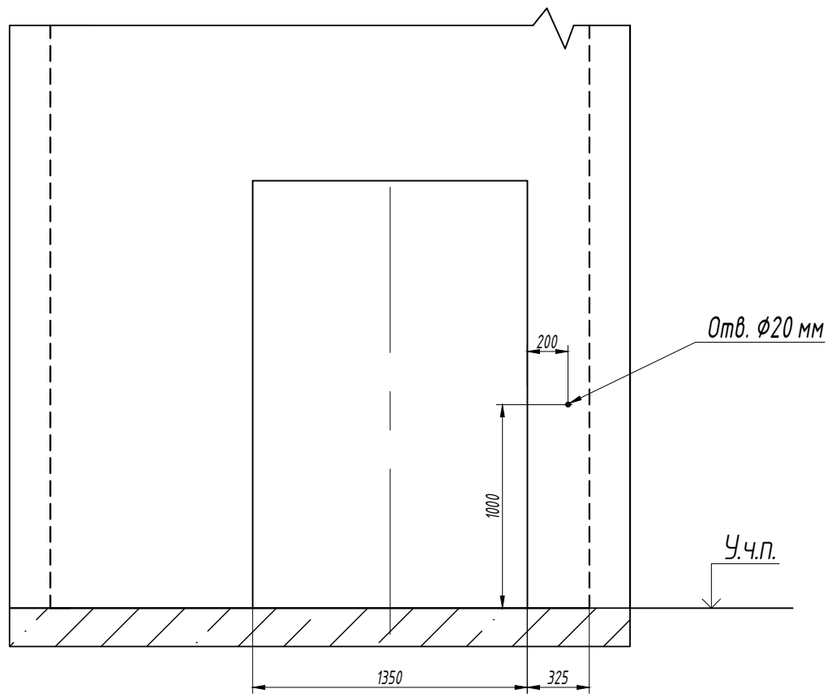


Г-Г (1:15)



Ж (1:30)

Остальные этажи



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ С3	Лист 2

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

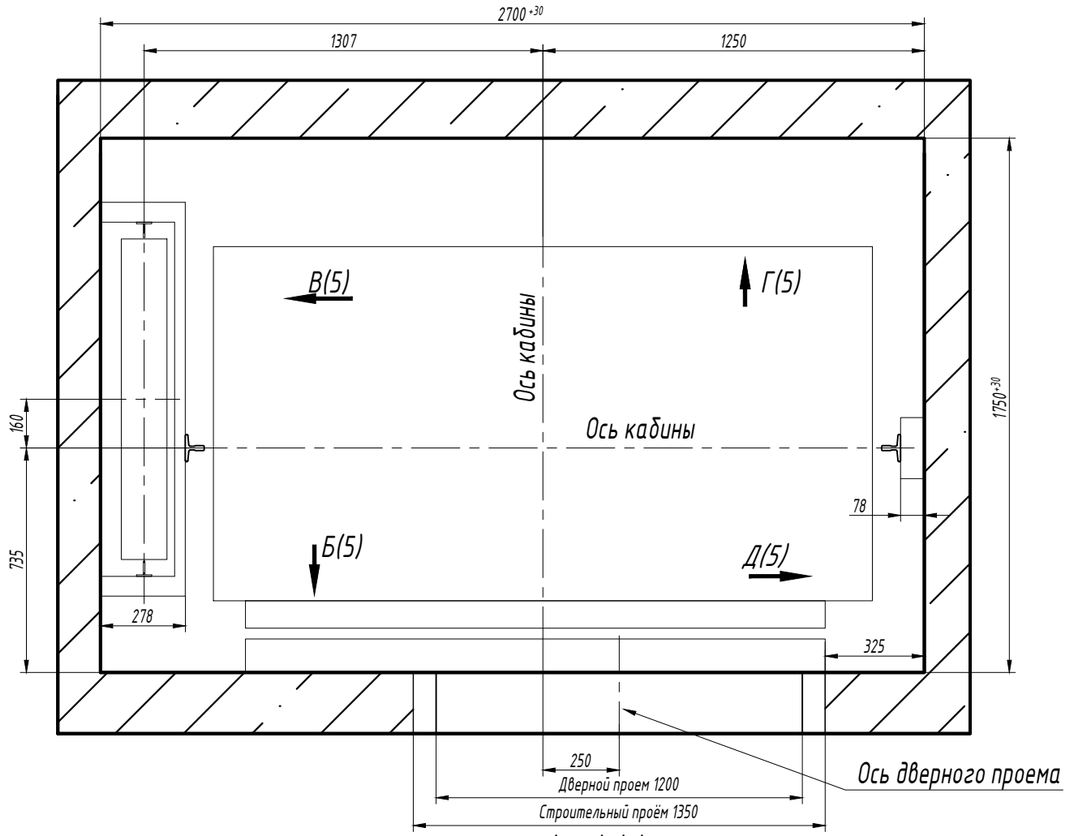
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:20) (2)

План шахты



В-В (1:20) (2)

План приямка

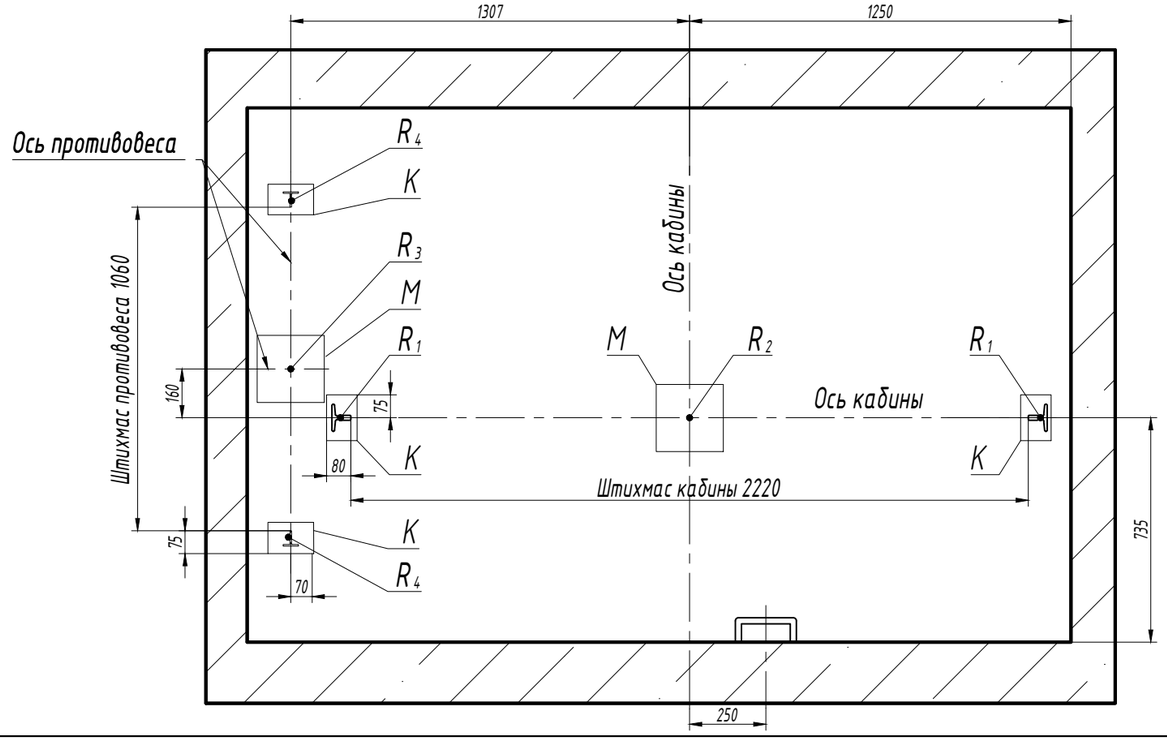


Таблица 3. Нагрузки на строительную часть

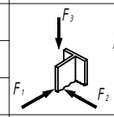
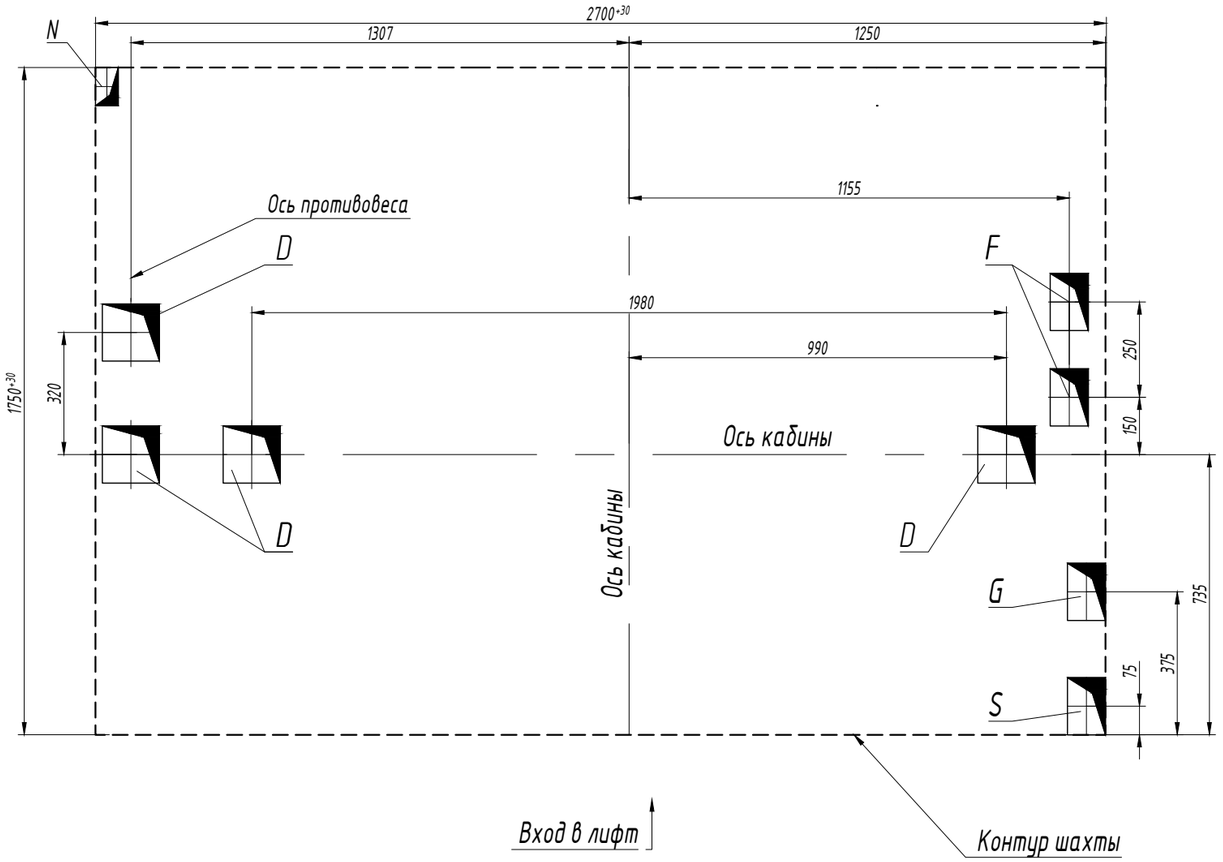
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	3300	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	4900		
P_3	4900		
P_4	6900		
P_5	2500		
P_6	3500		
P_1'	8300		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	12200		
P_3'	12200		
P_4'	17300		
P_5'	6000		
P_6'	8700		
F_1	4300	 На детали крепления направляющих	
F_2	1100		
F_3	7500		
R_1	86000	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72500	На опору буфера кабины	
R_3	52900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_7	9800	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_7'	24500		Нагрузки при посадке кабины на ловители
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

Таблица 4. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины и противовеса

А-А (1:15) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:60) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

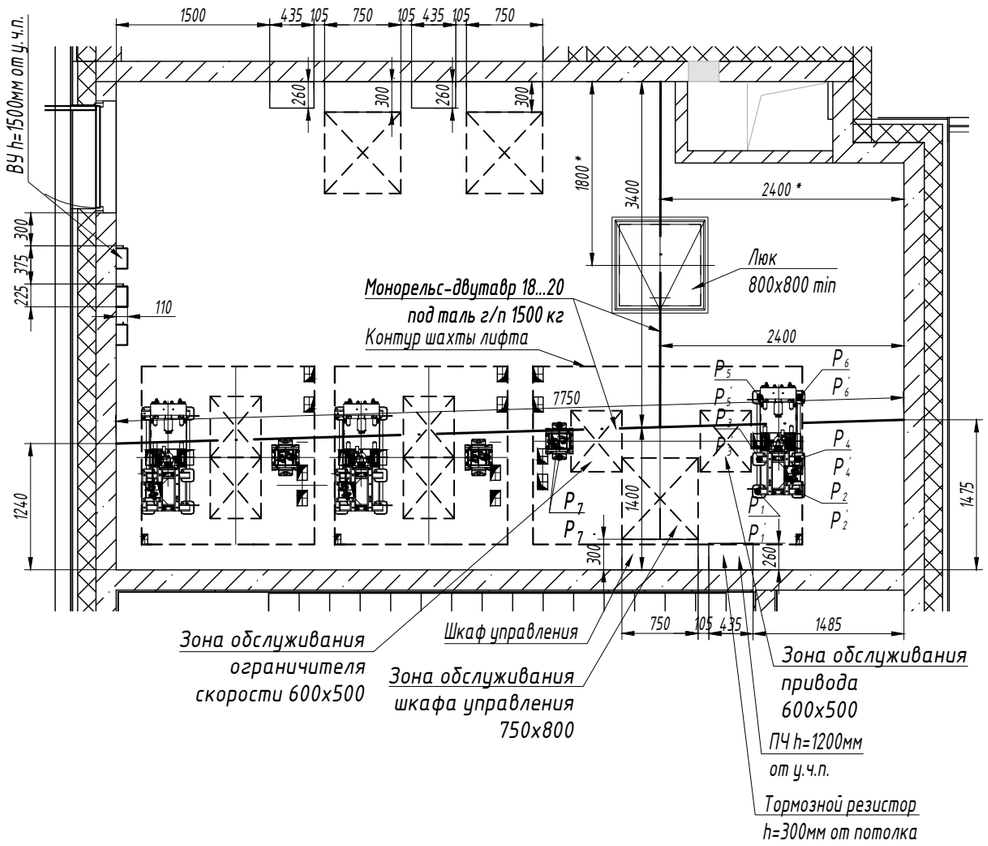
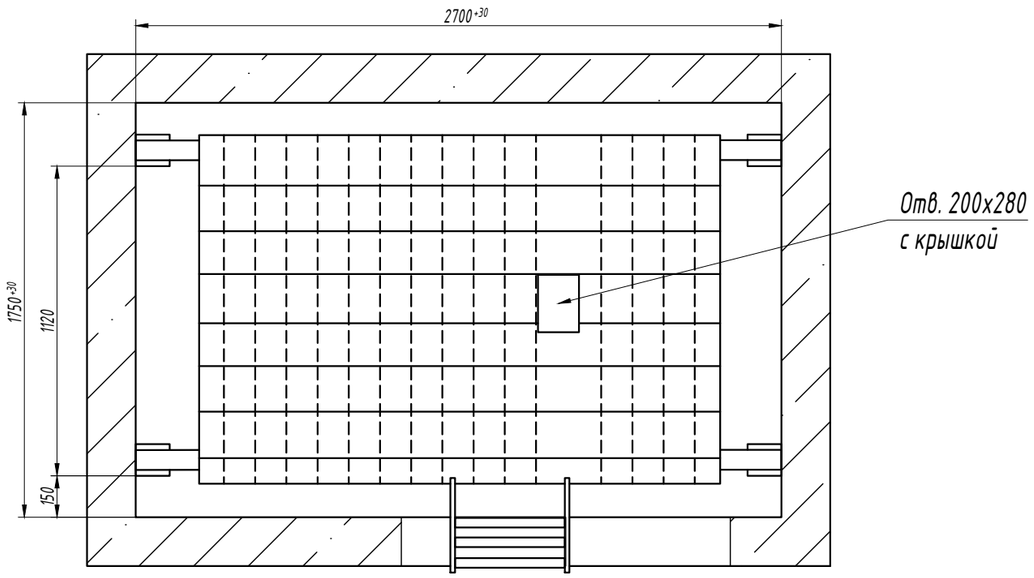


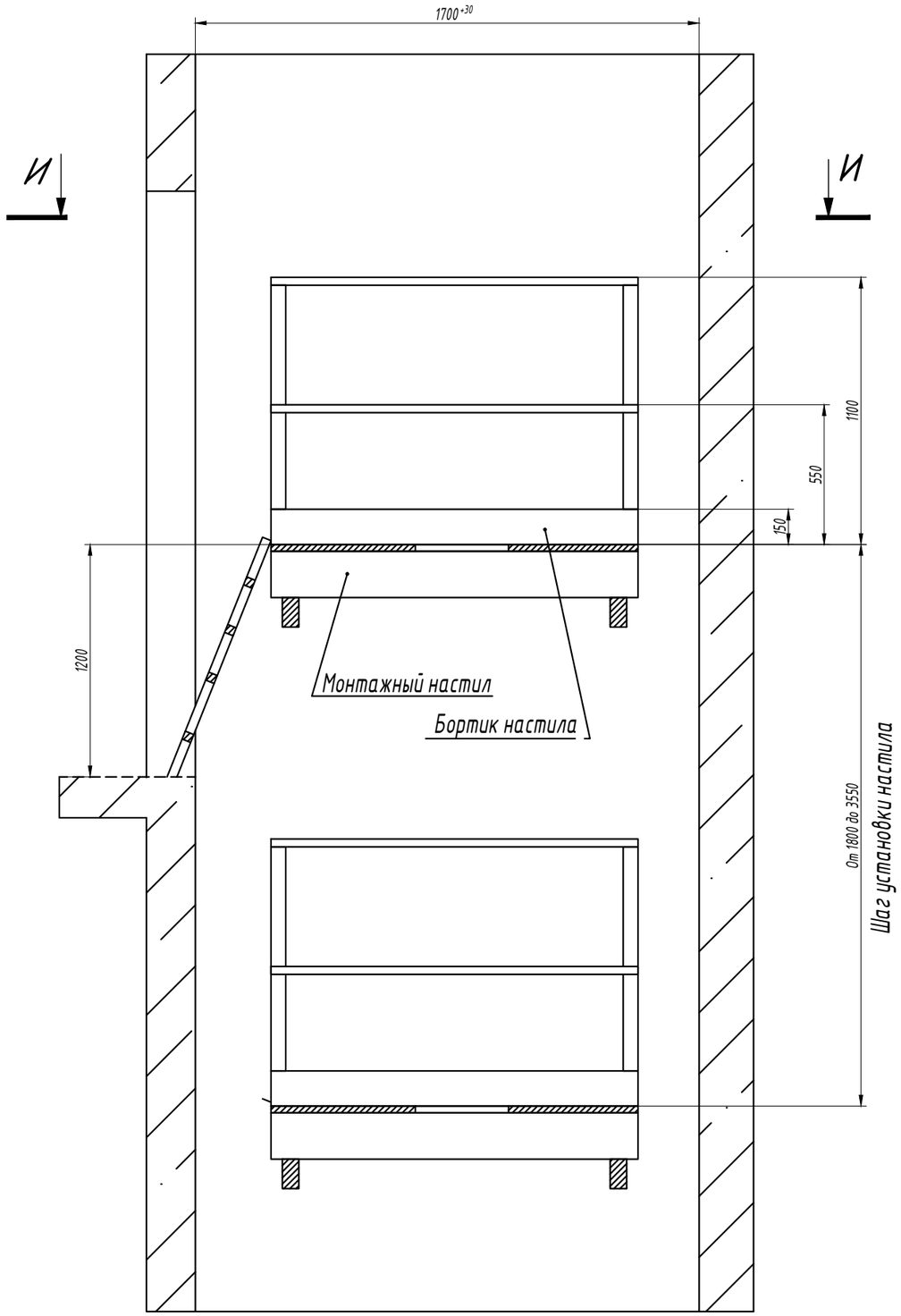
Таблица 5. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

* Размер уточняется Заказчиком. В случае изменения необходимо повторно отправить запрос на строительное задание в АО "МЭЛ" для корректировки расположения монорельса.

И – И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

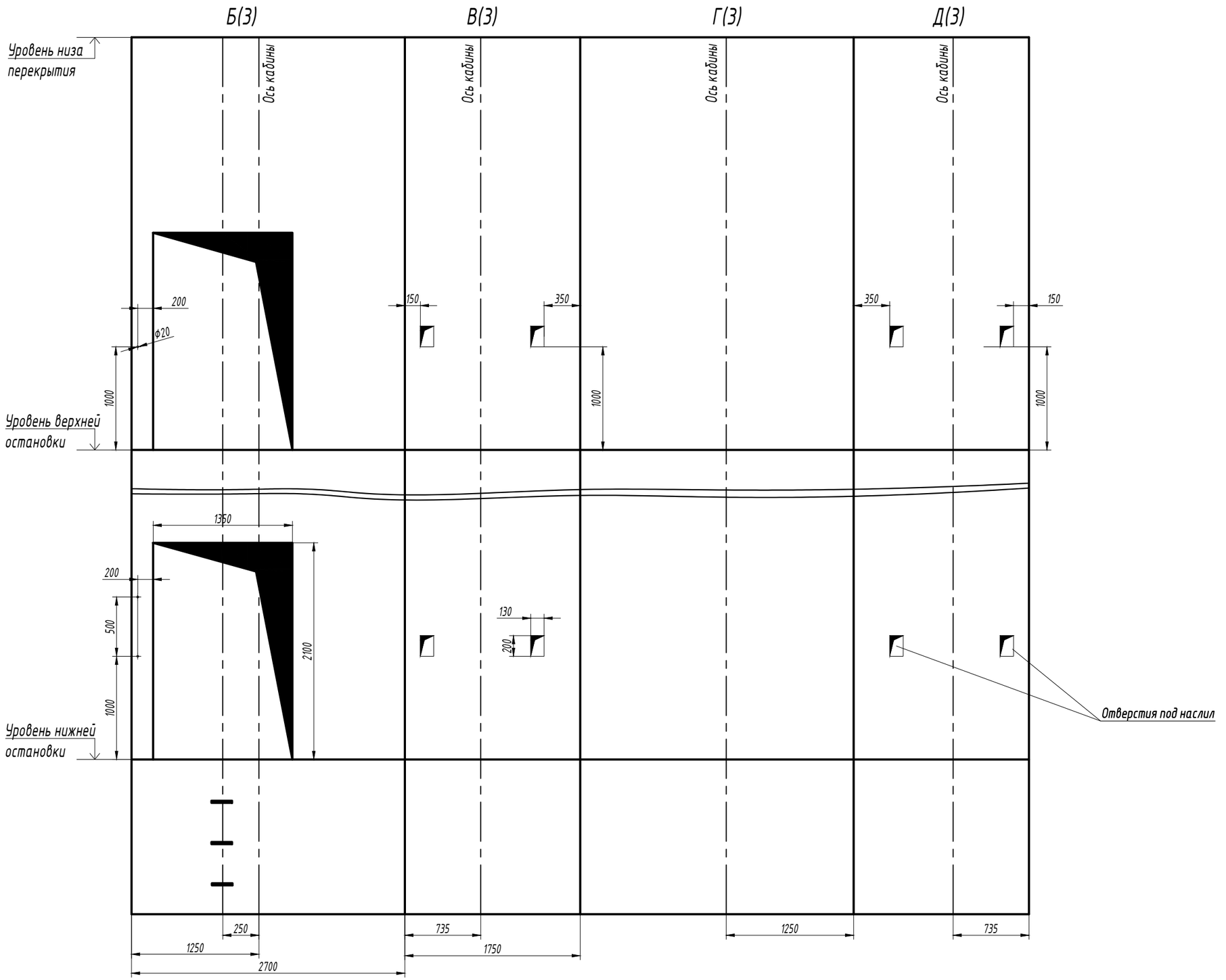
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Развертка стен шахты



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1026ЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.