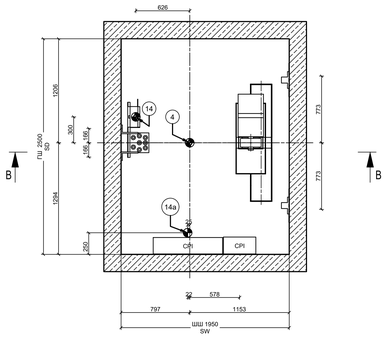
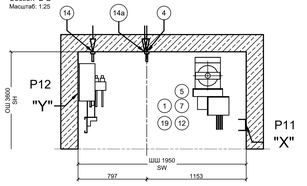
* Расположение компонентов (СОР, Лестница, аварийный выход) Указывается только и может быть изменено в случае заказа по техническим причинам.
* Positioning of the components installed in the car (COP, ladder, trap door.) is only indicated and can be changed in case of order for technical reasons

Оголовок шахты
Shaft head plan
Масштаб: 1:25

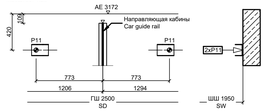


Сечение B-B
Section B-B
Масштаб: 1:25



Размеры балок Beam dimensions		
100 x 140	макс. длина балки max. length of beam	= 1800
	макс. ширина пола max. width of floor	= 1200
100 x 200	макс. длина балки max. length of beam	= 3500
	макс. ширина пола max. width of floor	= 2900
100 x 220	макс. длина балки max. length of beam	= 4500
	макс. ширина пола max. width of floor	= 3900

деталь "X"
Detail
Масштаб: 1:25

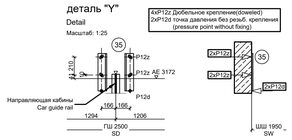


опционально: Размеры балок 100x100
optional: Beam dimensions



деталь "Y"
Detail
Масштаб: 1:25

4xP12z Дюбельное крепление(doweled)
2xP12d точка давления без резьб. крепления (pressure point without fixing)



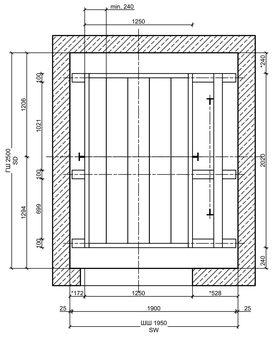
*) При расстоянии до стены более 300 мм должен быть поручень
Разнося для монтажных лесов:
на каждом этаже по платформе, мин. 300 мм под УЧП
на самой верхней остановке платформа ок. 1700 мм над УЧП
макс. расстояние между монтажными платформами 4000 мм
макс. расстояние между балками 1850 мм
*) case of wall distance >300 a balustrade has to be provided !
Arrangement of platforms:
one platform each level, at least 300mm below FFL
upper level: additional platform approx. 1700mm above FFL
max. distance between platforms 4000mm
max. distance between beams 1850 mm

монтажные настилы
Lift installation platforms

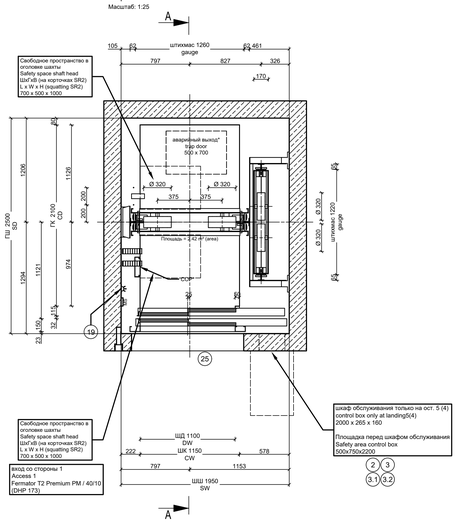
28

Масштаб: 1:25

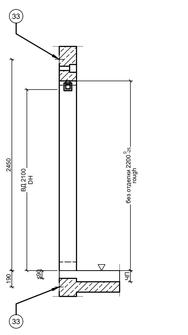
Исполнение в соответствии с местными правилами
construction in acc. to local requirements



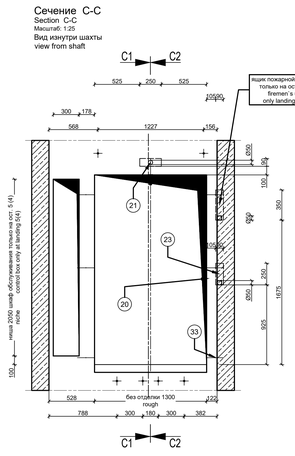
План шахты
Lift plan
Масштаб: 1:25



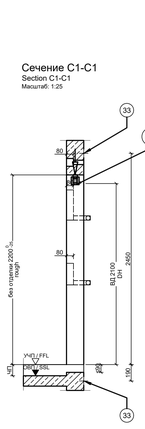
Сечение C2-C2
Section C2-C2
Масштаб: 1:25



Сечение C-C
Section C-C
Масштаб: 1:25
Вид изнутри шахты
view from shaft

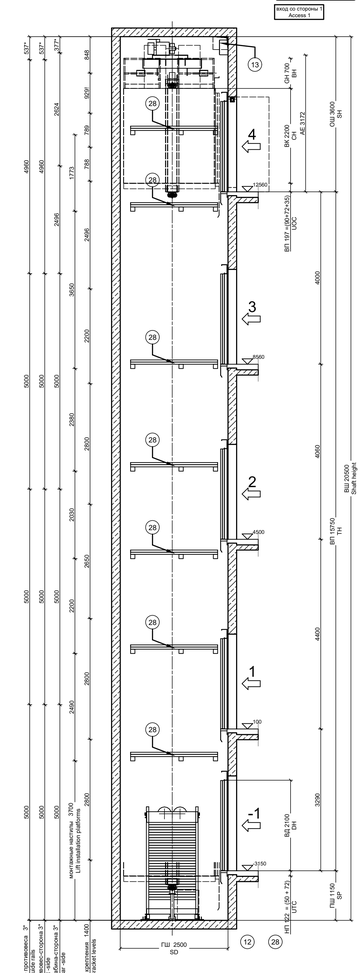


Сечение C1-C1
Section C1-C1
Масштаб: 1:25



Сечение A-A
Section A-A
Масштаб: 1:50

* = нет направляющих
no guide rail
! = отсутствует на противоположной стороне
not applicable on opposite side



деталь
Detail
Масштаб: 1:25



Указания по проектированию

tkAW	=	выполняется силами тиссенкрупп Ауфцугсверке
tkNL	=	выполняется силами тиссенкрупп
B	=	выполняется силами Заказчика
.....	=	Нет в наличии

1. Допустимая температура помещения от от +5°C до +40°C
Теплоотдача = 3423 кДж/час (на каждый лифт)
(количество тепла, подлежащее отведению наружу)
Требуется приточная и вытяжная вентиляция.
Запрещается размещение посторонних приборов и кабелей в шахте и машинном помещении — B
2. Главный выключатель и выключатели освещения кабины и шахты в шкафу управления — tkAW
3. шкаф обслуживания — tkAW
3.1 Телефонная розетка для устройства Телесервис — B
3.2 Электрический ввод — B
Предусм. тех. площадку перед шкафом обслуж-я мин. 500x750x2200мм (ШхГхВ)
Оставить проход свободным на случай эвакуации!
Освещение перед шкафом управления не менее 200 люкс — B
4. Устройство для подвешивания грузоподъемного оборудования
макс. Pmax =40 кН сосредоточенная нагрузка
поставка — B
монтаже — B
5. Рама лебедки — tkAW
7. Амортизационные вставки — tkAW
12. Расчет параметров лифтовой шахты (например, стены, приямок, перекрытие) в соответствии со статическими расчетами минимально допустимая класс бетона B25 ГОСТ 26633-91 (EN206:C20/25) — B
13. Отвод воздуха из шахты через гидроизолированное отверстие под перекрытием шахты или через отдельную шахту — B
Исполнение в соответствии с местными правилами
Конденсат не должен попадать на детали лифта.
14. Устройство для подвешивания грузоподъемного оборудования (14a Съемный устройство для подвешивания)
макс. Pmax.=10 кН Сосредоточенная нагрузка
поставка — B
монтаже — B
15. Ограждение противовеса — tkAW
17. Элемент приямка — tkAW
крепится к полу приямка при помощи дюбелей — tkNL
18. .....
.....
.....
19. Освещение шахты — B
В зоне размещения привода: мин. 200 люкс
В зоне шахты и шахтных дверей: мин. 50 люкс
20. Отметки чистого пола с внутренней стороны шахты у каждого дверного проема, чтобы пороги находились на уровне чистого пола. — B
21. Ниша для короба с элементами индикации — B
23. Ниша для короба с элементами управления — B
24. Обрамление портала (с учетом требований противопожарной безопасности) — B
25. Закрытие зазоров, выполнение примыкания к порогу двери и обрамлению портала (с учетом требований противопожарной безопасности) — B
26. .....
27. Лестница в приямок — B
28. Монтажные подмости в соответствии с местными инструкциями по технике безопасности и правилами охраны труда
При расстоянии до стены > 300 мм следует предусмотреть ограждение. Изображена занимаемая площадь. Исполнение по согласованию с ответственным за монтаж на месте монтажа. — B
28.1 Ограждение шахты — B
29. Монтажные крюки (кронштейны) — tkNL
30. .....
.....
.....
31. .....
.....
.....
32. ....
33. крепление дверей на дюбелях
поставка / Монтаж — tkNL / tkNL
Крепление кронштейнов и траверс при помощи дюбелей, рассчитанных на динамические нагрузки.
поставка / Монтаж — tkAW / tkNL
34. ....
35. Рама лебедки крепится при помощи дюбелей, рассчитанных на динамические нагрузки.
поставка — tkAW
Монтаж — tkNL

Стены шахты должны быть вертикальными (отвесными).
Макс. допустимое отклонение от вертикали ≤ 25 мм.
Отклонение от горизонтали в верхней части шахты (оголовок) +25/0 мм
Дверные проёмы должны быть прямоугольными и находиться вертикально друг над другом.

Все измерения являются окончательными.
Приблизительные размеры обозначены.
Все размеры в мм.
При строительстве здания застройщиком должны быть соблюдены все местные предписания по звукоизоляции, противопожарной безопасности, молниезащите.

проходное отверстие — Несквозное отверстие

Нагрузки в оголовке шахты

Ситуация нагрузки	Нормальная работа	Нагрузка в экстремал. случ. γf=1
Фактор	1,0	
P11 (кН)	±3	±7
P12d (кН)	3	7
P12z (кН)	3	7
Макс. Допустимая Прогиб в мм	±5	не регламентировано

*(вкл. 20% дин. нагрузки)

Нагрузки на пол приямка
Транспортная нагрузка 5 кН/м²
Нормальная работа: P7 = 72 кН P10 = 72 кН
экстремал. случ. Монтаж: M1 = 20 кН

Нагрузки в экстремал. случ.
P7 = 125 кН нагрузка на каждый, направлял-но при срабатывании ловителя кабины
P8 = 77 кН нагрузка на каждый буфер кабины
P9 = 118 кН нагрузка на каждый, буфер против-са
P10= 123 кН нагрузка на каждый, направляющую срабатывание ловителя (при ловителе на противовесе)

Экстремальные нагрузки P8-P10 никогда не действуют одновременно
Под приямком шахты отсутствуют доступные для людей помещения

Нагрузки на направляющие

направляющие кабины T 89/B
Fx = 1.6 кН
Fy = 1.3 кН

направляющие противовеса T 70/A
Fx = 0.2 кН
Fy = 0.9 кН

Электрика
Силовая цепь: 380 В 50 Гц
Тип сети TN-S
Цепь освещения: 220 В 50 Гц

GUIDANCE NOTES / FOR PLANNING

tkAW	=	provided by thyssenkrupp Aufzugswerke
tkNL	=	provided by thyssenkrupp local branch
B	=	to be provided by others
.....	=	not applicable

1. Permissible room temperature +5°C to +40°C
heat output= 3423 kJ/h (per lift)
(to be discharged)
Ventilation is necessary
External devices and wiring in shaft not permitted — B
2. Main switch and switch for car and shaft lighting in control box — tkAW
3. Control box — tkAW
3.1 Telephone connection for Teleservice — B
3.2 Power connection — B
A maintenance surface of min.500x750x2200mm (WxDxH) is t.b. provided in front of the service box
Attention! Follow the escape route!
lighting in front of control box min. 200 Lux — B
4. Not removable lifting hook under shaft ceiling
for Pmax.=40 kN concentrated load
supply — B
Installation — B
5. Machine frame — tkAW
7. Rubber insulation under the engine — tkAW
12. The construction of the lift shaft (e.g. walls, pit, ceiling) according static calculation Required minimum concrete quality (EN206:C20/25) — B
13. Ventilation of the shaft by a weather proofed opening below the ceiling or by an independent duct — B
construction in acc. to local requirements
avoid condensation
14. Not removable lifting hook under shaft ceiling
(14a Removable lifting hook)
for Pmax.=10 kN concentrated load
supply — B
Installation — B
15. Counterweight screen — tkAW
17. Buffer unit — tkAW
doweled on leveled shaft pit floor — tkNL
18. .....
.....
.....
19. Shaft lighting — B
In the area of drive unit and controller: min. 200 Lux
In the area of landing door and shaft: min. 50 Lux
20. Meter mark on the inside of the shaft at each door to align the sills with finish floor level (FFL). — B
21. Cut outs for indicating elements — B
23. Cut outs for landing push boxes — B
24. Architraves (fire protection to be considered) — B
25. To be closed the door frames, connection of sill and architraves — B
pay attention to local fire protection rules
26. .....
27. Ladder to pit — B
28. Installation platform according to local safety requirements — B
In case of wall distance > 300 mm a balustrade has to be provided. The min. covered area is shown. Design in coordination with local installation managment.
28.1 Fall gates to landing entrances — B
29. scaffolding bracket — tkNL
30. .....
.....
.....
31. .....
.....
.....
32. ....
33. Doors to be fixed by dowels
Supply / Installation — tkNL / tkNL
fixed by dowels permitted for dynamic load
Supply / Installation — tkAW / tkNL
34. ....
35. Machine frame and rope fixing to be fixed by dowels permitted for dynamic load
Supply — tkAW
Installation — tkNL

shaft walls have to be vertical,
max. tolerance from the vertical max. ± 25 mm.
shaft head and pit have to be a tolerance of the horizontal max. +25/-0 mm
door openings are to be square and vertically lined above each other.

all measurements are finished measurements.
All rough sizes are marked.
all measurements are in mm
The construction of the building has to comply with the local requirements for noise protection, fire protection and lightning protection (by others).

Through hole — cut out

LOADS IN THE SHAFT HEAD

load case	in operation*	exceptional impact γf=1
factor	1,0	
P11 (kN)	±3	±7
P12d (kN)	3	7
P12z (kN)	3	7
max.permissible deflection in mm	±5	no requirement

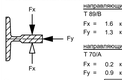
*(incl. 20% dynamic loads)

LOADS ON THE SHAFT PIT FLOOR
traffic load 5 kN/m²
in operation: P7 = 72 kN P10 = 72 kN
Tension load Installation: M1 = 20 kN
exceptional impact
P7 = 125 kN impact on each guide rail when safety gear is activated
P8 = 77 kN impact on each compressed buffer
P9 = 118 kN impact on each compressed buffer
P10= 123 kN impact on each guide rail (when safety gear is activated on CWT)

exceptional impact P8-P10 never occur simultaneously

There are no accessible rooms below pit.

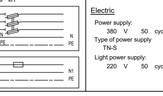
LOADS ON GUIDE RAILS



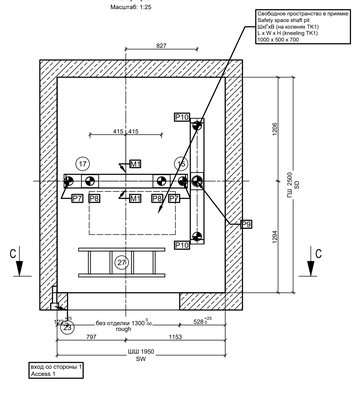
Car guide rail:
T 89/B
Fx = 1.6 kN
Fy = 1.3 kN

Cwt guide rail:
T 70/A
Fx = 0.2 kN
Fy = 0.9 kN

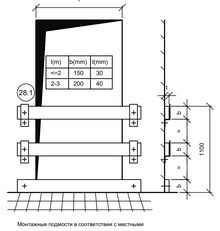
Electric
Power supply: 380 V 50 cycles
Type of power supply TN-S
Light power supply: 220 V 50 cycles



план застройки
Shaft pit plan
Масштаб: 1:25

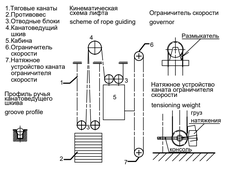


Ограждение шахты
Fall gates to landing entrances



l(m)	b(mm)	t(mm)
<=2	150	30
2-3	200	40

Монтажные подмости в соответствии с местными инструкциями по технике безопасности и правилами охраны труда
Installation platform and fall gates according to local safety requirements



Лифт произведен в соответствии с EN 81-77.
категория сейсмостойкости лифта 0

The elevator is acc. to EN81-77.
seismic lift category 0

Под приямком шахты отсутствуют доступные для людей помещения
There are no accessible rooms below pit.

Согласовано:
Approval:
Ответственное лицо:
by:
Дата:
Date:

Версия Version 21.3 2021.03.24 06:00:00

C	
B	
A	

Проект: MEDICAL_FIELD_ROMANOV PER — LF3
Project:

thyssenkrupp Aufzugswerke

Тип: BC61F00
Type:

Инструкция: GOST R 53780-2010 / EN 81-20/50
Requirement:

thyssenkrupp

Пассажирский лифт
Passenger-Lift

Грузоподъемность 1050 кг
Capacity

Скорость 1 м/с
Speed

Масштаб: Scale:		Дата: Date:	Фамилия: Name:	Номер чертежа: Drawing ID No.:	799856 - 1278708
1:25	Подпись: drawn:	25.05.2021	GENESIS	Заводской номер Client Order No.:	000000000
1:50	Проверено: checked:	25.05.2021	tkAW	tkAW Заводской номер: tkAW Factory order No.:	000000000