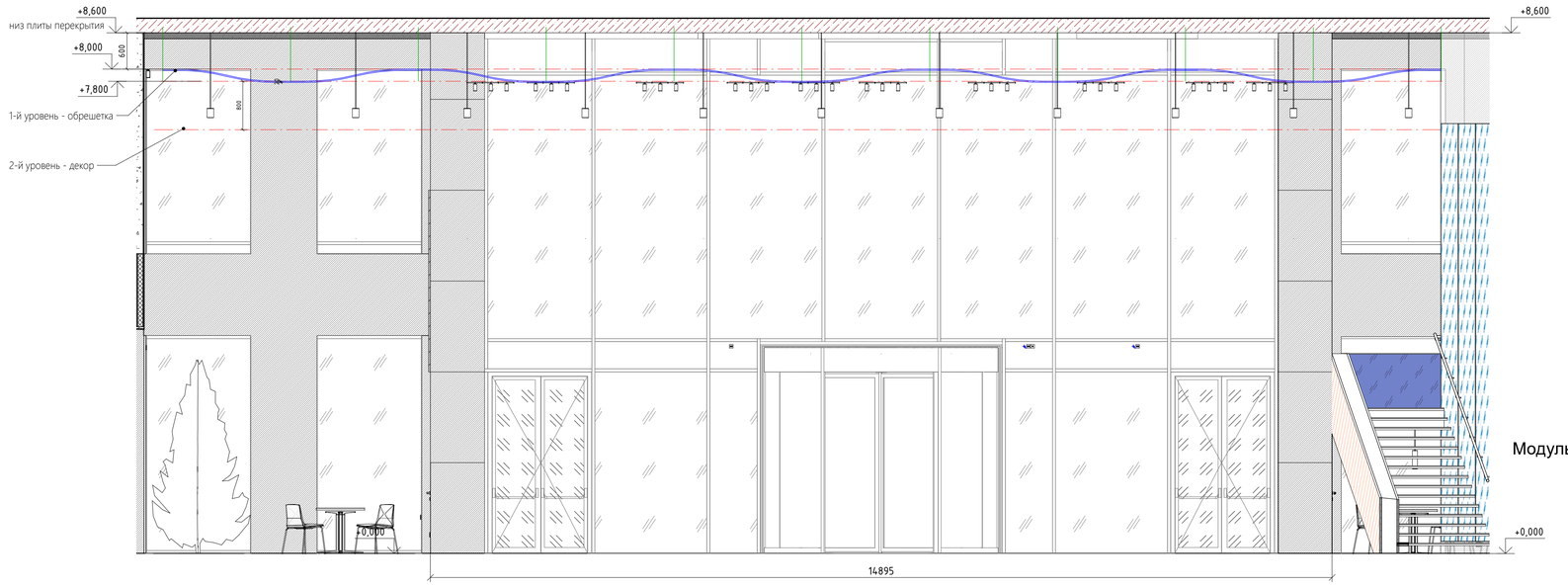
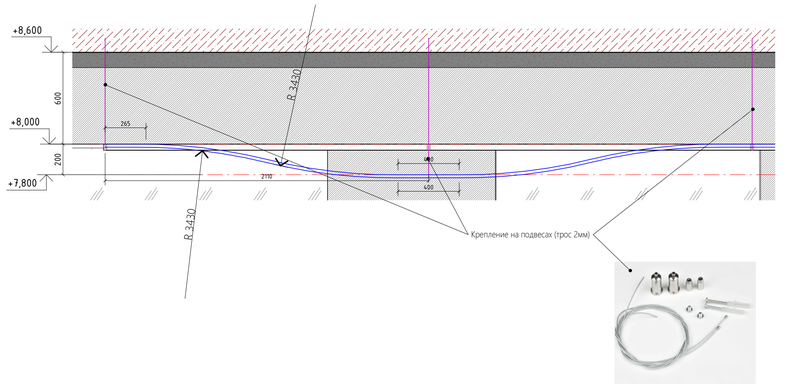
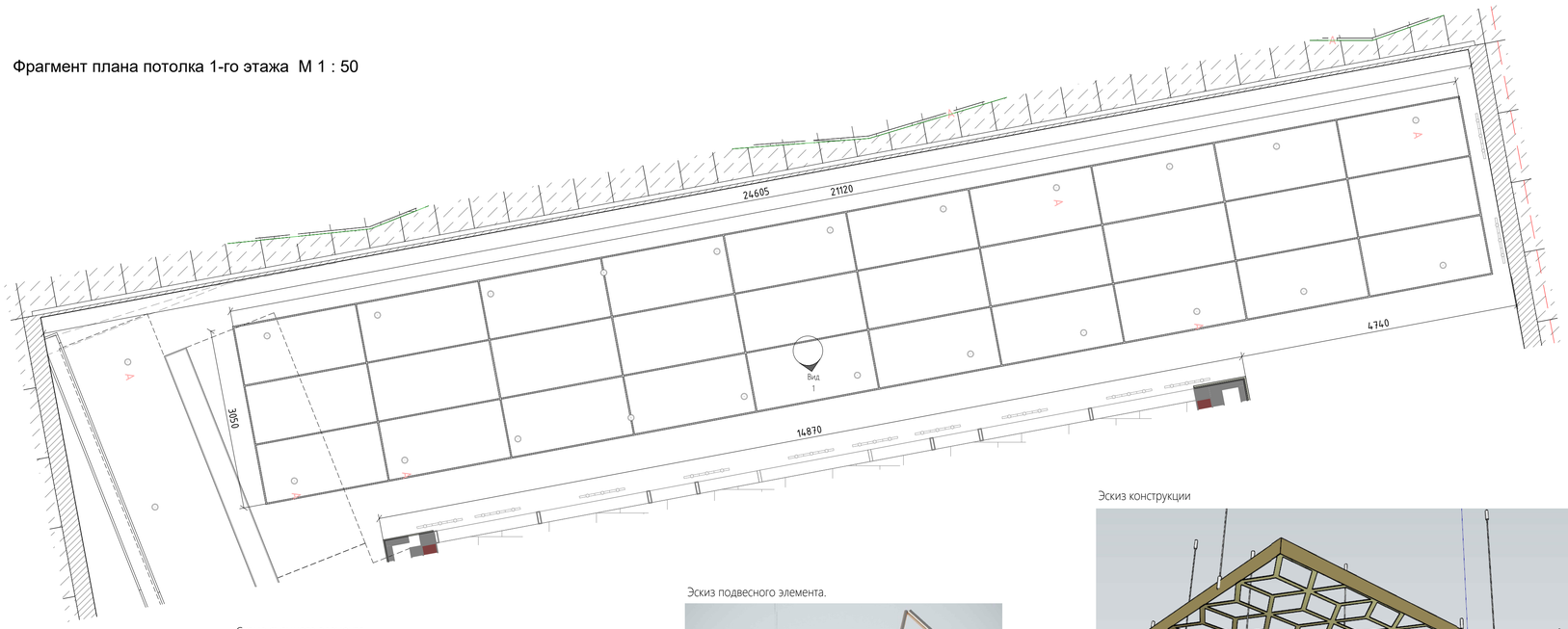
Вид 1 М 1 : 50



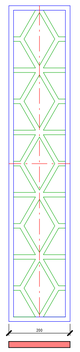
Фрагмент 1 М 1 : 20



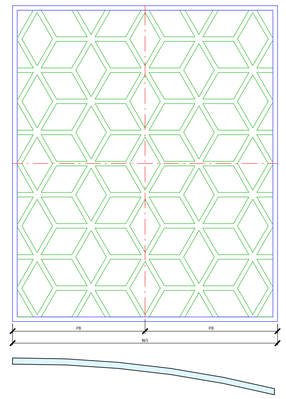
Фрагмент плана потолка 1-го этажа М 1 : 50



Модуль А (развертка) М 1 : 10



Модуль В (развертка) М 1 : 10



Модуль С (развертка) М 1 : 10

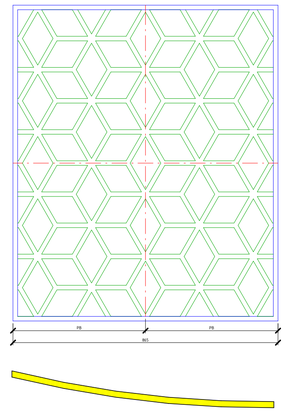
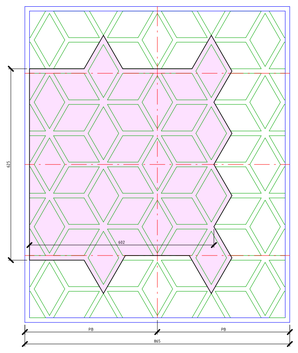
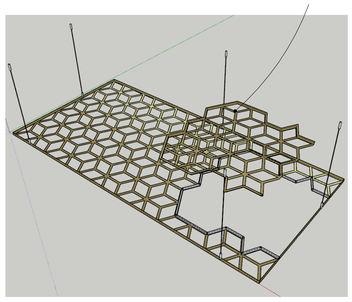


Схема съемного элемента.

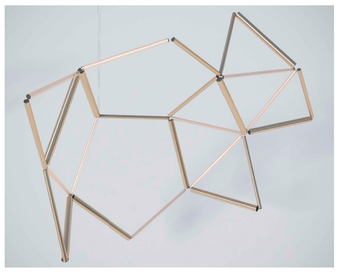


- съёмная область

Съемная область



Эскиз подвесного элемента.



Сварной модуль.Труба нерж. Ø 16х1.5 мм.



Эскиз конструкции

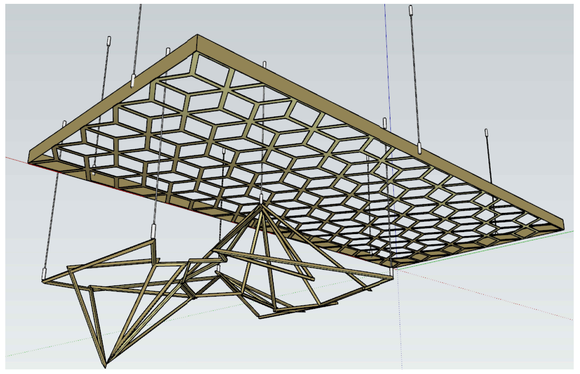
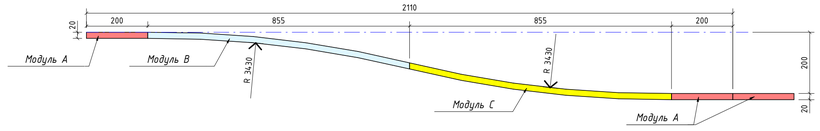


Схема соединения модулей М 1 : 10



ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД:

Разработка проектной документации марки КР, КМ.:
1. Подсистема на тросах:
1.1 Основообразующий каркас – труба ЭСВ прямоуг. 40х20х2.
1.2 Подвесная система – тросовая. Нерж. трос D2 мм. с анкеровкой в ж/б конструкции стен и потолка. Предусмотреть систему талрепов, для натяжки каркаса после передачи службе эксплуатации.
1.3 Высота установки от ж/б перекрытия: 600 – 800 мм.
1.4 Соприкосновение каркаса с плоскостями стен – недопустимо. (Не менее 250 мм.)

2. 1-й уровень подвесного потолка.
2.1 Ориентировочный габарит кассет 2000х1000 (уточнить после геодезии проема)
2.2 Предусмотреть независимые от подсистемы подвесы (нерж. трос D2 мм.) по ребрам кассет.
2.3 Крепление кассет между собой – болтовое (Предварительно М5 8.8)
2.4 Предусмотреть в каждой кассете усиливающее ребро из кв. тр. 10х1 с откидным люком.
2.5 Применяемый материал: лист нерж. AISI 304 S=1.5 мм. с покрытием нитрид титана.

3. 2-й уровень подвесного потолка.
3.1 Выполнить сварной модуль неравномерного распределения в трех плоскостях.
3.2 Используемый материал: согласовать дополнительно (нерж. сталь): Труба кв. 10х1, труба кр. 16х1, неравнополочный уголок из листовой стали S=1.5 мм.
3.3 Предусмотреть болтовое соединение модулей.
3.4 Габарит модуля в соответствии с требованиями по загрузке изделий для покрытия нитрид титана (ориентировочно 2000х1000х700)
3.5 Предусмотреть независимые от подсистемы подвесы (нерж. трос D2 мм.) по пиковым участкам перепадов.
Отчет по нагрузкам пиковым и эксплуатационным (коэф. прочности принять для уникальных сооружений).
Количество крепежа минимизировать, без потери несущей способности.

СОСТАВ ПОДВЕСНОЙ СИСТЕМЫ:

1. Подвесная система изготовление и монтаж на 0тм. +7.000 - + 8.000, стесненные условия.
- Основообразующий каркас – труба ЭСВ прямоуг. 40х20х2 (91,5 кг)
- Нерж. трос D2 из расчёта крепления с шагом 500 мм. (ориентир. длина каждой точки крепления – 600 мм.), в т.ч. крепление в стену на шпильку М8, тросодержатель, рым-болт, талреп. (60 п.м.)
- Антикоррозионное покрытие на цинковой основе.

2. 1-й уровень подвесного потолка изготовление и монтаж.
- Кассеты 2000х1000 из нерж. стали с перфорацией (покрытие Нитрид титаном), в т.ч. система люков (44 шт.)
- Подвесы. Нерж. трос D2 из расчёта крепления с шагом 500 мм. (ориентир. длина каждой точки крепления – 600 мм.) (308 п.м.) в т.ч. крепление в стену на шпильку М8, тросодержатель, талреп. м2 88,73

3. 2-й уровень подвесного потолка изготовление и монтаж.
- Сварной модуль. (Расход материала исходя из образца 7 п.м.\м2) - 88,73 м2

						20086_TKF.2.АИ.2	
						ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС АО «ТИНЬКОФФ БАНК» по адресу: г. Москва, ул. Грузинский вал, вл.11	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Архитектурно интерьерные решения. Здание 2	Стадия: РД; Лист: 01.16.02; Листов:
						Декоративная потолочная инсталляция в зоне вестибюля	hyperion

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А1А