МФС | Генеральный Подрядчик

Общество с ограниченной
ответственностью
«Генеральный подрядчик - МФС»
ул. Рябиновая, д. 22А, стр. 2, Москва, 121471

ОКПО 75321383 ОГРН 1047796934195
ИНН 7704539433 КПП 772901001

Тел.: +7 495 505-97-33, доб. 4101
E-mail: sekretariat-mfs@pik.ru

Заказчик – Московский фонд реновации жилой застройки

Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны - "укрытие" (ЗСГО), с инженерными сетями и благоустройством территории по адресу: г. Москва, район Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/ (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений.
Подраздел 7. Технологические решения
Книга 2. Технологические решения вертикального транспорта.

1190-01-ИОС7.2
Том 5.7.2

2022

МФС | Генеральный Подрядчик

Общество с ограниченной ответственностью
«Генеральный подрядчик - МФС»
ул. Рябиновая, д. 22А, стр. 2, Москва, 121471

ОКПО 75321383 ОГРН 1047796934195
ИНН 7704539433 КПП 772901001

Тел.: +7 495 505-97-33, доб. 4101
E-mail: sekretariat-mfs@pik.ru

Заказчик – Московский фонд реновации жилой застройки

Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны - "укрытие" (ЗСГО), с инженерными сетями и благоустройством территории по адресу: г. Москва, район Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/ (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений.

Подраздел 7. Технологические решения

Книга 2. Технологические решения вертикального транспорта.

1190-01-ИОС7.2
Том 5.7.2

Уполномоченное лицо
по доверенности № 395 от 09.08.2021
Главный инженер проекта / Вайсертригер Н.А.

Главный инженер проекта / Вайсертригер Н.А.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ * ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ * «Г.П. МФС» * ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ * МОСКВА *

20.04.2022

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ООО «Проектное бюро АПЕКС»
115114, Россия, Москва, Дербеневская наб., д.7, стр.9
T/F: +7495 135 8005, www.apex-project.ru

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЖИЛОЙ ДОМ С ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ПОДЗЕМНОЙ АВТОСТОЯНКИ ПОД ЗАЩИТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ – «УКРЫТИЕ» (ЗСГО), С ИНЖЕНЕРНЫМИ СЕТЯМИ И БЛАГОУСТРОЙСТВОМ ТЕРРИТОРИИ

по адресу: г. Москва, район Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений.
Подраздел 7. Технологические решения
Книга 2. Технологические решения вертикального транспорта.

1190-01-ИОС7.2
Том 5.7.2

член Ассоциации Саморегулируемая организация «Профессиональное сообщество проектировщиков» (АССОЦИАЦИЯ СРО «ПСП»), регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций СРО-П-190-23042014, регистрационный номер № 54

ООО «Проектное бюро АПЕКС»
115114, Россия, Москва, Дербеневская наб., д.7, стр.9
T/F: +7495 135 8005, www.apex-project.ru

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЖИЛОЙ ДОМ С ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ПОДЗЕМНОЙ АВТОСТОЯНКИ ПОД ЗАЩИТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ – «УКРЫТИЕ» (ЗСГО), С ИНЖЕНЕРНЫМИ СЕТЯМИ И БЛАГОУСТРОЙСТВОМ ТЕРРИТОРИИ)

по адресу: г. Москва, район Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений.
Подраздел 7. Технологические решения
Книга 2. Технологические решения вертикального транспорта.

1190-01-ИОС7.2
Том 5.7.2

Генеральный директор Матвеев Ю.М.

Главный инженер проекта Поляков И.С.

2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	ПРИМЕЧАНИЕ
1190-01-ИОС7.2.С	Содержание тома	На 1 листе
1190-01-ИОС7.2.ПЗ	Текстовая часть	На 19 листах
	Приложения:	
	Сертификаты соответствия таможенного союза на применяемые лифты	На 3 листах
	Графическая часть	
1190-01-ИОС7.2-1	Технологические решения вертикального транспорта. Планы размещения вертикального транспорта - лифтов. Корпус 1 и 2. М1:200	Лист 1
1190-01-ИОС7.2-2	Технологические решения вертикального транспорта. Типовой разрез по лифтам. М1:100	Лист 1
	Приложения	
	Строительные задания на применяемые лифты	

						1190-01-ИОС7.2.С
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разработал		Ермошин			04.22	Пояснительная записка
Проверил		Бабич				
Рук.отдела		Гутев				
Н. контр.		Куликова				
ГИП		Поляков				

Стадия	Лист	Листов
П	1	19

ООО "Проектное бюро АПЕКС"

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	3
1.1.	ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ РАЗДЕЛА	3
1.2.	ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	3
1.3.	СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕНЗИИ	3
1.4.	ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
2.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	4
3.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРАНСПОРТА	5
3.1.	ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТАМ	6
3.2.	ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТУ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ	8
3.3.	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ ЛИФТОВ	8
3.4.	АЛГОРИТМ РАБОТЫ ЛИФТА ДЛЯ ПОЖАРНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ	9
3.5.	АЛГОРИТМ РАБОТЫ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ	10
3.6.	ШАХТЫ ЛИФТОВ	11
3.7.	ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТАМ ДЛЯ МГН	12
3.8.	ТРЕБОВАНИЯ К ВАНДАЛОЗАЩИЩЕННОСТИ ЛИФТОВ	12
4.	ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЙ, РУКОВОДЯЩЕЙ, МЕТОДИЧЕСКОЙ И НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	15
5.	СЕРТИФИКАТЫ НА ПРИМЕНЯЕМЫЕ ЛИФТЫ	17

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ РАЗДЕЛА

Проектная документация, включая раздел «Технологические решения вертикального транспорта», разработана для строительства объекта капитального строительства:

«Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны – «укрытие» (ЗСГО), с инженерными сетями и благоустройством территории» по адресу: г. Москва, район Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)".

1.2. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

В качестве исходных данных при разработке проектной документации использованы следующие материалы:

- Градостроительный план земельного участка предоставленный для размещения объекта капитального строительства;
- Задание на разработку проектной документации объекта;
- Договор подряда на выполнение проектных работ;

1.3. СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕНЗИИ

Свидетельство о допуске к работам по подготовке проектной документации от 05.02.2016 № 124.4-2016-7725825428-П-054, выданное СРО НП "Профессиональное сообщество проектировщиков".

1.4. ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Марка и тип предлагаемого в проектной документации оборудования в процессе рабочего проектирования может быть уточнен при условии сохранения функционального назначения и наличия соответствующих сертификатов Российской Федерации на применение оборудования. Аналогичные условия и для замены материалов.

Все оборудование, которое не влияет на безопасность здания и не требует обязательного монтажа, устанавливается собственниками помещений самостоятельно после ввода объекта в эксплуатацию.

2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Объекты проектирования:

– вертикальный транспорт (лифты) в жилых секциях зданий,

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

Выбор лифтов осуществлялся, в рамках архитектурных решений, согласно СП 54.13330.2016 - приложение Б «Правила определения минимального числа лифтов в жилом многоквартирном здании» для зданий не более 17 этажей (по проекту 16 наземных + 1 подземный) и поэтажной площадью квартир не более 450 м2 (площадь наибольшей для корпуса 1 и корпуса 2 - секции 2 - составляет - 433,29 м2).

В состав каждой секции корпуса 1 и 2 входят 2 лифта:

- 1 лифт грузоподъемностью 1000 кг, предназначенный для перевозки пожарных подразделений,
- 1 лифт грузоподъемностью 630 кг

Всего предусмотрено 38 лифтов.

Высота подъема лифтов (с индексом П) – 17 остановок (плюс один подземный этаж): с режимом для перевозки пожарных подразделений, что соответствуют требованиям ГОСТ 33652-2019.

Высота подъема лифтов (без индекса П) - 16 остановок (без подземной части).

Скорость всех применяемых лифтов – 1,6 м/сек.

На последнем этаже, где размещаются только технические помещения объекта, предусмотрено машинное помещение лифтов.

Фирма-поставщик лифтового оборудования выбирается Заказчиком. Проектная документация в подразделе разработана на основе строительных заданий фирмы-производителя – завод АО «МЭЛ».

Строительные задания фирмы-производителя – завод АО «МЭЛ» представлены как приложения к данному подразделу.

В рамках проекта на объектах капитального строительства устанавливается следующее кол-во пассажирских лифтов со следующими характеристиками:

Номер корпусов	Корпус 1 и 2 Секции с 1 по 19	
Номера лифтов	1П, 3П, 5П, 7П, 9П, 11П, 13П 15П, 17П, 19П, 21П, 23П, 25П, 27П, 29П, 31П, 33П, 35П, 37П	1, 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38
Для перевозки ППП	Да	Нет
Грузоподъемность, кг	1000	630

Скорость, м/с	1,6 м/с	1,6 м/с
Высота подъема кабины в метрах (указаны отметки нижней и верхней остановок)	Нижняя: -6.000, Верхняя +46,500 Машинное помещение на отм. +51,400	Нижняя: 0.000, Верхняя +46,500 Машинное помещение на отм. +51,400
Количество остановок (перечислены отметки остановок)	17 остановок -6,000 0,000 +4,500 +7,500 +10,500 +13,500 +16,500 +19,500 +22,500 +25,500 +28,500 +31,500 +34,500 +37,500 +40,500 +43,500 +46,500 Машинное помещение на отм. +51,400	16 остановок 0,000 +4,500 +7,500 +10,500 +13,500 +16,500 +19,500 +22,500 +25,500 +28,500 +31,500 +34,500 +37,500 +40,500 +43,500 +46,500 Машинное помещение на отм. +51,400
Размеры кабины (ширина х глубина х высота), мм Глубокий лифт	1100 х 2100 х 2200	1100х1400х2200
Размеры кабины (ширина х глубина х высота), мм Широкий лифт	2100 х 1100 х 2200	
Размеры шахт лифтов (ширина х глубина), мм Глубокий лифт	1750х2650	1750х1750
Размеры шахт лифтов (ширина х глубина), мм Широкий лифт	2650х1750	
Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны	нет	нет
Машинное отделение	Да, на последнем этаже	Да, на последнем этаже
Ширина и высота дверного проема кабины, мм Глубокий лифт	900 х 2000	900 х 2000
Ширина и высота дверного проема кабины, мм Широкий лифт	1200 х 2000	

3.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТАМ

Запроектированы энергоэффективные лифты отечественного производства с фотобарьерами, (класс энергоэффективности не ниже «В» согласно ГОСТ Р 56420.2-2015).

Предусмотрено оснащение лифтового оборудования с частотно-регулируемым приводом с компенсацией реактивной мощности. Проектируемое оборудование комплектуется безредукторной лебедкой. Лифты для транспортировки пожарных подразделений предусмотрены согласно ГОСТ Р 34305-2017 "Лифты пассажирские. Лифты для пожарных" и ГОСТ Р 53296-2009 "Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях. Требования пожарной безопасности". В лифтовых кабинах предусмотрена установка видеопанели с возможностью отображения от внешнего источника, а также камеры видеонаблюдения с ИК подсветкой.

Камеры предусмотрены в антивандальном корпусе, с разрешением не ниже VGA (640 x 480), ракурс камер захватывает лица находящихся в лифте людей с вертикальным углом отклонения не более 15° (для среднего роста 170 см) и горизонтальным углом отклонения не более 30°.

Предусмотрена следующая возможная отделка лифтов (согласовать с застройщиком на стадии РД):

- Лифтовые кабины (щиты, потолки, двери кабины) предусмотрены вандалозащищенными и изготавливаются из нержавеющей стали (1ый этаж) и с покраской вандалоустойчивой краской (остальные этажи);

Лифтовые кабины оборудованы:

- зеркалом и хромированным поручнем на задней стенке;

- светодиодными накладными светильниками;

- износостойким и пожароустойчивым полом из алюминия или керамогранита, с алюминиевыми порогами; электронной системой взвешивания на базе тензометрических датчиков;

- потолок, панели кабины и управления, табло и вызывные накладные посты

– нержавеющая сталь;

- поручень – алюминий с хромированным покрытием;

- порталы и двери шахты – шлифованная или текстурированная нержавеющая сталь

- горизонтальный индикатор положения и направления движения кабины – шлифованная и полированная нержавеющая сталь;

- вызывные посты га основном и остальных этажах – шлифованная полированная нержавеющая сталь.

- посты приказов оснастить кнопками с азбукой Брайля, табло индикации этажей, звуковое оповещение и переговорное устройство.

Лифты оснащаются комплектно поставляемыми ремонтно-переговорными устройствами и звуковой индикацией, а лифты для пожарных подразделений дополнительно должны иметь переговорное устройство: первый посадочный этаж - кабина лифта.

Машинное помещение укомплектовывается передвижной червячной талью г/п 1000 кг (крепление на монтажные крюки запрещается).

3.2. ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТУ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ

Конструкция лифта для пожарных предусмотрена в соответствии с Требованиями ГОСТ Р 34305-2017 "Лифты пассажирские. Лифты для пожарных". В кабине лифта для пожарных устанавливается сигнальное устройство о перегрузке. Двери кабин и шахт лифта для пожарных автоматические и сохраняют работоспособность при избыточном давлении в шахте, создаваемом приточной противодымной вентиляцией. Ограждающие конструкции купе кабины (стены, пол, потолок и двери кабины) лифтов для пожарных следует изготавливать из негорючих материалов. В крыше кабины лифта предусмотрен люк размером 700 х 500 мм, отпираемый изнутри универсальным ключом. В панели приказов в кабине расположена ключевина для переключения лифта в режим "Перевозка пожарных подразделений".

Между основным посадочным этажом, кабиной и диспетчерским пунктом предусмотрена двусторонняя переговорная связь. Огнестойкость ограждающих конструкций шахты лифта для пожарных не менее REI 120, огнестойкость дверей шахты EI 60. Электроснабжение лифта для пожарных предусмотрено как для особой группы электроприемников I категории.

3.3. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ ЛИФТОВ

Электроснабжение лифтов отвечает требованиям ПУЭ. Прокладку кабельных линий произвести в ПВХ трубах. Проходы через стены и перекрытия осуществить с помощью стальных гильз и водогазонапорных труб с последующей герметизацией негорючими материалами. Шахты лифтов оборудовать стационарным электрическим освещением. Согласно требованиям, ГОСТ 56943-2016 (п. 5.5.6.6) освещенность шахты не менее 50 Лк при закрытых дверях шахты. Светильники устанавливаются не более чем 0.5 м от низа и верха шахты.

Кабина, шахта и приямок лифта, а также машинное помещение, площадки перед дверями шахты, проходы и коридоры, ведущие к лифту, к машинному помещению, и к приямку оборудовать стационарным электрическим освещением.

Интенсивность освещения кабины лифта должна быть не менее 50 люкс на уровне пола и на устройствах управления, шахты лифта - не менее 50 люкс, машинного помещения, а также посадочных (погрузочных) площадок – не менее 200 люкс. В машинном помещении, а крыше кабины, под кабиной, в приямке установлены не менее, чем по одной штепсельной розетке от сети питания до 42 В для подключения переносной лампы освещения. Для подключения монтажной лебедки на период монтажа подать 3-х фазное напряжение 380В в машинное помещение лифта. Для подключения электроинструмента подать в зону проведения монтажных работ напряжение 220 В.

Напряжение по постоянной схеме от источника питания здания в машинное помещение лифта подавать к вводному устройству, расположенному рядом с входом. При установке в машинном помещении оборудования более одного лифта питание подать на каждый лифт отдельно.

На время монтажа зону проведения работ (шахта лифта, машинное помещении осветить, с помощью выключателя, установленного в машинном помещении. Питание электрического освещения шахты и машинного помещения, а также розеток для подключения инструмента и переносной лампы осуществлять от осветительной сети здания. Все металлические узлы и детали лифта заземлить в соответствии с ПУЭ. Необходимо предусмотреть контур заземления в виде металлической полосы. Выполняются 2 пояса контура заземления, в приямке, и машинном помещении. Кроме этого, эти пояса соединяются шиной, проходящей по шахте вблизи порталов дверей шахты (для заземления порталов). Выполненное заземление лифт соединяется с заземлением здания. В машинном отделении и приямке смонтировать дополнительный контур уравнивания потенциалов стальной полосой 25*4, к которому присоединить металлические непроводящие части электрооборудования; По шахте лифта проложить шину заземления стальной полосой 25*4 и присоединить её к верхнему и нижнему дополнительному контуру заземления лифтовой установки и направляющим шахты лифта; Шину заземления шахты присоединить к главной заземляющей шине кабелем ВВГ 1*25 мм2.

3.4. АЛГОРИТМ РАБОТЫ ЛИФТА ДЛЯ ПОЖАРНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ

При прибытии на объект пожарных подразделений лифт для пожарных вручную (специальным ключом) переводится в режим «Перевозка пожарных подразделений» для

доставки пожарных и специального оборудования к месту пожара. Возвращение лифтов в рабочий режим отмены сигнала «Пожар» осуществляется с панели управления.

Перевод лифта в режим «Пожарная опасность» (фаза 1) производится по команде из автоматической системы пожарной сигнализации здания. В режиме «Пожарная безопасность» алгоритм работы лифта в режиме «перевозка пожарных подразделений» обеспечивает следующее:

Все вновь поступающие приказы в кабине лифта и вызовы с этажных площадок не регистрируются и не принимаются для исполнения;

Все заранее зарегистрированные приказы и вызовы аннулируются;

Находящийся на любом этаже лифт закрывает двери и без промежуточных остановок следует на основной посадочный (назначенный) этаж;

Лифт, движущийся в направлении от основного посадочного (назначенного) этажа останавливается на ближайшем этаже без открывания дверей, изменяет направление движения и следует на основной посадочный (назначенный) этаж;

Лифт, движущийся в направлении основного посадочного (назначенного) этажа продолжает свое движение без промежуточных остановок на основной посадочный (назначенный) этаж;

По прибытии лифта для пожарных на основной посадочный (назначенный) этаж двери кабины и шахты автоматически открываются и остаются в открытом положении. Дальнейшее движение кабины лифта для пожарных может осуществляться только по приказу, подаваемому пожарными с поста управления в кабине лифта пожарными в режим «Перевозка пожарных подразделений» (фаза 2). Переход лифта в режим «Пожарная опасность» должен быть независим от выхода из строя лифтов, связанных с лифтом для пожарных общим групповым управлением.

3.5. АЛГОРИТМ РАБОТЫ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ

Пассажирские лифты с автоматическими дверями предусмотрены с режимом работы, обозначающим пожарную опасность, включающийся по сигналу, поступающих от систем автоматической пожарной сигнализации здания и обеспечивающей независимо от загрузки и направления движения кабины возвращение ее на основную посадочную площадку, открытие и удержание в открытом положении дверей кабины и шахты.

Пассажирские лифты предусмотрены с автоматическими устройствами, обеспечивающими его движение при пожаре на первый посадочный этаж, открывание дверей и последующее

отключение лифта от электроэнергии. Режим «Пожарная опасность автоматически включается при возникновении пожара по команде от автоматической системы пожарной сигнализации.

Включение режима «Пожарная опасность» сопровождается звуковым или световым сигналами в кабине лифта. При возникновении пожара из автоматической системы пожарной сигнализации здания в систему управления лифтом подается электрический сигнал. После принятия команды о возникновении пожара система управления лифтом автоматически переходит в режим «пожарная опасность», при котором обеспечивается принудительное движение кабины на 1 этаж.

При движении вверх кабина останавливается на ближайшем по ходу движения этаже, двери не открываются, кабина не реагирует на приказы и попутные зарегистрированные вызовы и отправляется вниз на 1 этаж. При движении кабины вниз или стоянке на любом этаже, кроме первого, кабина отправляется на первый этаж, не реагируя на приказы и зарегистрированные попутные вызовы. Если кабина стояла на этаже с открытыми дверями и в ней находились пассажиры, двери автоматически закроются, и кабина также отправится на первый этаж. Если в кабине предусмотрена кнопка «Стоп», то при движении кабины с пассажирами в режим «пожарная опасность» действие ее исключается. Во всех случаях после прибытия кабины на первый этаж двери кабины и шахт автоматически открываются и остаются открытыми, после чего возможность дальнейшего движения кабины в этом режиме исключается.

3.6. ШАХТЫ ЛИФТОВ

Строительная часть шахт лифтов предусмотрена в соответствии с действующими на территории РФ строительными и пожарными нормами, правила и стандартами, в том числе ГОСТ Р 56943-2016 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке». Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не превышает: 20 мм при высоте подъема кабины свыше 45 м до 75 м;

Разность длин диагоналей не более 25 мм.

Отклонение дверных проемов от общей оси не более 10 мм.

Габаритные размеры шахты лифта (ширина, глубина, высота), соответствуют техническому заданию завода - изготовителя. Толщина и материал стен соответствуют проекту. Поэтажные входы в лифт и их размеры соответствуют заданию завода – изготовителя. В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем отопления и вентиляции шахты, при этом пускорегулирующие устройства указанных систем не располагаются в шахте лифта.

Отверстия для установки кнопок вызова и информационные табло предусмотрены в соответствие с заданием. В шахте выдержать температурный режим от +5°С до +40°С и влажность не более 80% при температуре +20°С. Шахты лифтов предусмотрены по чертежам архитектурно-строительного раздела.

3.7. ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТАМ ДЛЯ МГН

Лифт, предназначен для обслуживания МГН и предусмотрен в соответствии с требованиями ГОСТ 33652-2015 "Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения". На боковой стене кабины лифта расположен поручень. Размер части поручня, предназначенного для рук пользователя, составляет 30-45 мм с минимальным радиусом закругленной части 10 мм. Расстояние между стеной кабины и предназначенной для рук пользователя частью поручня составляет не менее 35 мм. Высота от пола кабины до верхней части поручня, предназначенной для рук пользователя, равна 900 ± 25 мм. Предусмотрена возможность регулирования времени задержки начала закрытия дверей кабины и шахты лифта в пределах от 2 до 20 мм. в зависимости от особенностей обслуживаемых пользователей. Точность остановки кабин лифтов составляет в пределах ± 20 мм. У каждой двери лифта предусмотрены тактильные указатели уровня этажа. Напротив, выхода из лифта на высоте 1.5 м установлено цифровое обозначе этажа размером не менее 0.1 м, контрастное по отношению к фону стены. При использовании управления разового включения аппараты управления маркированы установленным символом использования инвалидами. Требования к кнопкам поста управления в кабине:

- центральная линия аварийной кнопки и кнопок управления дверями - на высоте не менее 900 мм над уровнем пола кабины;

- кнопки приказов на этажи назначения - над аварийной кнопкой и кнопками управления дверями.

Кнопки приказов при многорядном вертикальном расположении маркируют слева направо и снизу-вверх.

Пост управления в кабине расположен на стороне закрывания двери.

3.8. ТРЕБОВАНИЯ К ВАНДАЛОЗАЩИЩЕННОСТИ ЛИФТОВ

Вандалозащищенные лифты соответствуют требованиям безопасности ГОСТ 33653-2015 и п. 5 приложения 1 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов».

Ограждение шахты сплошное. Стены, пол приямка шахты, перекрытие над шахтой изготавливаются из железобетона. Материалы, используемые для ограждения шахты - негорючие.

За исключением расположения кабины лифта с открытыми дверями на этаж площадке, нажатие на кнопку аварийного вызова инициирует звуковой сигнал, уровень звука, которого не менее 70 - 85 дБ. Высота кабины лифта для транспортировки людей от пола до потолка не менее 2.0 м в свету (см. технические характеристики лифтов). Надписи и маркировки, доступные для пользователей соответствуют следующим требованиям:

а) закреплены, чтобы исключить возможность демонтажа их при помощи предметов;

б) выполнены, чтобы исключить возможность стирания их при помощи предметов;

в) обеспечивают пожарную безопасность в соответствии с испытаниями.

Установку электрических кабелей осуществить в местах, доступных только обслуживающего персонала (чтобы не было опасности вандализма по отношению к электрическим кабелям, выключателям).

Шахтные двери лифтов оборудованы электронными замками безопасности от несанкционированного доступа с этажа. Вызывные панели лифтов выполняются в антивандальной установке.

Примечание:

Проектом предусмотрено использование лифтов, имеющих сертификат соответствия применению в Российской Федерации и отвечающих требованиям ГОСТ Р 56943-2016. «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке». Лифты для перевозки пожарных подразделений применен в соответствии с ГОСТ Р 52382-2010 и обеспечивают следующие требования:

- огнестойкость дверей шахт лифтов для перевозки пожарных подразделений EI60

- кабина лифта имеет в потолке люк с габаритами 700 х 500 мм.

Кабину лифта, предназначенного для транспортирования инвалидов оборудовать:

- экстренной аварийной телефонной двухсторонней связью с диспетчерским пунктом,

- кнопки вызова лифта и управления его движением должны находиться на высоте от пола не более 1.2 м

- расположенный в кабине лифта аппарат двухсторонней связи должен снабжаться устройством для усиления звука, а при необходимости и устройством для получения синхронной визуальной информации;

- как минимум, на одной из боковых стенок кабины должен быть установлен горизонтальный поручень на высоте 900 - 1100 мм над уровнем пола;

- система управления лифтом кнопочная и отвечает требованиям доступности для пользователей с нарушением статодинамической функции и функции зрения и слуха;
- световой и звуковой сигнализацией на каждой остановке, соответствующей ГОСТ 33652-2015.

4. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЙ, РУКОВОДЯЩЕЙ, МЕТОДИЧЕСКОЙ И НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

При разработке проекта использованы и учтены следующие нормативные, руководящие и справочные документы:

1. Постановление Правительства РФ №87 от 16.02.2008 О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию (в редакции постановления правительства РФ №95 от 28.01.2017);
2. ФЗ РФ №123-ФЗ от 22.07.2008 Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (в редакции ФЗ №301-ФЗ от 03.07.2016);
3. ФЗ РФ №184-ФЗ от 27.22.2002 О техническом регулировании (в редакции ФЗ №104-ФЗ от 05.04.2016);
4. ФЗ РФ №384-ФЗ от 30.12.2009 Технический регламент о безопасности зданий и сооружений (в редакции ФЗ №185-ФЗ от 02.07.2013);
5. СП 1.13130.2009 Эвакуационные пути и выходы (с изменениями в соответствии с приказом МЧС России от 09.12.2010 N 639);
6. СП 12.13130.2009 Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности (с изменениями в соответствии с приказом МЧС России от 09.12.2010 N 643);
7. СП 51.13330.2011 "СНиП 23-03-2003 "Защита от шума";
8. СП 52.13330.2016 "СНиП 23-05-95* "Естественное и искусственное освещение";
9. СП 54.13330.2016 "СНиП 31-01-2003 "Здания жилые многоквартирные";
10. СП 59.13330.2016 "СНиП 35-01-2001 "Доступность зданий и сооружений для маломобильных групп населения";
11. СП 113.13330.2012-2016 "СНиП 21-02-99* "Стоянки автомобилей";
12. СП 118.13330.2012 "СНиП 31-06-2009 "Общественные здания и сооружения";
13. СП 132.13330.2011 "Обеспечение антитеррористической защищенности зданий и сооружений. Общие требования проектированияСП 154.13130.2013 Встроенные подземные автостоянки. Требования пожарной безопасности;
14. ГОСТ 21.110-95 Правила выполнения спецификации оборудования, изделий и материалов;
15. ТР ТС 011/2011«Технический регламент Таможенного союза.«Безопасность лифтов»», утвержденный решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. 824 (ред. от 04.12.2012) «О принятии технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов».
16. ГОСТ 5746-2015 "Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры".
17. ГОСТ Р 53296-2009 Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях. Требования пожарной безопасности
18. ГОСТ Р 52941-2008 Лифты пассажирские. Проектирование систем вертикального транспорта в жилых зданиях
19. ГОСТ Р 52382-2010 Лифты пассажирские. Лифты для пожарных

20. ГОСТ Р 53296-2009 "Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях. Требования пожарной безопасности".

5. СЕРТИФИКАТЫ НА ПРИМЕНЯЕМЫЕ ЛИФТЫ

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-RU.АБ71.В.00021/19

Серия RU № 0121248

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «РусСертифик»

Адрес юридического лица: 127018, город Москва, улица Складочная, дом 1, строение 10, этаж 2, помещение I, комната 5, Россия
Аттестат аккредитации № RA.RU.10АБ71, дата регистрации 12.05.2016
Телефон: +7(499) 270-48-74, +7(499) 270-48-73, адрес электронной почты: ruscertific@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «МЭЛ»

Адрес юридического лица: 107497, город Москва, проезд Иртышский 2-й, дом 11
№ 1027700082365. Телефон: +7(495) 730-79-19, +7(495) 462-54-00, адрес электронной почты: zavodmel@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «МЭЛ»

Адрес юридического лица: 107497, город Москва, проезд Иртышский 2-й, дом 11

ПРОДУКЦИЯ

Лифты пассажирские электрические с машинным и без машинного помещения модель ЛП, грузоподъёмностью до 1600 кг включительно, скоростью до 2,0 м/с включительно. Приложение №1 бланк № 0621708, приложение №2 бланк № 0621709.
ГОСТ Р 53780-2010 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке», ГОСТ 33652-2015 «Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения», ГОСТ Р 52382-2010 «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428 10 2002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов», утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 824

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы сертификационных испытаний № 01-СИ-ТР-01/19 от 09.01.2019, № 03-СИ-ТР-01/19 от 10.01.2019, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «РусСертифик», аттестат аккредитации № RA.RU.21А397.
Акт о результатах анализа состояния производства № 103-АП-12/18 от 28.12.2018.
Техническое описание, руководство по эксплуатации, принципиальная электрическая схема с перечнем элементов, копии сертификатов соответствия техническому регламенту на устройства безопасности. Схема сертификации 1С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ Р 53780-2010 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке» в части применимых требований к электрическим пассажирским лифтам. Срок хранения 21 месяц в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от -50°С до +40°С, относительной влажности до 98% при 25°С. Срок службы (назначенный) 25 лет. Периодичность проведения инспекционного контроля не реже одного раза в год.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.02.2019 **ПО** 05.02.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) В.Я. Комиссаров (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Е.В. Сологубов (Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ71.В.00021/19

Серия RU № 0621708

Лифты пассажирские электрические с машинным и без машинного помещения модель ЛП, грузоподъёмностью до 1600 кг включительно, скоростью до 2,0 м/с включительно, изготовленные с применением:

Узлы и устройства безопасности	Тип (модель)	Изготовитель, страна происхождения
Лебёдки	0411ЭМ.32, 0411ЭМ.42, 0411ЭМ.52, 0411ЭМ.62, 0411ЭМ.72, 0416ЭМ.32, 0416ЭМ.52, 0416ЭМ.62, 0416ЭМ.72, 0611ЭМ.32, 0611ЭМ.52, 0621ЭМ.32, 0611ЭМ.62, 0611ЭМ.72, 0616ЭМ.32, 0616ЭМ.52, 0616ЭМ.72, 0621ЭМ.42, 0621ЭМ.52, 0621ЭМ.62, 0621ЭМ.72, 0626ЭМ.32 0626ЭМ.52, 0626ЭМ.72, 1011ЭМ.32, 1011ЭМ.52, 1011ЭМ.72, 1016ЭМ.32, 1016ЭМ.52, 1016ЭМ.72, 1021ЭМ.32, 1021ЭМ.52, 1021ЭМ.72, 1026ЭМ.32, 1026ЭМ.52, 1026ЭМ.72	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	M, MGV, MGX	Montanari Giulio & C. S.R.L., Италия
	MR, SG	Sicor S.p.A., Италия
	ITG	Italian Top Gears s.r.l., Италия
	YJ, GTV, GTS, ER	Suzhou Torin Drive Equipment Co., Ltd., Китай
	MONA, MCK, MCG, MDD, MGD, MCB, MQ	Suzhou Mona Drive Equipment Co., Ltd.,Китай
	MONA, MCK, MCG, MDD, MGD	Shanghai Mengtenali Drive Equipment Co., Ltd., Китай
	WR, WJC, WT, WTY1	Kinetek DeSheng (Shunde, Foshan) Motor Co., Ltd., Китай
	ЛЛ, ЛР, NS	Общество с ограниченной ответственностью «Европейские подъемные машины», Россия
	MG600	Mechanical and Electrical Components for Vertical Installations, S.L.U, Испания
Системы управления	Бирюса, СУЛ	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	ШУЛМ	Общество с ограниченной ответственностью «Электроимпульс», Россия; Открытое акционерное общество «Сатурн», Россия; Общество с ограниченной ответственностью НПЦ-47 «Электропривод», Россия
	УКЛ, УЛ	Общество с ограниченной ответственностью «СП Лифтмаш», Россия
	ШЛ-Р	Закрытое акционерное общество СП «Подъем», Россия
	УЛ	Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения», Республика Беларусь; Открытое акционерное общество «Зенит», Республика Беларусь; Открытое акционерное общество «Мослифт», Россия
	B08, B11, BK	Shanghai BST Electric Co., LTD., Китай; Общество с ограниченной ответственностью «Эн-Эл», Россия
	СМАРТ КОНТРОЛЛЕР	Общество с ограниченной ответственностью «Нейрон», Россия
	MCP-SW/F-C7000	Shanghai STEP Electric Co., Ltd., Китай
	ШЛ 6000	Общество с ограниченной ответственностью «Электроимпульс», Россия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — В.Я. Комиссаров (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Е.В. Сологубов (Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ71.В.00021/19

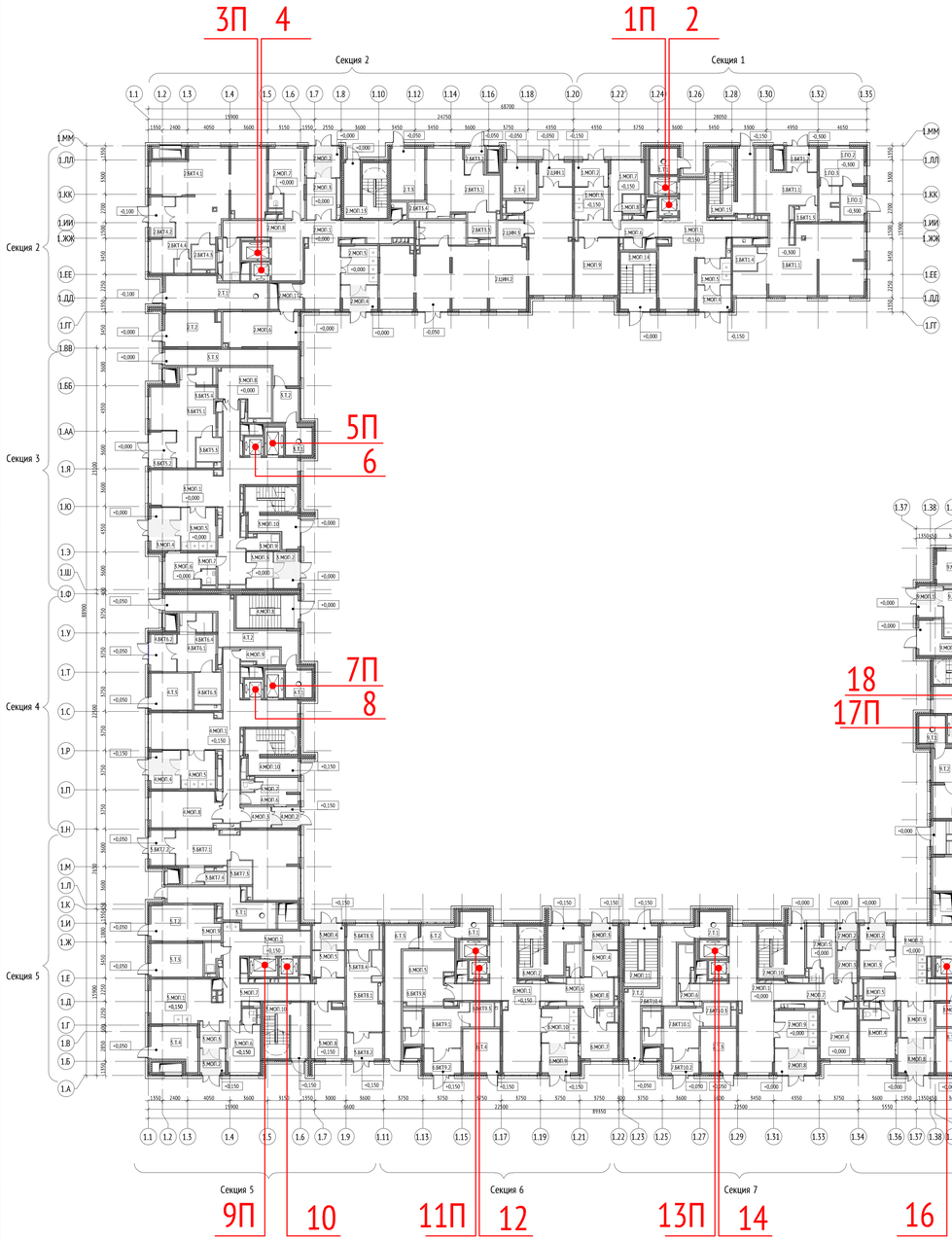
Серия RU № 0621709

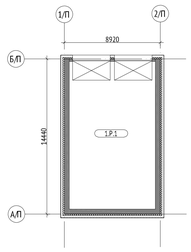
Узлы и устройства безопасности	Тип (модель)	Изготовитель, страна происхождения
Приводы дверей кабины	2414.00.00.000, 2443.00.00.000	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
	MS201, MS202, MS210, MS211, MS220, MS222	Suzhou Eshine Elevator Components Co., Ltd., Китай
	GDK, GDO	Suzhou Genesis Elevator System Co., Китай
	J23, J25, J45, J55	Shanghai BST Door System Co., Ltd., Китай; Общество с ограниченной ответственностью «Эн-Эл», Россия
	Augusta, Hydra Plus, Fineline	Wittur Asansor San. Ve Tic. A.S., Турция
	40/10VF, 50/11 VF, 40/10/PM, 40/10 DC, Premium PM, Robusta PM	Enginova Sp. z.o.o., Польша
Двери шахты	0411ЭМ.16.00.000, 0411ЭМ.26.00.000, 0411ЭМ.66.00.000, 0621ЭМ.46.00.000, 0621ЭМ.56.00.000, 0601ЭМ-05.06.00.000, 0621ЭМ.66.00.000, 2326.00.00.000, 2371.00.00.000, 2372.00.00.000	Акционерное общество «МЭЛ», Россия
Замки дверей шахты	0621Э.06.02.120, 2326.01.01.030, 0621ЭМ.76.01.450, 2390.01.02.100	Открытое акционерное общество «МЭЛ», Россия
	MS 209	Suzhou Eshine Elevator Components Co., Ltd., Китай
	GDB	SUZHOU GENESIS ELEVATOR SYSTEM CO., LTD., Китай
	210/10/40	SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD, Китай
	3201-HYDRA (3201-HYDRA 3000), 3201-PEGASUS, 3201-TAURUS, MDS1, 3600-LUNA (3602-LUNA), 3203-NETTUNO	Wittur S.p.A., Италия
	160/10/40, 210/10/40, 265/11/50, Premium, Robusta	Enginova Sp. z.o.o., Польша
Ловители	ЛПТ	Общество с ограниченной ответственностью «СЕлКо», Россия;
	ЛЭ	Общество с ограниченной ответственностью «Лифтовые Системы Безопасности», Россия
	410.03.01.500, 410.03.01.500-01, 410.03.01.500-02, 410.03.01.500-03, 410.03.01.500-04, 410.03.01.500-05, 410.03.01.500-06	Общество с ограниченной ответственностью научно производственное объединение «ПОДЪЕМ», Россия
	PPR25BD, PPR40BD, KB40	Montanari Giulio & C. S.r.L., Италия
	M245(M245B), M245/2000(M245/2000B), M247, M240, M290 (M290B)	Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A, Испания
	AQ11A, AQ11B, AQ11C, AQ11D	Hebei Dongfang Fuda Machinery Co., Ltd., Китай
	SGB01, SGB-05, USG-25P, BSG-25P	WITTUR Austria GmbH, Австрия
Ограничители скорости	ОСК	Общество с ограниченной ответственностью «СЕлКо», Россия
	ОСК	Общество с ограниченной ответственностью «Лифтовые системы безопасности», Россия
	RQ200, RQ250, RQ300	Montanari Giulio & C. s.r.l., Италия
	60.200 (60.200B), 60.300 (60.300B), Europa 20.200; Europa 20.300; Aljo 2129 (Aljo 2129B); Aljo 2130 (Aljo 2130B); Aljo 2128.200 (Aljo 2128.200B); Aljo 2128.300 (Aljo 2128.300B)	Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A., Испания
Буферы	0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100	Общество с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТ», Россия
	0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02	Общество с ограниченной ответственностью «МЕДТЕХПРОМ», Россия
	HYF175A, HYF275E, HYF425E	Hangzhou Huning Elevator Parts Co., Ltd., Китай
	ГБ-Л	Общество с ограниченной ответственностью «СЕлКо», Россия
	OB16, OB18, OB20, OBA16, OBA18, OBA20, OBL16, OBF17	Hydronic Lift s.p.a., Италия

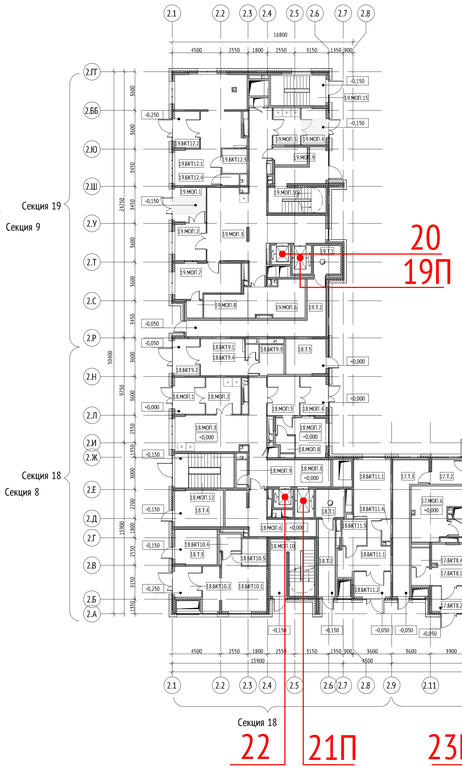
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) В.Я. Комиссаров (Ф.И.О.)

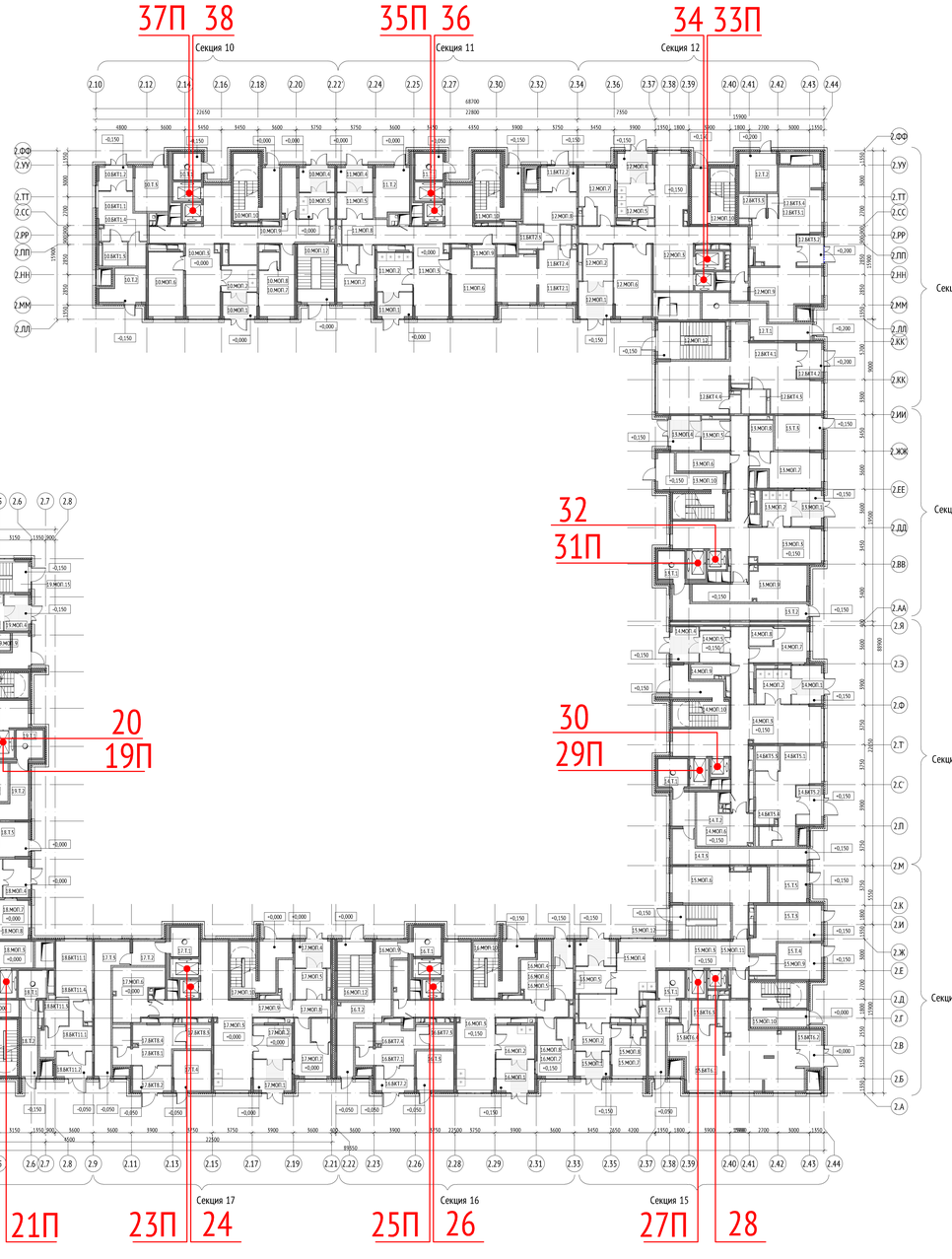
М.П.

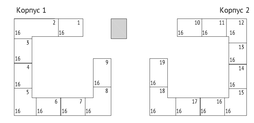
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Е.В. Сологубов (Ф.И.О.)











						1190-01-ИОС7.2	
						Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны - кундитин (ЖСПО) с инженерными сетями и благоустройством территории по адресу: г. Москва, район Новокуркино, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12)(Восточный административный округ)		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата		
Разработал		Ермошин			04.22	Технологические решения вертикального транспорта	Стадия: П; Лист: 1; Листов:
Проверил		Бабич					
Рук.отдела		Гутев				Планы размещения вертикального транспорта - лифтов. Корпус 1 и 2. М1:200	ООО "Проектное бюро АПЕКС"
Н. контр.		Кулинова					
ГИП		Поляков					

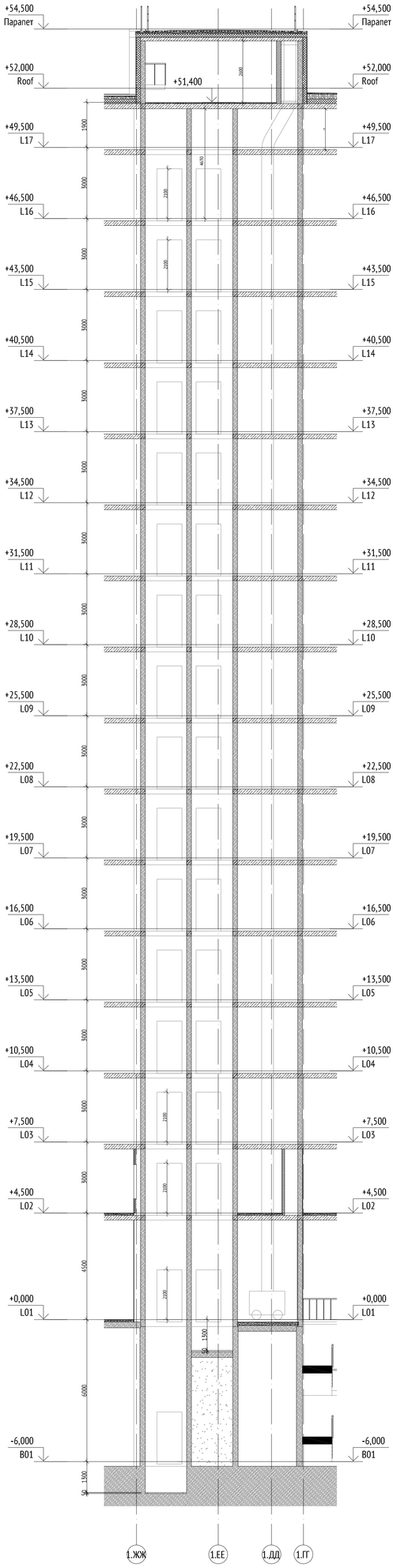
Согласовано

Взам. инв. N°

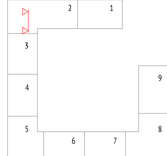
Подп. и дата

Инв. N° подл.

Формат А0



Расположение разреза



						1190-01-ИОС7.2	
						Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны - «укрытие» (ЗСГО), с инженерными сетями и благоустройством территории по адресу: г. Москва, район Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)	
Изм.	Кол. уч	Лист	N°док.	Подпись	Дата		
Разработал		Ермошин			04.22	Технологические решения вертикального транспорта	Стадия: П; Лист: 2; Листов:
Проверил		Бабич					
Рук.отдела		Гутев					
Н. контр.		Куликова				Типовой разрез по лифтам М1:100	ООО "Проектное бюро АПЕКС"
ГИП		Поляков					

Согласовано

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.

Формат А4х4

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		630/8	
Обозначение лифта		06 01ЭМ	06 06ЭМ
Скорость, м/с		1,0	1.6
Высота верхнего этажа, м, min		3,45	3,6
Глубина приямка, м, min		1,1	1,3
Высота подъема, м, max		55	90
Расположение противовеса		слева	
Ловители на противовесе		нет	
Тип кабины		непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100x1400x2200	
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900x2000	
Тип дверей		телескопические	
Предел огнестойкости дверей шахты		EI30/EI130/EI160	
Материал шахты		бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68	
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°	
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц	
	Потребляемая мощность, кВт	6,1	9,7
	Пусковой ток, А	11,6	18,4
	Номинальный ток, А	9,3	14,7
	Номинальный автомат защиты, А	25	
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	1.2	

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воробьёва		08.20
Пров.		Тимофеев		08.20
Т.контр.				
Н.контр.		Белан		08.20
Утв.		Шульга		08.20

060ХЭМ-08-900ТЛ СЗ

Лифт пассажирский:
Задание на проектирование строительной части лифта

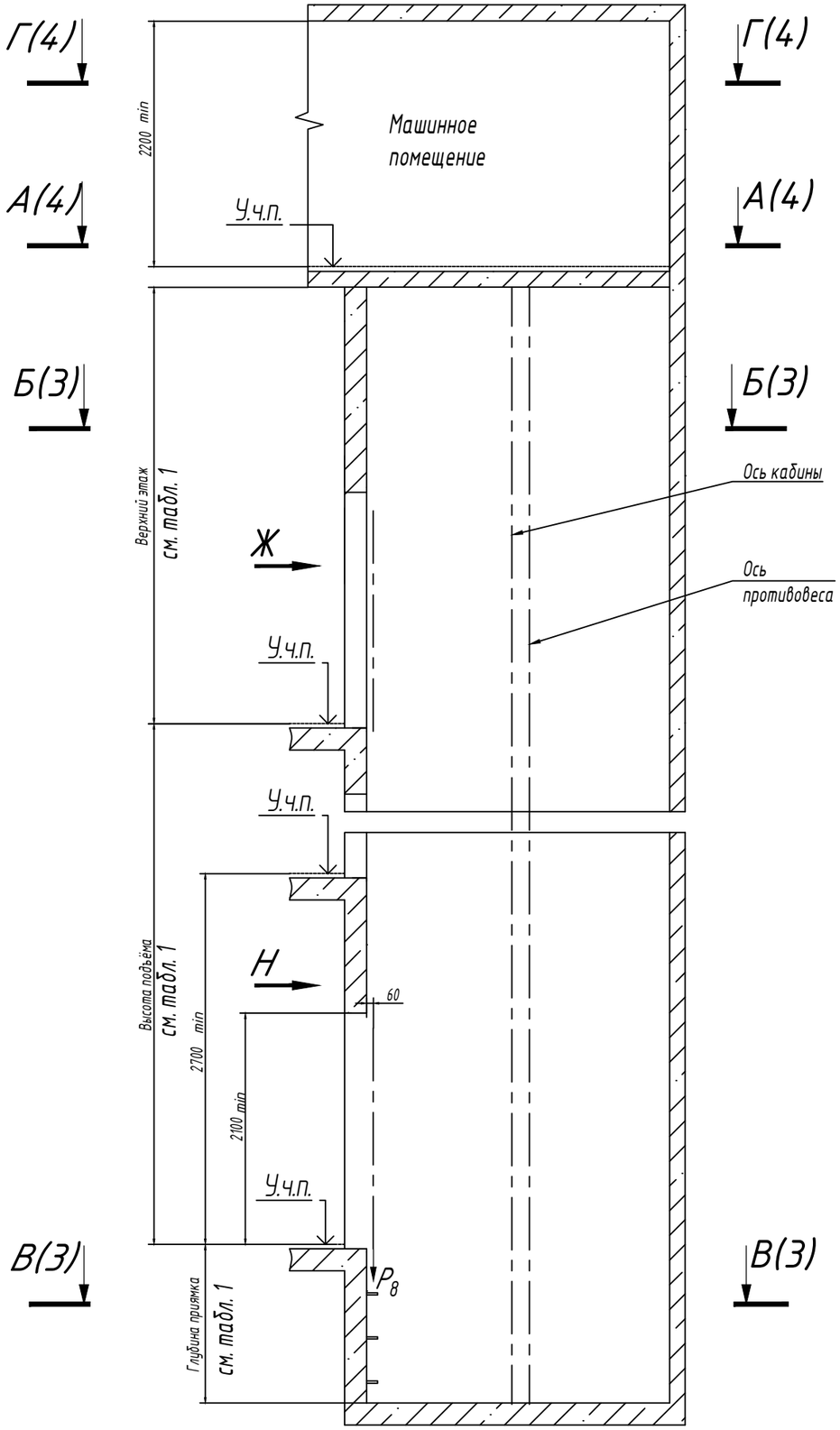
Лит.	Масса	Масштаб
		1:70

Лист 1 | Листов 5

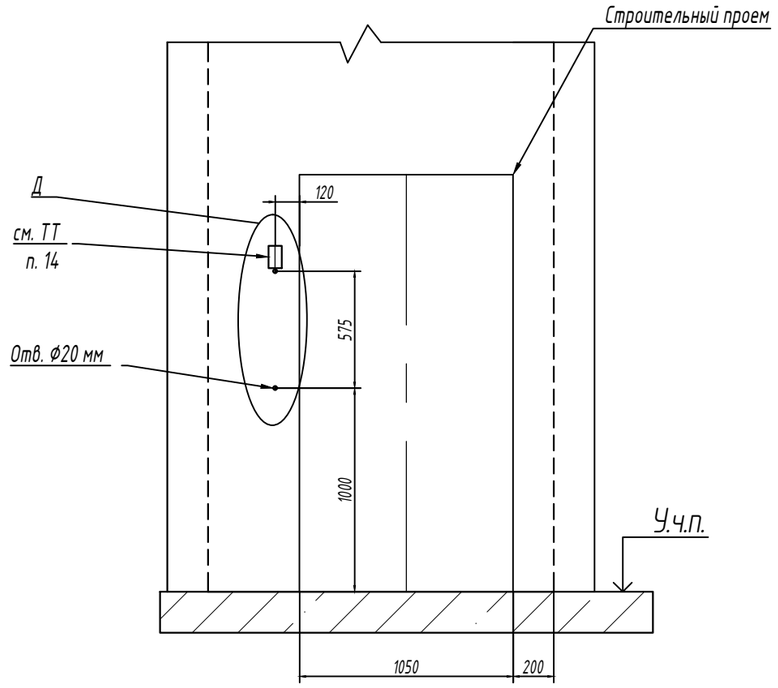
АО "МЭЛ"

Копировал | Формат А3

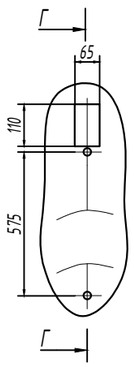
Перв. примен. | Справ. N° | Подп. и дата | Инв.N°дубл. | Взам.инв.N° | Подп. и дата | Инв.N°подл.



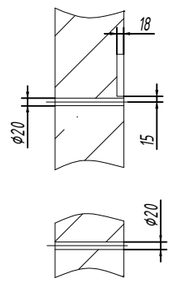
Н (1:30)
Основной посадочный этаж



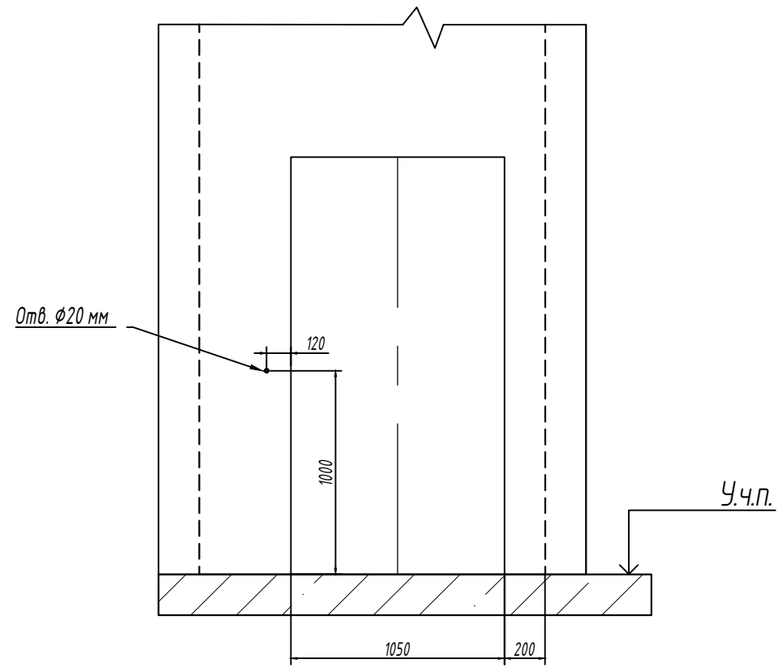
Д (1:15)



Г–Г (1:15)



Ж (1:30)
Остальные этажи



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	060ХЭМ-08-900ТЛ С3	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

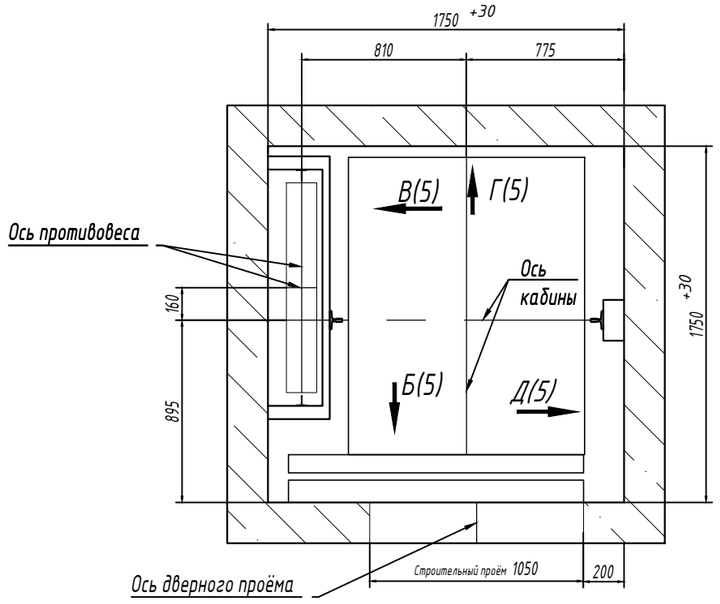
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

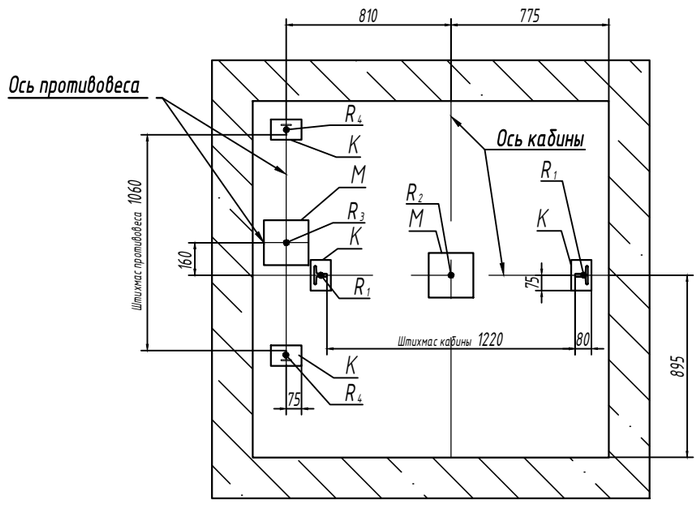


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

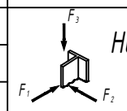
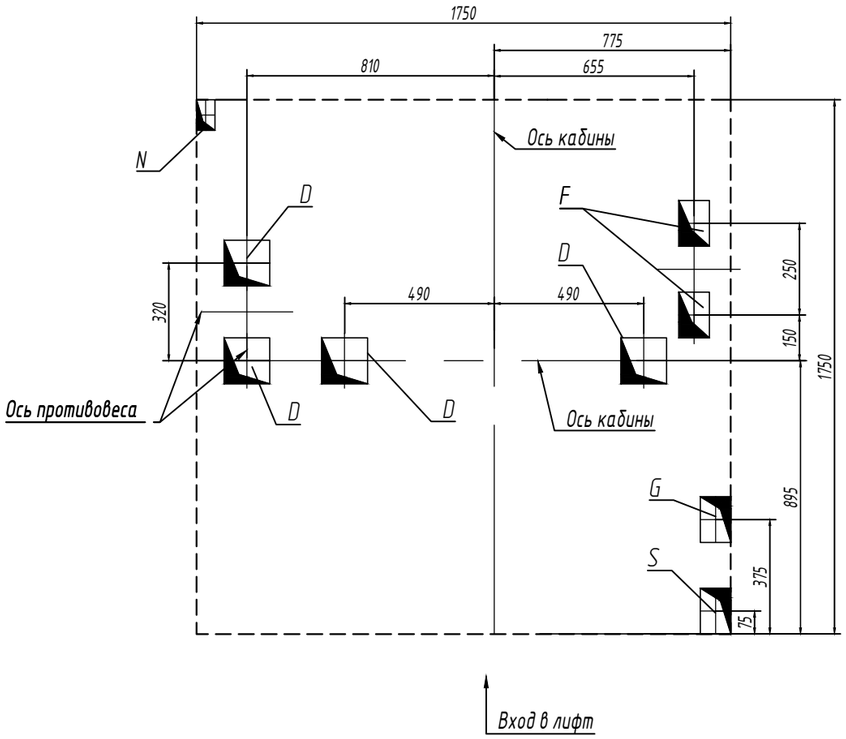
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	7000	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	7000		
P_3	3200		
P_4	3200		
P_1'	17500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	17500		
P_3'	7800		
P_4'	7800		
F_1	16100	 На детали крепления направляющих	
F_2	1600		
F_3	12000		
R_1	58500	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	57200	На опору буфера кабины	
R_3	44900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	3500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_6	4500		
P_5'	8700		Нагрузки при посадке кабины на ловители
P_6'	11100		
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
К	100	150	Под направляющие
М	220	220	Под буферы кабины

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:40) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

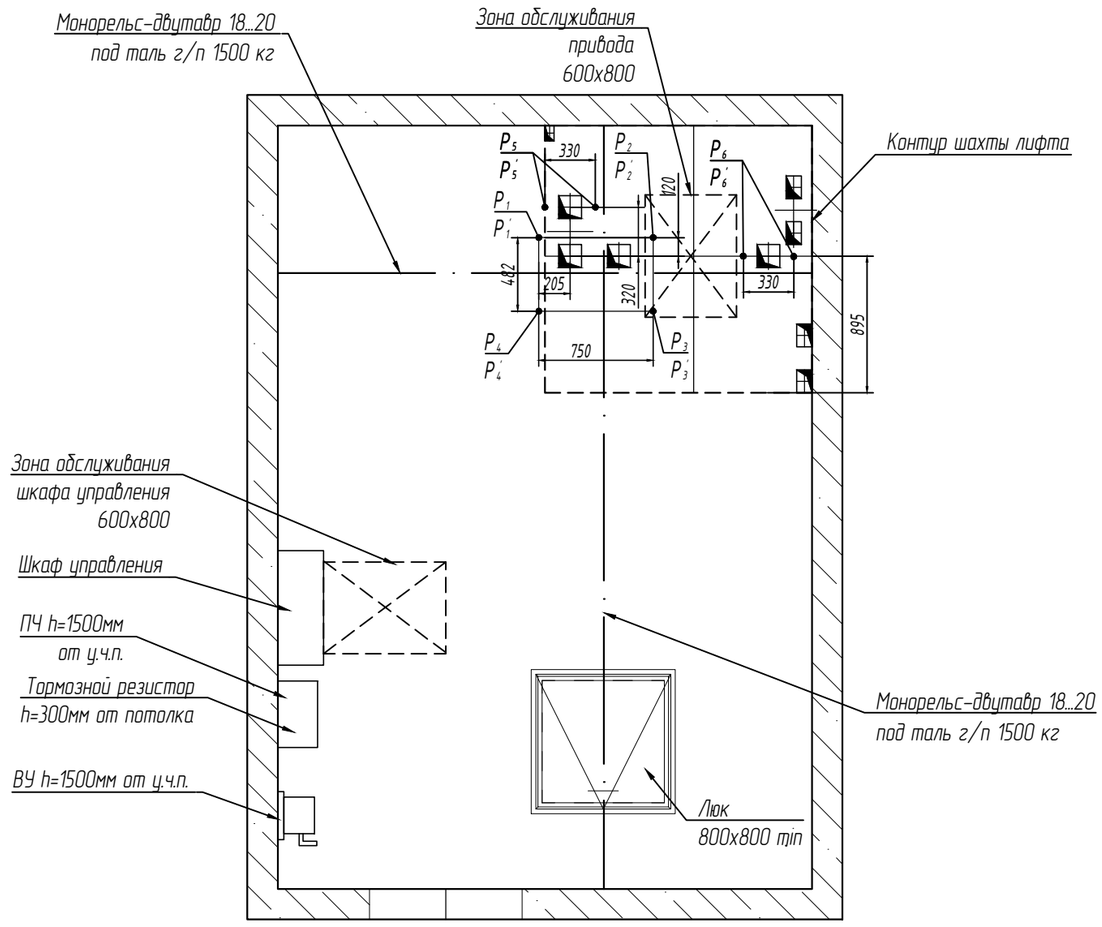
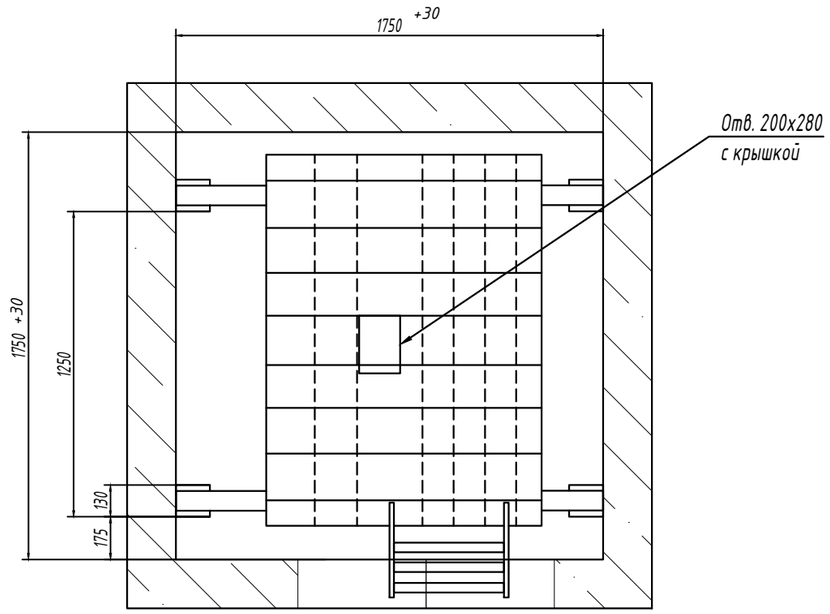
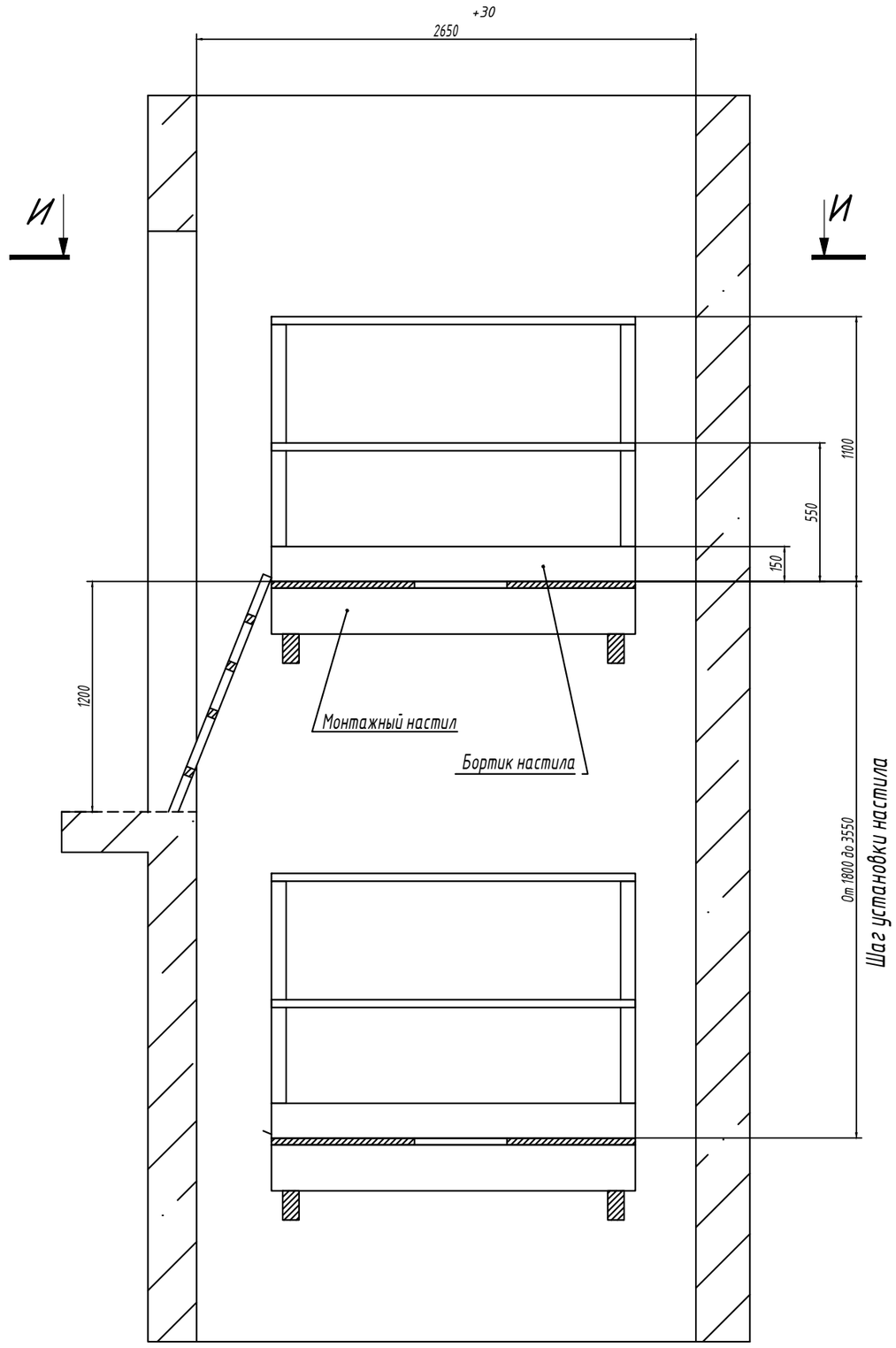


Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

И–И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

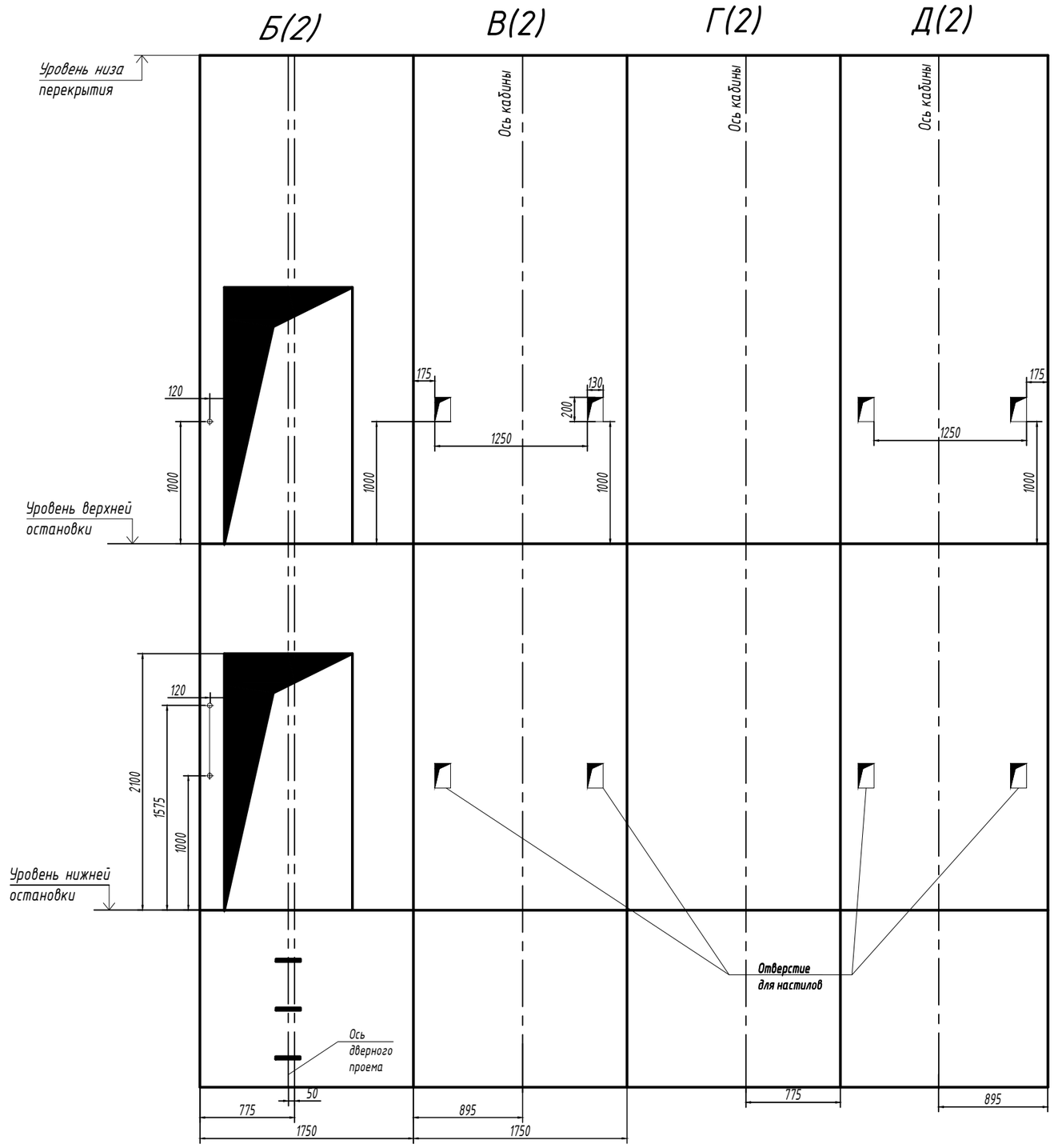
Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

060ХЭМ-08-900ТЛ СЗ

Развертка стен шахты



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	060ХЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 6

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

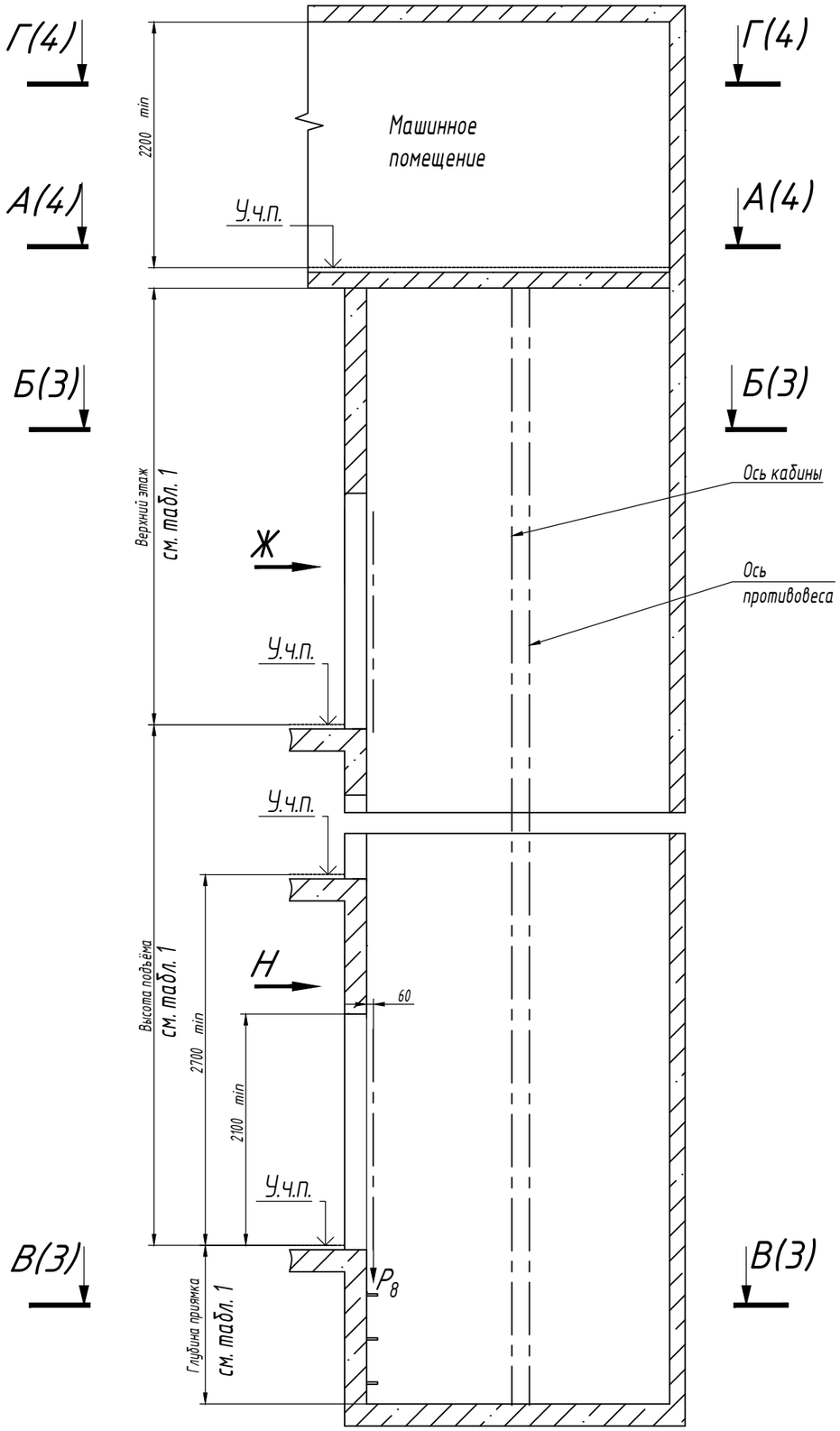
Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		630/8	
Обозначение лифта		0601ЭМ	0606ЭМ
Скорость, м/с		1,0	1.6
Высота верхнего этажа, м, min		3,45	3,6
Глубина приямка, м, min		1,1	1,3
Высота подъема, м, max		55	90
Расположение противовеса		справа	
Ловители на противовесе		нет	
Тип кабины		непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100x1400x2200	
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900x2000	
Тип дверей		телескопические	
Предел огнестойкости дверей шахты		EI30/EI130/EI160	
Материал шахты		бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68	
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°	
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц	
	Потребляемая мощность, кВт	6,1	9,7
	Пусковой ток, А	11,6	18,4
	Номинальный ток, А	9,3	14,7
	Номинальный автомат защиты, А	25	
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	1.2	

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	060ХЭМ-08-900ТП СЗ		
Разраб.		Иванков		09.20	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса / Масштаб 1:70
Пров.		Тимофеев		09.20		Лист 1	Листов 5
Т.контр.							
Н.контр.		Белан		09.20		АО "МЭЛ"	
Утв.		Шульга		09.20			

Перв. примен. | Справ. N° | Подп. и дата | Инв.N°дубл. | Взам.инв.N° | Подп. и дата | Инв.N°подл.

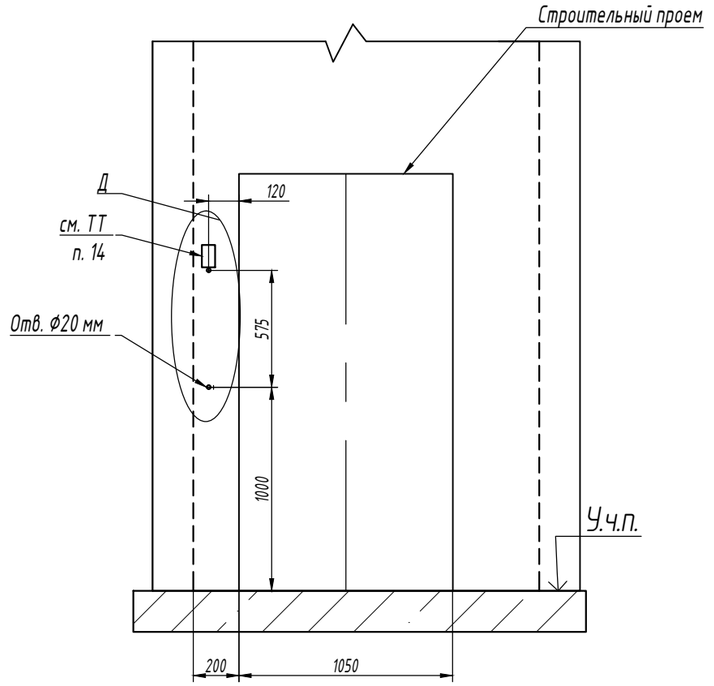
Копировал

Формат А3

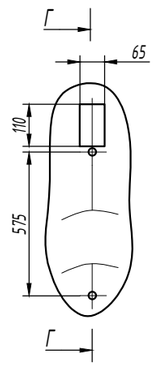


Н (1:30)

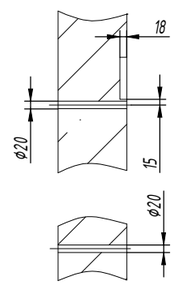
Основной посадочный этаж



Д (1:15)

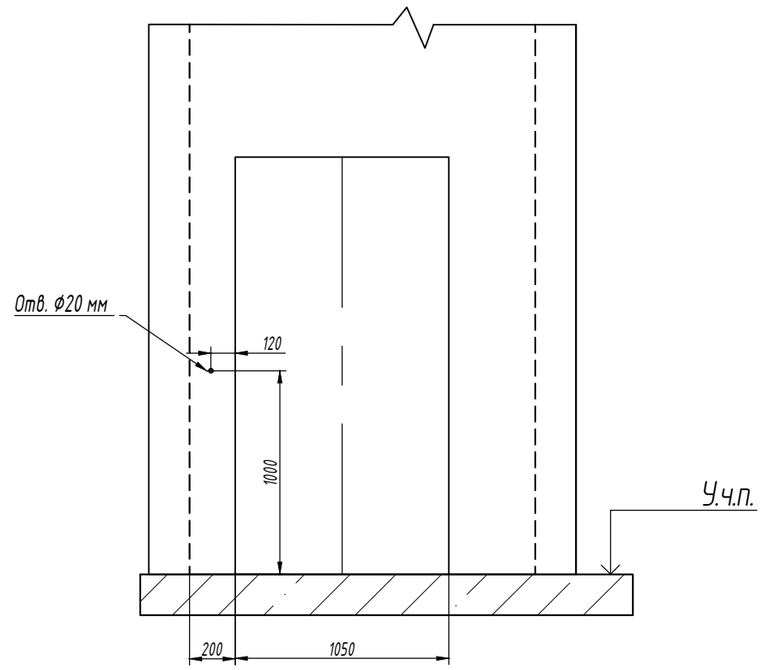


Г-Г (1:15)



Ж (1:30)

Остальные этажи



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	060ХЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

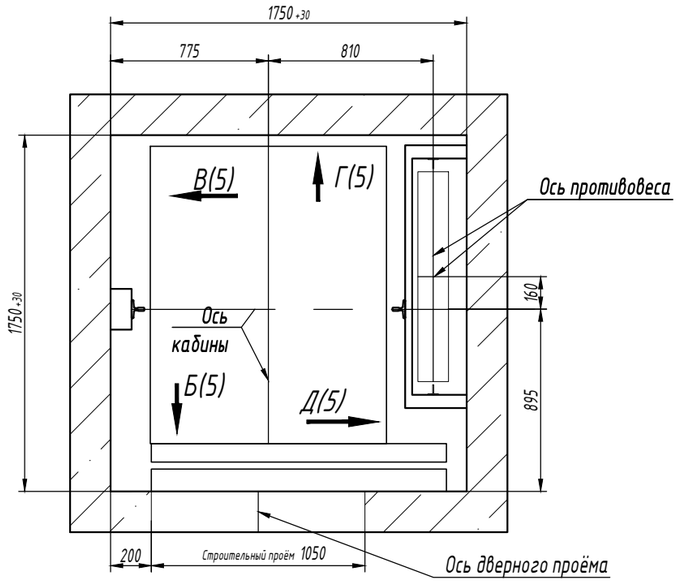
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

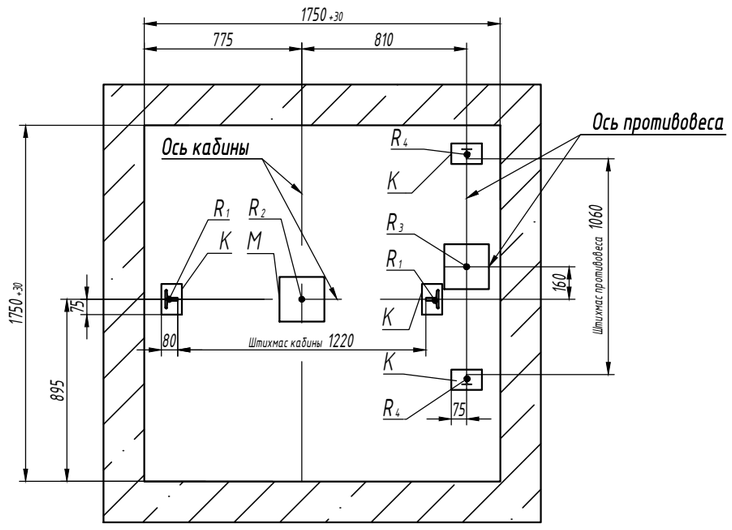


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

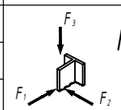
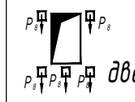
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	7000	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	7000		
P_3	3200		
P_4	3200		
P_1'	17500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	17500		
P_3'	7800		
P_4'	7800		
F_1	16100	 На детали крепления направляющих	
F_2	1600		
F_3	12000		
R_1	58500	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	57200	На опору буфера кабины	
R_3	44900	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	3500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_6	4500		
P_5'	8700		
P_6'	11100		
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

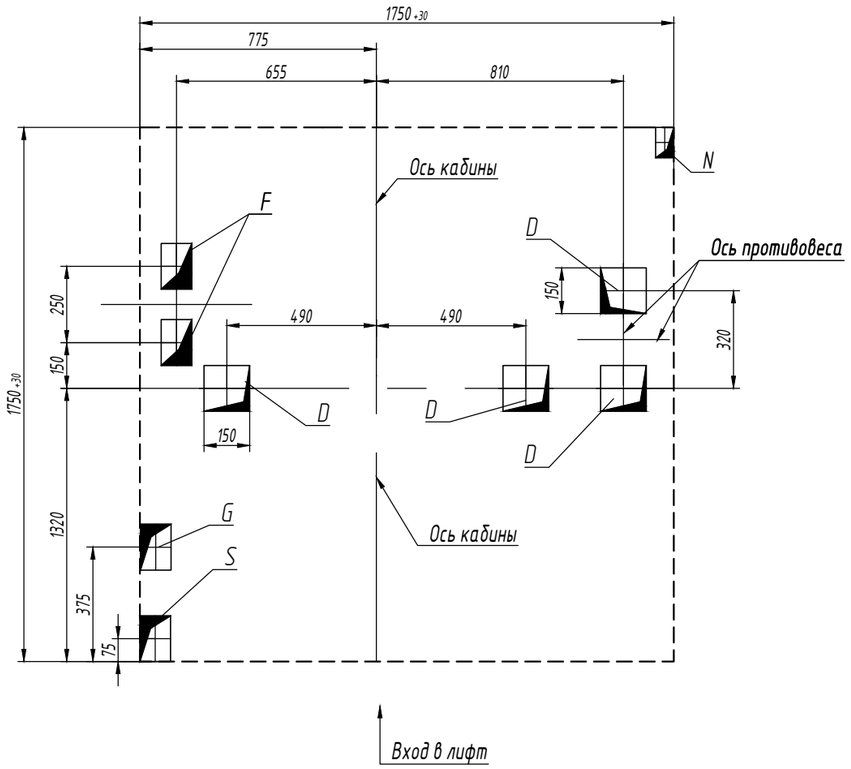
Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
К	100	150	Под направляющие
М	220	220	Под буферы кабины

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия



Г-Г (1:40) (2)

Схема расположения монорельсов, размещения оборудования и нагрузок на пол машинного помещения

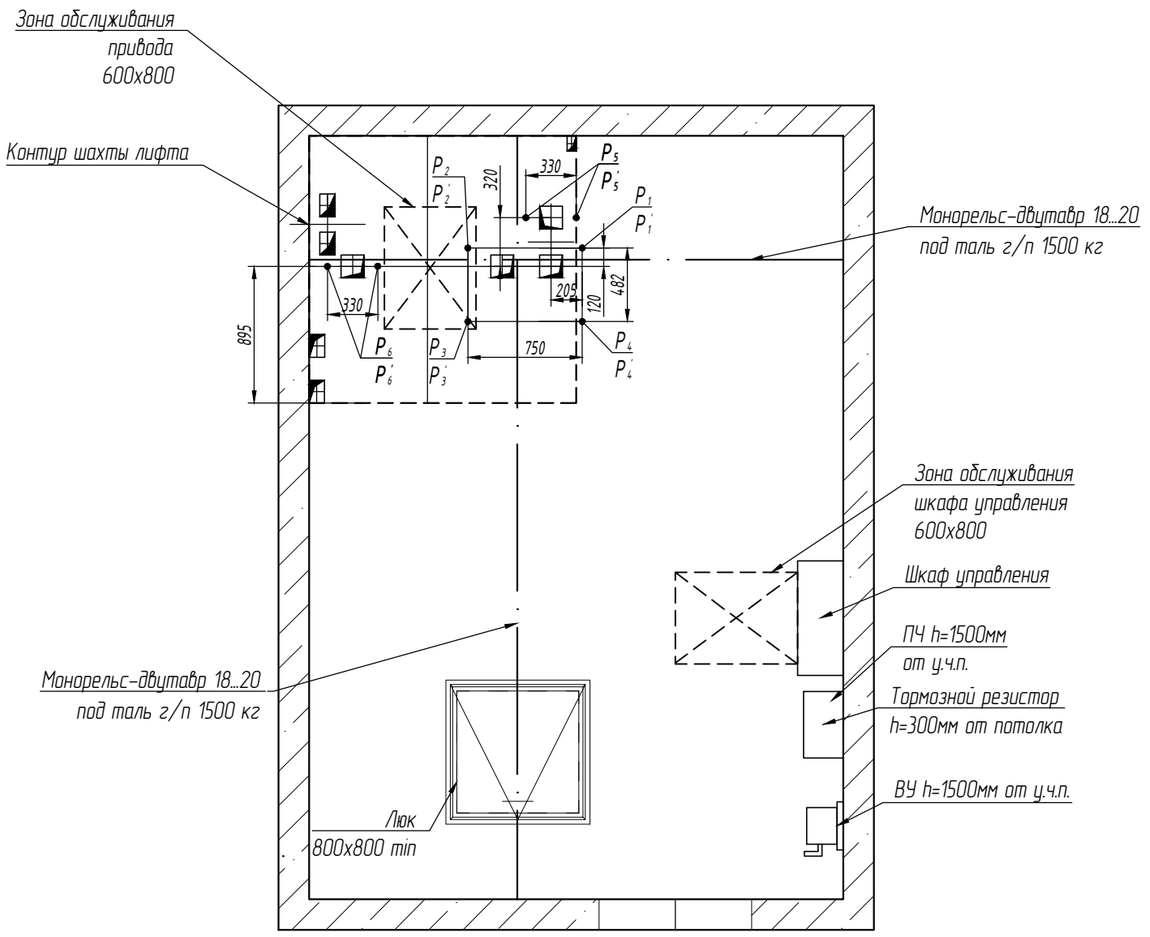
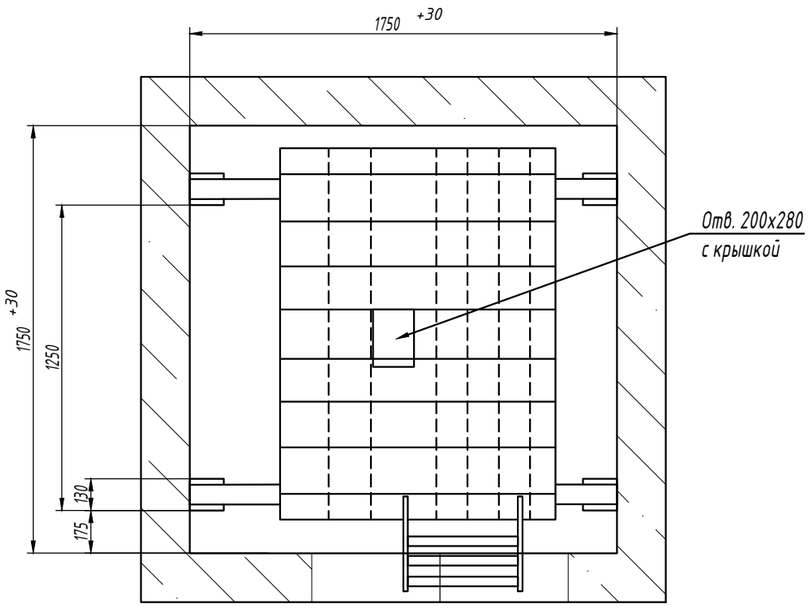


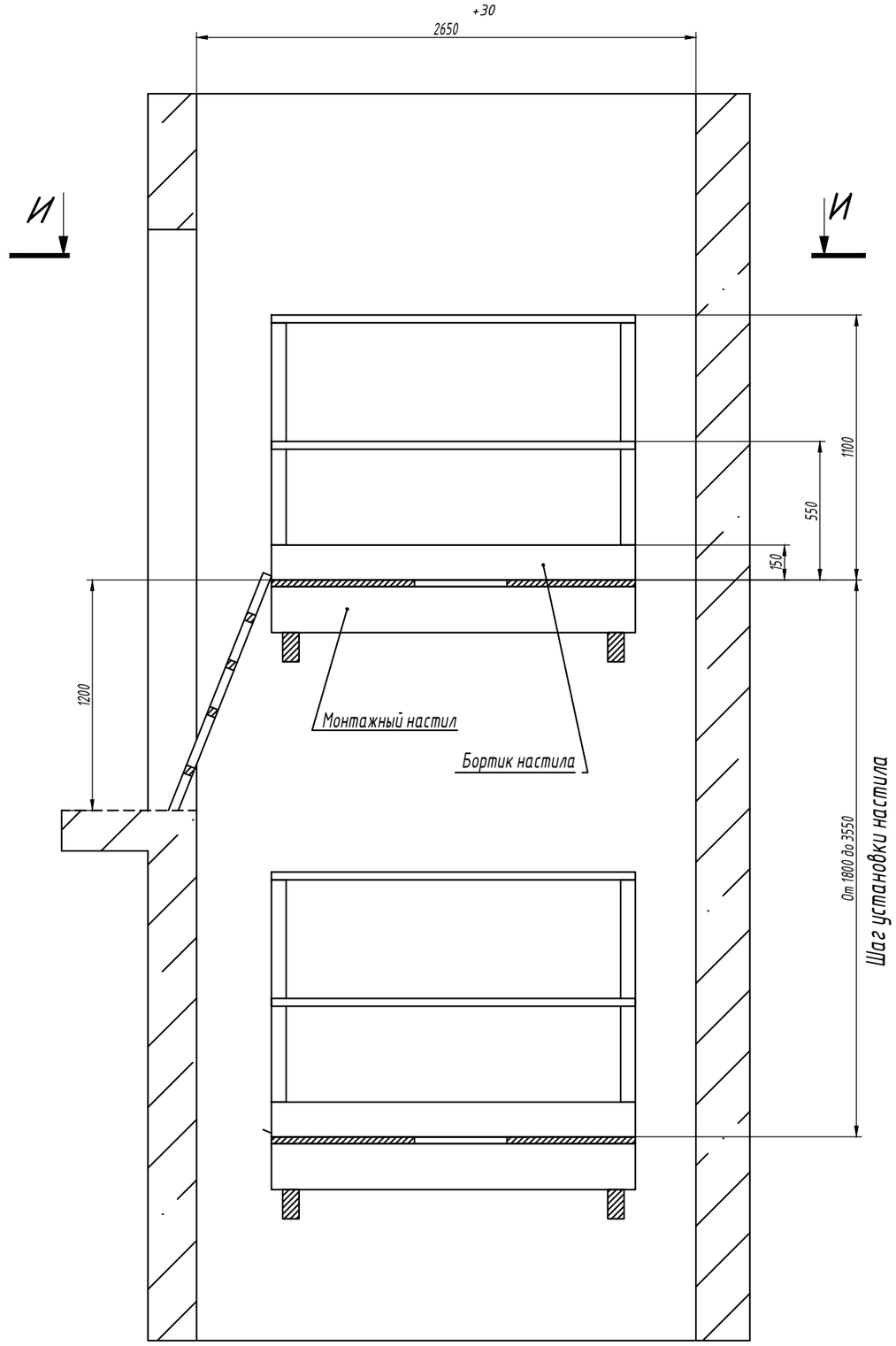
Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

И–И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

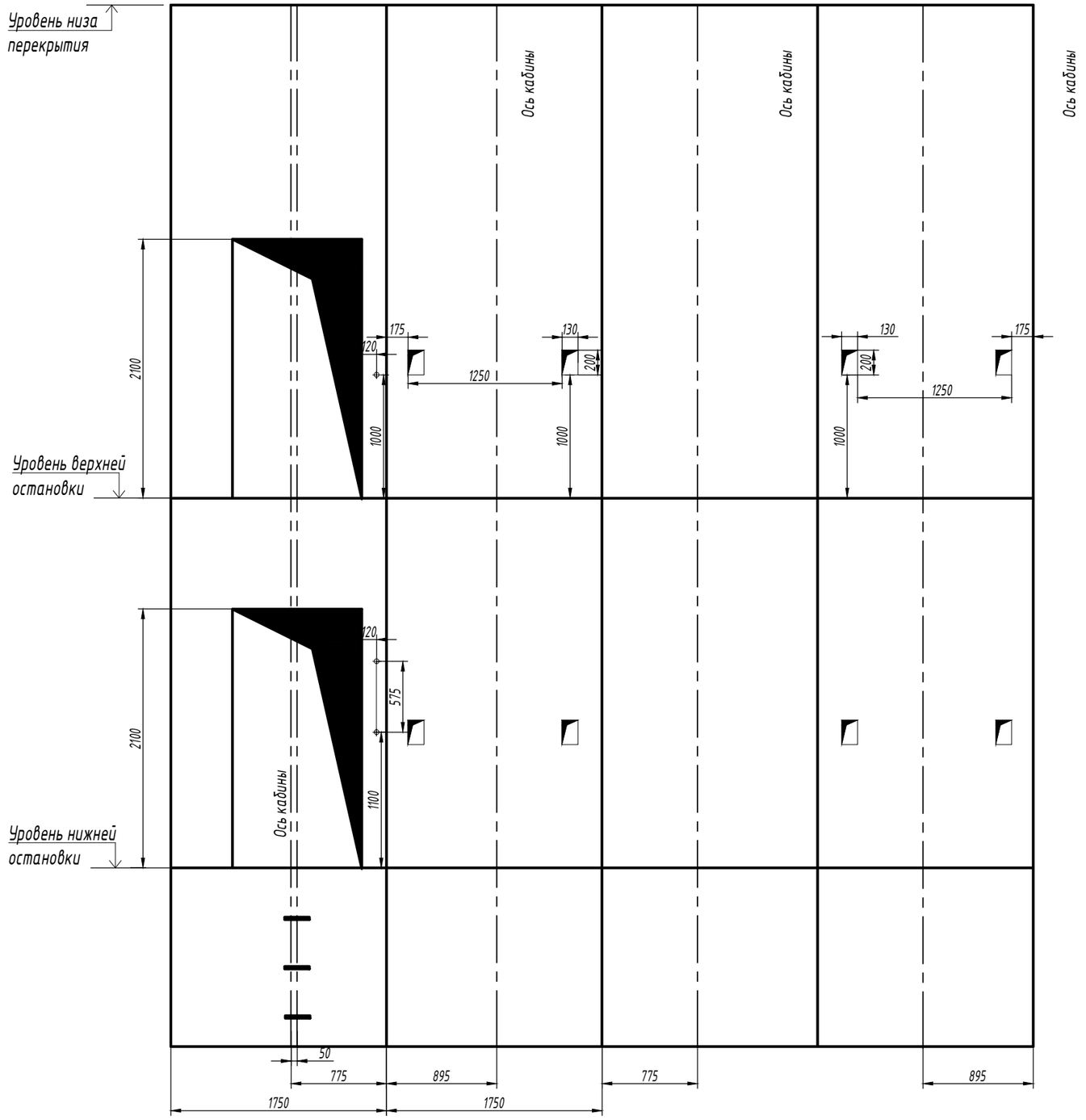
Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении определенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

060ХЭМ-08-900ТП СЗ

Развертка стен шахты верхнего этажа



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	060ХЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 6

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		1000/13	
Обозначение лифта		1011ЭМ	1016ЭМ
Скорость, м/с		1,0	1.6
Высота верхнего этажа, м, min		3,45	3,6
Глубина приямка, м, min		1,1	1,3
Высота подъема, м, max		55	90
Расположение противовеса		слева	
Ловители на противовесе		нет	
Тип кабины		непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100x2100x2200	
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900x2000	
Тип дверей		телескопические	
Предел огнестойкости дверей шахты		EI30/EI130/EI160	
Материал шахты		бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68	
Температура воздуха в шахте, °С		от +5 ° до +40°	
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц	
	Потребляемая мощность, кВт	7,6	12,1
	Пусковой ток, А	11,6	23
	Номинальный ток, А	9,3	18,4
	Номинальный автомат защиты, А	40	
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	1.2	

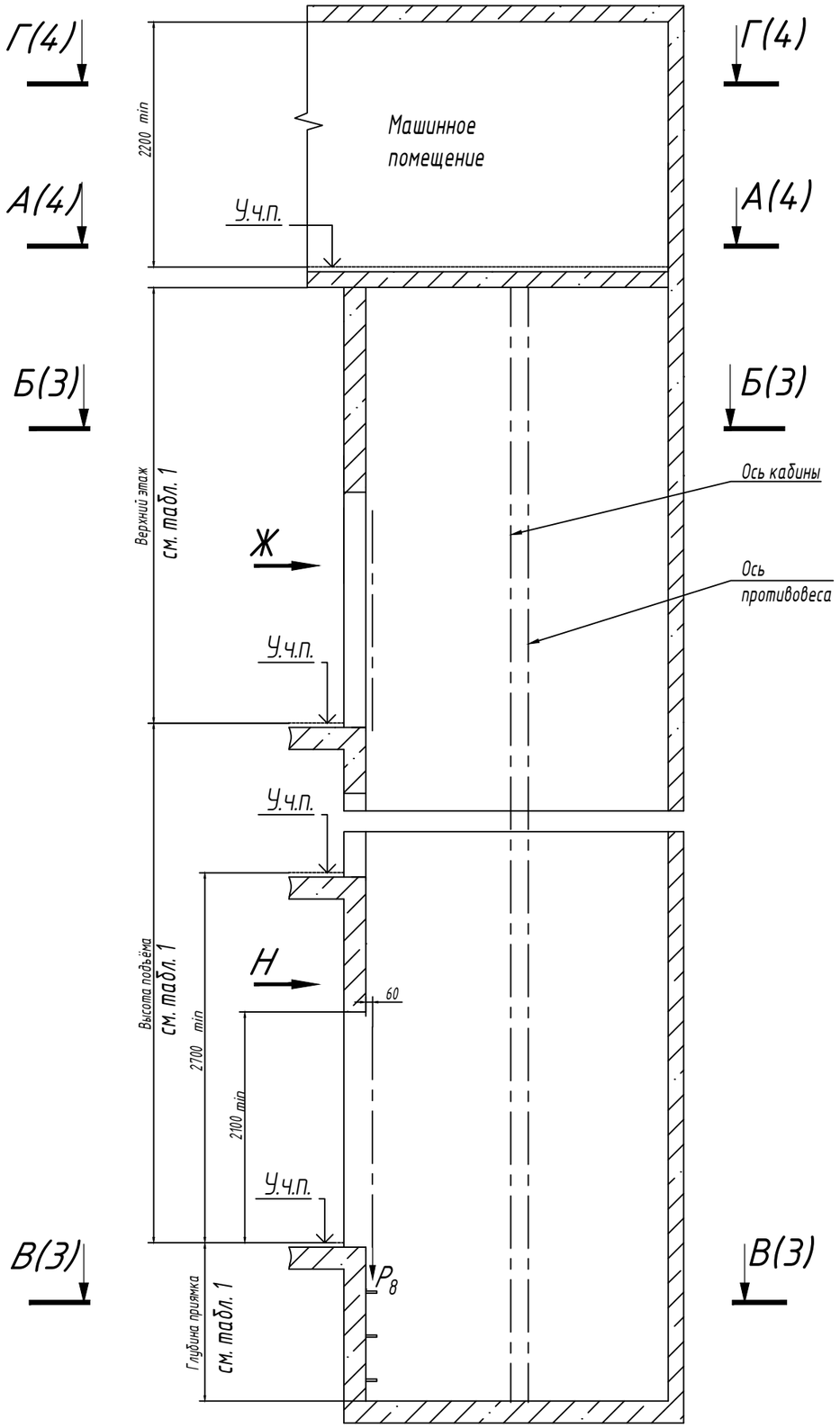
Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ		
Разраб.		Воробьёва		08.20	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса / Масштаб 1:70
Пров.		Тимофеев		08.20		Лист 1	Листов 5
Т.контр.							
Н.контр.		Белан		08.20		АО "МЭЛ"	
Утв.		Шульга		08.20			

Перв. примен. | Справ. N° | Подп. и дата | Инв.N°дубл. | Взам.инв.N° | Подп. и дата | Инв.N°подл.

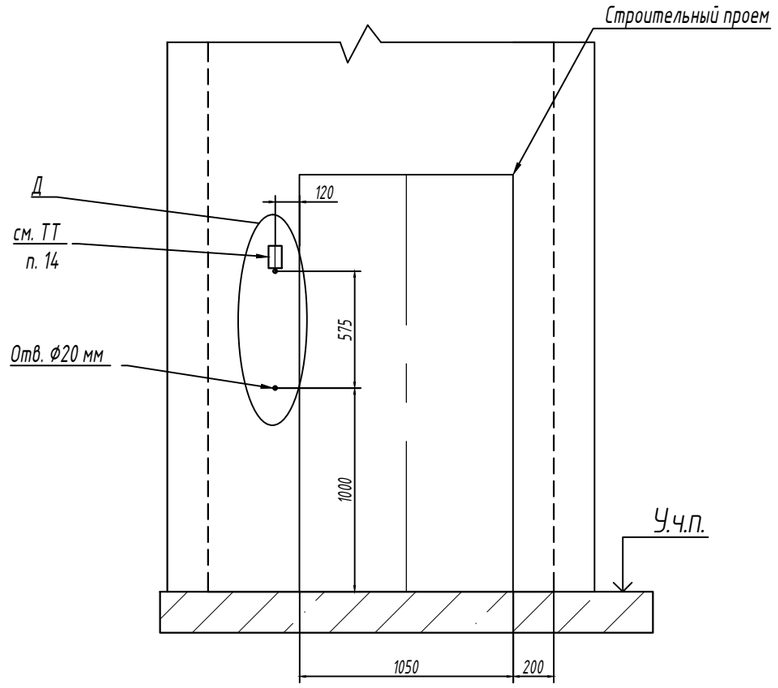
Копировал

Формат А3

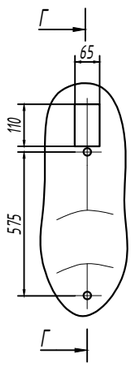
101ХЭМ-08-900ТЛ С3



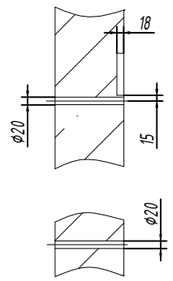
Н (1:30)
Основной посадочный этаж



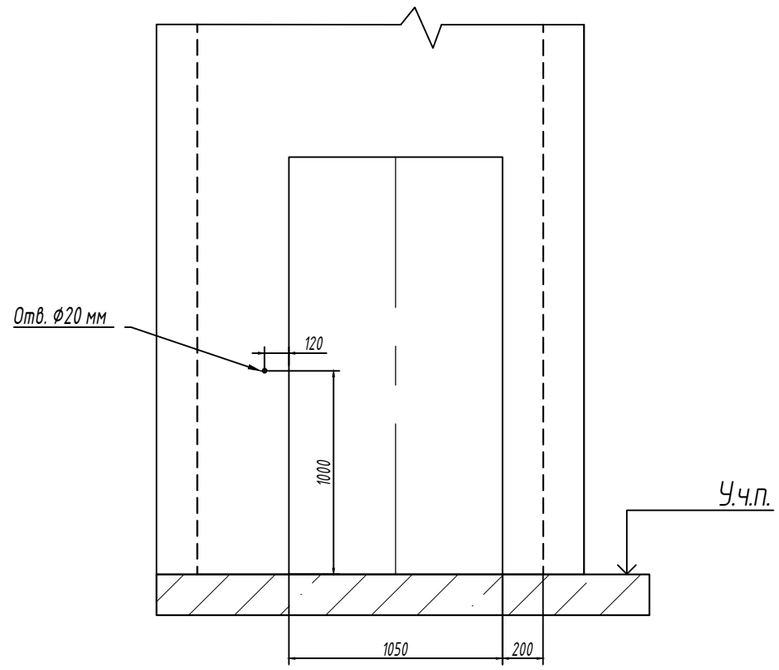
Д (1:15)



Г–Г (1:15)



Ж (1:30)
Остальные этажи



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТЛ С3	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

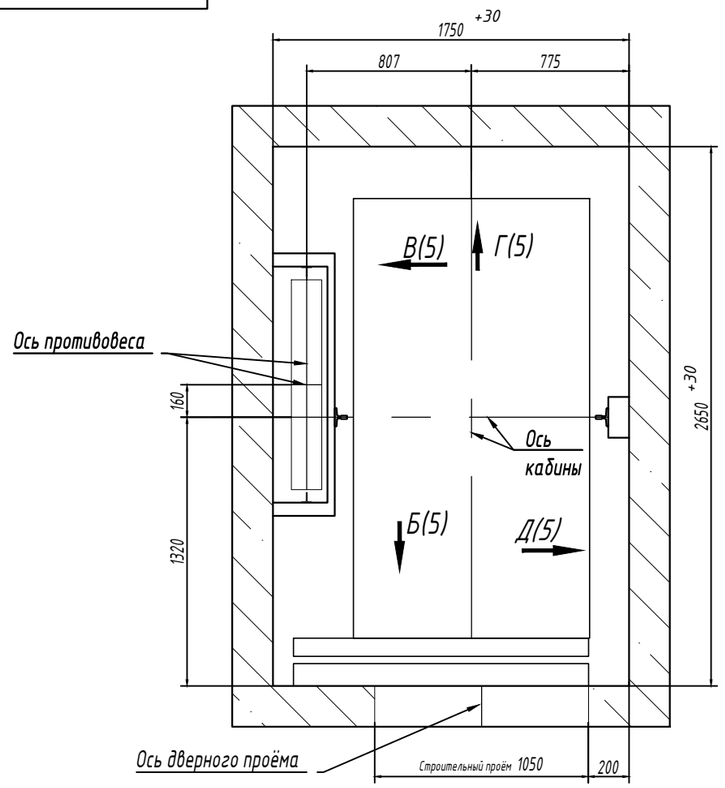
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

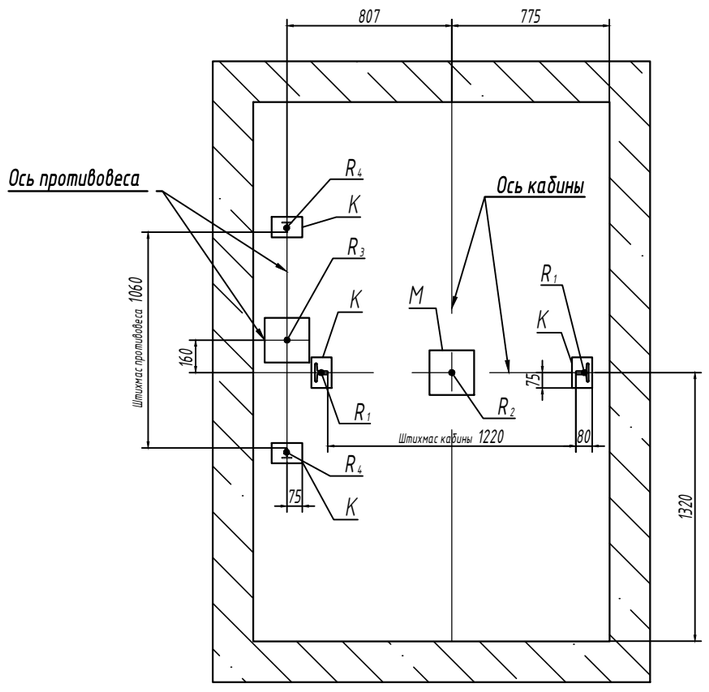


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

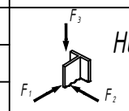
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	13000	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	13000		
P_3	5100		
P_4	5100		
P_1'	32500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	32500		
P_3'	12800		
P_4'	12800		
F_1	10900	 На детали крепления направляющих	
F_2	4800		
F_3	15200		
R_1	74200	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72800	На опору буфера кабины	
R_3	53200	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	6700	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_6	9100		
P_5'	16700		Нагрузки при посадке кабины на ловители
P_6'	22800		
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

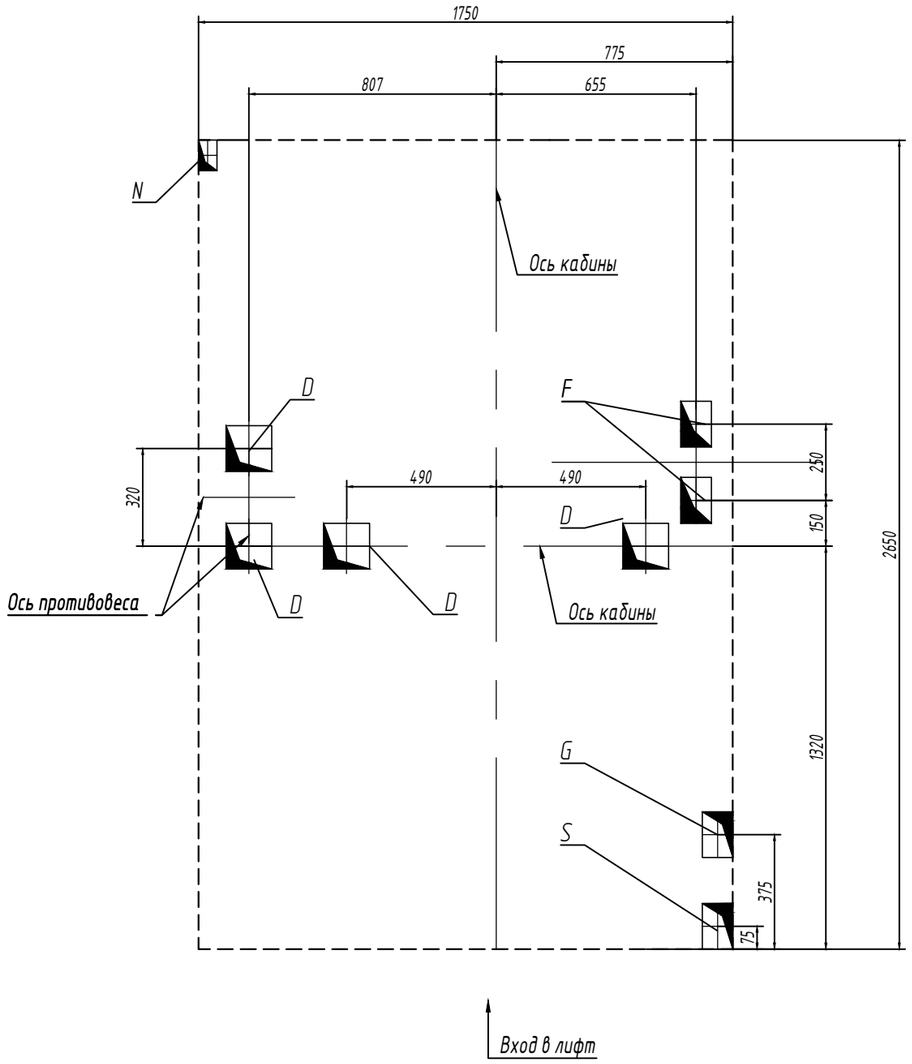
Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:40) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

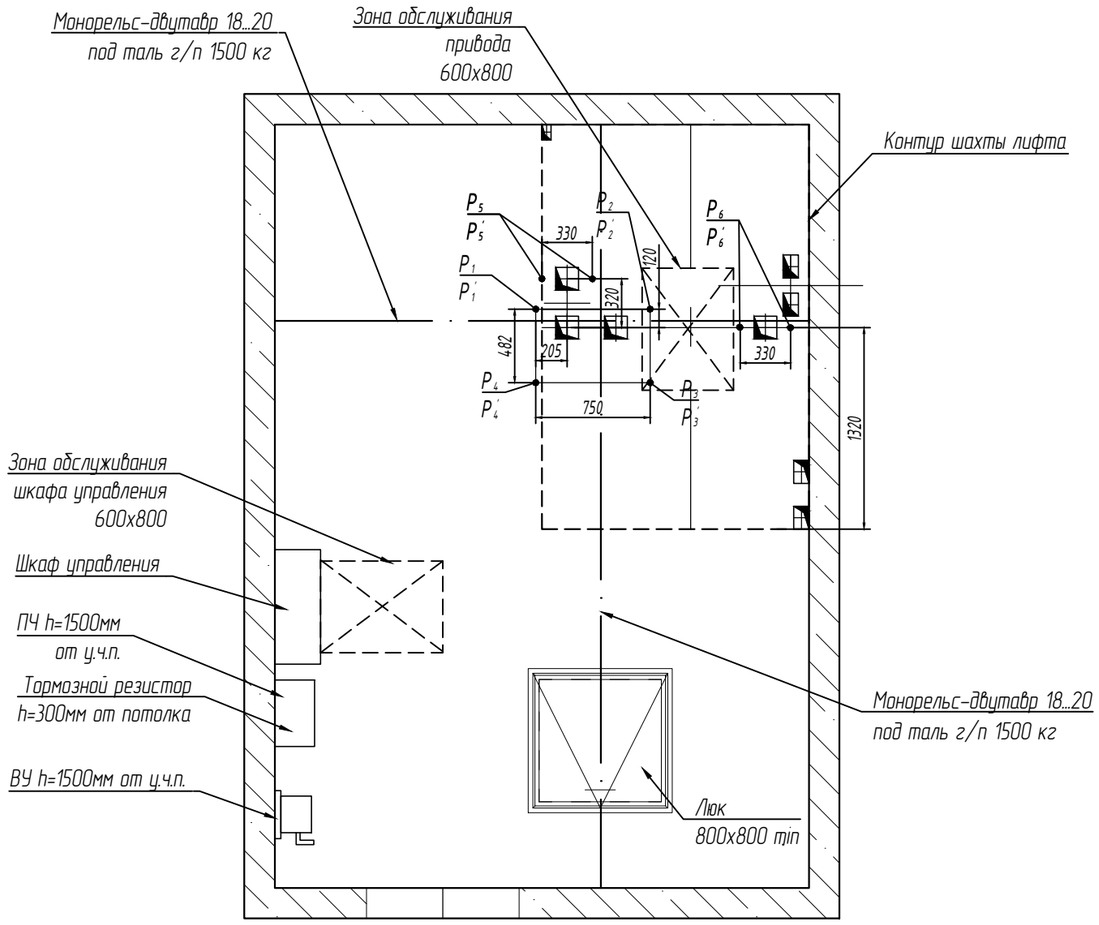


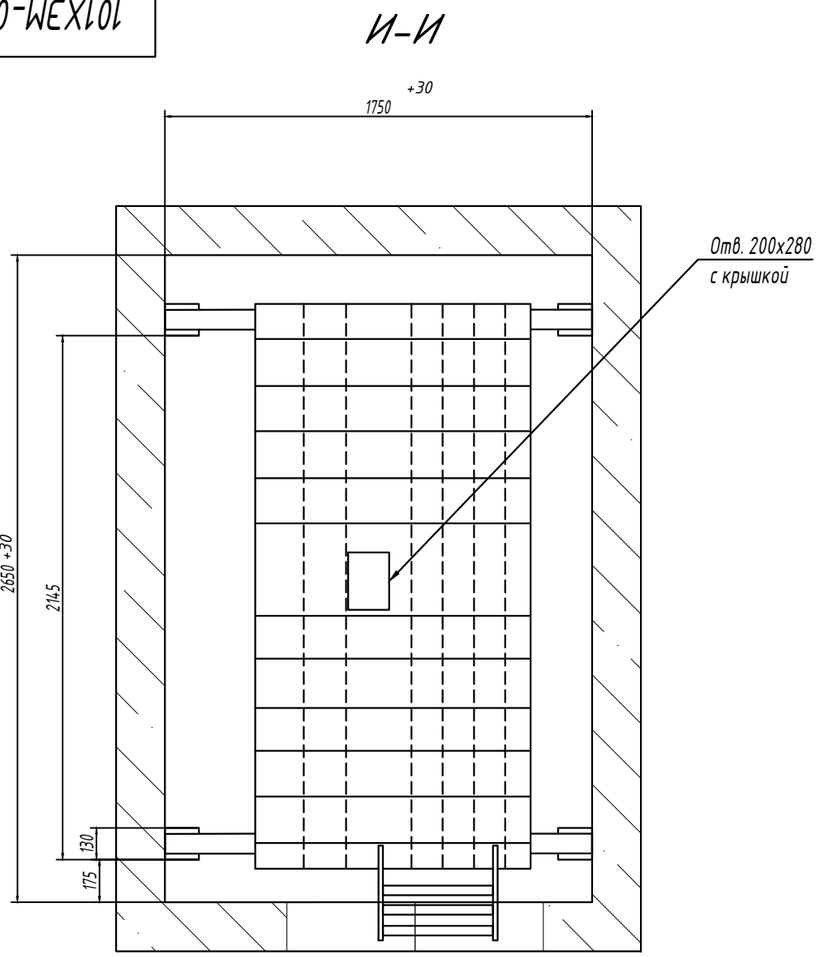
Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

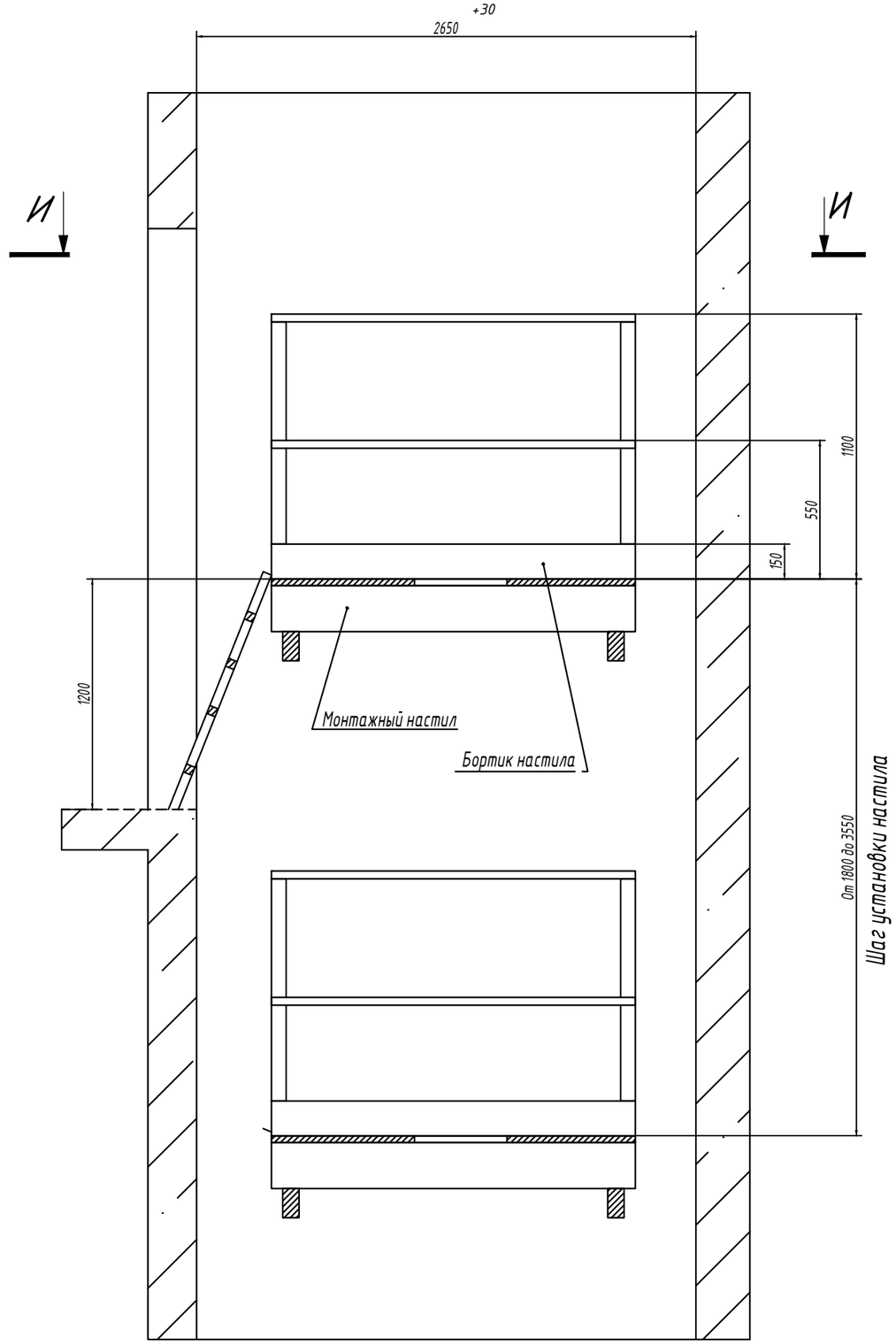
Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ

Перв. примен.

Справ. №





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

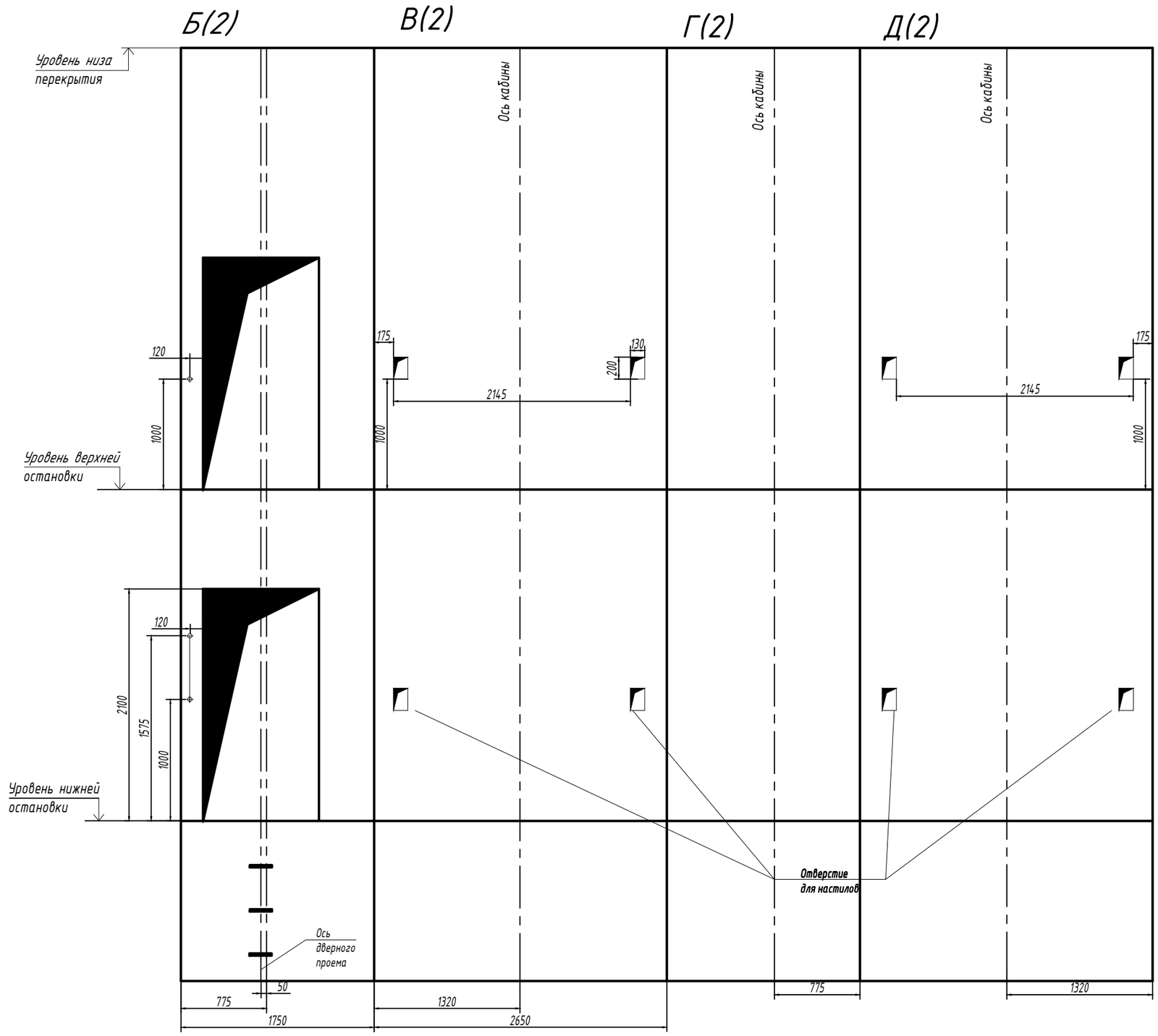
Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ

Развертка стен шахты



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 6

Копировал

Формат А3

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

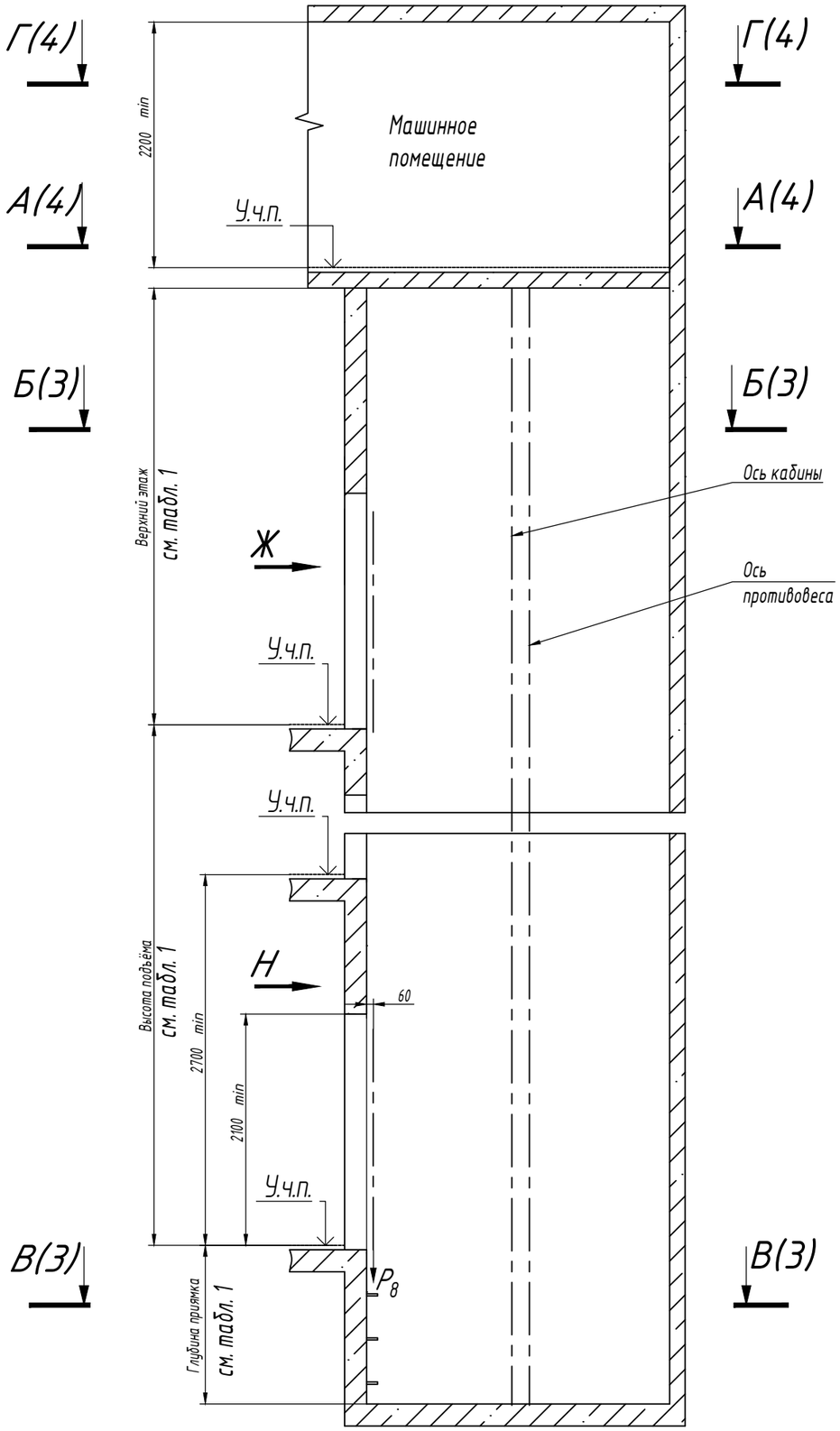
Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		1000/13	
Обозначение лифта		1011ЭМ	1016ЭМ
Скорость, м/с		1,0	1.6
Высота верхнего этажа, м, min		3,45	3,6
Глубина приямка, м, min		1,1	1,3
Высота подъема, м, max		55	90
Расположение противовеса		справа	
Ловители на противовесе		нет	
Тип кабины		непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100x2100x2200	
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		900x2000	
Тип дверей		телескопические	
Предел огнестойкости дверей шахты		E30/E130/E160	
Материал шахты		бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0,68	
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°	
Относительная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц	
	Потребляемая мощность, кВт	7,4	11,9
	Пусковой ток, А	42,55	62
	Номинальный ток, А	18,5	26,9
	Номинальный автомат защиты, А	63	
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	1.2	

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТП СЗ		
Разраб.		Иванков		09.20	Лифт пассажирский: Задание на проектирование строительной части лифта	Лит.	Масса / Масштаб 1:70
Пров.		Тимофеев		09.20		Лист 1	Листов 5
Т.контр.							
Н.контр.		Белан		09.20		АО "МЭЛ"	
Утв.		Шульга		09.20			

Перв. примен. | Справ. N° | Подп. и дата | Инв.N°дубл. | Взам.инв.N° | Подп. и дата | Инв.N°подл.

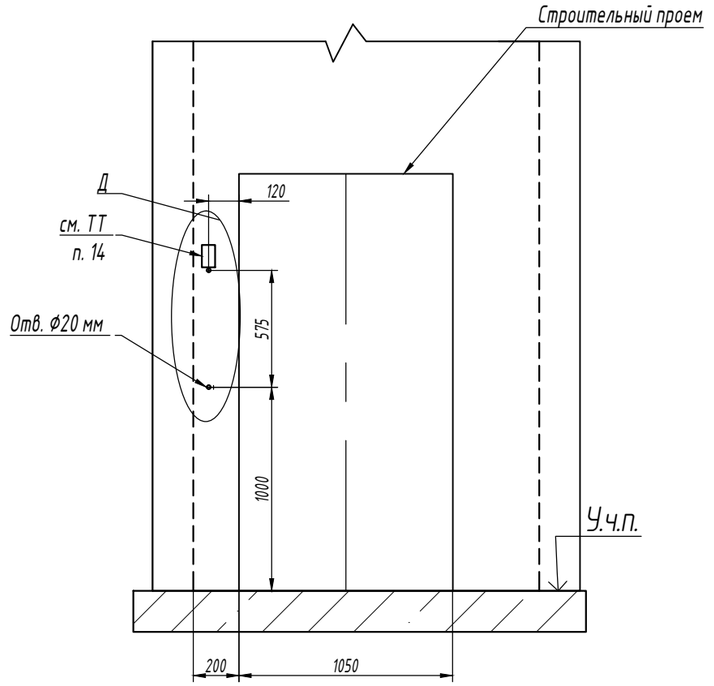
Копировал

Формат А3

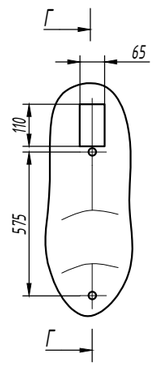


Н (1:30)

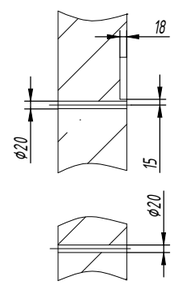
Основной посадочный этаж



Д (1:15)

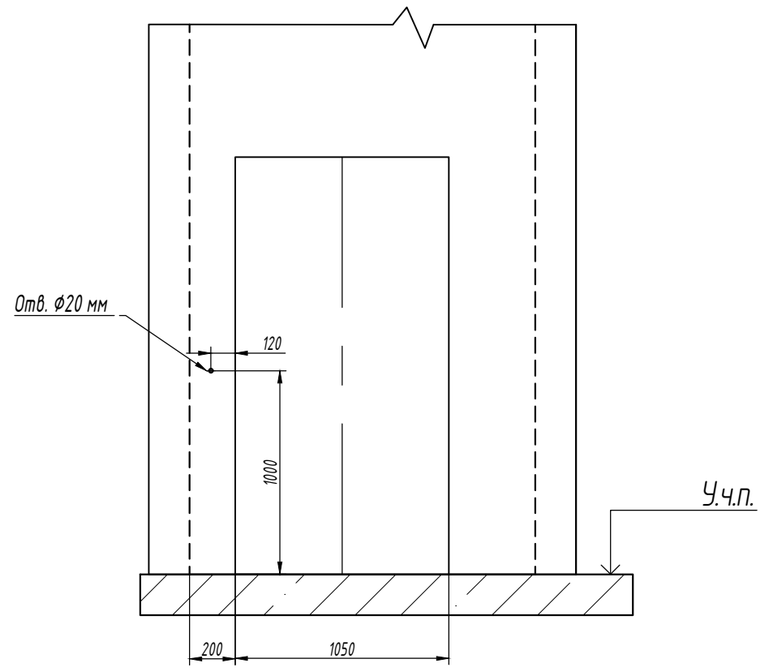


Г-Г (1:15)



Ж (1:30)

Остальные этажи



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТП С3	Лист 2

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

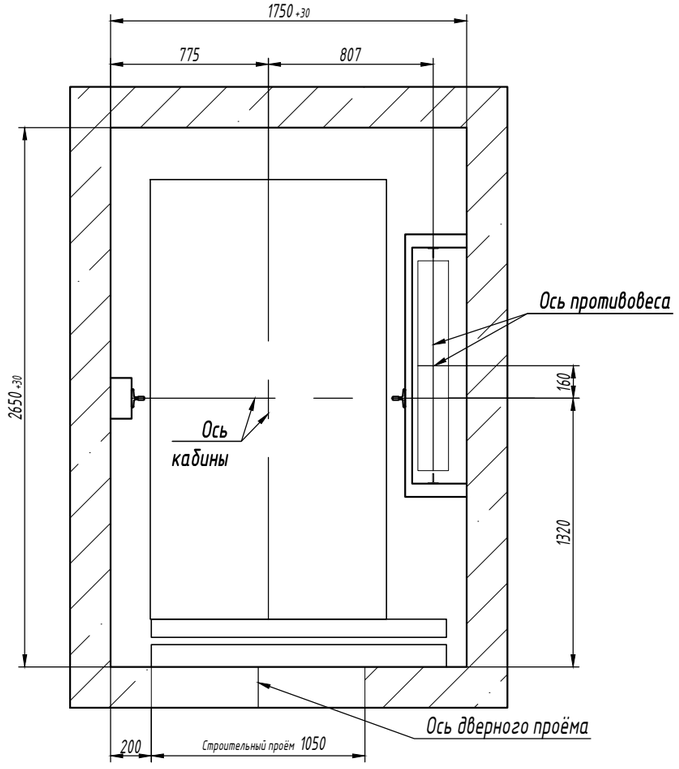
Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Б-Б (1:30) (2)



В-В (1:30) (2)

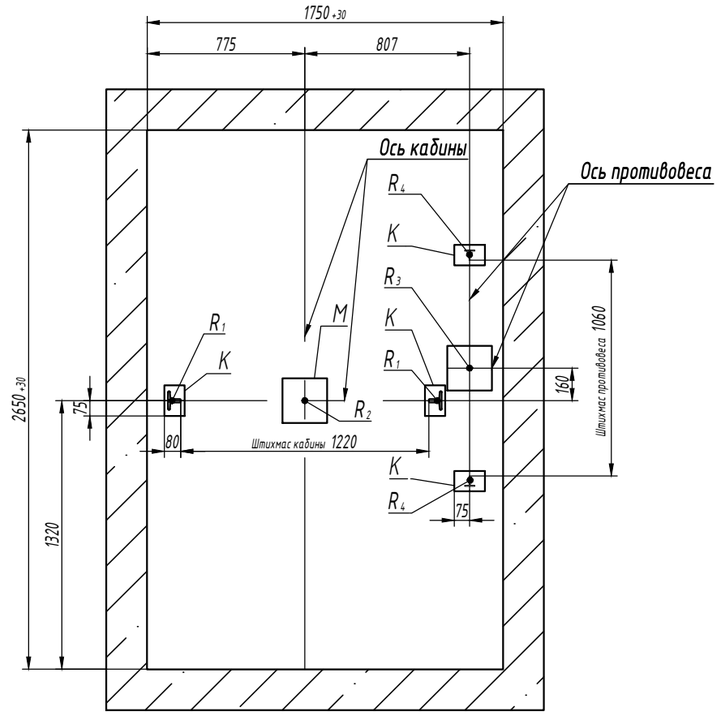


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

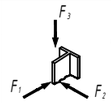
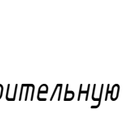
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	13000	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	13000		
P_3	5100		
P_4	5100		
P_1'	32500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	32500		
P_3'	12800		
P_4'	12800		
F_1	10900	 На детали крепления направляющих	
F_2	4800		
F_3	15200		
R_1	74200	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	72800	На опору буфера кабины	
R_3	53200	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	6700	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_6	9100		
P_5'	16700		
P_6'	22800		
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м^2			

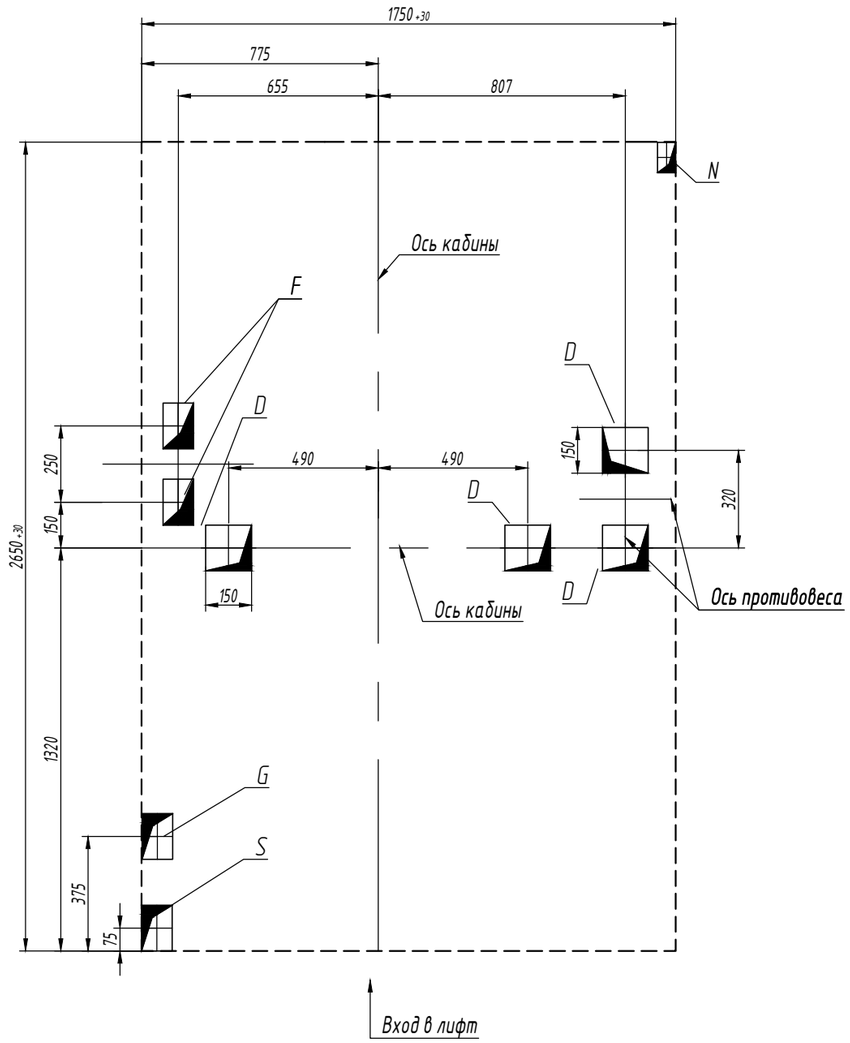
Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

А-А (1:20) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия



Г-Г (1:40) (2)

Схема расположения монорельсов, размещения оборудования и нагрузок на пол машинного помещения

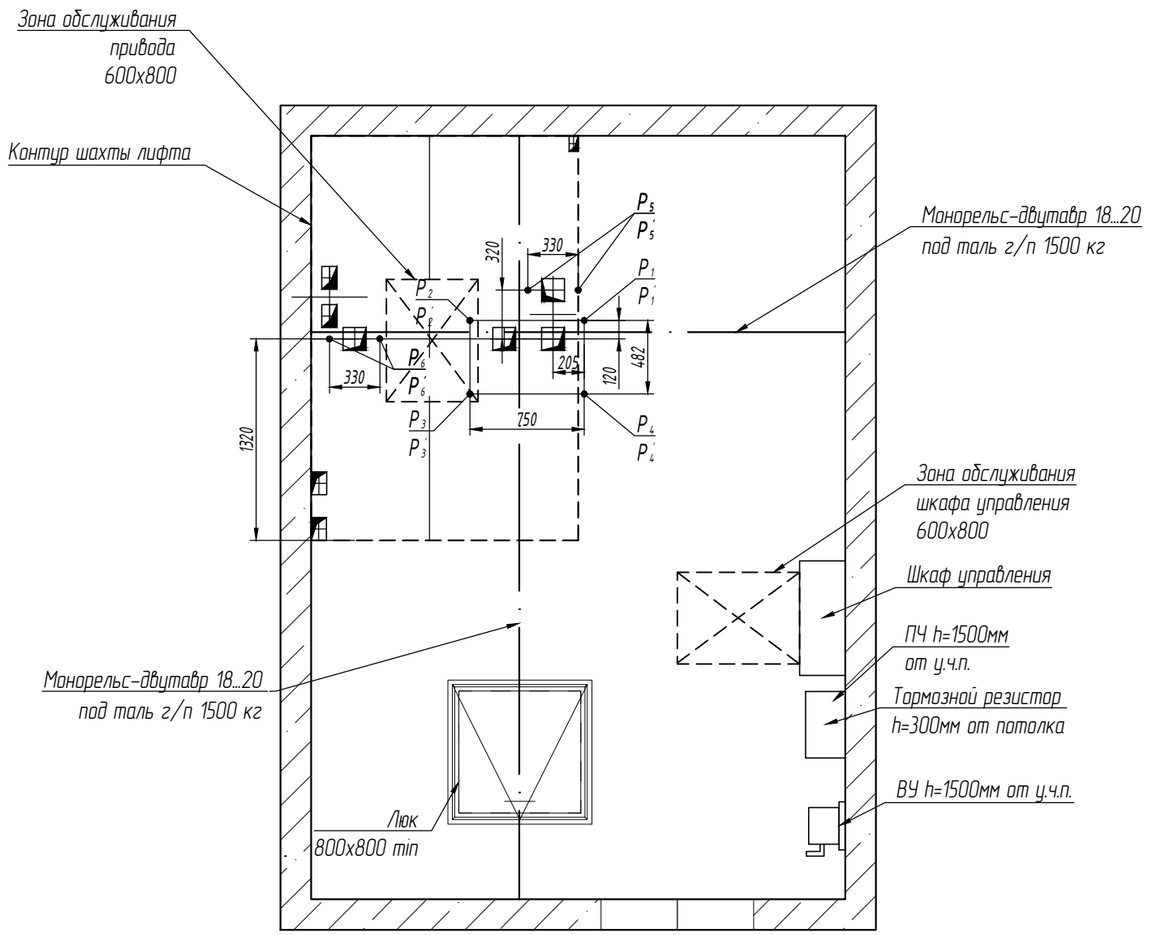
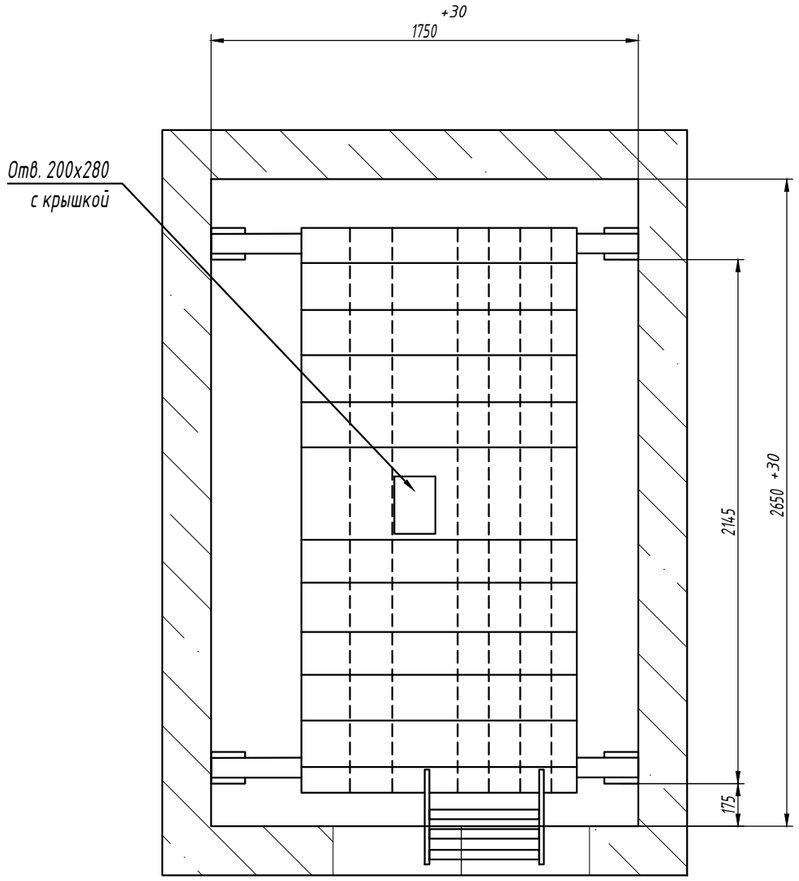


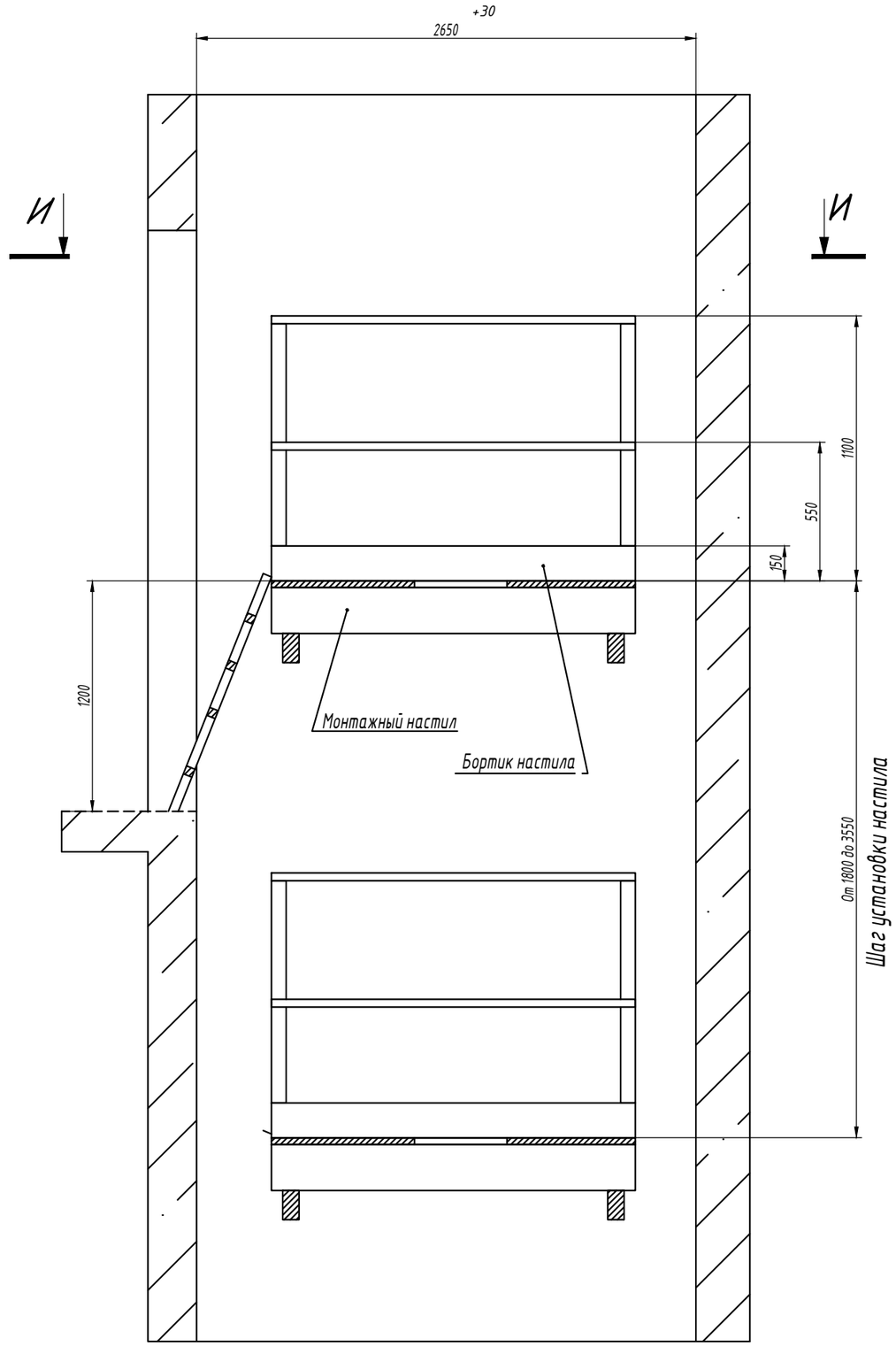
Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ

И-И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении определенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

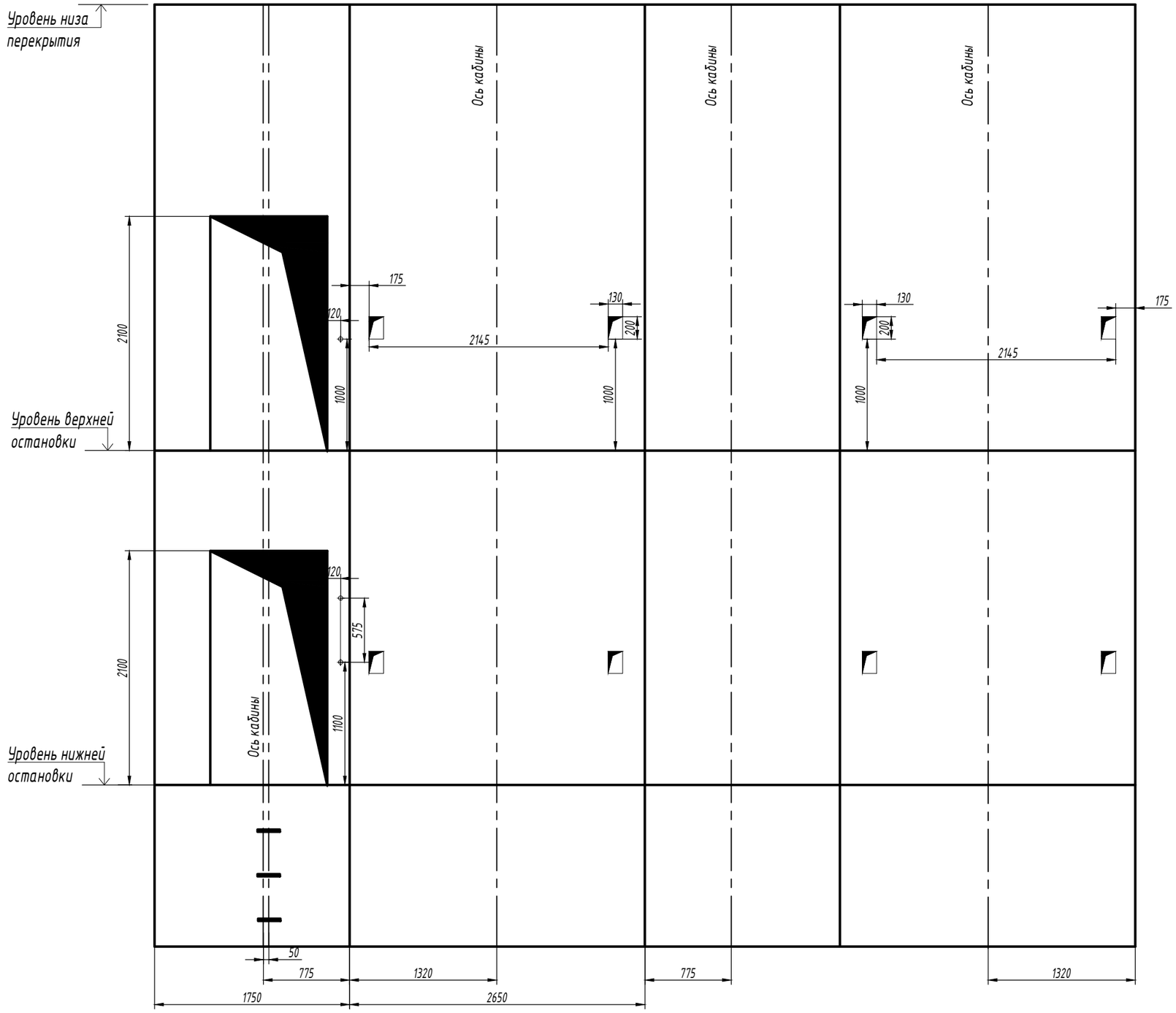
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

101ХЭМ-08-900ТП СЗ

Развертка стен шахты верхнего этажа



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	101ХЭМ-08-900ТП СЗ	Лист 6

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Велечины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставыки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		1000/13	
Обозначение кабины		102 1ЭМ	102 6ЭМ
Скорость, м/с		1,0	1.6
Высота верхнего этажа, м, min		3,45	3,6
Глубина приямка, м, min		1,1	1,3
Высота подъема, м, max		55	90
Расположение противовеса		слева	
Ловители на противовесе		нет	
Тип кабины		непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		2100x1100x2200	
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		1200x2000	
Тип дверей		телескопические	
Предел огнестойкости дверей шахты		Е30/Е130/Е160	
Материал шахты		бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0.68	
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°	
Отностильная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц	
	Потребляемая мощность, кВт	7.6	12.1
	Пусковой ток, А	11.6	23
	Номинальный ток, А	9.3	18..4
	Номинальный автомат защиты, А	40	
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	1.2	

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воробьёва		08.20
Пров.		Тимофеев		08.20
Т.контр.				
Н.контр.		Белан		08.20
Утв.		Шульга		08.20

102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ

Лифт пассажирский:
Задание на проектирование строительной части лифта

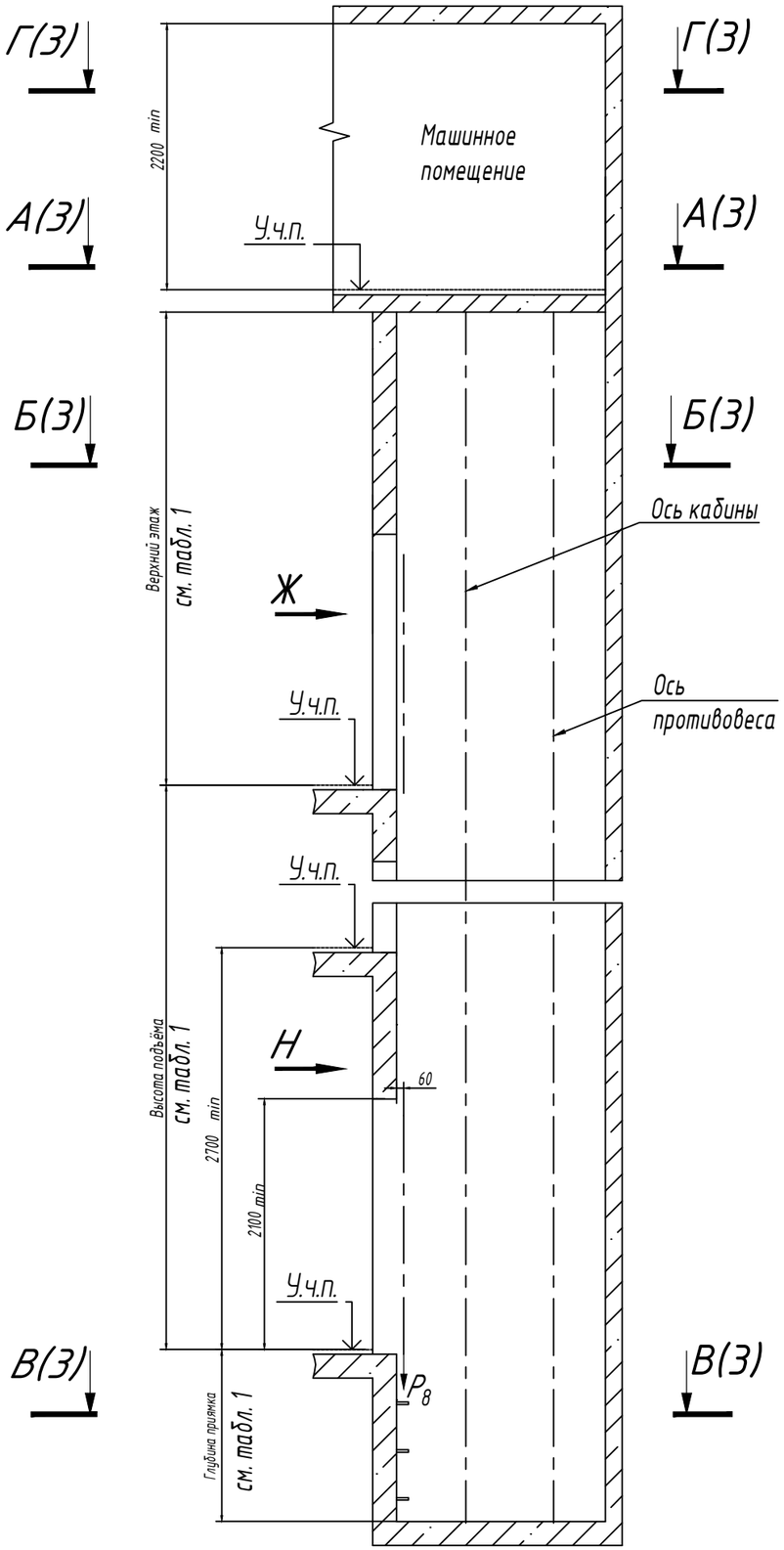
Лит.	Масса	Масштаб
		1:60

Лист 1 | Листов 5

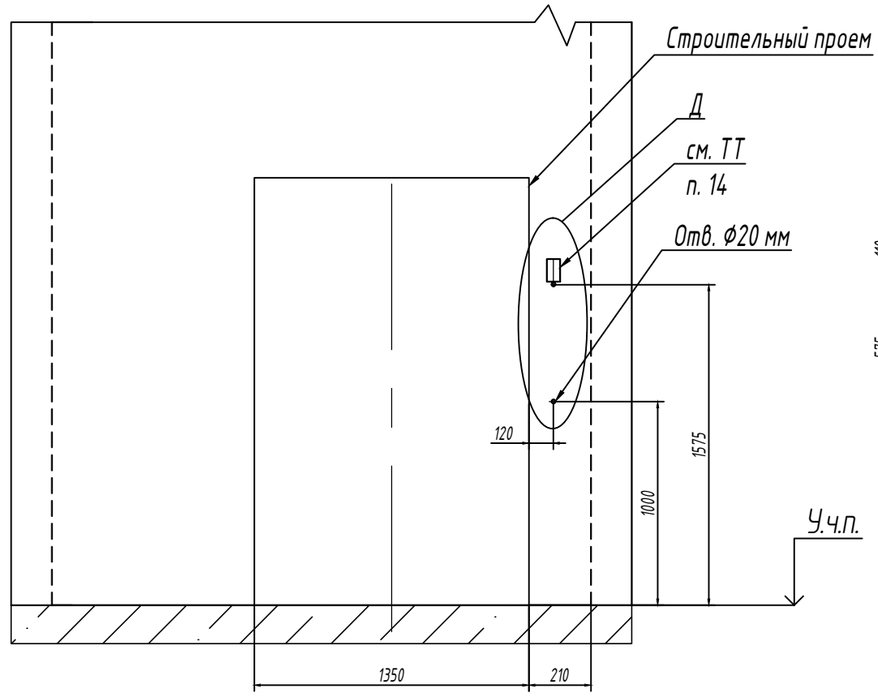
АО "МЭЛ"

Копировал | Формат А3

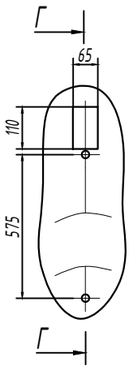
Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв.N°дубл.
Взам.инв.N°
Подп. и дата
Инв.N°подл.



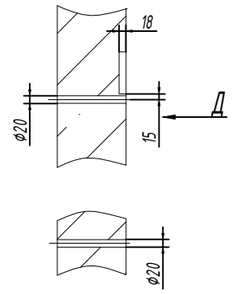
Н (1:30)
Основной посадочный этаж



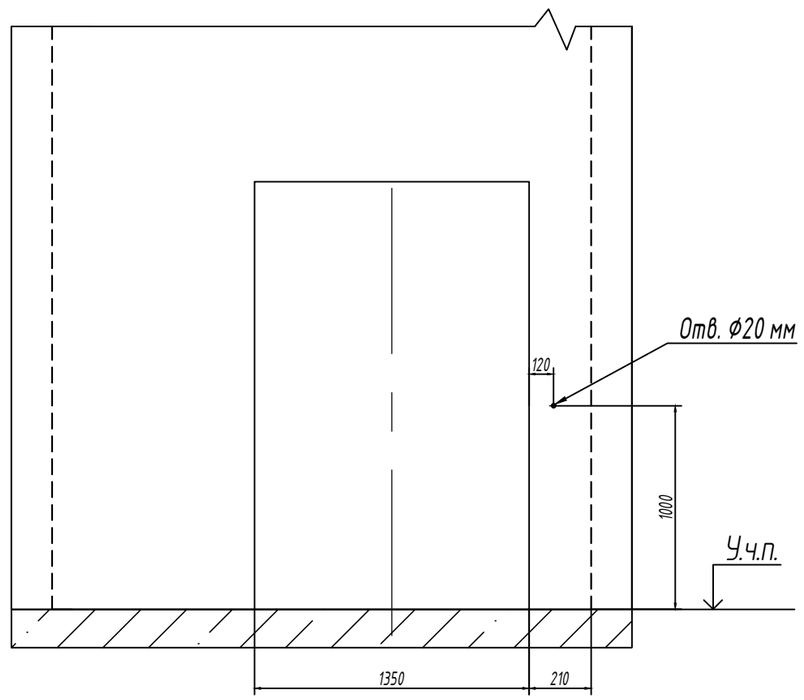
Д (1:15)



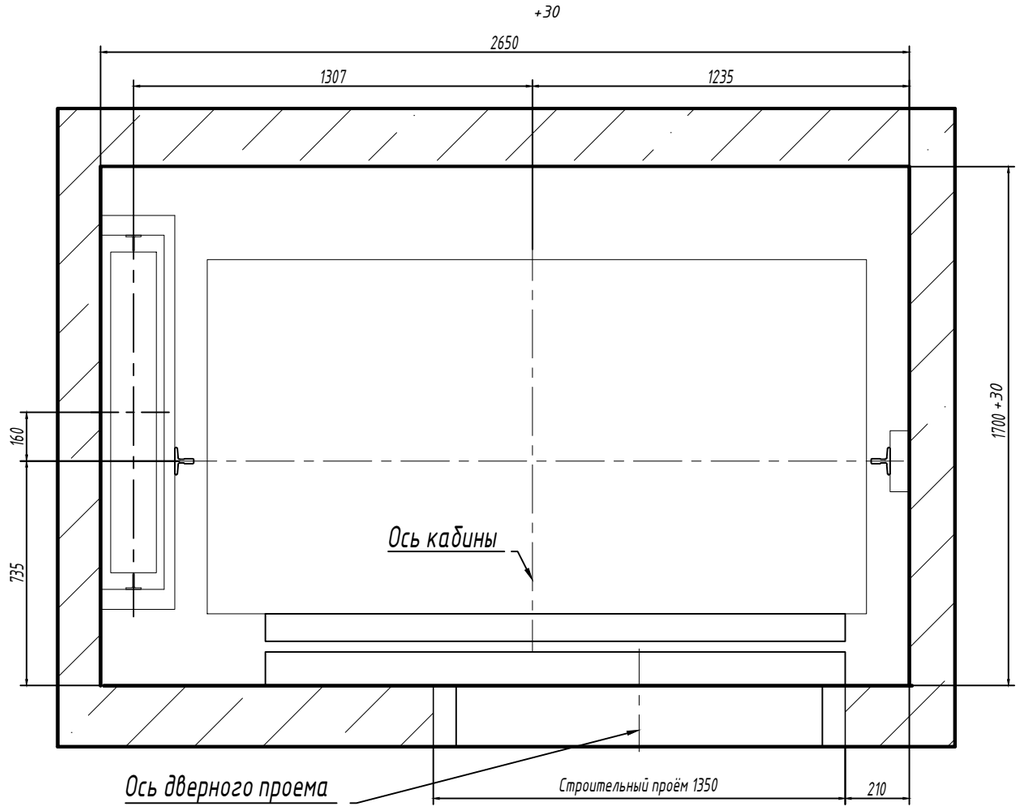
Г-Г (1:15)



Ж (1:30)
Остальные этажи



Б-Б (1:20) (2)
План шахты



В-В (1:20) (2)
План приямка

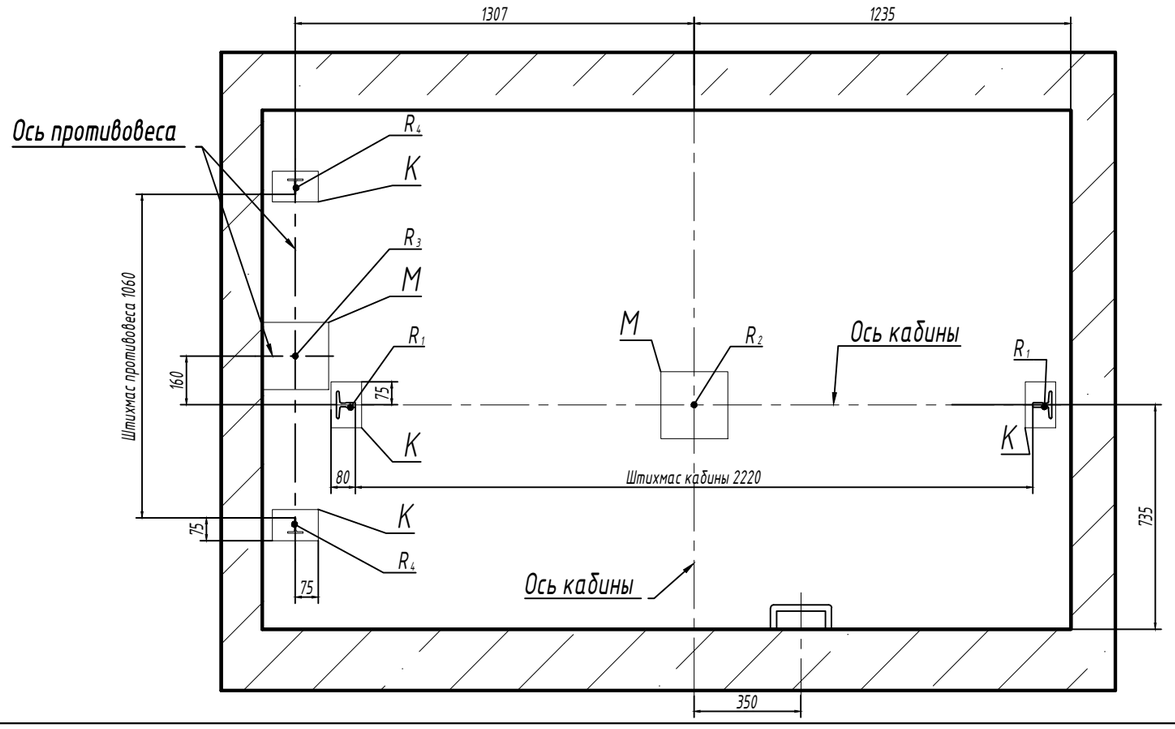


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

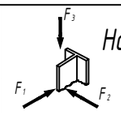
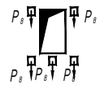
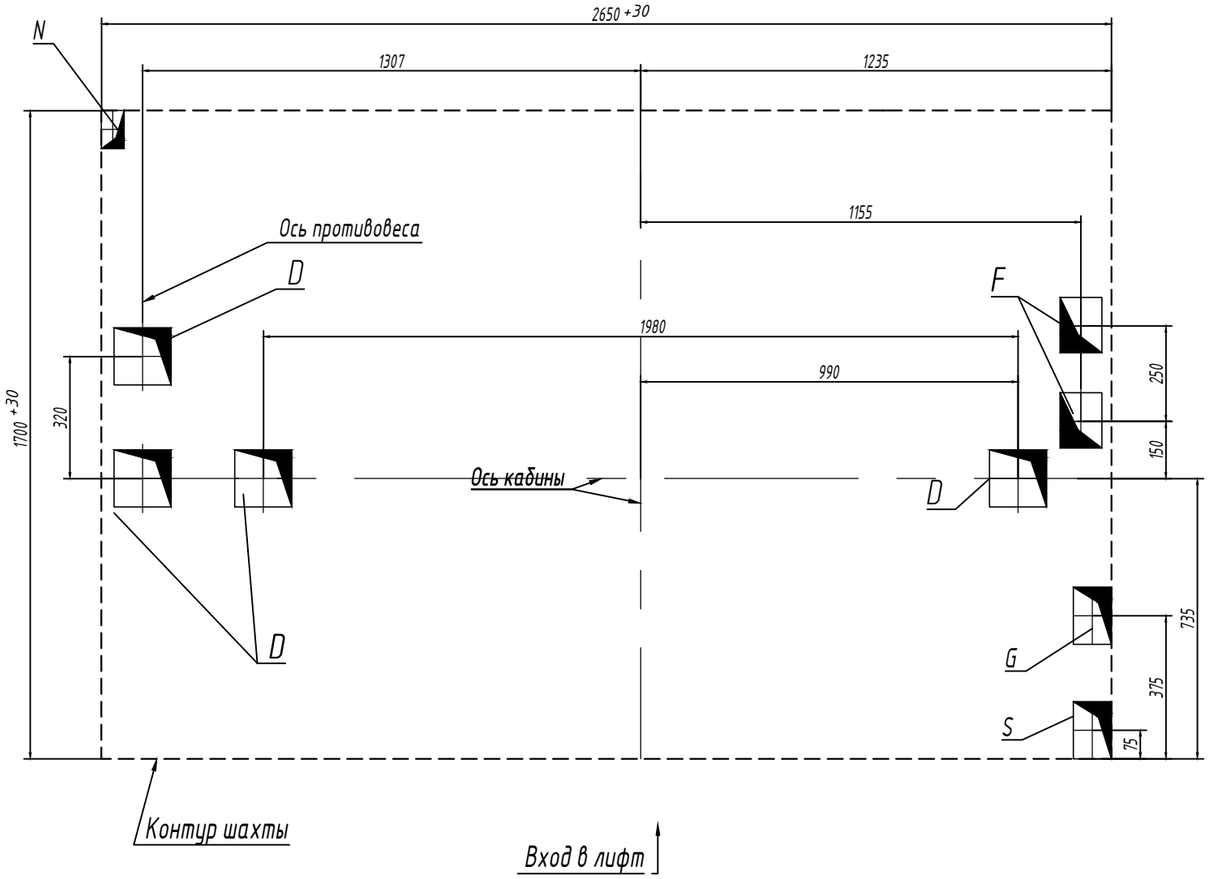
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	12800	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	12800		
P_3	5100		
P_4	5100		
P_1'	32000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	32000		
P_3'	12600		
P_4'	12600		
F_1	21000	 На детали крепления направляющих	
F_2	2500		
F_3	15000		
R_1	73200	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	71700	На опору буфера кабины	
R_3	52100	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	6600	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_6	9000		
P_5'	16300		Нагрузки при посадке кабины на ловители
P_6'	22500		
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м ^{2}			

Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
К	100	150	Под направляющие
М	220	220	Под буферы кабины и противовеса

А-А (1:15) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:40) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

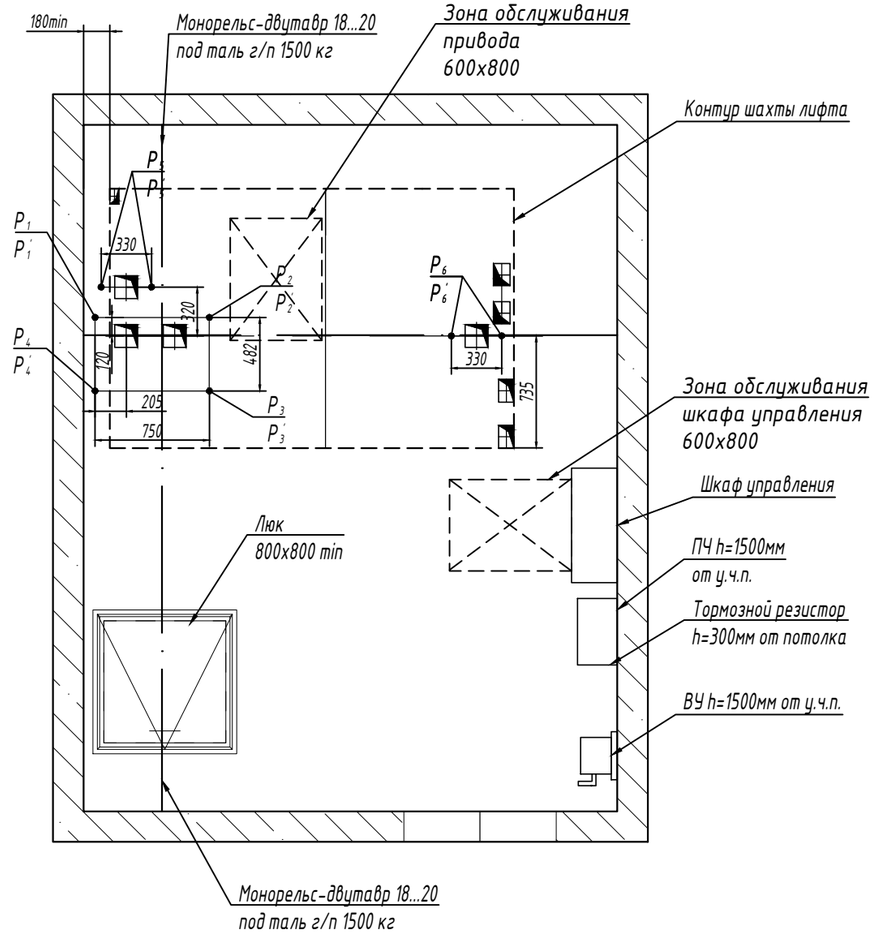
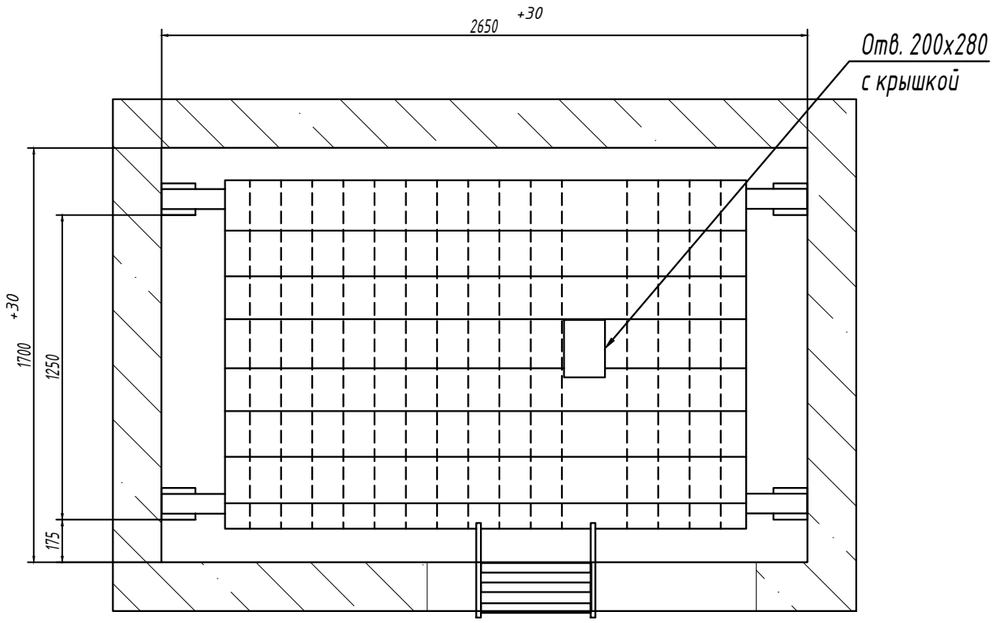


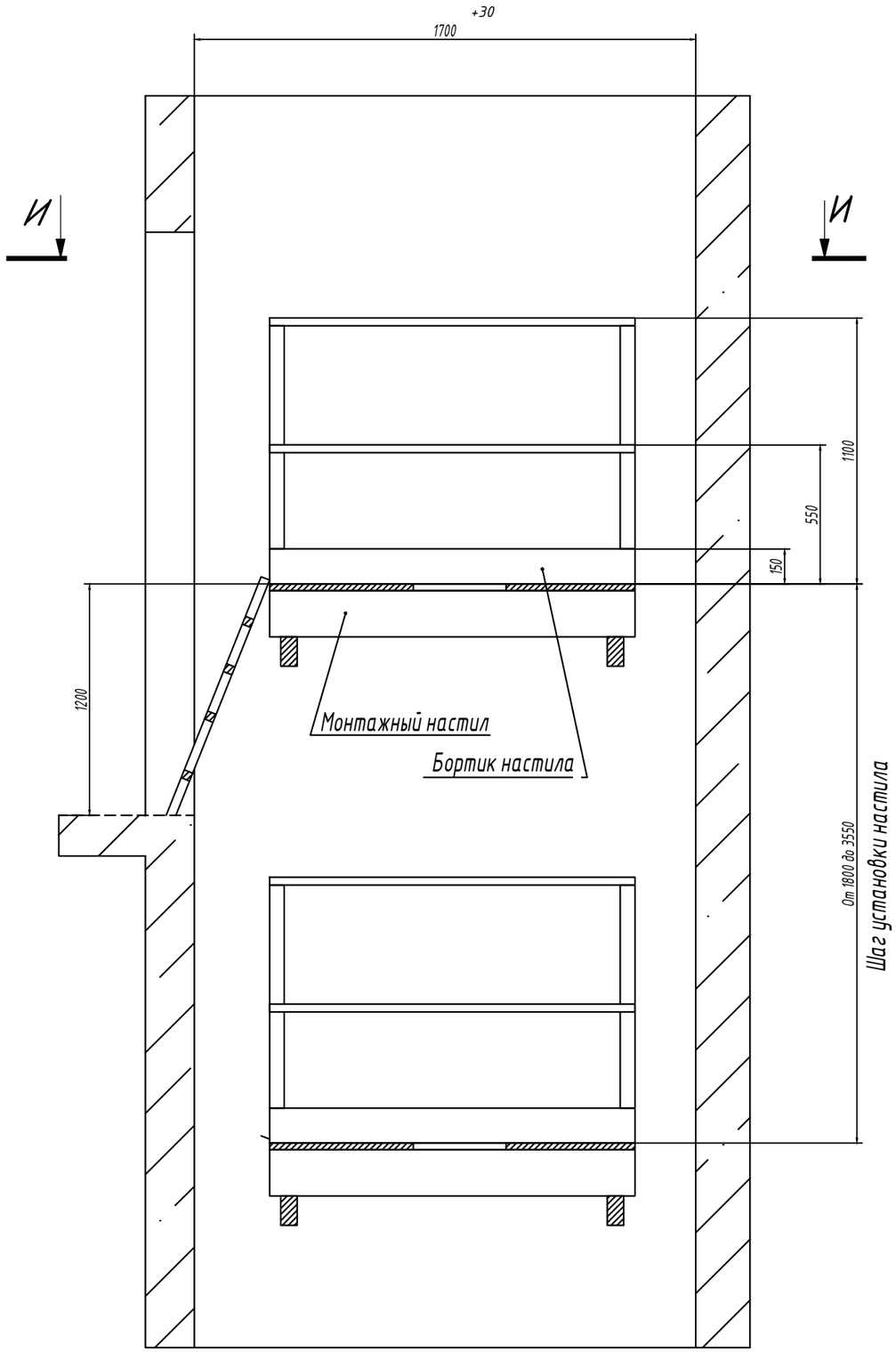
Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ

И - И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

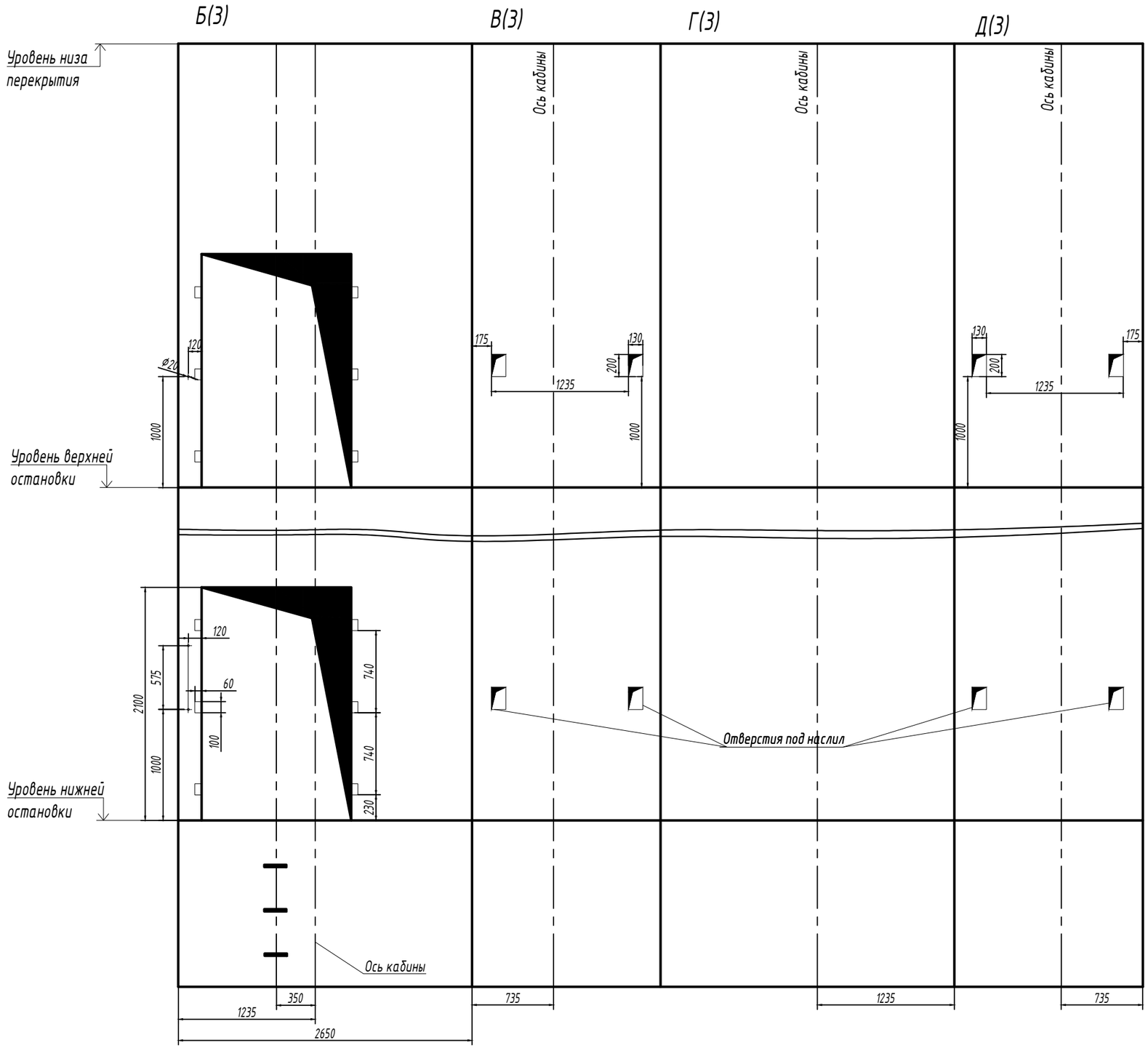
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

102ХЭМ-08-1200ТЛ С3

Развертка стен шахты верхнего этажа



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	102ХЭМ-08-1200ТЛ С3	Лист 4

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами производства АО "МЭЛ"

1. Лифты производства АО "МЭЛ" соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям пп. 5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010 и выдерживать нагрузки, возникающие при работе (см. таблицу 3, лист 3) и монтаже (см. таблицу 4, лист 4) лифтового оборудования.
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1.
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Велечины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
6. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей М12 необходимо выполнить следующие требования:
- толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм;
- сопротивление бетона на сжатие не менее 20 МПа.
7. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 2 (лист 3).
8. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм). В случае расположения здания в районе сейсмичности от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
9. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм ГОСТ 22845-2018. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ.
10. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и приямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
11. Габариты машинного помещения определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
12. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п. 5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком. Зоны размещения оборудования в машинном помещении и его технического обслуживания должны быть обеспечены стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность оборудования должна быть не менее 200 лк. Оборудование для освещения шахты может поставлятся вместе с оборудованием лифта и должно быть подсоединено к общей осветительной сети здания.
13. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
14. Ниша под переключатель режима работ выполняется только на первом этаже для лифтов с режимом перевозки пожарных подразделений.
15. В комплект поставыки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
16. Оборудование лифта возможно укомплектовать двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарной опасности" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.

Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, кг/кол-во пассажиров		1000/13	
Обозначение кабины		1021ЭМ	1026ЭМ
Скорость, м/с		1,0	1.6
Высота верхнего этажа, м, min		3,45	3,6
Глубина приямка, м, min		1,1	1,3
Высота подъема, м, max		55	90
Расположение противовеса		сзади	
Ловители на противовесе		нет	
Тип кабины		непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм		2100x1100x2200	
Размеры дверного проёма (ШхВ), мм		1200x2000	
Тип дверей		телескопические	
Предел огнестойкости дверей шахты		Е30/Е130/Е160	
Материал шахты		бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с		0.68	
Температура воздуха в шахте, °С		от +5° до +40°	
Отностильная влажность воздуха при 20 °С		не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В 10%, 50 Гц	
	Потребляемая мощность, кВт	7.6	12.1
	Пусковой ток, А	11.6	23
	Номинальный ток, А	9.3	18..4
	Номинальный автомат защиты, А	40	
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В 10%, 50 Гц	
	Мощность, кВт	1.2	

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воробьёва		08.20
Пров.		Тимофеев		08.20
Т.контр.				
Н.контр.		Белан		08.20
Утв.		Шульга		08.20

102ХЭМ-08-1200ТП СЗ

Лифт пассажирский:
Задание на проектирование строительной части лифта

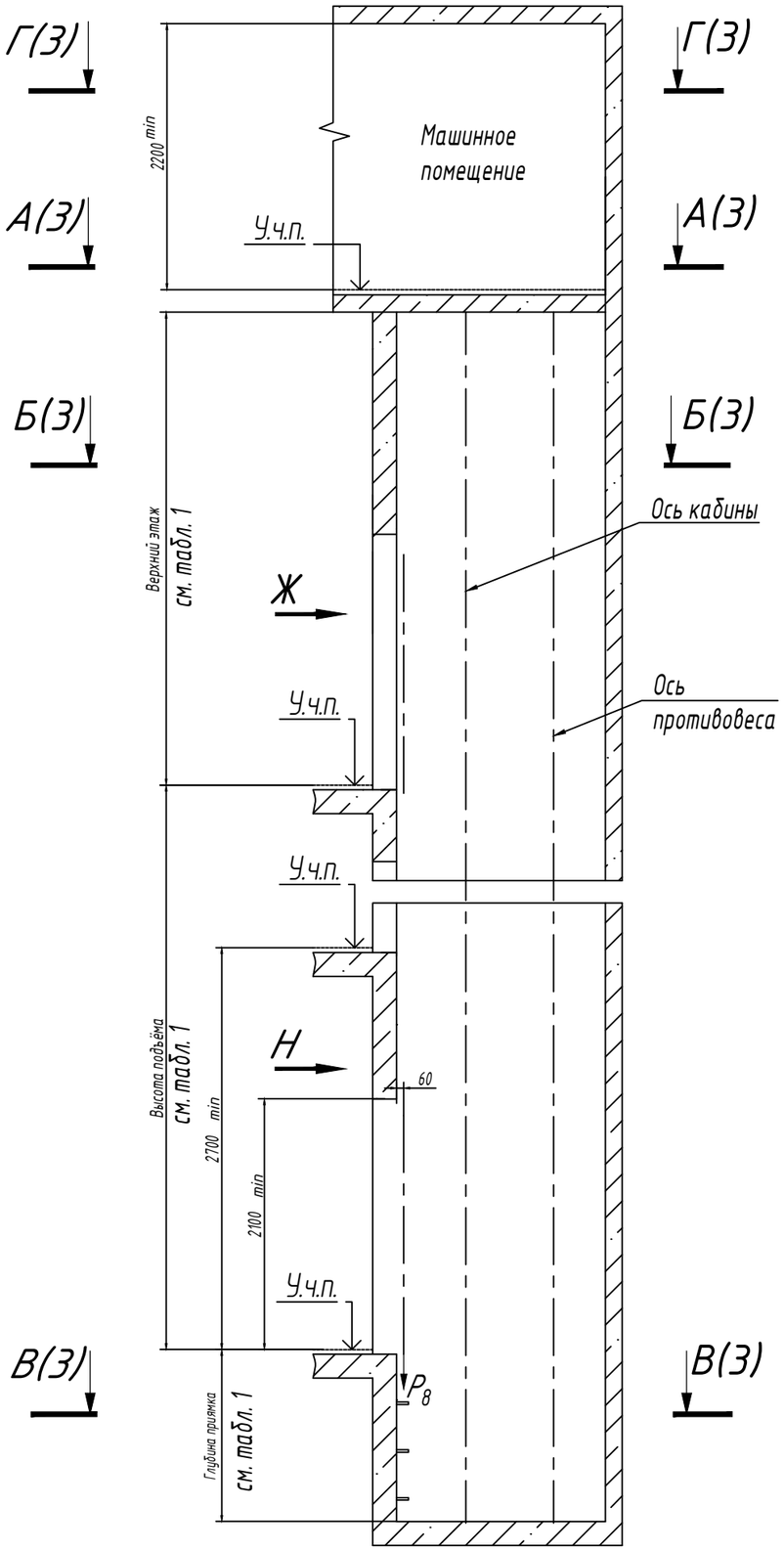
Лит.	Масса	Масштаб
		1:60

Лист 1 | Листов 5

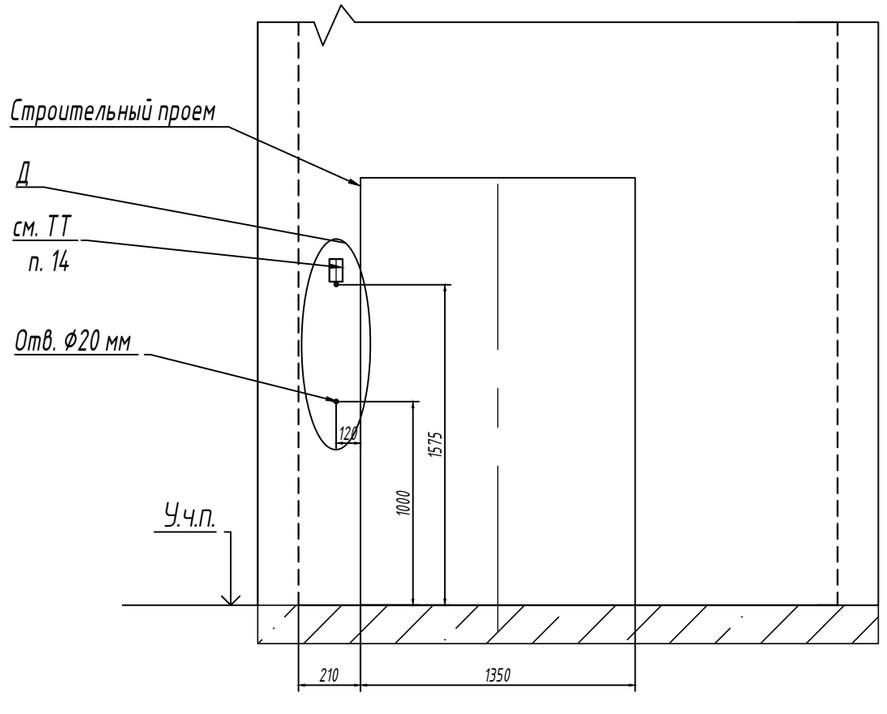
АО "МЭЛ"

Копировал | Формат А3

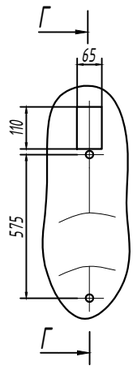
Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв.N°дубл.
Взам.инв.N°
Подп. и дата
Инв.N°подл.



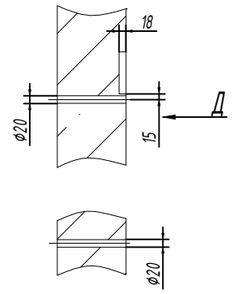
Н (1:30)
Основной посадочный этаж



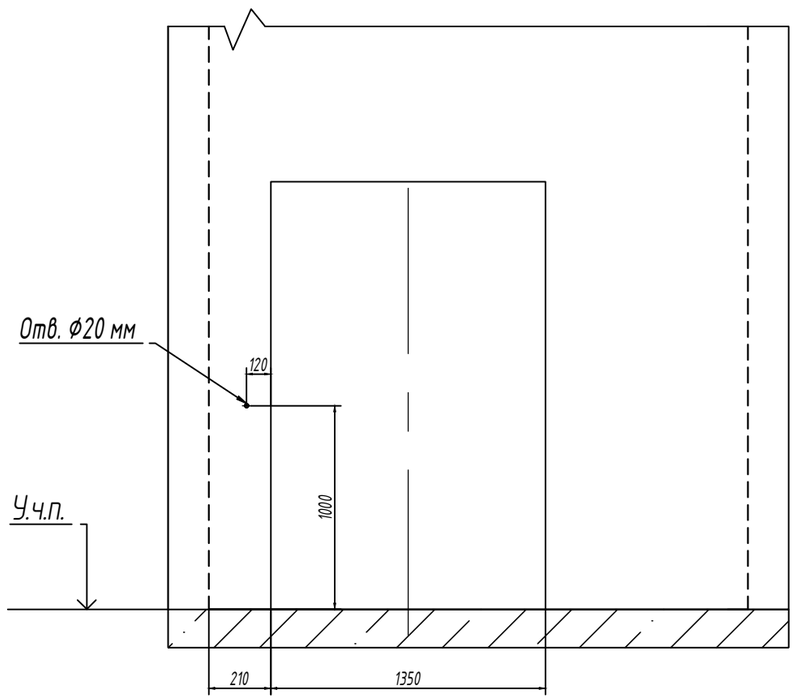
Д (1:15)



Г–Г (1:15)



Ж (1:30)
Остальные этажи



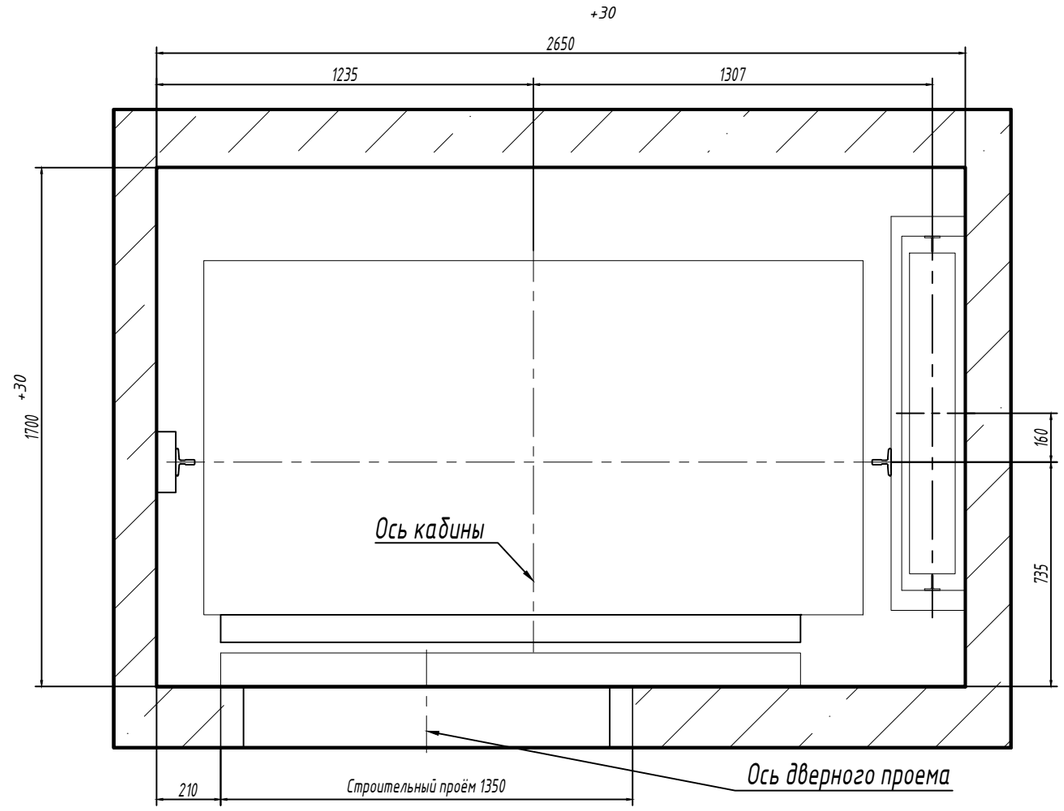
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	102ХЭМ-08-1200Т/Л С3	Лист 2

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ

Б-Б (1:20) (2)
План шахты



В-В (1:20) (2)
План приямка

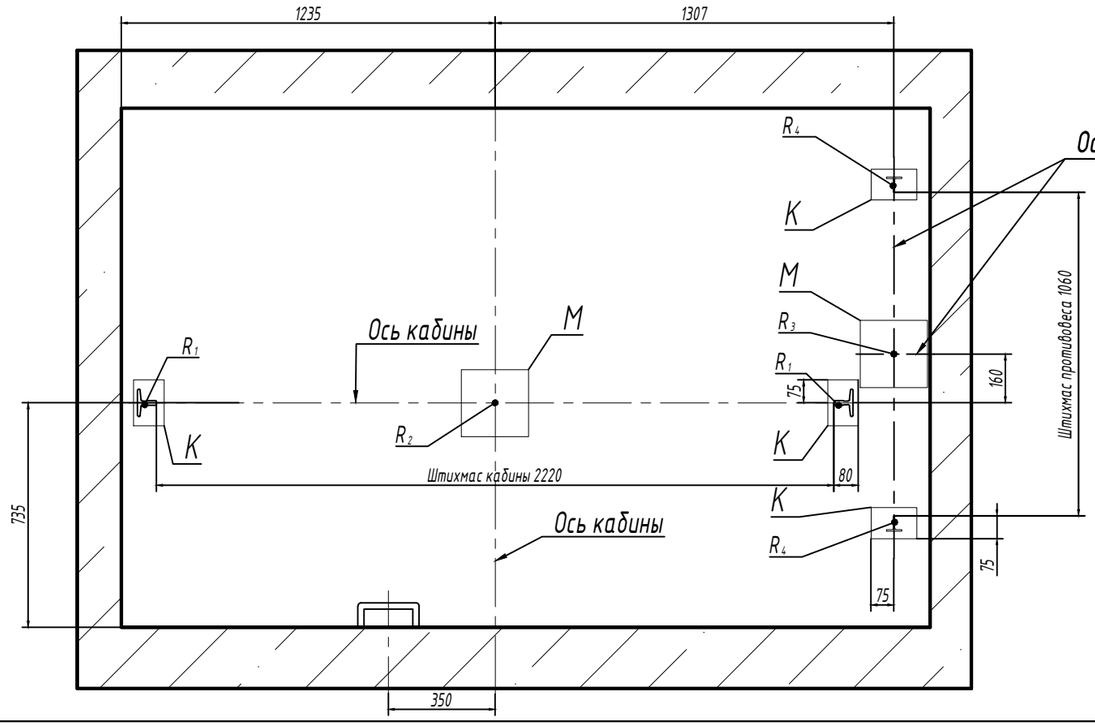


Таблица 2. Нагрузки на строительную часть

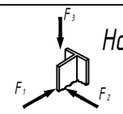
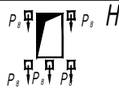
Обозначение нагрузок	Величина нагрузок, Н	Схема действий сил	Примечание
P_1	12800	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_2	12800		
P_3	5100		
P_4	5100		
P_1'	32000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_2'	32000		
P_3'	12600		
P_4'	12600		
F_1	21000	 На детали крепления направляющих	
F_2	2500		
F_3	15000		
R_1	73200	На пяту направляющих кабины	Нагрузки действующие равномерно и аварийно
R_2	71700	На опору буфера кабины	
R_3	52100	На опору буфера противовеса	
R_4	4200	На пяту направляющих противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_5	6600	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_6	9000		
P_5'	16300		Нагрузки при посадке кабины на ловители
P_6'	22500		
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения и крышку люка - 5000 Н/м^2			

Таблица 3. Размер закладных деталей

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
K	100	150	Под направляющие
M	220	220	Под буферы кабины и противовеса

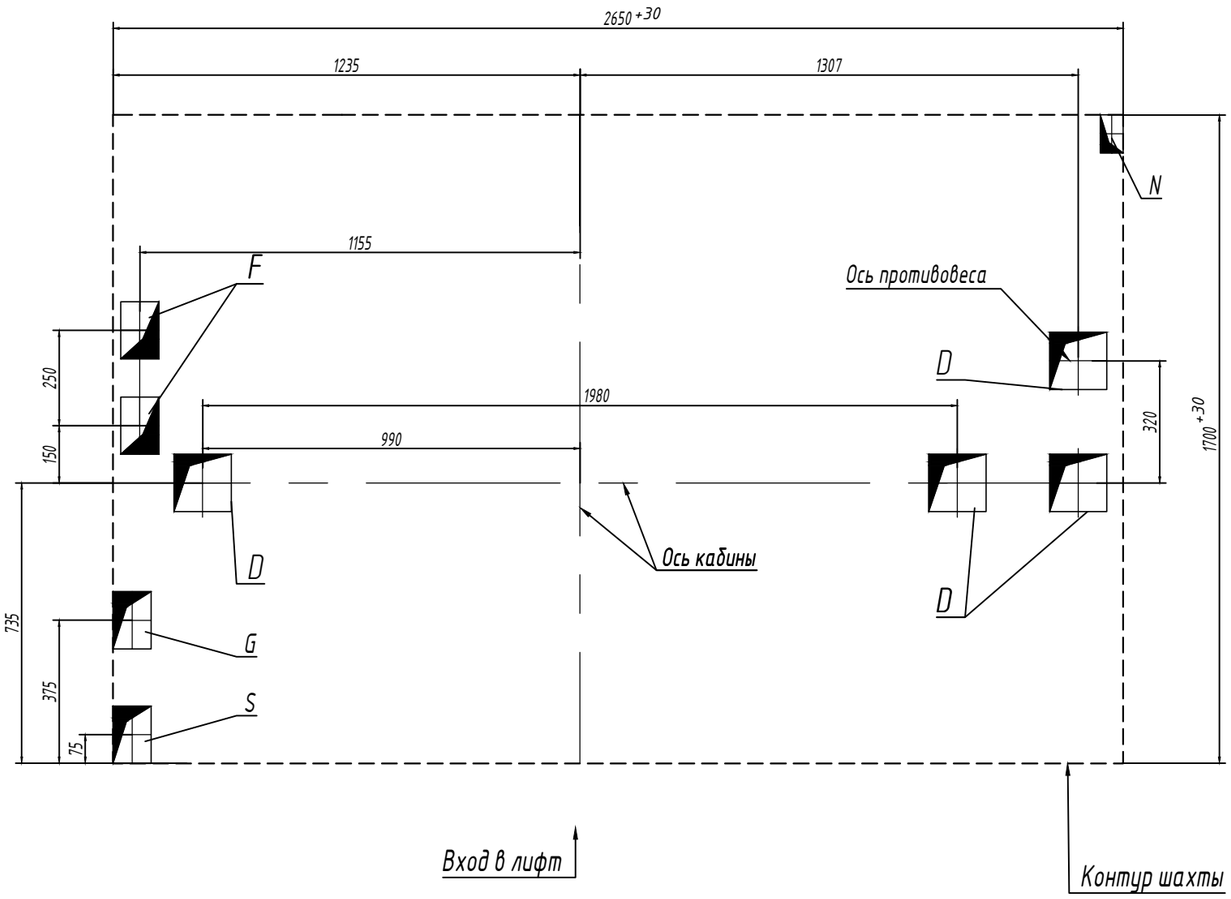
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 3

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

А-А (1:15) (2)

Схема расположения отверстий в плите перекрытия и нагрузок на пол машинного помещения



Г-Г (1:40) (2)

Схема расположения монорельсов и размещения оборудования.

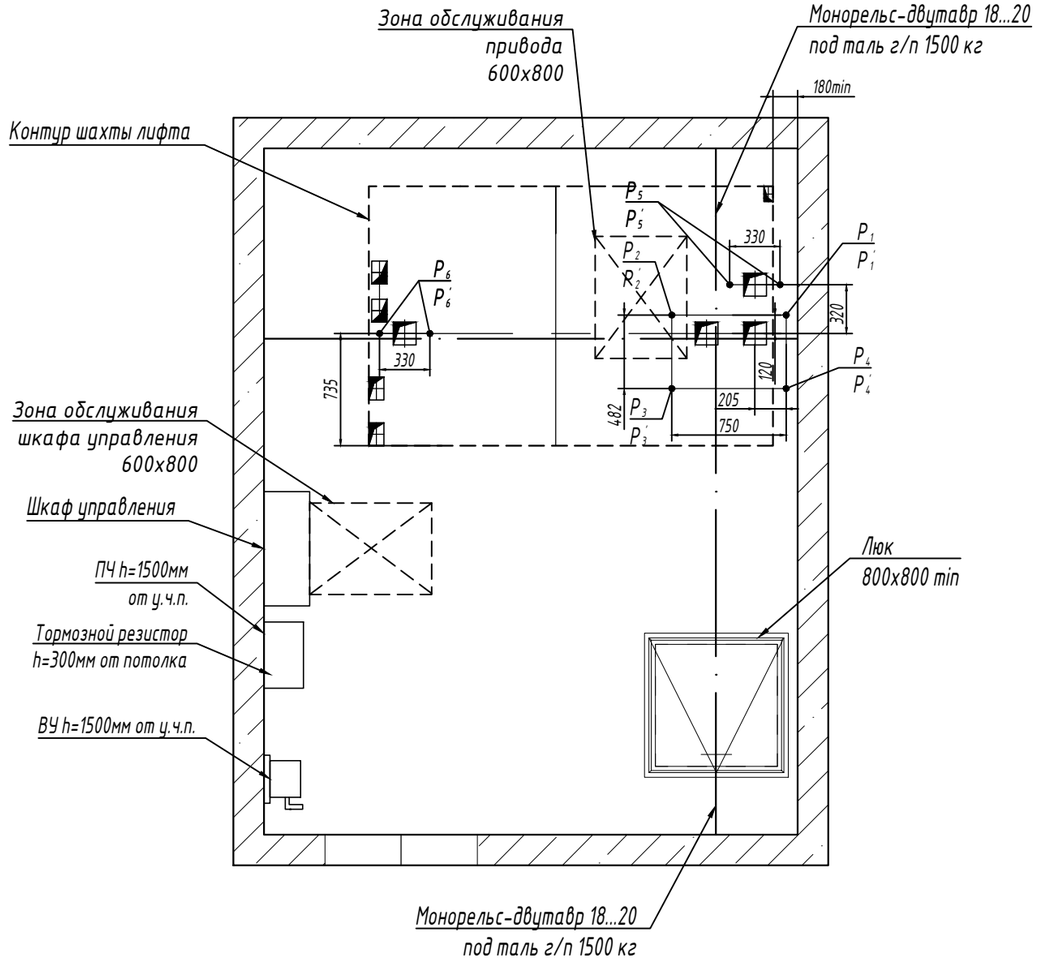
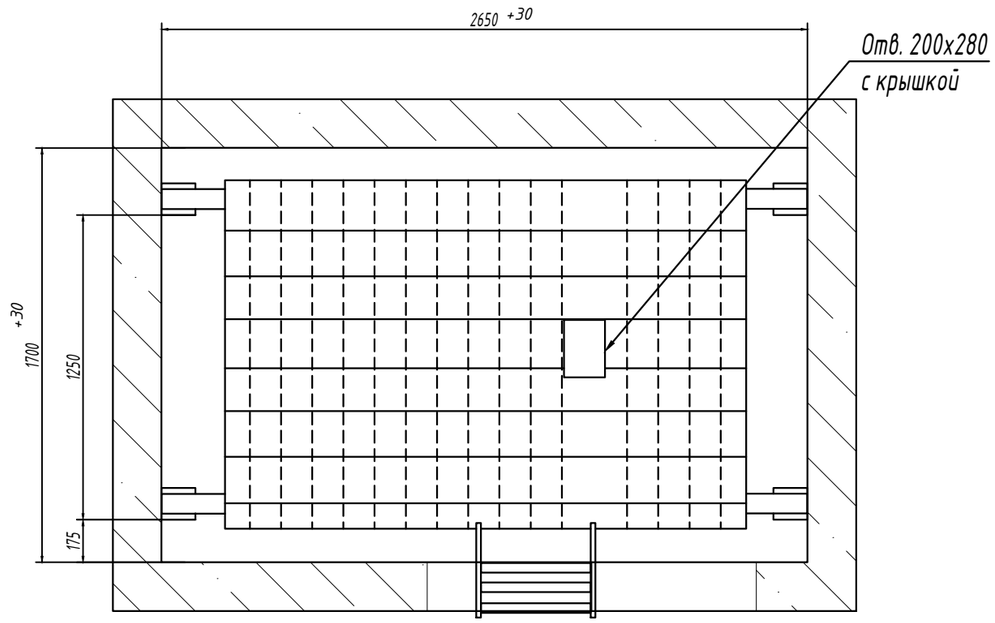


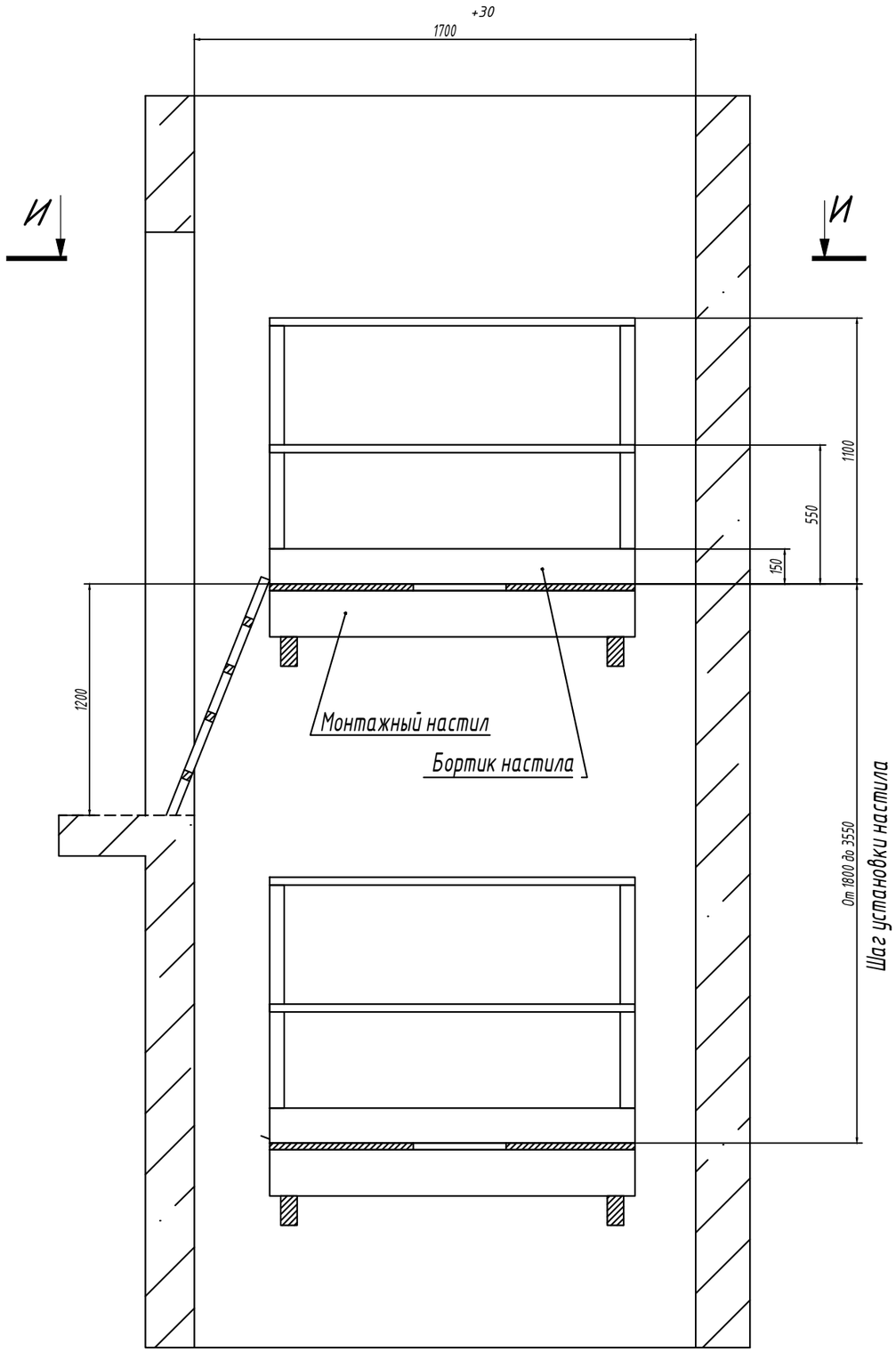
Таблица 4. Отверстия в машинном помещении

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	100	150	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ

И - И





При наличии специальной оснастки монтаж оборудования ведется с двух настилов в зоне верхней остановки. В случае отсутствия специальной остнастки настилы устанавливаются по всей высоте шахты. Требования к конструкции рабочих платформ:

- подмости выполняются из материалов, не распространяющих и не поддерживающих горение. Вохможно изготовление подмостей из металлического профиля или пиломатериалов хвойных пород дерева не ниже второго сорта и пропитанных огнезащитным составом;

- подмости, рабочая платформа должны иметь прочную конструкцию, с соответствующей системой распорок и элементов жесткости неподвижно закрепленных для обеспечения устойчивости;

- поверхность настила рабочей платформы, подмостей должна быть ровной. Зазоры между элементами настила не более 5 мм и перепады по высоте их установки не более 3 мм.

- платформа должна быть рассчитана исходя из условий нагрузки равной 1200 кг, а также с учетом требований международных стандартов безопасности на рабочих местах.

Части и опоры неподвижных и подвижных рабочих площадок должны быть в состоянии безотказно выдержать собственный вес и, по крайней мере, 4-х кратный вес, сообщаемый им при выполнении лпределенного вида работ;

-ограждения должны выдерживать нагрузку 900 Н приложенную в любой точке и в любом направлении;

-расстояние от стены до края настила не более 300 мм по ГОСТ 22845.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

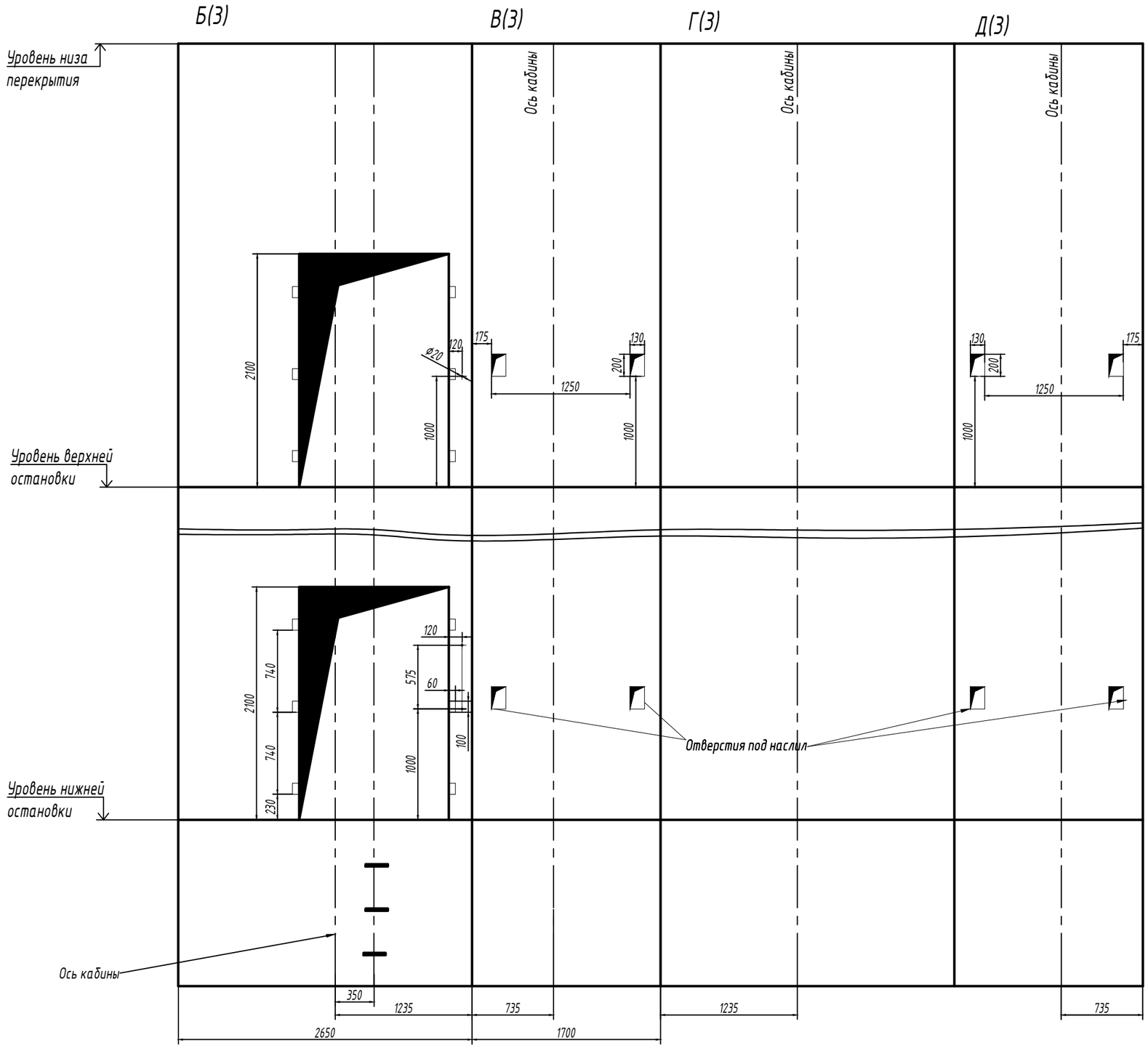
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	102ХЭМ-08-1200ТЛ СЗ	Лист 5

Копировал

Формат А3

102ХЭМ-08-1200ТЛ С3

Развертка стен шахты верхнего этажа



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	102ХЭМ-08-1200ТЛ С3	Лист 6

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.