Экз.№ 1

АНО ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЭЛЕКТРОСЕРТ»

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ «ПОЖПОЛИТЕСТ»

Аттестат аккредитации от 25 августа 2010 г. со сроком действия на пять лет. Регистрационный индекс ТРПБ.RU.ИН12

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательного Центра пожарной безопасности «Пожполитест»

А.В. Капранов

«01» марта 2013 г.

ПРОТОКОЛ № К04171-ТР

СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Огнестойкий гидроизолирующий узел для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL ТЕХ БАТТС 50®, код ОКП 57 7250, код ТН ВЭД 3214 90 000 0

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

Руководитель испытательной лаборатории пожарной безопасности «Пожполитест-М»

Д.А.Белоусов

Содержание:

1. Наименование и адрес испытательной лаборатории 3

2. Наименование и адрес Заказчика 3

3. Характеристика объекта испытаний 3

4. Идентификация объекта 3

5. Характеристика заказываемой услуги 3

6. Методы испытаний 3

7. Процедура отбора образцов 4

8. Процедура испытаний 4

8.1. Условия проведения испытаний 4

8.2 Порядок проведения испытаний 4

8.3 Предельные состояния образцов 4

9. Испытательное оборудование 4

10. Средства измерений 4

11. Результаты испытаний 5

12. Исполнители 7

Приложение 1. Сводные данные сертификационных испытаний на «Установке (печи) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений» образца огнестойкого гидроизолирующего узла для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL ТЕХ БАТТС 50®, код ОКП 57 7250, код ТН ВЭД 3214 90 000 0 8

Приложение 3. Акт отбора образцов 9

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 11

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

1. Наименование и адрес испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория пожарной безопасности «Пожполитест – М» испытательного центра пожарной безопасности «Пожполитест» АНО по сертификации «Электросерт».

Адрес: 141070, г. Королев, ул. Пионерская, д. 4.

Тел./факс: (495) 513-14-88, 513-44-60, 8-916-648-45-86.

WWW. CERTIF.RU

E-mail: ***pozhlab@mail.ru***

2. Наименование и адрес Заказчика

Заявитель: Орган по сертификации продукции «Пожполисерт», 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12 а.

Тел.: +7 (495) 995-10-26.

Изготовитель: ЗАО «Хилти Дистрибьюшн ЛТД», 143441, Москвовская обл., 69 км МКАД, строение 3, Красногорский р-н, д. Путилково. Тел.: 8-800-700-52-52.

Производство: «HILTI AG», Feldkircherstrasse 100, FL-9494, Schaan, Principility of Liechtenstein. Тел.: 00423/236 21 11.

3. Характеристика объекта испытаний

На сертификационные испытания представлен образец огнестойкого гидроизолирующего узла для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL ТЕХ БАТТС 50®, ТУ 5772-001-52814522-2006; код ОКП 57 7250, код ТН ВЭД 3214 90 000 0.

4. Идентификация объекта

При идентификации представленной на испытания смеси проводилось сравнение основных характеристик, указанных в заявке на проведение сертификации и технической документации на нее, с фактическими и маркированными на таре показателями. Наименование, предназначение, количество и данные по изготовителю соответствовали указанным в заявке. Образцы поступили в испытательную лабораторию «Пожполитест-М» с заполненной и подписанной экспертом от органа по сертификации маркировкой.

5. Характеристика заказываемой услуги

Огневые сертификационные испытания образца проводились с целью определения времени от начала одностороннего теплового воздействия до наступления одного из предельных состояний данной конструкции по параметрам огнестойкости **E** и **I**.

Работа выполнялась на основании договора № 14381 от 04.02.2013 г.

6. Методы испытаний

Испытание образца конструкции проводилось в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-94 «*Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования*» и ГОСТ 30247.1-97 «*Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции*».

При сертификационных испытаниях на огнестойкость представленного образца рассматривались следующие его предельные состояния:

а) потеря целостности **(E)**. Потеря целостности характеризуется образованием в конструкции несущей стены сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя. В процессе испытаний потерю целостности определяют с помощью ватного тампона по методике, изложенной в ГОСТ 30247.1-94;

б) потеря теплоизолирующей способности **(I)**, характеризуется параметрами превышения температуры, определенными ГОСТ 30247.1-94.

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

Установка термоэлектрических преобразователей на необогреваемой поверхности осуществлялась в соответствии с требованиями раздела 7.3 ГОСТ 30247.1-94.

7. Процедура отбора образцов

Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации продукции «Пожполисерт» методом случайной выборки на складе Изготовителя.

Акт отбора образцов № 4630-АОО от 12.02.2013 г. (приложение 2).

Образец был доставлен Заказчиком в испытательную лабораторию «ПОЖПОЛИТЕСТ-М» и подвергнут специалистами испытательной лаборатории входному контролю.

8. Процедура испытаний

8.1. Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	*Значения показателей*
Дата проведения испытаний	01.03.2013 г.
Температура окружающей среды, С°	19
Атмосферное давление, кПа	96,9
Относительная влажность воздуха, %	60
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

8.2 Порядок проведения испытаний

Монтаж и установка образца в технологический проем «Установки (печи)…» проводились совместно специалистами Заказчика и испытательной лаборатории «ПОЖПОЛИТЕСТ-М». Сборка конструкции осуществлялась в соответствии со схемой монтажа, представленной Заказчиком.

Температурный режим в огневой камере «Установки (печи)…» соответствовал ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Общие требования». Горячий спай печных термопар устанавливался на удалении 900 мм от края стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от поверхности образца конструкции. Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте 2/3 проема печи через 5 минут после начала испытаний составляло (10±2) Па. Проверка целостности образца осуществлялась визуально и с использованием ватного тампона.

В процессе проведения сертификационных испытаний изменение состояния образца конструкции во времени оценивалось визуально, фиксировалось текстуально.

9. Испытательное оборудование

Наименование испытательного оборудования	*Заводской номер*	*Наименование документа по вводу в эксплуатацию*
Установка (печь) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений	Инв. № 4	Аттестат № 294.12.13 Срок действия до 09.01.2014 г.
Сушильный шкаф СНОЛ –3,5. 3,5-3,5/3,5-ШМ	2724	-
Стержень с рамкой для закрепления ватного тампона	-	-
Уровень лазерный LZR-6, BLACK DECKER, Германия	103	-

10. Средства измерений

№ п/п	*Наименование средств измерений*	*Заводской номер*	*Пределы измерений*	*Кл.точности, погрешность*	*Назначение средств измерений*	*Дата очередной поверки*
1	Сенсор дифференциального давления «Testo 510»	38941508/909, 38941497/909	(0…100) гПа	±0,1гПа±1,5 %	Измер. давлен. в огнев. камере	03.2014 г.
2	Измеритель температуры многоканальный «Термодат-26»	8500, 8501	(-50…+1200) °С	0,5	Регистрация значений температуры	05.2013 г.

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

№ п/п	Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Кл.точности, погрешность	Назначение средств измерений	Дата очередной поверки
3	Измеритель температуры многоканальный «Термодат-22М1»	РВ8Е31764	(-100…+1200) °С	0,25	Регистрация значений температуры	02.2014 г.
4	Измеритель температуры многоканальный «Термодат-22М2»	ТВ0СВ04880, ТВ0СВ04881	(-100…+1200) °С	0,25	Регистрация значений температуры	02.2014 г.
5	Преобразователь термоэлектрический кабельный КТХА 02.01-054-к1-И-Т600-1,5-3000/3000	2212.23134…2212.23183	(-40 … 900) °С	1	Измерение температуры на образце	07.2014 г.
6	Термогигрометр «Testo-605-H1»	39502359	(0..+50) °С; до 95%	±0,5°С ±3 %	Измерение данных атмосферы	04.2014 г.
7	Барометр анероид	224	(79,5÷106,5) кПа	± 10 Па	Измерение атм. давления	11.2013 г.
8	Секундомер СОСпр–2б-2-000	4711	(0 … 60) мин.	2	Измерение времени испытаний	07.2013 г.
9	Анемометр цифровой переносной АТТ-1004	Q418325	(0,5…20) м/сек	ц.д. 0,2м/сек	Измерение скорости воздуха	05.2013 г.
10	Весы для статического взвешивания ВТМ-30	01022	До 300 кг	средний по ГОСТ 29329	Вес нагрузки	09.2013 г.
11	Линейка металлическая измерительная	502	(0…500) мм	ц.д. 1мм	Измерение лин. размеров	05.2011 г.
12	Рулетка измерительная металлическая	503	(0…3000) мм	ц.д. 1мм	Измерение лин. размеров	05.2011 г.
13	Преобразователи термоэлектрические кабельные КТХА 01.06-020-к1-И-Т310-20-2000	171.1590… 171.1609	(-40…+1100)	1	Измерение температуры в огневой камере	02.2014 г.

11. Результаты испытаний

Результаты измерений температурного режима в огневой камере «Установки (печи) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений» и на образце представлены на рисунках 1-3.

Значения температуры в огневой камере на протяжении сертификационных испытаний не превышали допустимых значений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в огневой камере «Установки (печи)…» на расстоянии 100 мм от поверхности образца через 5 мин. от начала испытаний поддерживалось в диапазоне (8…12) Па.

Образование в конструкции сквозных трещин или отверстий, характеризующих потерю целостности **(E)** конструкции образца, ***не зафиксировано.***

При определении предела огнестойкости по потере теплоизолирующей способности **(I)** на испытываемом образце установлено:

превышение среднего значения температуры на необогреваемой поверхности перегородки по термопреобразователям, установленным посередине всей площади перегородки и посередине каждой четверти площади перегородки до нормативного значения t нач + 140°С (159°С) ***не зафиксировано***;

превышение температуры в любой точке поверхности перегородки более чем на $t_{нач}$ + 180°С (199°С) ***не зафиксировано***;

нормируемая критическая температура в 220°С на перегородке ***не зафиксирована.***

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

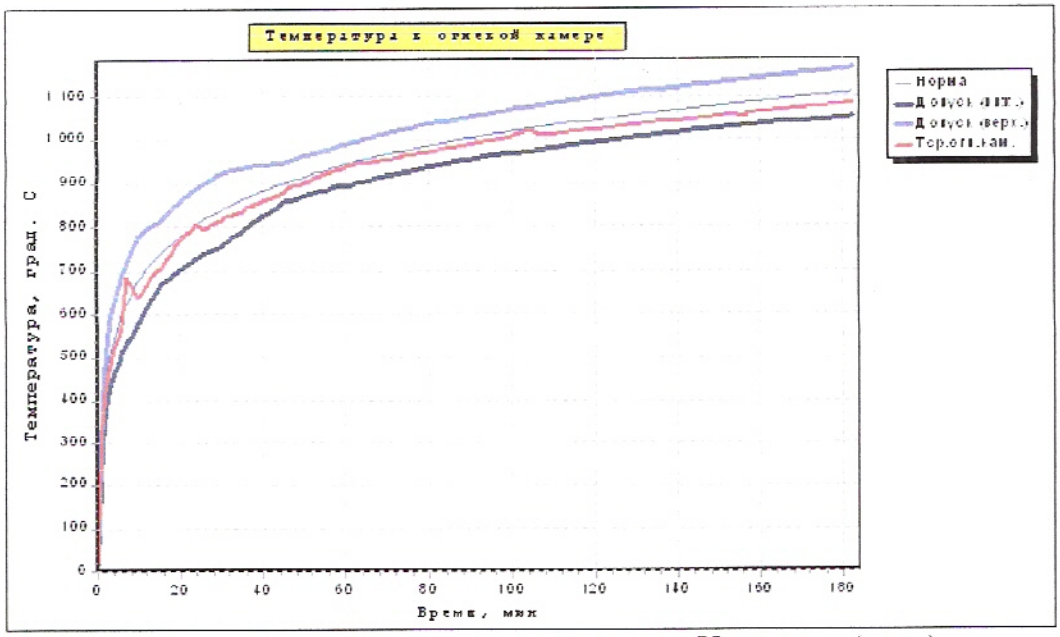


Рис. 1. Температурный режим в огневой камере «Установки (печи)…».

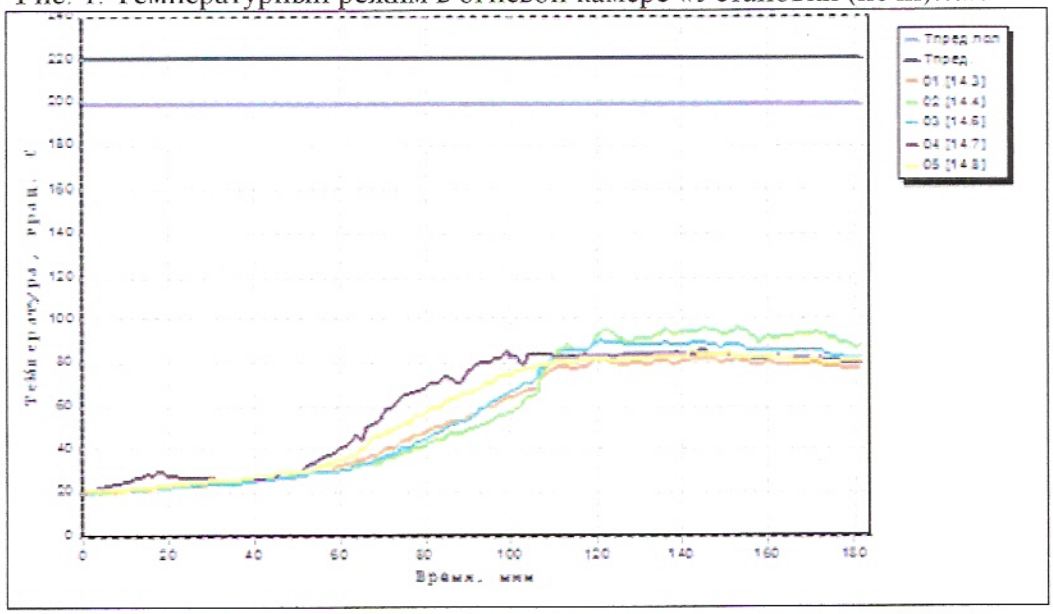


Рис. 2. График локальных значений температуры на полотне конструкции.

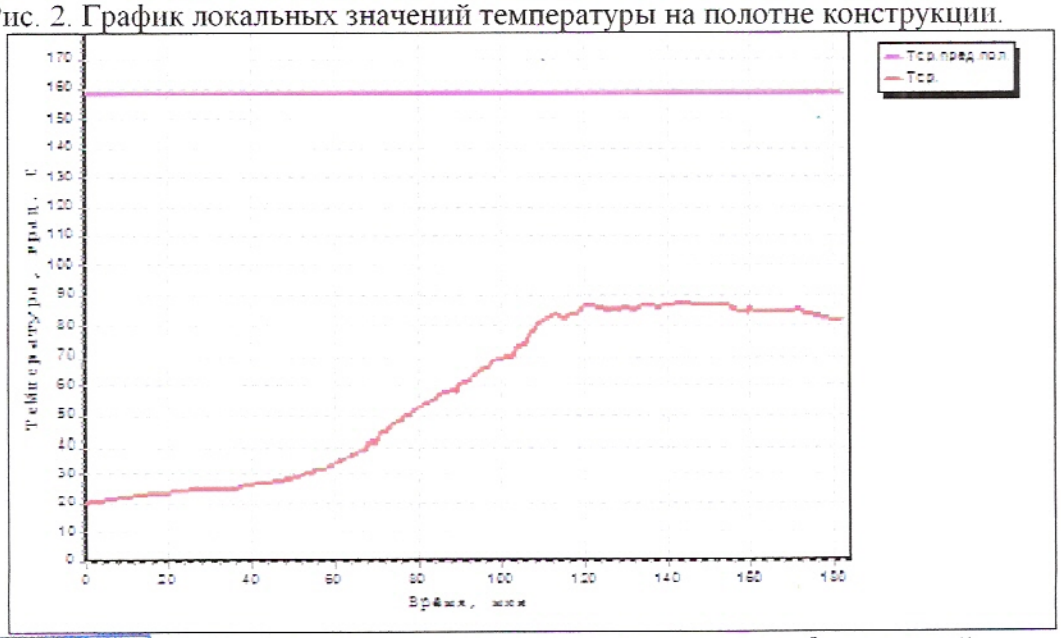


Рис. 3. График среднего значения температуры на необогреваемой поверхности конструкции.

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

Сводные результаты испытаний образца огнестойкого гидроизолирующего узла для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL TEX БАТТС 50®, код ОКП 57 7250, код ТН ВЭД 3214 90 000 0, представлены в таблице:

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1	*п.6.1.* ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	T-T0 = 345 lg (8t+1)	В пределах нормы
2	*п.4.2* ГОСТ 30247.1-94	Давление в печи	(10±2) Па	(9…11) Па
3	Продолжительность испытания			181 мин.
4	*п.8.1.3* ГОСТ 30247.1-94	Потеря целостности **(E)**	Образование в конструкции сквозных трещин или отверстий.	Не произошло
5	*п.8.1.2* ГОСТ 30247.1-94	Потеря теплоизолирующей способности **(I)**	Превышение температуры: -на необогреваемой поверхности образца в среднем более чем на 140˚С; -в любой точке этой поверхности более чем на 180 ˚С в сравнении с температурой конструкции до испытания; -достижение температуры 220 ˚С на поверхности образца независимо от температуры конструкции до испытания	Не произошло Не произошло Не произошло

12. Исполнители

Ведущий инженер-испытатель, ответственный за метрологическое обеспечение испытаний — С.В.Зебрев

Ведущий инженер-испытатель — Д.А.Сомов

Инженер-испытатель — А.Г.Маркушев

Оформление протокола – инженер-стандартизатор — Н.С. Сомова

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ

сертификационных испытаний на «Установке (печи) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений» образца огнестойкого гидроизолирующего узла для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL TEX БАТТС 50®, код ОКП 57 7250, код ТН ВЭД 3214 90 000 0

1. Наименование Исполнителя: испытательная лаборатория пожарной безопасности «Пожполитест-М» АНО по сертификации «Электросерт».

Адрес: 141070, г. Королев, ул. Пионерская, д. 4.

Тел./факс: (495) 513-14-88, 513-44-60, 8-916-648-45-86.

WWW. CERTIF.RU

E-mail: *pozhlab@mail.ru*

2. Наименование Заказчика:

Заявитель: Орган по сертификации продукции «Пожполисерт», 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12 а.

Тел.: +7 (495) 995-10-26.

Изготовитель: ЗАО «Хилти Дистрибьюшн ЛТД», 143441, Москвовская обл., 69 км МКАД, строение 3, Красногорский р-н, д. Путилково. Тел.: 8-800-700-52-52.

Производство: «HILTI AG», Feldkircherstrasse 100, FL-9494, Schaan, Principility of Liechtenstein. Тел.: 00423/236 21 11.

3. Дата отбора образцов: Акт отбора образцов № 4630-АОО от 12.02.2013 г.

4. Наименование стандарта на метод проведения испытания: ГОСТ 30247.0-94 *«Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования»* и ГОСТ 30247.1-97 *«Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции»*.

5. Дата проведения испытаний: 01.03.2013 г.

6. Визуальные наблюдения при испытании: особенности состояния испытываемого образца в огневой камере фиксировались по времени и текстуально.

7. Заключение: фактический предел огнестойкости испытанного образца огнестойкого гидроизолирующего узла для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL TEX БАТТС 50®, код ОКП 57 7250, код ТН ВЭД 3214 90 000 0, составляет **181 мин. (EI180)**.

Ведущий инженер-испытатель, ответственный за метрологическое обеспечение испытаний — С.В.Зебрев

Ведущий инженер-испытатель — Д.А.Сомов

Инженер-испытатель — А.Г.Маркушев

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 4630-АОО

для проведения сертификационных испытаний

от 12.02.2013 г.

на соответствие требованиям ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94, ТУ 5772-001-52814522-2006» по показателю EI

обозначение нормативных документов (ГОСТы, НПБ и др.)

На складе фирмы «Hilti AG» (производство: Hilti, Germany), Feldkircherstrasse 100, FL-9494, Schaan, Principility of Liechtenstein, тел. 00423/236 21 11

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

экспертом Далбиншем И.И.

должность, инициалы, фамилия лица, уполномоченного на отбор образцов

в присутствии представителя изготовителя

отобраны образцы продукции, изготовленной по Техническому регламенту по монтажу проходок

НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

NN п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (количество)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
	Огнестойкий гидроизолирующий узел для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: - высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, - плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL TEX БАТТС 50®	Шт.			Янв. 2013г.	1	1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № 4630-рз от 04.02.2013г.

Отобранные образцы упаковываются стандартную заводскую упаковку

вид упаковки

маркируются *этикеткой ОС*

вид маркировки

комплектуются документацией Тех. регламент по монтажу походок

паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ОС в соответствии с условиями Договора № 14381 от 04.02.2013г.

Условия хранения *складские*

Испытанные образцы подлежат *утилизации*

Контрольные образцы подлежат *ответственному хранению у заказчика*

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т. п.: Огнестойкий гидроизолирующий узел для заделки примыкания плиты перекрытия и внутренней стороны внешней стены здания в составе: - высокоэластичный противопожарный герметик-спрей CP SP WB, - плита теплоизоляционная из негорючей минеральной ваты типа ROCKWOOL TEX БАТТС 50®

2. Наименование страны-изготовителя Германия

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес
фирма «Hilti AG»,
Feldkircherstrasse 100, FL-9494, Schaan, Principility of Liechtenstein,
тел. 00423/236 21 11
Производство: Hilti, Germany

4.Коды: ОКП 577250 ТНВЭД 321490000

5. Дополнительная информация (при необходимости) _____

ВЫВОДЫ
Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием

Подписи участников отбора

ОЗНАКОМЛЕН

представитель изготовителя, заявителя

Далбинш И.И.

подпись материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение

М.П.

Entwicklungsgesellschaft mbH
Business Unit Chemicals
Hiltistraße 6 · 86916 Kaufering

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности), а также разрешением надзорных органов на применение испытанной продукции на территории Российской Федерации.

2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному образцу и не отражают качество партии продукции, из которой взят данный образец, а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

3. Настоящий отчет предназначен только для использования Заказчиком.

4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного отчета об испытаниях.

5. Срок действия данного протокола 3 (три) года.

6. Информация, содержащаяся в протоколе об испытаниях, а также наименование испытательного центра пожарной безопасности «ПОЖПОЛИТЕСТ» и его эмблема, не могут быть использованы в целях рекламы среди общественности или каким-либо другим путем без письменного разрешения АНО по сертификации «Электросерт».

Расчет рассылки:
Экз. №1 – в адрес Заказчика;
Экз. №2 – в АНО по сертификации «Электросерт»;
Экз. №3 – в ИЛ ПБ «Пожполитест-М»

Испытательная лаборатория пожарной безопасности "Пожполитест-М" АНО по сертификации "Электросерт"