МФС | Генеральный Подрядчик

АР

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ.

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ТИПОВОМ ЭТАЖЕ В НАРУЖНЫХ СТЕНАХ
ДЛЯ ОБЪЕКТОВ РЕНОВАЦИИ
ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Разработано: Отдел стандартизации

Версия 7
12/2023

МФС | Генеральный Подрядчик

Общество с ограниченной
ответственностью
«Генеральный подрядчик - МФС»
ул. Рябиновая, д. 22А, стр. 2, Москва, 121471

ОКПО 75321383 ОГРН 1047796934195
ИНН 7704539433 КПП 772901001

Тел.: +7 495 505-97-33, доб. 4101
E-mail: sekretariat-mfs@pik.ru

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ для применения на типовом этаже в наружных стенах для объектов Реновации

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ
Версия 7

Генеральный директор		*Карапетян Е.О.* *19.12.2023*
Главный инженер проекта	*"ГП-МФС"*	*Биктимиров А.Ф.* *19.12.2023*
Главный архитектор проекта		*Милявская А.А.* *19.12.2023*
Руководитель Отдела стандартизации		*Бочкин Н.Д.* *19.12.2023*

Москва, 2023 г.

Лист изменений к ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ. Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки ПВХ. Версия 7 (начало)

Дата изм.	Лист	Содержание изменения
26.10.2023	4	1. Изменены формулы применяемых стеклопакетов. 2. Изменены характеристики блоков в соответствии с новыми протоколами испытаний. 3. Изменено указание на новый тип вентиляционного клапана. 4. Изменена т.м. фурнитуры на REZE. 5. Изменено указание на типы установки монтажных сеток. 6. Толщина металла отлива и нащельника изменена на 0,4 мм. 7. Из таблицы технических характеристик материалов исключен вариант 1 с применением ПСУЛ. 8. В таблицу технических характеристик материалов добавлен тип ПСУЛ для блоков из профилей КБЕ 76.
26.10.2023	5	1. Исключена схема наружного способа крепления москитной сетки. 2. Добавлена схема нового способа крепления москитной сетки вставной конструкции с присвоением Типа 2. 3. Для внутреннего способа крепления москитной сетки присвоен Тип 1.
26.10.2023	6	1. Исключены пункты 1.11-1.13 из технологии установки оконных блоков. 2. Пункт 1.1 технологии установки оконных блоков доработан в части "...универсальным строительным грунтом для полимерно-каучуковых материалов". 3. Исключен пункт 1.7 из технологии установки балконных блоков. 4. Пункт 2.4 технологии установки балконных блоков доработан в части "...универсальным строительным грунтом для полимерно-каучуковых материалов",
26.10.2023	7	Доработана схема кодировки марки изделия, добавлено указание версии стандарта.
26.10.2023	8	1. Марки ОП-201, ОП-202, ОП-211, ОП-212, ОП-213, ОП-214, ОП-215, ОП-216 исключены из стандарта. 2. Добавлено место применения оконных блоков - Лестнично-лифтовые узлы.
26.10.2023	9,10	1. Марки ОП-201, ОП-202, ОП-211, ОП-212, ОП-213, ОП-214, ОП-215, ОП-216 исключены из стандарта. 2. Изменена схема кодировки марки блока, ряд столбцов исключен из таблицы, данные вписаны в марку блока. 3. Изменен тип вентиляционного клапана. 4. Добавлены указания артикулов вертикальных и горизонтальных импостов и их усилительных вкладышей.
26.10.2023	11,12,13	1. Марки ОП-201, ОП-202, ОП-211, ОП-212, ОП-213, ОП-214, ОП-215, ОП-216 исключены из стандарта. 2. Добавлено указание на место применения в лестничных клектах типов Н 2, Л 1.
26.10.2023	14	1. Изменен тип вентиляционного клапана. 2. Изменены габариты москитных сеток. 3. Исключена марка блока 207. 4. Марки ОП-201, ОП-202, ОП-211, ОП-212, ОП-213, ОП-214, ОП-215, ОП-216 исключены из стандарта. 5. Добавлено указание количества заглушек дренажных отверстий.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	1	
Н.контр.		Шалаева			12.23	Лист изменений (начало)	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Лист изменений к ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ. Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки ПВХ. Версия 7 (продолжение)

Дата изм.	Лист	Содержание изменения
26.10.2023	15,17,19,21,22,24, 26,27,29,31,32,33, 34,36,37,38,39,41 ,42,43,44,46,47, 48,49,51,52,53,54 ,56,58,60	1. Изменен тип и место расположения вентиляционного клапана на чертеже и в ведомости расхода материалов. 2. Указан тип схемы крепления москитной сетки в соответствии с количеством створок. 3. Изменены габаритные размеры оконного проема в соответствии с монтажными узлами. 4. Уточнены маркировки узлов и сечений, исправлены ссылки на номер листа. 5. Добавлены схемы оконных блоков в исполнении из профильной системы КБЕ 76 для шумозащитного исполнения. 6. Добавлено указание количества заглушек дренажных отверстий.
26.10.2023	16,18,20,23,25,28, 30,35,40,45,50,55 ,57,59,61	Изменены привязки установки монтажных клиньев слева / справа вместо привязки по краю указана првязка по центру клиньев.
26.10.2023	22,27	Добавлены новые схемы оконных блоков 205.1, 206.1 с поворотными створками для применения в ЛЛУ.
26.10.2023	65	1. Исключен вариант 1 с применением ПСУЛ между подставочным профилем и рамой блока. 2. Исключен нащельник КНОП, заменен на штукатурку оконного откоса под углом к раме блока. 3. Вентиляционный клапан заменен на Ventec. 4. Добавлены узлы установки оконного блока ОП-218 для надстройки на кровле. 5. Исключены опорные колодки для установки плиты подоконной, заменены на клинья монтажные. 6. Добавлен новый узел нижнего примыкания оконного блока с подоконником из керамогранита.
26.10.2023	66	1. Исключен вариант 1 с применением ПСУЛ между подставочным профилем и рамой блока. 2. Исключен нащельник КНОП, заменен на штукатурку оконного откоса под углом к раме блока. 3. Вентиляционный клапан заменен на Ventec. 4. Исключены опорные колодки для установки плиты подоконной, заменены на клинья монтажные.
26.10.2023	67	Сечения комбинаций профилей доработаны в части применения нового артикула армирующего профиля.
26.10.2023	68	Сечения комбинаций профилей доработаны в части применения нового артикула подставочного профиля и нового артикула армирующего профиля.
26.10.2023	69	Изменена схема установки вентиляционного клапана в соответствии с новой моделью клапана Ventec.
26.10.2023	69	Добавлены узлы с установкой нового типа клапана Ventec.
26.10.2023	71	1. Добавлены узлы с установкой нового типа клапана Ventec. 2. Изменен нижний одставочный профиль для узлов А, А.1.
26.10.2023	72	Сечения комбинаций профилей доработаны в части применения нового артикула армирующего профиля и нового артикула подставочного профиля.
26.10.2023	73,74	1. Изменена схема кодировки марки блока, ряд столбцов исключен их таблицы, данные вписаны в марку блока. 3. Изменен тип вентиляционного клапана. 4. Добавлены указания артикулов вертикальных и горизонтальных импостов и их усилительных вкладышей.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	2	

Лист изменений (продолжение)

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Лист изменений к ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ. Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки ПВХ. Версия 7 (продолжение)

Дата изм.	Лист	Содержание изменения
26.10.2023	75,76,77,78,79	1. Указана высота ручки от уровня чистого пола.
26.10.2023	80	1. Изменен тип вентиляционного клапана. 2. Добавлено указание количества заглушек дренажных отверстий.
26.10.2023	81,83,85,87,89,91,92,94,96,98,100,102,104,106,108,110,112,114,116,118,120,122,124,126,128,130	1. Изменен тип и место расположения вентиляционного клапана на чертеже и в ведомости расхода материалов. 2. Уточнены маркировки узлов и сечений, исправлены ссылки на номер листа. 3. Доработана привязка ручки от уровня чистого пола для обычных блоков 1130 мм, для блоков мгн без изменения 1100 мм. 4. Добавлено указание количества заглушек дренажных отверстий.
26.10.2023	82,84,86,88,90,93,95,97,99,101,103,105,107,109,111,113,115,117,119,121,123,125,127,129,131	Изменены привязки установки монтажных клиньев слева / справа вместе привязки по краю указана првязка по центру клиньев.
26.10.2023	132	Диаграмма зависимости изменена для фурнитуры REZE
26.10.2023	134,135	Толщина металла отлива и нащельниа изменена на 0,4 мм.
26.10.2023	513-551	Приложение №50 Протокол заменен на отчет лабораторных испытаний узлов примыкания оконных блоков ПВХ к проему стеновой панели.
19.12.2023	4	1. Добавлено описание применения марок оконных блоков в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле. 2. Добавлено описание применения марок оконных блоков в лестничной клетке Л1. 3. Добавлено описание комплектации оконных блоков замком безопасности в случае применения в квартирах инвалидов. 4. Доработано описание комплектации оконных блоков москитной сеткой в случае применения в квартирах инвалидов. 5. Изменена маркировка ПСУЛ для применения с оконными блоками из профильной системы КБЕ 76.
19.12.2023	6	Доработан этап 3 в части наклеивания гидроизоляционной паропроницаемой ленты.
19.12.2023	7	Для схемы кодировки марки изделия дано описание применения вентиляционного клапана и установки заглушки вместо ручки.
19.12.2023	9	1. Доработано указание комплектации вентиляционным клапаном. 2. Ширина проема приведена в соответствие с чертежами.
19.12.2023	10,11	Уточнено указание к применению оконных блоков в лестничных клетках Л1, Н2 и лифтовом холле.
19.12.2023	13	1. Доработано указание комплектации вентиляционным клапаном. 2. Добавлен новый тип замка безопасности с тросом для квартир инвалидов.
19.12.2023	14,16,18,19,21,22,24-27,29-32,34-37,41	1. Доработана ведомость материалов. 2. Изменены ссылки на узлы в части нумерации. 3. Добавлено описание комплектации в случае применения в лестничных клетках и лифтовом холле. 4. Добавлено описание комплектации в случае применения в квартирах инвалидов. 5. Указаны места крепления москитной сетки в случае применения в квартирах инвалидов. 6. Указано место крепления замка безопасности в случае применения в квартирах инвалидов.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	3	

Лист изменений (продолжение)

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Лист изменений к ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ. Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки ПВХ. Версия 7 (окончание)

Дата изм.	Лист	Содержание изменения
19.12.2023	46	1. Доработан размер зазора между оконным блоком и наружной панелью, исключено указание допусков. 2. Доработано примечание к размеру зазаора между оконным блоком и наружной панелью в части допусков.
19.12.2023	47	1. Доработан размер зазора между оконным блоком и наружной панелью, исключено указание допусков. 2. Доработано примечание к размеру зазаора между оконным блоком и наружной панелью в части допусков. 3. Доработана маркировка ПСУЛ в части указания точной ширины зазора.
19.12.2023	50	Добавлена схема установки замка безопасности с тросом в случае применеия в квартирах инвалидов.
19.12.2023	51,52	Доработана схема установки гидроизоляционной паропроницаемой ленты.
19.12.2023	113	Исключены диаграммы для створок весом менее 100 кг.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	4	
Н.контр.		Шалаева			12.23	Лист изменений (окончание)	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (начало)	
2	Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (окончание). Ведомость прилагаемых документов (начало)	
3	Ведомость прилагаемых документов (окончание). Ведомость ссылочных документов	
4	Общие данные	
5	Схемы крепления москитных сеток	
6	Технология и организация работ при установке оконных блоков	
7	Схема кодировки марки изделия	
8	Схема применения оконных и дверных блоков	
9	Сводная спецификация элементов заполнения оконных проемов	
10	Спецификация элементов заполнения оконных проемов (начало)	
11	Спецификация элементов заполнения оконных проемов (окончание)	
12	Спецификация элементов заполнения оконных проемов МГН	
13	Сводная ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки	
14	ОП.7-203, ОПмгн.7-203	
15	ОП.7-203, ОПмгн.7-203. Схемы	
16	ОП.7-204, ОПмгн.7-204	
17	ОП.7-204, ОПмгн.7-204. Схемы	
18	ОП.7-205, ОПмгн.7-205	
19	ОП.7-205.1	
20	ОП.7-205, ОПмгн.7-205.1 Схемы	
21	ОП.7-206, ОПмгн.7-206	
22	ОП.7-206.1	
23	ОП.7-206, ОПмгн.7-206.1 Схемы	
24	ОП.7-208, ОПмгн.7-208	
25	ОП.7-208 Л, ОПмгн.7-208 Л	
26	ОП.7-208.1	
27	ОП.7-208.1 Л	
28	ОП.7-208, ОП.7-208 Л, ОП.7-208.1, ОП.7-208.1 Л, ОПмгн.7-208, ОПмгн.7-208 Л. Схемы	
29	ОП.7-209, ОПмгн.7-209	
30	ОП.7-209 Л, ОПмгн.7-209 Л	
31	ОП.7-209.1	
32	ОП.7-209.1 Л	
33	ОП.7-209, ОП.7-209 Л, ОП.7-209.1, ОП.7-209.1 Л, ОПмгн.7-209, ОПмгн.7-209 Л. Схемы	
34	ОП.7-210, ОПмгн.7-210	
35	ОП.7-210 Л, ОПмгн.7-210 Л	
36	ОП.7-210.1, ОПмгн.7-210.1	
37	ОП.7-210.1 Л, ОПмгн.7-210.1 Л	
38	ОП.7-210, ОП.7-210 Л, ОП.7-210.1, ОП.7-210.1 Л, ОПмгн.7-210, ОПмгн.7-210 Л. Схемы	
39	ОП.7-218	
40	ОП.7-218. Схемы	
41	ОП.7-219, ОПмгн.7-219	
42	ОП.7-219, ОПмгн.7-219. Схемы	
43	Раскрой подоконной доски для одинарных окон	
44	Раскрой подоконной доски для блокированных окон	
45	Раскрой подоконной доски для блокированных окон	
46	Узлы установки оконных блоков из профилей КБЕ 70	
47	Узлы установки оконных блоков из профилей КБЕ 76	
48	Сечения комбинаций профилей КБЕ 70 для оконных блоков	
49	Сечения комбинаций профилей КБЕ 76 для оконных блоков	
50	Схема установки замка безопасности. Схема установки вентиляционного клапана.	
51	Узлы установки балконных блоков из профилей КБЕ 76	
52	Узлы установки балконных блоков МГН из профилей КБЕ 76	
53	Сечения комбинаций профилей КБЕ 76 балконных блоков	

Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
54	Сводная спецификация элементов заполнения балконных проемов	
55	Спецификация элементов заполнения балконных проемов (начало)	
56	Спецификация элементов заполнения балконных проемов (продолжение 1)	
57	Спецификация элементов заполнения балконных проемов (продолжение 2)	
58	Спецификация элементов заполнения балконных проемов (продолжение 3)	
59	Спецификация элементов заполнения балконных дверных проемов (окончание)	
60	Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки	
61	БП.7-201	
62	БП.7-201. Схемы	
63	БП.7-201 Л	
64	БП.7-201 Л. Схемы	
65	БП.7-202	
66	БП.7-202. Схемы	
67	БП.7-202 Л	
68	БП.7-202 Л. Схемы	
69	БП.7-203	
70	БП.7-203. Схемы	
71	БП.7-203 Л	
72	БП.7-203 Л. Схемы	
73	БП.7-204	
74	БП.7-204 Л	
75	БП.7-204, БП.7-204 Л. Схемы	
76	БПмгн.7-205	
77	БПмгн.7-205. Схемы	
78	БПмгн.7-205 Л	
79	БПмгн.7-205 Л. Схемы	
80	БПмгн.7-206	
81	БПмгн.7-206. Схемы	
82	БПмгн.7-206 Л	
83	БПмгн.7-206 Л. Схемы	
84	БПмгн.7-207	
85	БПмгн.7-207. Схемы	
86	БПмгн.7-207 Л	
87	БПмгн.7-207 Л. Схемы	
88	БПмгн.7-208	
89	БПмгн.7-208. Схемы	
90	БПмгн.7-208 Л	
91	БПмгн.7-208 Л. Схемы	
92	БПмгн.7-209	
93	БПмгн.7-209. Схемы	
94	БПмгн.7-209 Л	
95	БПмгн.7-209 Л. Схемы	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	1	496

Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (начало)

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
96	БПмгн.7-210	
97	БПмгн.7-210. Схемы	
98	БПмгн.7-210 Л	
99	БПмгн.7-210 Л. Схемы	
100	БПмгн.7-211	
101	БПмгн-211. Схемы	
102	БПмгн.7-211 Л	
103	БПмгн.7-211 Л. Схемы	
104	БПмгн.7-212	
105	БПмгн.7-212. Схемы	
106	БПмгн.7-212 Л	
107	БПмгн.7-212 Л. Схемы	
108	БП.7-213	
109	БП.7-213. Схемы	
110	БП.7-213 Л	
111	БП.7-213 Л. Схемы	
112	Диаграммы зависимости фурнитуры от габаритных размеров створки	
113	Диаграммы зависимости габаритных размеров створки от толщины армирующего профиля	
114	Раскрой отлива подоконного	
115	Боковой нащельник	

Ведомость прилагаемых документов (начало)

Лист	Наименование	Примечание
116	Приложение 1 "Декларация соответствия РОСС RU Д-RU.PA 01.B.04269/23 от 13.02.2023 на блоки оконные и балконные из ПВХ профилей системы KBE серии KBE70Expert, KBE76 с вентилционным клапаном со стеклопакетами"	
117-134	Приложение 2 "Протокол испытаний №15/2023 от 17.01.2023 г. Блоки оконные, балконные из ПВХ профилей системы KBE70Expert с вентиляционным клапаном со стеклопакетами"	
135-152	Приложение 3 "Протокол испытаний №17/2023 от 17.01.2023 г. Блоки оконные, балконные из ПВХ профилей системы KBE76 с вентиляционным клапаном со стеклопакетами"	
153-178	Приложение 4 "Протокол испытаний №16/2023 от 17.01.2023 г. Блоки оконные, балконные из ПВХ профилей системы KBE70Expert с вентиляционным клапаном со стеклопакетами"	
179-202	Приложение 5 "Протокол испытаний №18/2023 от 17.01.2023 г. Блоки оконные, балконные из ПВХ профилей системы KBE76 с вентиляционным клапаном со стеклопакетами"	
203-204	Приложение 6 "Информационное письмо №09-03/73 от 13.12.2023 о результатах испытаний блоков оконных".	
205-206	Приложение 7 "Информационное письмо №09-03/74 от 13.12.2023 о результатах испытаний блоков оконных".	
207-211	Приложение 8 "Протокол испытаний №29/2022 от 03.02.2023 г. угловых сварных соединений из ПВХ профилей системы KBE70Expert	
212-215	Приложение 9 "Протокол испытаний №02/2023 от 09.01.2020 г. угловых сварных соединений из ПВХ профилей системы KBE76"	
216	Приложение 10 "Декларация соответствия РОСС RU Д-RU.PA 01.B.17912/23 от 17.05.2023 на блоки оконные и балконные из ПВХ профилей системы KBE серии KBE70Expert, KBE76 с вентиляционным клапаном со стеклопакетами"	
217-219	Приложение 11 "Сертификат соответствия № ФЦС RU.B 144 7.ПР 13.0083 от 15.02.2021 г. на профили поливинилхлоридные системы KBE 70Expert"	
220	Приложение 12 "Сертификат соответствия № ФЦС RU.B 144 7.ПР 13.0092 от 04.06.2021 г. на профили поливинилхлоридные системы KBE 76"	
221-261	Приложение 13 "Протокол испытаний №10/2021 от 12.02.2021 г. профили поливинилхлоридные системы KBE"	
262-292	Приложение 14 "Протокол испытаний №11/2021 от 12.02.2021 г. профили поливинилхлоридные системы KBE"	
293-298	Приложение 15 "Протокол испытаний №2033 от 14.09.2020 г. профили оконные поливинилхлоридные серии KBE"	
299-327	Приложение 16 "Протокол испытаний №17-08/2021 от 03.06.2021 г. профили поливинилхлоридные системы KBE"	
328-330	Приложение 17 "Экспертное заключение №2925-6 от 22.09.2014 г. на профили поливинилхлоридныесистемы KB E"	
331-332	Приложение 18 "Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ34.Н 02049 от 28.10.2022 г. на стеклопакеты клееные строительного назначения"	
333-352	Приложение 19 "Протокол испытаний №047-15 от 31.08.2022 г. стеклопакетов клееных"	
353-355	Приложение 20 "Протокол испытаний №254-1 от 04.05.2022 г. стеклопакетов клееных"	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	2	496

Ведомость основного комплекта рабочих чертежей (окончание). Ведомость прилагаемых документов (начало)

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Ведомость прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
356	Приложение 21 "Сертификат соответствия № 04 ИДЮ 101.RU. С 01524 на прокладки уплотняющие"	
357-360	Приложение 22 "Протокол испытаний №170-21/10 от 18.10.2021 г. на прокладки уплотняющие"	
361-363	Приложение 23 "Экспертое заключение №000369 от 18.03.2022 г. на прокладки уплотняющие"	
364-365	Приложение 24 "Протокол испытаний №02/68-35/ПР-22 от 22.02.2022 г. на прокладки уплотняющие"	
366	Приложение 25 "Сертификат соответствия № ФЦС TR. B 1447 ПР 02.00242 от 11.01.2022 г. на устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные т.м. REZE для оконных и балконных блоков"	
367-371	Приложение 26 "Протокол испытаний №01 от 10.01.2022 г. на устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные т.м. REZE для оконных и балконных блоков"	
372	Приложение 27 "Сертификат соответствия № РОСС RU. Я 2331.04 ПВК 0. Н 00563 от 26.01.2022 г. на замок блокирующий"	
373-381	Приложение 28 "Протокол испытаний №11716/МФЦС/012022 от 31.01.2020 г. замка блокирующего"	
382	Приложение 29 "Сертификат соответствия № РСК RU. ПР.01106 от 24.09.2021 г. на клапан приточный т.м. VENTEC"	
383-391	Приложение 30 "Протокол испытаний №202-21 от 14.09.2021 г. на клапан приточный т.м. VENTEC"	
392-394	Приложение 31 "Экспертное заключение №000879 от 04.10.2021 на клапан приточный т.м. VENTEC"	
395-396	Приложение 32 "Протокол испытаний №089/100-564/ПР-21 от 20.09.2021 на клапан приточный т.м. VENTEC"	
397-412	Приложение 33 "Сертификат № РОСС RU.НВ61. Н 24196 от 25.05.2021 г. на крепеж перфорированный"	
413	Приложение 34 "Сертификат соответствия №04 ИДЮ 13.RU. С 00203 от 10.02.2021 г. на изделия крепежные"	
414-415	Приложение 35 "Сертификат соответствия № РОСС CN.НВ61.Н17659 от 18.12.2020 г. на изделия крепежные"	
418-419	Приложение 36 "Сертификат соответствия № РОСС CN. НВ 61. Н 00710 от 04.02.2020 на изделия крепежные"	
420	Приложение 37 "Сертификат соответствия № РОСС RU.SSK1. Н 00812/21 от 15.06.2021 г. на полиуретановую саморасширяющуюся уплотнительную ленту (ПСУЛ)"	
421-423	Приложение 38 "Экспертное заключение №1679 Г/2018 от 27.07.2018 г. на полиуретановую саморасширяющуюся уплотнительную ленту (ПСУЛ)"	
424	Приложение 39 "Сертификат соответствия № РОСС BY.НВ61. Н 17657 от 18.12.2020 г. на пену монтажную полиуретановую летнюю"	
425	Приложение 40 "Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04 ИБФ 1. ОСП 09.07050 от 11.02.2021 г. на пену монтажную полиуретановую зимнюю"	
426	Приложение 41 "Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н13835 от 29.09.2020 г. на ленту гидроизоляционную"	
427	Приложение 42 "Сертификат № РОСС RU. НВ 61. Н 13834 от 29.09.2020 на ленту пароизоляционную"	
428	Приложение 43 "Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04. ИБФ 1. ОСП 22.20644 от 16.06.2022 на пленку поливинилхлоридную"	
429-430	Приложение 44 "Протокол анализа №18417-БИиС-22 от 15.06.2022 пленки поливинилхлоридной"	
431-432	Приложение 45 "Экспертное заключение №77.01.16. П.004389.04.13 от 19.04.2013 на пленку поливинилхлоридную"	
433-454	Приложение 46 "Технический отчет № К.626-23 по численному моделированию температурного режима узла примыкания балконного блока к перекрытию"	
455-493	Приложение 47 "Технический отчет № К.822-23. Лабораторные испытания узлов примыкания оконных блоков ПВХ к проему стеновой панели"	
494	Приложение 48 "Информационное письмо б/н от 05.05.2023 на серию профилей Profine"	

Ведомость прилагаемых документов (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
495	Приложение 49 "Сертификат соответствия №04 ИДЮ 13.RU. С 00423 от 08.04.2021 на Вилатерм"	
496	Приложение 50 "Сертификат соответствия № РОСС RU. Я 2331.04 ПВК 0. Н 01617 от 30.11.2023 на замки безопасности Elementis"	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 30674-99	Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей	
ГОСТ 30673-2013	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков	
ГОСТ 23166-99	Блоки оконные. Общие технические условия	
ГОСТ 30973-2002	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Метод определения сопротивления климатическим воздействиям и оценки долговечности	
ГОСТ 30777-2012	Устройства поворотные, откидные, поворотно-откидные, раздвижные для оконных и балконных дверных блоков	
ГОСТ 5089-2011	Замки, защелки, механизмы цилиндровые	
ГОСТ 10618-80	Винты самонарезающие для металла и пластмассы	
ГОСТ 9.307-2021	Покрытия цинковые горячие	
ГОСТ Р 52749-2007	Швы монтажные оконные с паропроницаемыми саморасширяющимися лентами	
ГОСТ Р 53338-2009	Ленты паропроницаемые саморасширяющиеся самоклеящиеся строительного назначения	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	3	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	Ведомость ссылочных документов (окончание). Ведомость прилагаемых документов	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Общие данные

1. В настоящий альбом включены рабочие чертежи оконных и балконных блоков типового этажа (за исключением противопожарных глухих окон ЛЛУ угловой секции), производимых ООО "ПРЕФАБ ТЕХНОЛОГИИ" из профилей ПВХ марки КБЕ по технологии ЗАО "Профайн РУС" в соответствии с требованиями ГОСТ 23166-99 "Блоки оконные. Общие технические условия" и ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей".
2. Технические решения, представленные в настоящем альбоме, являются исходными данными для разработки рабочей документации.
3. Номенклатура изделий и их габаритные размеры определены оконными проемами в навесных наружных панелях серии СЭМ-2 с учетом монтажных зазоров.
4. Изготовитель всех указанных в настоящем альбоме типов блоков должен иметь пакет документов на изделия согласно ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия".
5. Оконные блоки имеют следующие обозначения классов по эксплуатационным характеристикам согласно ГОСТ 23166-99, ГОСТ 30674-99:

5.1. Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей системы КБЕ70 (производства ЗАО Профайн РУС, Россия), одинарной конструкции, двустворчатый, с импостом, с поворотным открыванием, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 4 зак-14-И4-14-И4:
Класс А1 - приведенное сопротивление теплопередаче не менее 0,81 м²·°С/Вт;
Класс Б - воздухопроницаемость при закрытом клапане при ΔР=100 Па 7,95 м³/(ч м²) (Приложение 4)
Класс А - предел водопроницаемости не менее 600 Па (Приложение 4)
Класс Б - общий коэффициент пропускания света 0,454;
Класс А - сопротивление ветровой нагрузке 1000 Па и более (Приложение 2)
Класс ВП - звукоизоляция от воздушного шума транспортного потока с установленными клапанами в открытом положении клапана 33,4 дБА;
500 Н - сопротивление статической нагрузке действующей на запорные приборы и ручки (Приложение 2);
1000 Н - сопротивление статической нагрузке действующей в плоскости створки (Приложение 2);
250 Н - сопротивление статической нагрузке действующей перпендикулярно плоскости створки (Приложение 2);
1583 Н - прочность угловых сварных соединений коробки (Приложение 8);
1503 Н - прочность угловых сварных соединений створки (Прилодение 8);

5.2. Блоки оконные, блоки балконные из поливинилхлоридных профилей системы КБЕ76 (производства ЗАО Профайн РУС, Россия), одинарной конструкции, двустворчатый, с импостом, с поворотным открыванием, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 4 зак-16-И4-14-И4:
Класс А1 - приведенное сопротивление теплопередаче не менее 0,85 м²·°С/Вт;
Класс Б - воздухопроницаемость при закрытом клапане при ΔР=100 Па не более 6,95 м³/ч м² (Приложение 5)
Класс А - предел водопроницаемости не менее 600 Па (Приложение 5)
Класс Б - общий коэффициент пропускания света 0,449;
Класс А - сопротивление ветровой нагрузке 1200 Па (Приложение 3)
Класс ВП - звукоизоляция от воздушного шума транспортного потока с установленными клапанами в открытом положении клапана 33,4 дБА;
500 Н - сопротивление статической нагрузке действующей на запорные приборы и ручки (Приложение 3);
1000 Н - сопротивление статической нагрузке действующей в плоскости створки (Приложение 3);
250 Н - сопротивление статической нагрузке действующей перпендикулярно плоскости створки (Приложение 3);
1663 Н - прочность угловых сварных соединений коробки (Приложение 8);
1663 Н - прочность угловых сварных соединений створки (Приложение 8).

5.3. Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей системы КБЕ70 (производства ЗАО Профайн РУС, Россия), одинарной конструкции, двустворчатый, с импостом, с поворотным открыванием, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 6 зак-12-И4-14-И4:
Класс А1 - приведенное сопротивление теплопередаче не менее 0,81 м²·°С/Вт;
Класс Б - воздухопроницаемость при закрытом клапане при ΔР=100 Па 7,95 м³/(ч м²) (Приложение 4)
Класс А - предел водопроницаемости не менее 600 Па (Приложение 4)
Класс Б - общий коэффициент пропускания света 0,451;
Класс А - сопротивление ветровой нагрузке 1000 Па и более (Приложение 2)
Класс БП - звукоизоляция от воздушного шума транспортного потока с установленными клапанами в открытом положении клапана 36,1 дБА;
500 Н - сопротивление статической нагрузке действующей на запорные приборы и ручки (Приложение 4);
1000 Н - сопротивление статической нагрузке действующей в плоскости створки (Приложение 4);
250 Н - сопротивление статической нагрузке действующей перпендикулярно плоскости створки (Приложение 4);
1583 Н - прочность угловых сварных соединений коробки (Приложение 8);
1503 Н - прочность угловых сварных соединений створки (Приложение 8);

5.4. Блоки оконные, блоки балконные из поливинилхлоридных профилей системы КБЕ76 (производства ЗАО Профайн РУС, Россия), одинарной конструкции, двустворчатый, с импостом, с поворотным открыванием, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 6 зак-14-И4-14-И4:
Класс А1 - приведенное сопротивление теплопередаче не менее 0,84 м²·°С/Вт;
Класс Б - воздухопроницаемость при закрытом клапане при ΔР=100 Па не более 6,95 м³/ч м² (Приложение 5)
Класс А - предел водопроницаемости не менее 600 Па (Приложение 5)
Класс Б - общий коэффициент пропускания света 0,448;
Класс А - сопротивление ветровой нагрузке 1200 Па (Приложение 3)
Класс БП - звукоизоляция от воздушного шума транспортного потока с установленными клапанами в открытом положении клапана 36,2 дБА;
500 Н - сопротивление статической нагрузке действующей на запорные приборы и ручки (Приложение 5);
1000 Н - сопротивление статической нагрузке действующей в плоскости створки (Приложение 5);
250 Н - сопротивление статической нагрузке действующей перпендикулярно плоскости створки (Приложение 5);
1663 Н - прочность угловых сварных соединений коробки (Приложение 8);
1663 Н - прочность угловых сварных соединений створки (Приложение 9);

6. Все блоки имеют одинарную конструкцию из пятикамерных поливинилхлоридных профилей системы "КБЕ", класс 2 по приведенному сопротивлению теплопередаче в соответствии с ГОСТ 30673-2013 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков".
7. Одна из створок балконного блока всегда оснащена ограничителем открывания створки типа "Гребенка".
Узлы установки блоков принимаются по настоящему альбому и по технологии ЗАО "Профайн РУС".
8. Схема кодировки марки изделия показана на листе 7.
9. Все оконные блоки поставляются в полной заводской готовности для установки их в проемы панелей. Отверстия для крепления оконных блоков должны быть просверлены заранее. Места расположения отверстий зависят от расположения закладных элементов в проемах панелей. По согласованию изготовителя и потребителя эти отверстия могут быть просверлены в условиях завода-изготовителя или "по месту" в строительных условиях.
10. Оконные блоки в жилых помещениях предусмотрены с возможностью открывания в двух плоскостях.
11. Для применения в лифтовом холле типового этажа и в лестничной клетке типа Н2 предусмотрены оконные блоки с поворотным открыванием с установкой заглушки вместо оконной ручки (имеют обозначение "ЛЛУ" в кодировке марки), оконная ручка хранится в обслуживающей организации, свободное открывание створок недоступно посторонним. Оконные блоки с указанным местом применения не комплектуются вентиляционным клапаном, москитной сеткой и замком безопасности.
12. Для применения в лестничной клетке типа Л1 предусмотрены оконные блоки с возможностью открывания в двух плоскостях с установкой замка безопасности, ключ от замка безопасности хранится в обслуживающей организации. Оконные блоки с указанным местом применения не комплектуются вентиляционным клапаном и москитной сеткой.
13. Цвет профиля:
- внешняя сторона RAL7016 (антрацитово-серый) - для ламинации используется теплоотражающая пленка LX (LG) Hausys Exterior foir или аналогичные пленки (цвет может быть изменен согласно рабочей документации марки АР).
- внутренняя сторона RAL9016 (белый).
14. Окна, применяемые в зданиях свыше 75 м, в альбом не включены. Эскиз, маркировку и формулу остекления таких окон следует разрабатывать и согласовывать в индивидуальном порядке в рамках адресного проекта.

В комплект поставки оконных и балконных блоков входят:
1. Коробки и створки из пятикамерного рамного профиля системы КБЕ70 толщиной 70 мм и КБЕ76 толщиной 76 мм и 82 мм. Все комбинации профилей относятся к "универсальному исполнению" маркируются буквой "У" по ГОСТ 30673-2013. По толщине стенок комбинации профилей относятся к типу "В" по ГОСТ 30673-2013. Долговечность профилей составляет 40 условных лет эксплуатации в соответствие с режимом III по ГОСТ 30973-2002 в условиях умеренного климата и 40 условных лет в соответствие с режимом IVМ по ГОСТ 30973-2002 в условиях холодного климата.
2. Для усиления профилей створок и коробок применяются армирующие профили из оцинкованной стали с антикоррозионным покрытием с толщиной стенки не менее 1,5 мм.
3. Створки комплектуются стеклопакетами производства АО "РСК" (ГОСТ 24866-2014). Долговечность стеклопакетов составляет не менее 20 условных лет эксплуатации. Материал дистанционной рамки - алюминий.
4. Все комбинации профилей имеют 2 контура уплотняющих прокладок, тип прокладок - протянутые, материал изготовления EPDM (ГОСТ 30673-2012). Изготовитель ООО "Юнион Полимер Технолоджи", торговая марка Unionflex (или аналог), цвет чёрный, соответствует требованиям долговечности не менее 10 лет эксплуатации (ТУ 22.19.73-001-17563055-2021).
5. Оконные и балконные блоки комплектуются фурнитурой фирмы "REZE" или аналогичной ей, класс фурнитуры III (ГОСТ 30777-2012). Все створки оконных и балконных дверных блоков имеют поворотное открывание внутрь помещения, либо поворотно-откидное открывание внутрь помещения. Комплектация - ручки оконные, декоративные накладки для петель, ограничители оконные типа "гребенка" (1 шт. на каждый ОП и БП, кроме блоков без открывания), декоративные заглушки дренажных отверстий. Безотказность фурнитуры составляет 23937 цикла (ГОСТ 30777-2012). Конструкция приборов запирания и петель предусматривает возможность регулировки.
6. Оконные блоки с открывающимися створками комплектуются замками безопасности типа Si-AU (или аналог), изготовитель АО "Полевской металлофурнитурный завод", 1 класса, нерегулируемыми, с показателем безотказности не менее 60000 циклов, цвет белый, обеспечивающими блокировку поворотного открывания створки, но позволяющими функционирование откидного положения (ГОСТ 5089-2011). Устанавливается по одному замку на каждую створку окна.
Оконные блоки ОПмгн.7-203, ОПмгн.7-204, ОПмгн.7-205, ОПмгн.7-206, ОПмгн.7-208, ОПмгн.7-208 Л, ОПмгн.7-209, ОПмгн.7-209 Л, ОПмгн.7-210, ОПмгн.7-210 Л, ОПмгн.7-219, предназначенные для установки в квартирах инвалидов, комплектуются замком безопасности с тросиком Elementis Topaz VVD0021.07 RAL9016 белый (либо аналог), устанавливаемом на распашной створке и обеспечивающим ограничение полного открывания створки в режиме проветривания.
7. Оконные и балконные блоки из ПВХ профилей марки КБЕ 70 и КБЕ 76 с открывающимися створками оснащены вентиляционным клапаном VENTEC VT700, цвет RAL9016 (белый). Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии изготовителя ООО "СпецКомплектСтрой".
8. Оконные блоки ОП.7-203, ОП.7-204, ОП.7-205, ОП.7-206, ОП.7-219 комплектуются москитной сеткой с установкой по Типу 1 по настоящему альбому изнутри помещения на металлических кронштейнах.
Оконные блоки ОПмгн.7-203, ОПмгн.7-204, ОПмгн.7-205, ОПмгн.7-206, ОП.7-208, ОПмгн.7-208, ОП.7-208 Л, ОПмгн.7-208 Л, ОП.7-208.1, ОП.7-208.1 Л, ОП.7-209, ОПмгн.7-209, ОП.7-209 Л, ОПмгн.7-209 Л, ОП.7-209.1, ОП.7-209.1 Л, ОП.7-210, ОПмгн.7-210, ОП.7-210 Л, ОПмгн.7-210 Л, ОП.7-210.1, ОП.7-210.1 Л, ОПмгн.7-219 комплектуются москитной сеткой с установкой по Типу 2 по настоящему альбому изнутри помещения с вставным креплением. Количество москитных сеток - 1 шт. на один блок. Материал сетки стекловолокно фибергласс, цвет серый. Материал рамки алюминий, цвет RAL7016 серый, материал крепления - метал, цвет белый.
9. Балконные двери комплектуются балконной ручкой с наружной стороны балконной двери (1 шт. на каждый балконный блок) и балконной защелкой.
10. Подоконные доски выполняются из профиля ПВХ с толщиной стенок от 3 мм с внутренними ребрами жесткости толщиной от 1,5 мм с расстоянием между ними не менее 35 мм. Ширина подоконной доски составляет 230 и 505 мм в зависимости от состава наружной стены. Толщина подоконной доски составляет 20 мм. (ГОСТ 19111-2001). Цвет подоконной доски в цвет внутренней части окна (белый). Габаритные размеры и раскрой подоконных досок указаны в настоящем альбоме.
11. Отливы подоконные изготавливаются из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80, группы ХП, нормальной вытяжки - Н, с нормальной разнотолщинностью - НР, без узора кристаллизации - МТ, покрытие класса - П. Толщина листа 0,4 мм. Покраска по порошковой технологии, цвет - RAL 7016 (может быть изменен в соответствие с проектной документацией).
12. В качестве крепёжных изделий применяются самонарезающие шурупы 4,2х16, 4,2х25, 4,2х40, 4,2х50, 7,5х132; самонарезающие шурупы кровельные 5,5х25 и дюбель-гвозди 8х60. Материал - сталь с желтым цинковым покрытием (ГОСТ 10618-80, ГОСТ ISO 14.78-2015).
13. Для крепления оконных (ОП-218) и балконных блоков применяются анкерные пластины торговой марки "БиФаст" 192х25х1,5, материал - оцинкованная сталь, толщина цинкового покрытия не менее 40 мкм (ТУ 25.94.12-057-75483238-2019, ГОСТ 9.307-2021).
14. Для устройства монтажного шва используются герметизирующие материалы: монтажная пена Oklent65 (зимняя, летняя) (ТУ 20.30.22-002-10835875-2021), лента герметизирующая торговой марки "Робибанд" (гидроизоляционная паропроницаемая - для наружного контура шириной 70 мм и пароизоляционная - для внутреннего контура, шириной 100 мм; толщина клеевого слоя не менее 2 мм), лента полиуретановая саморасширяющаяся уплотнительная Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009 (50 мм макс. расширение) и Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009 (50 мм макс. расширение) для герметизации наружного контура монтажного шва оконных блоков (ГОСТ Р 52749-2007, ГОСТ Р 53338-2009).
15. Сертификаты и протоколы на подоконные доски и отливы подоконные предоставляются в комплекте Исполнительной документации.

Технические характеристики материалов

№ п/п	Наименование материала	Наименование показателя	Ед.изм.	Требование	Примечание
1	Пена монтажная	Плотность	кг/м3	20-25	
		Сопротивление разрыву	Н/см2	10	
		Предел прочности при сжатии при 10%-ной деформации (DIN 53421)	Н/см2	2,5	
		Прочность на сжатие (ТМ1011)	Н	70	
		Температура применения	С°	от -10 до +35	
2	Гидроизоляционная паропроницаемая лента	Сопротивление паропроницанию	(м2*ч*Па)/мг	не более 0,25	
		Водонепроницаемость	Па	не менее 600	
		Температура эксплуатации	С°	от -36 до +70	
		Долговечность	усл. лет	не менее 20	
3	Пароизоляционная лента	Коэффициент паропроницаемости	мг/(м*ч*Па)	не более 0,01	
		Водонепроницаемость	Па	не менее 600	
		Температура эксплуатации	С°	от -36 до +70	
		Долговечность	усл. лет	не менее 20	
4	Мастика	Усадка	%	3	
		Эластичность	%	60	
		Твердость по Шору	А	25	
		Интервал температур применения	С°	от -15 до +50	
		Интервал температур эксплуатации	С°	от -50 до +70	
5	ПСУЛ (монтажный шов для блоков из профиля КБЕ 70)	Габаритные размеры	мм	17/10-25	максимальное расширение 50 мм
		Коэффициент паропроницаемости	мг/(м*ч*Па)	не менее 0,14	
		Плотность	кг/м3	50	
		Теплопроводность	Вт/(м°С)	0,050	
		Водонепроницаемость	Па	не менее 600	
		Температура эксплуатации	С°	от -40 до +85	
		Долговечность	усл. лет	не менее 20	
6	ПСУЛ (монтажный шов для блоков из профиля КБЕ 76)	Габаритные размеры	мм	17/22-37	максимальное расширение 50 мм
		Коэффициент паропроницаемости	мг/(м*ч*Па)	не менее 0,14	
		Плотность	кг/м3	50	
		Теплопроводность	Вт/(м°С)	0,050	
		Водонепроницаемость	Па	не менее 600	
		Температура эксплуатации	С°	от -40 до +85	
		Долговечность	усл. лет	не менее 20	
7	Вилатерм (между подставочным профилем и рамой)	Габаритные размеры	мм	⌀15	
		Коэффициент паропроницаемости	мг/(м*ч*Па)	не менее 0,001	
		Плотность	кг/м3	25-40	
		Теплопроводность	Вт/(м°С)	0,035	
		Температура эксплуатации	С°	от -60 до +95	
		Долговечность	усл. лет	не менее 25	
8	Краска влагостойкая	Разбавление допускается от общей массы краски, разбавитель вода	%	но не более 10	в зависимости от качества поверхности, толщины слоя и используемого инструмента; окончательный набор прочности покрытия - 5 суток
		Температура применения, относительная влажность воздуха	С°, %	от +10, менее 80	
		Расход в 1 слой, 1л	м2	до 12	
		Время высыхания	при t° 20±2°С	межслойная сушка - 1 час, полное высыхание - 2 часа	
		Класс истирания по DIN EN 13300		2	
		Степень перетира	мкм	не более 40	
		Плотность	г/см3	база А: 1,54 - 1,58 база С: 1,35 - 1,39	
		Стойкость пленки к статическому воздействию воды	при t° 20±2°С	не менее 2 суток	
		Класс пожарной опасности	КМ	1	
		Прогнозируемый срок службы покрытия	усл. лет	не менее 10	
9	Водонепроницаемый грунтовый состав	Время высыхания	мин.	не более 60	
		Водопоглощение	% по массе	не более 1,0	
		Прочность сцепления с бетоном	Мпа (кгс/см2)	не менее 0,10 (1,0)	
		Коэффициент паропроницаемости	мг/(мчПа)	не более 0,01	
		Интервал работоспособности	С°	от -50 до +50	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	4	496

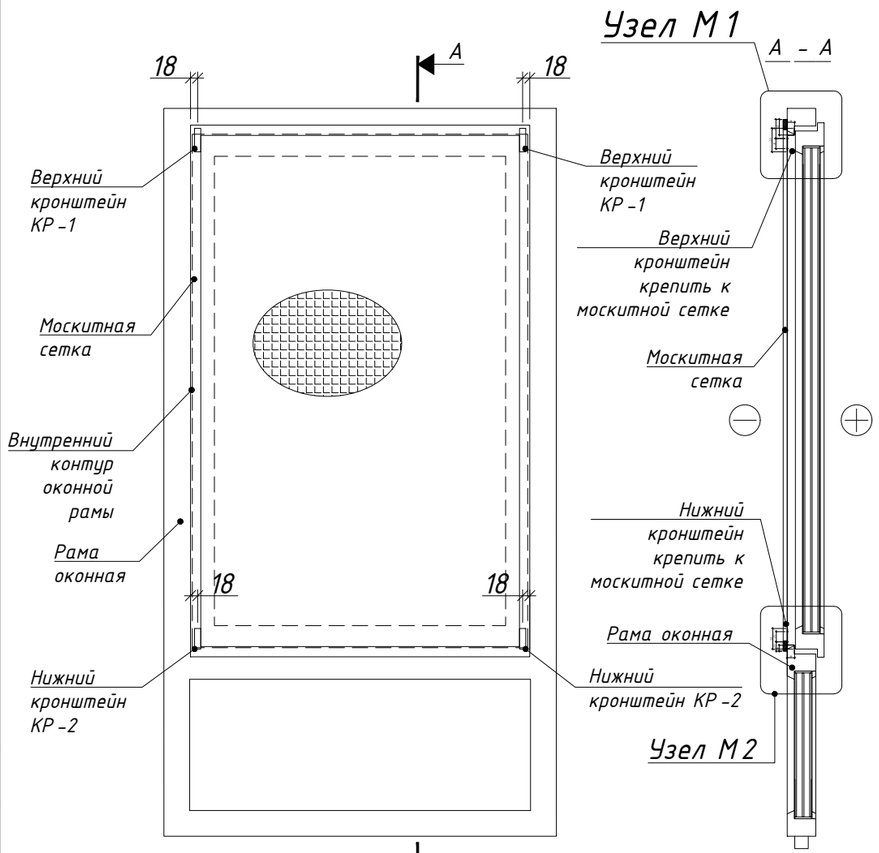
Общие данные

МФС | Генеральный Подрядчик

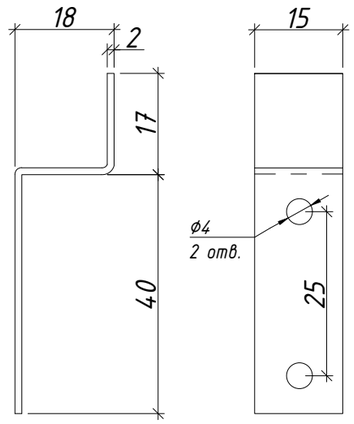
Формат А2

Тип 1. Схема внутреннего крепления москитной сетки

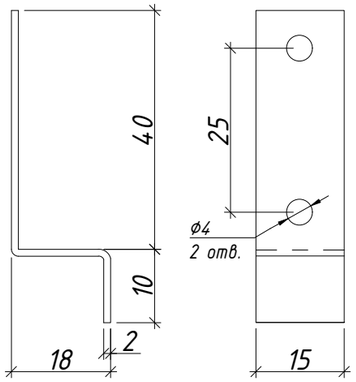
Вид оконного блока снаружи помещения



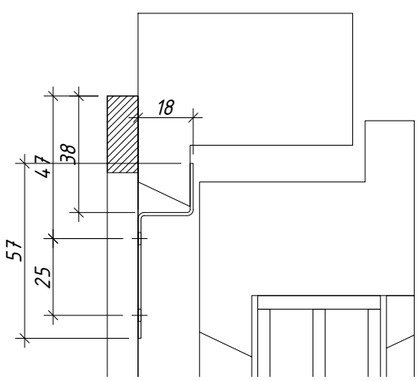
Верхний кронштейн КР-1



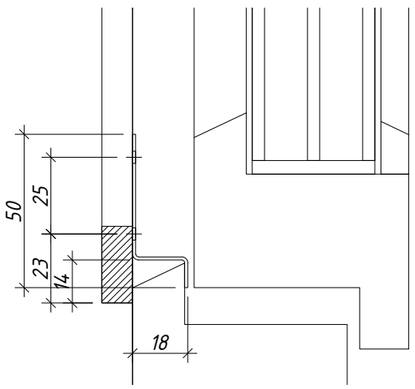
Нижний кронштейн КР-2



Узел М1

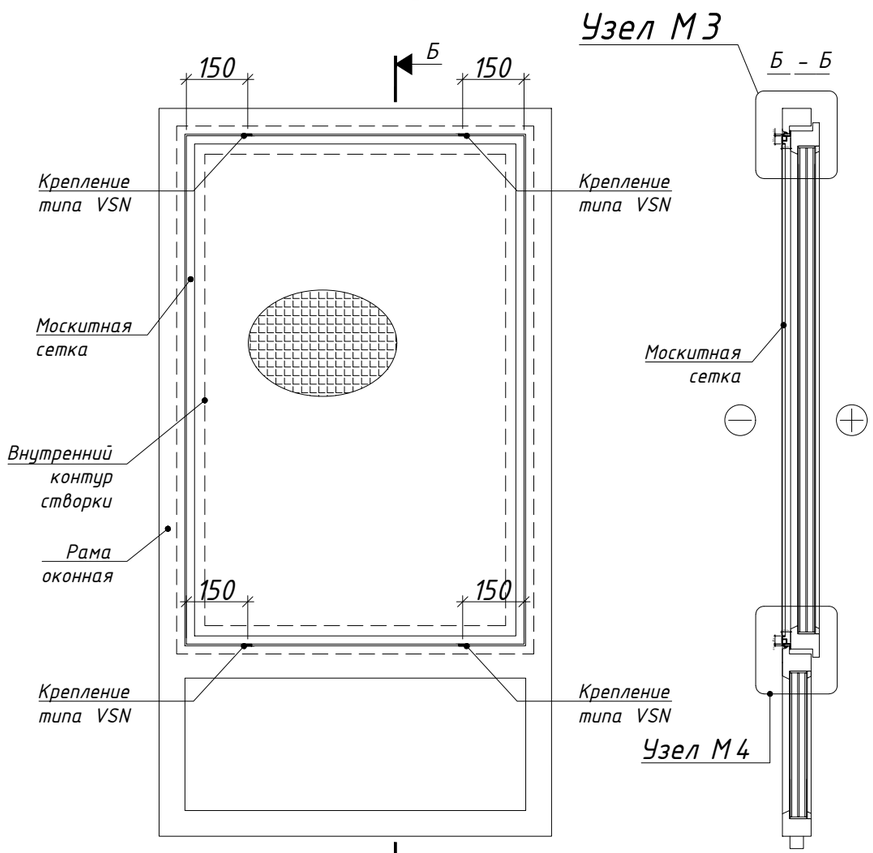


Узел М2

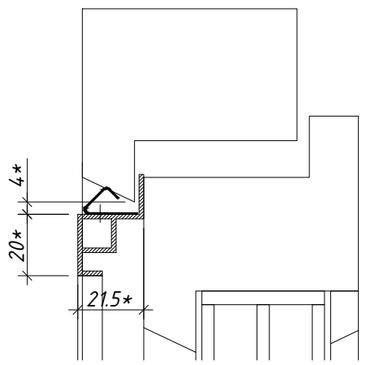


Тип 2. Схема вставного крепления москитной сетки

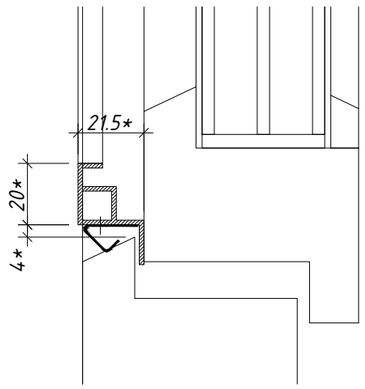
Вид оконного блока изнутри помещения



Узел М3



Узел М4



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	5	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	Схемы крепления москитных сеток	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Технология организации работ при установке балконного блока в проем стены из ячеистых бетонных блоков с креплением на анкерных пластинах (установка балконного блока выполняется в строительных условиях)

Этап 1. Операции выполняемые до установки балконного блока в проем.
1.1. Очистить проем от пыли, грязи и обработать универсальным строительным грунтом для полимерно-каучуковых материалов.
1.2. Удалить защитную пленку с наружной стороны коробки.
1.3. Снять створки с петель, демонтировать стеклопакеты с глухих участков балконных блоков.
1.4. Наклеить пароизоляционную ленту на торцевую сторону боковых и верхних профилей рамы блока согласно монтажного узла, с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков.
1.5. Установить анкерные пластины на торцевую сторону профилей рамы в соответствии с проектом.
1.6. Наклеить гидроизоляционную паропроницаемую ленту на торцевую сторону боковых и верхнего профилей рамы блока согласно монтажного узла, с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков.

Этап 2. Операции выполняемые непосредственно в проеме:
2.1. Установить балконную конструкцию в проем, фиксируя монтажными клиньями по периметру в местах угловых соединений коробки и импостов. Монтажные клинья устанавливаются с применением незначительного усилия. Клинья не должны деформировать профиль рамы! * Монтажные клинья имеют по обеим сторонам изделия защёлкивающиеся зубья и фиксируются между собой, образуя «подкладку» заданной высоты, и вкладываются в зазор, воспринимая на себя нагрузку и вес конструкции, после монтажа не извлекаются. Количество и расположение монтажных клиньев определено схемой расположения. Посадка монтажных клиньев должна быть плотной, но не оказывать силового воздействия на профили рамы.
2.2. Выверить балконную конструкцию в трех плоскостях соблюдая проектные размеры монтажных зазоров в пределах допускаемых отклонений.
2.3. Закрепить балконную конструкцию посредством фиксации анкерных пластин дюбель-гвоздем в проеме, при наличии усиления проема стальным уголком применяется кровельный саморез, согласно монтажного узла.

Этап 3. Операции выполняемые с наружной стороны помещения при установке балконного блока.
3.1. Приклеить свободную сторону гидроизоляционной паропроницаемой ленты к наружной плоскости ограждающей конструкции (стены) по верхней и боковым сторонам проема без складок, вздутий и пузырей, с предварительным нанесением универсального грунта для полимерно-каучуковых материалов. Запрещается вытягивать ленту.
3.2. Наклеить гидроизоляционную паропроницаемую ленту на нижнюю наружную часть оконной конструкции и проема без складок, вздутий и пузырей, с предварительным нанесением универсального грунта для полимерно-каучуковых материалов, с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков. Запрещается вытягивать ленту.

Этап 4. Операции выполняемые со стороны помещения при установке балконного блока.
4.1. Нанести монтажную пену по периметру балконной конструкции на всю глубину зазора. Пену следует наносить снизу вверх проема. Заполнение монтажного шва пеной должно быть сплошным по сечению, без пустот и разрывов.
4.2. После становления монтажной пены срезать излишки пены в плоскость рамы по периметру балконной конструкции.
4.3. Приклеить свободную сторону пароизоляционной ленты к боковым и верхнему откосу проема.
4.4. Закрыть нижний монтажный шов пароизоляционной лентой с наклеиванием на нижнюю часть проема с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков.
4.5. Навесить створки, установить стеклопакеты глухих участков в соответствии с техническими требованиями по остеклению "Установка вкладышей под стеклопакеты. Остекление". Для крепления дистанционных подкладок использовать силиконовый герметик.
4.6. Установить декоративные элементы - ручки на створки, наклади на петли. Произвести регулировку створок.

Технология организации работ при установке оконного блока в проем монолитной ж/б стены (установка оконного блока выполняется в строительных условиях) * для узлов А.6, Б.6, В.4

Этап 1. Операции выполняемые до установки оконного блока в проем.
1.1. Очистить оконный проем от пыли, грязи и обработать универсальным строительным грунтом для полимерно-каучуковых материалов.
1.2. Удалить защитную пленку с наружной стороны оконной коробки.
1.3. Демонтировать стеклопакеты с глухих участков оконных блоков.
1.4. Наклеить пароизоляционную ленту на торцевую сторону боковых и верхних профилей рамы блока согласно монтажного узла, с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков.
1.5. Установить анкерные пластины на торцевую сторону профилей рамы в соответствии с проектом.
1.6. Наклеить гидроизоляционную паропроницаемую ленту на лицевую наружную сторону боковых и верхних профилей рамы блока согласно монтажного узла, с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков.

Этап 2. Операции выполняемые непосредственно в проеме.
2.1. Установить оконную конструкцию в проем, временно фиксируя монтажными клиньями по периметру в местах угловых соединений коробок и импостов.
2.2. Выверить оконную конструкцию в трех плоскостях соблюдая проектные размеры монтажных зазоров в пределах допускаемых отклонений.
2.3. Монтажные клинья зафиксировать с применением незначительного усилия. Клинья не должны деформировать профиль рамы. * Монтажные клинья имеют по обеим сторонам защёлкивающиеся зубья и фиксируются между собой, образуя «подкладку» заданной высоты, и вкладываются в зазор, воспринимая на себя нагрузку и вес конструкции, после монтажа не извлекаются. Количество и расположение монтажных клиньев определено схемой расположения. Посадка монтажных клиньев должна быть плотной, но не оказывать силового воздействия на профили рамы.
2.4. Закрепить оконную конструкцию посредством фиксации анкерных пластин дюбель-гвоздем в проеме.

Этап 3. Операции выполняемые с наружной стороны помещения при установке оконного блока.
3.1. Наклеить гидроизоляционную паропроницаемую ленту на подставочный профиль и доборный элемент навесной фасадной системы с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков, без складок, вздутий и пузырей с предварительным нанесением универсального грунта для полимерно-каучуковых материалов. Запрещается вытягивать ленту..
3.2. Установить отлив подоконный с креплением к элементам навесной фасадной системы.
3.3. Закрепить отлив подоконный к подставочному профилю самонарезающими шурупами с пресс-шайбой в цвет отлива с шагом 300 мм. Крепить с помощью шуруповерта.

Этап 4. Операции выполняемые с стороны помещения при установке оконного блока.
4.1. Нанести монтажную пену по периметру оконной конструкции на всю глубину зазора. Пену следует наносить снизу вверх проема. Заполнение монтажного шва пеной должно быть сплошным по сечению, без пустот и разрывов.
4.2. После становления монтажной пены срезать излишки пены в плоскость рамы по периметру оконной конструкции.
4.3. Приклеить свободную сторону пароизоляционной ленты к боковым и верхней сторонам откоса.
4.4. Закрыть нижний монтажный шов пароизоляционной лентой с наклеиванием на нижнюю часть проема с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков
4.5. Установить стеклопакеты глухих участков в соответствии с техническими требованиями по остеклению "Установка вкладышей под стеклопакеты. Остекление". Для крепления дистанционных подкладок использовать силиконовый герметик.

опорные подкладки

дистанционные подкладки

Технология организации работ при установке оконного блока в проем наружной панели заводской готовности с креплением на самонарезающих шурупах (установка оконного блока выполняется в заводских условиях) * для узлов А, А.2, А.3, А.4, А.5, Б, Б.2, Б.4, Б.5, В, В.2, В.3

РАБОТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ (Этапы 1-2).
Этап 1. Операции выполняемые до установки оконного блока в проем.
1.1. Подготовить посадочное место под отлив, обеспылить, удалить загрязнения.
1.2. Очистить оконный проем от пыли, грязи и обработать универсальным строительным грунтом для полимерно-каучуковых материалов.
1.3. Наклеить гидроизоляционную паропроницаемую ленту на контруклон нижней части оконного проема с припуском 150 мм с двух сторон без складок, вздутий и пузырей. Запрещается вытягивать ленту. Оставить свободный край ленты для приклеивания к отливу.
1.4. С нижней стороны отлива установить отрезок ленты ПСУЛ по длине изделия в качестве шумогасящей прокладки.
1.5. Установить отлив подоконный.
1.6. Наклеить свободный край гидроизоляционный ленты на отлив.
1.7. Снять створки с петель, демонтировать стеклопакеты с глухих участков оконных блоков.
1.8. Удалить защитную пленку с наружной стороны оконной коробки.
1.9. Подготовить поверхность коробки оконного блока для монтажа ленты ПСУЛ, очистить от пыли и грязи, обезжирить.
1.10. Наклеить ленту ПСУЛ по периметру наружной стороны коробки оконного блока, согласно узлов настоящего альбома, с припуском 60 мм. Разрывы, вытягивания и перелом ленты под углом не допускаются.

Этап 2. Операции выполняемые непосредственно в проеме:
2.1. Установить оконную конструкцию в проем, временно фиксируя монтажными клиньями по периметру в местах угловых соединений коробок и импостов.
2.2. Выверить оконную конструкцию в трех плоскостях, соблюдая проектные размеры монтажных зазоров в пределах допускаемых отклонений.
2.3. Монтажные клинья зафиксировать с применением незначительного усилия. Клинья не должны деформировать профиль рамы. * Монтажные клинья имеют по обеим сторонам защёлкивающиеся зубья и фиксируются между собой, образуя «подкладку» заданной высоты, и вкладываются в зазор, воспринимая на себя нагрузку и вес конструкции, после монтажа не извлекаются. Количество и расположение монтажных клиньев определено схемой расположения. Посадка монтажных клиньев должна быть плотной, но не оказывать силового воздействия на профили рамы.
2.4. Временно закрепить оконную конструкцию самонарезающими шурупами. Крепления оконной конструкции к оконному проему следует выполнить в соответствии с технологической картой. Не допускается деформация профиля коробки при завертывании шурупов. Отверстия в фальце профиля рамы под шурупы закрыть заглушками декоративными в цвет профиля.
2.5. Закрепить отлив подоконный к подставочному профилю самонарезающими шурупами с пресс-шайбой в цвет отлива с шагом 300 мм. Крепить с помощью шуруповерта.
2.6. Поднять выпуски ленты ПСУЛ, отцентровать декоративный штапик. Защелкнуть штапик в посадочное место.
2.7. Выпуски ПСУЛ с наружной стороны рамы приклеить поверх штапика по отливу и бетонной части по периметру замкнув с вертикальной частью ПСУЛа.
2.8. Установить нащельник металлический на боковые вертикальные стороны оконного проема, закрепив самонарезающими шурупами с пресс-шайбой в цвет отлива подоконного с шагом 300 мм.
2.9. Навесить створки, обмотанные стрейч-пленкой, установить стеклопакеты глухих участков в соответствии с техническими требованиями по остеклению "Установка вкладышей под стеклопакеты. Остекление".

РАБОТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ (Этапы 3 - 5).
Этап 3. Операции, выполняемые непосредственно в проеме:
3.1. Снять створки с петель, демонтировать стеклопакеты с глухих участков оконных блоков.
3.2. Выверить оконную конструкцию в трех плоскостях соблюдая проектные размеры монтажных зазоров в пределах допускаемых отклонений по уровню.
3.3. В случае необходимости, произвести повторную корректировку оконного блока в проёме. Для этого выполнить следующие операции:
3.3.1. Вывернуть самонарезающие шурупы по периметру оконного блока.
3.3.2. Повторно выставить раму в проеме с проверкой отклонений в трех плоскостях посредством монтажных клиньев.
3.3.3. Закрепить раму самонарезающим шурупом, согласно схемы установки точек крепления. Отверстия в фальце профиля рамы под шурупы закрыть заглушками декоративными в цвет профиля.
3.4. Наклеить пароизоляционную ленту на откосы оконного проема согласно монтажного узла, с припуском 100 мм на каждую сторону для формирования угловых стыков.
3.5. Нанести монтажную пену по периметру оконной конструкции на всю глубину зазора. Пену следует наносить снизу-вверх проема. Заполнение монтажного шва пеной должно быть сплошным по сечению, без пустот и разрывов.

Этап 4. Операции выполняемые с наружной стороны помещения:
4.1. Произвести очистку от пыли и грязи водосливных отверстий на раме, резиновых уплотнителей и фурнитуры.
4.2. Установить водоотливные заглушки.

Этап 5. Операции выполняемые со стороны помещения при установке оконного блока.
5.1. После становления монтажной пены срезать излишки пены в плоскость рамы по периметру оконной конструкции.
5.2. Закрыть монтажный шов по бокам и верху рамы пароизоляционной лентой с заведением в паз рамы.
5.3. Закрыть нижний монтажный шов пароизоляционной лентой с наклеиванием на нижнюю часть откоса с припуском 10 см на каждую сторону для формирования угловых стыков.
5.4. Навесить створки, установить стеклопакеты глухих участков в соответствии с техническими требованиями по остеклению "Установка вкладышей под стеклопакеты. Остекление".
5.5. Подготовить к монтажу подоконную доску согласно габаритным размерам по настоящему альбому таким образом, чтобы между подоконной доской и подставочным профилем образовывался зазор в 5 мм, с учетом плотного прилегания боковых выступов ("ушек") к плоскости стены. Установить заглушки (2 шт) на торцы подоконной доски.
Примечание: установку подоконной доски производить в строительных условиях после отделки откосов. Заглушку на подоконную доску устанавливать на клеящий материал.
5.6. Выставить подоконную доску по уровню на монтажные клинья до плотного прилегания боковых выступов ("ушек") к плоскости стены, перед этим нанести монтажную пену на подставочный профиль.
5.7. Нанести монтажную пену между подоконной доской и стеновой панелью.
5.8. Зачеканить цементно-песчаным раствором зазоры между подоконной доской и стеновой панелью.
5.9. Снять защитную пленку с подоконной доски по окончании производства отделочных работ, надрезав ножом для резки обоев вдоль оконного блока, не повреждая его.
5.10. Стык подоконной доски и оконного блока заделать силиконовым герметиком.
5.11. Установить декоративные элементы - ручки на створки, накладки на петли, шурупы закрыть заглушками декоративными в цвет профиля. Произвести регулировку створок.

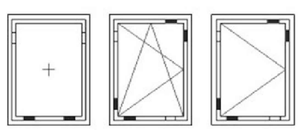


Рисунок 1. - Схема установки дистанционных и опорных подкладок

Согласовано

Взам. инв. №

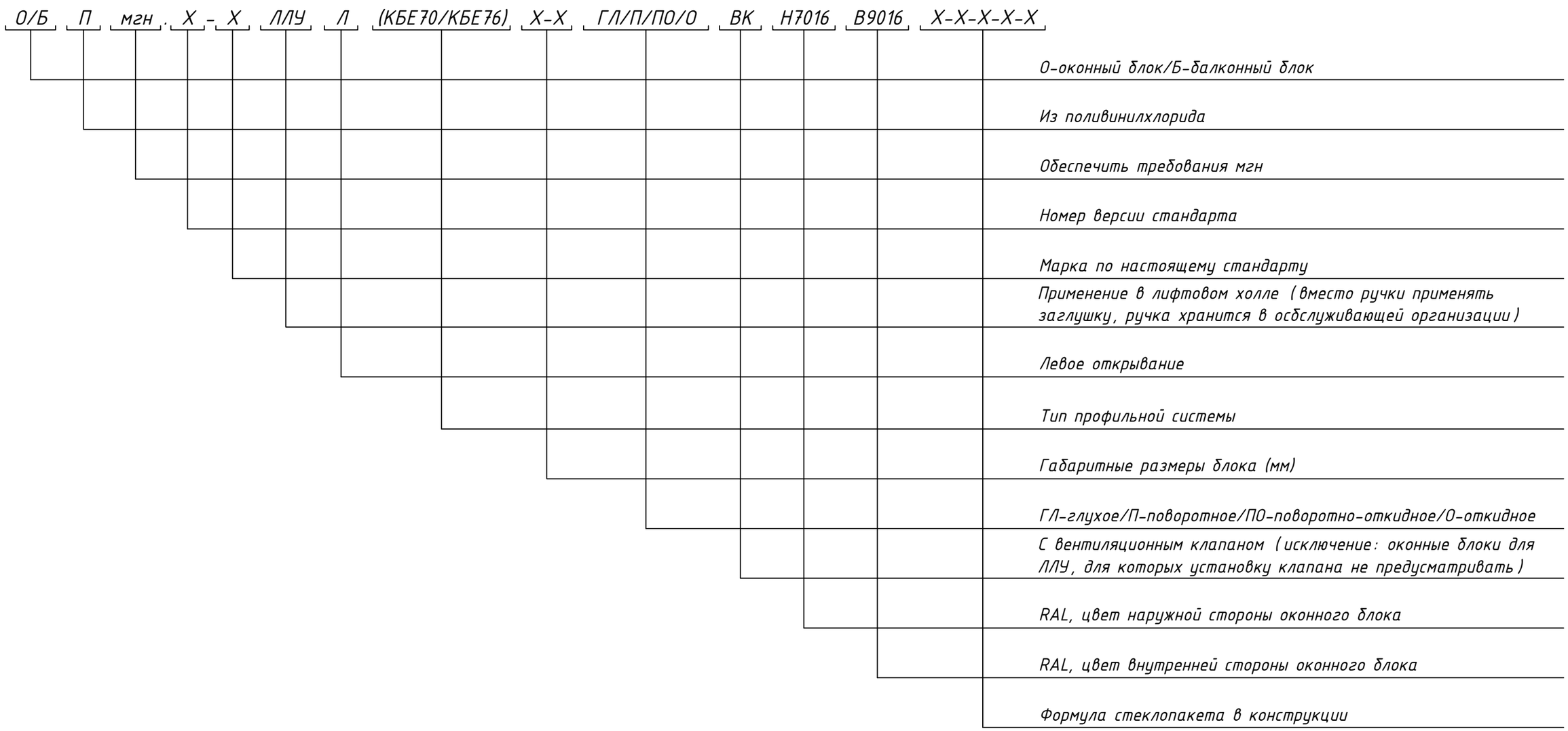
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ		
						Реновация. Жилой дом.		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	6	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	Технология и организация работ при установке оконных и балконных блоков	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А2

Схема кодировки марки изделия



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

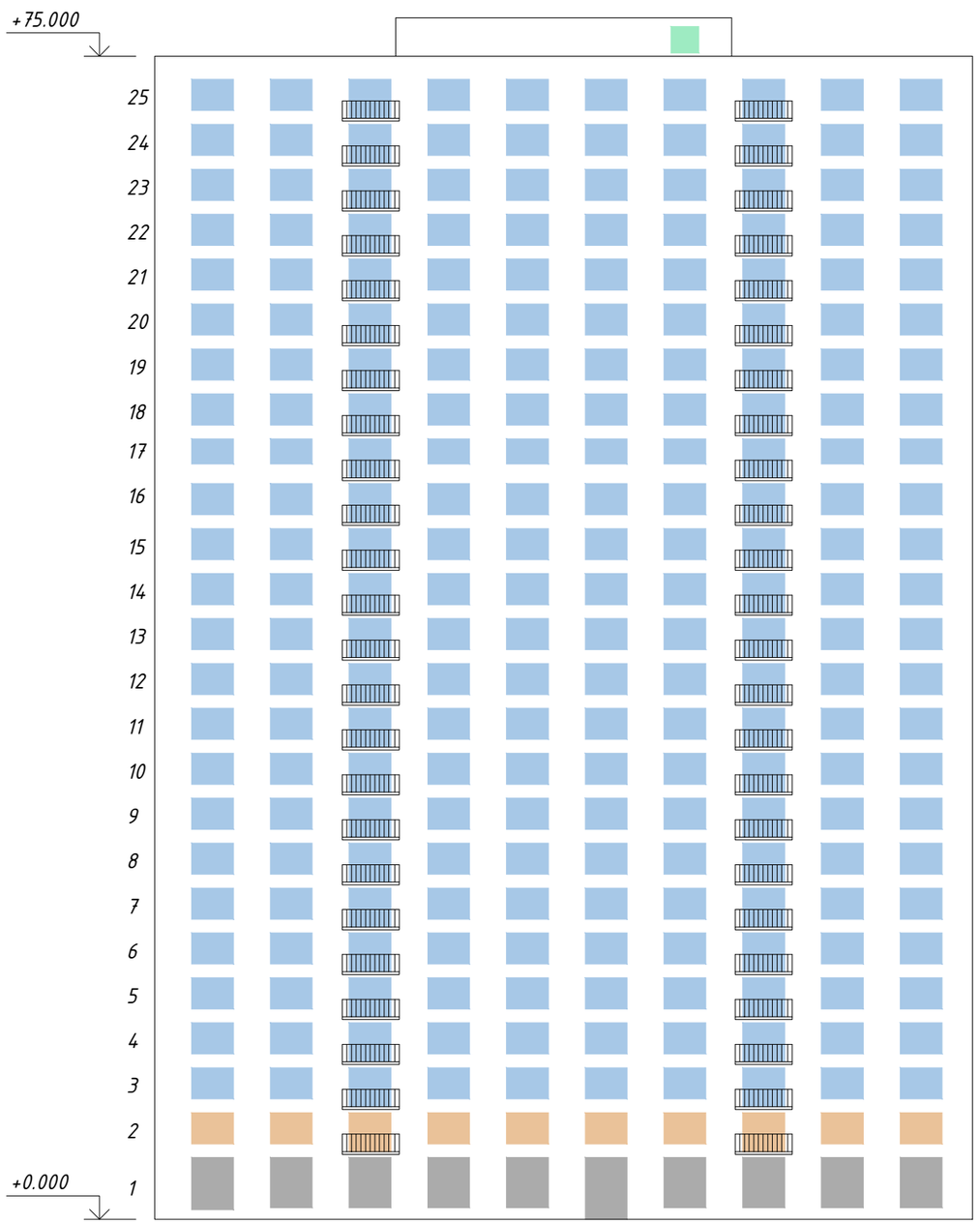
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	7	496

Схема кодировки марки изделия

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3



Оконные блоки для кровли

Оконные и балконные блоки для типовых квартир и лестнично-лифтовых узлов с 3 по 25 этажи

Окнные и балконные блоки 2го этажа для типовых квартир, для квартир МГН, лестнично-лифтовых узлов

Окна 1го этажа из алюминиевых конструкций см. отдельные альбомы

Кровля		
	КБЕ70	КБЕ76
Оконные блоки	ОП.7-18	-

Типовой этаж (начиная с 3-го и выше)		
	КБЕ70	КБЕ76
Оконные блоки квартир	ОП.7-203, ОП.7-204, ОП.7-205, ОП.7-206, ОП.7-208, ОП.7-208 Л, ОП.7-208.1, ОП.7-208.1 Л, ОП.7-209, ОП.7-209 Л, ОП.7-209.1, ОП.7-209.1 Л, ОП.7-219	ОП.7-210, ОП.7-210 Л, ОП.7-210.1, ОП.7-210.1 Л
Оконные блоки квартир МГН	ОПмгн.7-203, ОПмгн.7-204, ОПмгн.7-205, ОПмгн.7-206, ОПмгн.7-208, ОПмгн.7-208 Л, ОПмгн.7-209, ОПмгн.7-209 Л, ОПмгн.7-219	ОПмгн.7-210, ОПмгн.7-210 Л
Оконные блоки лифтового холла	ОП.7-205.1, ОП.7-206.1, ОП.7-208, ОП.7-208. Л, ОП.7-209, ОП.7-209 Л	ОП.7-210, ОП.7-210 Л
Оконные блоки лестничной клетки типа Л1	ОП.7-203, ОП.7-204, ОП.7-205, ОП.7-206, ОП.7-219, ОП.7-208.1+ ОП.7-208.1, ОП.7-208.1+ ОП.7-209.1	ОП.7-210.1+ ОП.7-210.1, ОП.7-210.1+ ОП.7-208.1, ОП.7-210.1+ ОП.7-209.1
Оконные блоки лестничной клетки типа Н2	ОП.7-205.1, ОП.7-206.1, ОП.7-208+ ОП.7-208, ОП.7-209+ ОП.7-209, ОП.7-208+ ОП.7-209	ОП.7-210, ОП.7-210 Л
Балконные блоки квартир	-	БП.7-201, БП.7-201 Л, БП.7-202, БП.7-202 Л, БП.7-203, БП.7-203 Л, БП.7-204, БП.7-204 Л, БП.7-213, БП.7-213 Л
Балконные блоки квартир МГН	-	БПмгн.7-209, БПмгн.7-209 Л, БПмгн.7-210, БПмгн.7-210 Л, БПмгн.7-211, БПмгн.7-211 Л, БПмгн.7-212, БПмгн.7-212 Л

2 этаж		
	КБЕ70	КБЕ76
Оконные блоки квартир	ОП.7-203, ОП.7-204, ОП.7-205, ОП.7-206, ОП.7-208, ОП.7-208 Л, ОП.7-208.1, ОП.7-208.1 Л, ОП.7-209, ОП.7-209 Л, ОП.7-209.1, ОП.7-209.1 Л, ОП.7-219	ОП.7-210, ОП.7-210 Л, ОП.7-210.1, ОП.7-210.1 Л
Оконные блоки квартир МГН	ОПмгн.7-203, ОПмгн.7-204, ОПмгн.7-205, ОПмгн.7-206, ОПмгн.7-208, ОПмгн.7-208 Л, ОПмгн.7-209, ОПмгн.7-209 Л, ОПмгн.7-219	ОПмгн.7-210, ОПмгн.7-210 Л
Оконные блоки лифтового холла	ОП.7-205.1, ОП.7-206.1, ОП.7-208, ОП.7-208. Л, ОП.7-209, ОП.7-209 Л	ОП.7-210, ОП.7-210 Л
Оконные блоки лестничной клетки типа Л1	ОП.7-203, ОП.7-204, ОП.7-205, ОП.7-206, ОП.7-219, ОП.7-208.1+ ОП.7-208.1, ОП.7-208.1+ ОП.7-209.1	ОП.7-210.1+ ОП.7-210.1, ОП.7-210.1+ ОП.7-208.1, ОП.7-210.1+ ОП.7-209.1
Оконные блоки лестничной клетки типа Н2	ОП.7-205.1, ОП.7-206.1, ОП.7-208+ ОП.7-208, ОП.7-209+ ОП.7-209, ОП.7-208+ ОП.7-209	ОП.7-210, ОП.7-210 Л
Балконные блоки квартир	-	БП.7-201, БП.7-201 Л, БП.7-202, БП.7-202 Л, БП.7-203, БП.7-203 Л, БП.7-204, БП.7-204 Л, БП.7-213, БП.7-213 Л
Балконные блоки квартир МГН	-	БПмгн.7-205, БПмгн.7-205 Л, БПмгн.7-206, БПмгн.7-206 Л, БПмгн.7-207, БПмгн.7-207 Л, БПмгн.7-208, БПмгн.7-208 Л

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			01.24
Проверил.		Костенков			01.24
Н.контр.		Шалаева			01.24
ГАП		Милявская			01.24

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	8	496

Схема применения оконных и балконных блоков

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
№	Марка изделия	Габаритные размеры проема, мм	Площадь изделия, кв.м.	Масса створки, кг.	Кол-во створок, шт	Площадь створки, кв.м.	Профиль рамы	Профиль створки	Профиль импоста	Усилительный вкладыш рамы	Усилительный вкладыш створки	Усилительный вкладыш импоста горизонтального	Усилительный вкладыш импоста вертикального	Профиль подставочный / Расширитель	Габариты профиля подставочного / расширителя, ш*в, мм	Вентиляционный клапан
1	ОП.7-203 (КБЕ 76) 2160-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	2215*1853	3.84	55.60	2	1,34	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	art.V593	art.342	46*30	Ventec VT700
2	ОПмгн.7-203 (КБЕ 76) 2160-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	2215*1853	3.84	55.60	2	1,34	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	art.V593	art.342	46*30	Ventec VT700
3	ОП.7-204 (КБЕ 70) 1860-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1915*1853	3.31	41.47	2	1,15	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V593	art.342	46*30	Ventec VT700
4	ОПмгн.7-204 (КБЕ 70) 1860-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1915*1853	3.31	41.47	2	1,15	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V593	art.342	46*30	Ventec VT700
5	ОП.7-205 (КБЕ 70) 1860-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1915*1853	3.31	41.47	2	1,15	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.593	art.V285	art.342	46*30	Ventec VT700
6	ОП.7-205.1 ЛЛУ (КБЕ 70) 1860-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1915*1853	3.31	41.47	2	1,15	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.593	art.V285	art.342	46*30	-
7	ОПмгн.7-205 (КБЕ 70) 1860-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1915*1853	3.31	41.47	2	1,15	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.593	art.V285	art.342	46*30	Ventec VT700
8	ОП.7-206 (КБЕ 70) 1560-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1615*1853	2.78	34.78	2	0,95	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V285	art.342	46*30	Ventec VT700
9	ОП.7-206.1 ЛЛУ (КБЕ 70) 1560-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1615*1853	2.78	34.78	2	0,95	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V285	art.342	46*30	-
10	ОПмгн.7-206 (КБЕ 70) 1560-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1615*1853	2.78	34.78	2	0,95	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V285	art.342	46*30	Ventec VT700
11	ОП.7-208 (КБЕ 70) 960-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1015*1853	1.71	42.81	1	1,16	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
12	ОПмгн.7-208 (КБЕ 70) 960-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1015*1853	1.71	42.81	1	1,16	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
13	ОП.7-208 Л (КБЕ 70) 960-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1015*1853	1.71	42.81	1	1,16	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
14	ОПмгн.7-208 Л (КБЕ 70) 960-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1015*1853	1.71	42.81	1	1,16	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
15	ОП.7-208.1 (КБЕ 70) 960-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1015*1853	1.71	42.81	1	1,16	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
16	ОП.7-208.1 Л (КБЕ 70) 960-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1015*1853	1.71	42.81	1	1,16	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
17	ОП.7-209 (КБЕ 70) 660-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	715*1853	1.17	29.43	1	0,77	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
18	ОПмгн.7-209 (КБЕ 70) 660-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	715*1853	1.17	29.43	1	0,77	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
19	ОП.7-209 Л (КБЕ 70) 660-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	715*1853	1.17	29.43	1	0,77	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
20	ОПмгн.7-209 Л (КБЕ 70) 660-1780 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	715*1853	1.17	29.43	1	0,77	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
21	ОП.7-209.1 (КБЕ 70) 660-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	715*1853	1.17	29.43	1	0,77	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
22	ОП.7-209.1 Л (КБЕ 70) 660-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	715*1853	1.17	29.43	1	0,77	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
23	ОП.7-210 (КБЕ 76) 1260-1780 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1315*1853	2.24	64.86	1	1,54	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
24	ОПмгн.7-210 (КБЕ 76) 1260-1780 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1315*1853	2.24	64.86	1	1,54	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
25	ОП.7-210 Л (КБЕ 76) 1260-1780 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1315*1853	2.24	64.86	1	1,54	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
26	ОПмгн.7-210 л (КБЕ 76) 1260-1780 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1315*1853	2.24	64.86	1	1,54	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
27	ОП.7-210.1 (КБЕ 76) 1260-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1315*1853	2.24	64.86	1	1,54	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
28	ОП.7-210.1 Л (КБЕ 76) 1260-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1315*1853	2.24	64.86	1	1,54	art. 76115	art. 76209	art. 76304	art.V307	art.V307	art.V285	-	art.342	46*30	Ventec VT700
29	ОП.7-218 (КБЕ 70) 1150-1525 ГЛ Н 7016 В 9016 6 зак-12-И4-14-И4	1205*1600	1.75	-	-	-	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	-	art.V285	-	art.342	46*30	-
30	ОП.7-219 (КБЕ 70) 1560-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1615*1853	2.78	34.78	2	0,95	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V593	art.342	46*30	Ventec VT700
31	ОПмгн.7-219 (КБЕ 70) 1560-1780 ПО ВК Н 7016 В 9016 4 зак-14-И4-14-И4	1615*1853	2.78	34.78	2	0,95	art. 3901X	art. 3951.67	art. 3921.77	art.V222	art.V222	art.V285	art.V593	art.342	46*30	Ventec VT700

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

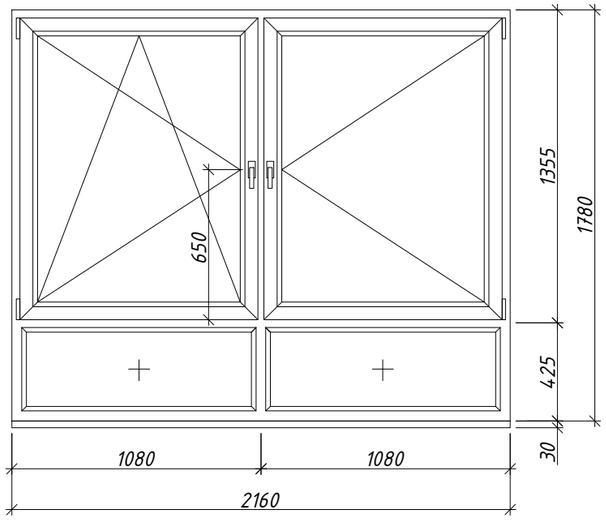
Стадия	Лист	Листов
РД	9	496

Сводная спецификация элементов заполнения оконных проемов

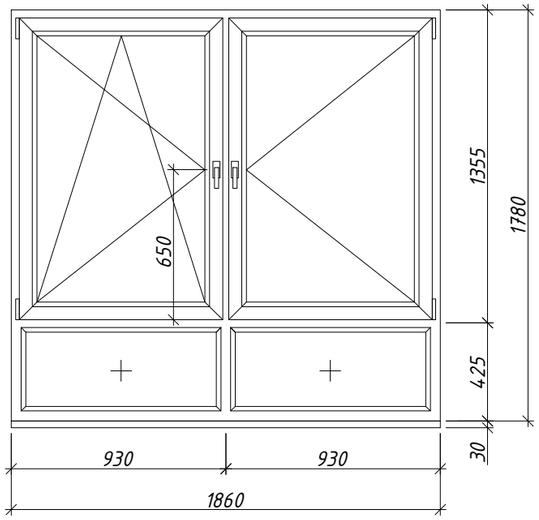
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

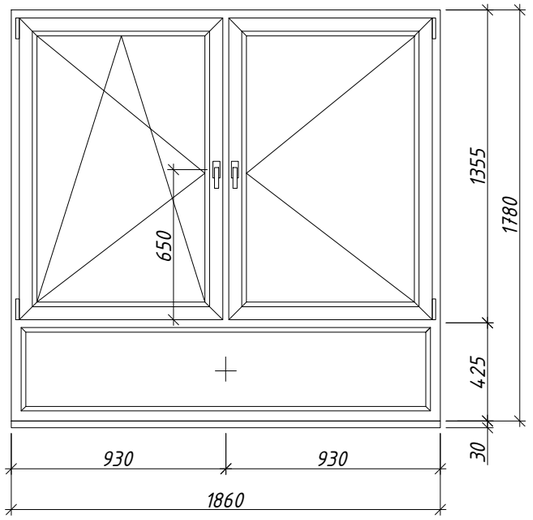
ОП.7-203
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1)



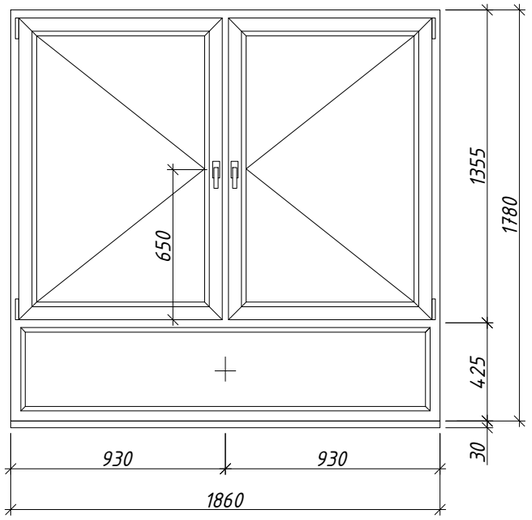
ОП.7-204
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1)



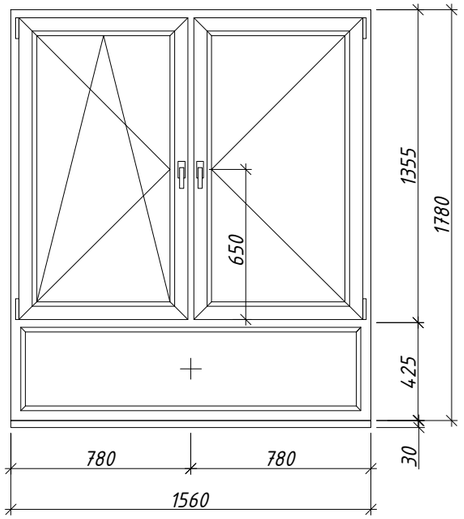
ОП.7-205
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1)



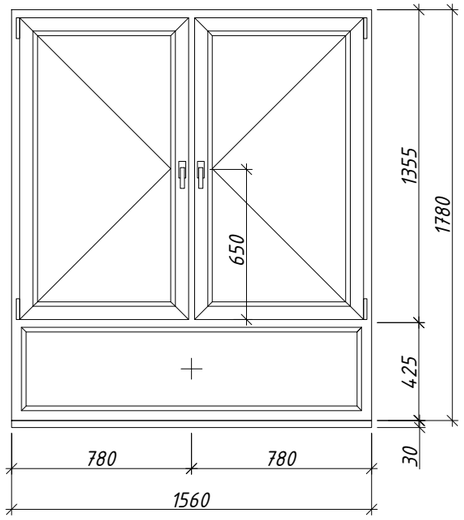
ОП.7-205.1
(место применения: лифтовый холл,
лестничная клетка Н2)



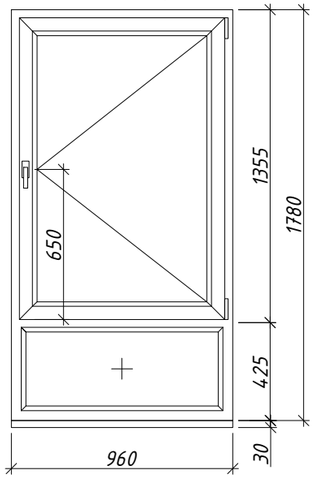
ОП.7-206
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1)



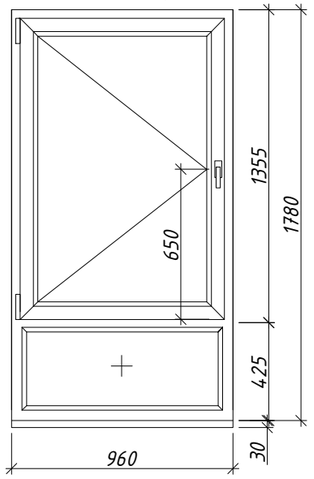
ОП.7-206.1
(место применения: лифтовый холл,
лестничная клетка Н2)



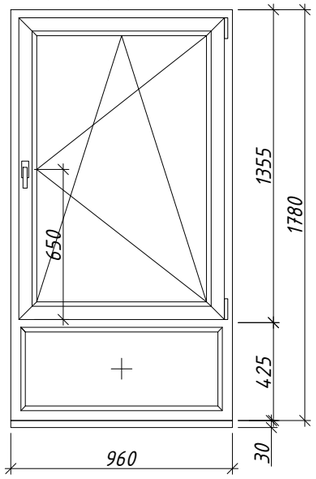
ОП.7-208
(место применения:
квартиры, лифтовый холл,
лестничная клетка Н2
(применять только в
следующих сочетаниях
блоков: 208+208, 208+209))



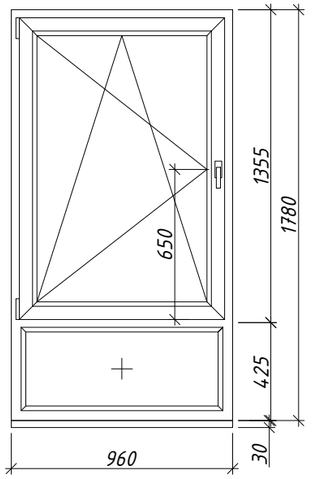
ОП.7-208 Л
(место применения:
квартиры, лифтовый холл,
лестничная клетка Н2
(применять только в
следующих сочетаниях
блоков: 208+208, 208+209))



ОП.7-208.1
(место применения:
квартиры, лестничная
клетка Л1 (применять
только в сочетаниях
блоков: 208.1+208.1,
208.1+209.1, 208.1+210.1))



ОП.7-208.1 Л
(место применения:
квартиры, лестничная
клетка Л1 (применять
только в сочетаниях
блоков: 208.1+208.1,
208.1+209.1, 208.1+210.1))



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			01.24
Проверил.		Костенков			01.24
Н.контр.		Шалаева			01.24
ГАП		Милявская			01.24

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

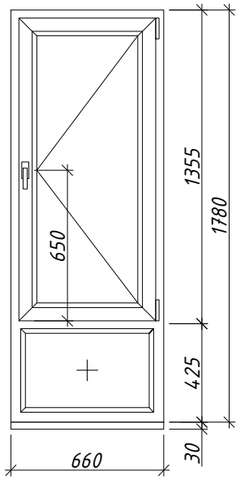
Стадия	Лист	Листов
РД	10	496

Спецификация элементов заполнения оконных проемов (начало)

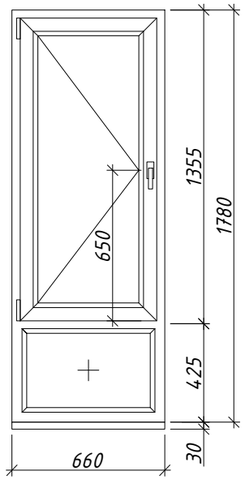
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

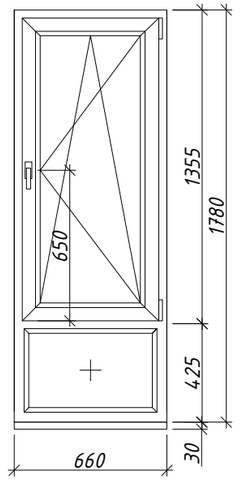
ОП.7-209
(место применения:
квартиры, лифтовый
холл, лестничная
клетка Н2 (применять
только в сочетаниях
блоков: 208+209,
209+209))



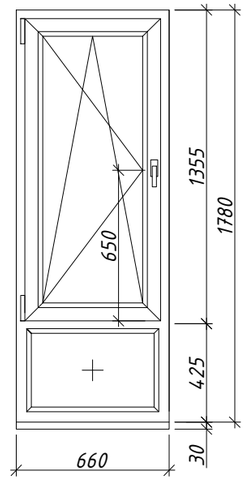
ОП.7-209Л
(место применения:
квартиры, лифтовый
холл, лестничная
клетка Н2 (применять
только в сочетаниях
блоков: 208+209,
209+209))



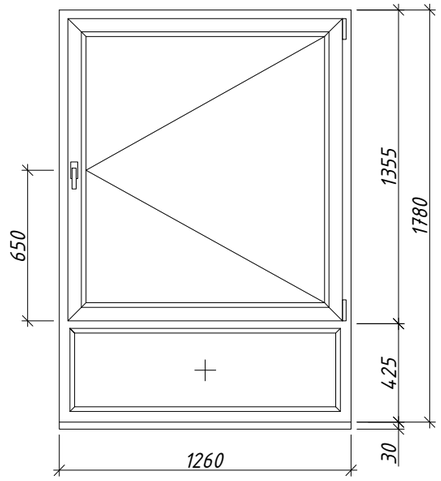
ОП.7-209.1
(место применения:
квартиры, лестничная
клетка Л1 (применять
только в сочетаниях
блоков: 208.1+209.1,
209.1+210.1))



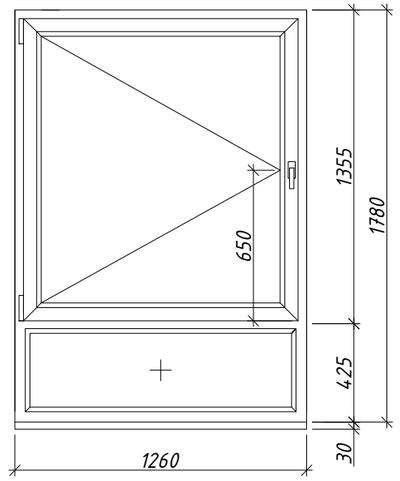
ОП.7-209.1Л
(место применения:
квартиры, лестничная
клетка Л1 (применять
только в сочетаниях
блоков: 208.1+209.1,
209.1+210.1))



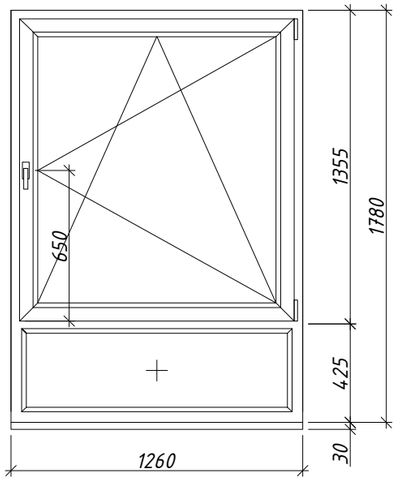
ОП.7-210
(место применения: квартиры,
лифтовый холл, лестничная
клетка Н2)



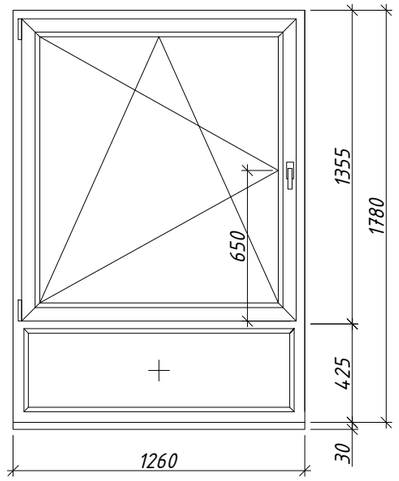
ОП.7-210Л
(место применения: квартиры,
лифтовый холл, лестничная
клетка Н2)



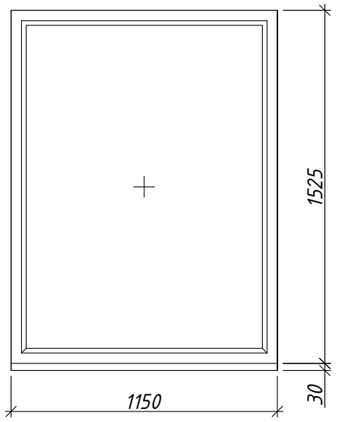
ОП.7-210.1
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1 (применять
только в сочетаниях блоков:
210.1+208.1, 210.1+209.1, 210.1+210.1))



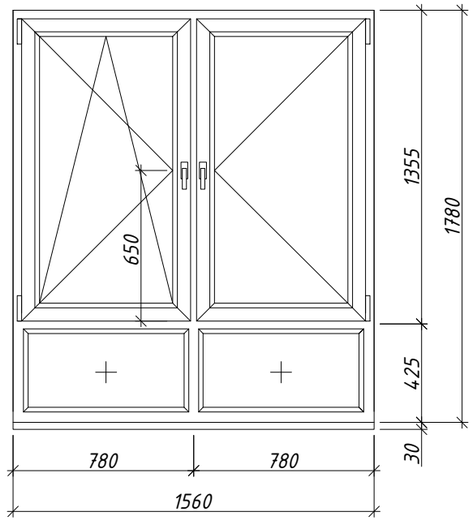
ОП.7-210.1Л
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1 (применять
только в сочетаниях блоков:
210.1+208.1, 210.1+209.1, 210.1+210.1))



ОП.7-218
(место применения:
выход на кровлю)



ОП.7-219
(место применения: квартиры,
лестничная клетка Л1)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			01.24
Проверил.		Костенков			01.24
Н.контр.		Шалаева			01.24
ГАП		Милявская			01.24

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

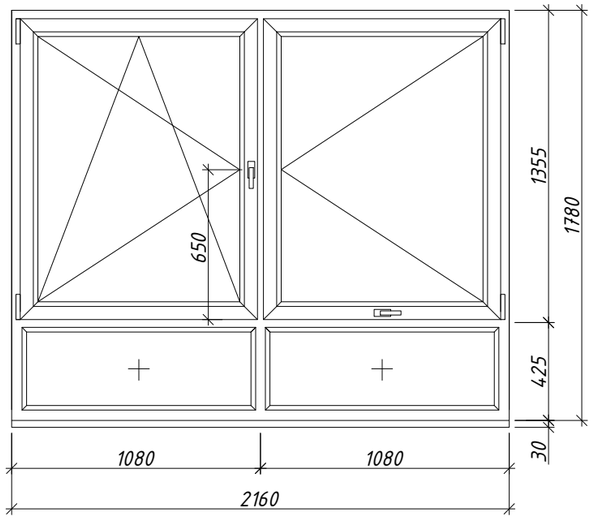
Стадия	Лист	Листов
РД	11	496

Спецификация элементов заполнения оконных проемов (окончание)

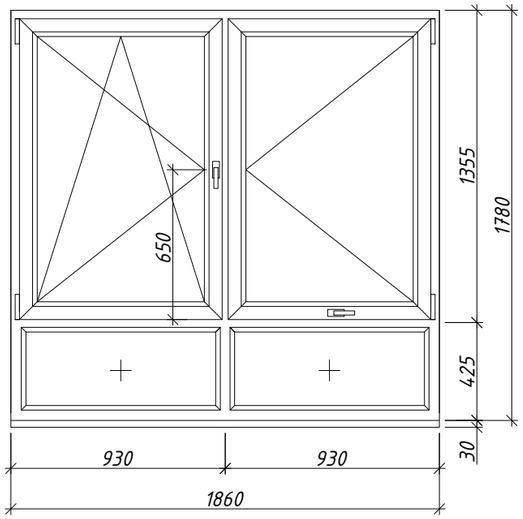
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

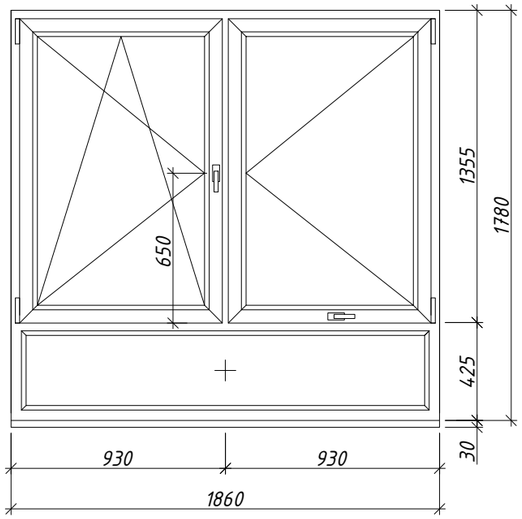
ОПмгн.7-203
(место применения: квартиры мгн)



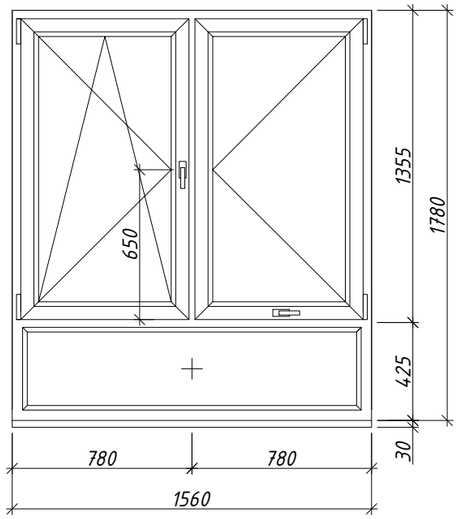
ОПмгн.7-204
(место применения: квартиры мгн)



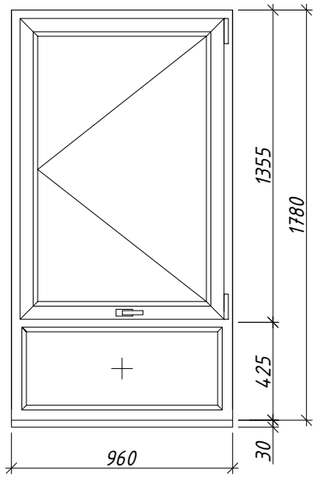
ОПмгн.7-205
(место применения: квартиры мгн)



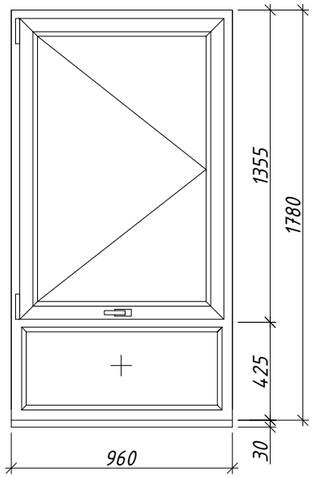
ОПмгн.7-206
(место применения: квартиры мгн)



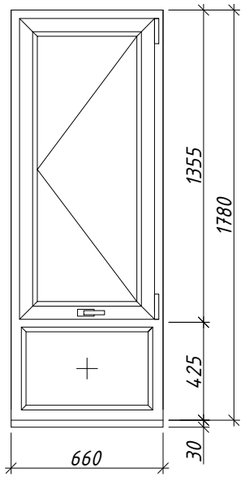
ОПмгн.7-208
(место применения: квартиры мгн)



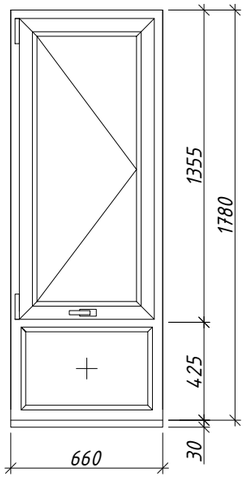
ОПмгн.7-208 Л
(место применения: квартиры мгн)



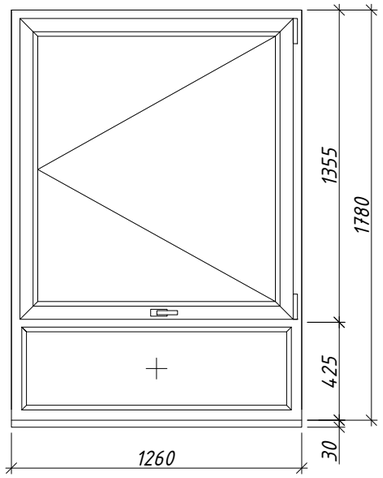
ОПмгн.7-209
(место применения: квартиры мгн)



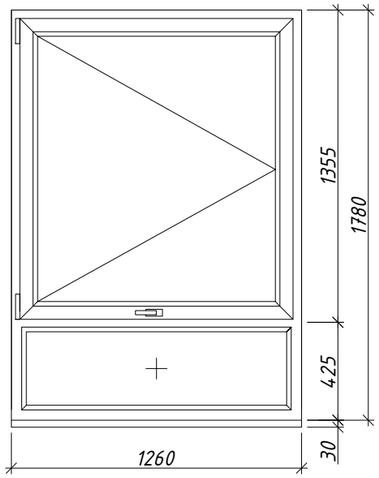
ОПмгн.7-209 Л
(место применения: квартиры мгн)



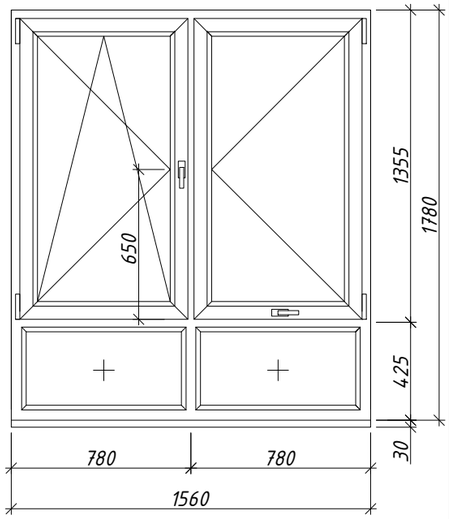
ОПмгн.7-210
(место применения: квартиры мгн)



ОПмгн.7-210 Л
(место применения: квартиры мгн)



ОПмгн.7-219
(место применения: квартиры мгн)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	12	496

Спецификация элементов заполнения оконных проемов МГН

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
№	Наименование	Ед.изм.	203	204	205	205.1	206	206.1	208	209	210	219
1	Монтажная пена	кг	1,2	1,1	1,1	1,1	0,9	0,9	0,6	0,5	0,8	0,9
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009 (для КБЕ 70) ПСУЛ Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009 (для КБЕ 76)	п.м.	6.1	5.8	5.8	5.8	5.5	5.5	4.9	4.6	5.2	5.5
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	6	6	4	4	4	4	3	2	3	4
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	14	14	16	16	12	12	11	10	11	12
5	Декоративные накладки для петель	комп	2	2	2	2	2	2	1	1	1	2
6	Монтажные клинья	пар	7	7	6	6	6	6	6	6	6	7
7	Подкладки дистанционные	шт	10	10	10	10	10	10	8	6	6	7
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	2.5	2.2	2.2	2.2	1.9	1.9	1.3	1.0	1.6	1.9
9	Лента пароизоляционная	п.м.	8.5	7.9	7.9	7.9	7.3	7.3	6.1	5.5	6.7	7.3
10	Марка фурнитуры	–	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III	III	III	III	III	III	III	III	III	III
12	Ручка оконная	шт	2	2	2	2	2	2	1	1	1	2
13	Винт к ручке	шт	4	4	4	4	4	4	2	2	2	4
14	Вентиляционный клапан (комплект)	–	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	–	Ventec VT700	–	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1	1	1	–	1	–	1	1	1	1
16	Замок безопасности марка	–	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	–	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	–	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS	АО "ПМФЗ"/ELEMENTIS
17	Замок безопасности кол-во	шт	2	2	2	–	2	–	1	1	1	2
18	Москитная сетка	шт	1	1	1	–	1	–	1	1	1	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	996*1281	846*1291	846*1291	–	696*1291	–	852*1261	552*1261	1152*1261	696*1291
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	–	RAL 7016	–	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс	фибергласс	фибергласс	–	фибергласс	–	фибергласс	фибергласс	фибергласс	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	2303*230/505	2003*230/505	2003*230/505	–	1703*230/505	–	1103*230/505	803*230/505	1403*230/505	1703*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм	RAL 9016 ПВХ 20 мм	RAL 9016 ПВХ 20 мм	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм	RAL 9016 ПВХ 20 мм	RAL 9016 ПВХ 20 мм	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2	2	2	–	2	–	2	2	2	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	15	12	12	–	12	–	9	9	12	12
26	Отлив подоконный	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	2115*120	1815*120	1815*120	1815*120	1515*120	1515*120	915*120	615*120	1215*120	1515*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	8	7	7	7	6	6	4	3	5	6
31	Заглушки декоративные	шт	12	12	12	12	10	10	9	8	9	10
32	Нащельник металлический	пог.м.	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
34	Герметик силиконовый	мл	140	120	120	120	100	100	60	45	80	100
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1	1	1	–	1	–	1	1	1	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4	4	4	4	4	4	2	2	2	4

Примечание:

1. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. Материалы могут быть заменены на аналогичные, с сохранением основных технических характеристик, после согласования с авторами альбома.
4. Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки ОП-218 см. лист №62.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

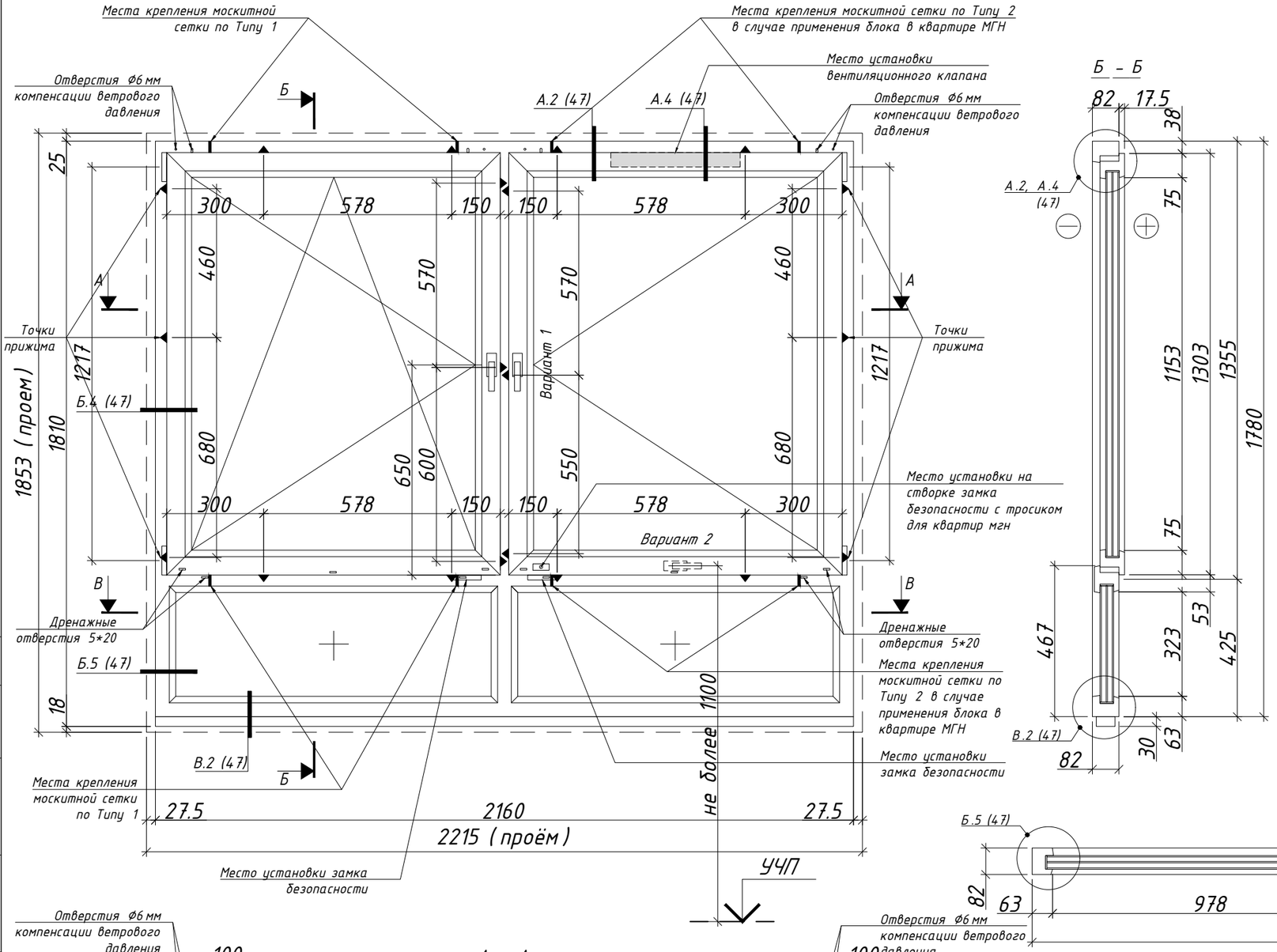
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

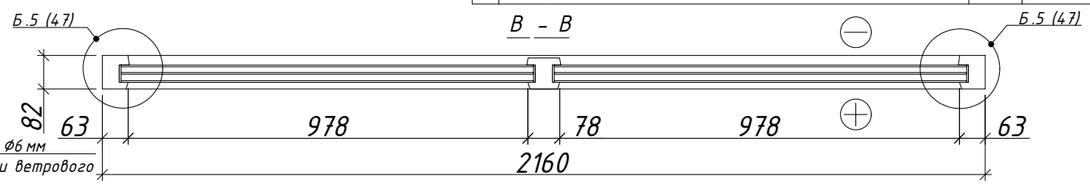
Стадия	Лист	Листов
РД	13	496

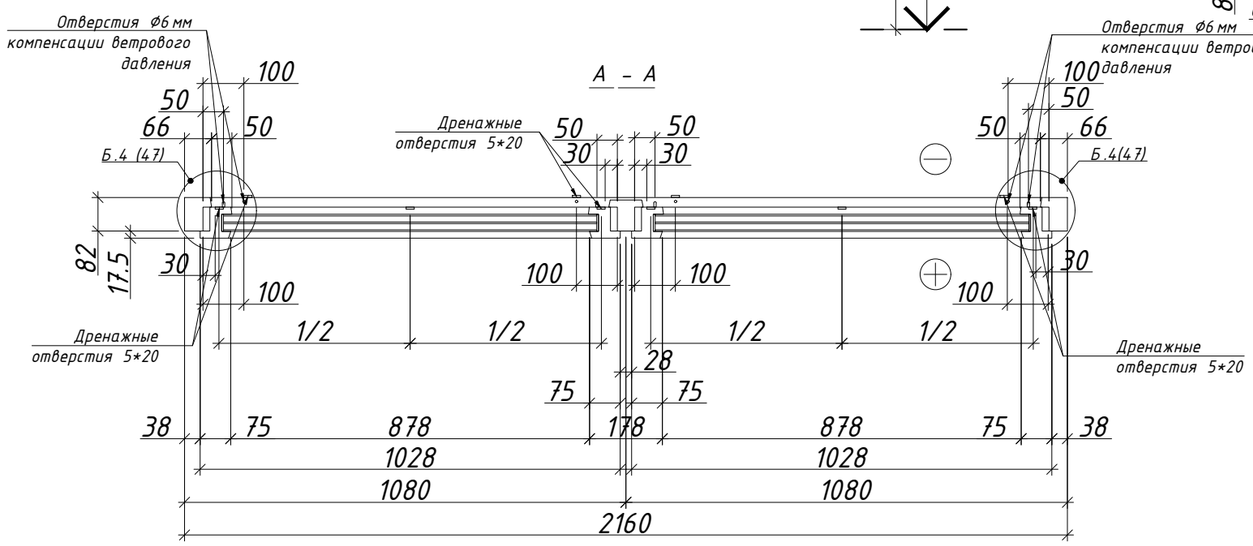
Сводная ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	1.2
2	ПСУЛ Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	6.1
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	6
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	14
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	7
7	Подкладки дистанционные	шт	10
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	2.5
9	Лента пароизоляционная	п.м.	8.5
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	2
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	996*1281
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	2303*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	15
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	2115*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	8
31	Заглушки декоративные	шт	12
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	140
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Дополнительно установить на створку фурнитуру "микролифт"
5. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	14	496

ОП.7-203, ОП.7-203Ш, ОПмгн.7-203, ОПмгн.7-203Ш

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

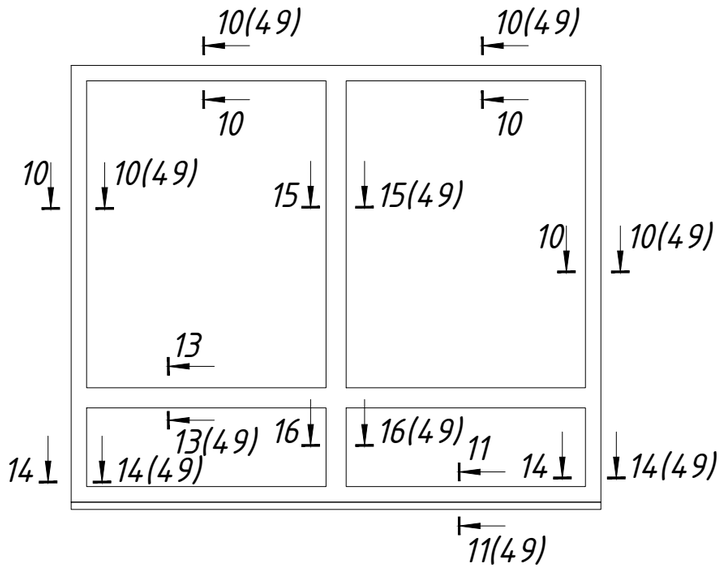


Схема точек крепления

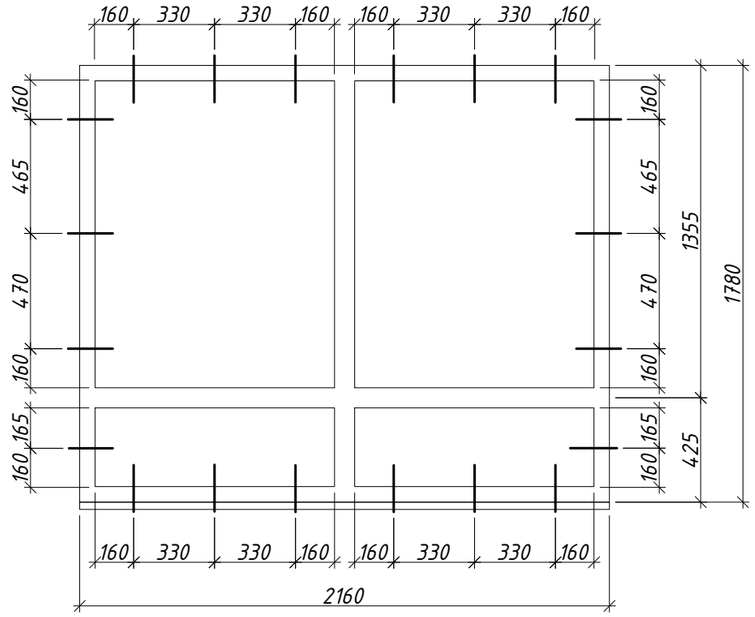
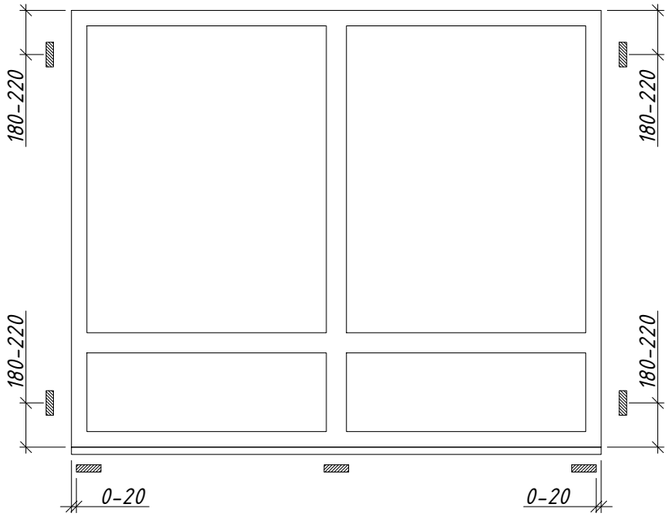


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

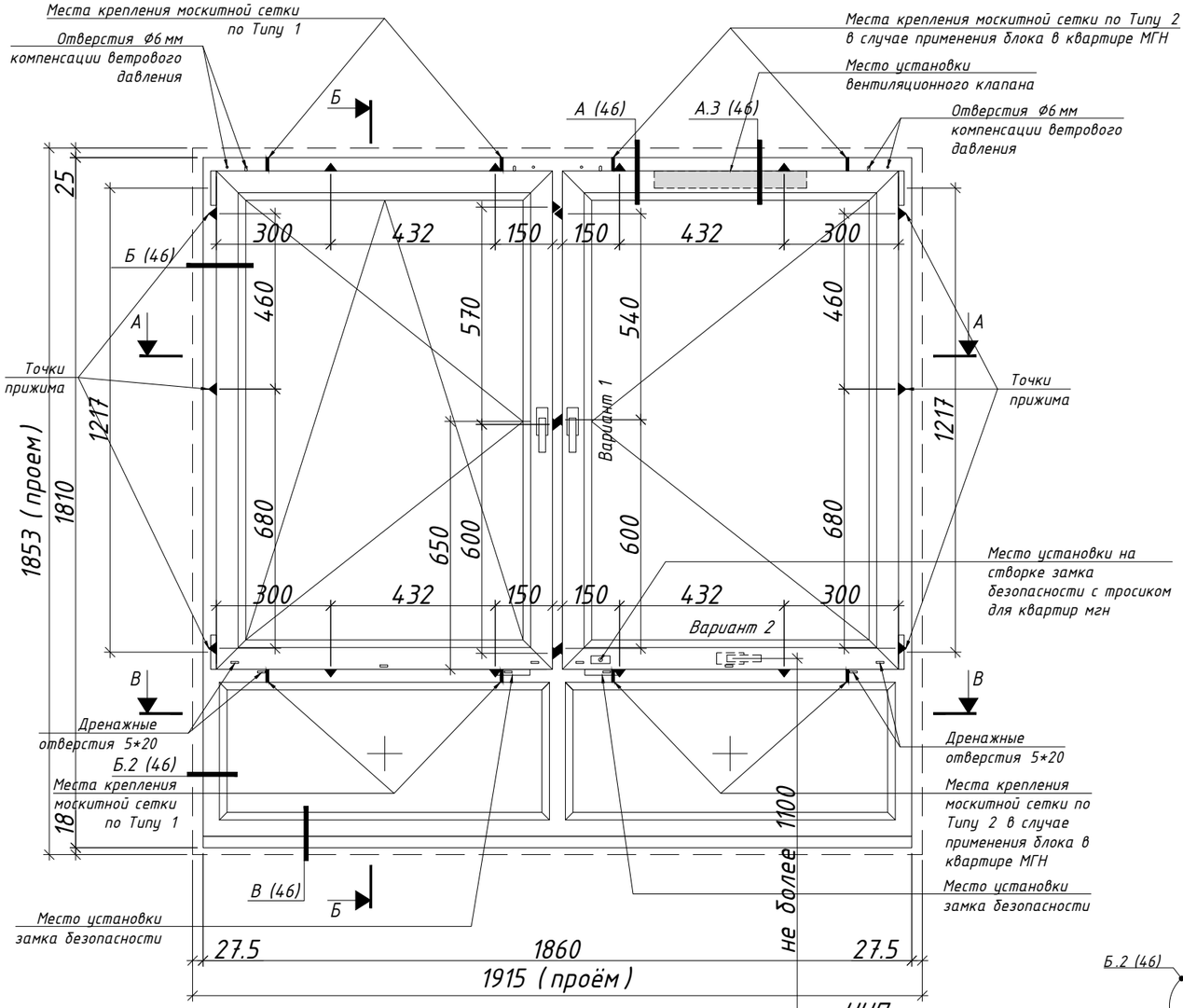
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

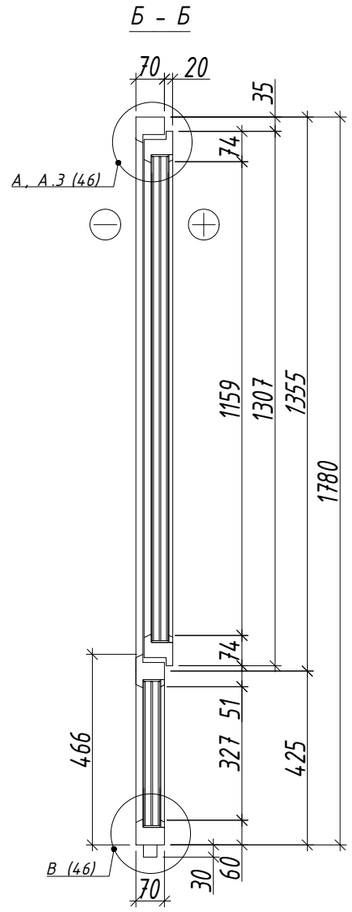
Стадия	Лист	Листов
РД	15	496

ОП.7-203, ОП.7-203 Ш, ОПмгн.7-203, ОПмгн.7-203 Ш. Схемы

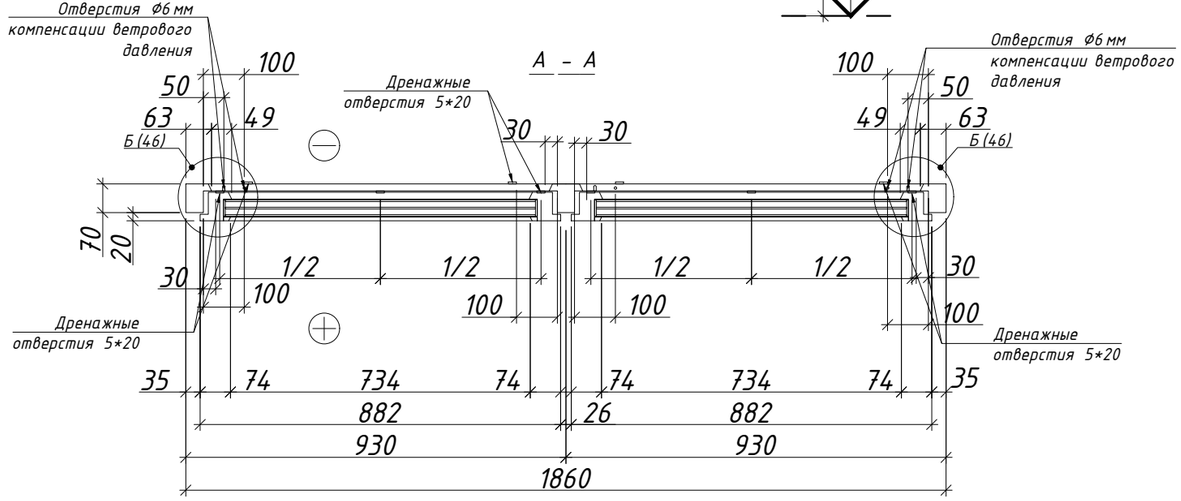
МФС | Генеральный Подрядчик

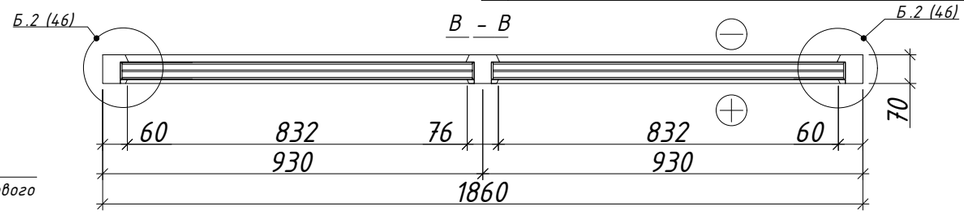
Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	1.1
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.8
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	6
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	14
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	7
7	Подкладки дистанционные	шт	10
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	2.2
9	Лента пароизоляционная	п.м.	7.9
10	Марка фурнитуры	-	REZE
11	Класс фурнитуры	-	III
12	Ручка оконная	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	-	АО ПМФЗ /Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	2
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	846*1291
20	Цвет москитной сетки	-	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	-	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	2003*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	-	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1815*120
28	Цвет отлива подоконного	-	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	-	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	7
31	Заглушки декоративные	шт	12
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	120
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4





1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	16	496

ОП.7-204, ОПмгн.7-204

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

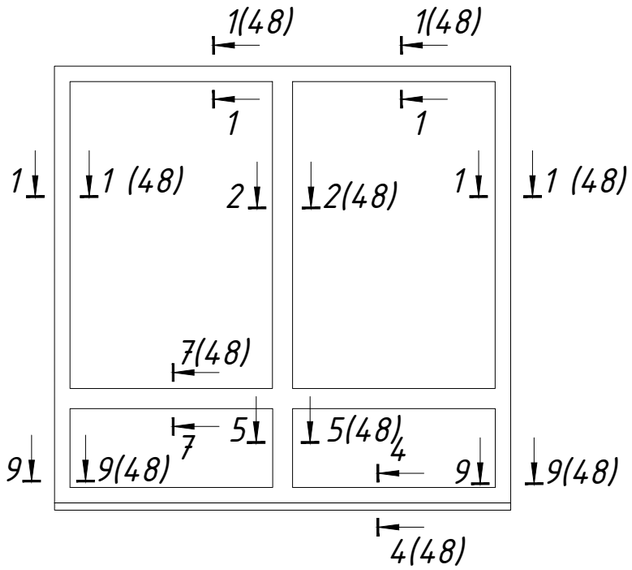


Схема точек крепления

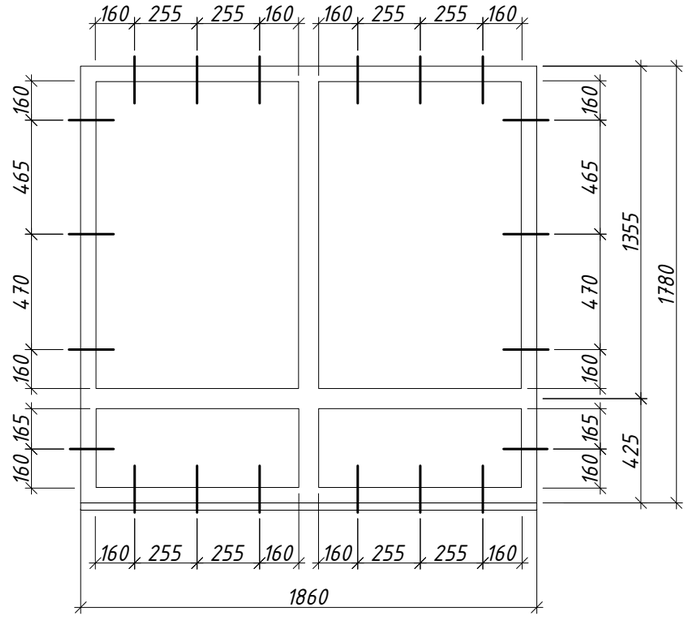
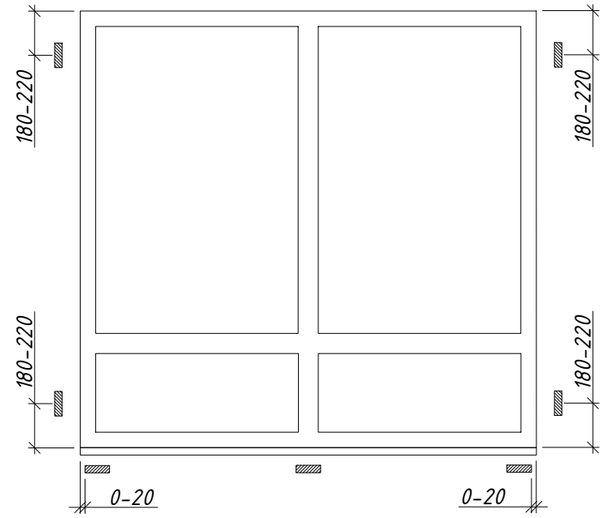


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

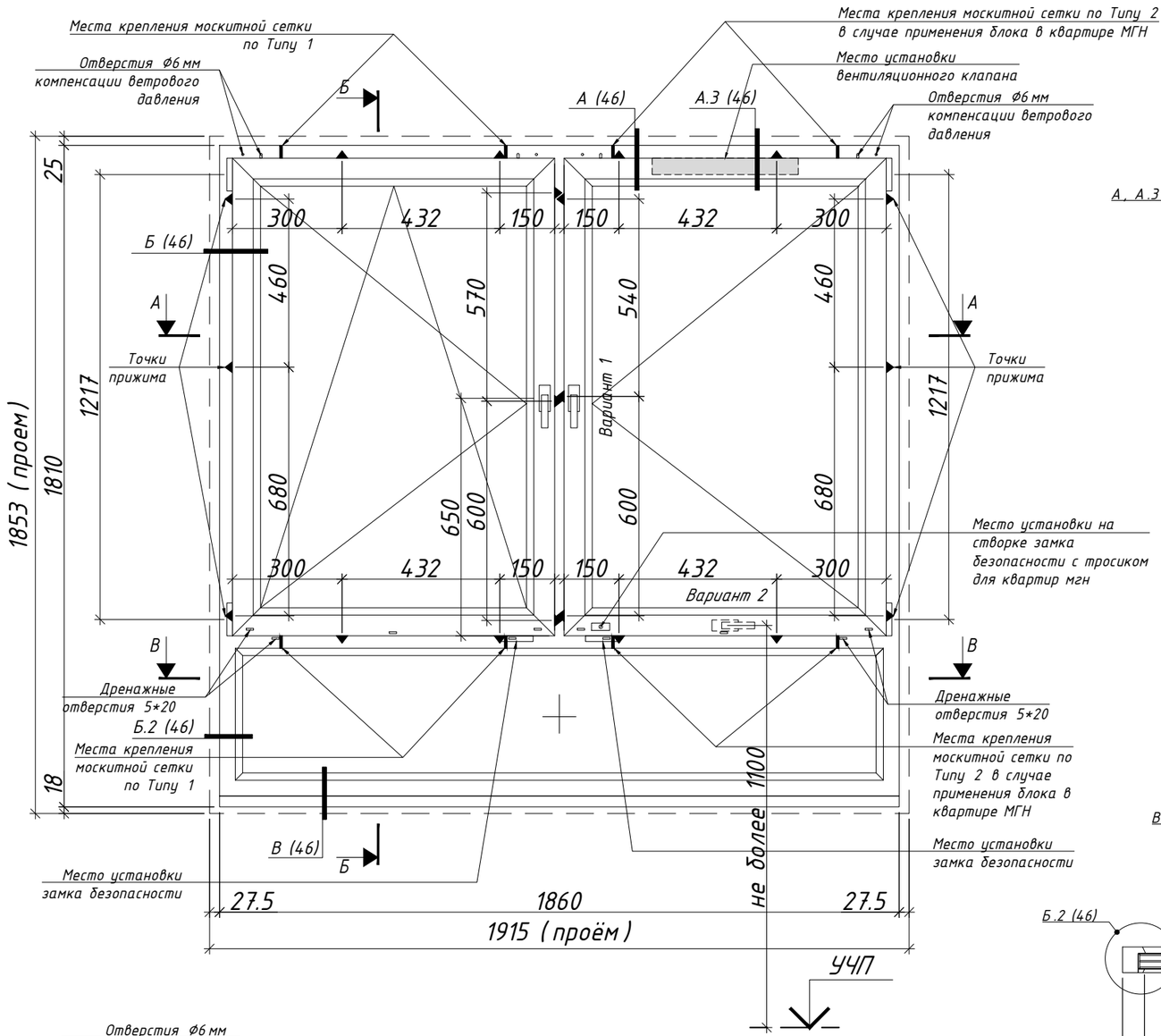
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	17	496

ОП.7-204, ОПмгн.7-204. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3



Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	1.1
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.8
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	4
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	16
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	10
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	2.2
9	Лента пароизоляционная	п.м.	7.9
10	Марка фурнитуры	-	REZE
11	Класс фурнитуры	-	III
12	Ручка оконная	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	-	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	2
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	846*1291
20	Цвет москитной сетки	-	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	-	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	2003*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	-	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1815*120
28	Цвет отлива подоконного	-	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	-	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	7
31	Заглушки декоративные	шт	12
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	120
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	18	496

ОП.7-205, ОПмгн.7-205

МФС | Генеральный Подрядчик

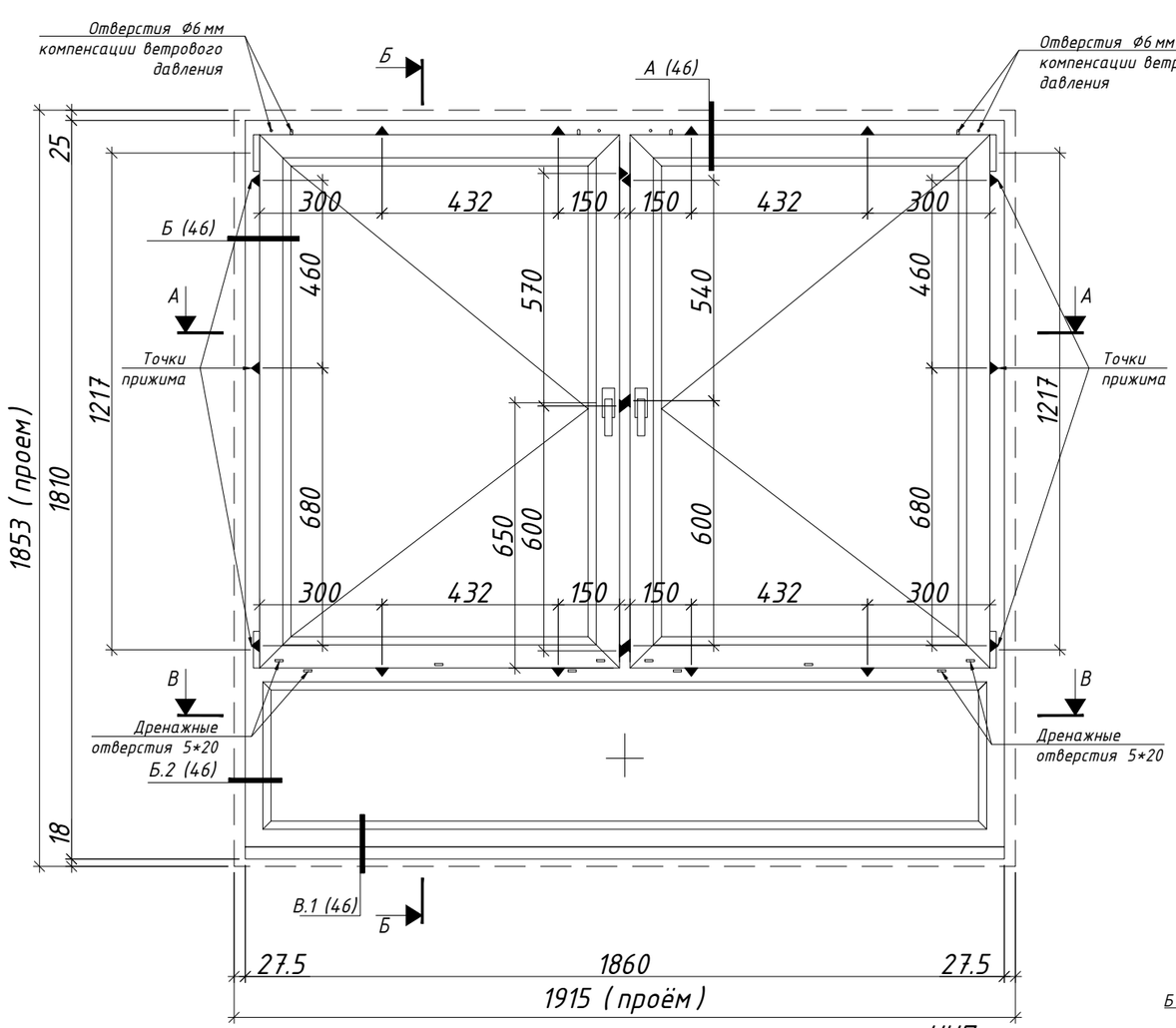
Формат А3

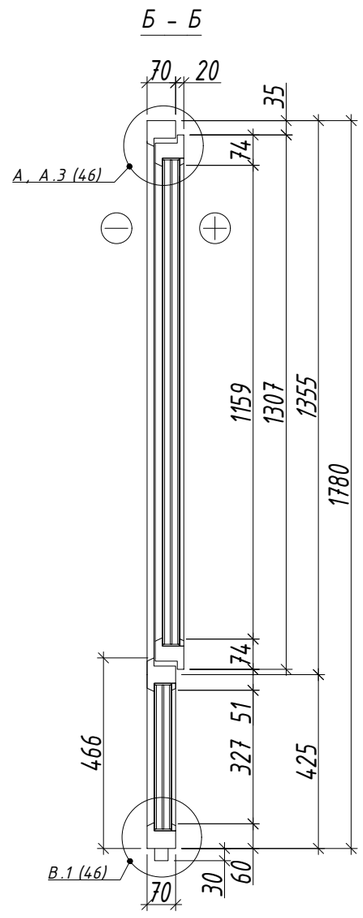
Согласовано:

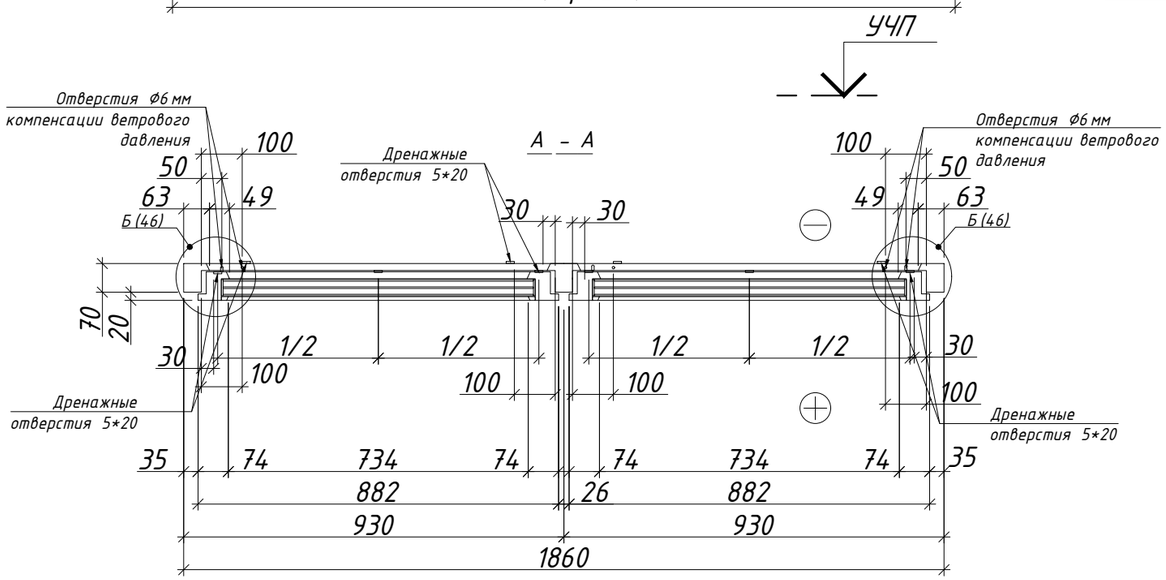
Взам. инв. №

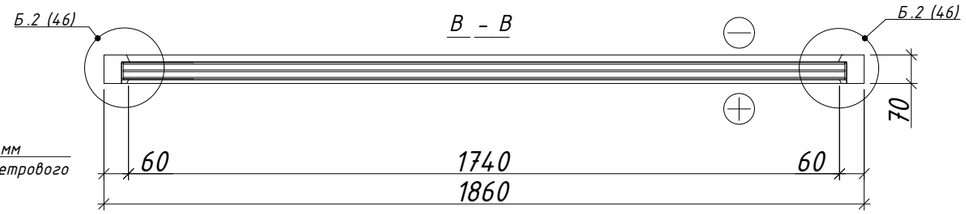
Подп. и дата

Инв. № подл.









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	1.1
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.8
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	4
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	16
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	10
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	2.2
9	Лента пароизоляционная	п.м.	7.9
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	–
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	–
16	Замок безопасности	–	–
17	Замок безопасности кол-во	шт	–
18	Москитная сетка	шт	–
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	–
20	Цвет москитной сетки	–	–
21	Материал москитной сетки	–	–
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	–
23	Цвет / материал подоконной доски	–	–
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	–
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	–
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1815*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	7
31	Заглушки декоративные	шт	12
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	120
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	–
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4

1. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	19	496

ОП.7-205.1

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

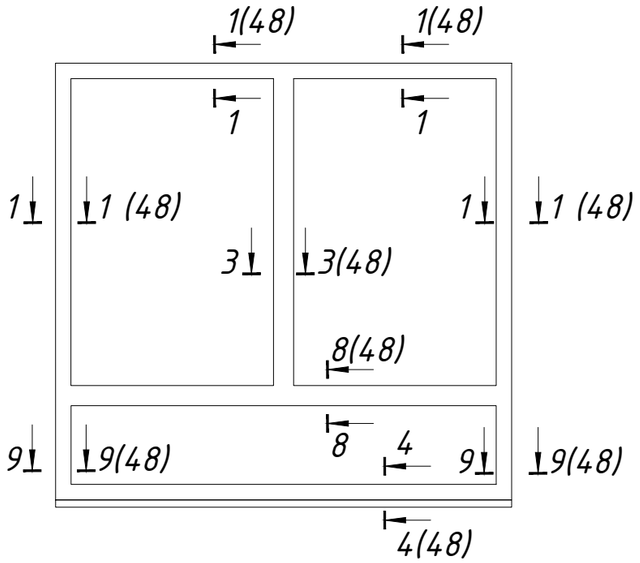


Схема точек крепления

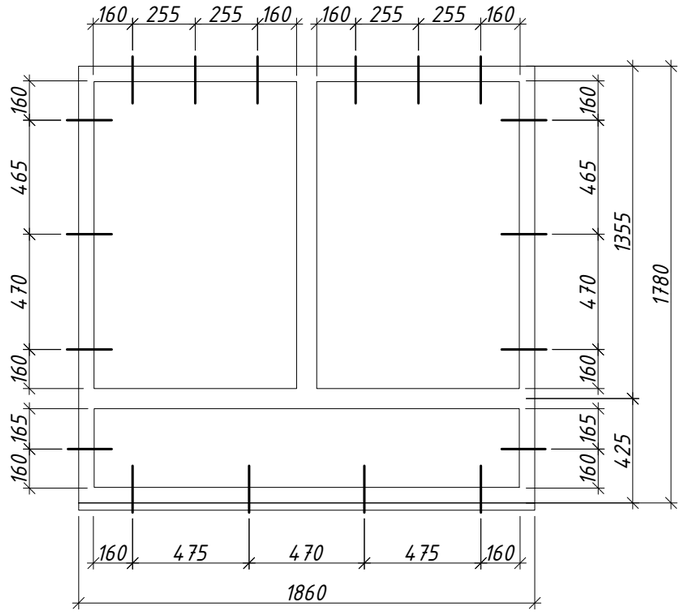
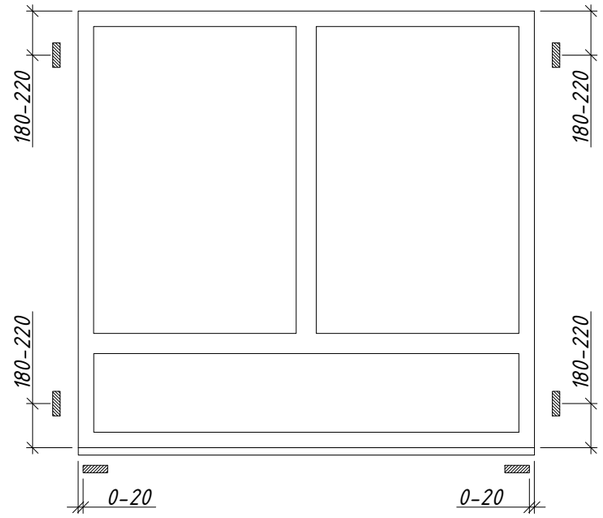


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

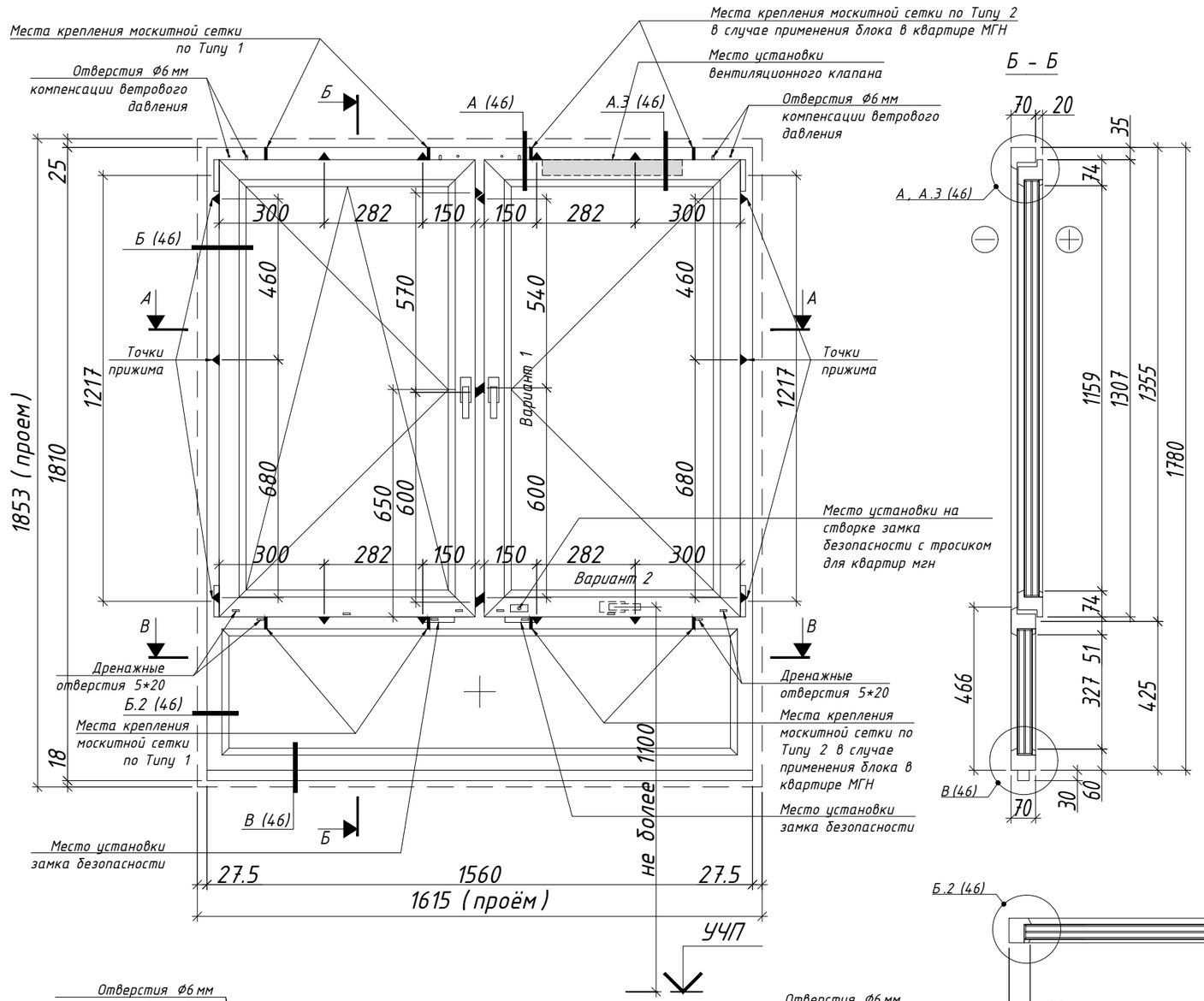
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	20	496

ОП.7-205, ОПмгн.7-205, ОП.7-205.1. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3



Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.9
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.5
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	4
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	12
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	10
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.9
9	Лента пароизоляционная	п.м.	7.3
10	Марка фурнитуры	-	REZE
11	Класс фурнитуры	-	III
12	Ручка оконная	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	-	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	2
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	696*1291
20	Цвет москитной сетки	-	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	-	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1703*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	-	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1515*120
28	Цвет отлива подоконного	-	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	-	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	6
31	Заглушки декоративные	шт	10
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	100
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	21	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-206, ОПмгн.7-206	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

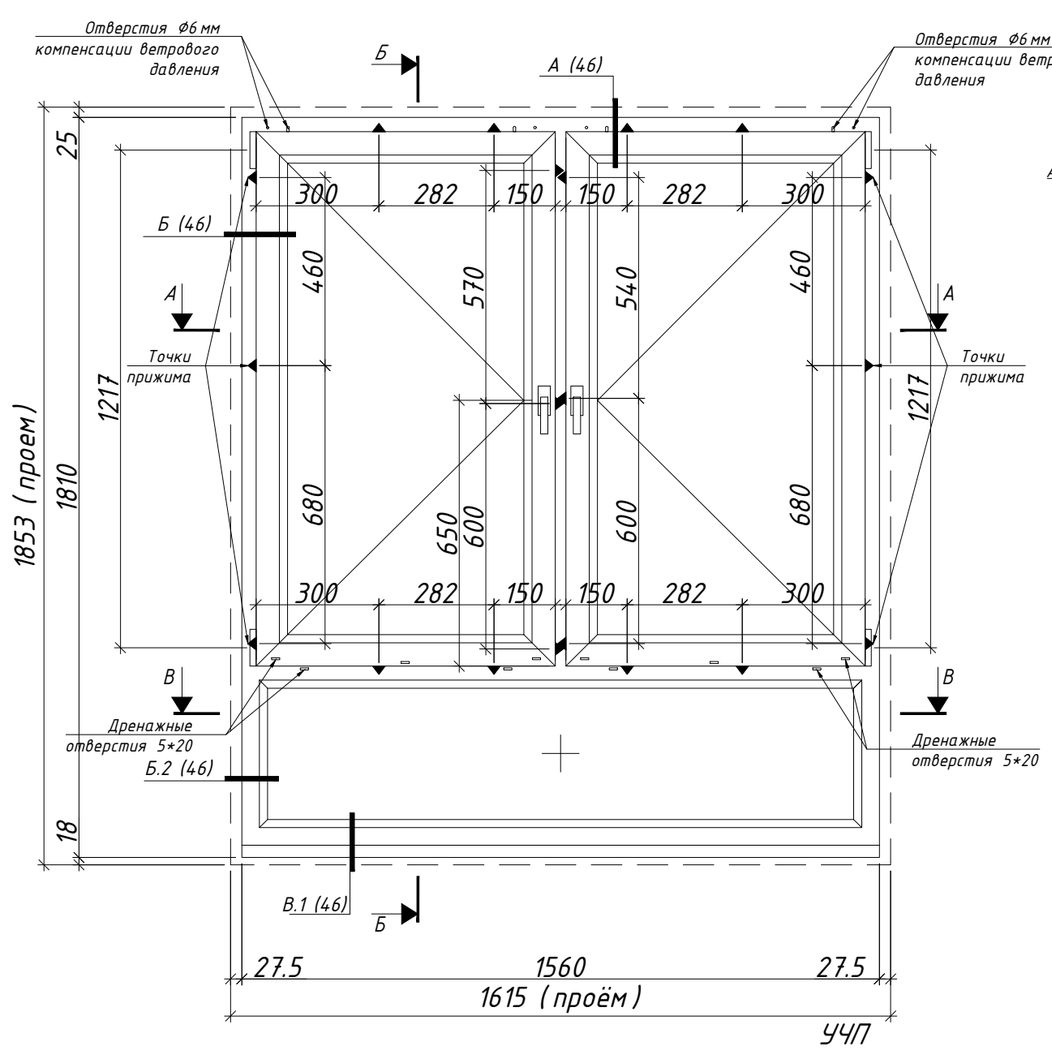
Согласовано:

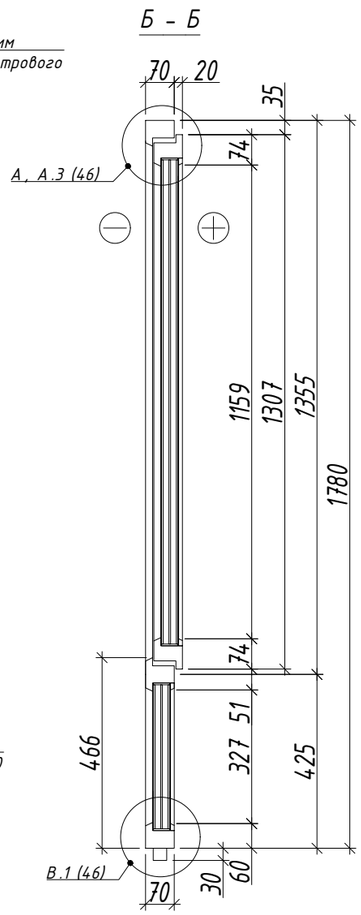
Взам. инв. №

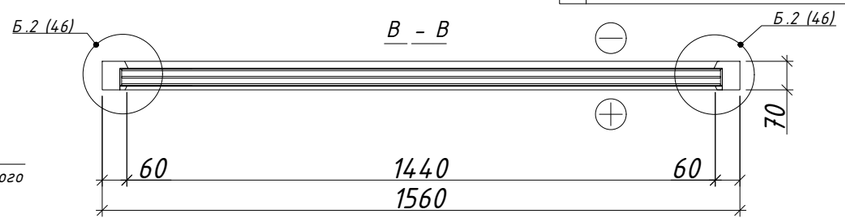
Подп. и дата

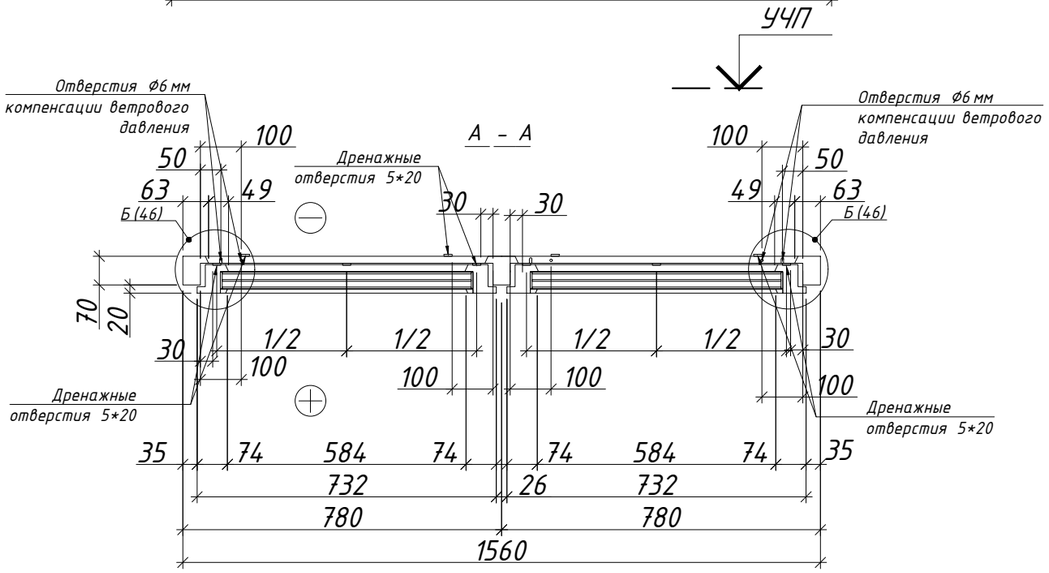
Инв. № подл.

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.9
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.5
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	4
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	12
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	10
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.9
9	Лента пароизоляционная	п.м.	7.3
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	–
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	–
16	Замок безопасности	–	–
17	Замок безопасности кол-во	шт	–
18	Москитная сетка	шт	–
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	–
20	Цвет москитной сетки	–	–
21	Материал москитной сетки	–	–
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	–
23	Цвет / материал подоконной доски	–	–
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	–
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	–
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1515*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	6
31	Заглушки декоративные	шт	10
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	100
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	–
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4

1. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	22	496

ОП.7-206.1

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

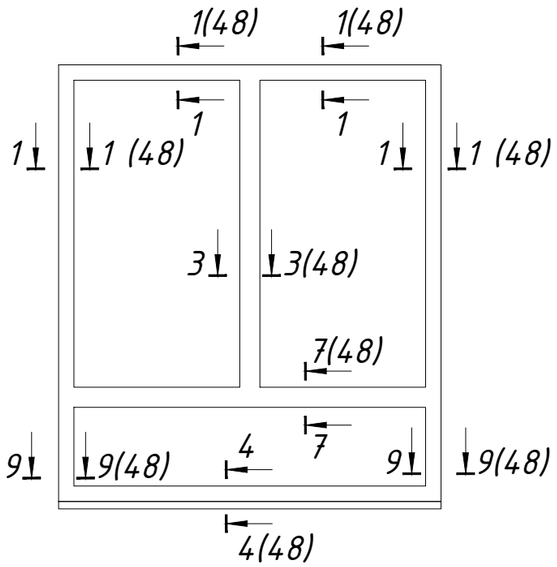


Схема точек крепления

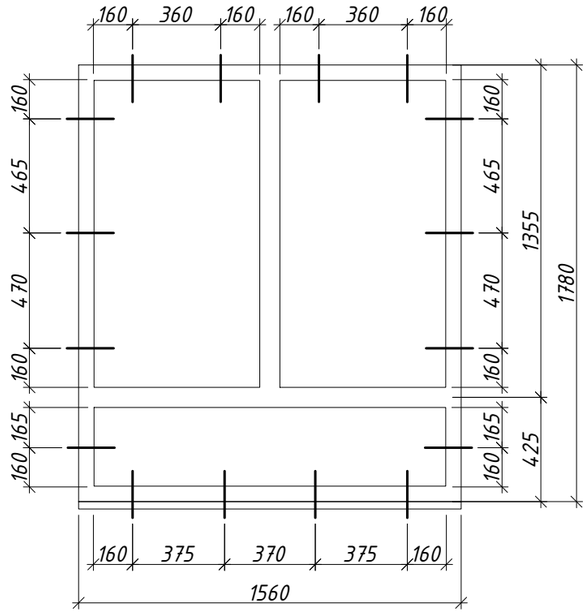
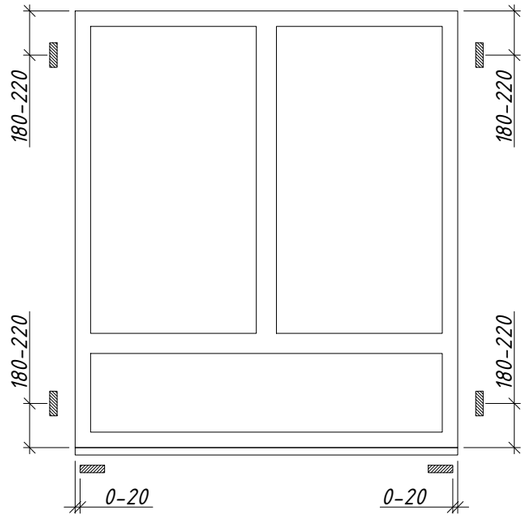


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

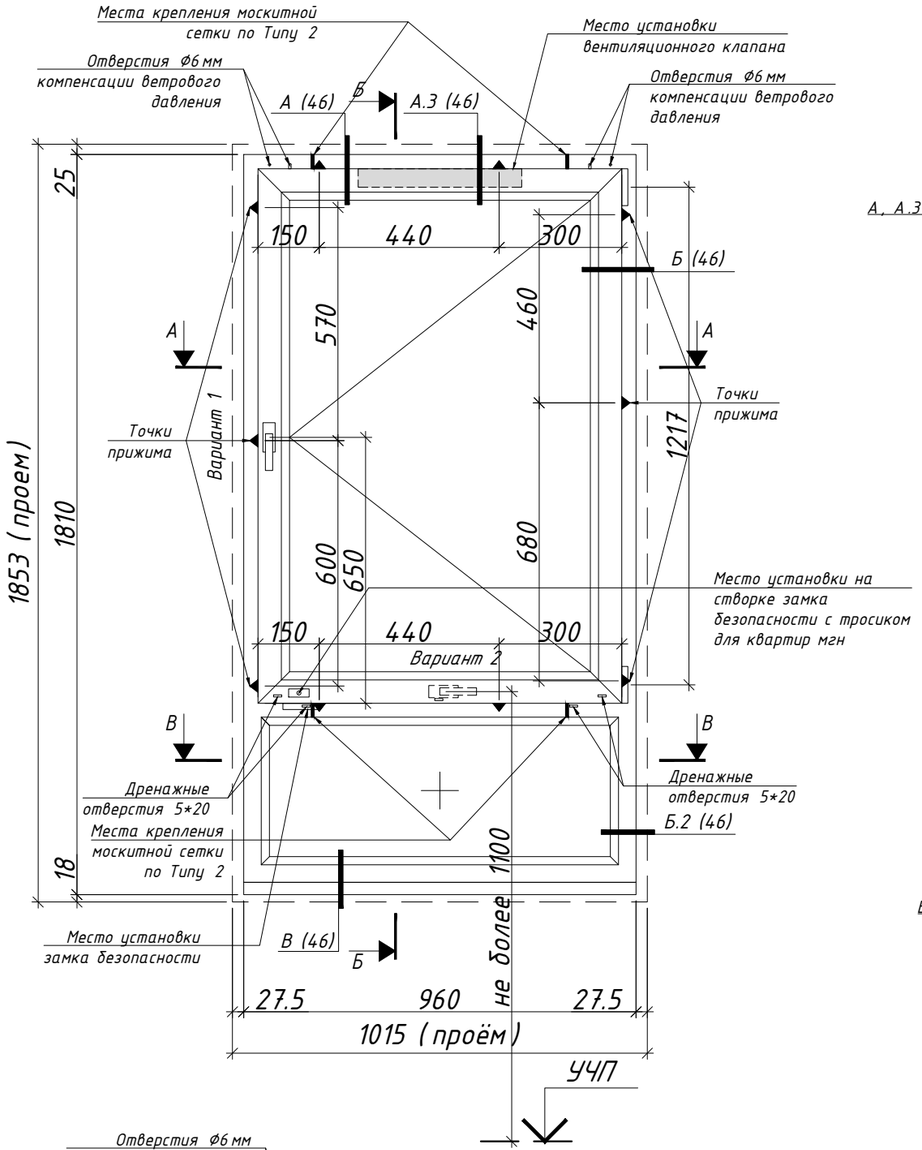
Взам. инв. №

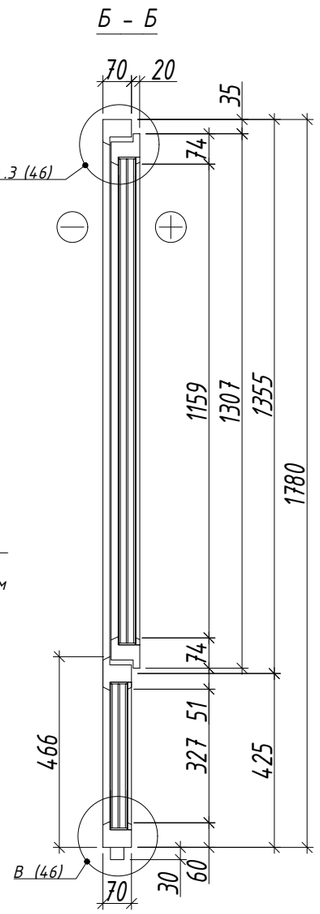
Подп. и дата

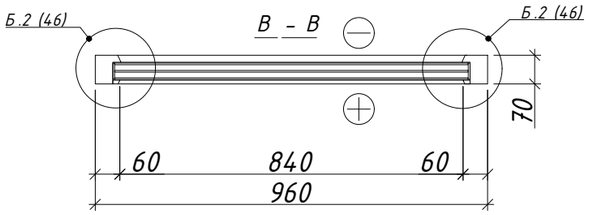
Инв. № подл.

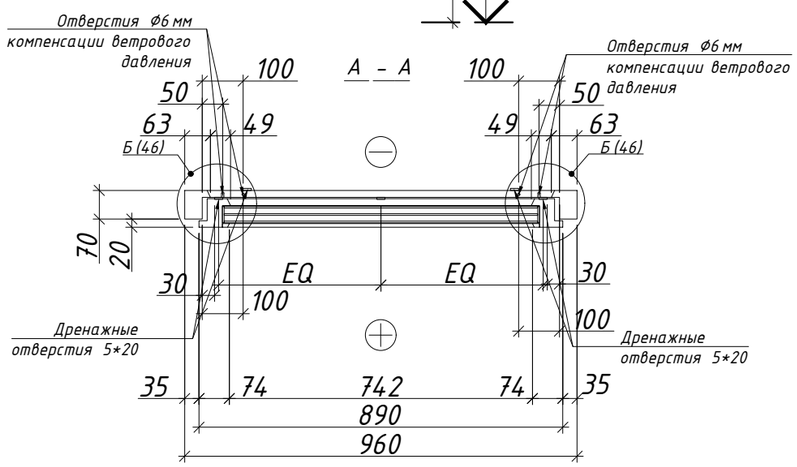
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	23	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-206, ОПмгн.7-206, ОП-206.1. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.6
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.9
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	8
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.3
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.1
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ /Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	852*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1103*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	915*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	4
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	60
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 – привязка ручки стандартная, Вариант 2 – привязка ручки для МГН.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

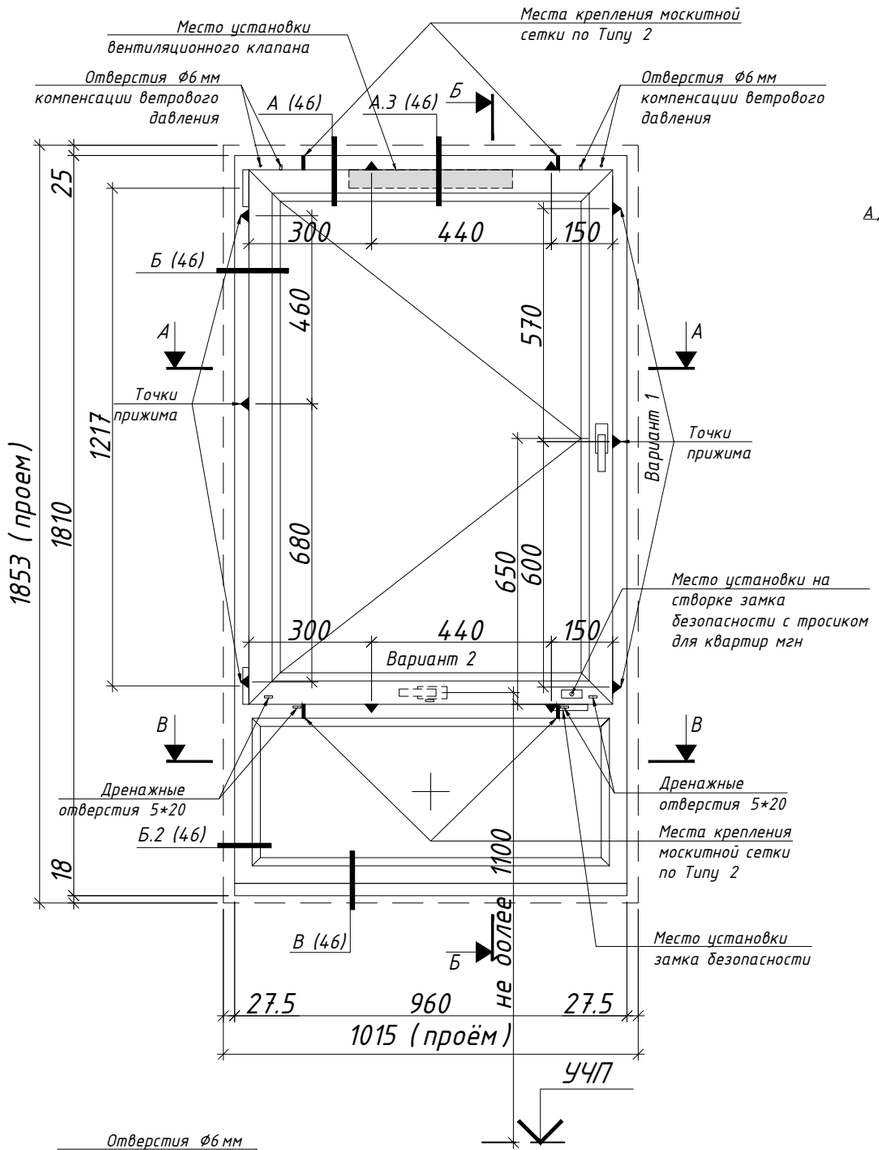
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

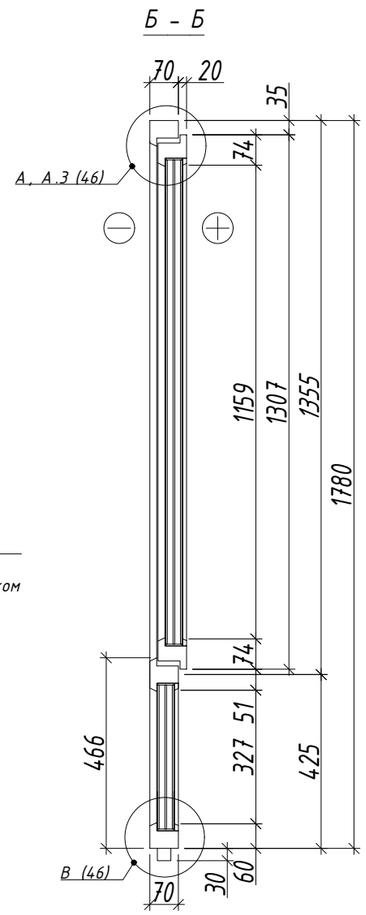
Стадия	Лист	Листов
РД	24	496

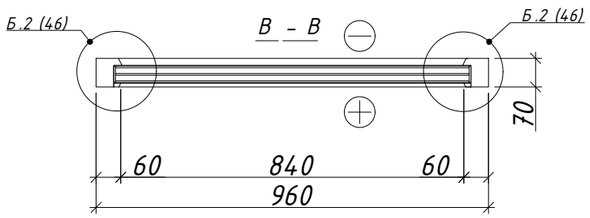
ОП.7-208, ОПмгн.7-208

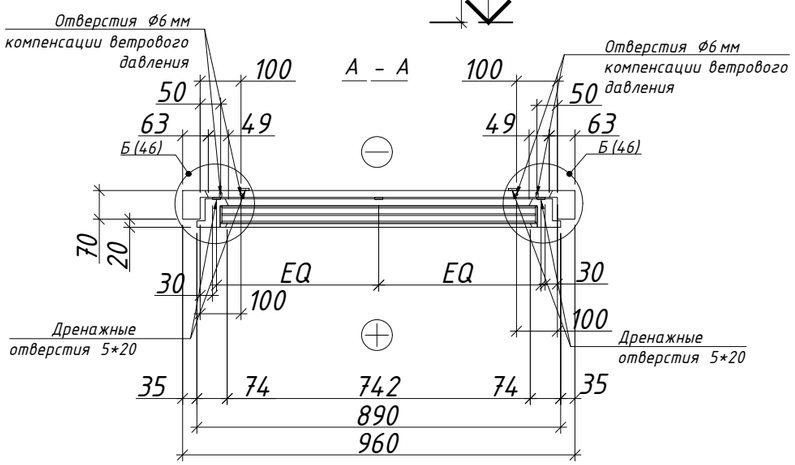
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.6
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.9
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	8
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.3
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.1
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	852*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1103*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	915*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	4
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	60
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 – привязка ручки стандартная, Вариант 2 – привязка ручки для МГН.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

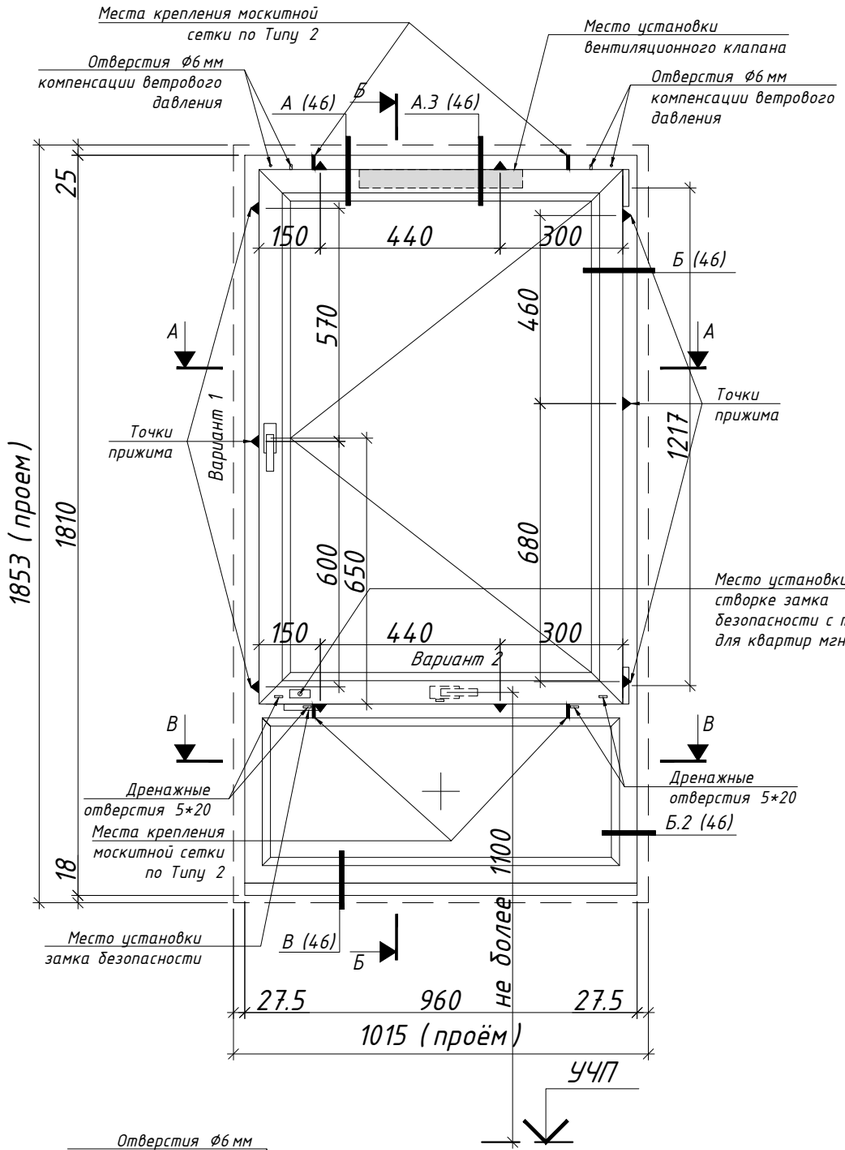
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

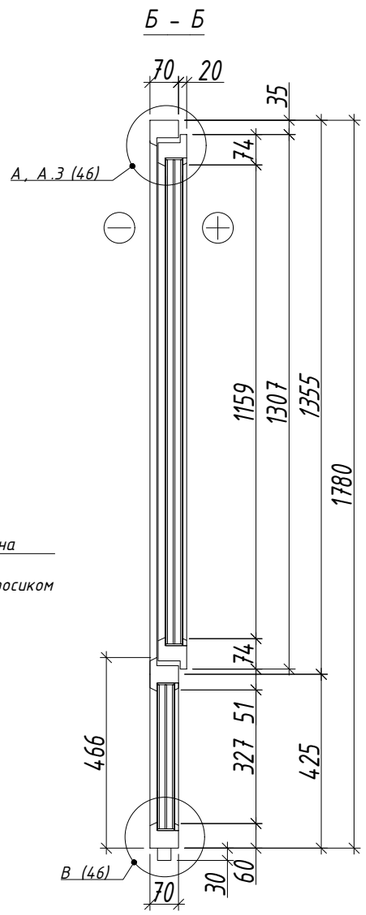
Стадия	Лист	Листов
РД	25	496

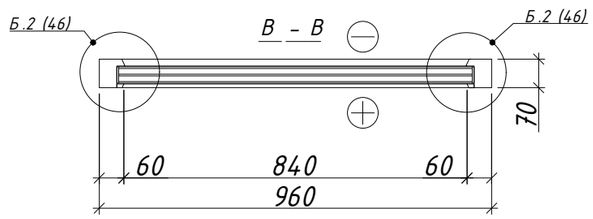
ОП.7-208 л, ОПмгн.7-208 л

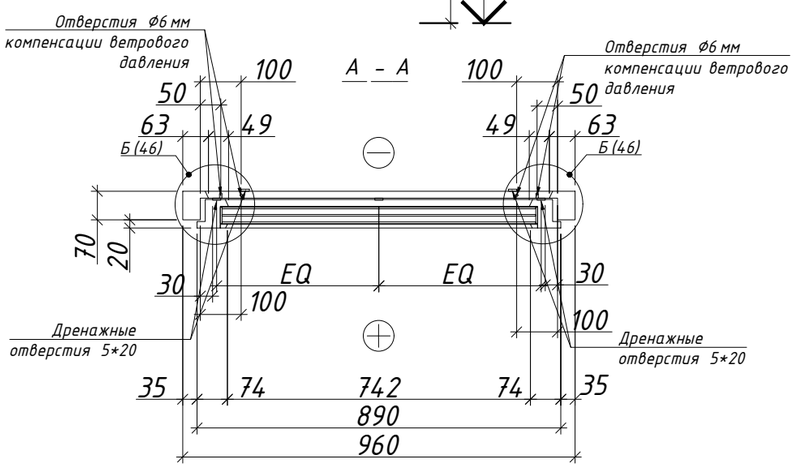
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.6
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.9
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	8
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.3
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.1
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ /Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	852*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1103*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	915*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	4
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	60
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 – привязка ручки стандартная, Вариант 2 – привязка ручки для МГН.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

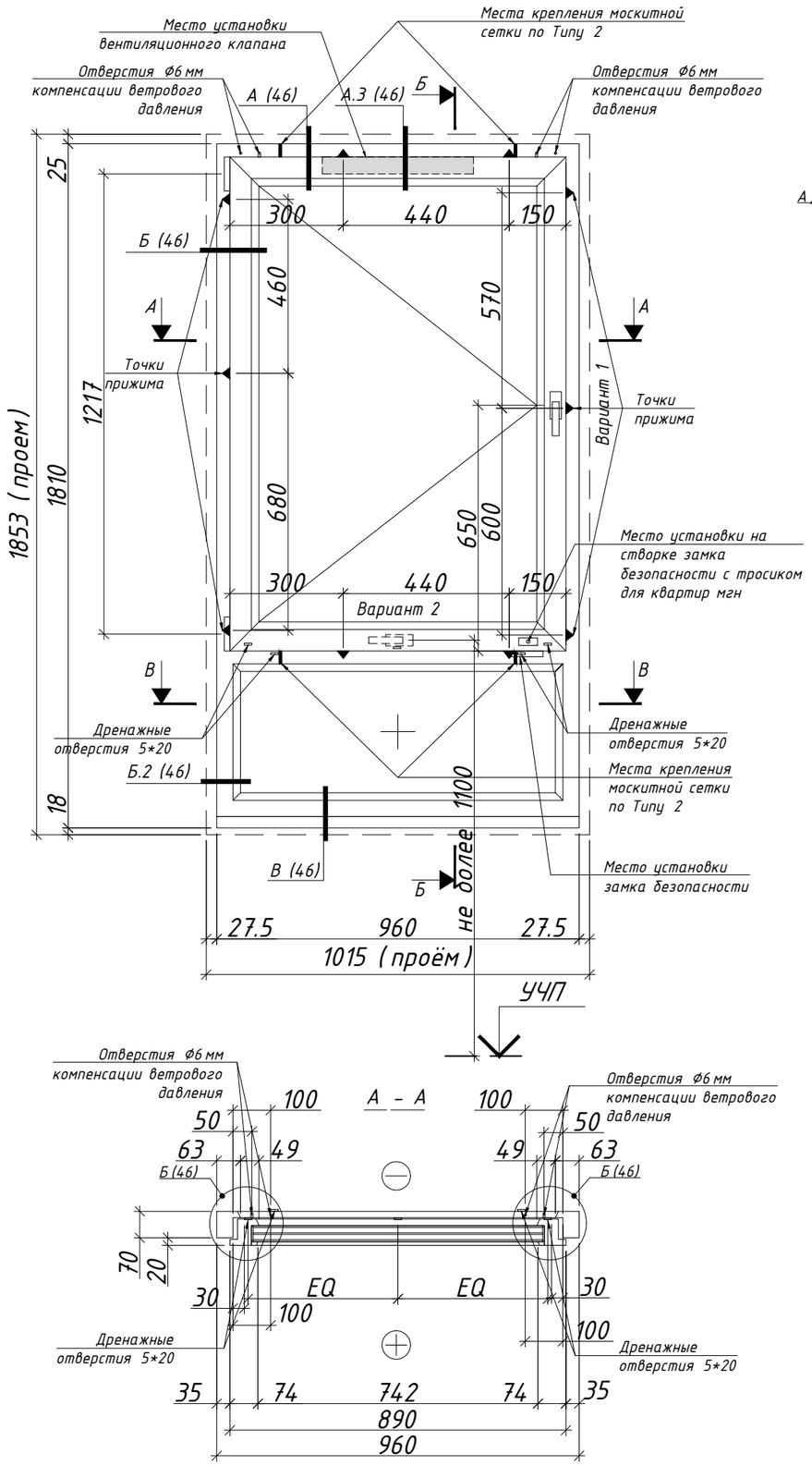
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

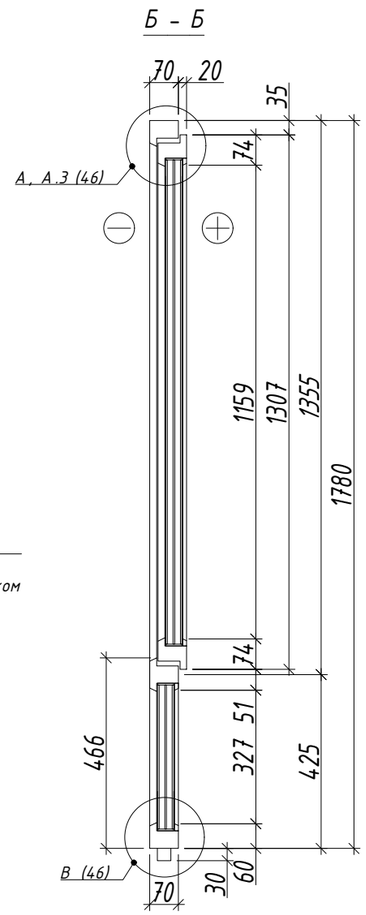
Стадия	Лист	Листов
РД	26	496

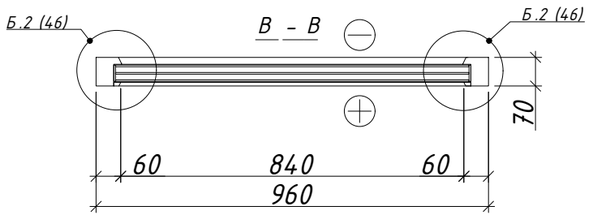
ОП.7-208.1

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.6
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.9
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	8
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.3
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.1
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	852*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1103*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	915*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	4
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	60
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	27	496

ОП.7-208.1Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

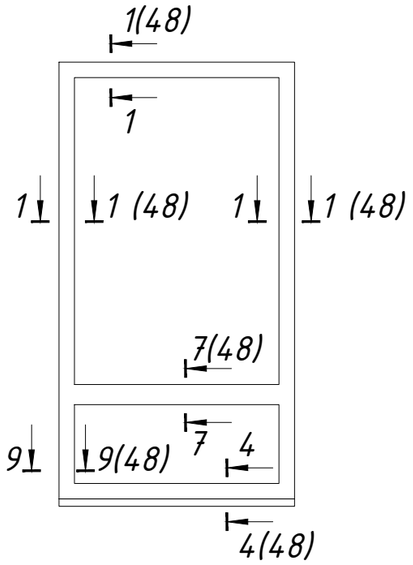


Схема точек крепления

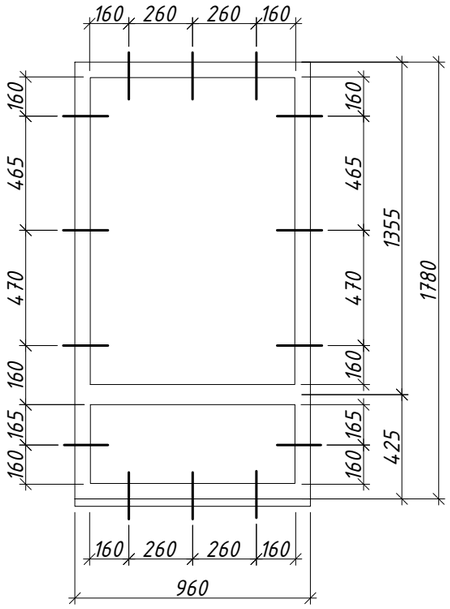
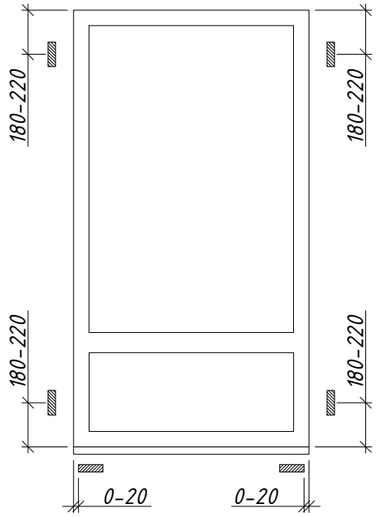


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

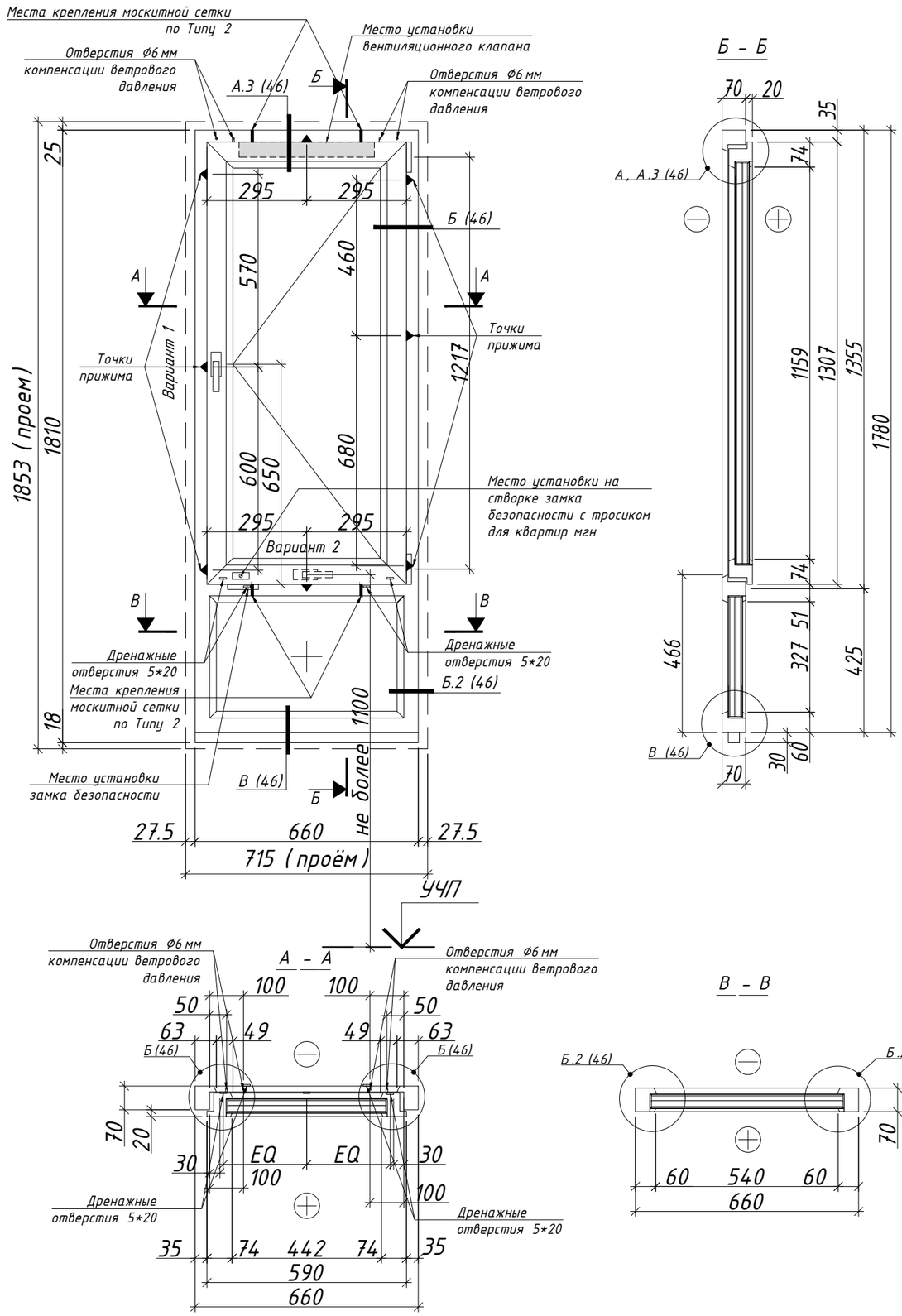
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	28	496

ОП.7-208, ОП.7-208 Л, ОП.7-208.1, ОП.7-208.1 Л, ОПмгн.7-208, ОПмгн.7-208 Л. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3



Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.5
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.6
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	2
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	10
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.0
9	Лента пароизоляционная	п.м.	5.5
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	552*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	803*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	615*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	3
31	Заглушки декоративные	шт	8
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	45
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 – привязка ручки стандартная, Вариант 2 – привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	29	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-209, ОПмгн.7-209	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

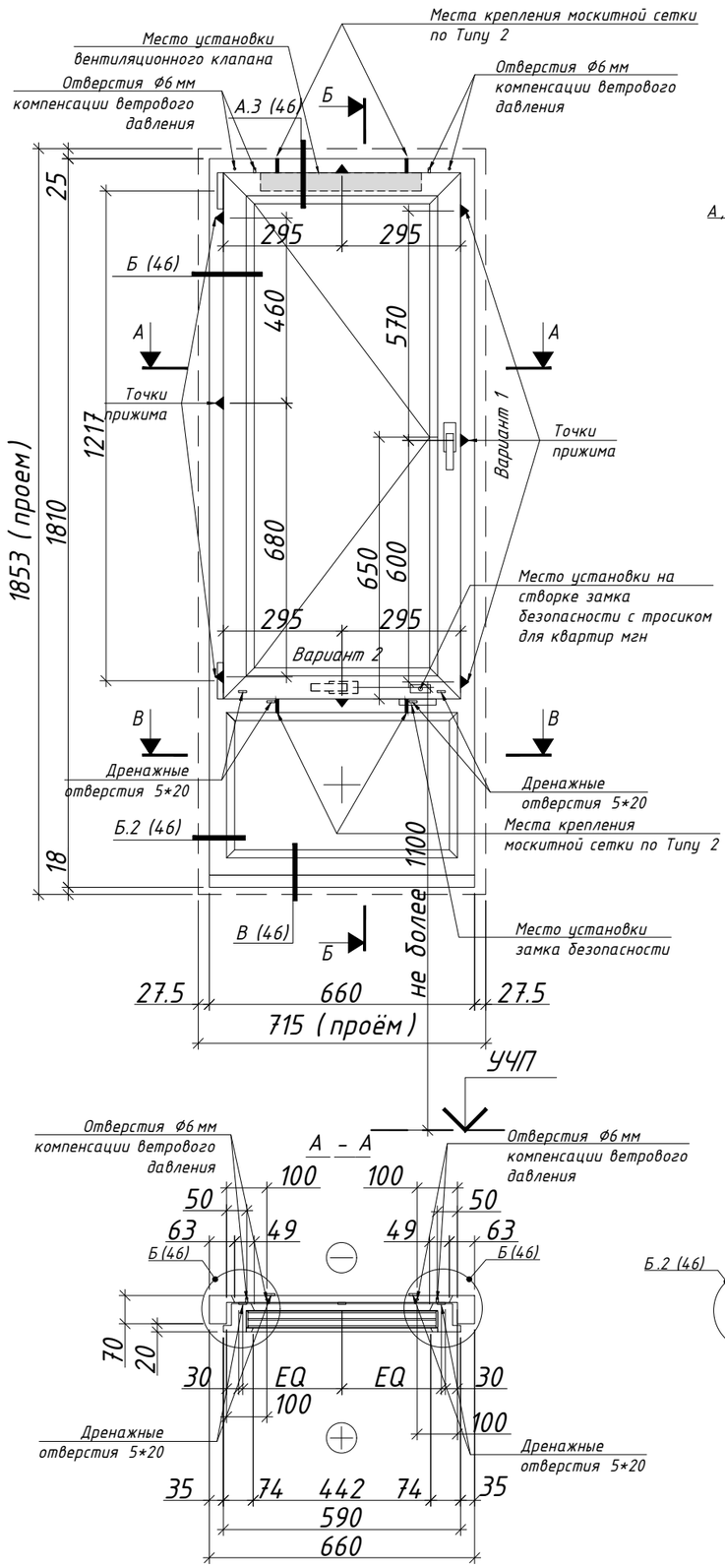
Согласовано:

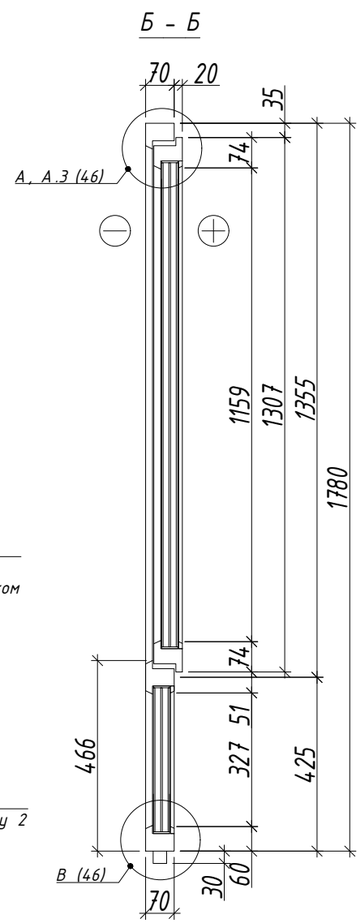
Взам. инв. №

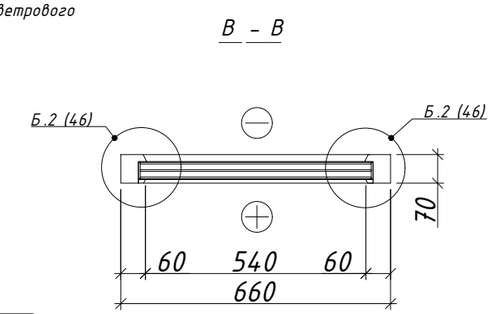
Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.5
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.6
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	2
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	10
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.0
9	Лента пароизоляционная	п.м.	5.5
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	552*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	803*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	615*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	3
31	Заглушки декоративные	шт	8
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	45
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клекте Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 – привязка ручки стандартная, Вариант 2 – привязка ручки для МГН.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

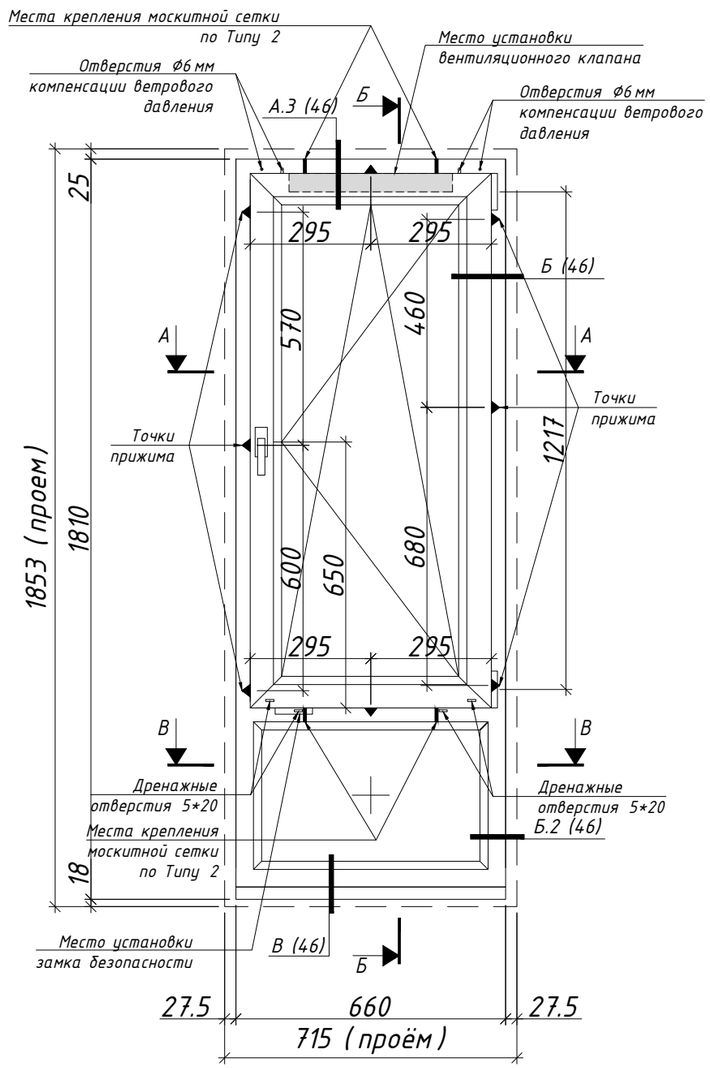
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

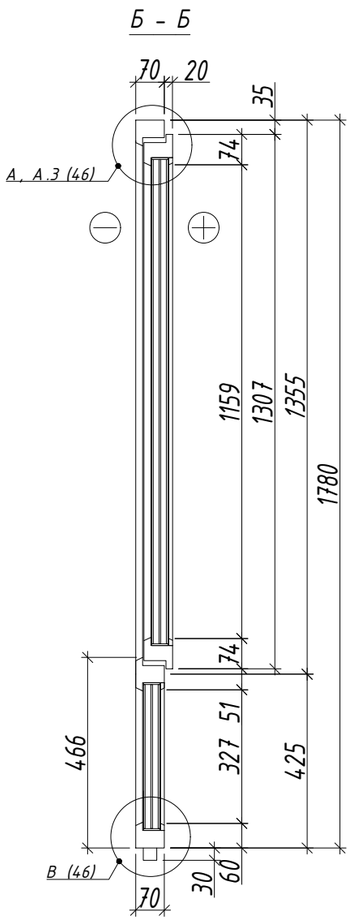
Стадия	Лист	Листов
РД	30	496

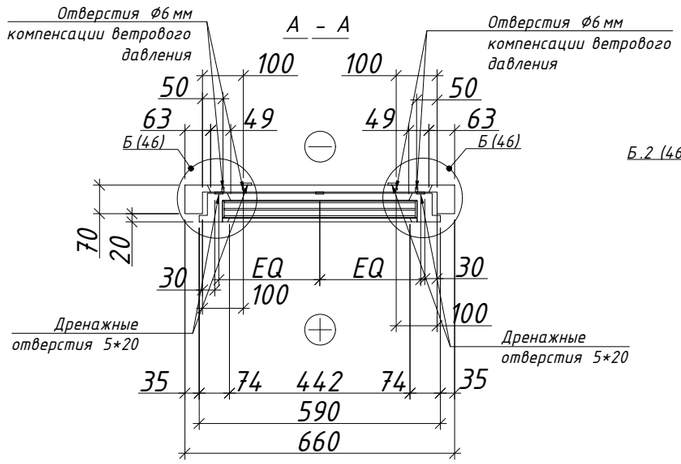
ОП.7-209 Л, ОПмгн.7-209 Л

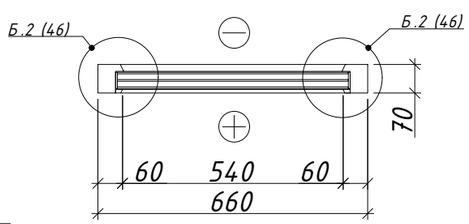
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.5
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.6
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	2
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	10
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.0
9	Лента пароизоляционная	п.м.	5.5
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО "ПМФЗ"
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	552*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	803*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	615*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	3
31	Заглушки декоративные	шт	8
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	45
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	31	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-209.1	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

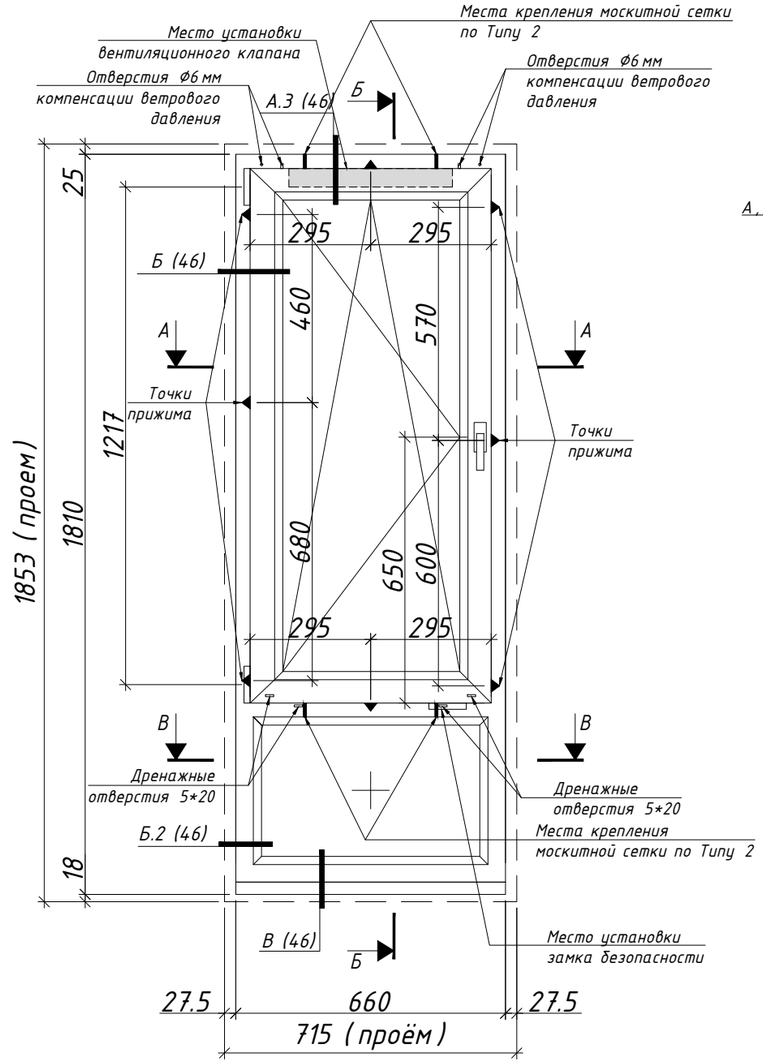
Согласовано:

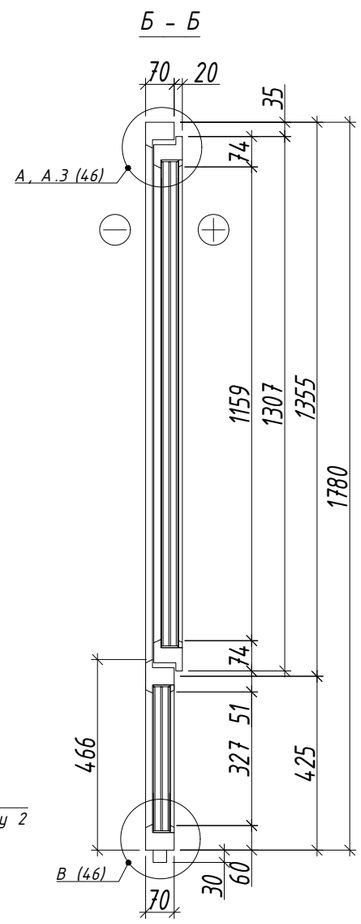
Взам. инв. №

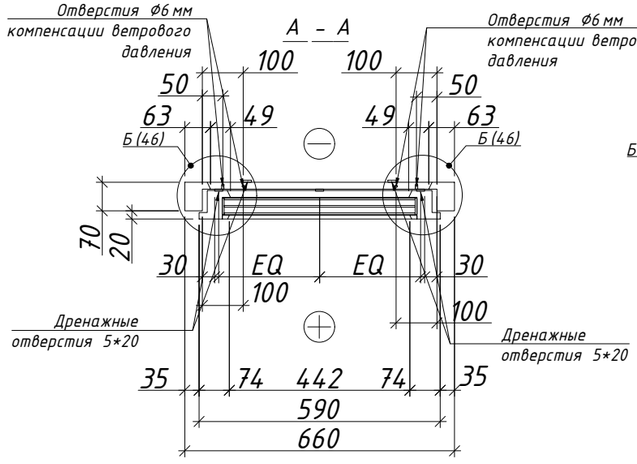
Подп. и дата

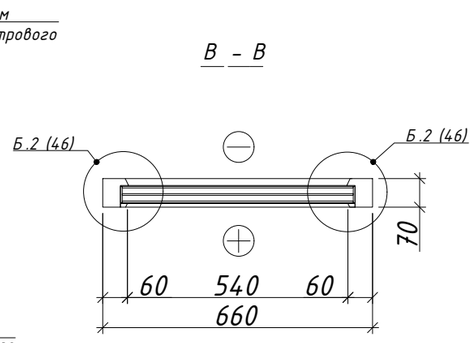
Инв. № подл.

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.5
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	4.6
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	2
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	10
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.0
9	Лента пароизоляционная	п.м.	5.5
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО "ПМФЗ"
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	552*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	803*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	9
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	615*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	3
31	Заглушки декоративные	шт	8
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	45
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	32	496

ОП.7-209.1Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

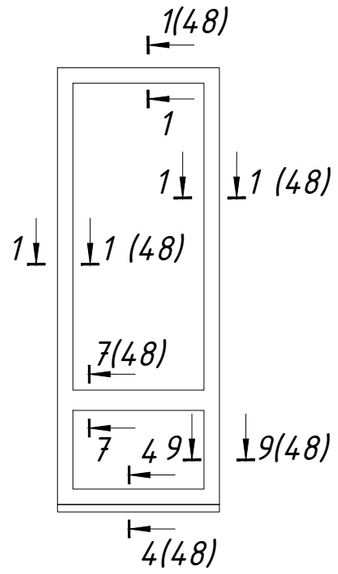


Схема точек крепления

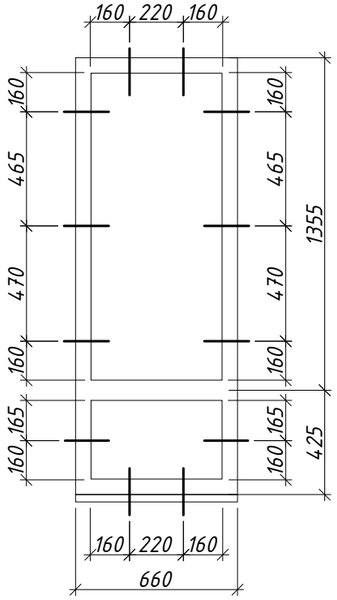
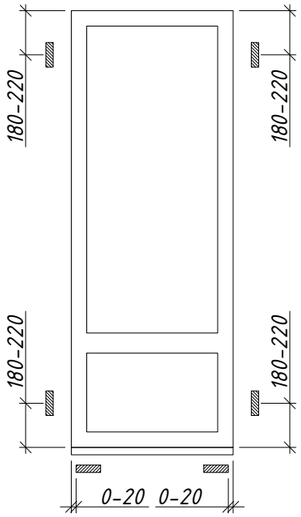


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

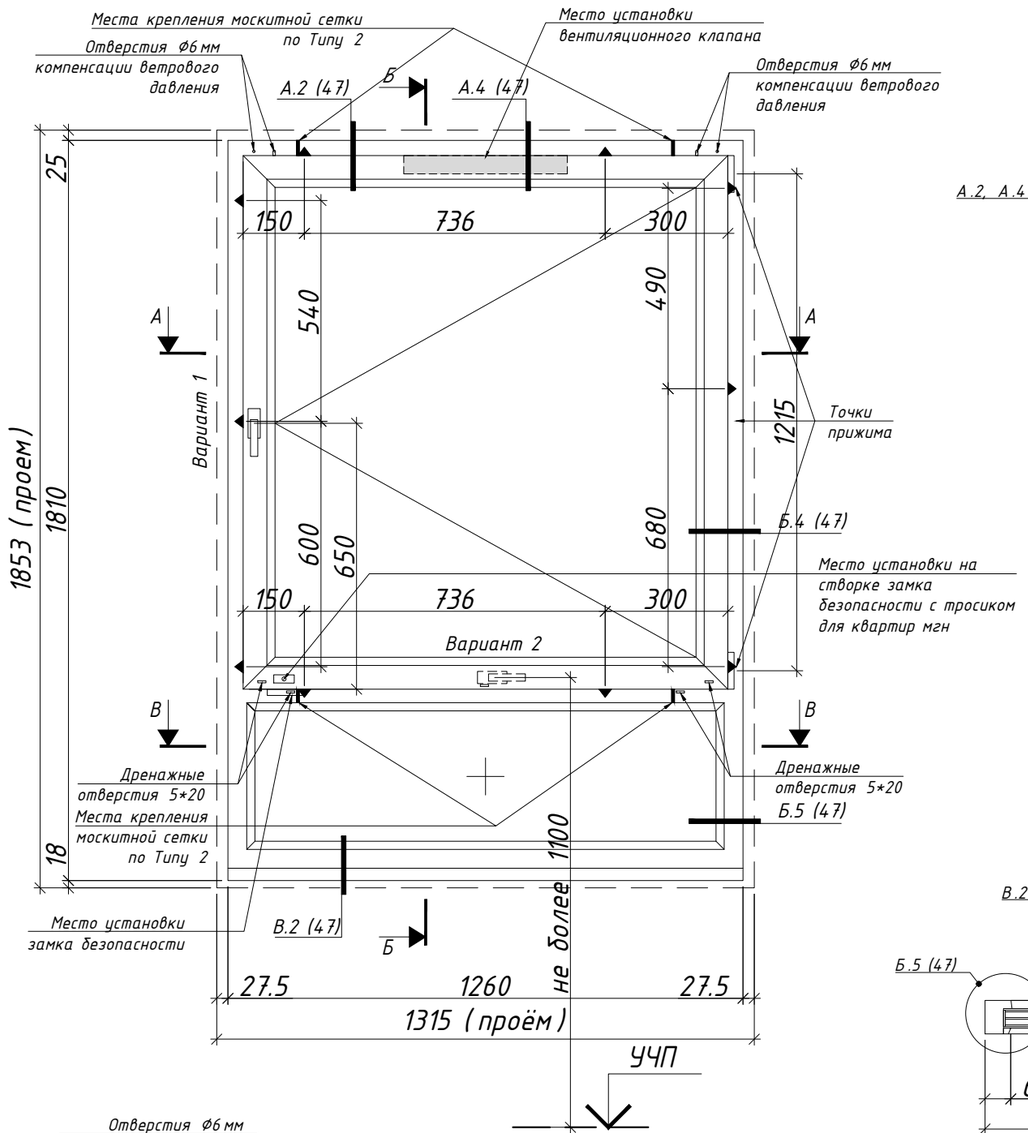
Взам. инв. №

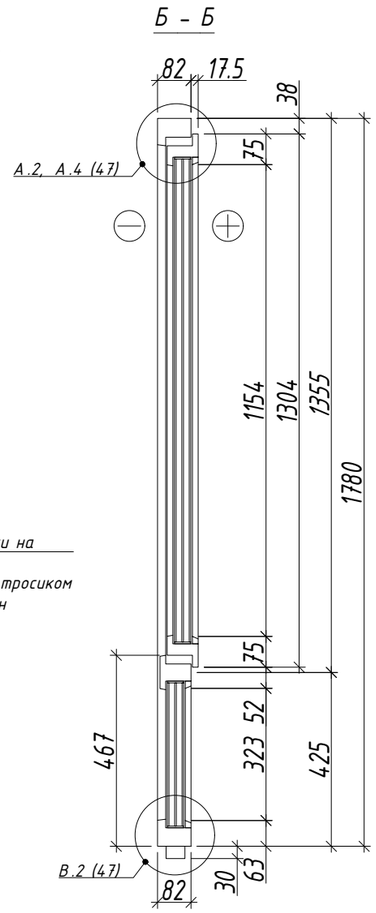
Подп. и дата

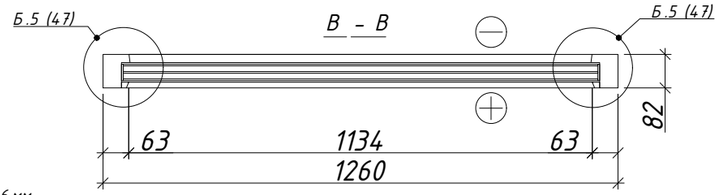
Инв. № подл.

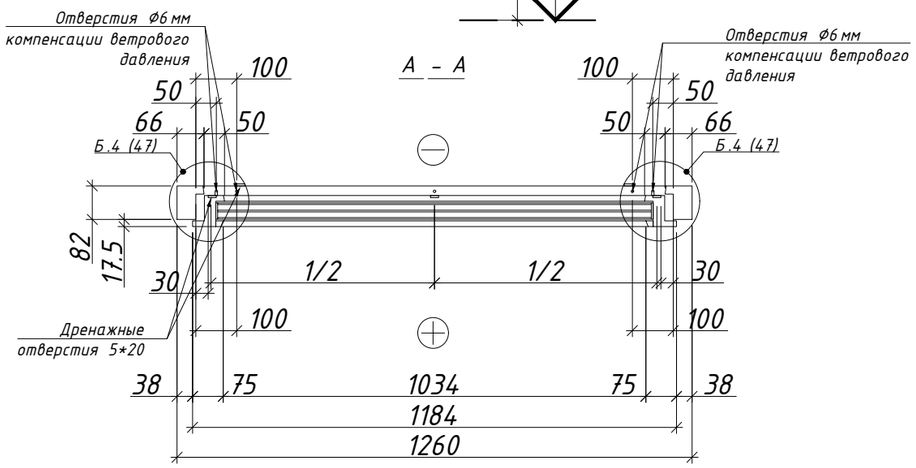
						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 33; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-209, ОП.7-209 Л, ОП.7-209.1, ОП.7-209.1 Л, ОПмгн.7-209, ОПмгн.7-209 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.8
2	ПСУЛ Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.2
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.6
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.7
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	1152*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1403*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1215*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	5
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	80
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Н2 и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Дополнительно установить на створку фурнитуру "микролифт".
5. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	34	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-210, ОПмгн.7-210	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

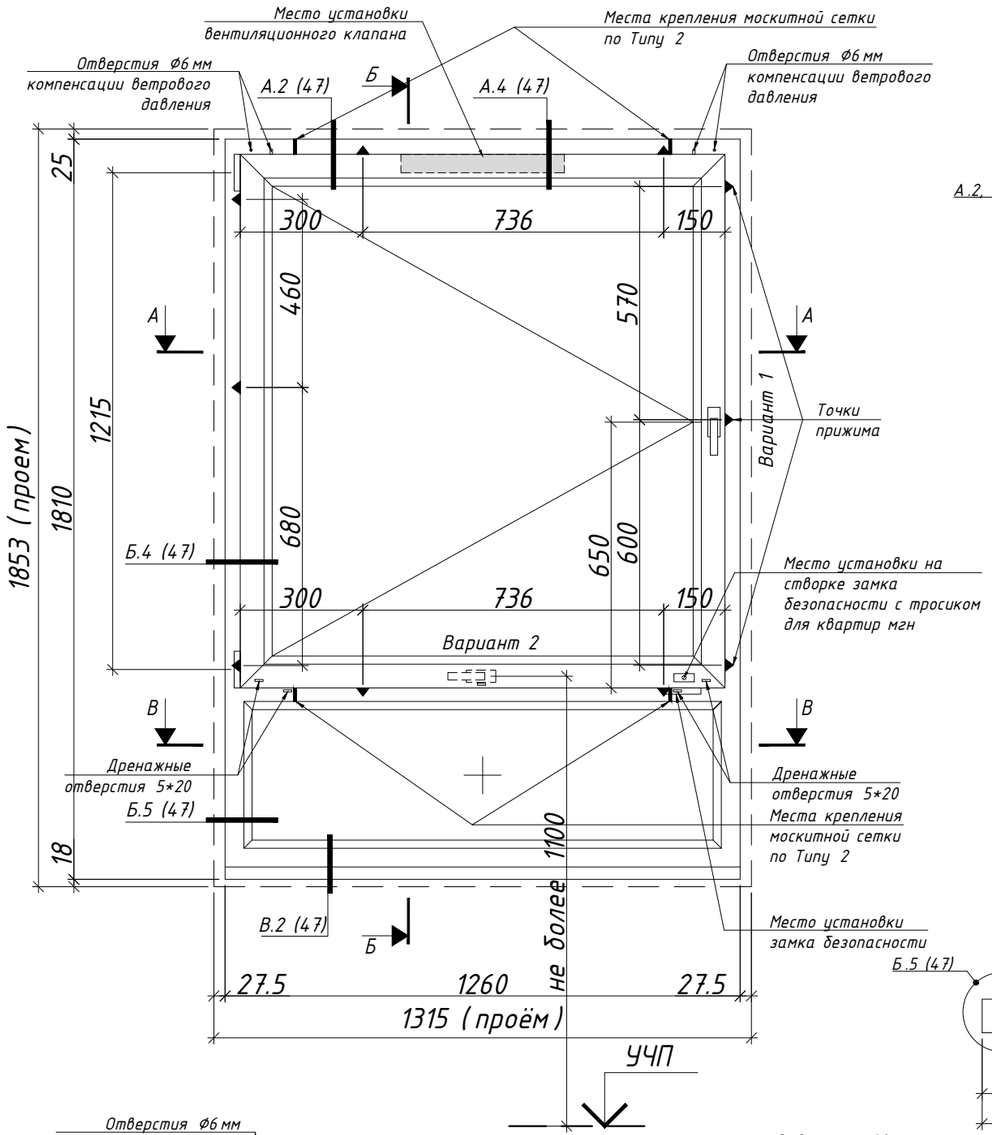
Согласовано:

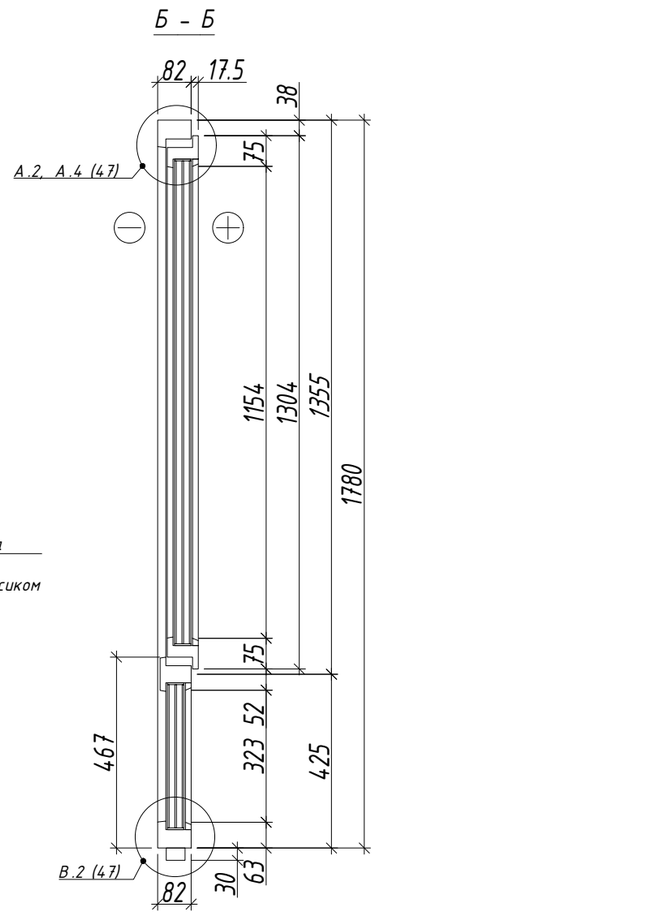
Взам. инв. №

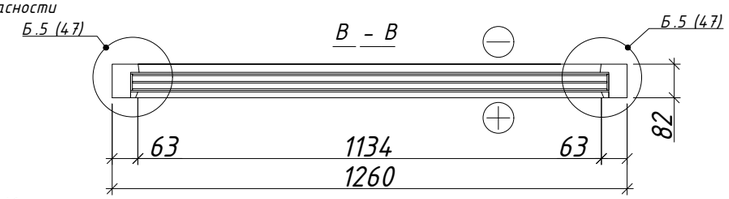
Подп. и дата

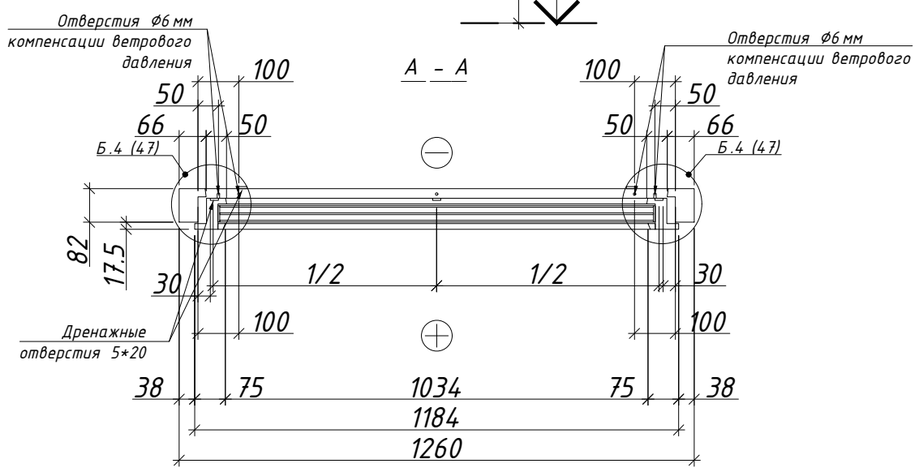
Инв. № подл.

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.8
2	ПСУЛ Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.2
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.6
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.7
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная (для ЛЛУ заменить заглушкой)	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ/Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	1152*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1403*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1215*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	5
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	80
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке и лифтовом холле, вентиляционный клапан, москитную сетку, замок безопасности, ограничитель "гребенка" не предусматривать. Ручку оконную заменить заглушкой.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Дополнительно установить на створку фурнитуру "микролифт".
5. Вариант 1 - привязка ручки стандартная, Вариант 2 - привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	35	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-210 Л, ОПмгн.7-210 Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

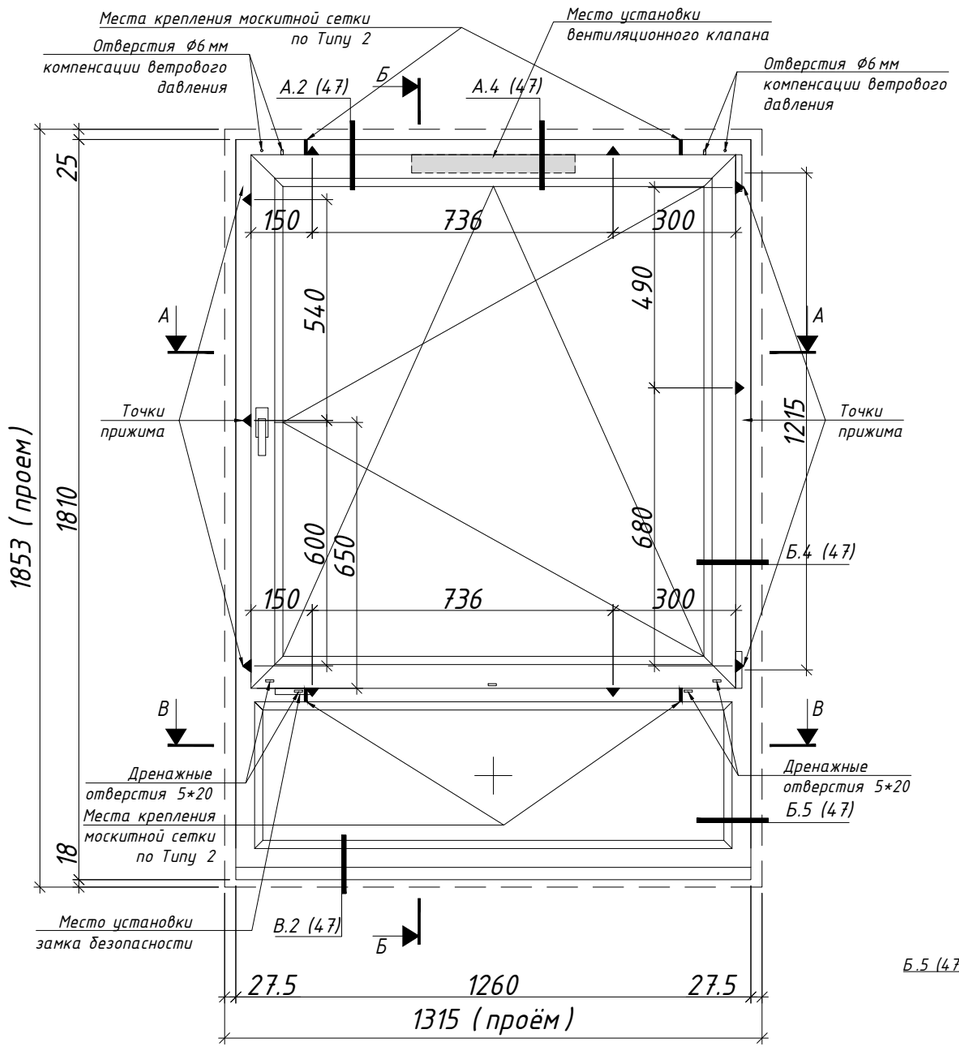
Согласовано:

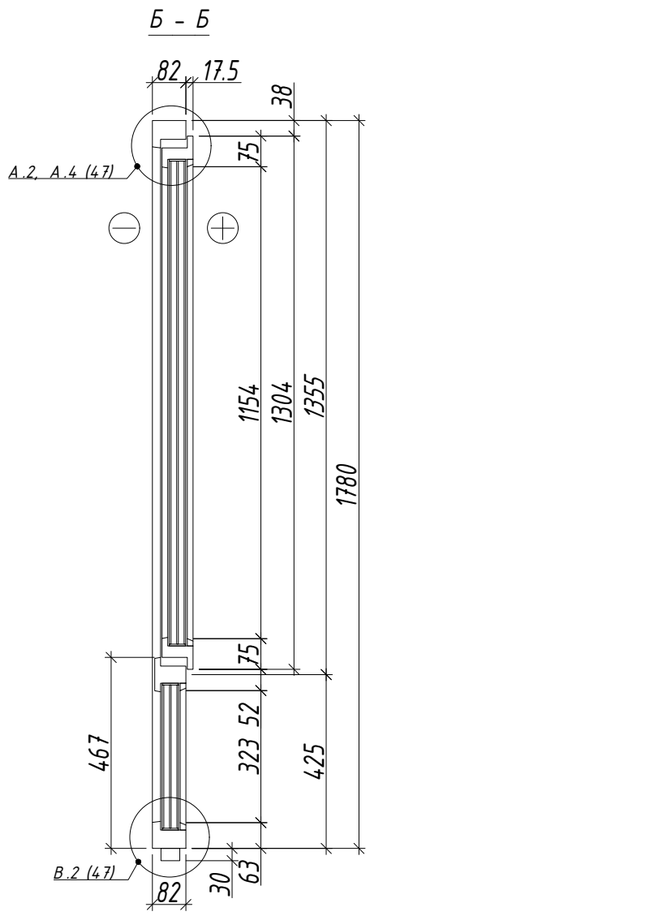
Взам. инв. №

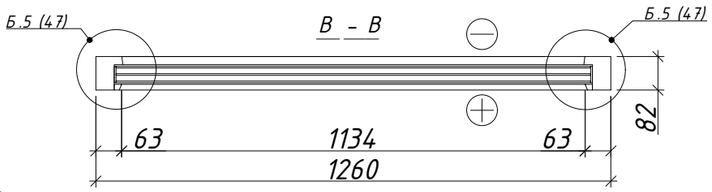
Подп. и дата

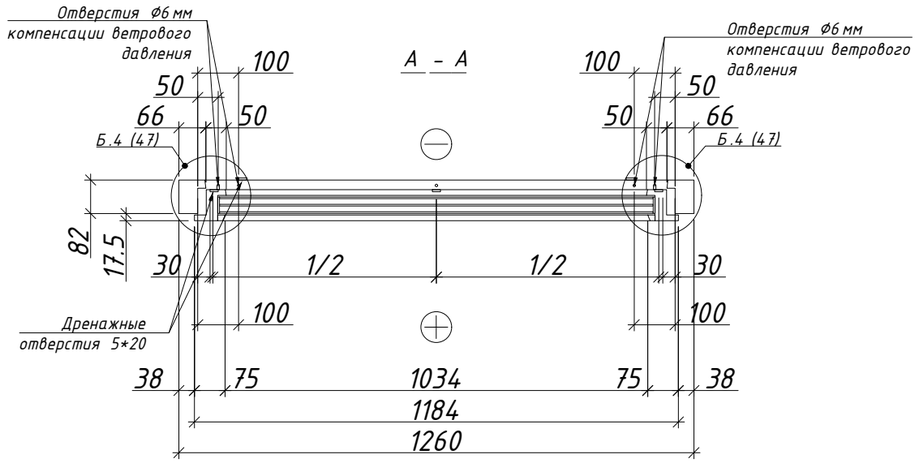
Инв. № подл.

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.8
2	ПСУЛ Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.2
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.6
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.7
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО "ПМФЗ"
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	1152*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1403*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1215*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	5
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	80
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
3. Дополнительно установить на створку фурнитуру "микролифт".

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	36	496

ОП.7-210.1

МФС | Генеральный Подрядчик

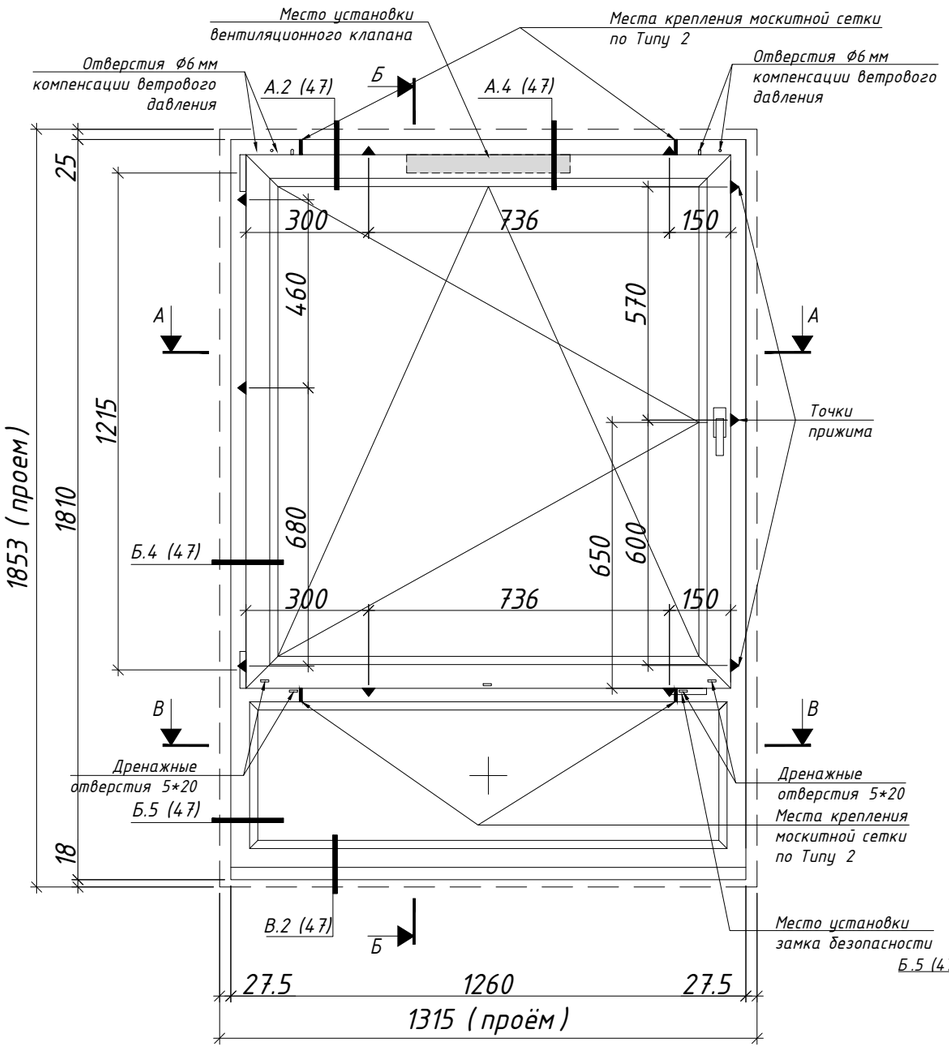
Согласовано:

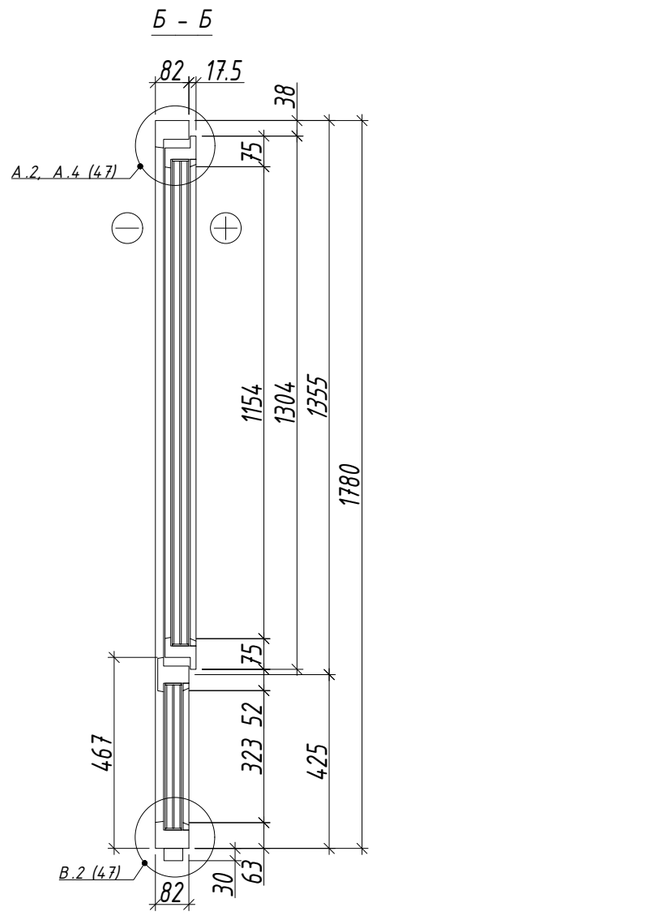
Взам. инв. №

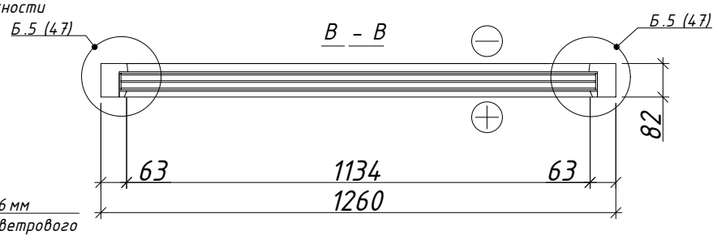
Подп. и дата

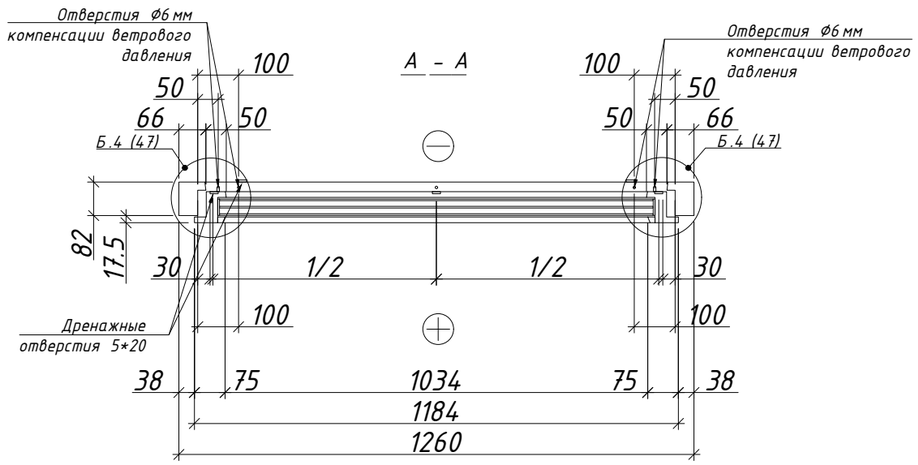
Инв. № подл.

Формат А3









Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.8
2	ПСУЛ Липлент А 17/22-37 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.2
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	3
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	11
5	Декоративные накладки для петель	комп	1
6	Монтажные клинья	пар	6
7	Подкладки дистанционные	шт	6
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.6
9	Лента пароизоляционная	п.м.	6.7
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная	шт	1
13	Винт к ручке	шт	2
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО "ПМФЗ"
17	Замок безопасности кол-во	шт	1
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	1152*1261
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1403*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1215*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	5
31	Заглушки декоративные	шт	9
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	80
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
3. Дополнительно установить на створку фурнитуру "микролифт".

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	37	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-210.1Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Схема сечений

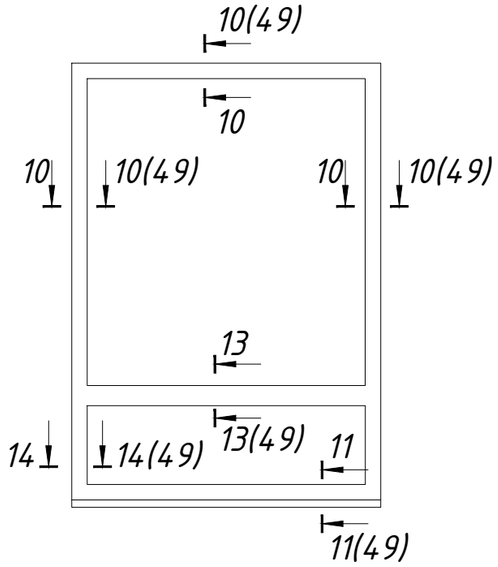


Схема точек крепления

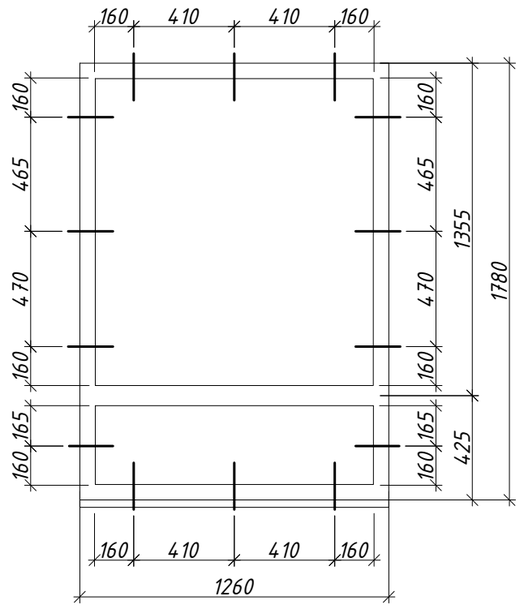
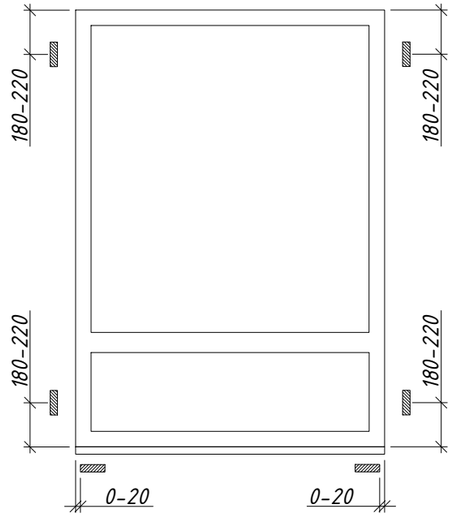


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

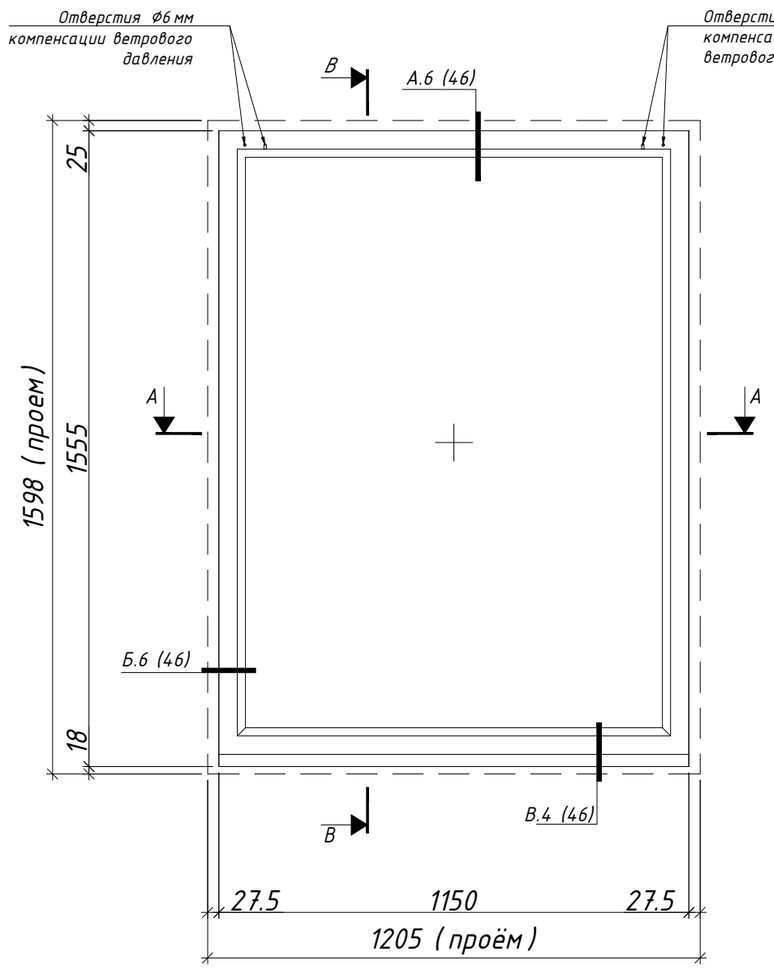
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

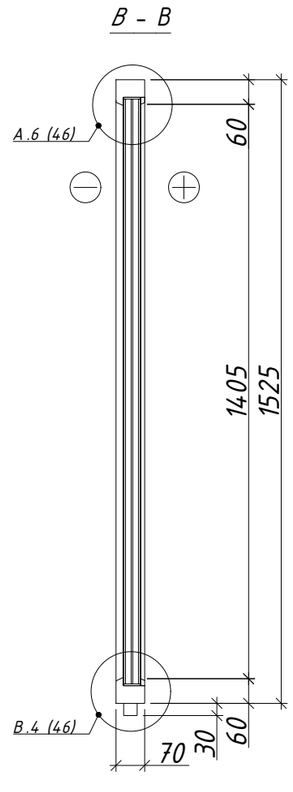
Стадия	Лист	Листов
РД	38	496

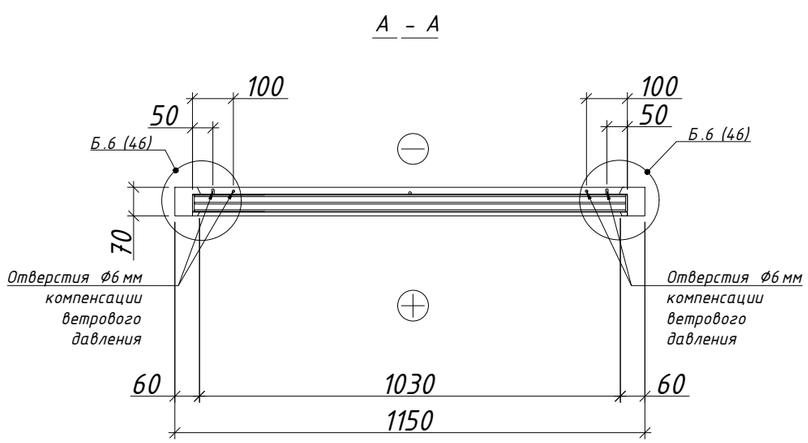
ОП.7-210, ОП.7-210.Л, ОП.7-210.1, ОП.7-210.1.Л, ОПмгн.7-210. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.6
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	32
4	Анкерная пластина оцинкованная	шт	16
5	Монтажные клинья	пар	6
6	Подкладки дистанционные	шт	4
7	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	5.6
8	Лента пароизоляционная	п.м.	5.6
9	Отлив подоконный	шт	1
10	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1115*255
11	Цвет отлива подоконного	-	RAL 7016
12	Материал отлива подоконного	-	сталь оцинк. 0,4 мм
13	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	5
14	Герметик силиконовый	мл	75

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	39	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-218	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Схема сечений

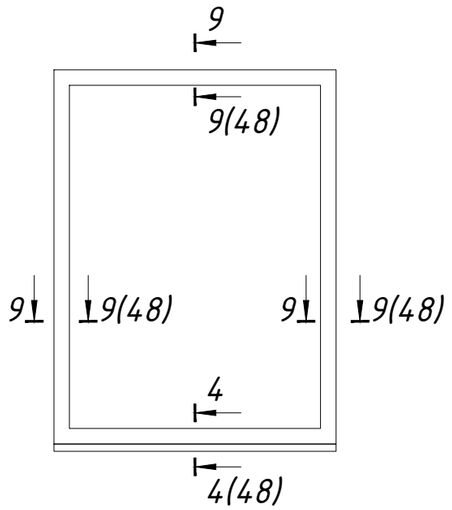


Схема точек крепления

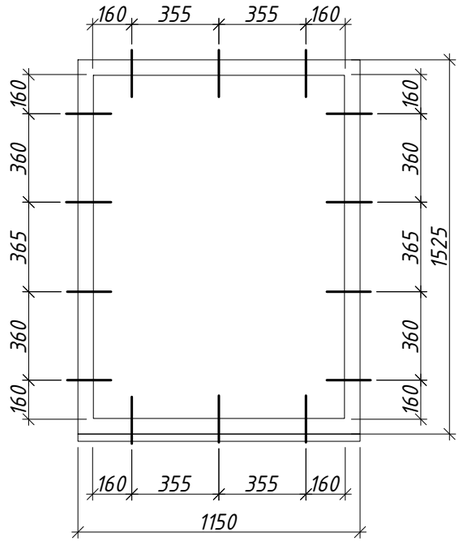
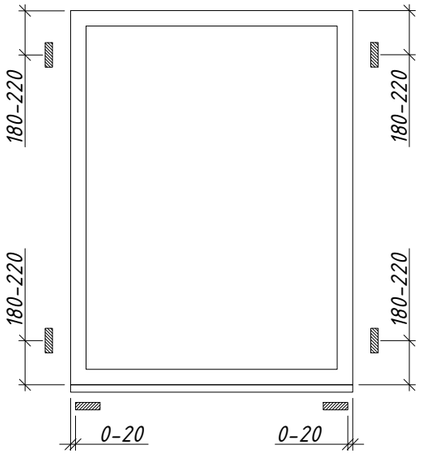


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

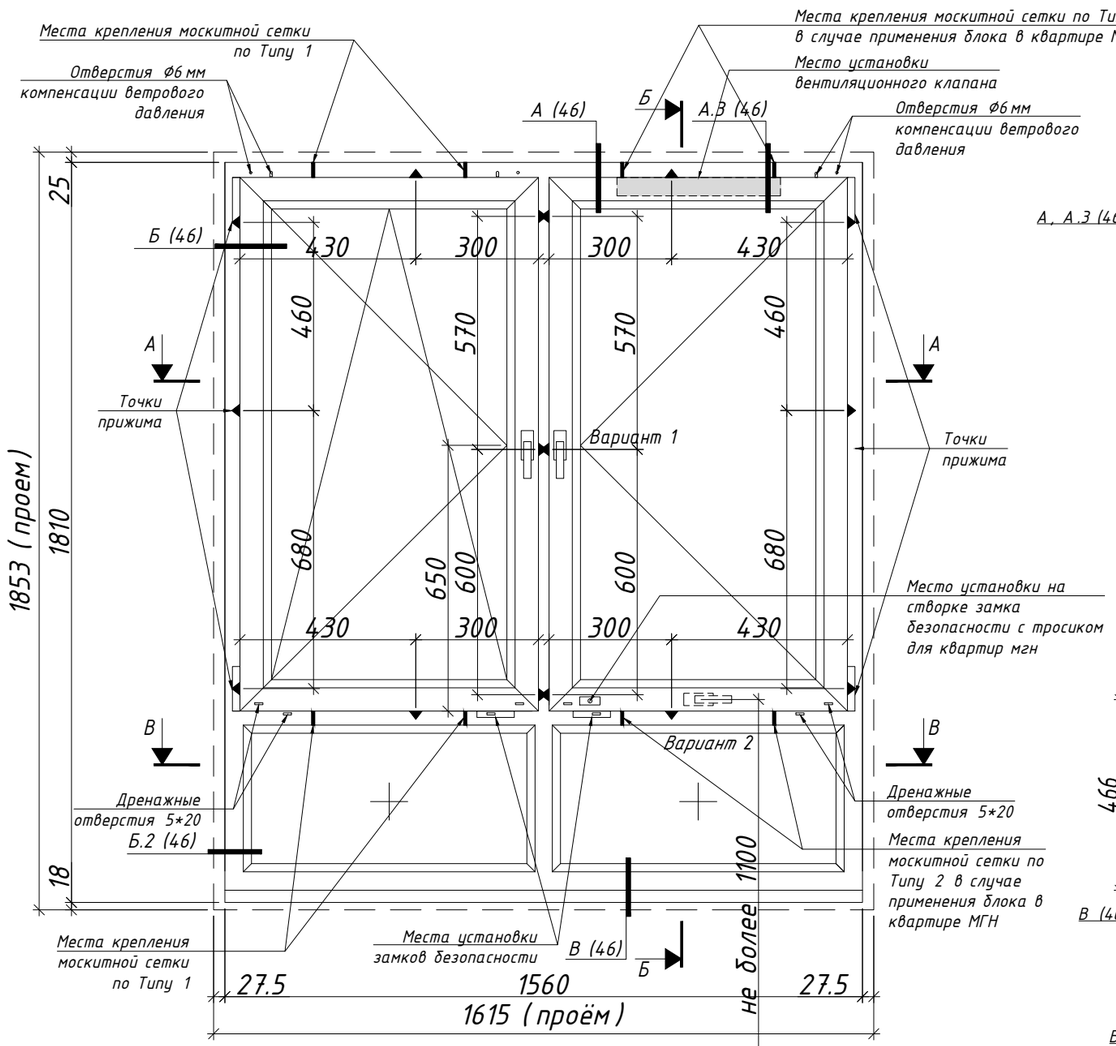
Взам. инв. №

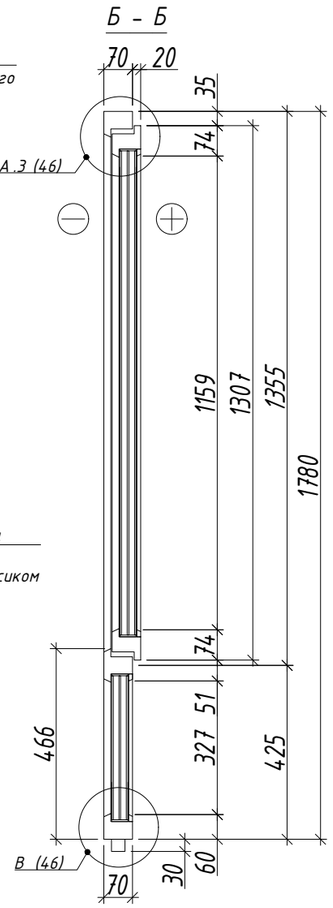
Подп. и дата

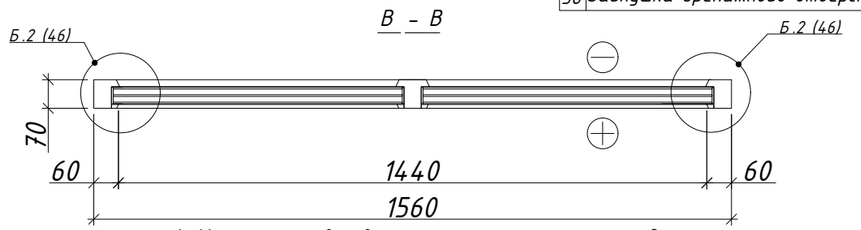
Инв. № подл.

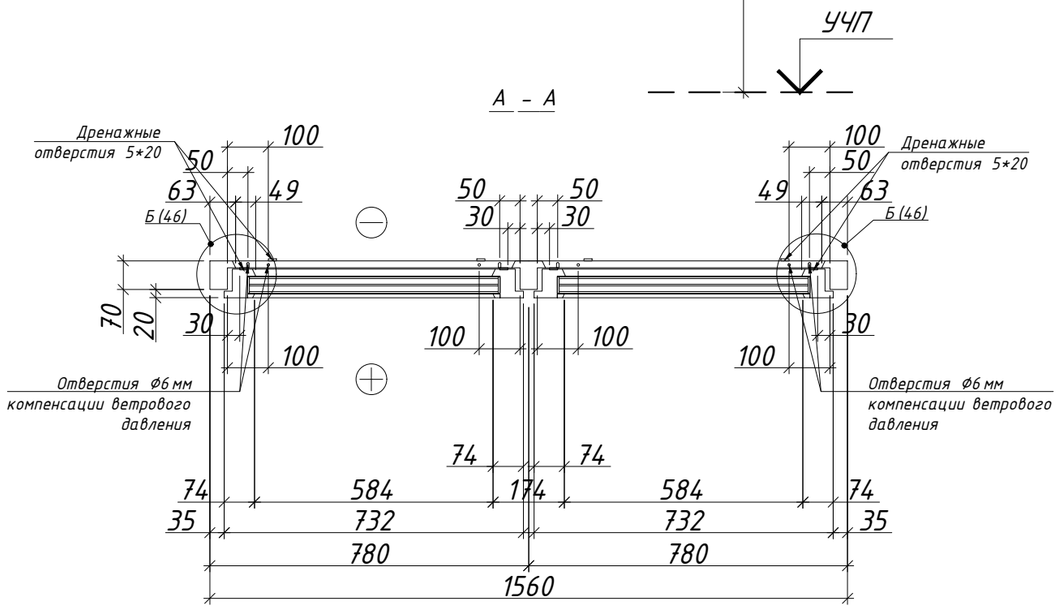
						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 40; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	ОП.7-218. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3









Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0.9
2	ПСУЛ Липлент А 17/10-25 ГОСТ Р 53338-2009	п.м.	5.5
3	Самонарезающий шуруп 7,5*132	шт	4
4	Самонарезающий шуруп 7,5*112	шт	12
5	Декоративные накладки для петель	комп	2
6	Монтажные клинья	пар	7
7	Подкладки дистанционные	шт	7
8	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	1.9
9	Лента пароизоляционная	п.м.	7.3
10	Марка фурнитуры	–	REZE
11	Класс фурнитуры	–	III
12	Ручка оконная	шт	2
13	Винт к ручке	шт	4
14	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
15	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
16	Замок безопасности	–	АО ПМФЗ /Elementis
17	Замок безопасности кол-во	шт	2
18	Москитная сетка	шт	1
19	Габаритные размеры москитной сетки	мм	696*1291
20	Цвет москитной сетки	–	RAL 7016
21	Материал москитной сетки	–	фибергласс
22	Габаритные размеры подоконной доски	мм	1703*230/505
23	Цвет / материал подоконной доски	–	RAL 9016 ПВХ 20 мм
24	Заглушка торцевая подоконной доски	шт	2
25	Монтажные клинья 143*30*25(h)	шт	12
26	Отлив подоконный	шт	1
27	Габаритные размеры отлива подоконного	мм	1515*120
28	Цвет отлива подоконного	–	RAL 7016
29	Материал отлива подоконного	–	сталь оцинк. 0,4 мм
30	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*40	шт	6
31	Заглушки декоративные	шт	10
32	Нащельник металлический	п.м.	3.6
33	Самонарезающий шуруп с пресс-шайбой 4,2*16	шт	14
34	Герметик силиконовый	мл	100
35	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
36	Заглушка дренажного отверстия	шт	4

1. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.
2. В случае применения оконного блока в лестничной клетке Л1, вентиляционный клапан, москитную сетку, ограничитель "гребенка" не предусматривать.
3. В случае применения оконного блока в квартире инвалидов, замок безопасности предусмотреть с тросиком для ограничения полного открывания створки.
4. Вариант 1 – привязка ручки стандартная, Вариант 2 – привязка ручки для МГН.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	41	496

ОП.7-219, ОПмгн.7-219

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

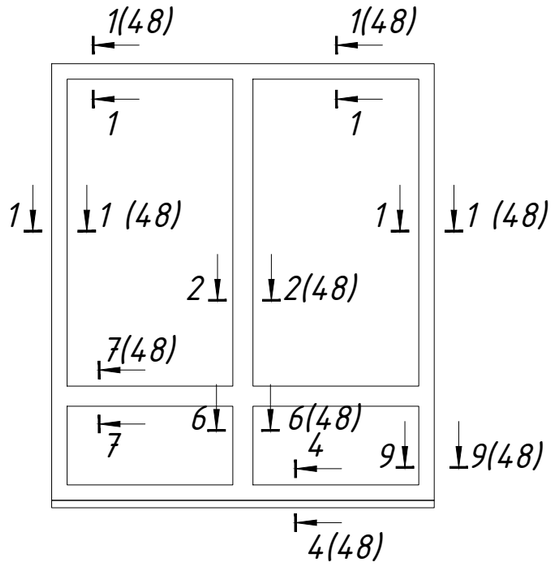


Схема точек крепления

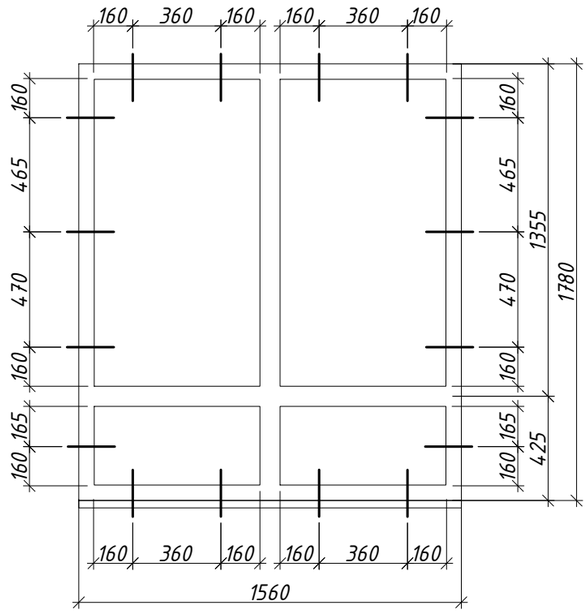
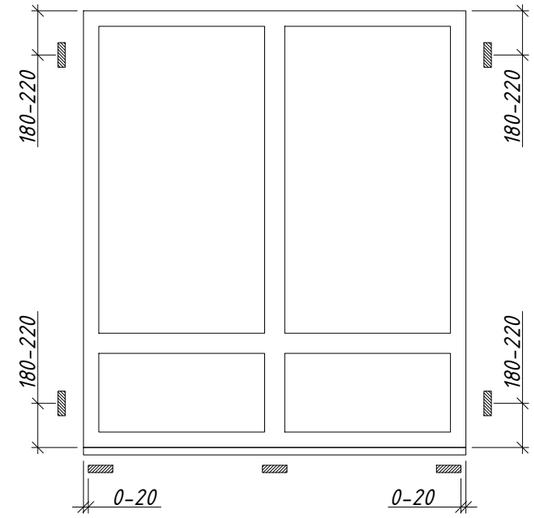


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

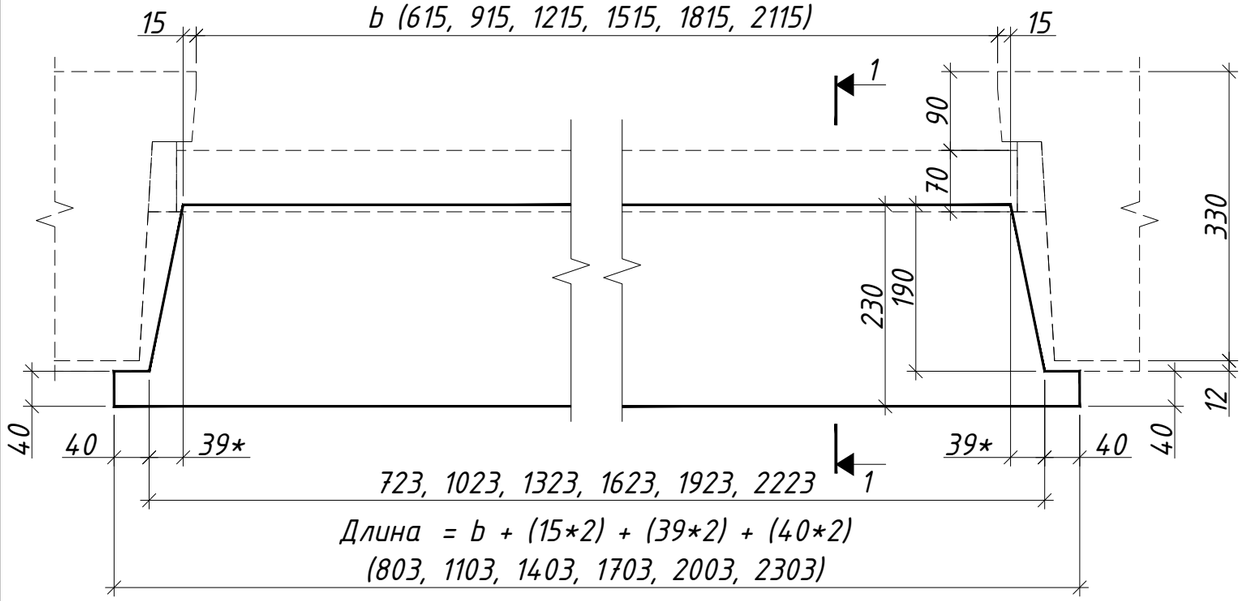
Стадия	Лист	Листов
РД	42	496

ОП.7-219, ОПмгн.7-219. Схемы

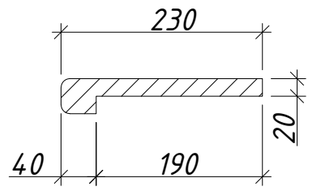
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

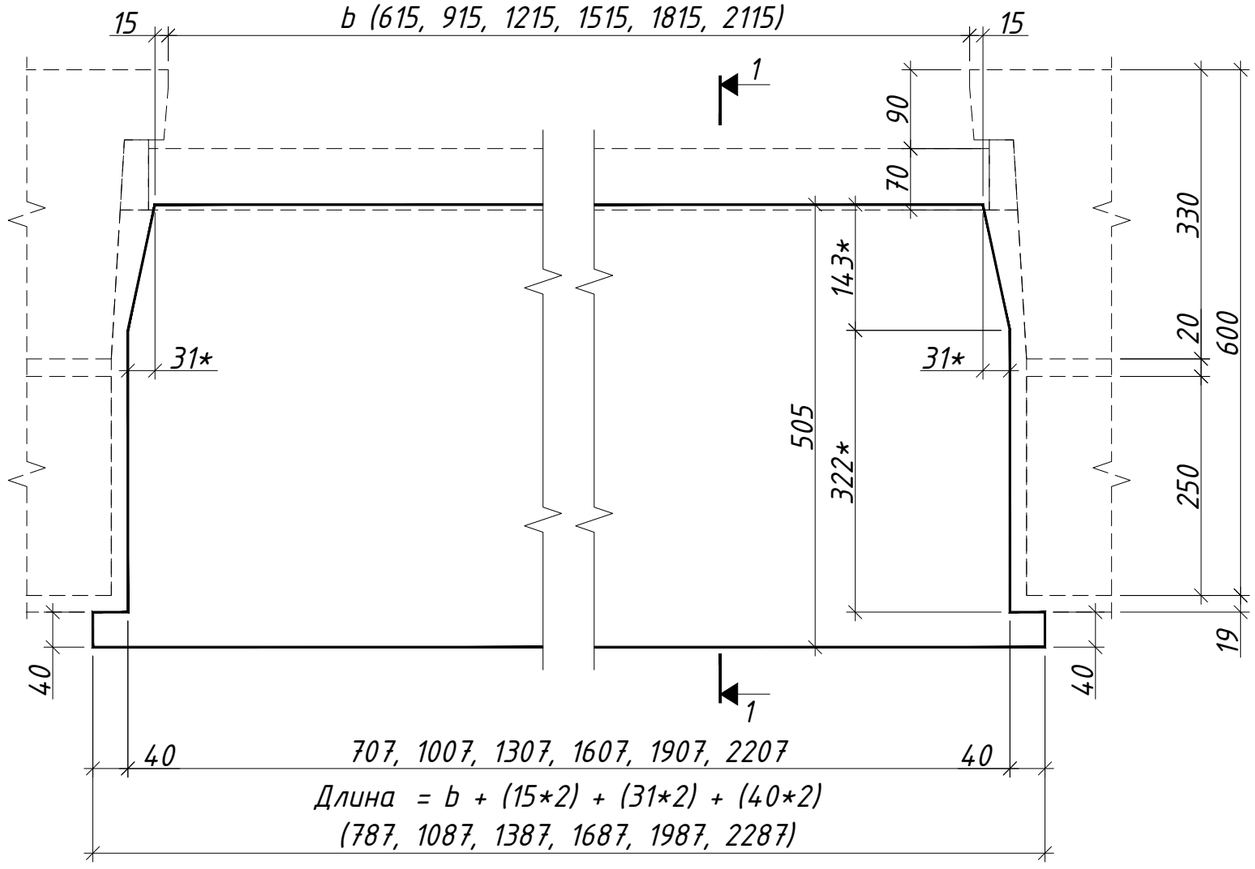
Подоконная плита для оконных блоков (НП 330)



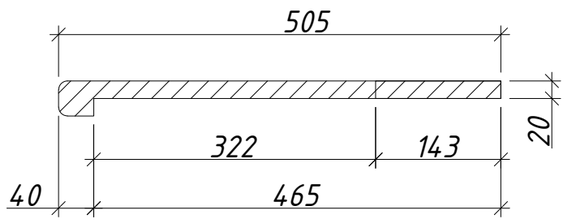
1 – 1
(рабочее положение)



Подоконная плита (глубокая) для оконных блоков (НП 330 + газобетонный блок)



1 – 1
(рабочее положение)



Примечания:

1. Цвет подоконной доски в цвет внутренней части окна (белый).

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	43	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	Раскрой подоконной доски для одинарных окон	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

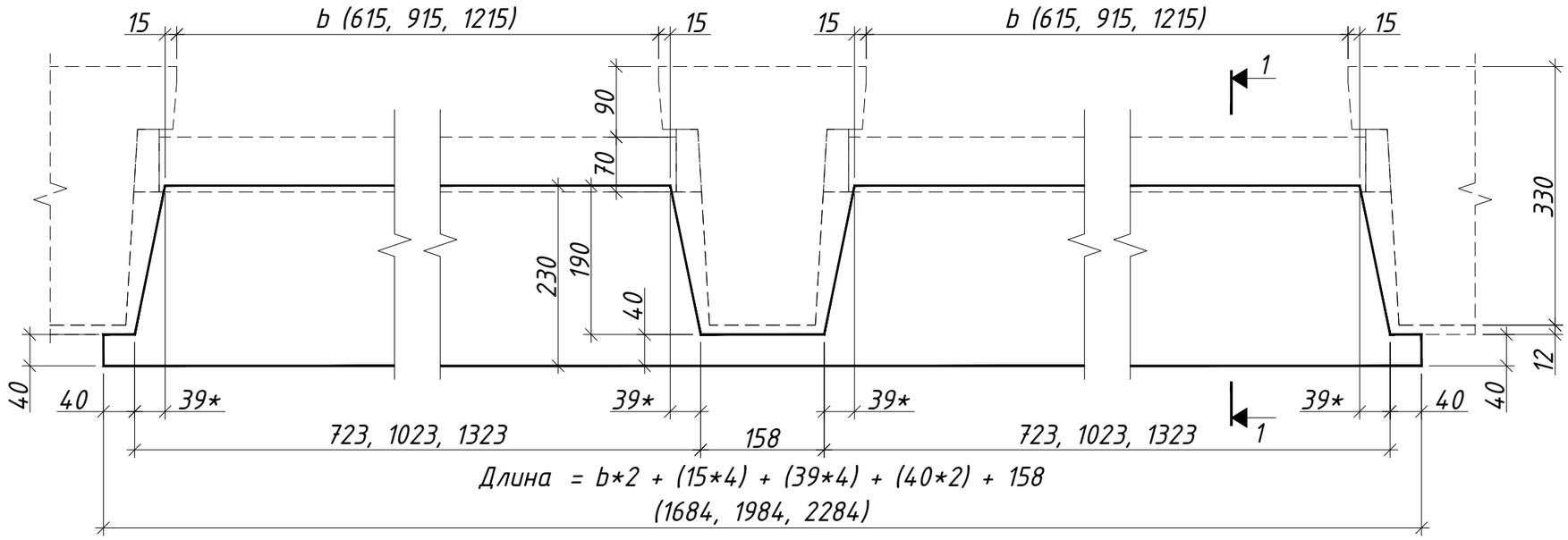
Взам. инв. №

Подп. и дата

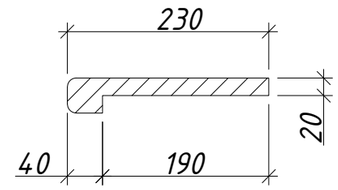
Инв. № подл.

Формат А3

Подоконная доска для блокированных оконных блоков (НП 330)



1 – 1
(рабочее положение)



Примечания:

1. Цвет подоконной доски в цвет внутренней части окна (белый).
2. Возможные сочетания блокированных окон: 660+660, 660+960, 660+1260, 960+960.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ		
						Реновация. Жилой дом.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД	Лист: 44 / Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23			
Н.контр.		Шалаева			12.23	Раскрой подоконной доски для блокированных окон	МФС | Генеральный Подрядчик	
ГАП		Милявская			12.23			

Согласовано:

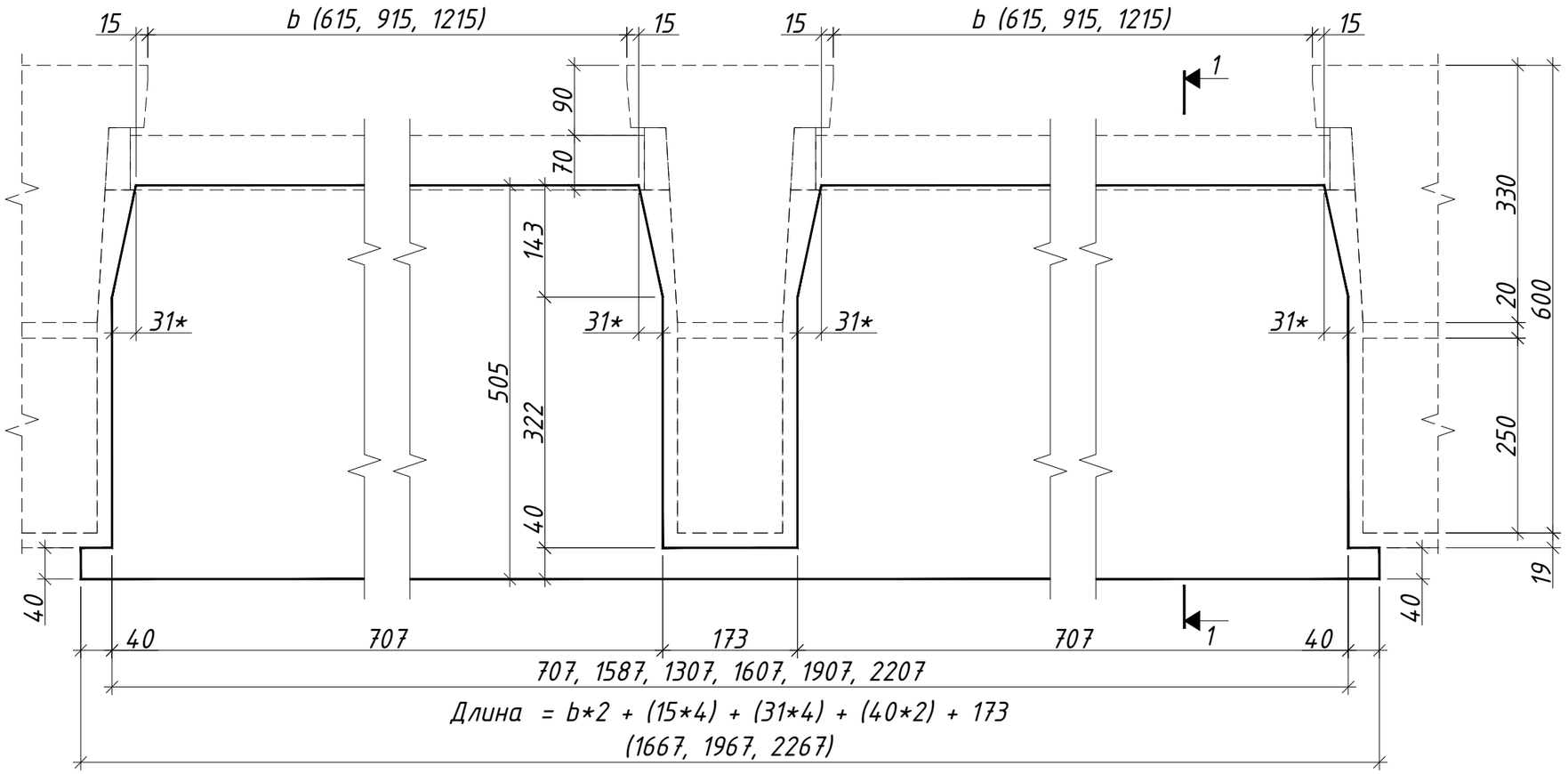
Взам. инв. №

Подп. и дата

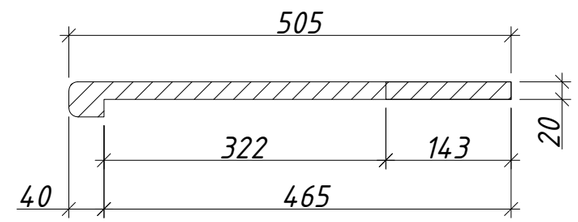
Инв. № подл.

Формат А3

Подоконная плита (глубокая) для блокированных оконных блоков (НП 330 + газобетонный блок)



1 – 1
(рабочее положение)



Примечания:

1. Цвет подоконной доски в цвет внутренней части окна (белый).
2. Возможные сочетания блокированных окон: 660+660, 660+960, 660+1260, 960+960.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ		
						Реновация. Жилой дом.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД	Лист: 45 / Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23			
Н.контр.		Шалаева			12.23	Раскрой подоконной доски для блокированных окон в наружной панели с газобетонными блоками	МФС | Генеральный Подрядчик	
ГАП		Милявская			12.23			

Согласовано:

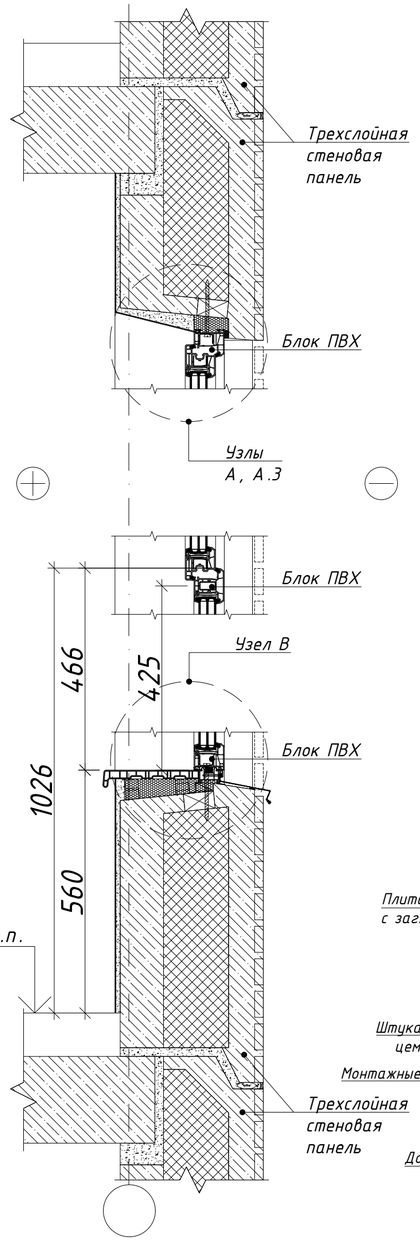
Взам. инв. №

Подп. и дата

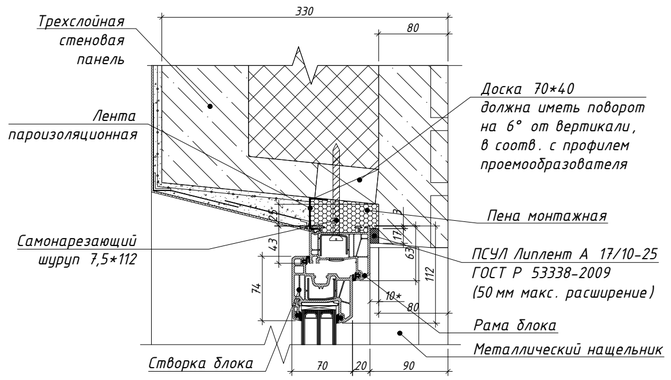
Инв. № подл.

Формат А3

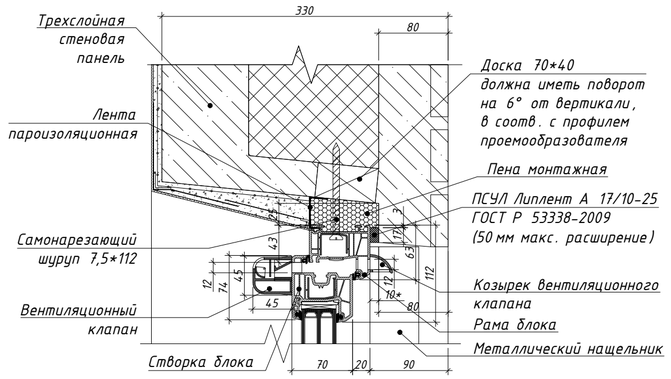
Сечение А-А по наружной стене (трехслойной стеновой панели)



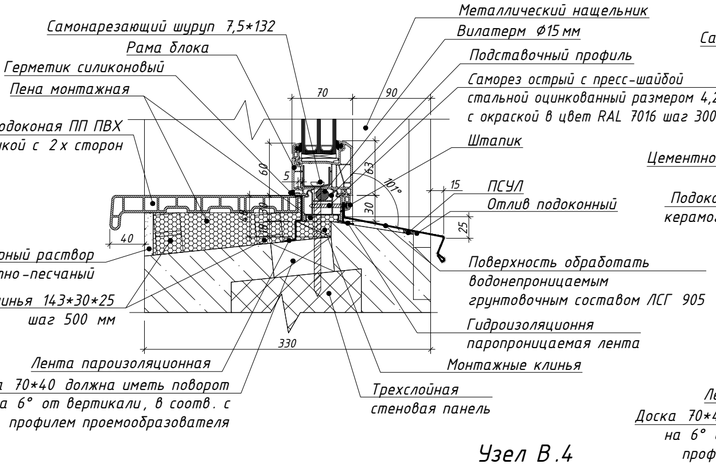
Узел А



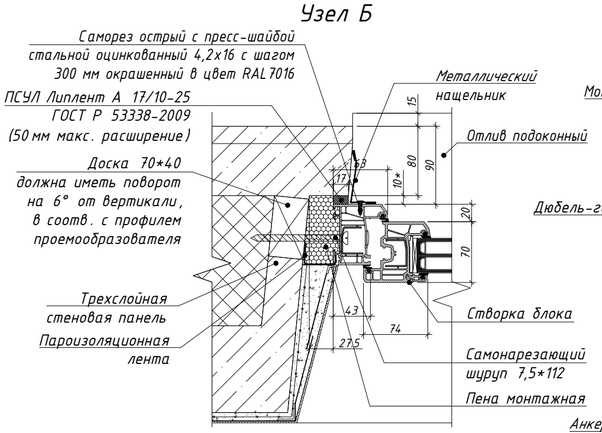
Узел А.3



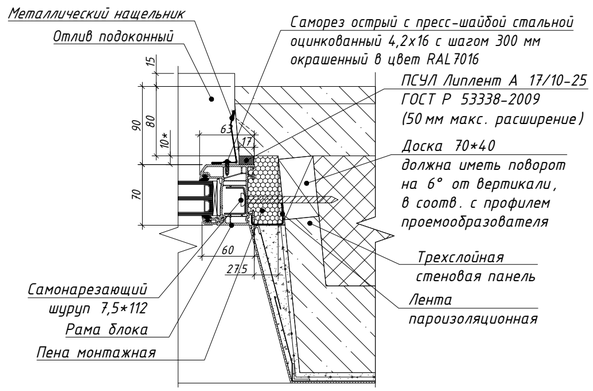
Узел В



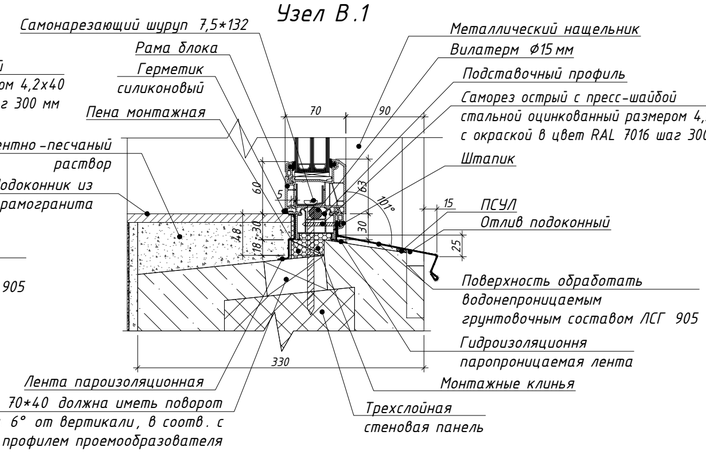
Узел Б



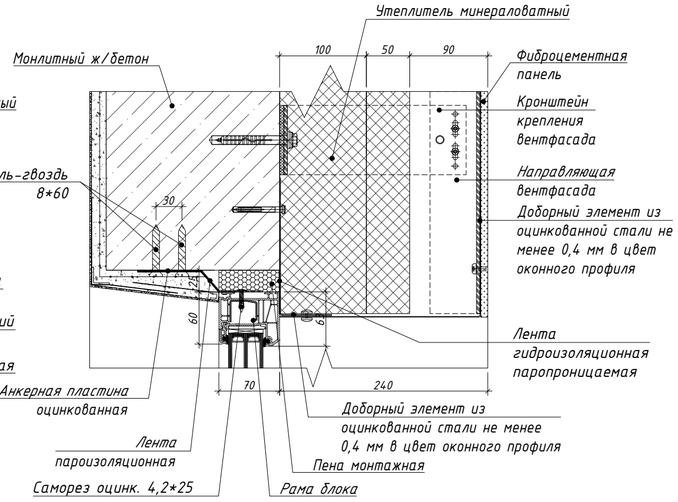
Узел Б.2



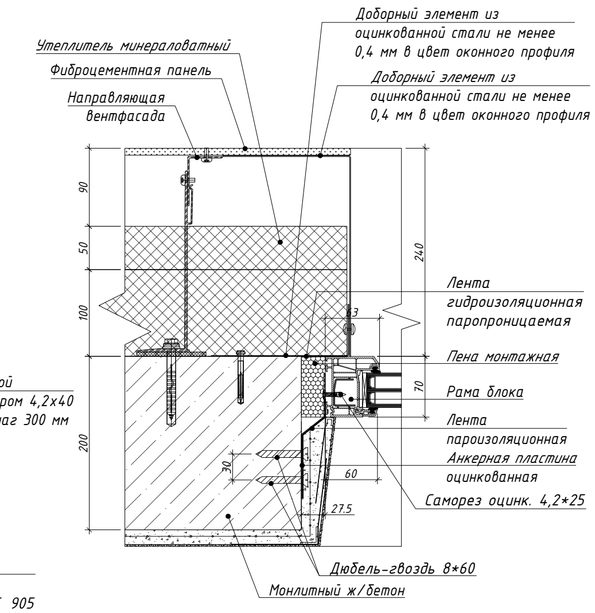
Узел В.1



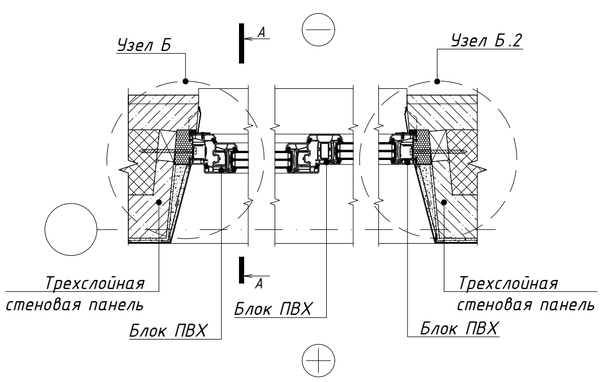
Узел А.6



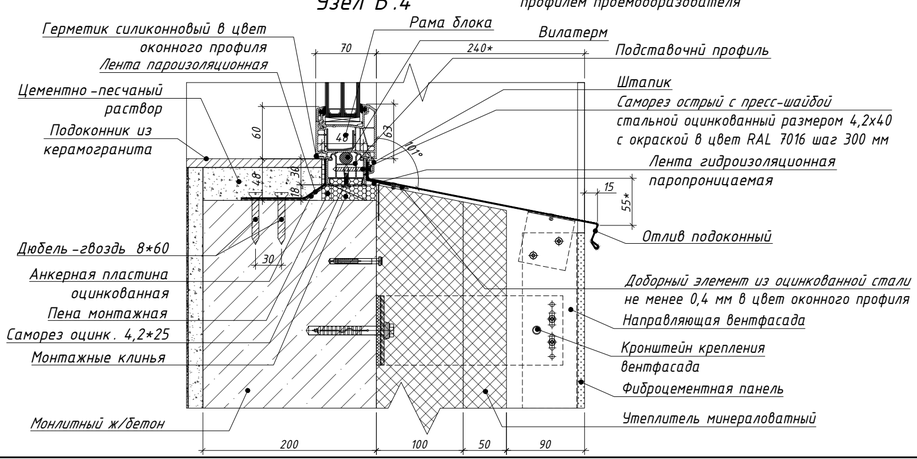
Узел Б.6



Фрагмент плана типового этажа



Узел В.4



Примечание:

** Допускается отклонение вертикальной плоскости проема (плоскости четверти) в наружной стеновой панели до 15 мм в большую сторону, что повлечет увеличение ширины монтажного зазора до 25 мм, в соответствии с допустимым отклонением по ГОСТ 31310-2015 и СП 70.13330.2012.*

*** Класс монтажного шва соответствует классу А по ГОСТ 30971-2012.*

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 46; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	Узлы установки оконных блоков из профилей КБЕ 70	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Согласовано

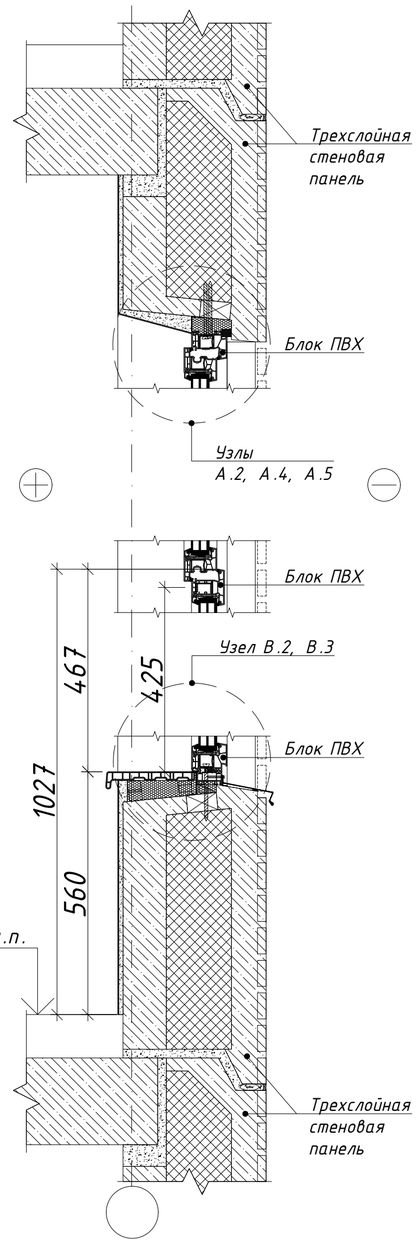
Взам. инв. №

Подп. и дата

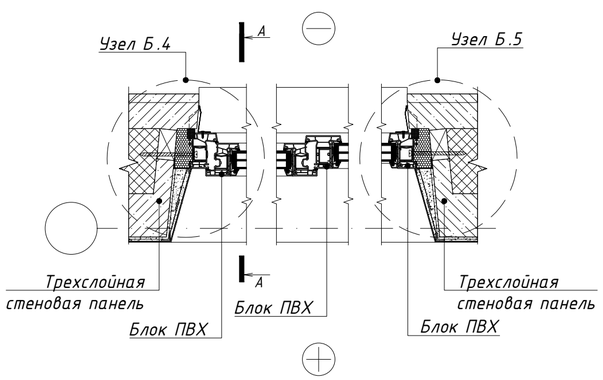
Инв. № подл.

Формат А2

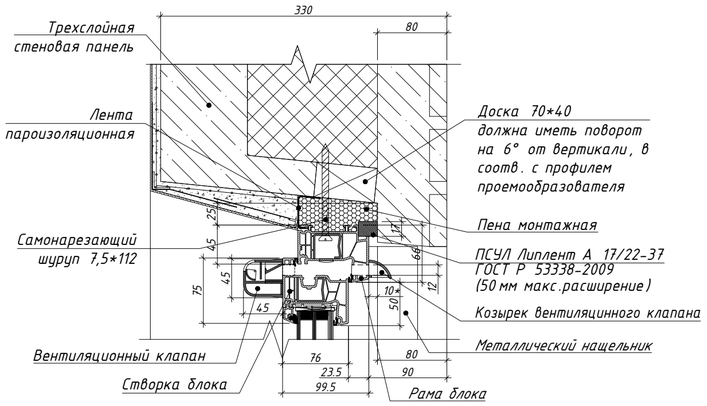
Сечение А-А по наружной стене (трехслойной стеновой панели)



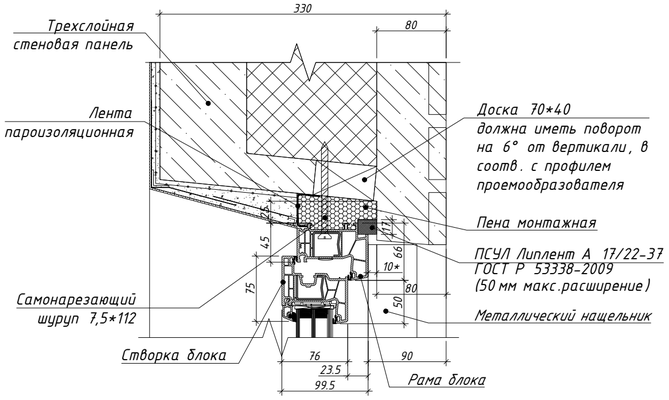
Фрагмент плана типового этажа



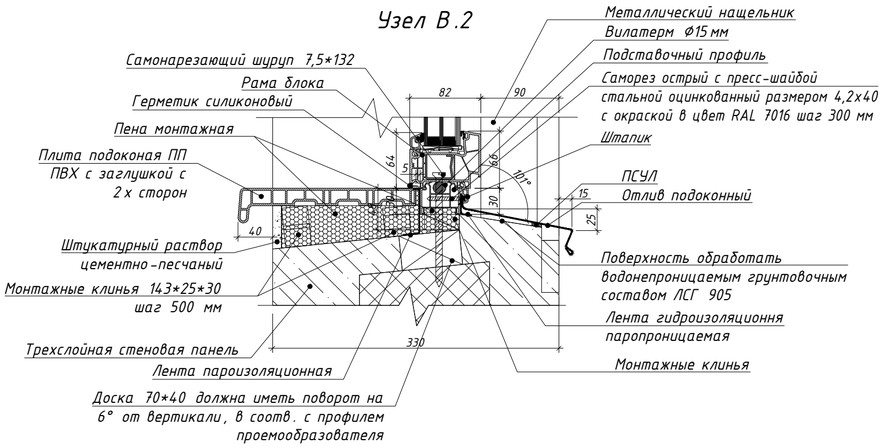
Узел А.4



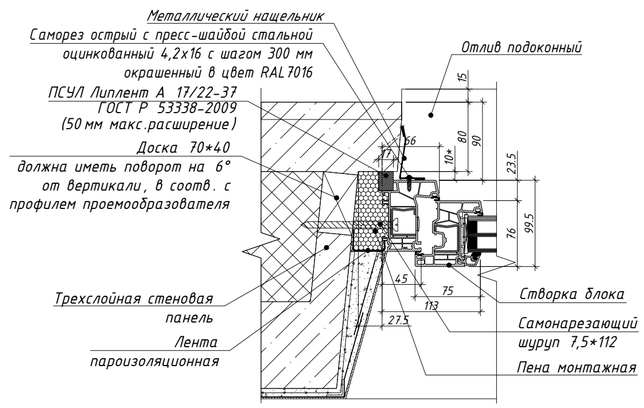
Узел А.2



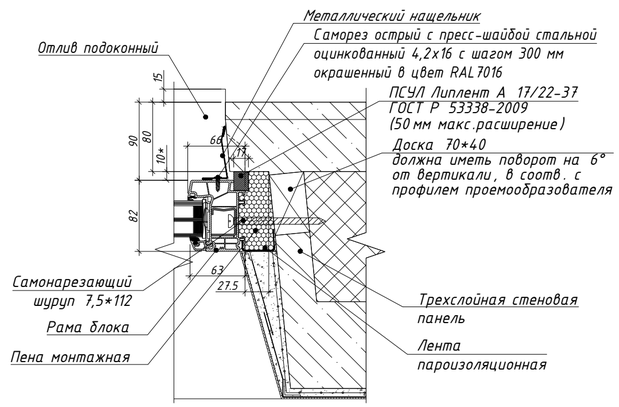
Узел В.2



Узел Б.4



Узел Б.5



Примечание:

* Допускается отклонение вертикальной плоскости проема (плоскости четверти) в наружной стеновой панели до 15 мм в большую сторону, что повлечет увеличение ширины монтажного зазора до 25 мм, в соответствии с допустимым отклонением по ГОСТ 31310-2015 и СП 70.13330.2012.

** Класс монтажного шва соответствует классу А по ГОСТ 30971-2012.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 47; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	Узлы установки оконных блоков из профилей КБЕ 76	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Согласовано

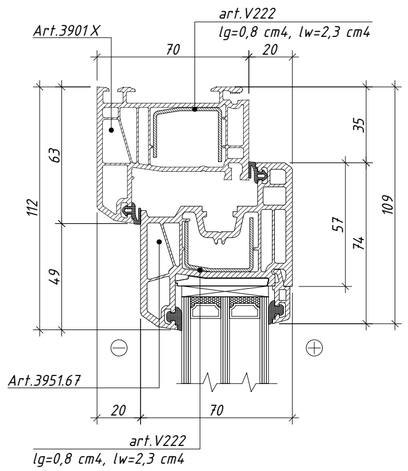
Взам. инв. №

Подп. и дата

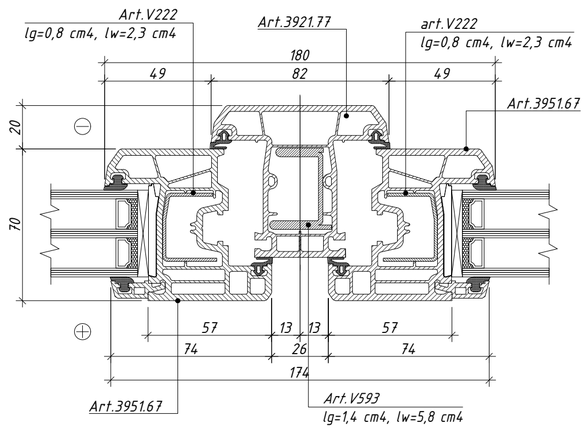
Инв. № подл.

Формат А2

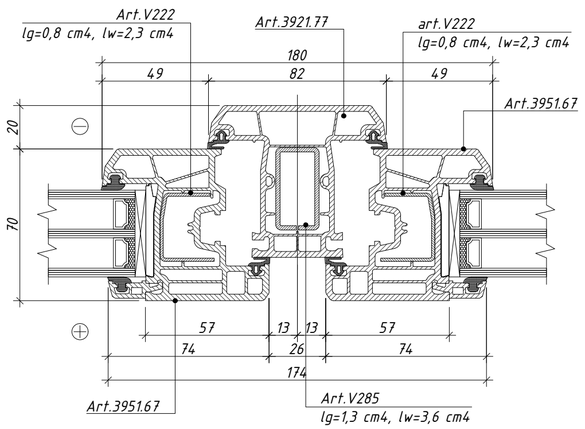
Сечение 1-1
Узел верхней и боковой зоны со створкой оконного блока для профиля КБЕ 70



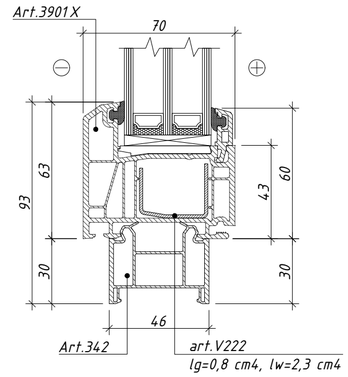
Сечение 2-2
Узел примыкания двух створок и импоста для профиля КБЕ 70



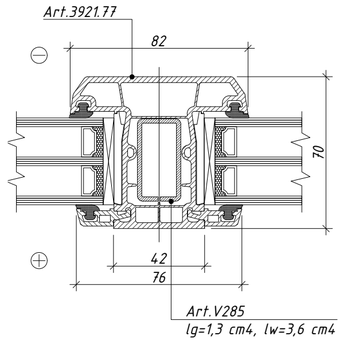
Сечение 3-3
Узел примыкания двух створок и импоста для профиля КБЕ 70



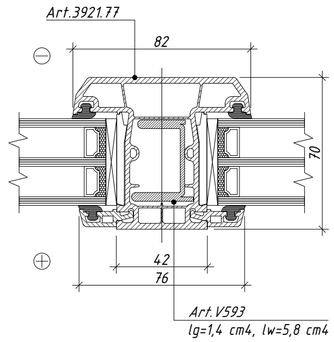
Сечение 4-4
Узел рамы без створки в нижней зоне оконного блока для профиля КБЕ 70



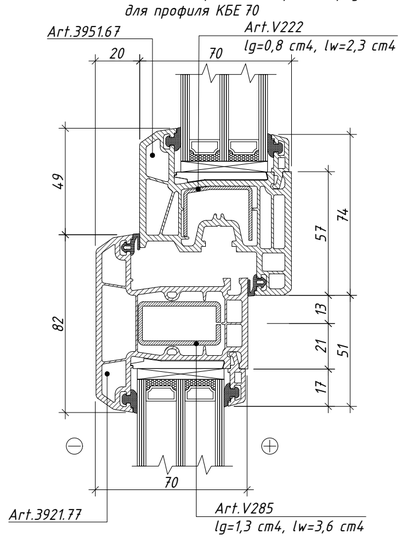
Сечение 5-5
Узел импоста без створок для профиля КБЕ 70



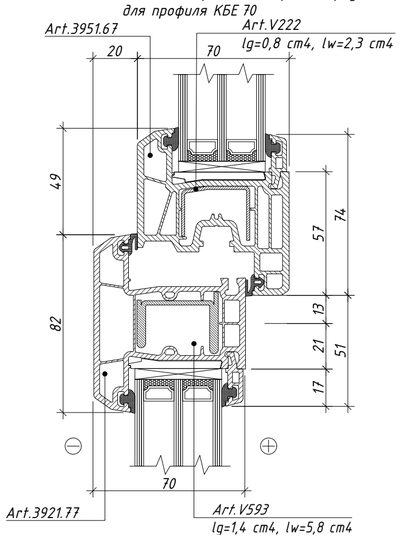
Сечение 6-6
Узел импоста без створок для профиля КБЕ 70



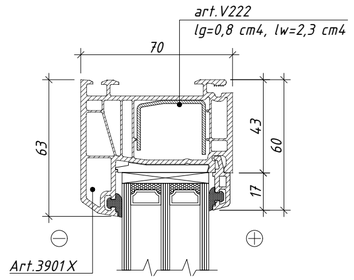
Сечение 7-7
Узел импоста с одной створкой (створка вверху) для профиля КБЕ 70



Сечение 8-8
Узел импоста с одной створкой (створка вверху) для профиля КБЕ 70



Сечение 9-9
Узел рамы без створки в верхней и боковой зоне оконного блока для профиля КБЕ 70



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

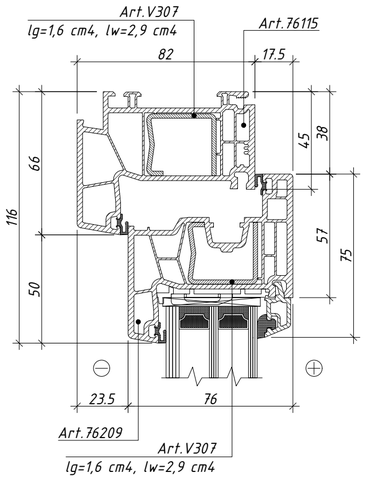
Стадия	Лист	Листов
РД	48	496

Сечения комбинаций профилей КБЕ70 для оконных блоков

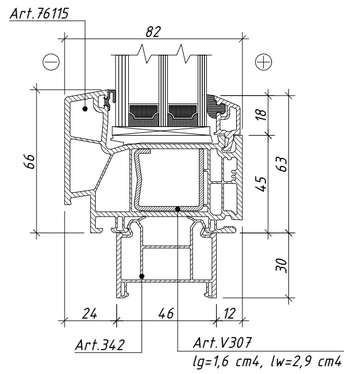
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А2

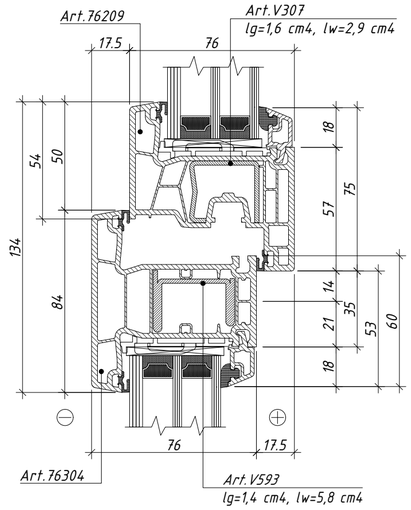
Сечение 10-10
Узел верхней и боковой зоны оконного блока для профиля КВЕ 76



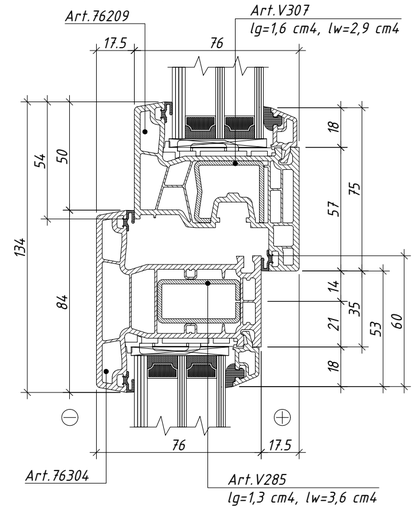
Сечение 11-11
Узел нижней зоны оконного блока без створки для профиля КБЕ 76



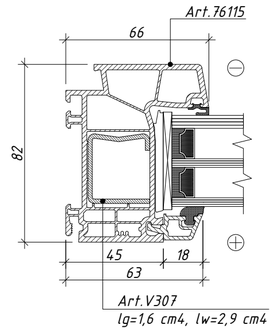
Сечение 12-12
Узел примыкания импоста для профиля КБЕ 76



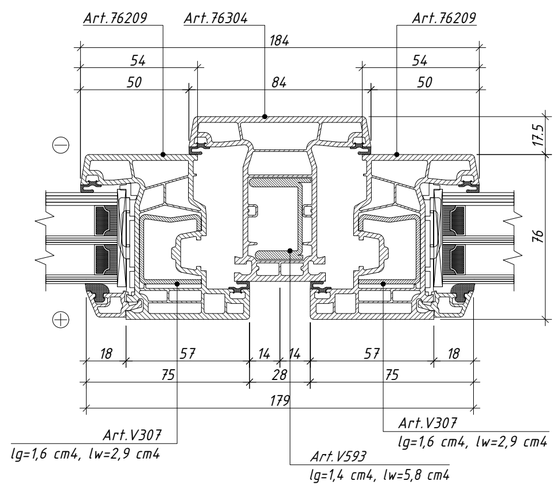
Сечение 13-13
Узел примыкания импоста для профиля КБЕ 76



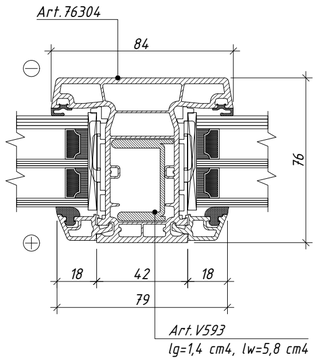
Сечение 14-14
Узел рамы без створки в верхней и боковой зоне оконного блока для профиля КБЕ 76



Сечение 15-15
Узел примыкания двух створок и импоста для профиля КБЕ 76



Сечение 16-16
Узел импоста без створок для профиля КБЕ 76



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

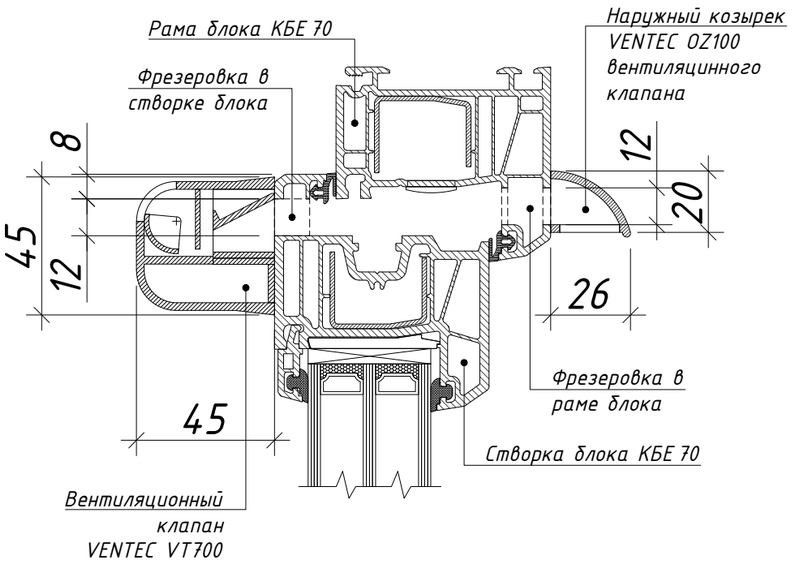
Стадия	Лист	Листов
РД	49	496

Сечения комбинаций профилей КБЕ 76 для оконных блоков

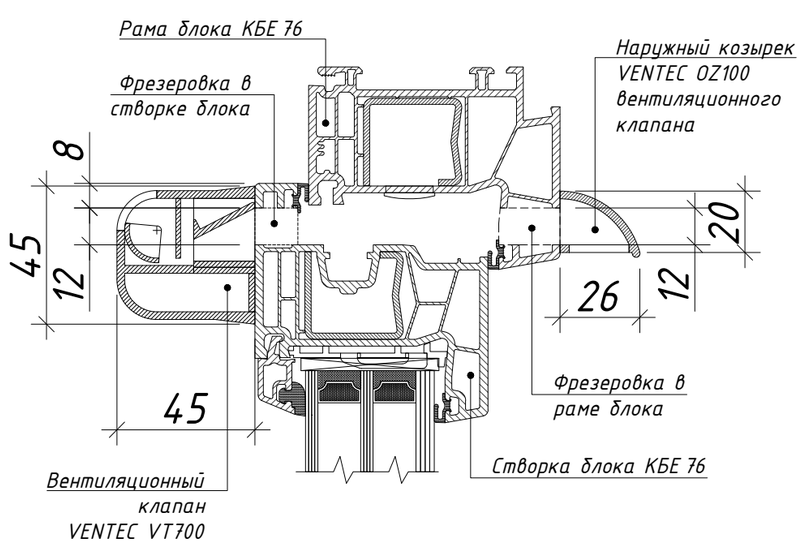
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А2

Узел установки вентиляционного клапана для блоков из профиля КБЕ 70



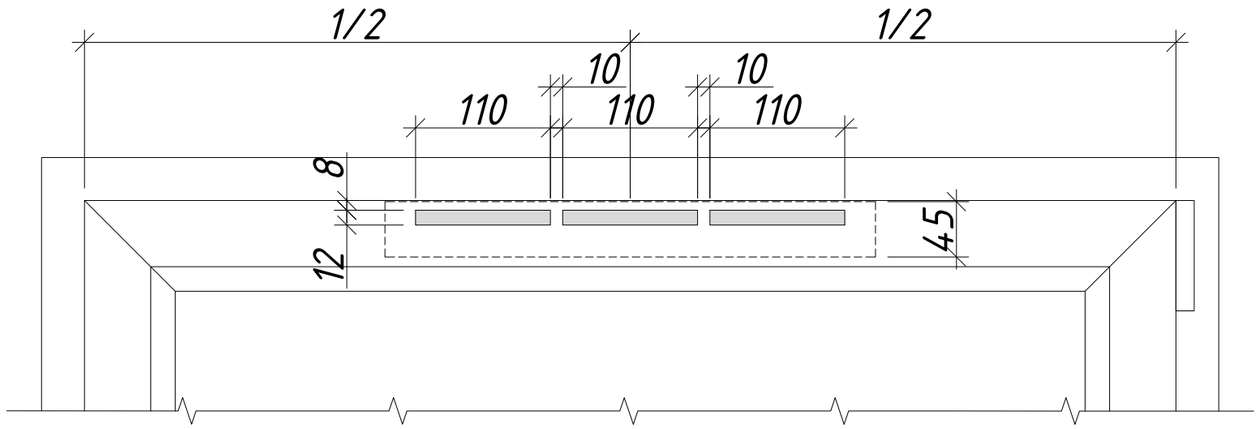
Узел установки вентиляционного клапана для блоков из профиля КБЕ 76



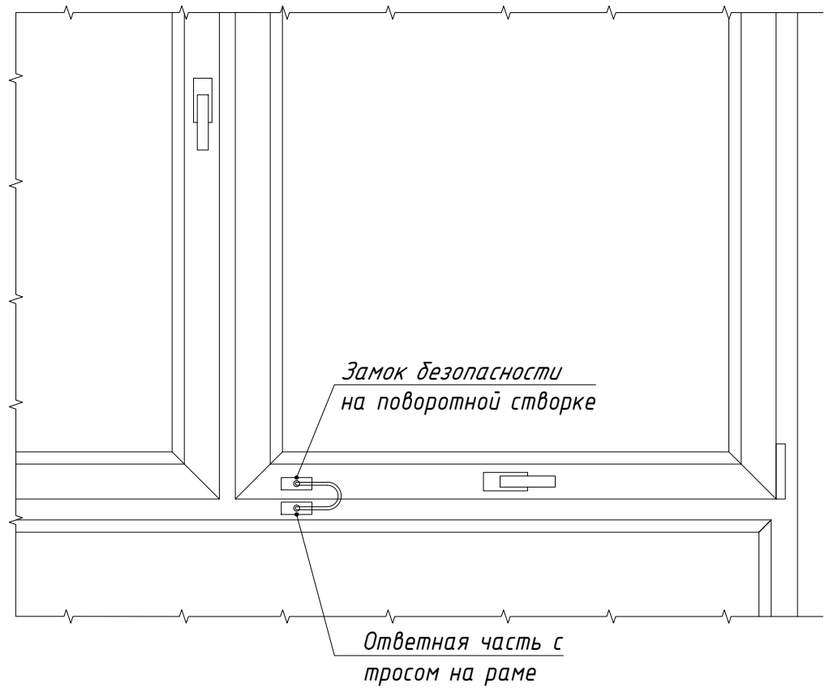
Общий вид замка безопасности с тросом



Схема фрезеровки отверстий на створке / раме для установки вентиляционного клапана



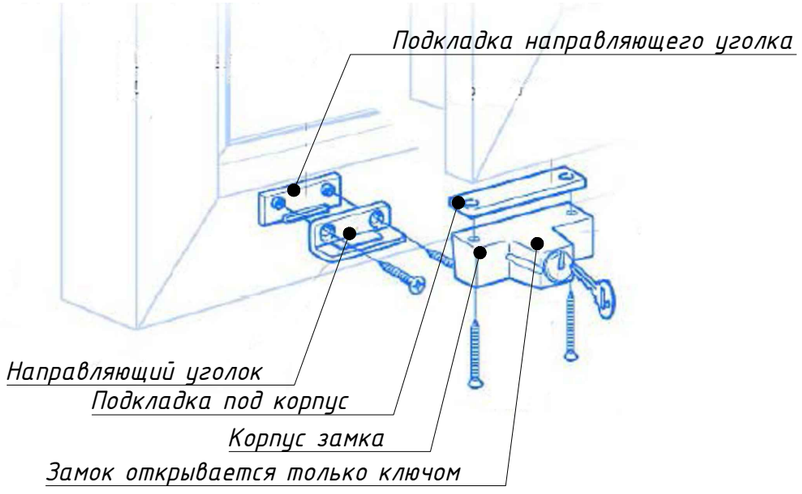
Принципиальная схема установки замка безопасности с тросом в случае применения оконного блока в квартире инвалидов



Общий вид замка безопасности



Принципиальная схема крепления замка безопасности



Согласовано:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

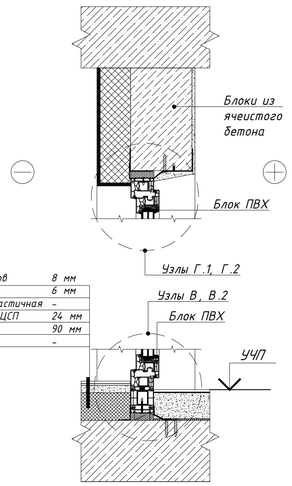
Стадия	Лист	Листов
РД	50	496

Схема установки замка безопасности. Схема установки вентиляционного клапана.

МФС | Генеральный Подрядчик

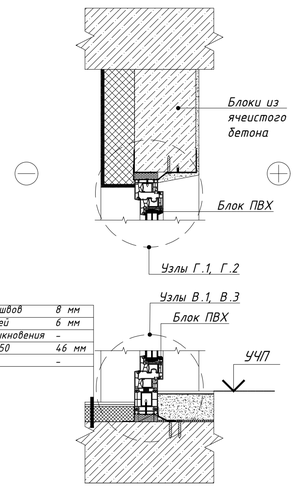
Формат А3

Сечение 3-3 по балконному блоку (квартиры на 2 этаже)



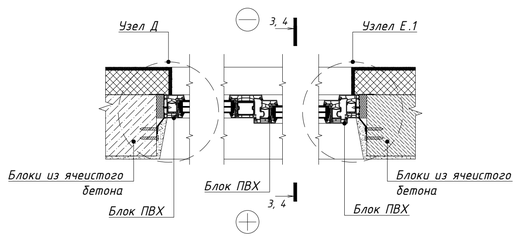
-	Керамогранит с затиркой швов	8 мм
-	Водостойкий плиточный клей	6 мм
-	Гидроизоляция полимерная эластичная	-
-	Сборная стяжка из 2-х слоев ЦСП	24 мм
-	Плиты теплоизоляционные	90 мм
-	Ж/Б плита	-

Сечение 4-4 по балконному блоку (квартиры с 3-го этажа и выше)

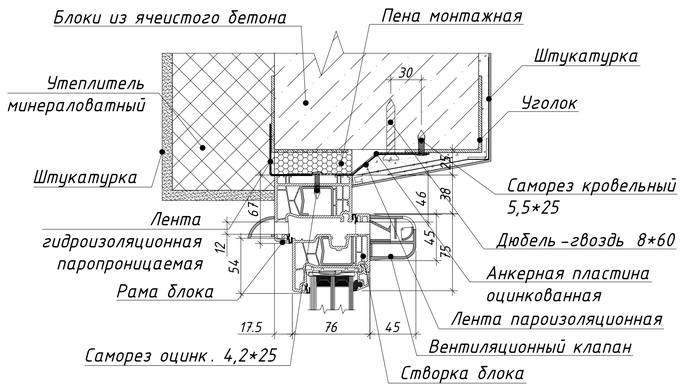


-	Керамогранит с затиркой швов	8 мм
-	Водостойкий плиточный клей	6 мм
-	Грунтовка глубокого проникновения	-
-	Полусухая ц/п стяжка М150	46 мм
-	Ж/Б плита	-

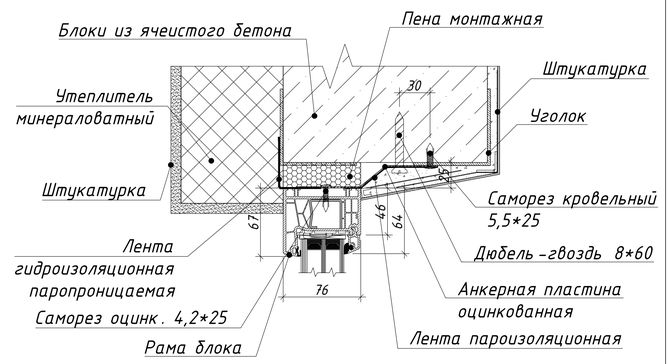
Фрагмент плана балконного блока (квартиры выше 2-го этажа)



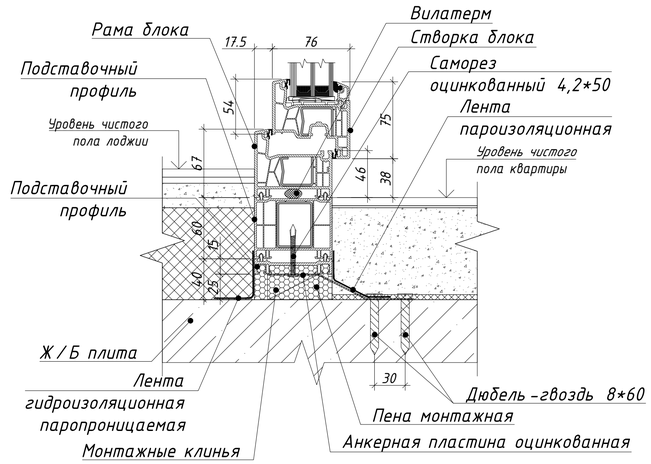
Узел Г.1



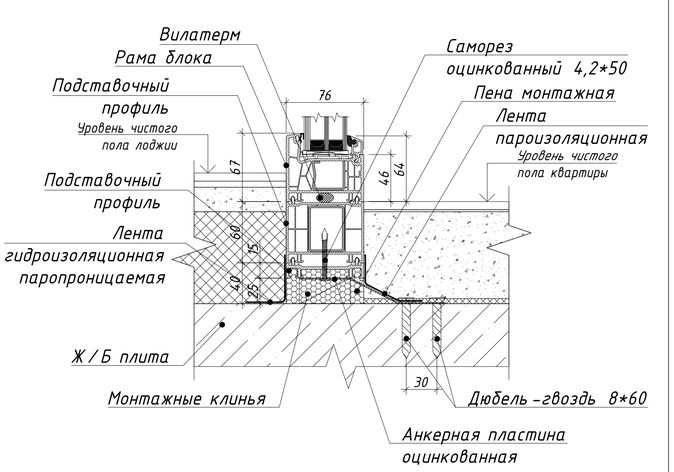
Узел Г.2



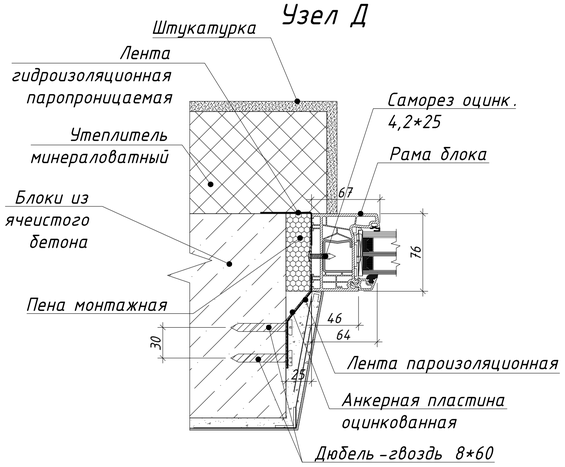
Узел В



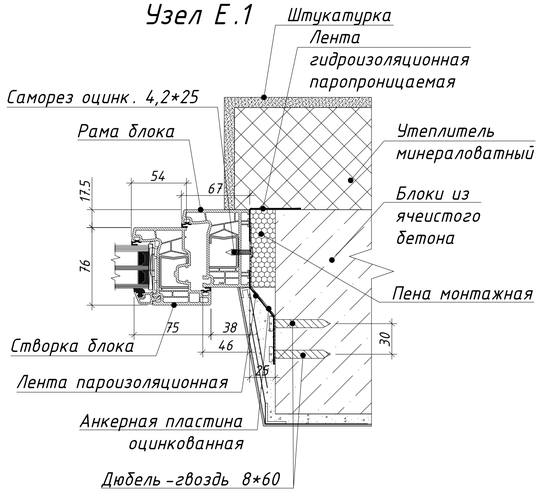
Узел В.2



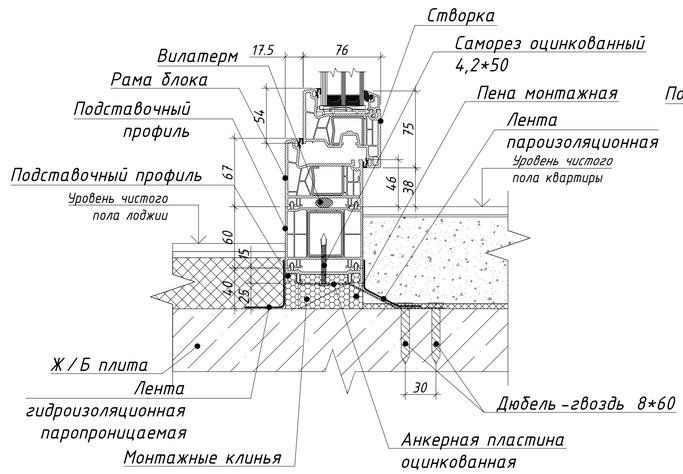
Узел Д



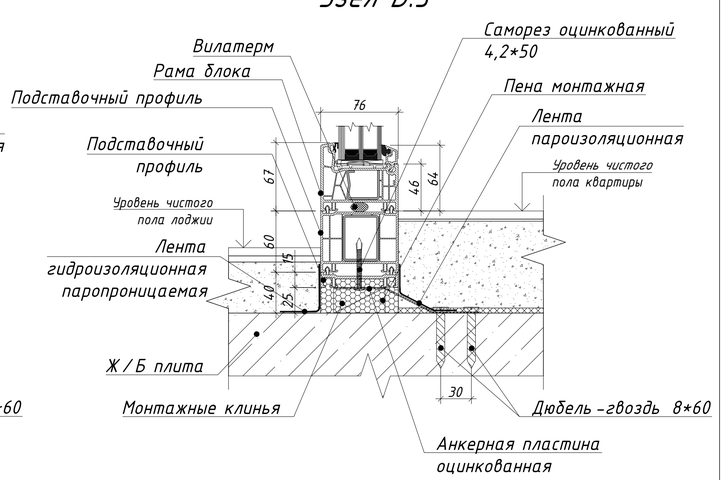
Узел Е.1



Узел В.1



Узел В.3



Класс монтажного шва соответсвует классу А по ГОСТ 30971-2012

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 51; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	Узлы установки балконных блоков из профилей KBE76	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А1

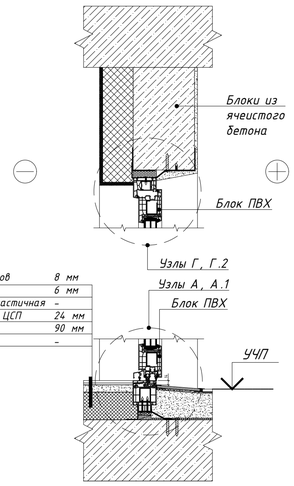
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

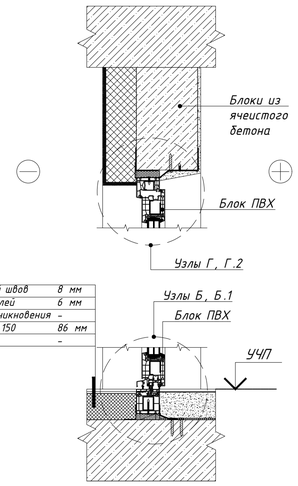
Инв. № подл.

Сечение 1-1 по балконному блоку (квартиры для МГН на 2 этаже)



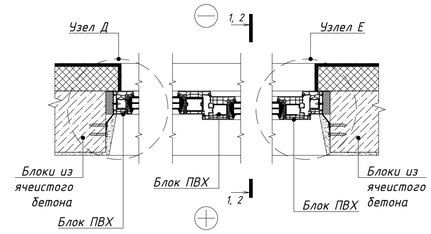
– Керамогранит с затиркой швов	8	мм
– Водостойкий плиточный клей	6	мм
– Гидроизоляция полимерная эластичная	–	
– Сборная стяжка из 2-х слоев ЦСП	24	мм
– Плиты теплоизоляционные	90	мм
– Ж/Б плита	–	

Сечение 2-2 по балконному блоку (квартиры для МГН с 3-го этажа и выше)

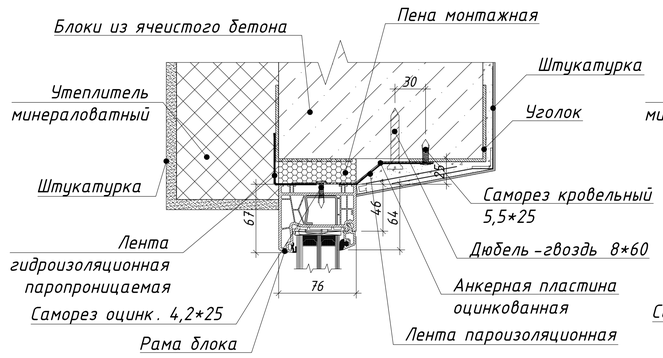


– Керамогранит с затиркой швов	8	мм
– Водостойкий плиточный клей	6	мм
– Грунтовка глубокого проникновения	–	
– Полусухая ц/п стяжка М150	86	мм
– Ж/Б плита	–	

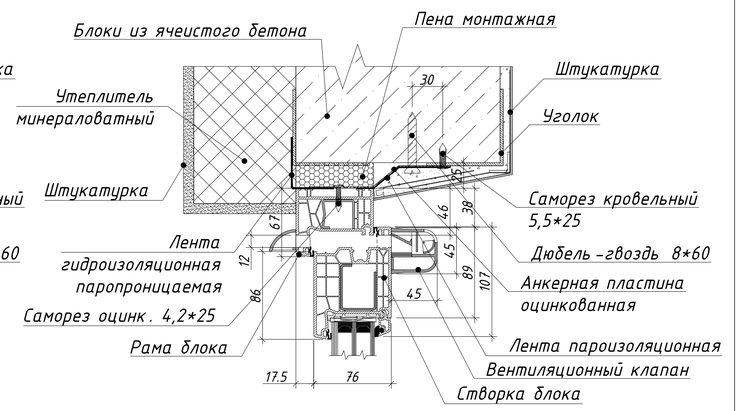
Фрагмент плана балконного блока (квартиры для МГН на 2 этаже)



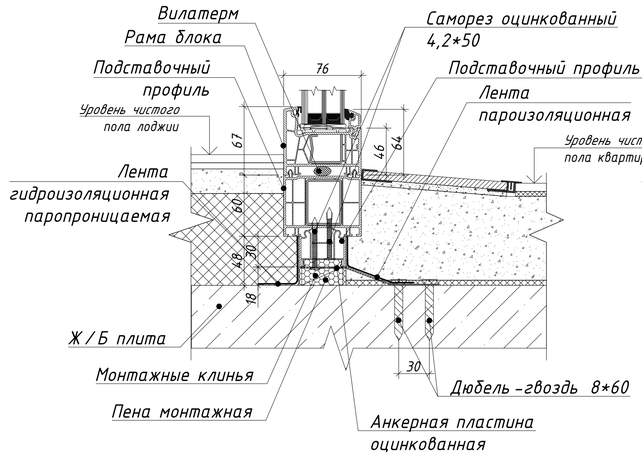
Узел Г.2



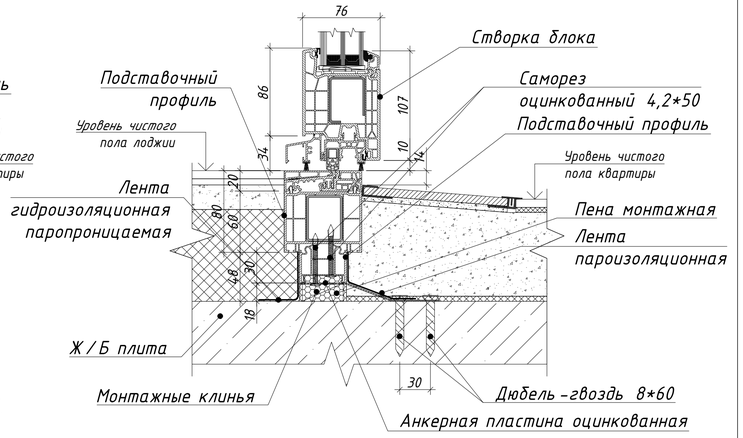
Узел Г



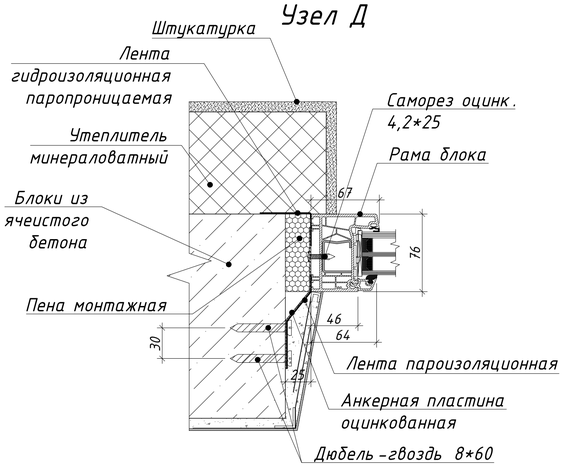
Узел А.1



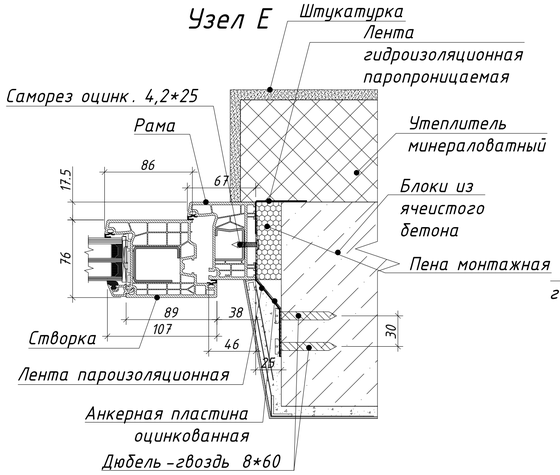
Узел А



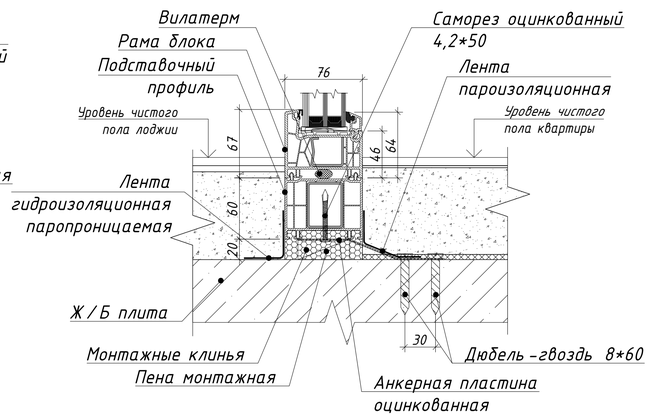
Узел Д



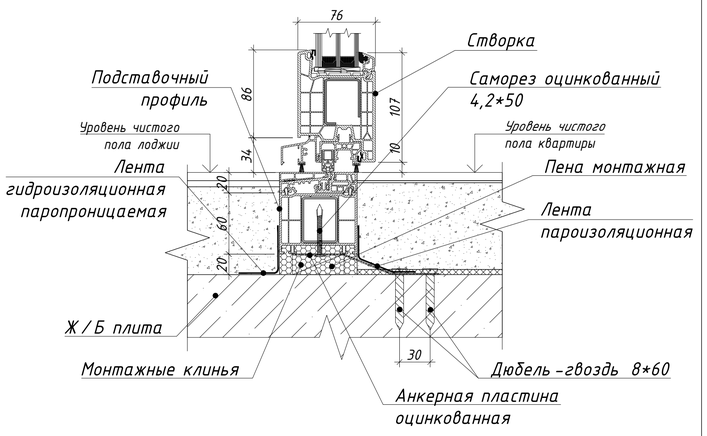
Узел Е



Узел Б.1 (без порога)



Узел Б (без порога)



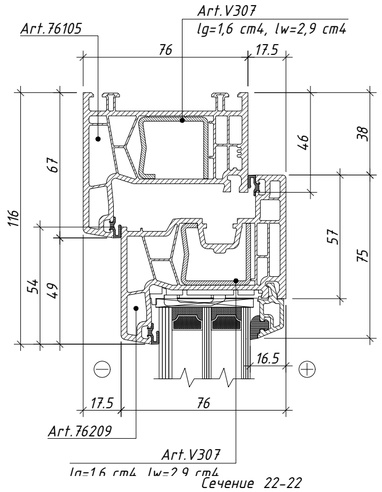
Класс монтажного шва соответствует классу А по ГОСТ 30971-2012

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 52; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	Узлы установки балконных блоков МГН из профилей КБЕ 76	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

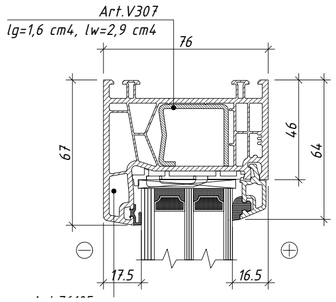
Формат А1

Согласовано | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

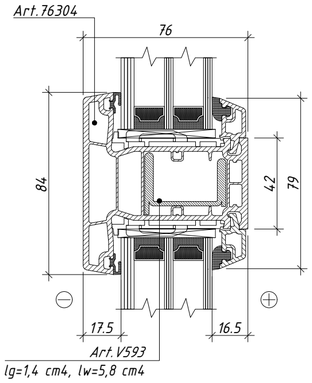
Сечение 17-17
Узел верхней и боковой зоны для профиля КБЕ 76



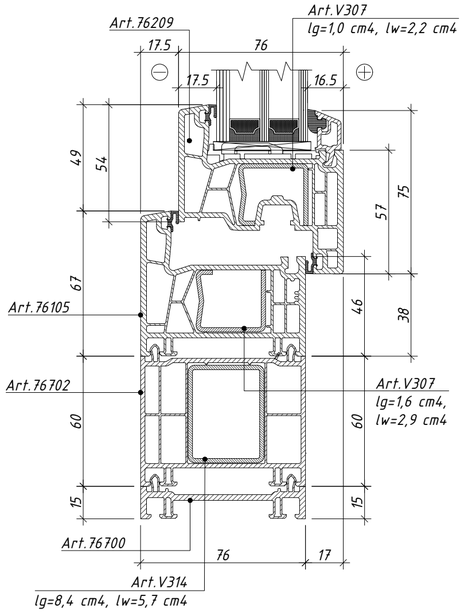
Сечение 18-18
Узел без створки для верхней и боковой зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



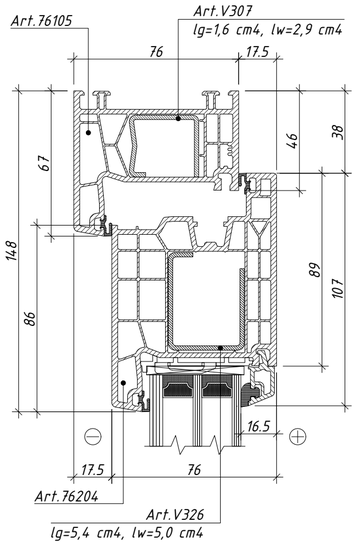
Сечение 19-19
Узел импоста горизонтального без створок для профиля КБЕ 76



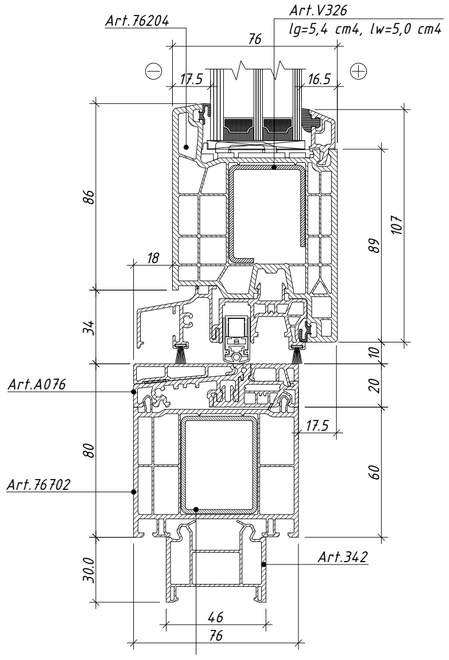
Сечение 20-20
Узел нижней зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



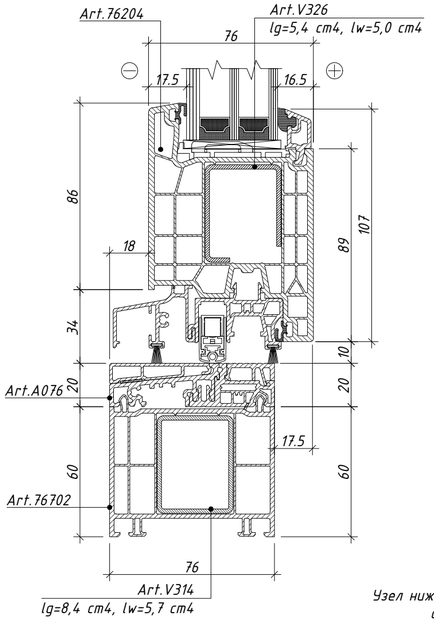
Сечение 21-21
Узел верхней и боковой зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



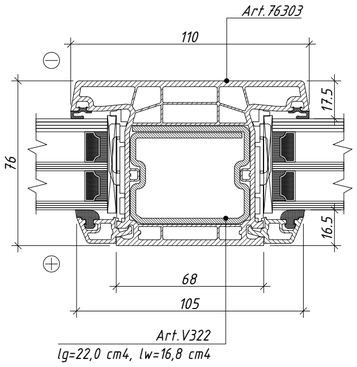
Сечение 22-22
Узел нижней зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



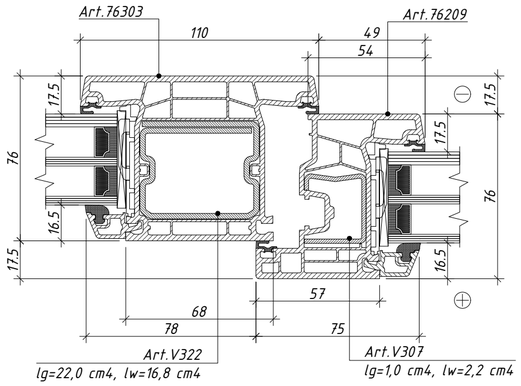
Сечение 23-23
Узел нижней зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



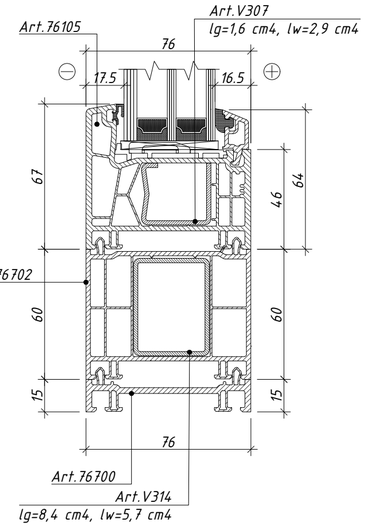
Сечение 24-24
Узел импоста вертикального без створок для профиля КБЕ 76



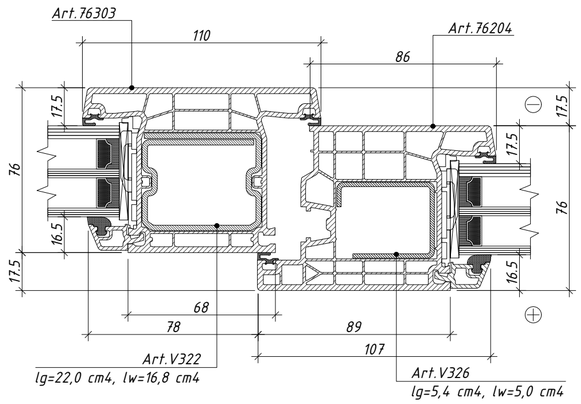
Сечение 25-25
Узел импоста для профиля КБЕ 76



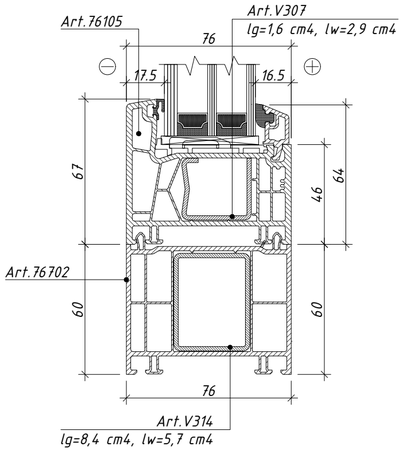
Сечение 26-26
Узел нижней зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



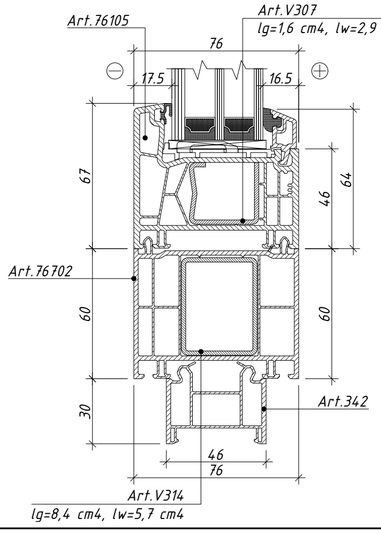
Сечение 27-27
Узел импоста для профиля КБЕ 76



Сечение 28-28
Узел нижней зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



Сечение 29-29
Узел нижней зоны балконного блока для профиля КБЕ 76



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ
						Реновация. Жилой дом.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7
Проверил.		Костенков			12.23	
Н.контр.		Шалаева			12.23	Сечения комбинаций профилей КВЕ 76 балконных блоков
ГАП		Милявская			12.23	

Стадия	Лист	Листов
РД	53	496

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
№	Марка изделия	Габаритные размеры проема, мм	Площадь изделия, кв.м.	Масса створки, кг.	Кол-во створок, шт	Площадь створки, кв.м.	Профиль рамы	Профиль створки	Профиль импоста гор-го	Профиль импоста верт-го	Усилительный вкладыш рамы	Усилительный вкладыш створки	Усилительный вкладыш импоста гор-го	Усилительный вкладыш импоста верт-го	Подставочный профиль	Габариты подставочного профиля, ш*в, мм	Вентиляционный клапан
1	БП.7-201 (КБЕ 76) 1650-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	1700*2465	3.98	59.66	1	1,76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
2	БП.7-201Л (КБЕ 76) 1650-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	1700*2465	3.98	59.66	1	1.76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
3	БП.7-202 (КБЕ 76) 1350-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	1400*2465	3.26	59.66	1	1,76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
4	БП.7-202Л (КБЕ 76) 1350-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	1400*2465	3.26	59.66	1	1.76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
5	БП.7-203 (КБЕ 76) 2250-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	2300*2465	5.43	59.66	1	1,76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
6	БП.7-203Л (КБЕ 76) 2250-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	2300*2465	5.43	59.66	1	1.76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
7	БП.7-204 (КВЕ 76) 850-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	900*2465	2.05	59.66	1	1,76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
8	БП.7-204Л (КВЕ 76) 850-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	900*2465	2.05	59.66	1	1.76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
9	БПмгн.7-205 (КБЕ 76) 1650-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1700*2465	3.98	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
10	БПмгн.7-205Л (КБЕ 76) 1650-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1700*2465	3.98	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
11	БПмгн.7-206 (КБЕ 76) 1350-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1400*2465	3.26	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
12	БПмгн.7-206Л (КБЕ 76) 1350-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1400*2465	3.26	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
13	БПмгн.7-207 (КБЕ 76) 2250-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	2300*2465	5.38	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
14	БПмгн.7-207Л (КБЕ 76) 2250-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	2300*2465	5.38	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
15	БПмгн.7-208 (КБЕ 76) 1850-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1900*2465	4.43	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
16	БПмгн.7-208Л (КБЕ 76) 1850-2392 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1900*2465	4.43	90.96	1	2,32	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702 art.342	76*60 46*30	Ventec VT700
17	БПмгн.7-209 (КБЕ 76) 1650-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1700*2465	3.99	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
18	БПмгн.7-209Л (КБЕ 76) 1650-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1700*2465	3.99	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
19	БПмгн.7-210 (КБЕ 76) 1350-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1400*2465	3.27	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
20	БПмгн.7-210Л (КБЕ 76) 1350-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1400*2465	3.27	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
21	БПмгн.7-211 (КБЕ 76) 2250-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	2300*2465	5.45	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
22	БПмгн.7-211Л (КБЕ 76) 2250-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	2300*2465	5.45	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
23	БПмгн.7-212 (КБЕ 76) 1850-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1900*2465	4.48	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
24	БПмгн.7-212Л (КБЕ 76) 1850-2420 П ВК Н 7016 В 9016 6 зак-14-И4-14-И4	1900*2465	4.48	90.96	1	2,35	art.76105	art.76204	art.76304	art.76303	art.V307	art.V326	art.V285	art.V322	art.76702	76*60	Ventec VT700
25	БП.7-213 (КБЕ 76) 1800-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	1850*2465	4.35	59.66	1	1,76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700
26	БП.7-213Л (КБЕ 76) 1800-2415 П ВК Н 7016 В 9016 4 зак-16-И4-14-И4	1850*2465	4.35	59.66	1	1,76	art.76105	art.76209	art.76304	art.76303	art.V307	art.V307	art.V285	art.V322	art.76702 art.76700	76*60 76*15	Ventec VT700

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

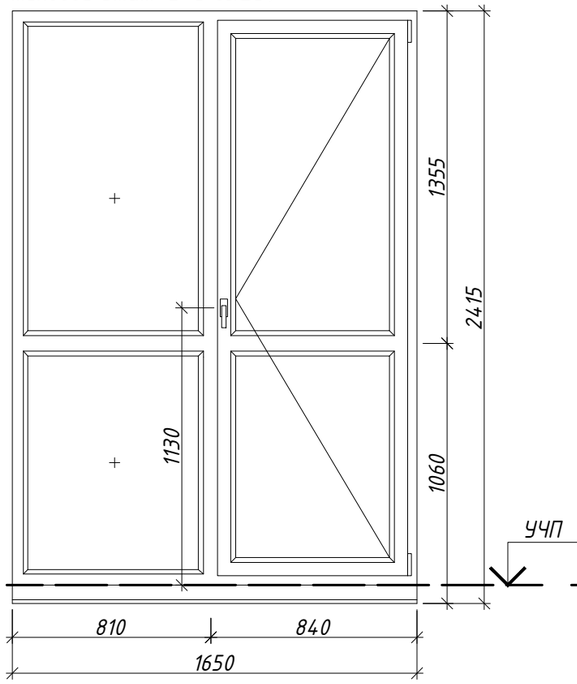
Стадия	Лист	Листов
РД	54	496

Сводная спецификация элементов заполнения балконных проемов

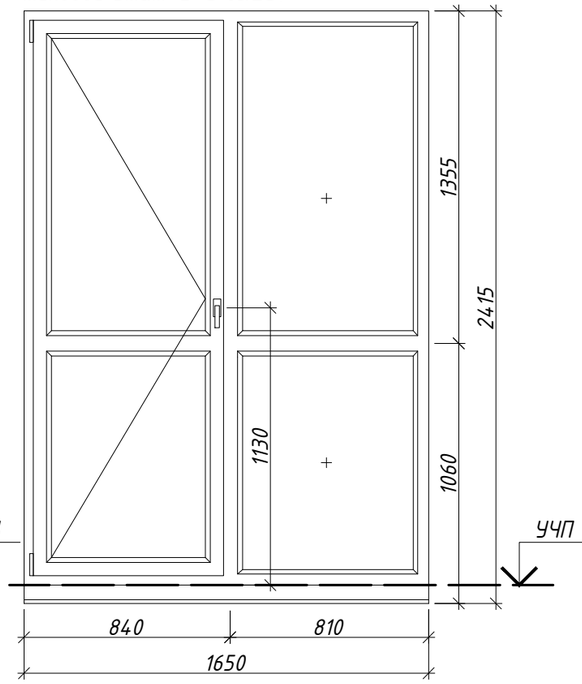
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

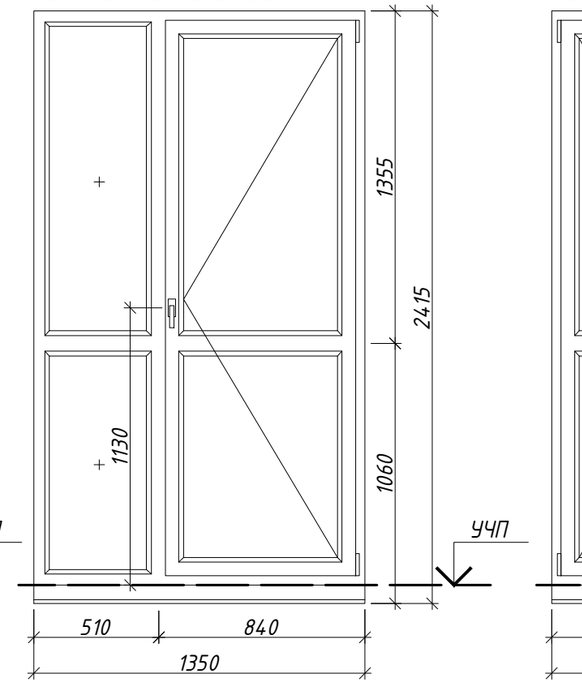
БП.7-201
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



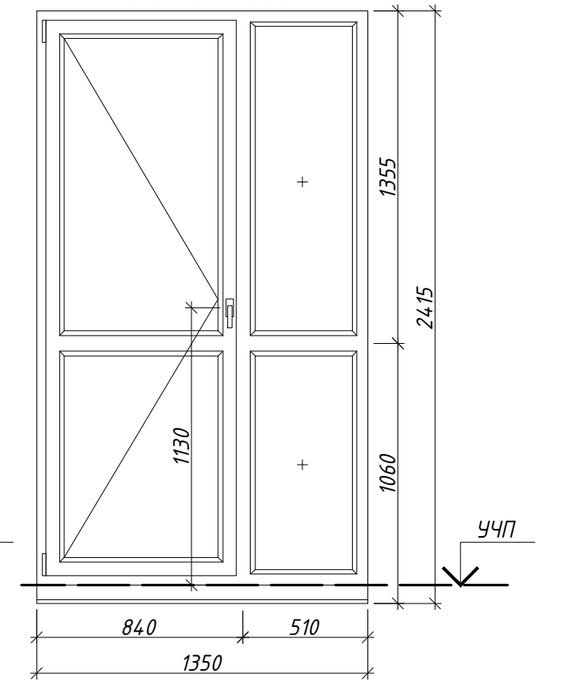
БП.7-201Л
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



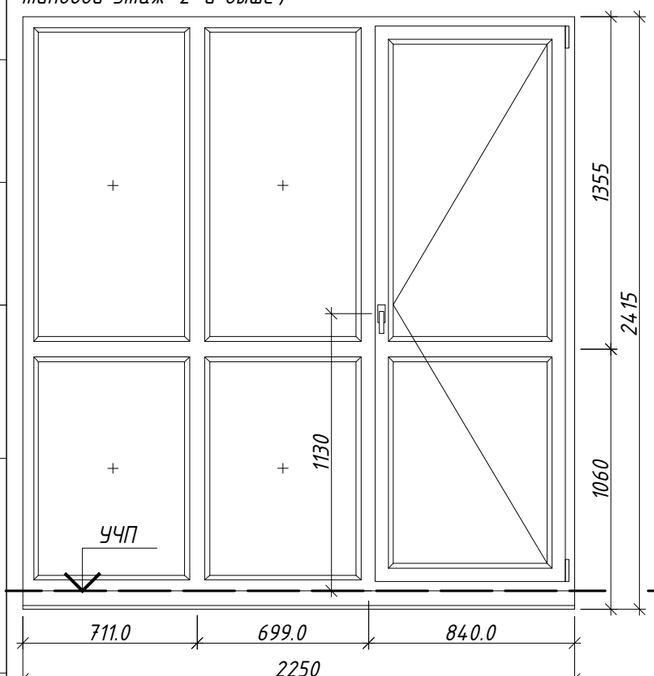
БП.7-202
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



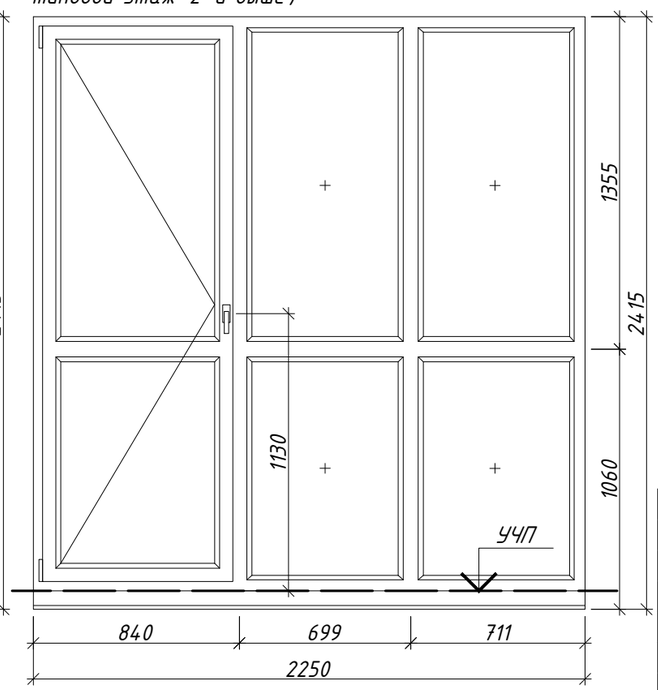
БП.7-202Л
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



БП.7-203
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



БП.7-203Л
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



Согласовано:

Взам. инв. №

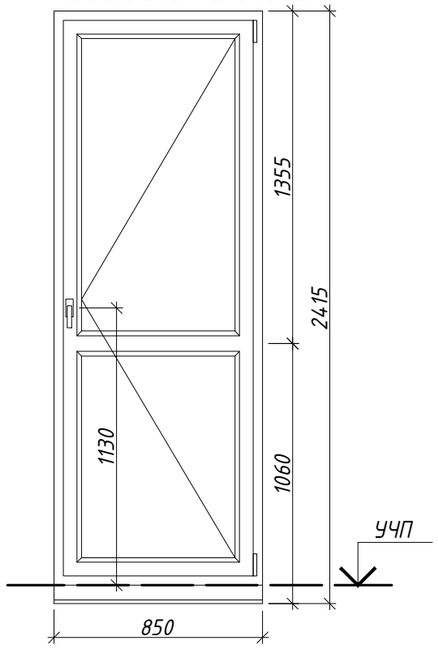
Подп. и дата

Инв. № подл.

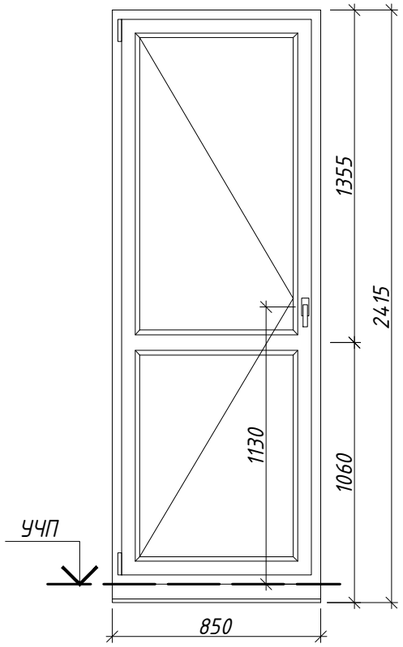
						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 55; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	Спецификация элементов заполнения балконных дверных проемов (начало)	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3

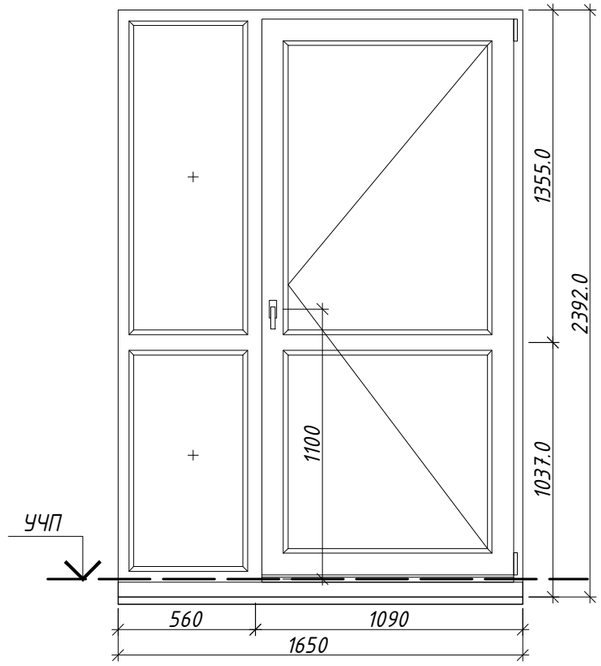
БП.7-204
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



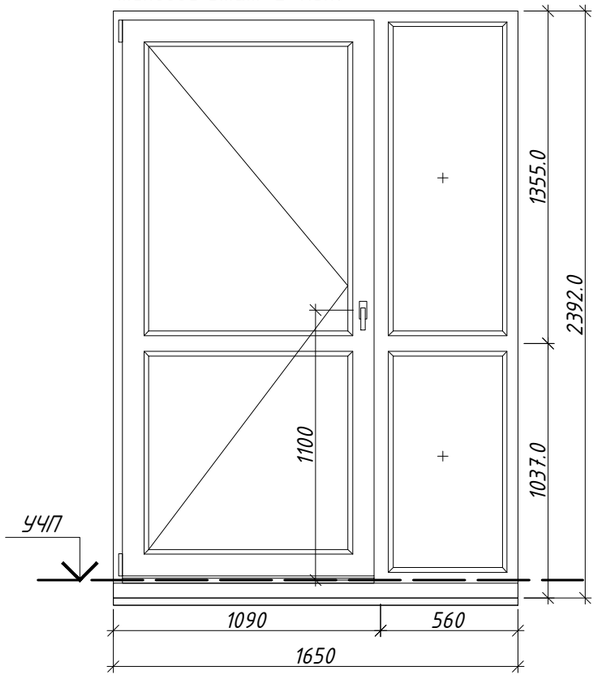
БП.7-204 Л
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



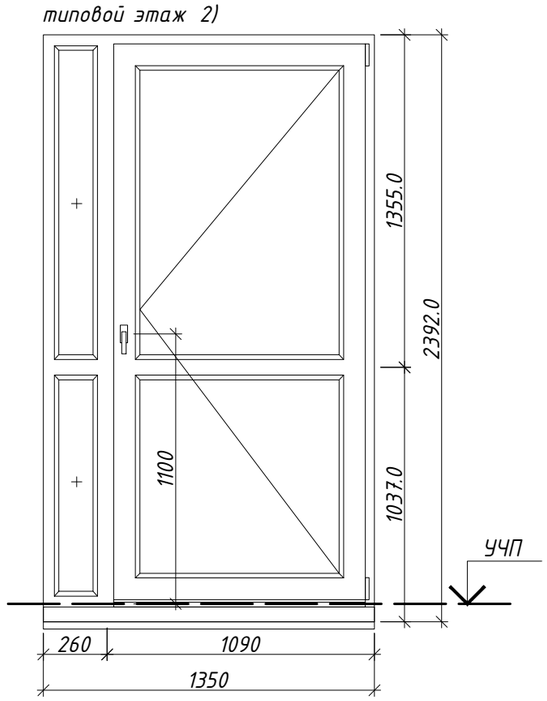
БПмгн.7-205
(место применения: квартира типовой этаж 2 мгн)



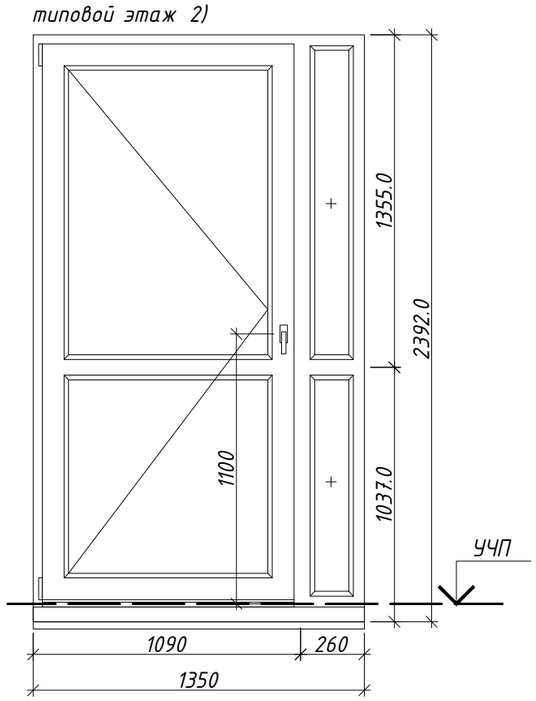
БПмгн.7-205 Л
(место применения: квартира типовой этаж 2 мгн)



БПмгн.7-206
(место применения: квартриа мгн типовой этаж 2)



БПмгн.7-206 Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 2)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

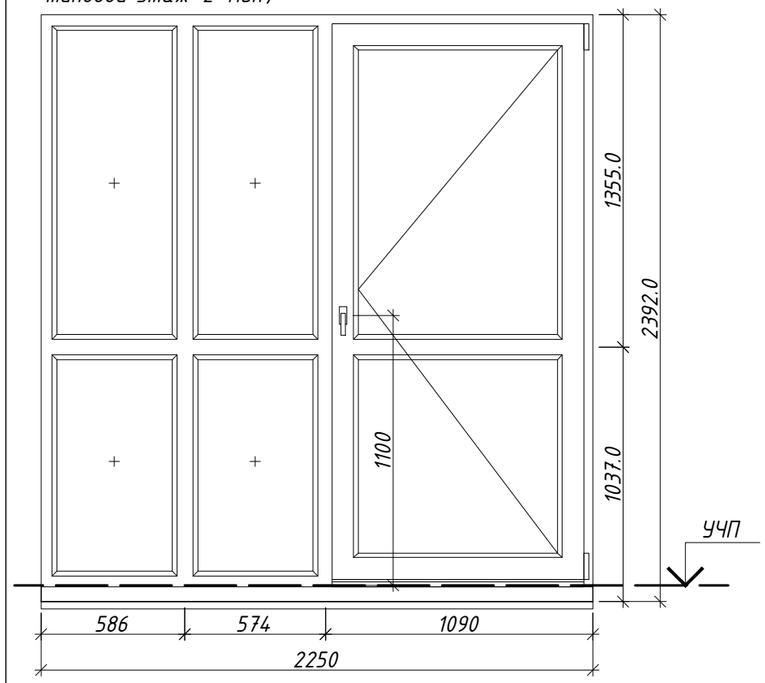
Стадия	Лист	Листов
РД	56	496

Спецификация элементов заполнения балконных дверных проемов (продолжение 1)

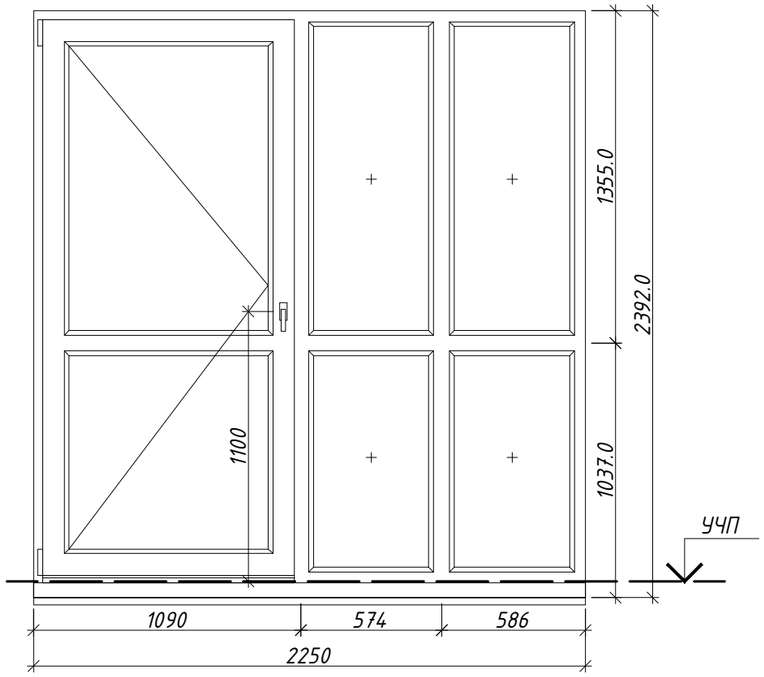
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

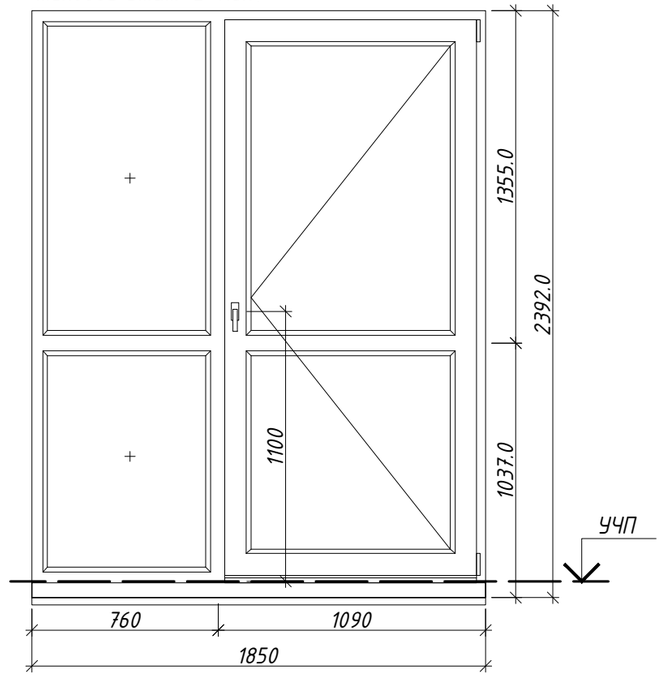
БПмгн.7-207
(место применения: квартира мгн типовой этаж 2 мгн)



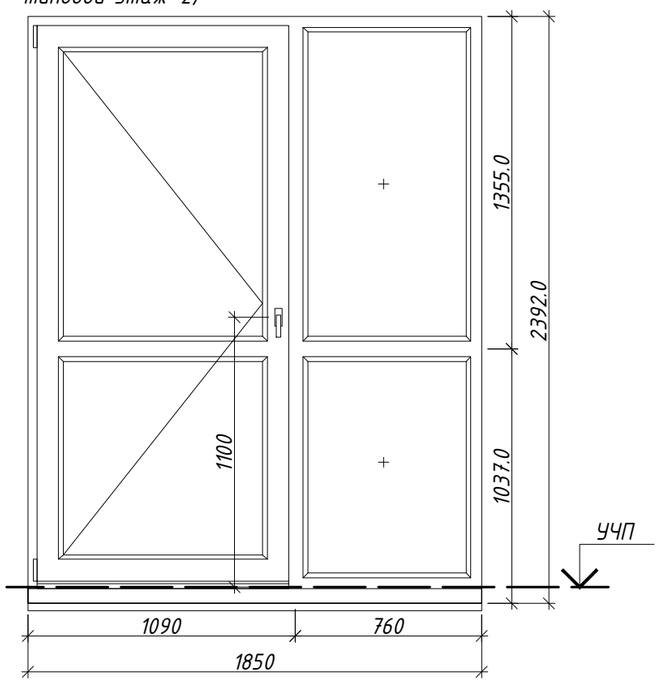
БПмгн.7-207Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 2 мгн)



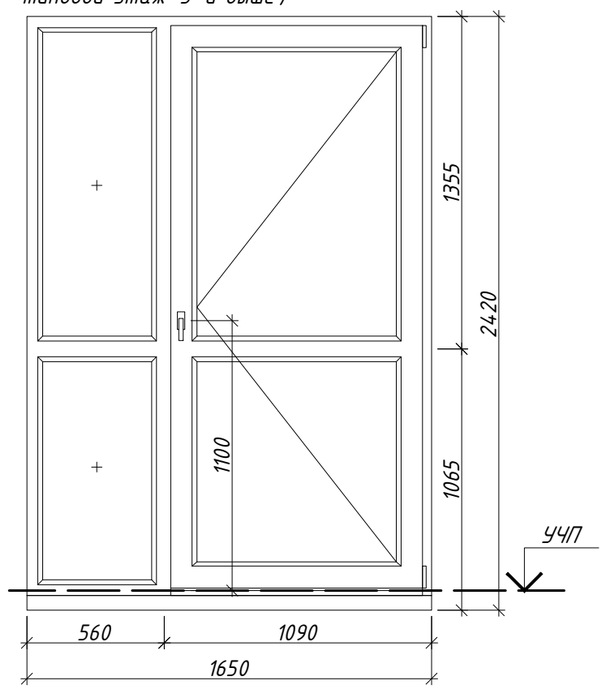
БПмгн.7-208
(место применения: квартира мгн типовой этаж 2 мгн)



БПмгн.7-208Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 2)



БПмгн.7-209
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

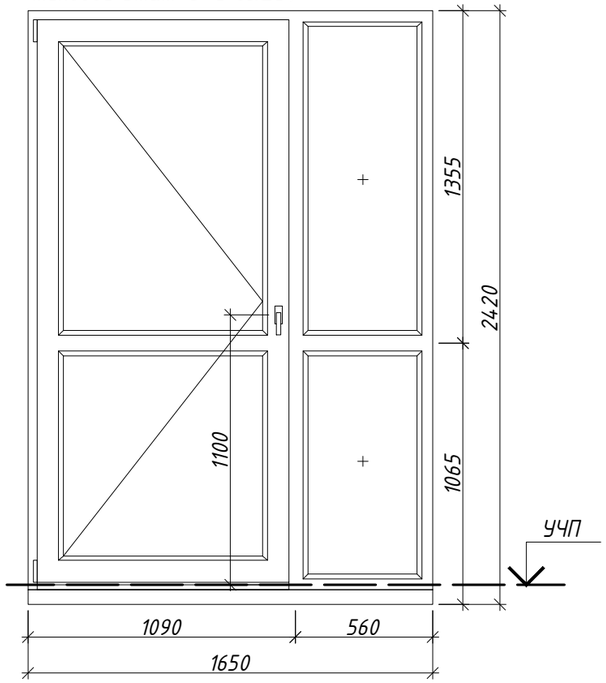
Стадия	Лист	Листов
РД	57	496

Спецификация элементов заполнения балконных дверных проемов (продолжение 2)

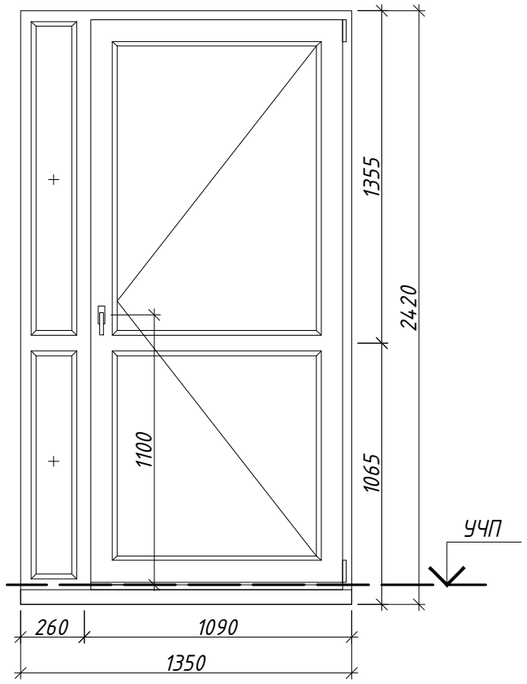
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

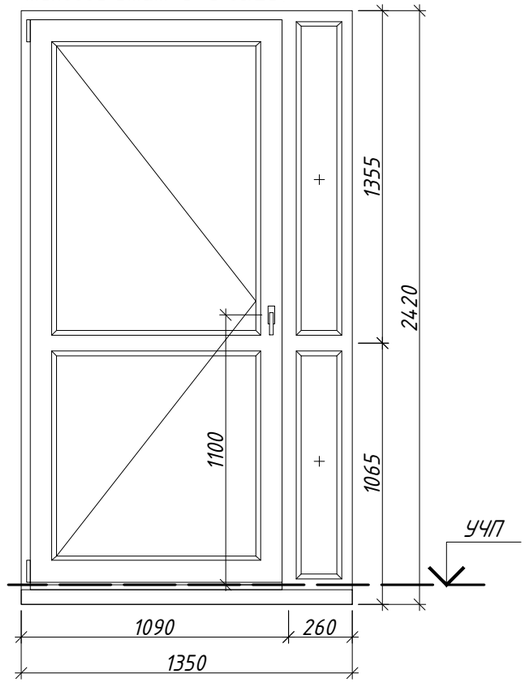
БПмгн.7-209 Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



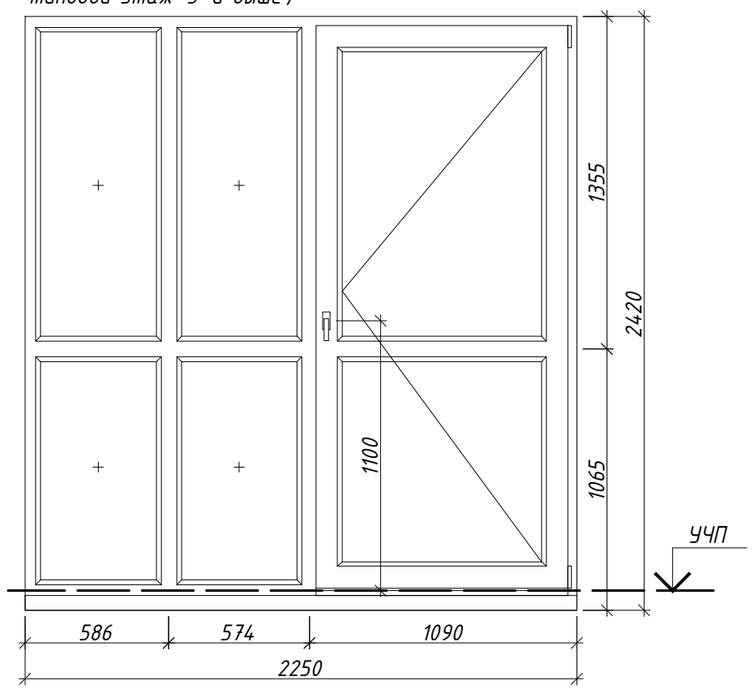
БПмгн.7-210
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



БПмгн.7-210 Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



БПмгн.7-211
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



Согласовано:

Взам. инв. №

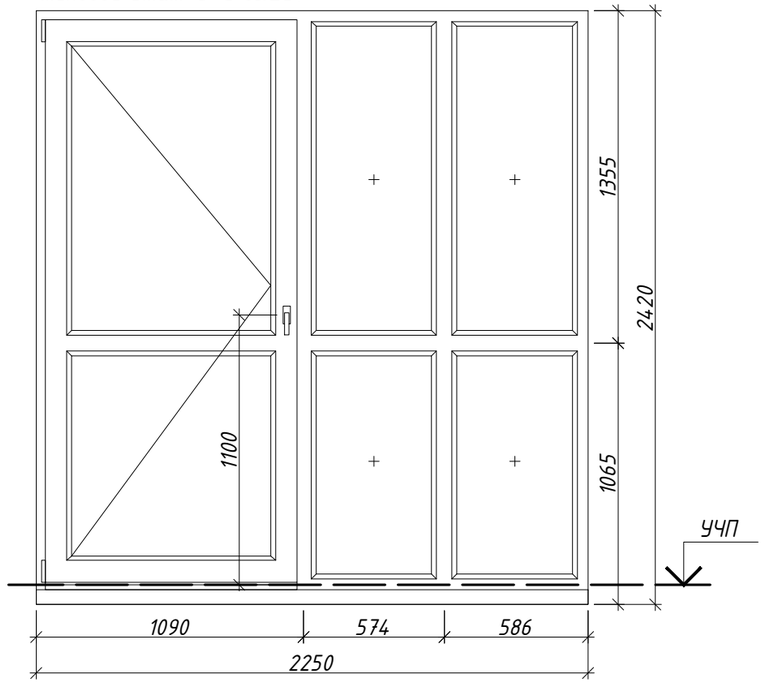
Подп. и дата

Инв. № подл.

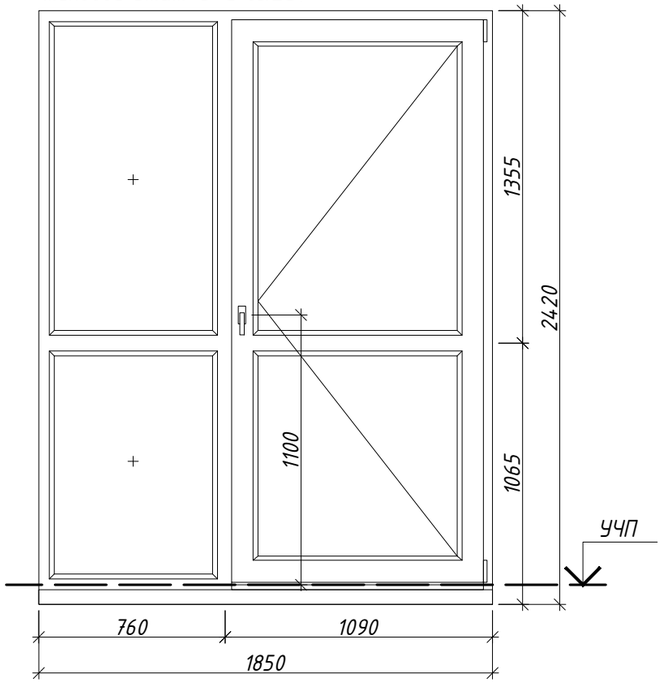
						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 58; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	Спецификация элементов заполнения балконных дверных проемов (продолжение)	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3

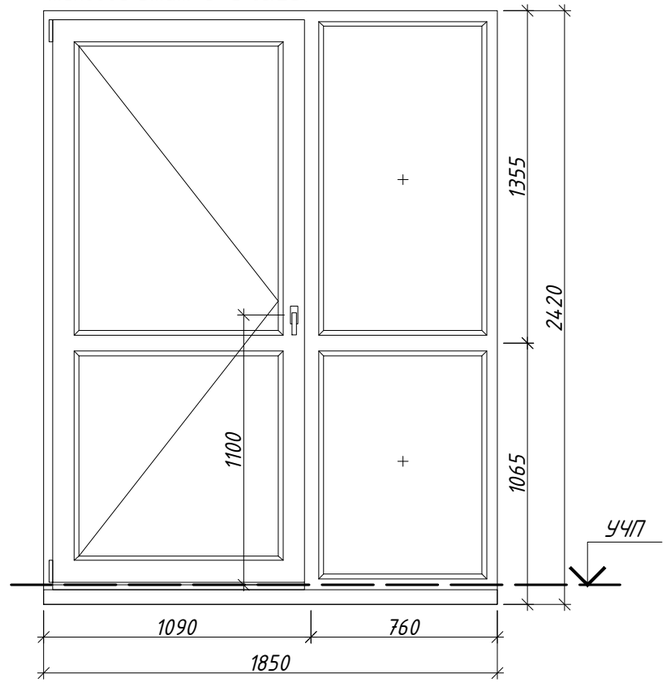
БПмгн.7-211Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



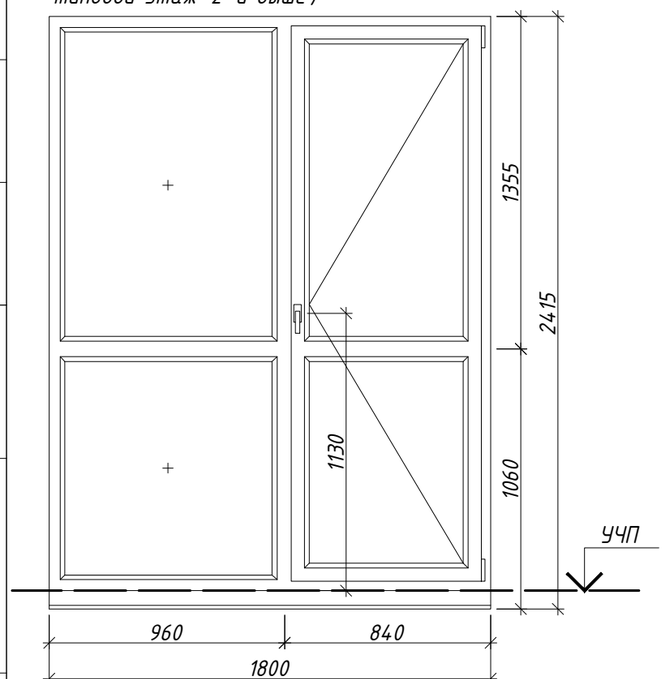
БПмгн.7-212
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



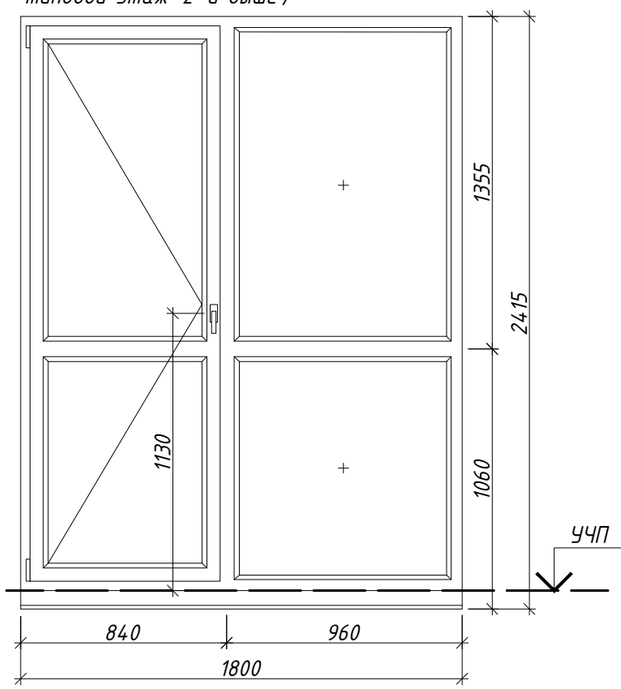
БПмгн.7-212Л
(место применения: квартира мгн типовой этаж 3 и выше)



БП.7-213
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



БП.7-213Л
(место применения: квартира типовой этаж 2 и выше)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	59	496

Спецификация элементов заполнения балконных дверных проемов (окончание)

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
№	Наименование	Ед.изм.	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213
1	Монтажная пена	кг	0,02	0,02	0,04	0,01	0,02	0,02	0,04	0,02	0,02	0,02	0,04	0,02	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15	15	17	13	16	15	18	16	16	15	18	16	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4	4	6	2	10	8	14	10	5	4	7	5	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	36	34	40	28	37	34	43	37	37	34	43	37	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4	4	6	2	5	4	7	5	5	4	7	5	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19	19	23	15	21	19	25	21	21	19	25	21	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	Монтажные клинья	пар	7	7	8	6	7	7	8	7	7	7	8	7	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15	12	12	12	15	15	18	15	15	15	18	15	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.20	7.50	9.30	6.50	8.10	7.50	9.30	8.50	8.10	7.50	9.30	8.50	8.40
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.20	7.50	9.30	6.50	8.10	7.50	9.30	8.50	8.10	7.50	9.30	8.50	8.40
12	Марка фурнитуры	-	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III	III	III	III	III	III	III	III	III	III	III	III	III
14	Ручка оконная	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15	Винт к ручке	шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	Ручка балконная	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	Защелка балконная	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2

1. Материалы могут быть заменены на аналогичные, с сохранением основных технических характеристик, после согласования с авторами альбома.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

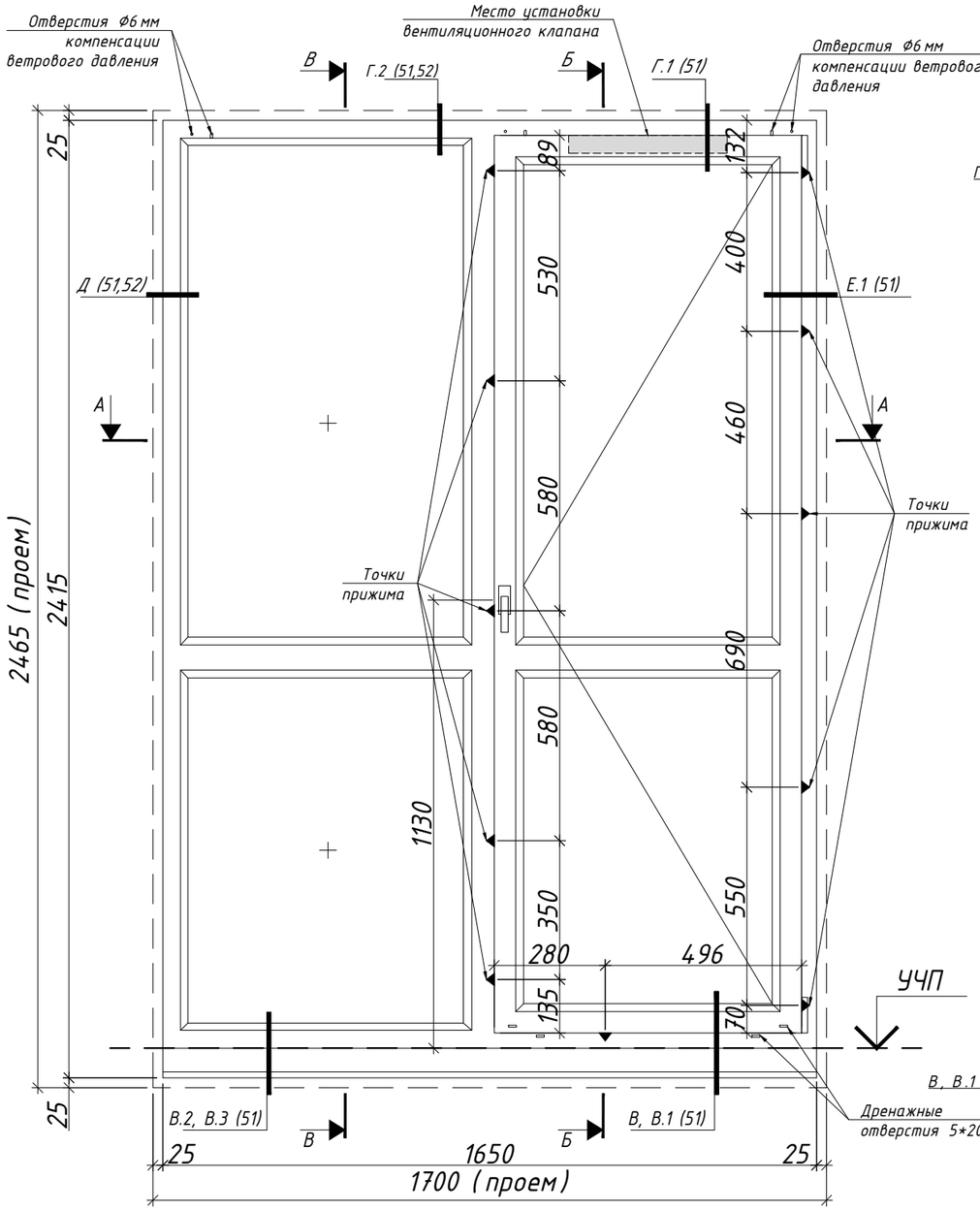
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

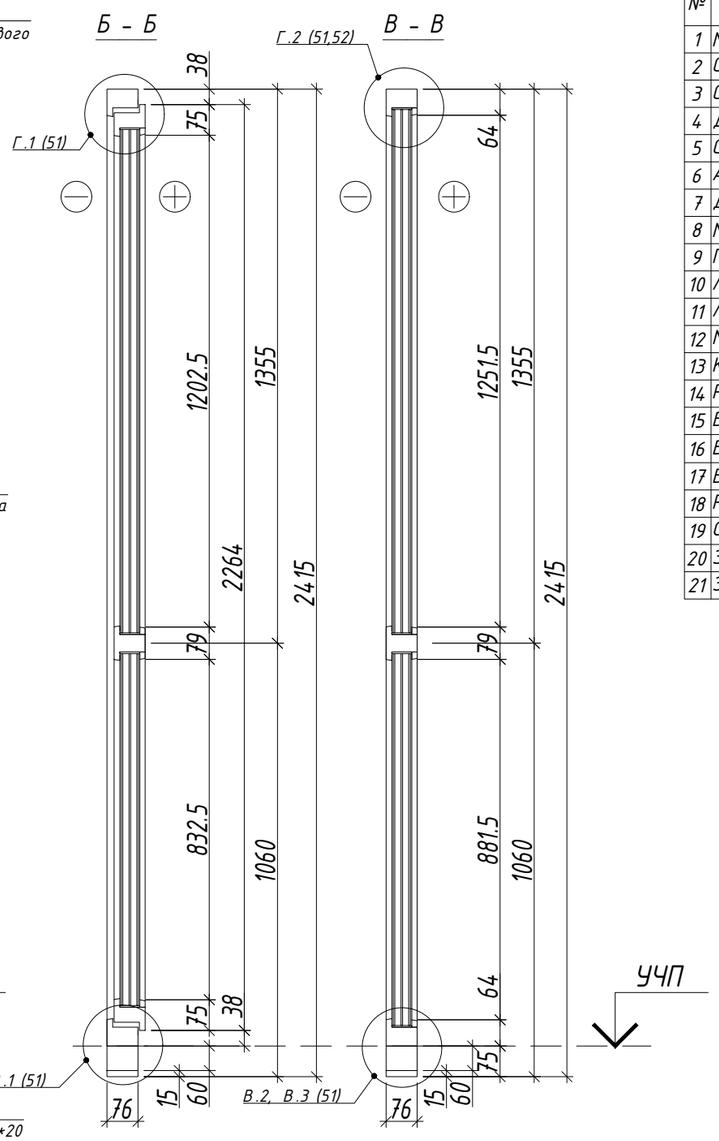
Стадия	Лист	Листов
РД	60	496

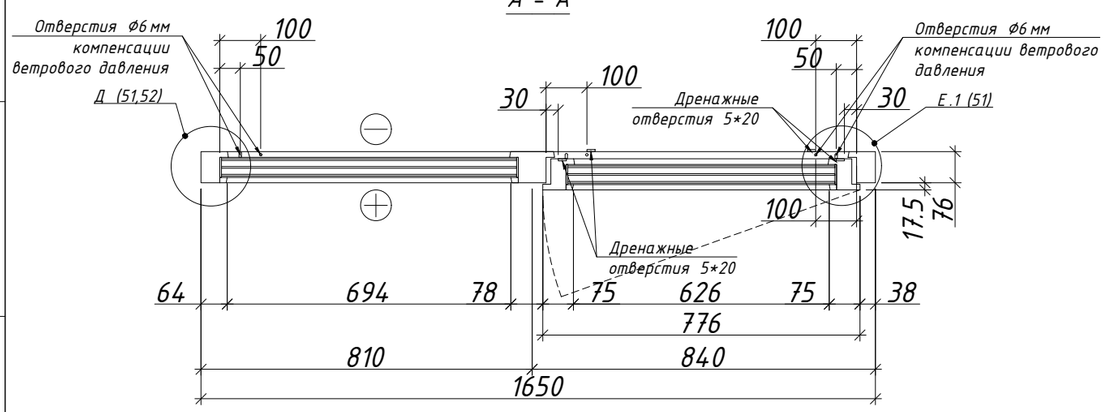
Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед.изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.20
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.20
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	61	496

БП.7-201

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

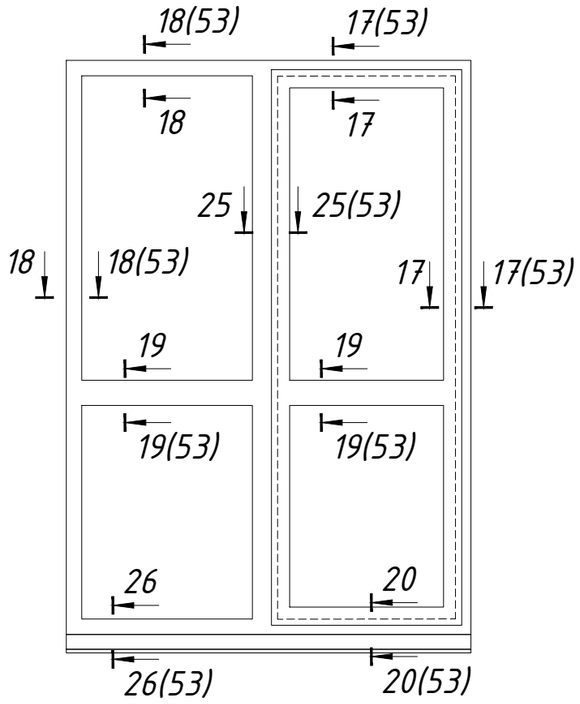


Схема точек крепления

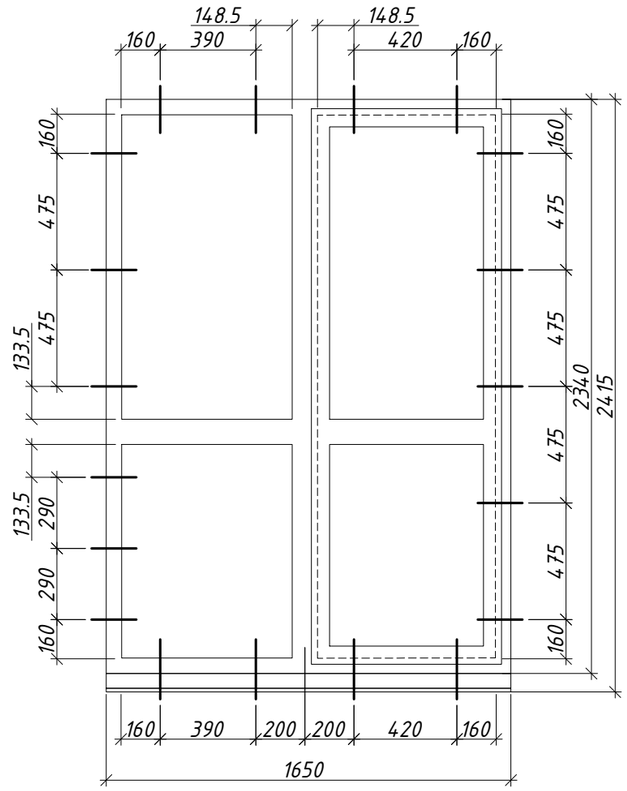
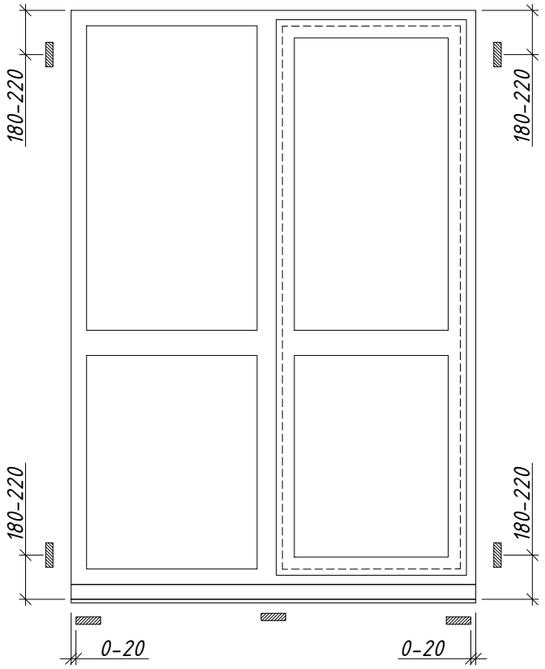


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

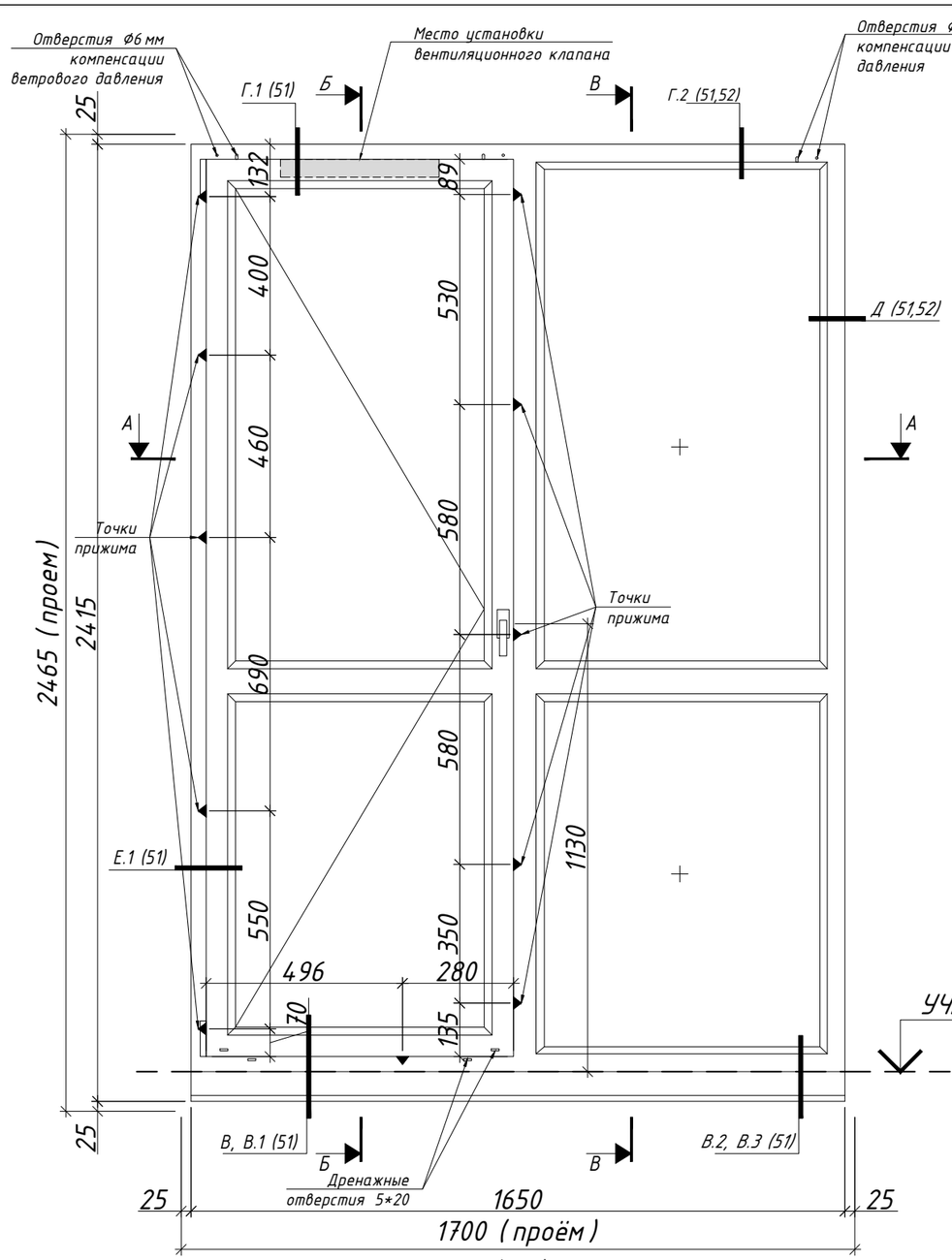
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	62	496

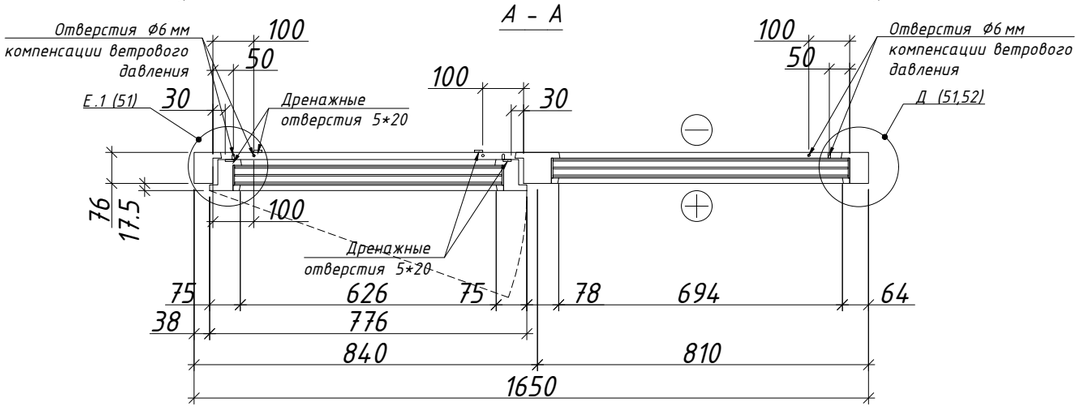
БП.7-201. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

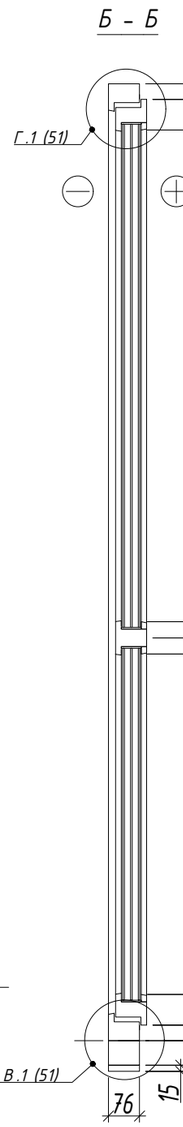
Формат А3



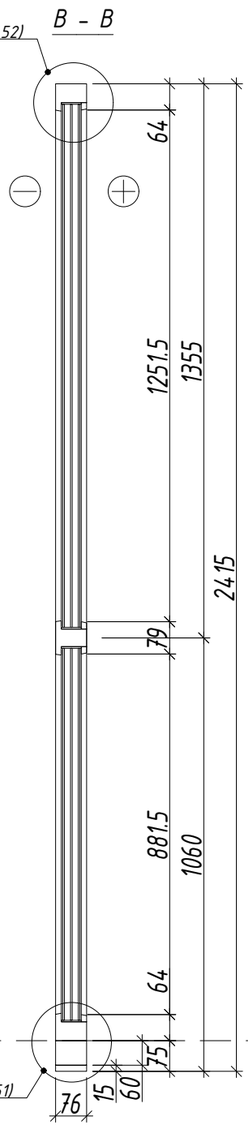
А - А



Б - Б



В - В



Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.20
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.20
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ
						Реновация. Жилой дом.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7
Проверил.		Костенков			12.23	
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-201Л
ГАП		Милявская			12.23	

Стадия	Лист	Листов
РД	63	496

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

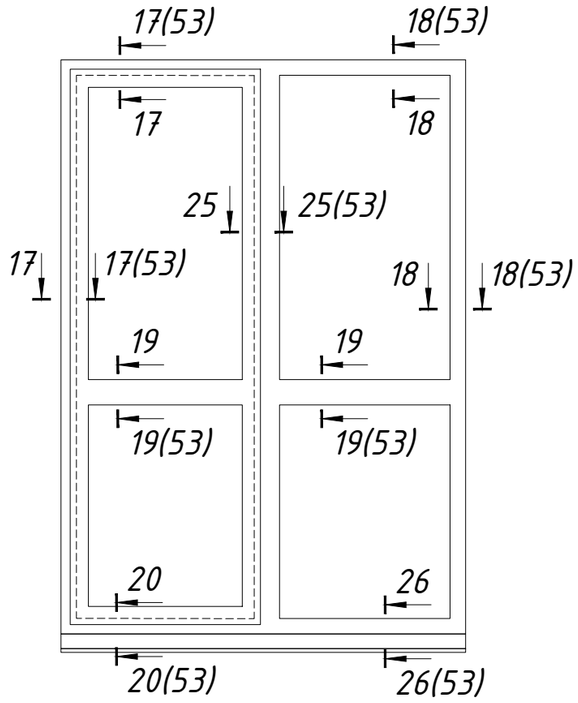


Схема точек крепления

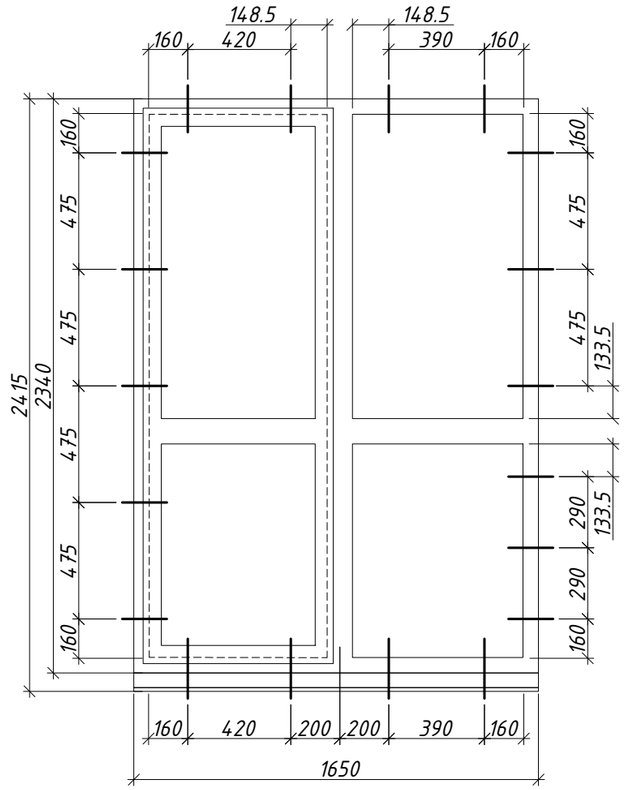
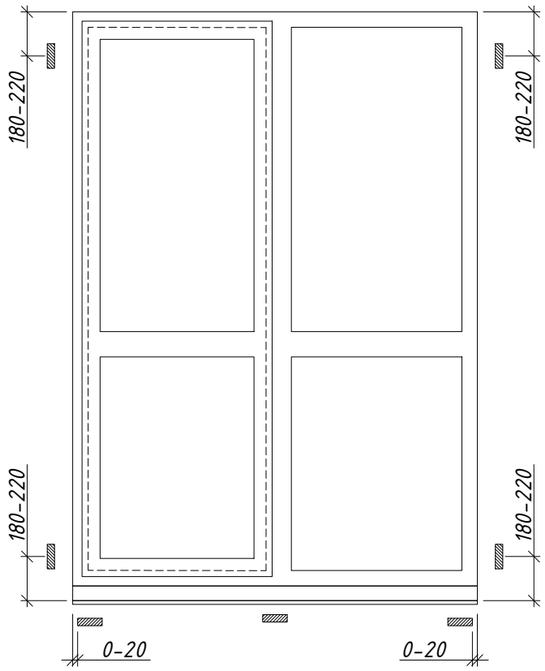


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

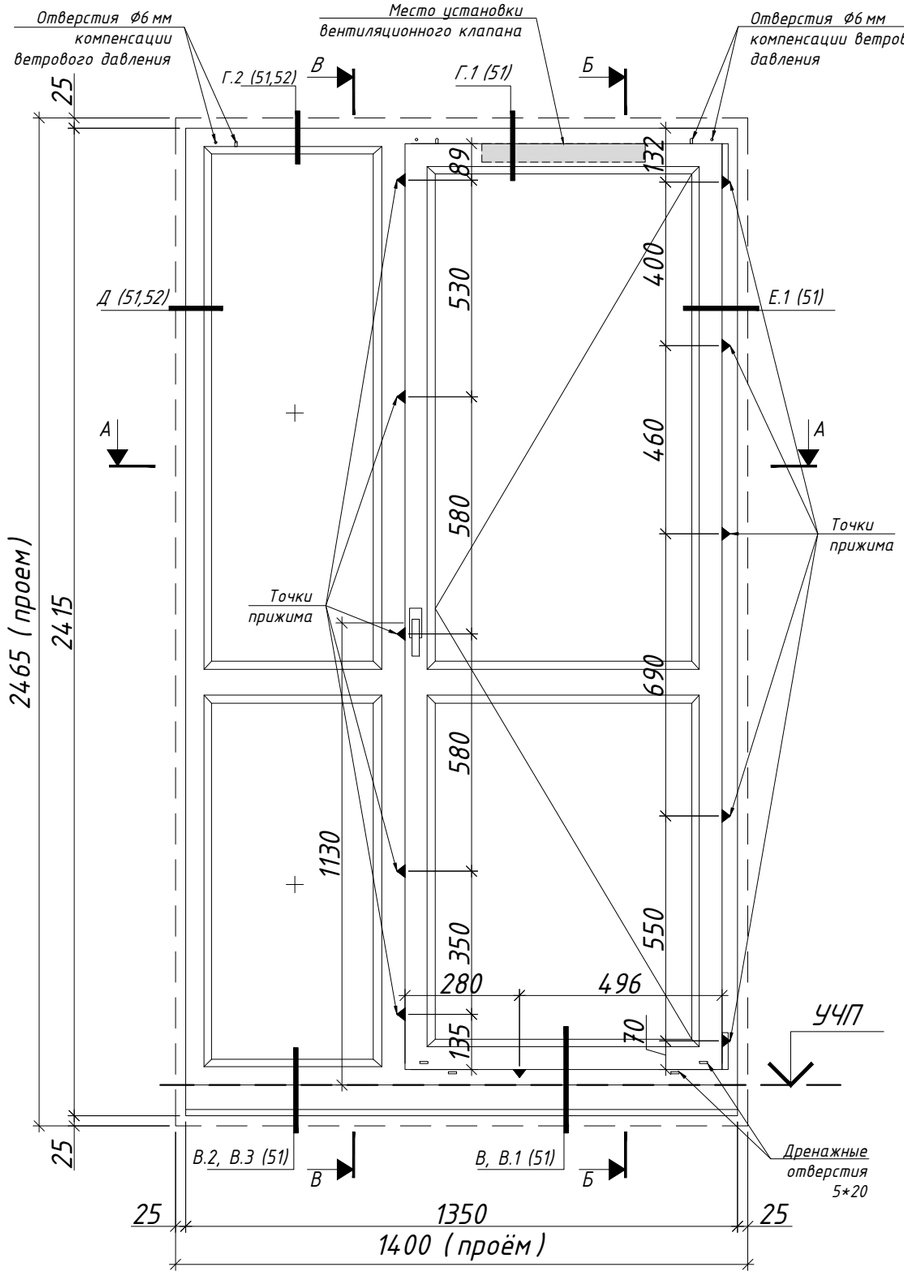
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

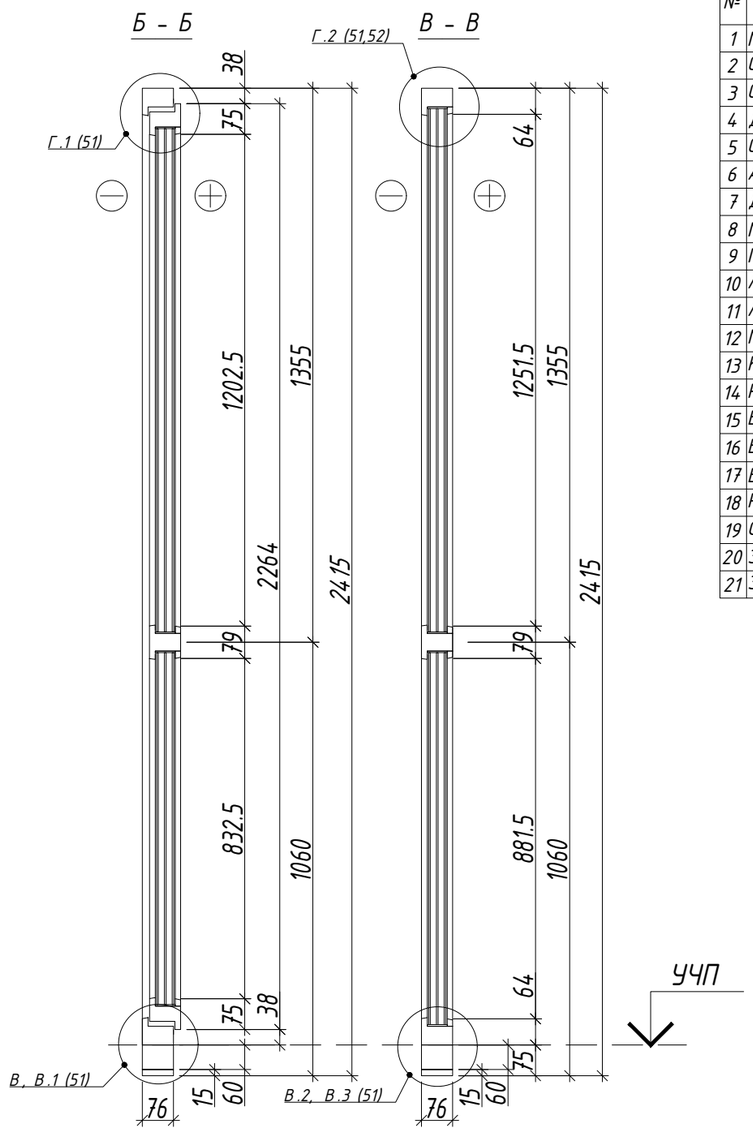
Стадия	Лист	Листов
РД	64	496

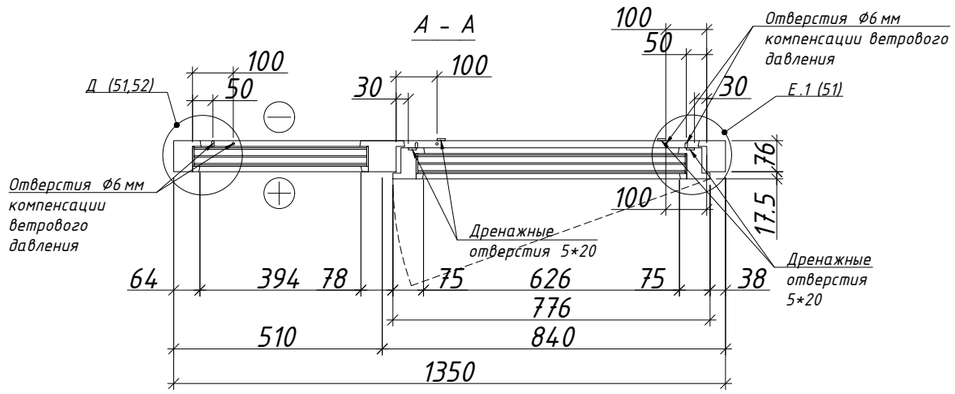
БП.7-201Л. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	6
9	Подкладки дистанционные	шт	12
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	7.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	7.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	65	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-202	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

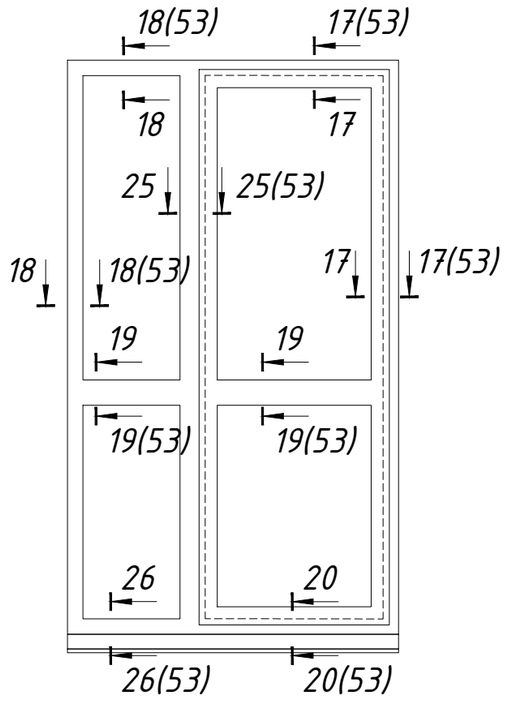


Схема точек крепления

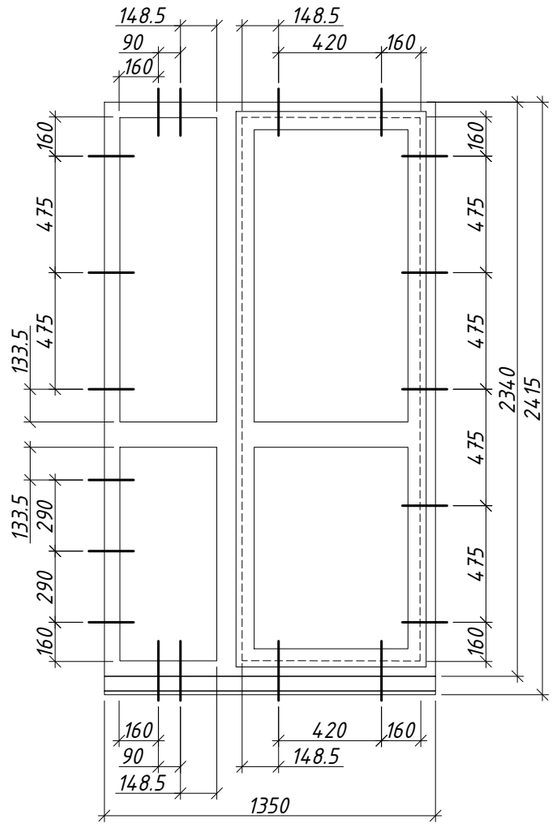
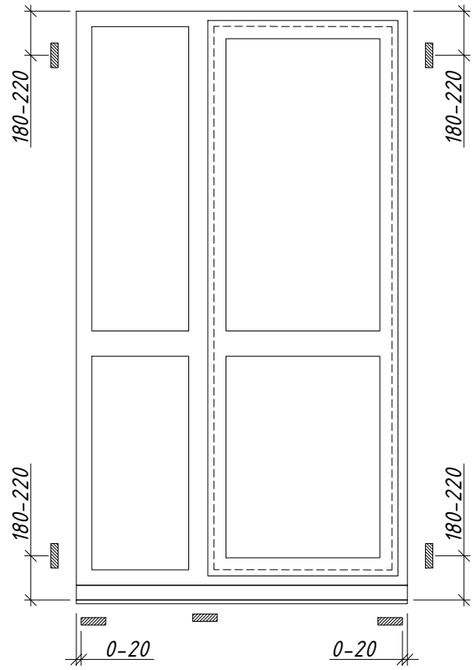


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

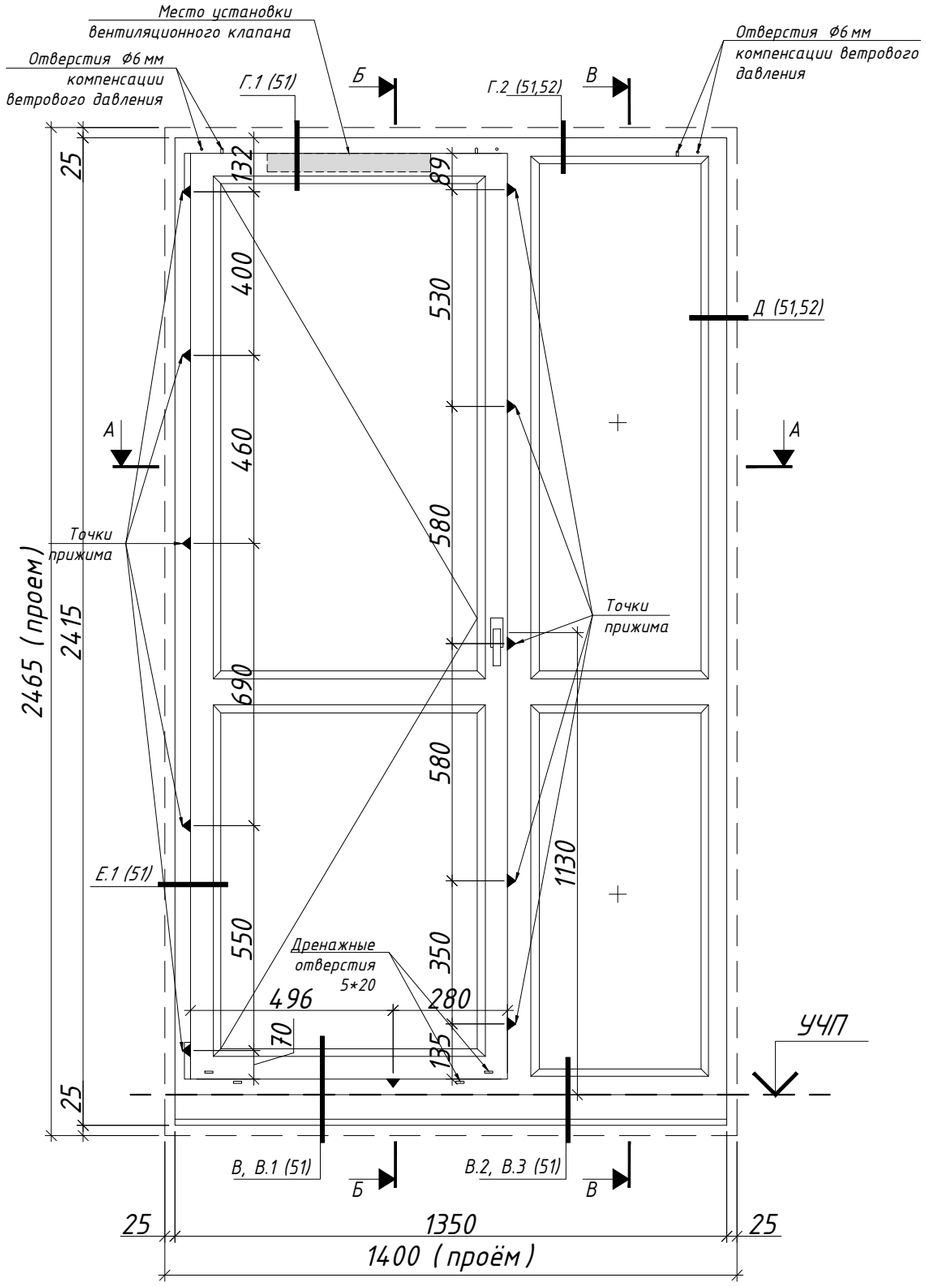
Взам. инв. №

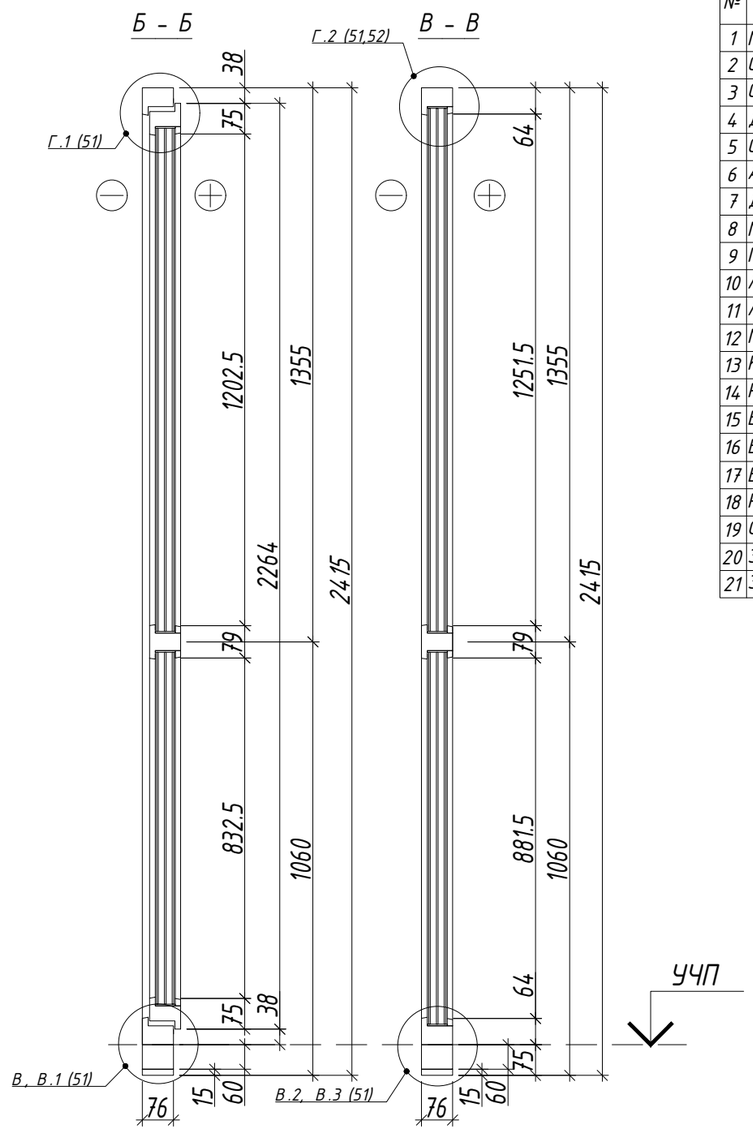
Подп. и дата

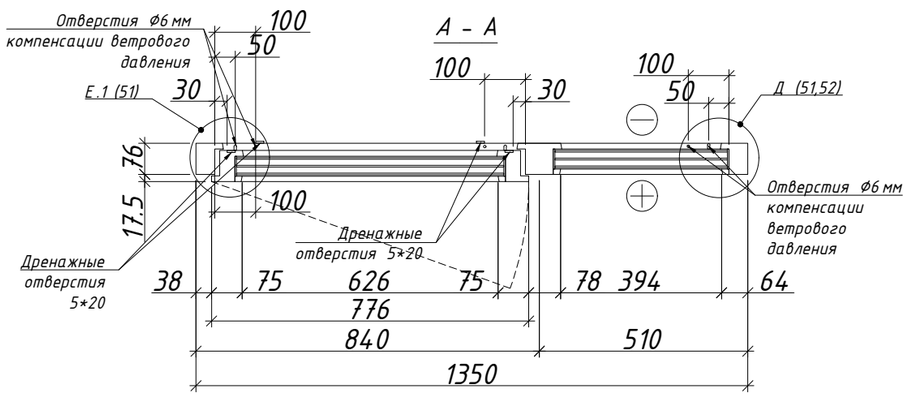
Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 66; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-202. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4
4	Дюбель -гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	6
9	Подкладки дистанционные	шт	12
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	7.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	7.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода -изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	67	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-202 Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

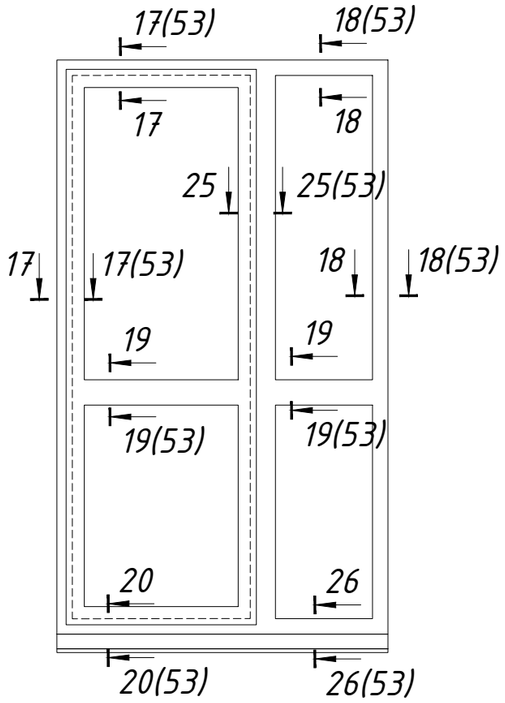


Схема точек крепления

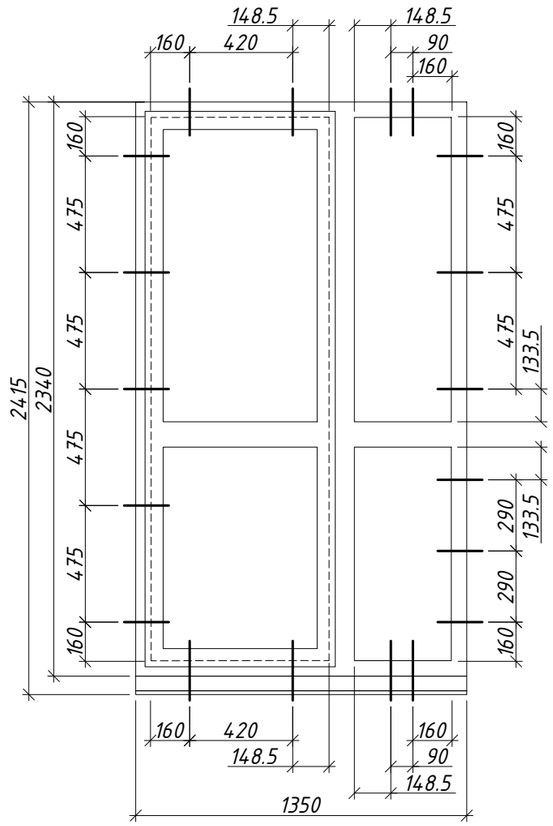
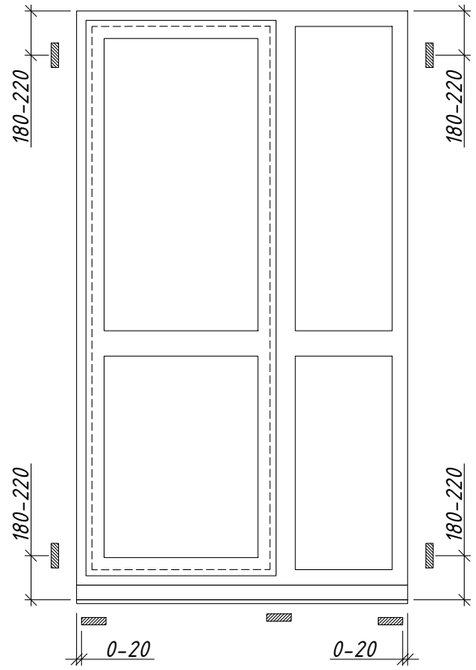


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

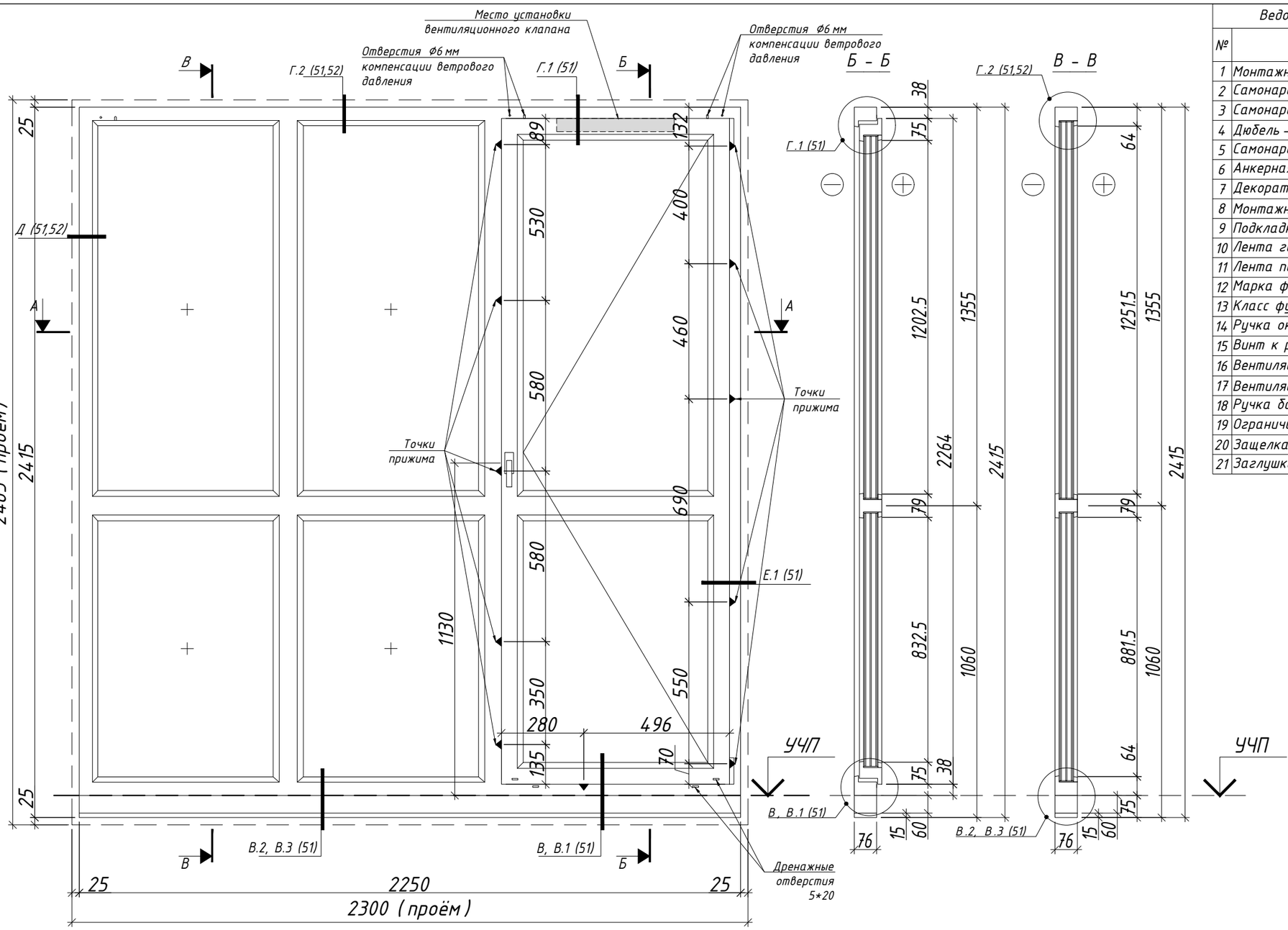
Взам. инв. №

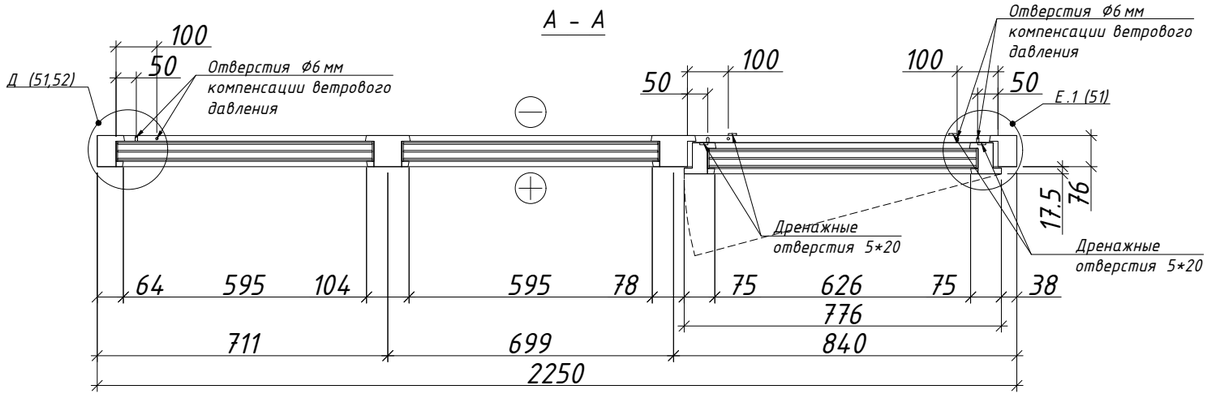
Подп. и дата

Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 68; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-202 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,04
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	17
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	6
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	40
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	6
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	23
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	6
9	Подкладки дистанционные	шт	12
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	9.30
11	Лента пароизоляционная	п.м.	9.30
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	69	496

БП.7-203

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

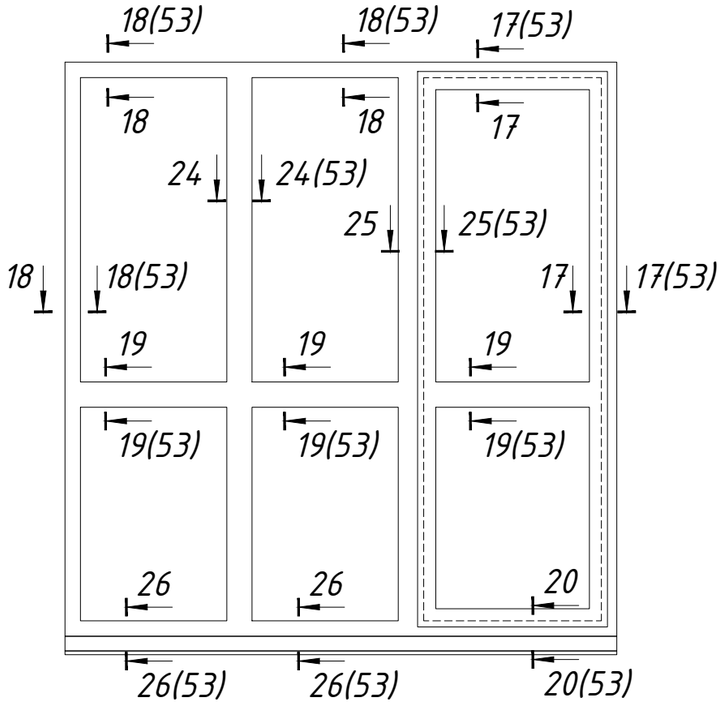


Схема точек крепления

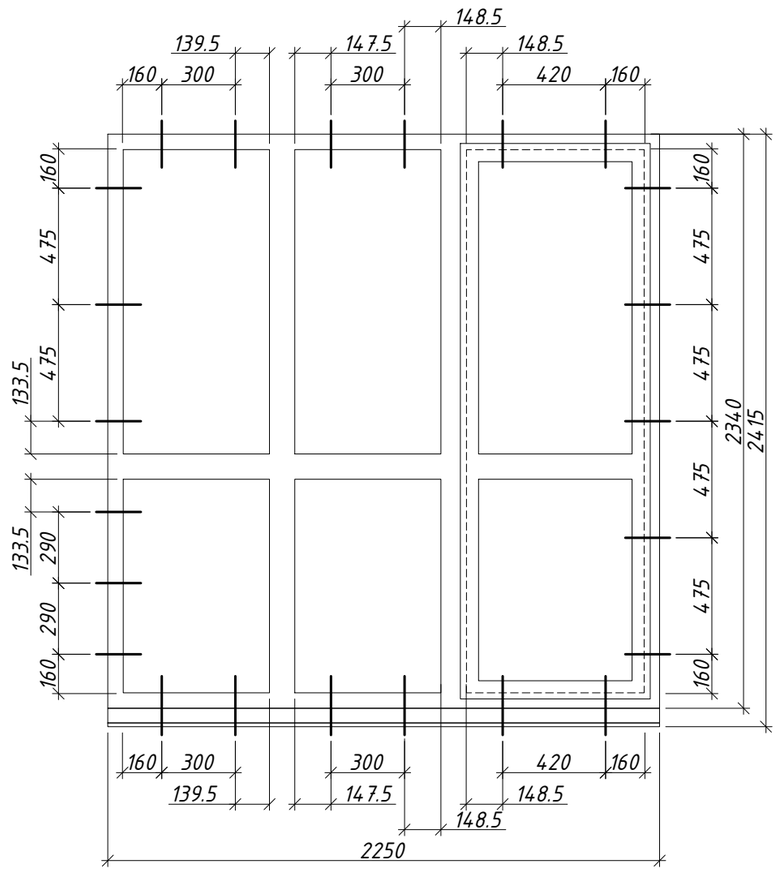
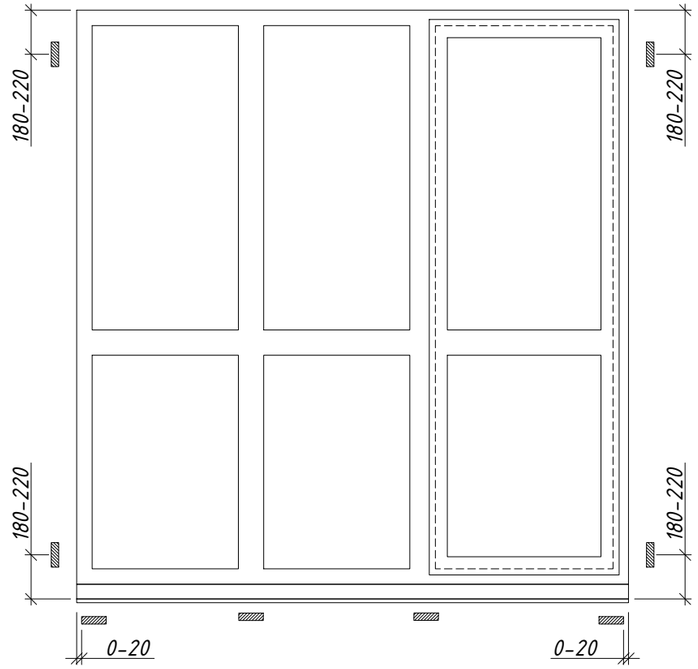


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

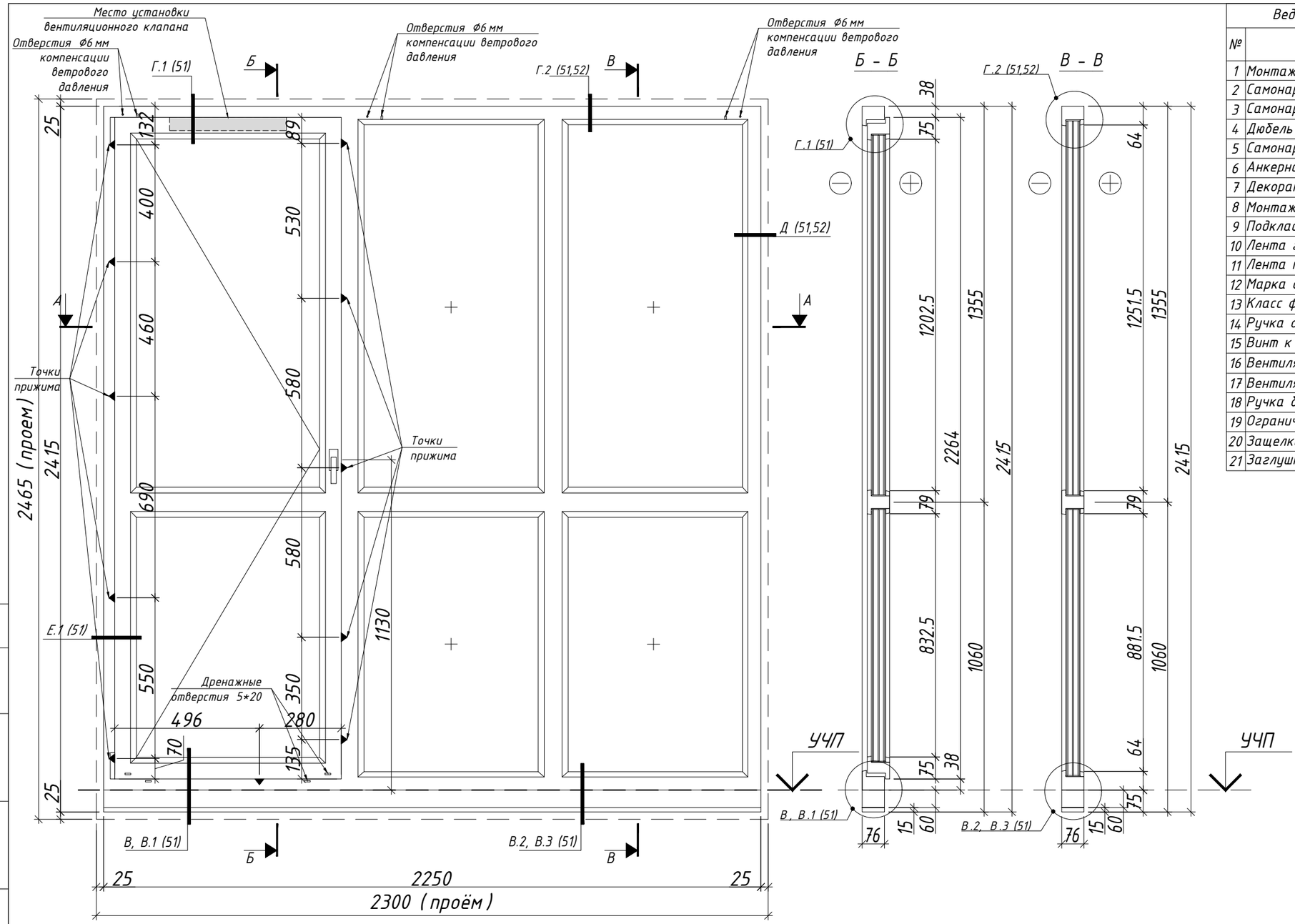
Взам. инв. №

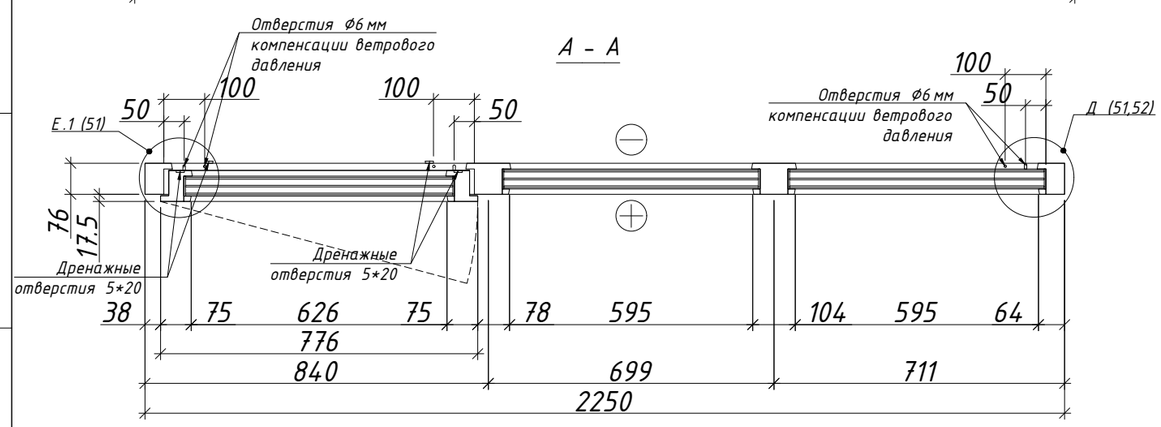
Подп. и дата

Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 70; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-203. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,04
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	17
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	6
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	40
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	6
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	23
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	6
9	Подкладки дистанционные	шт	12
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	9.30
11	Лента пароизоляционная	п.м.	9.30
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	71	496

БП.7-203 Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

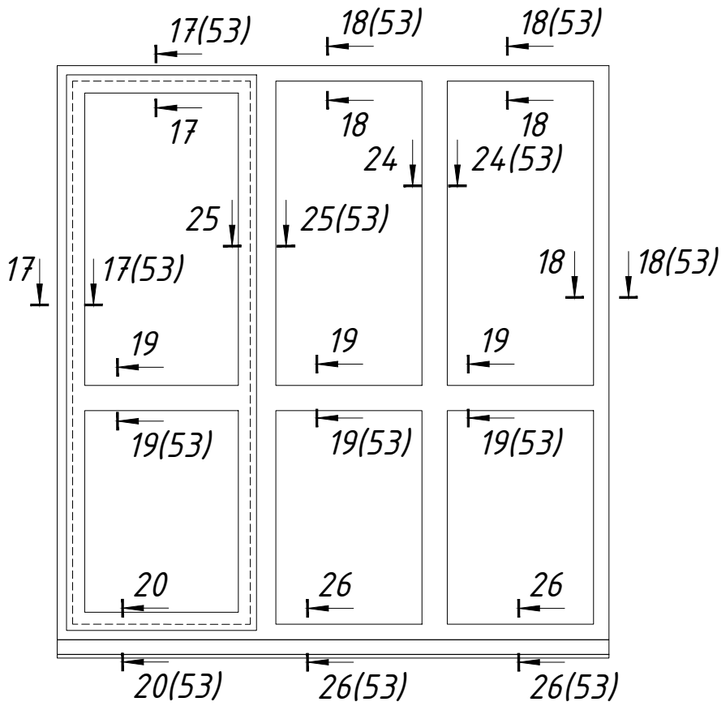


Схема точек крепления

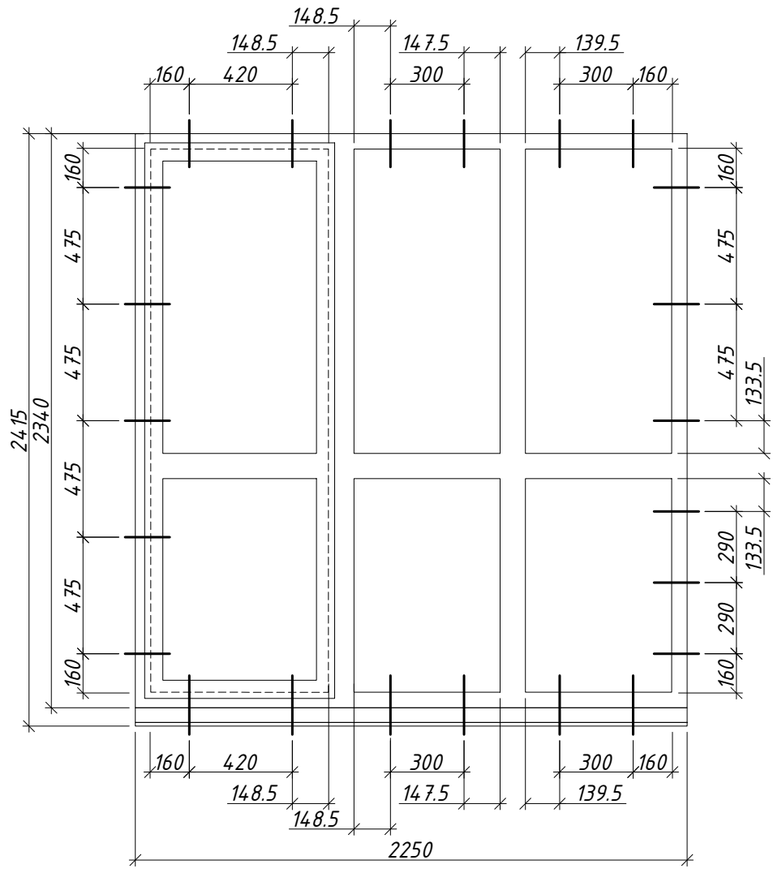
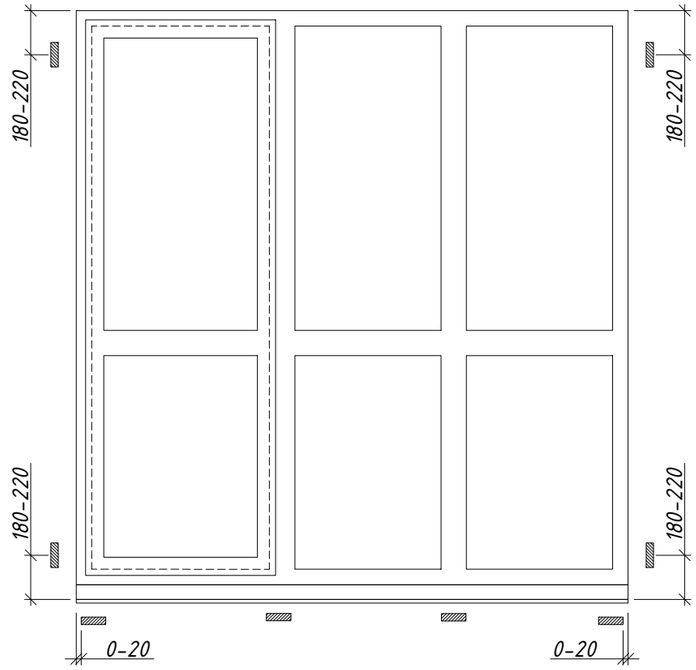


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

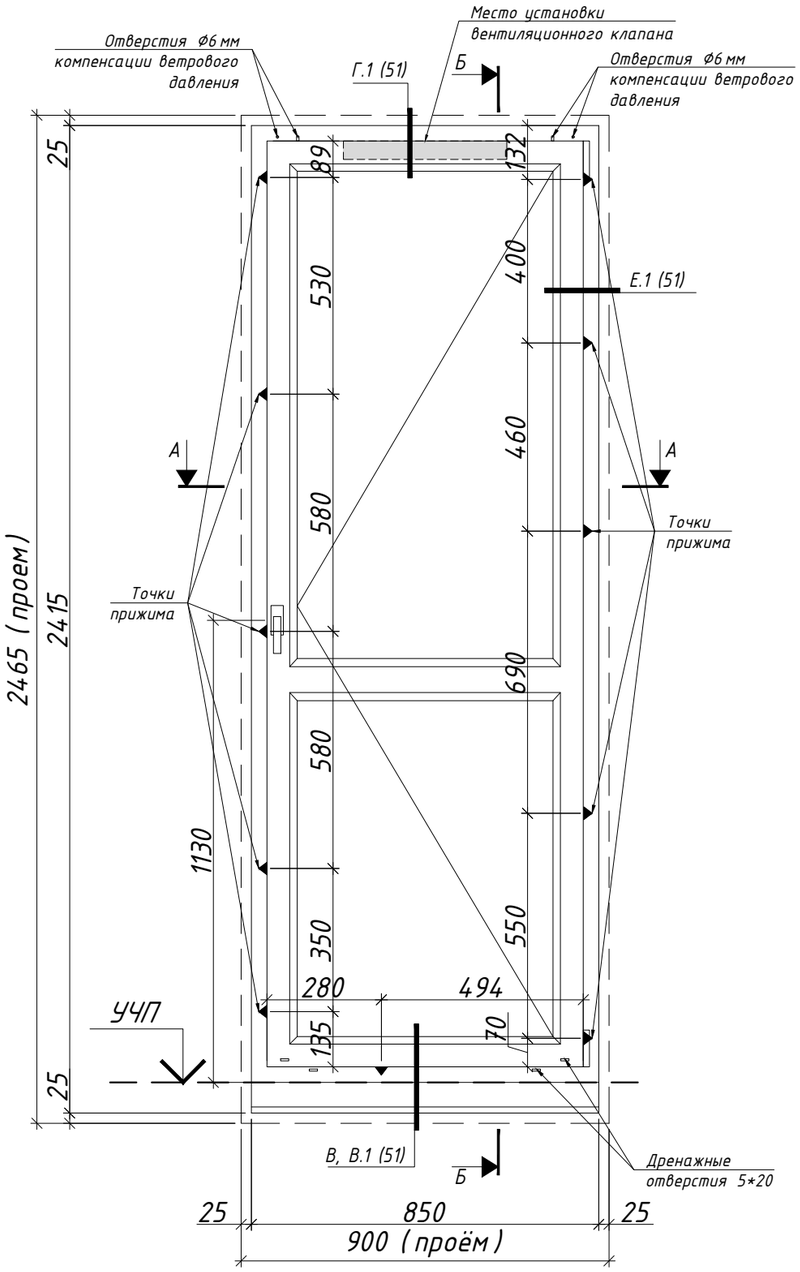
Взам. инв. №

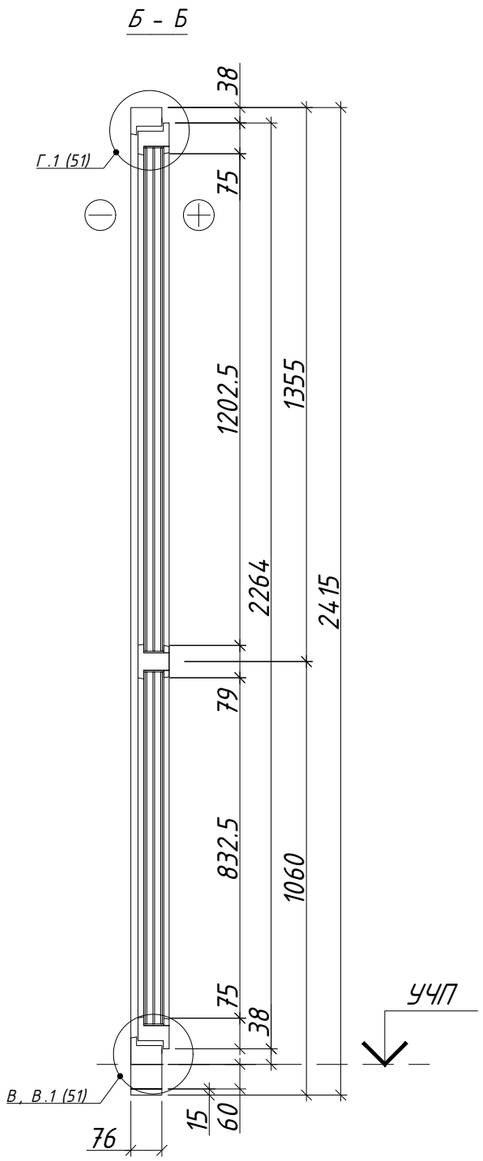
Подп. и дата

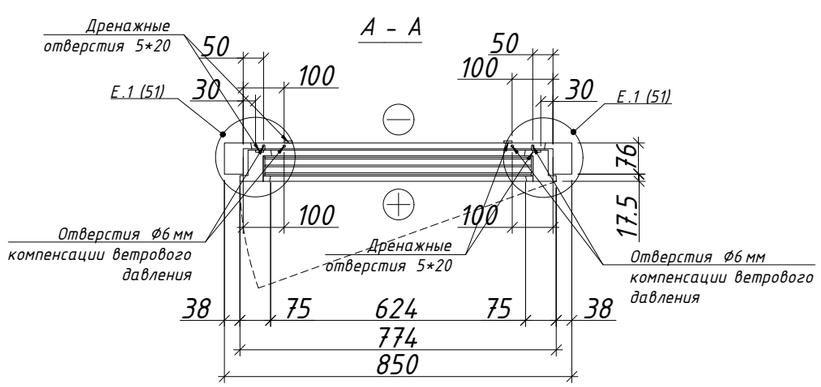
Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 72; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-203 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,01
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	13
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	2
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	28
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	2
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	15
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	6
9	Подкладки дистанционные	шт	12
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	6.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	6.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

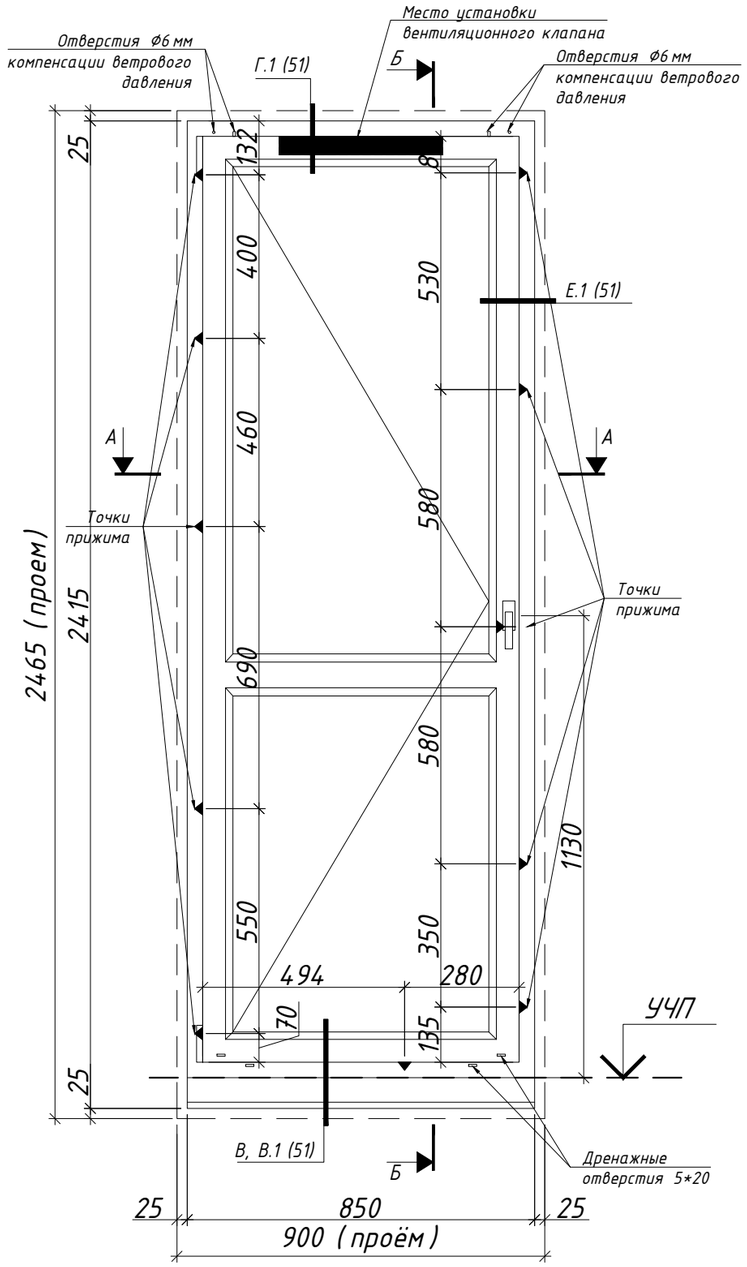
Взам. инв. №

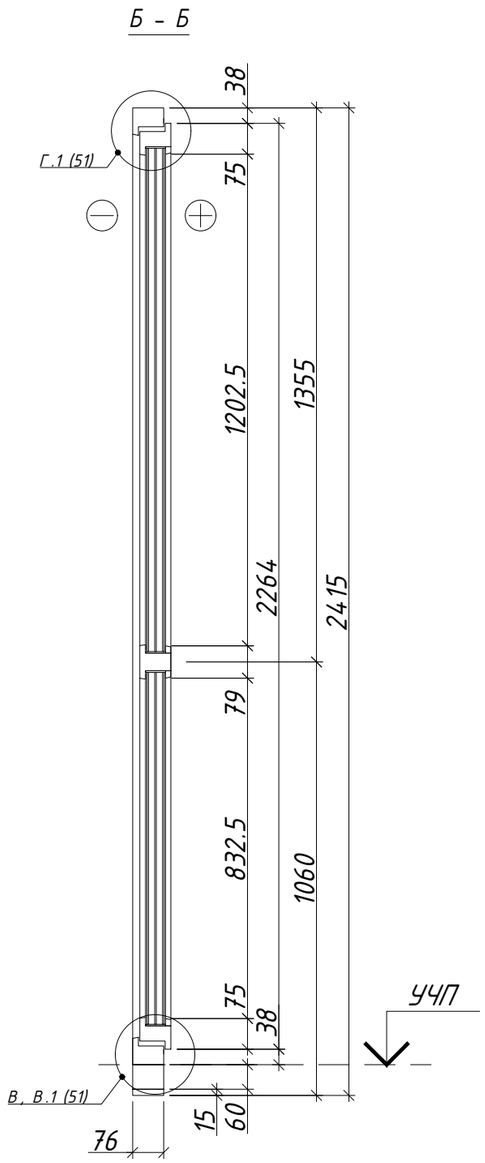
Подп. и дата

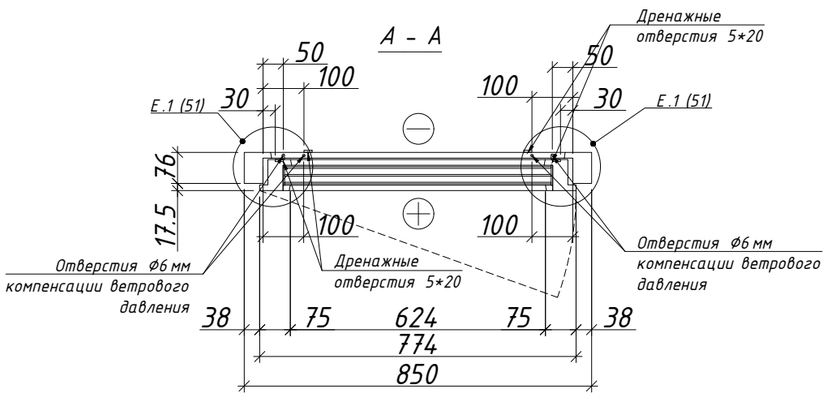
Инв. № подл

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	73	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-204	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,01
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	13
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	2
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	28
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	2
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	15
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	6
9	Подкладки дистанционные	шт	12
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	6.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	6.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	74	496

БП.7-204 Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

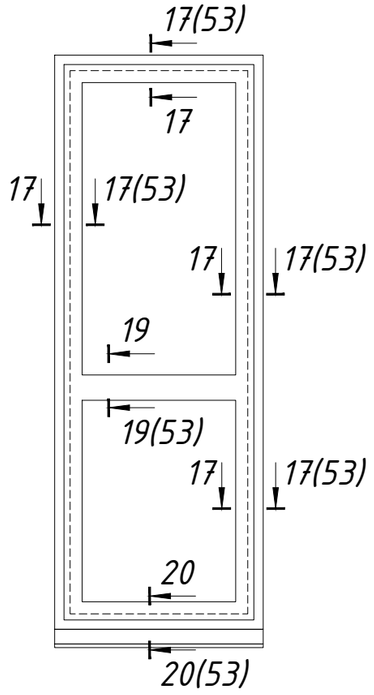


Схема точек крепления

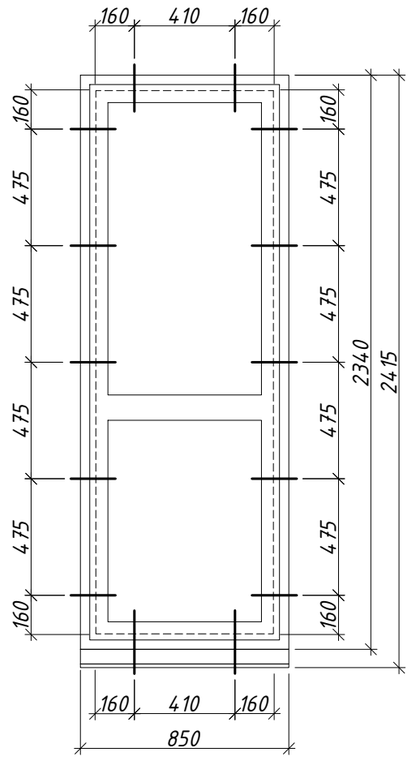
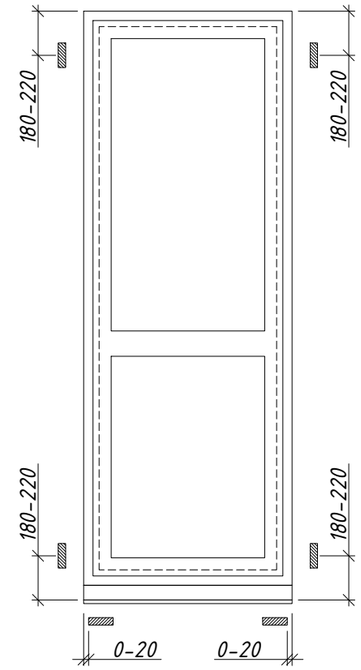


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

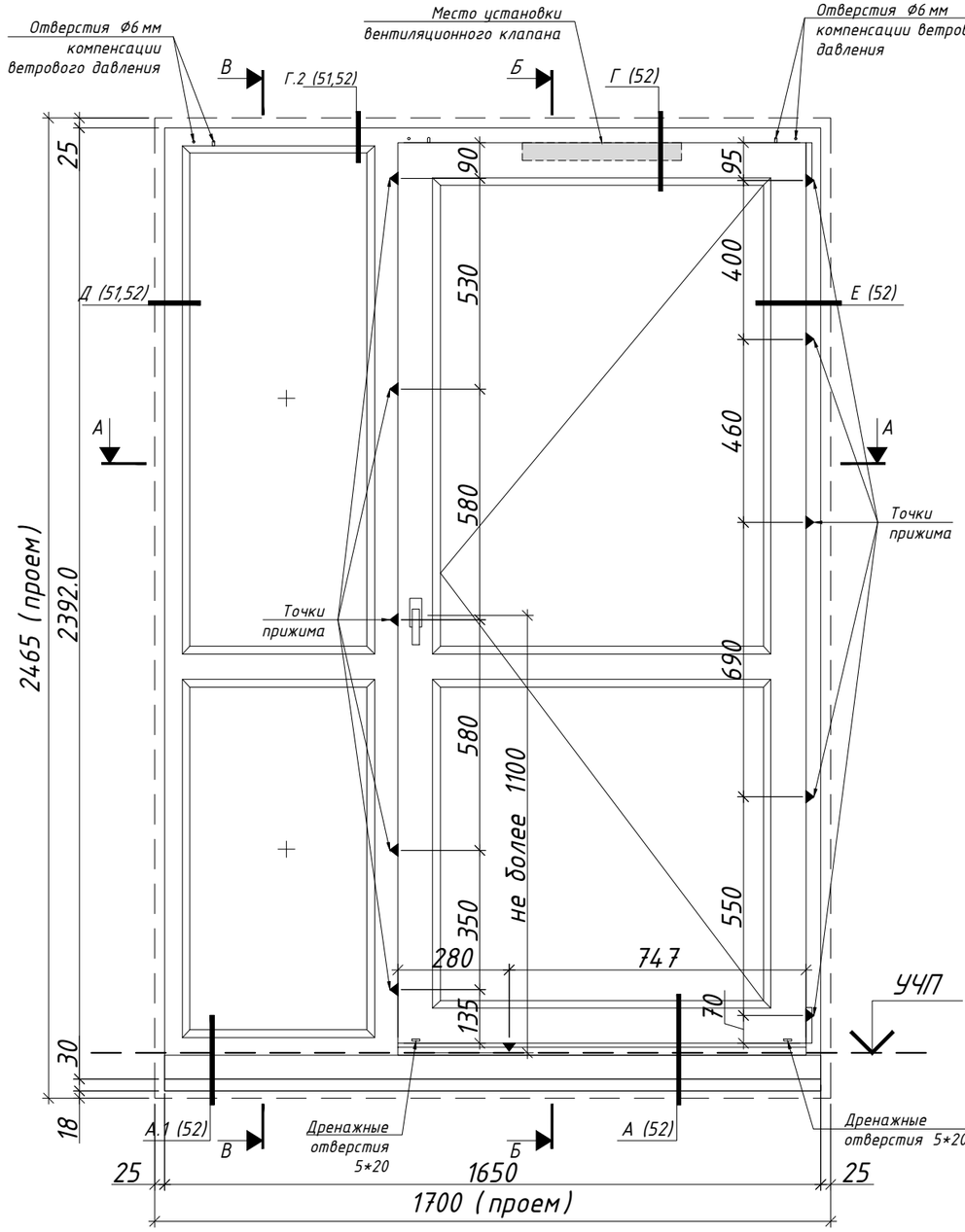
Взам. инв. №

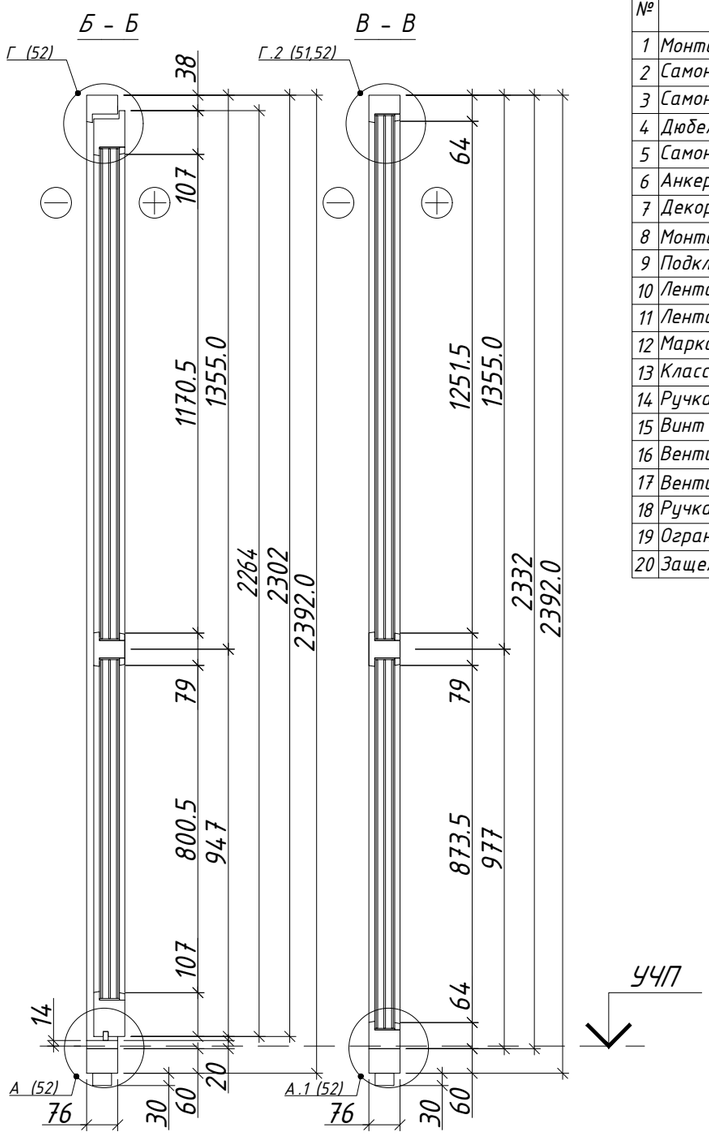
Подп. и дата

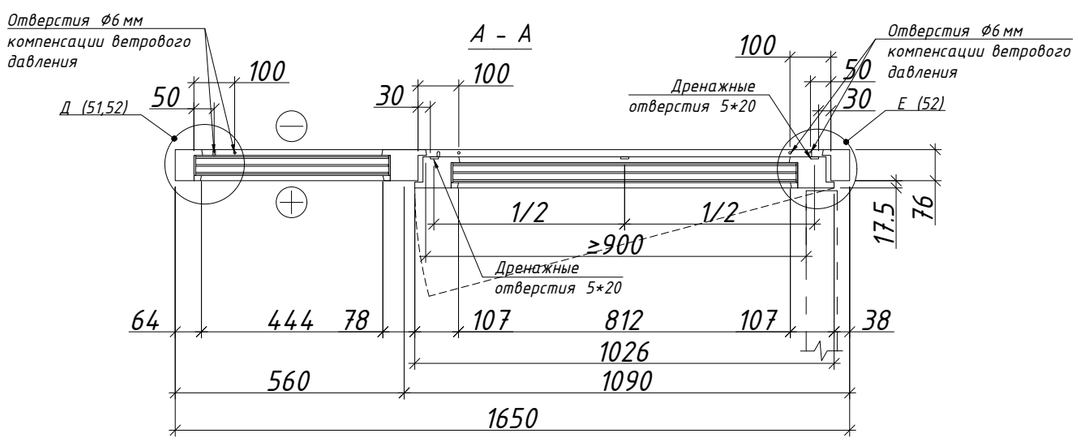
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	75	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-204, БП.7-204 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	10
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.10
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.10
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	76	496

БПмгн.7-205

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

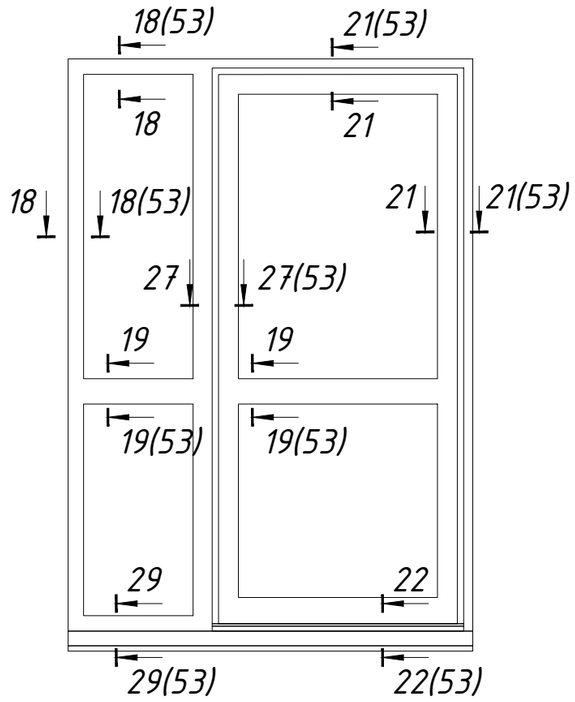


Схема точек крепления

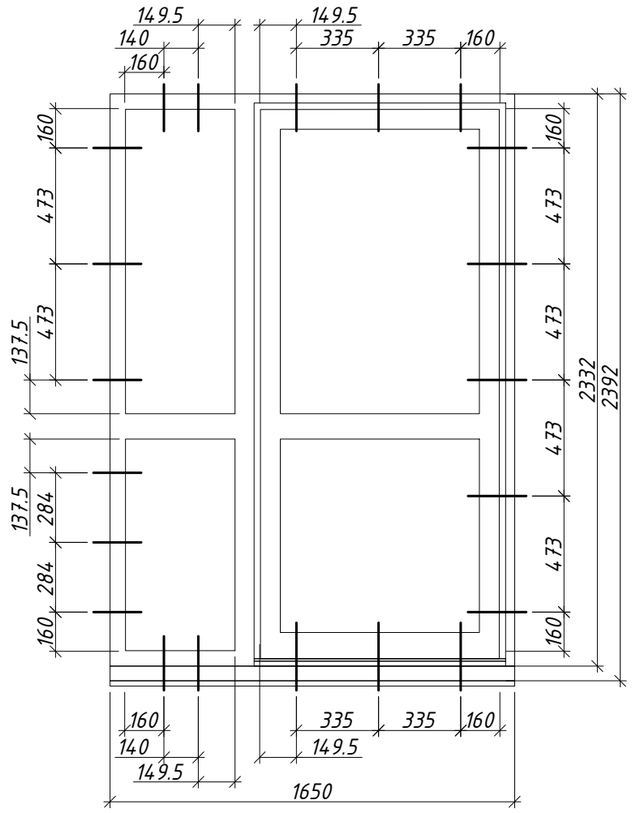
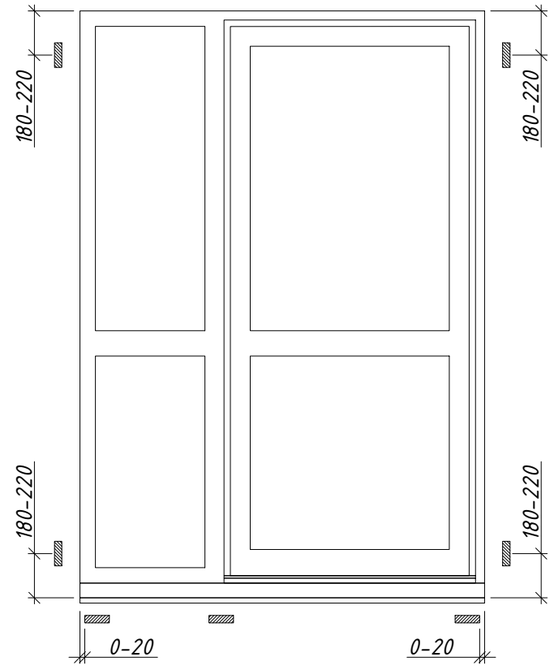


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

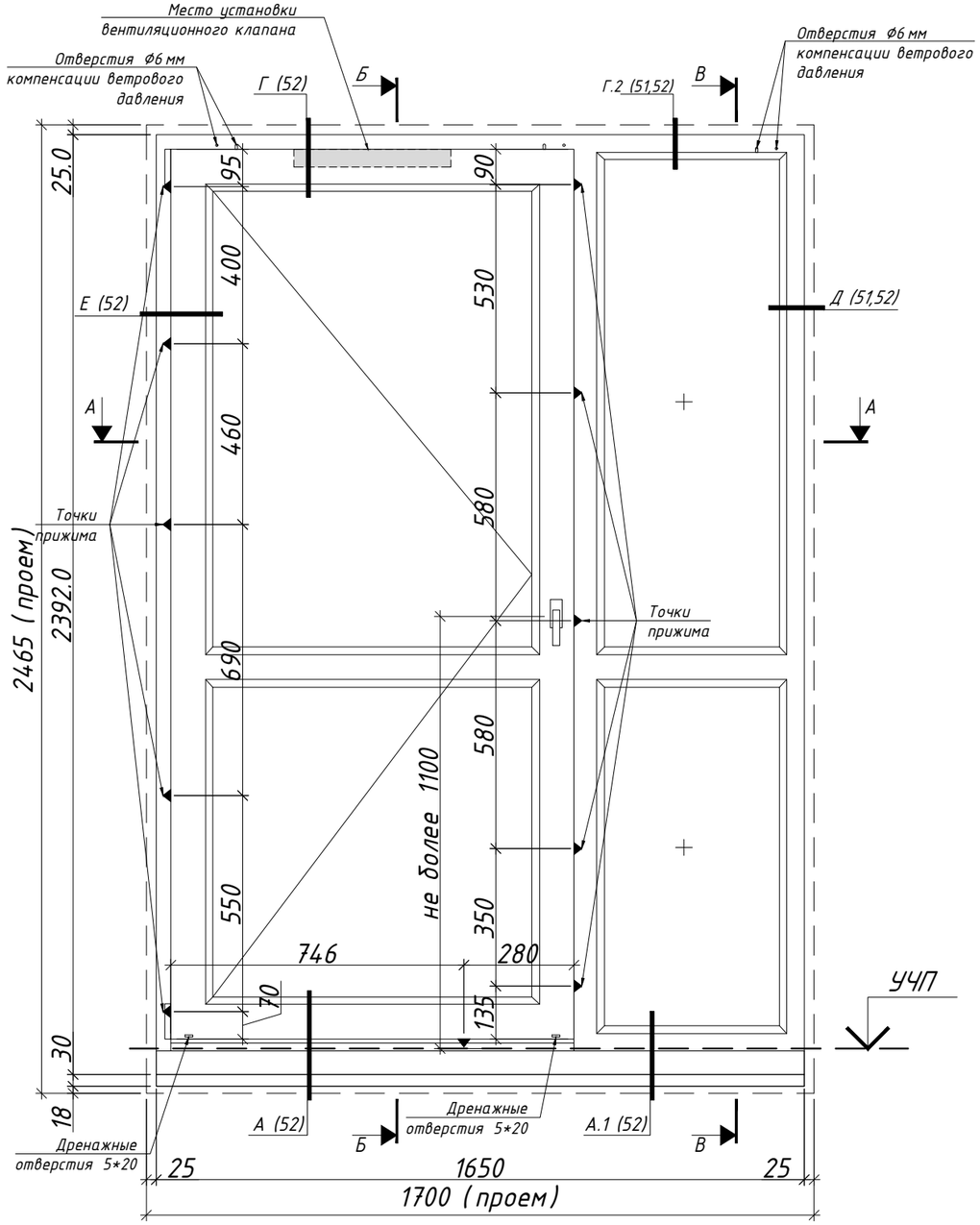
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

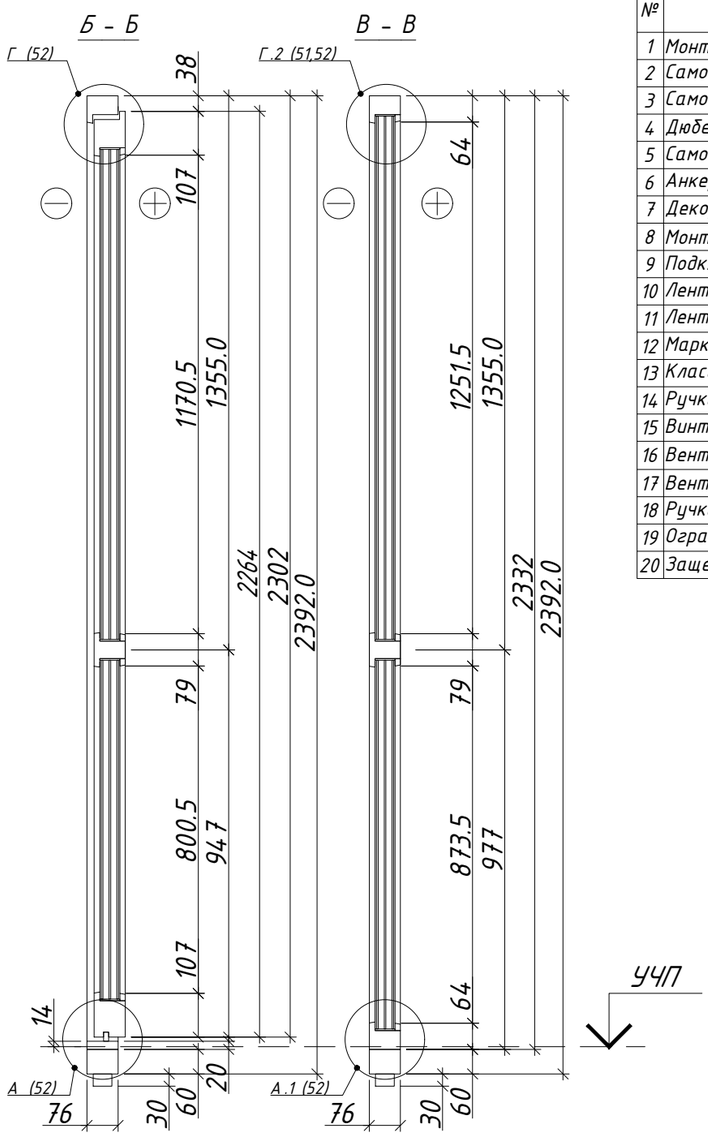
Стадия	Лист	Листов
РД	77	496

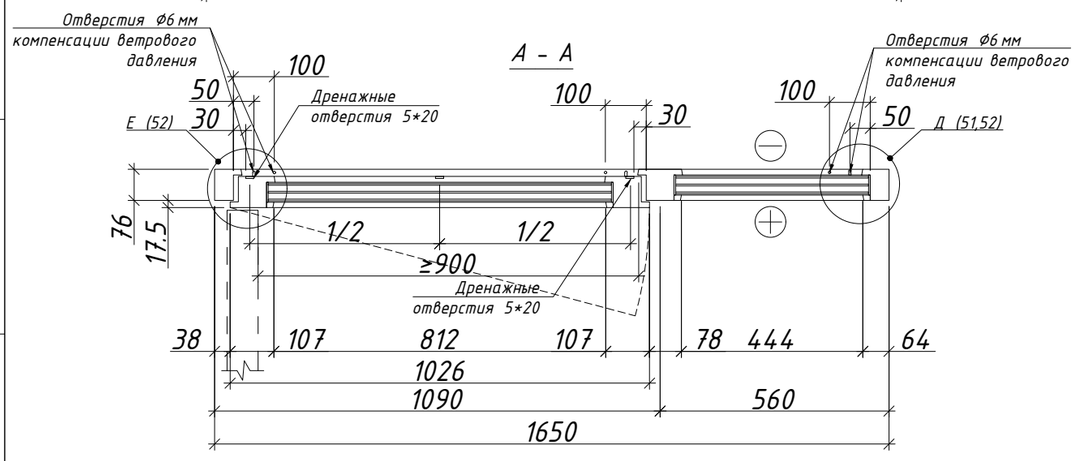
БПмгн.7-205. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	10
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.10
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.10
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	78	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-205 Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Схема сечений

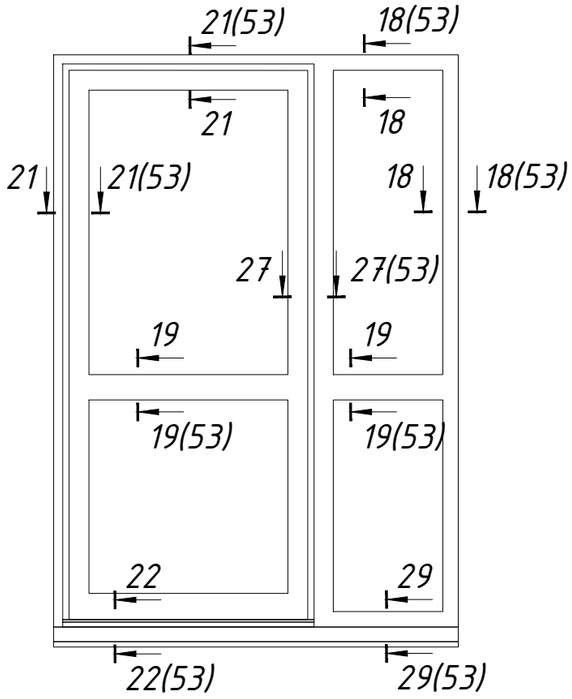


Схема точек крепления

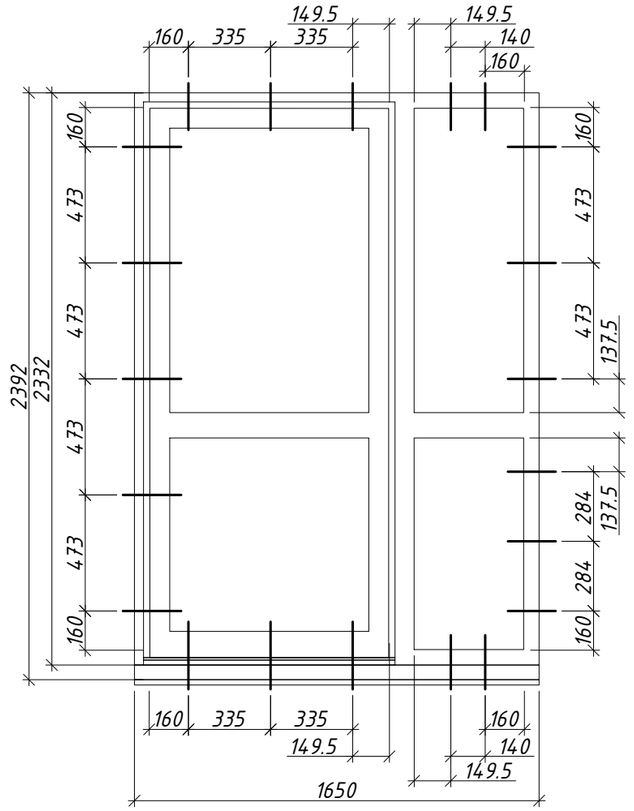
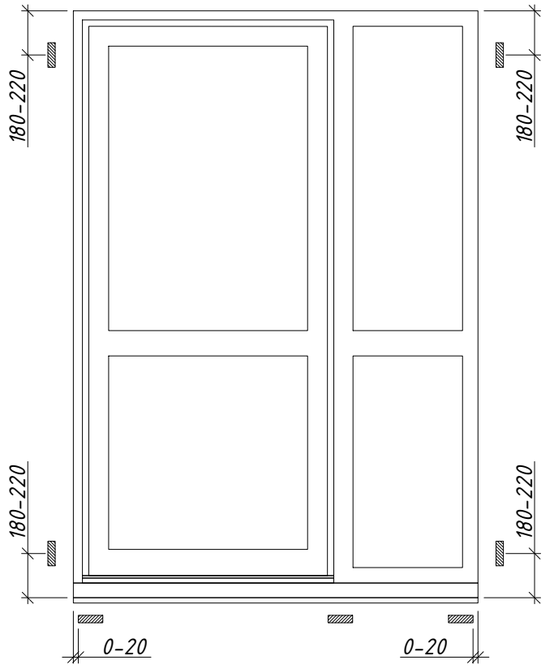


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

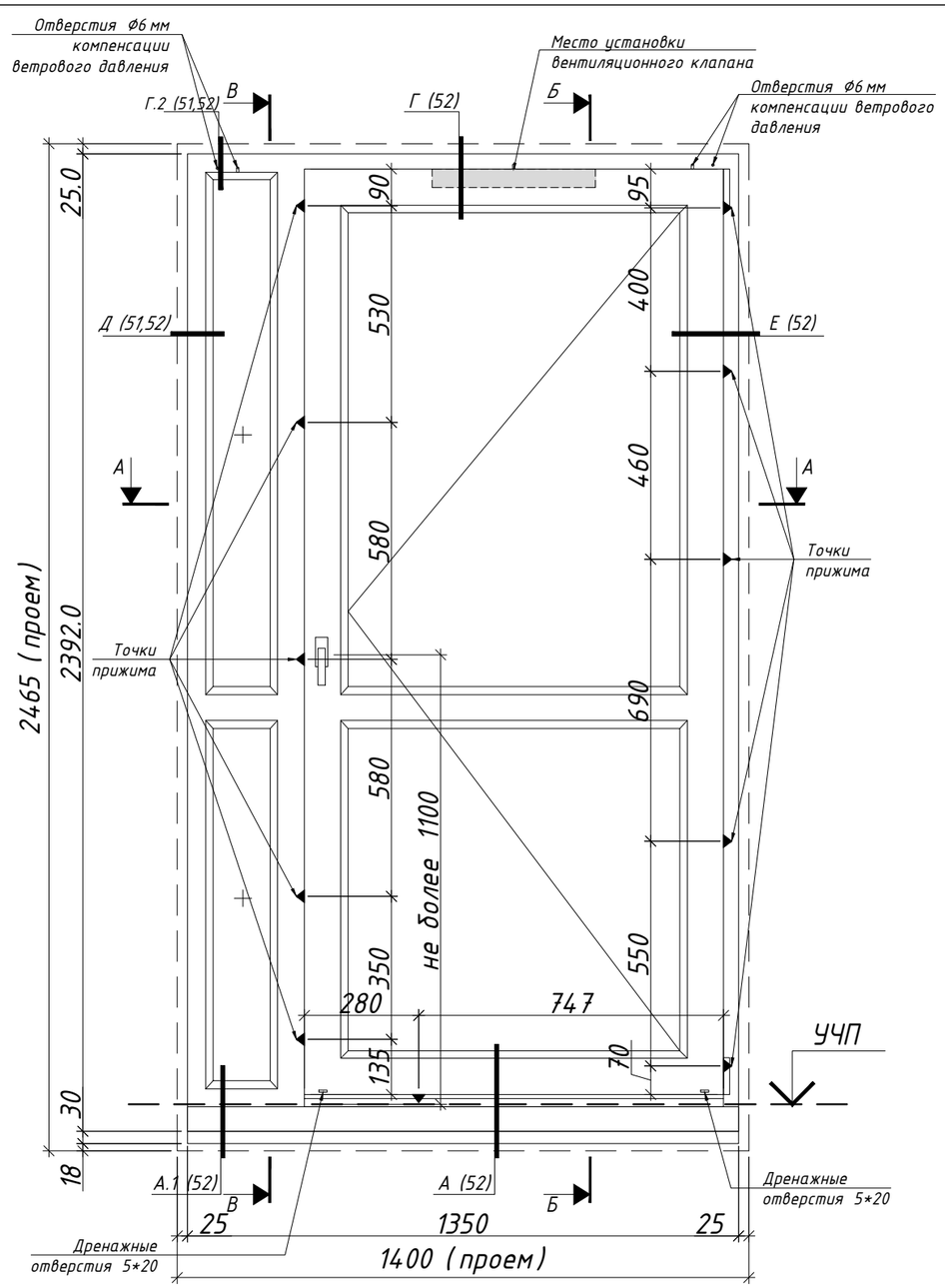
Взам. инв. №

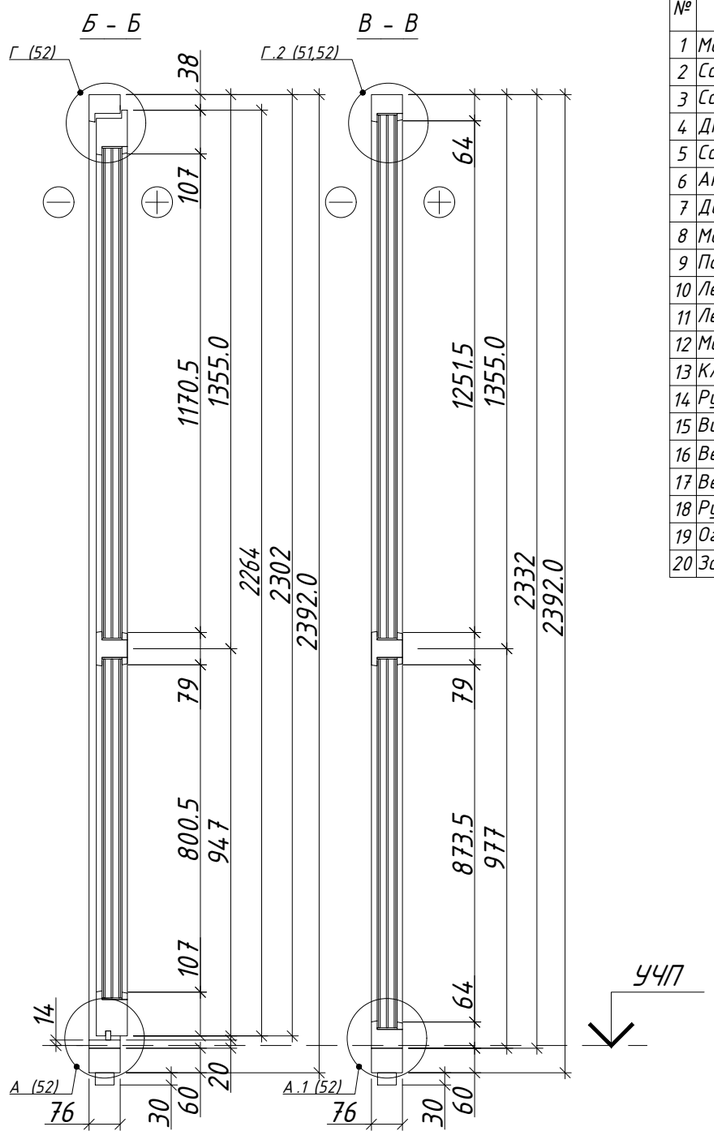
Подп. и дата

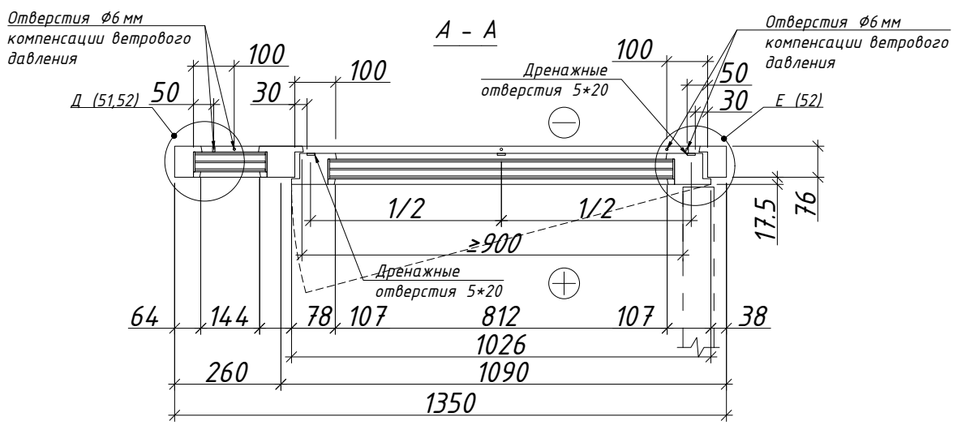
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	79	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-205 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	8
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	7.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	7.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	80	496

БПмгн.7-206

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

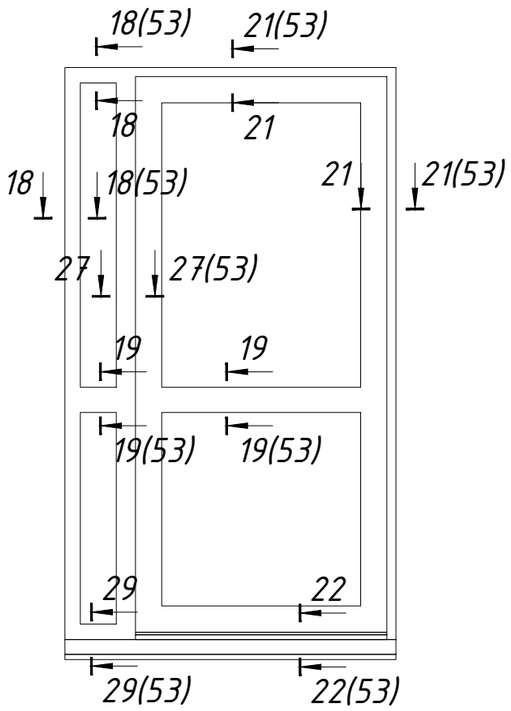


Схема точек крепления

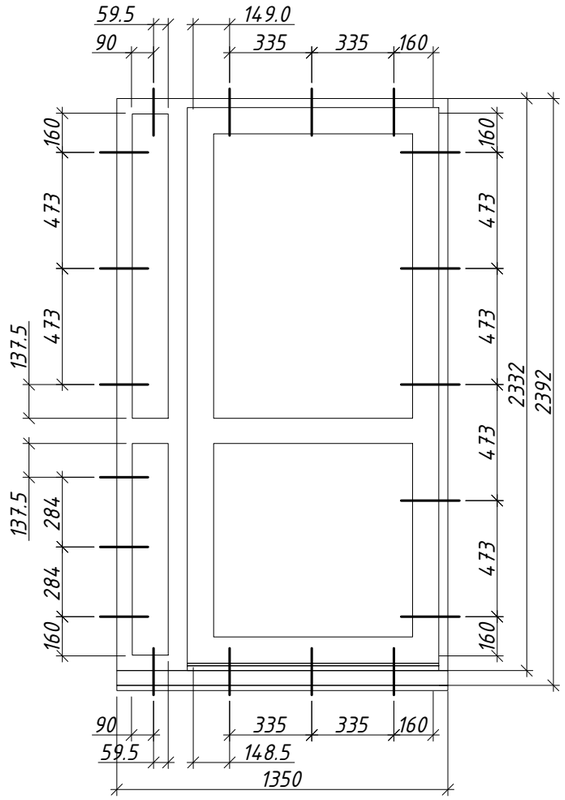
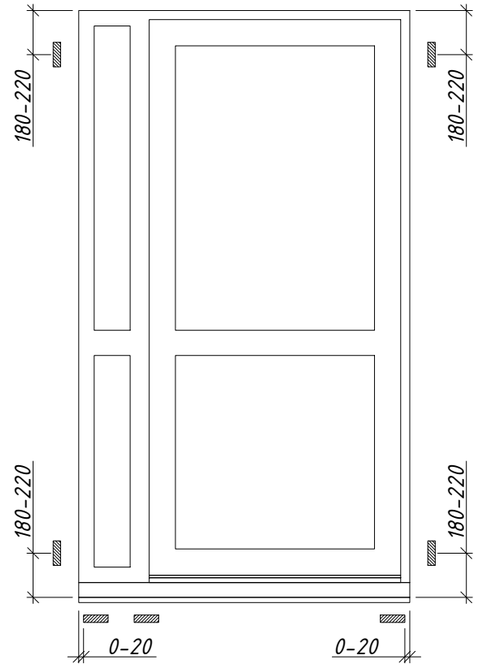


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

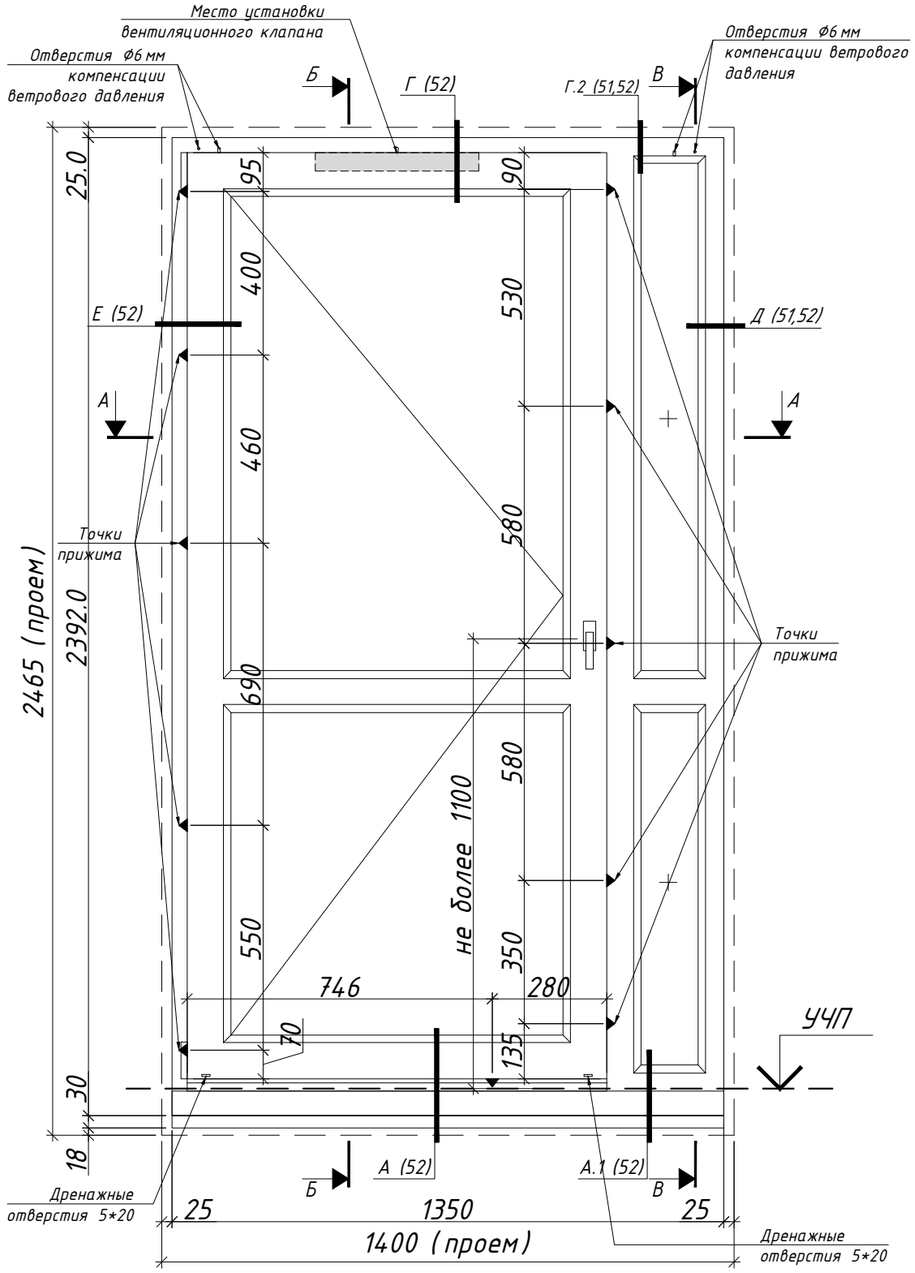
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

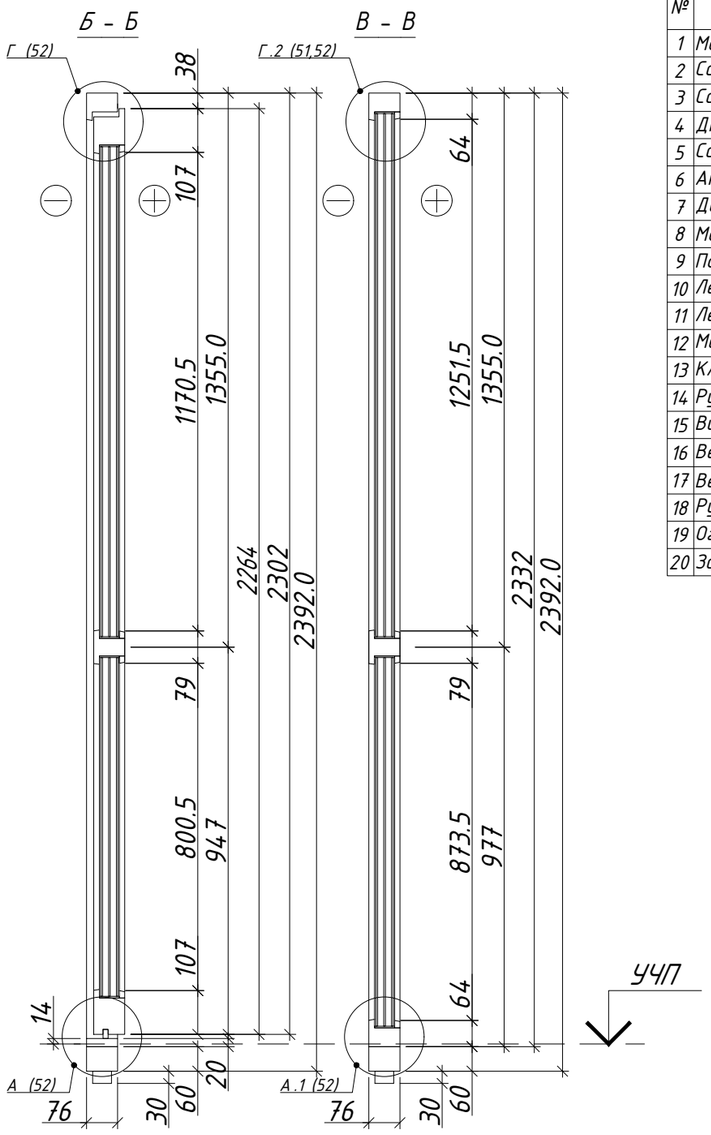
Стадия	Лист	Листов
РД	81	496

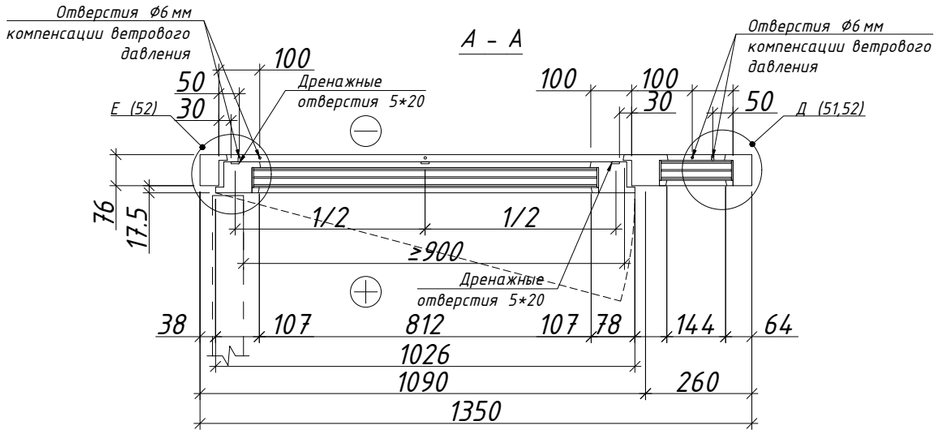
БПмгн.7-206. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	8
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	7.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	7.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	82	496

БПмгн.7-206 Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

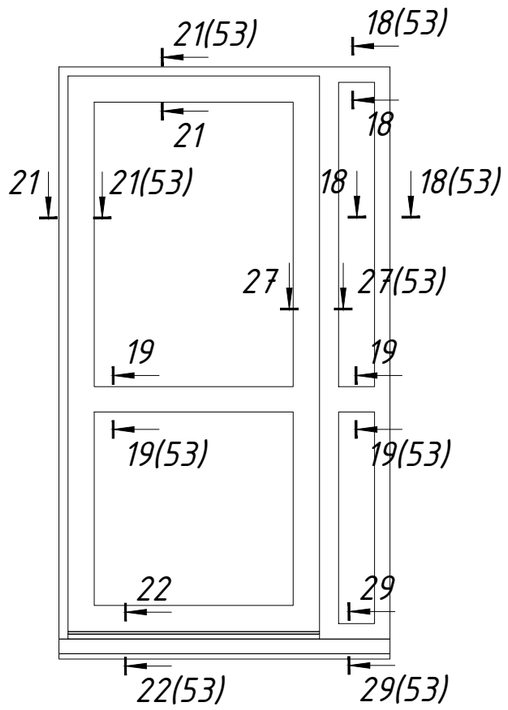


Схема точек крепления

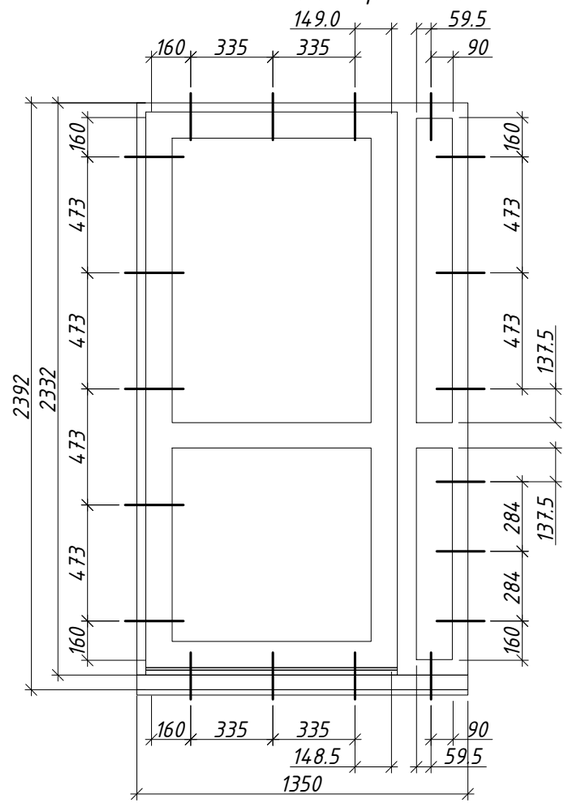
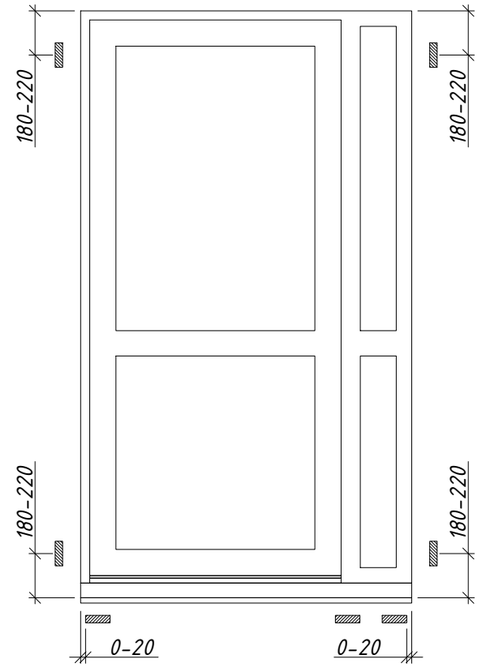


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

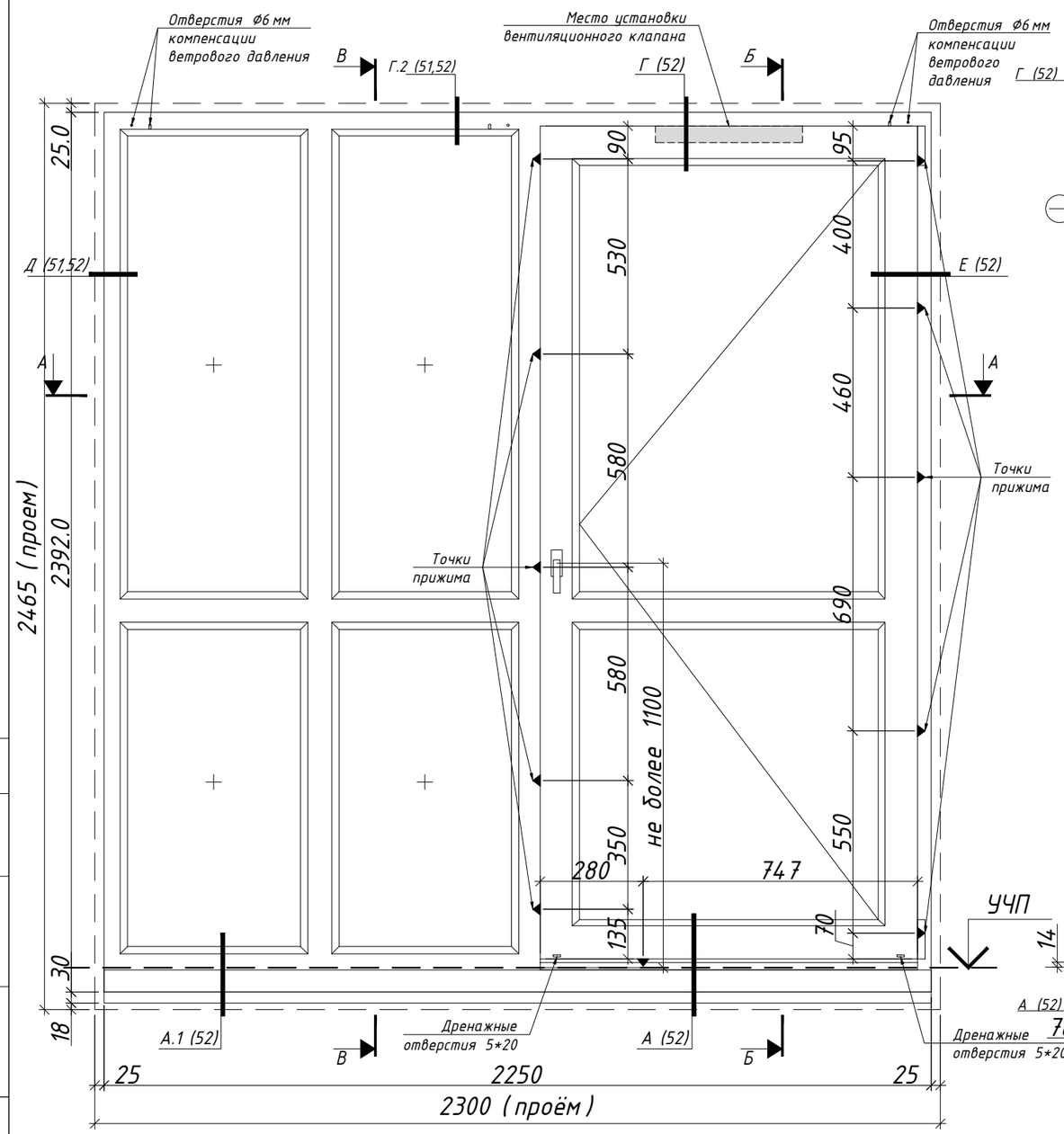
Взам. инв. №

Подп. и дата

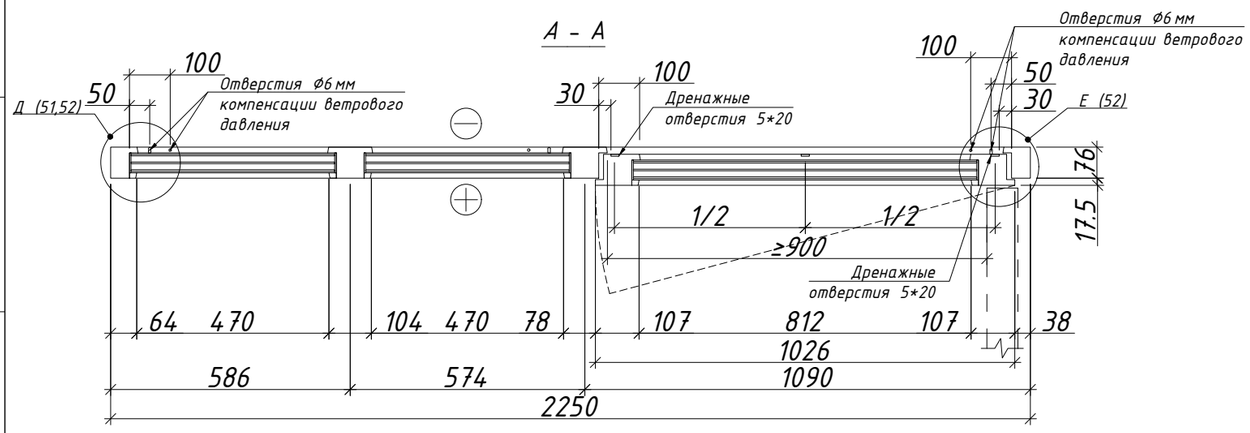
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	83	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-206 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,04
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	18
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	14
4	Дюбель -гвоздь 8*60	шт	43
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	7
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	25
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	8
9	Подкладки дистанционные	шт	18
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	9.30
11	Лента пароизоляционная	п.м.	9.30
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода -изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	84	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-207	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

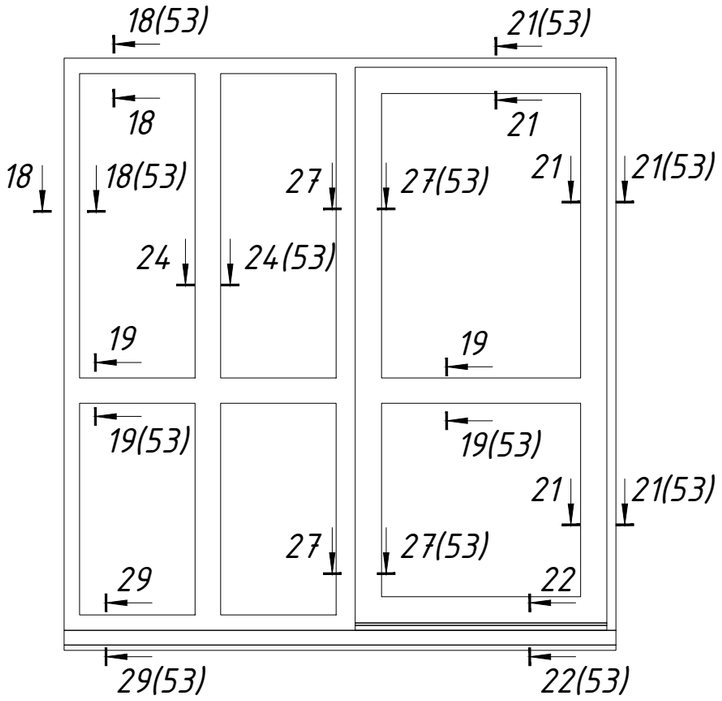


Схема точек крепления

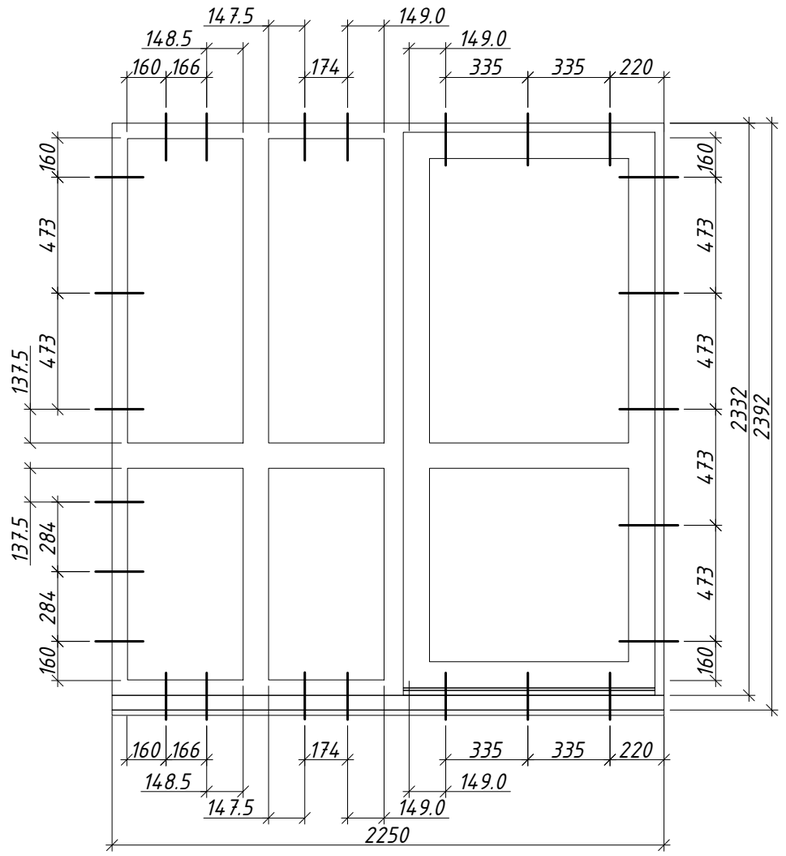
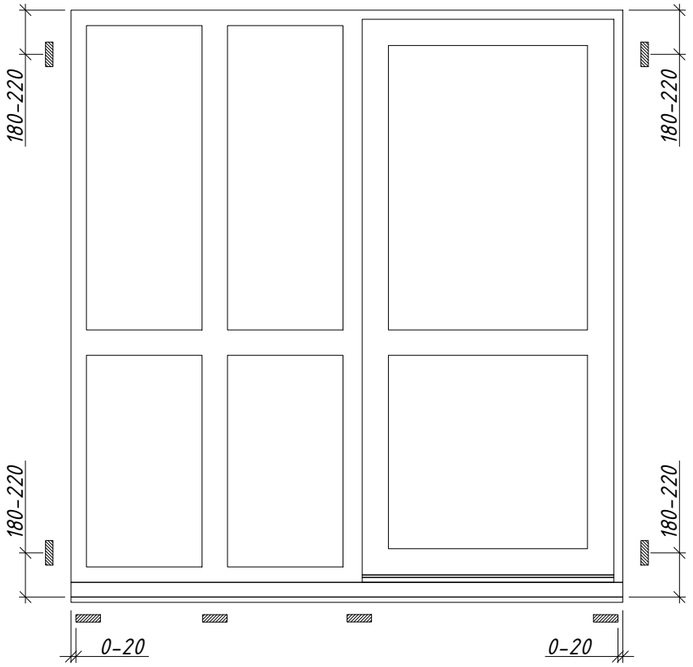


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

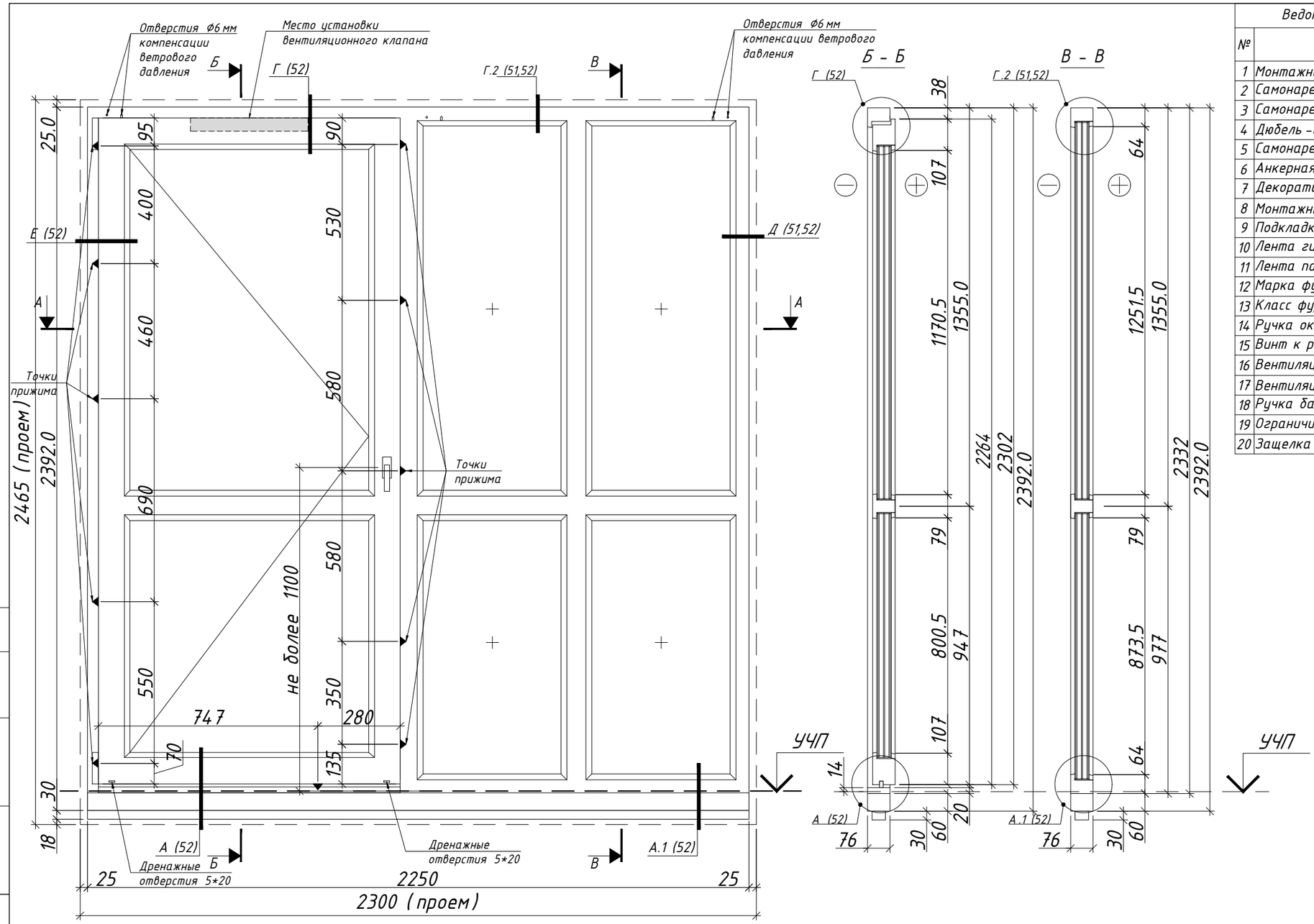
Взам. инв. №

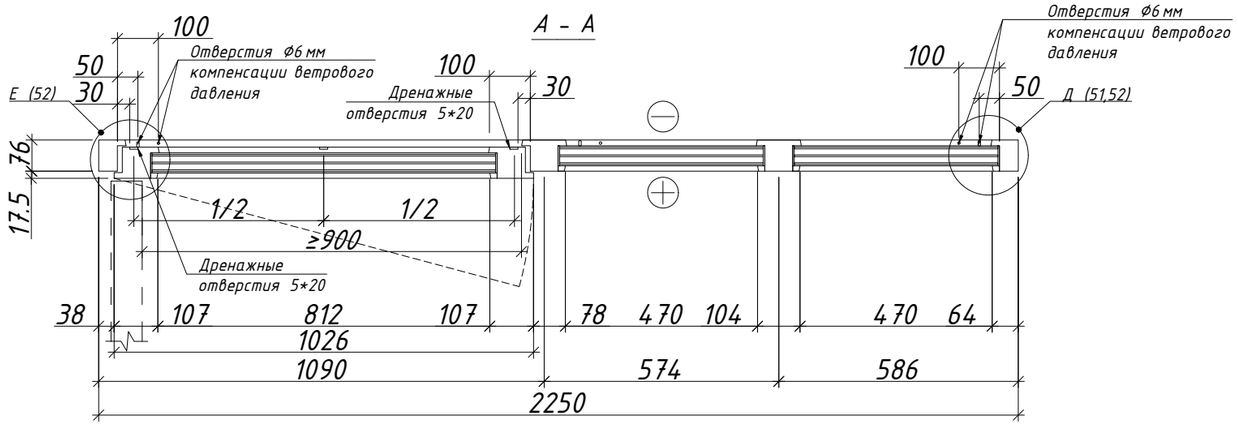
Подп. и дата

Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 85; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-207. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,04
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	18
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	14
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	43
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	7
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	25
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	8
9	Подкладки дистанционные	шт	18
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	9.30
11	Лента пароизоляционная	п.м.	9.30
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	86	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-207Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

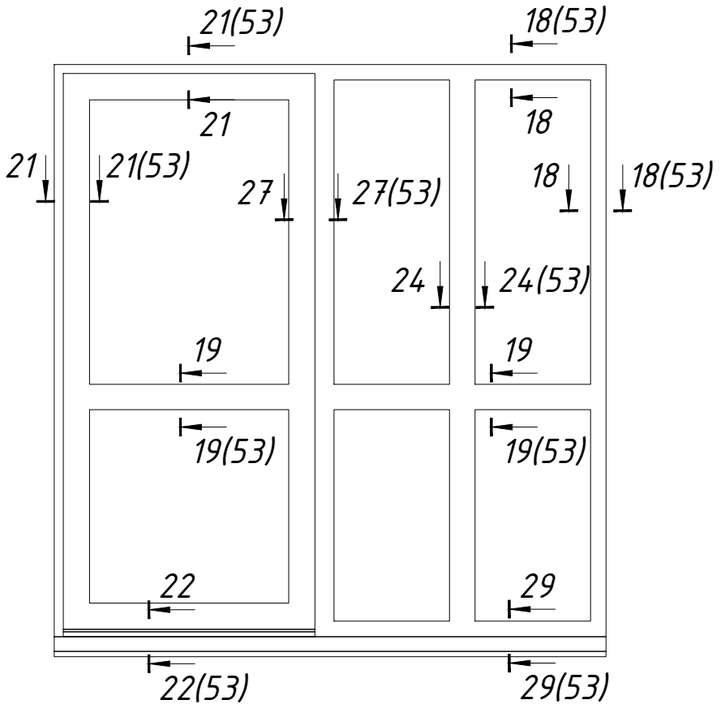


Схема точек крепления

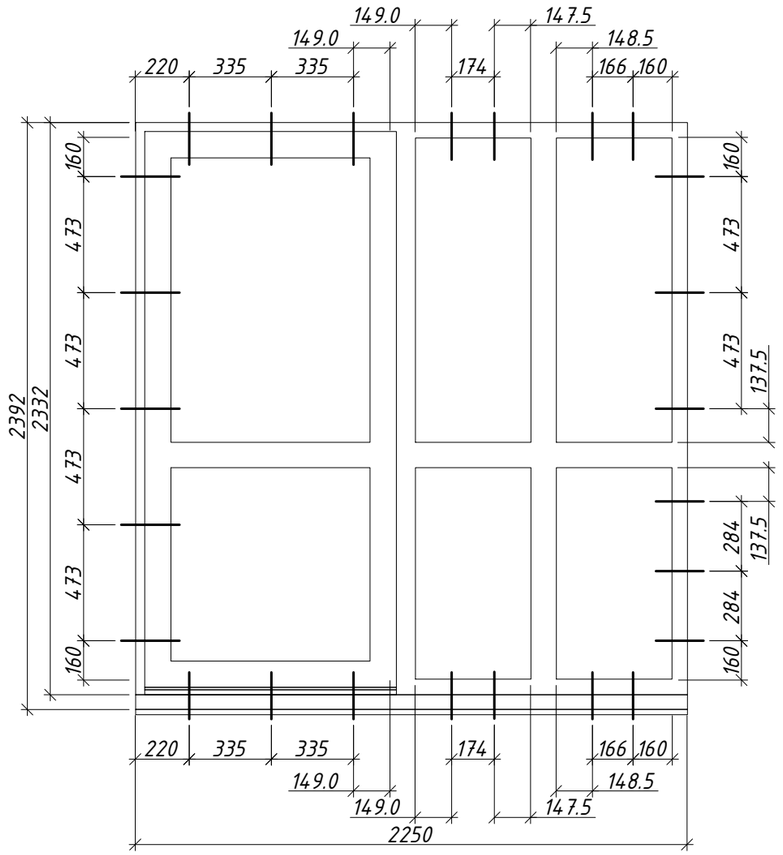
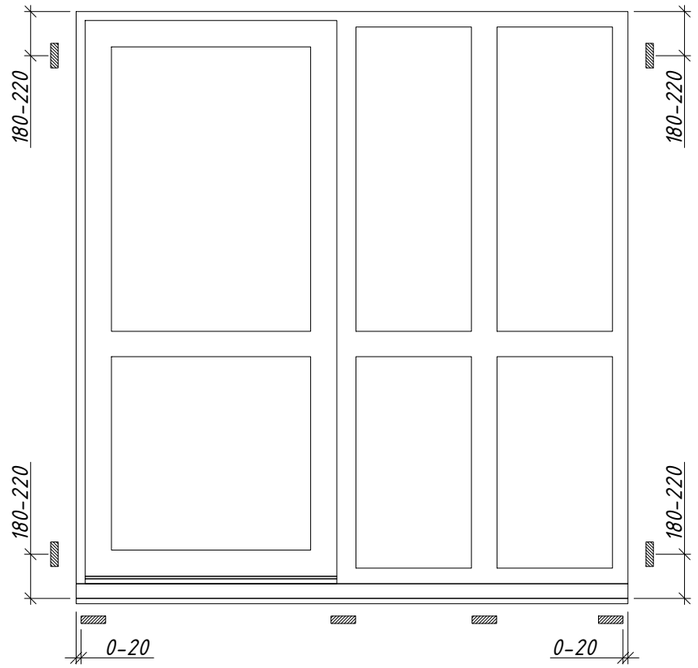


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

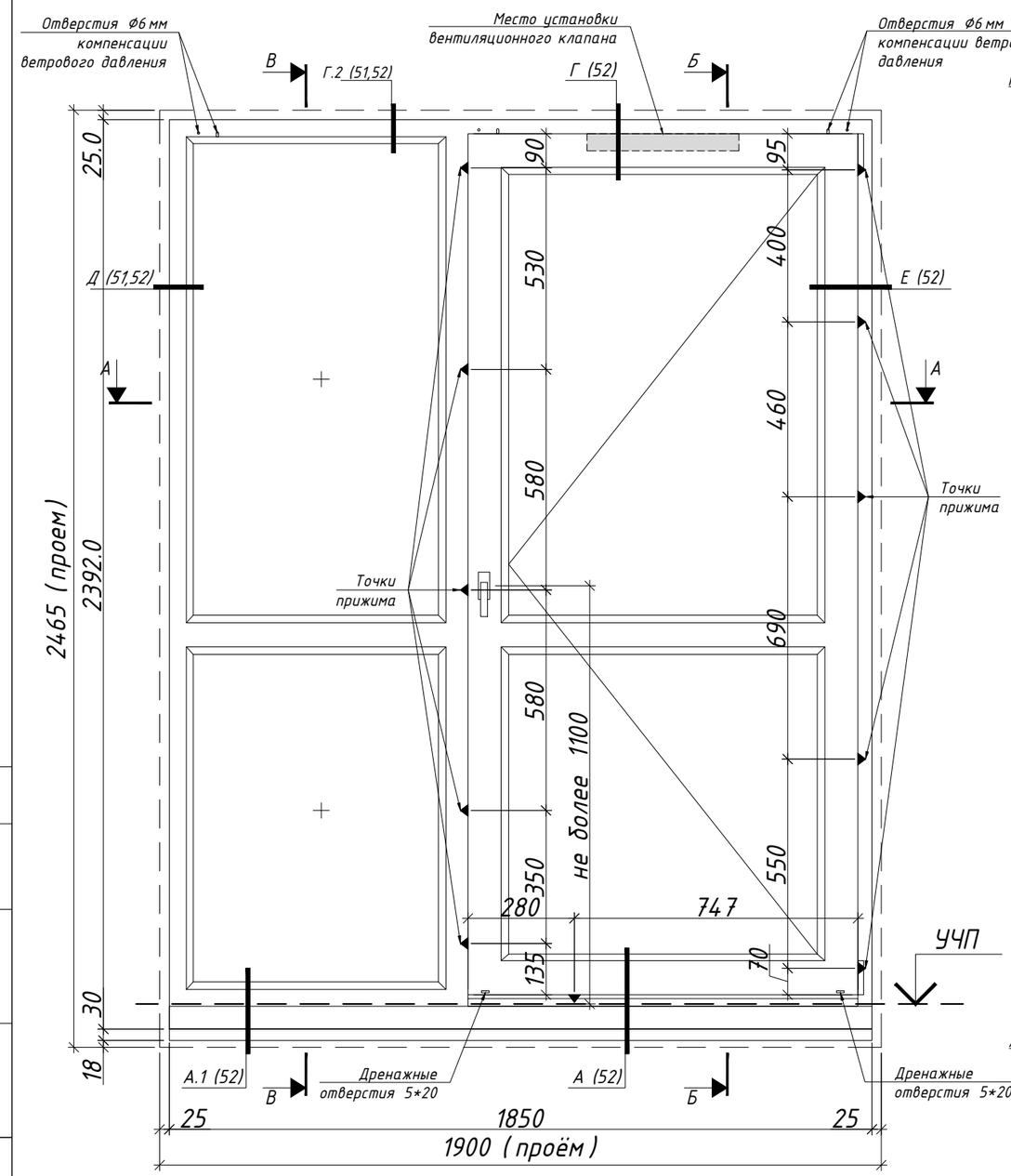
Инв. № подл.

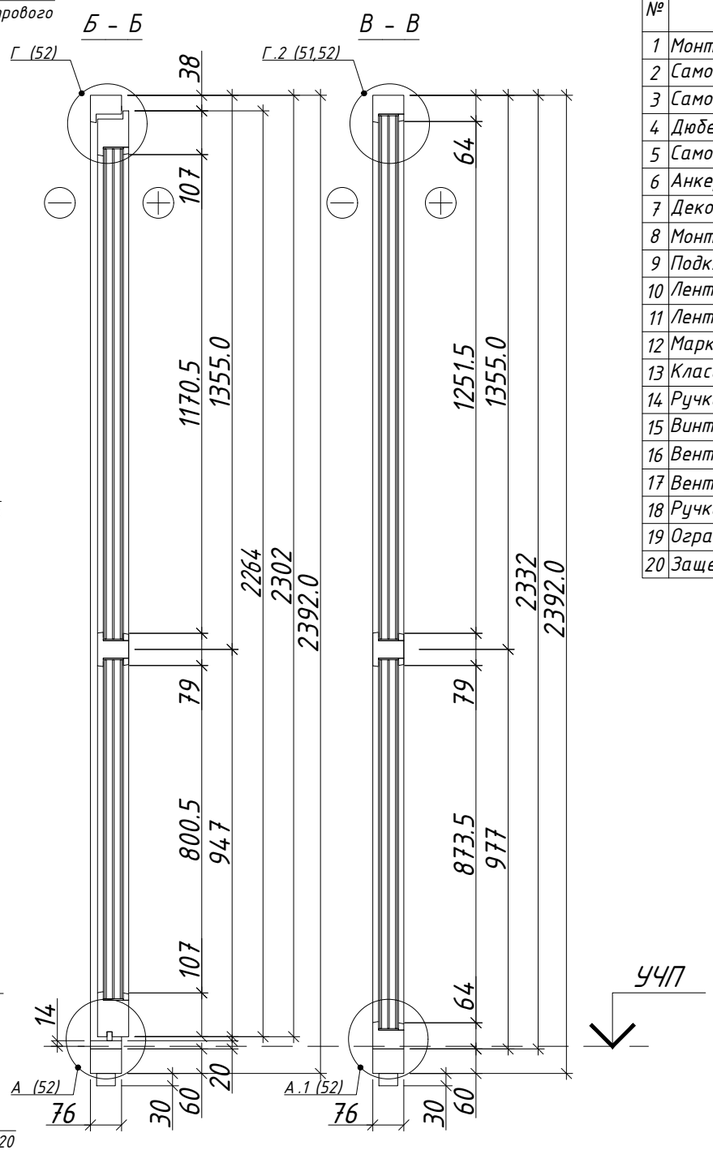
						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ
						Реновация. Жилой дом.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7
Проверил.		Костенков			12.23	
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-207Л. Схемы
ГАП		Милявская			12.23	

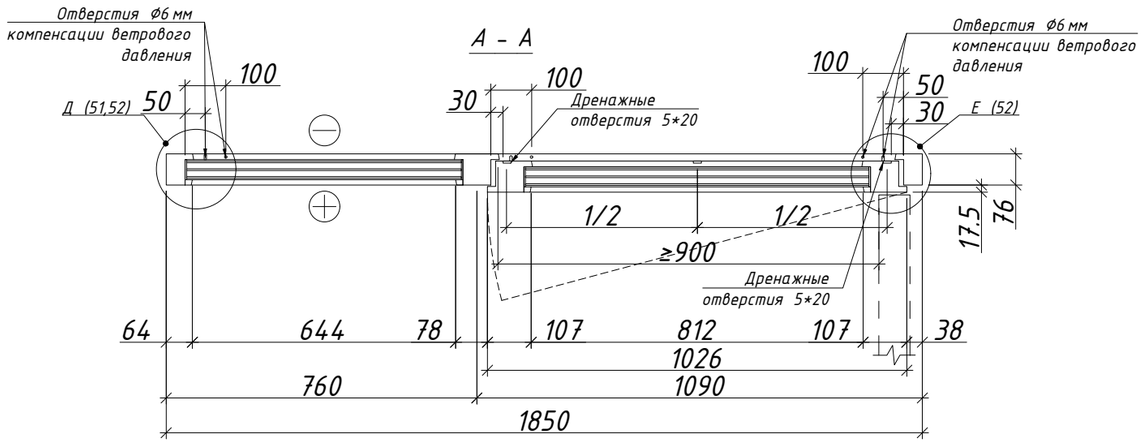
Стадия	Лист	Листов
РД	87	496

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	10
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.50
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	88	496

БПмгн.7-208

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

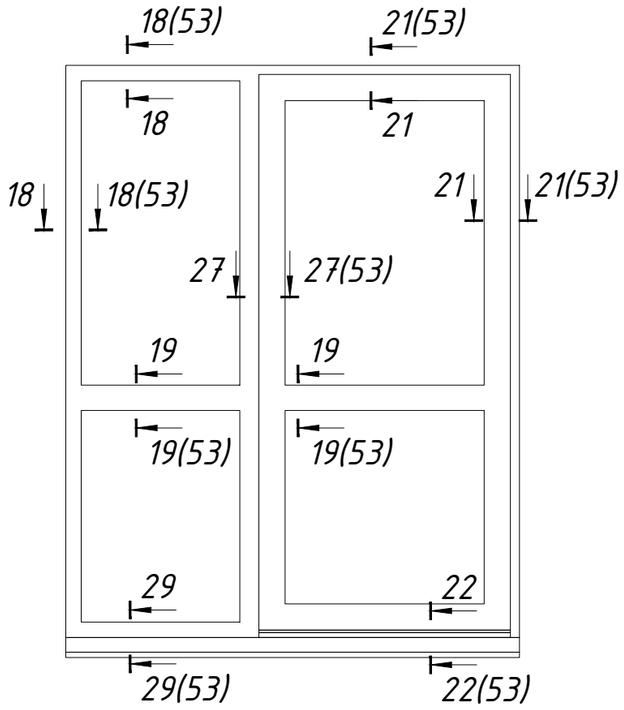


Схема точек крепления

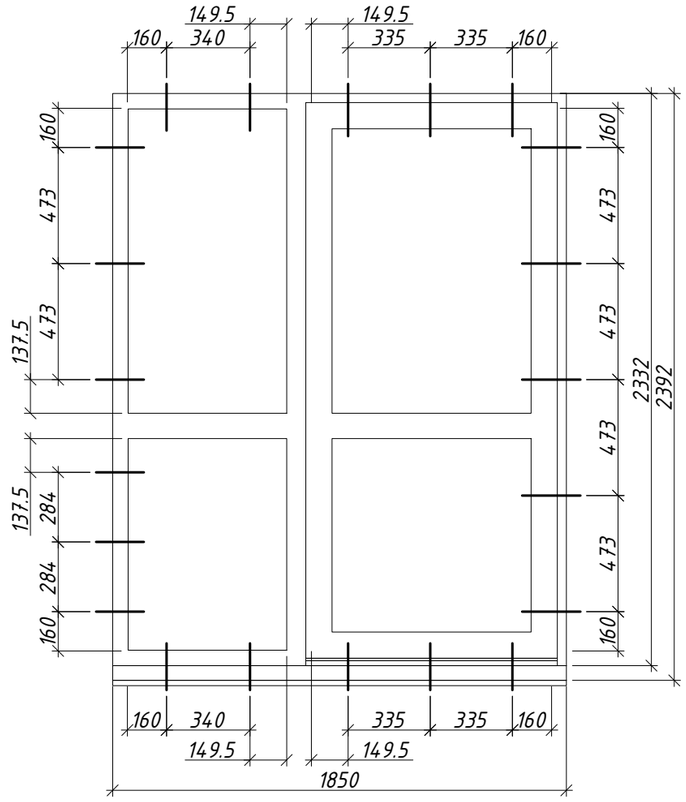
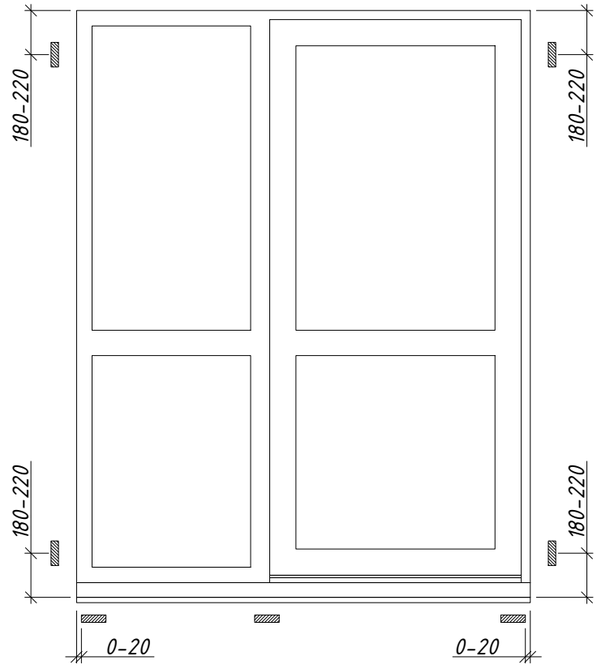


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

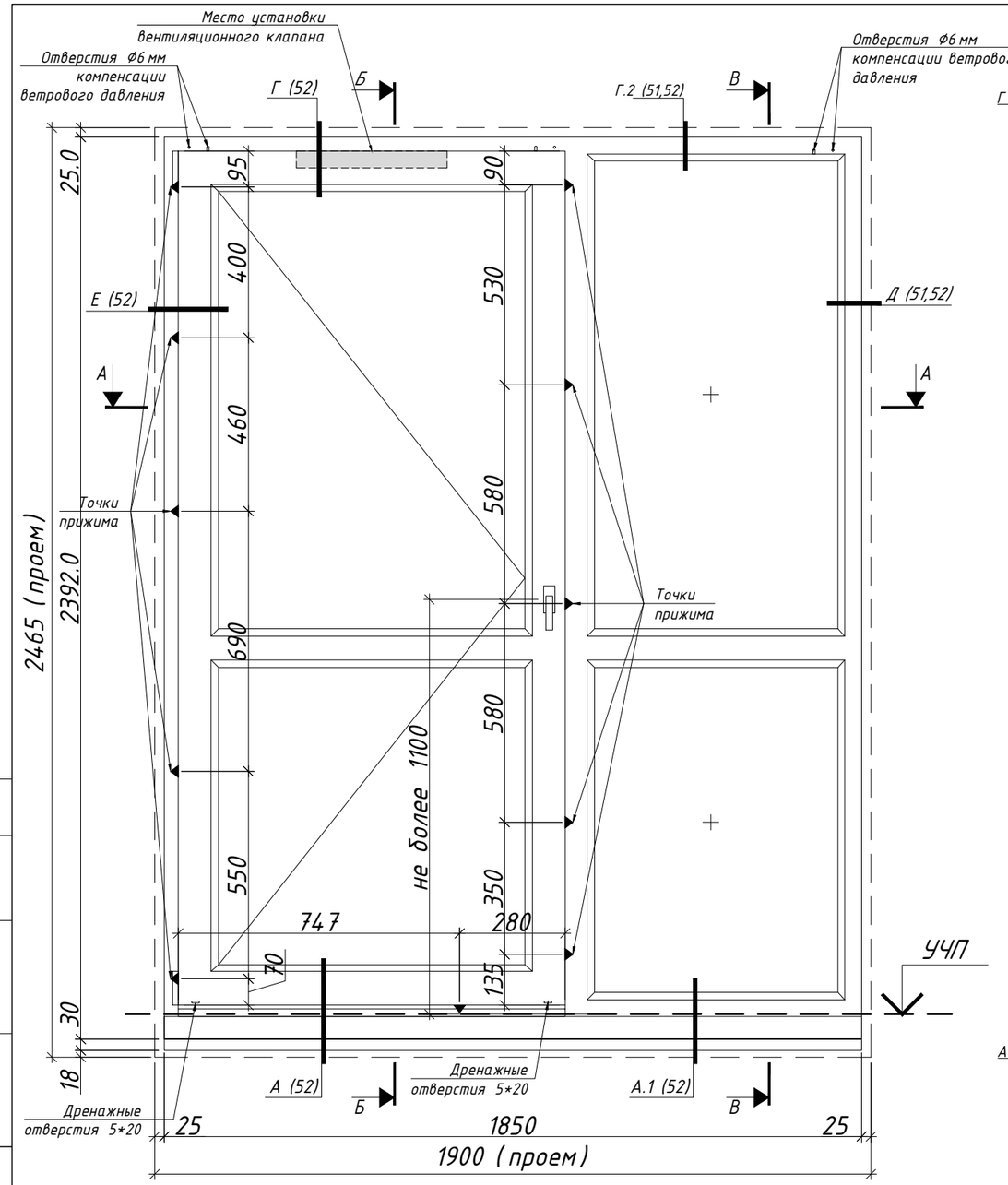
Взам. инв. №

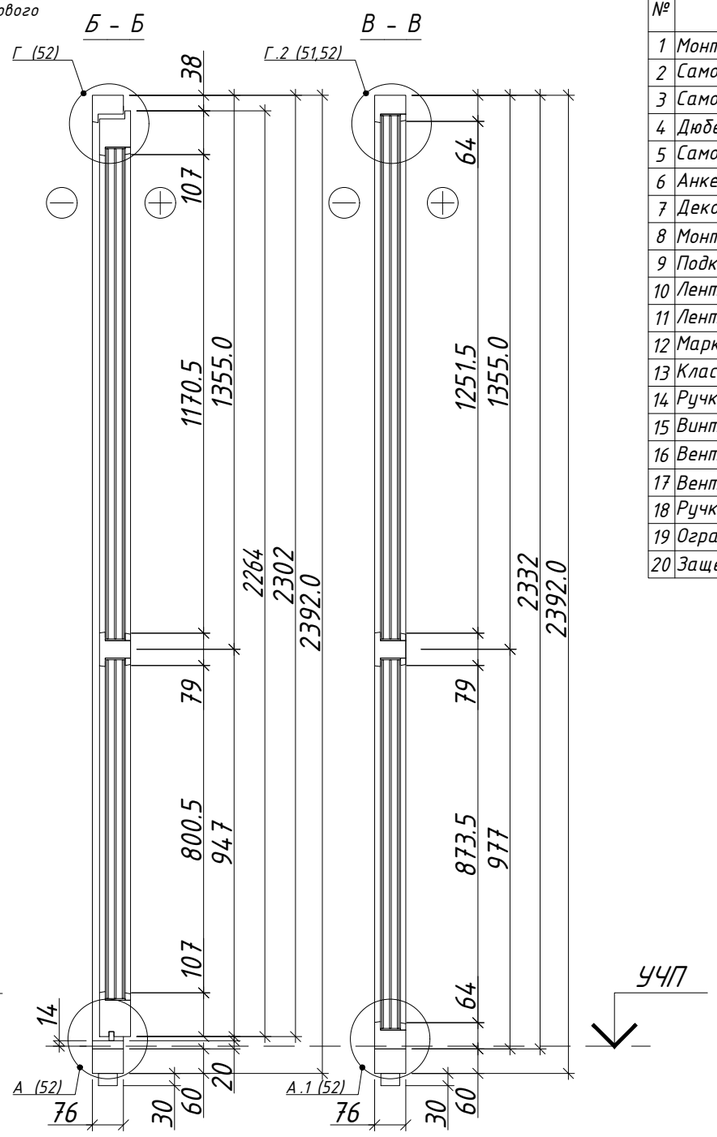
Подп. и дата

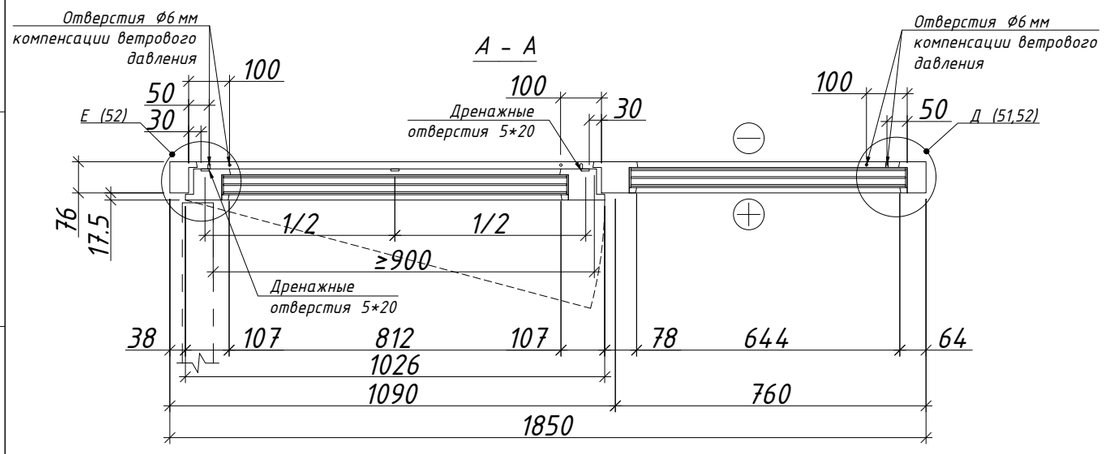
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	89	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-208. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	10
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	90	496

БПмгн.7-208 Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

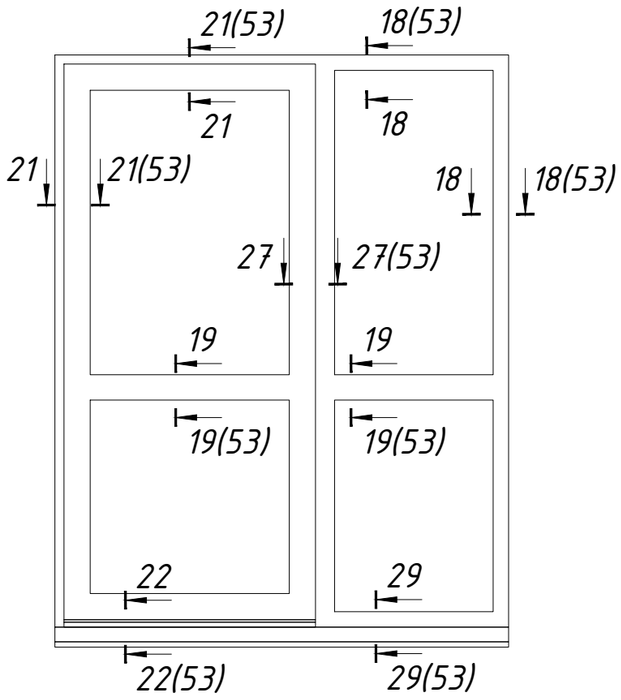


Схема точек крепления

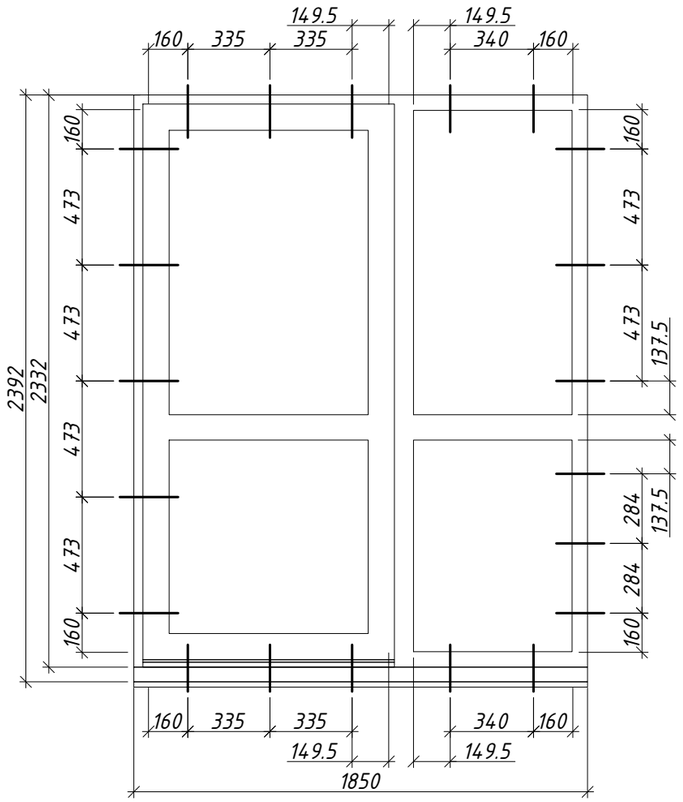
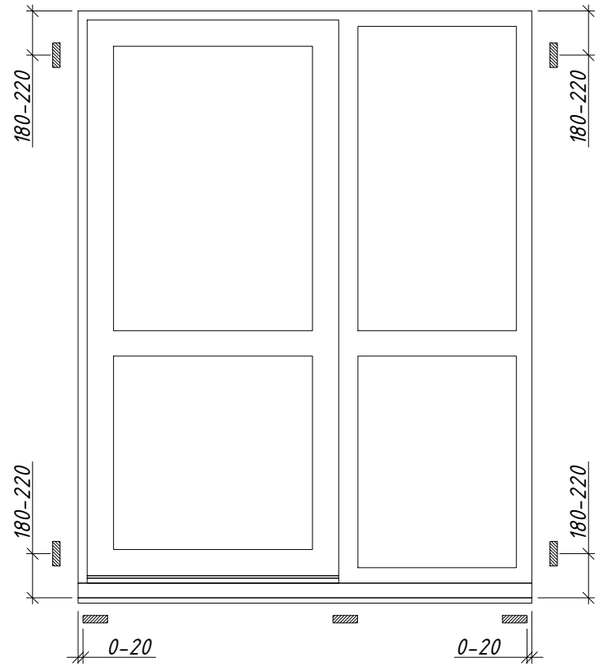


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

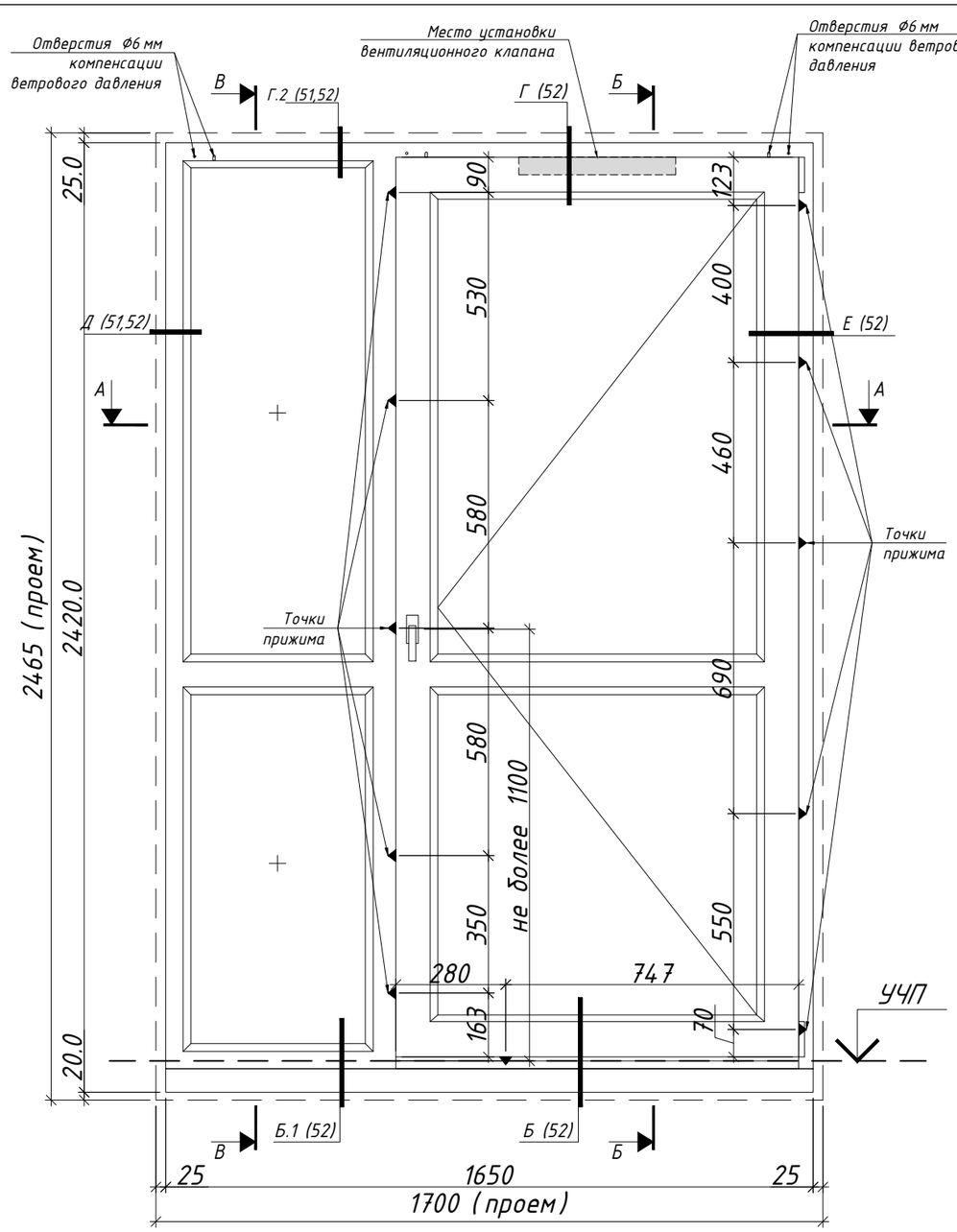
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

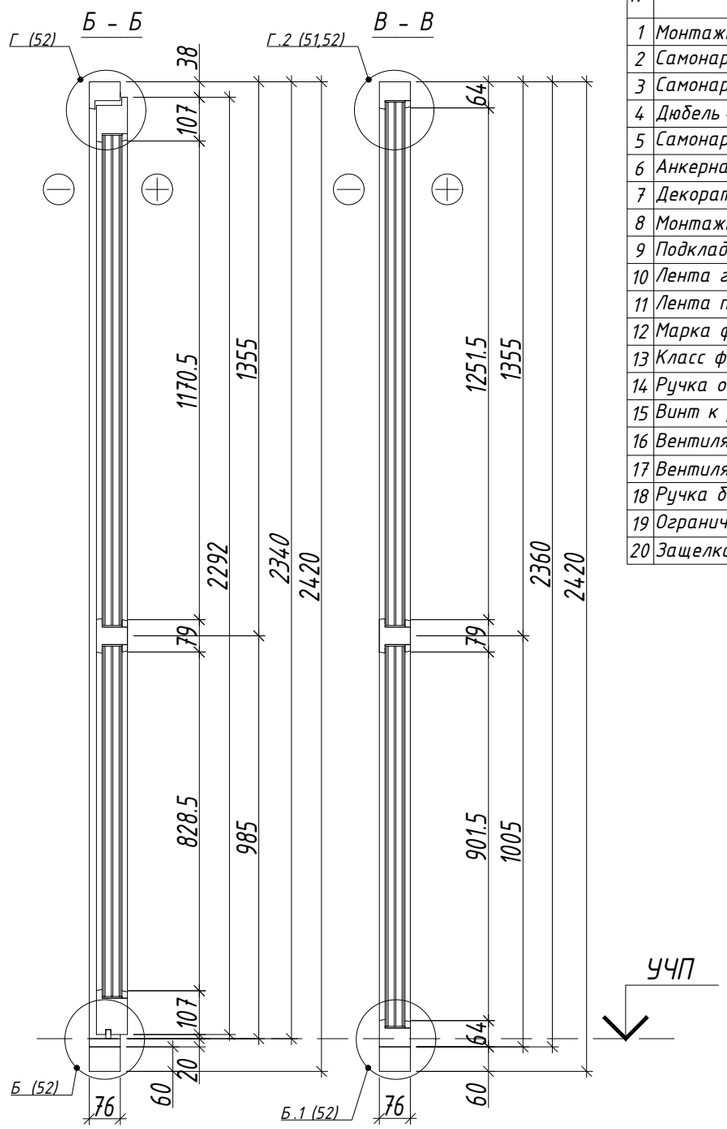
Стадия	Лист	Листов
РД	91	496

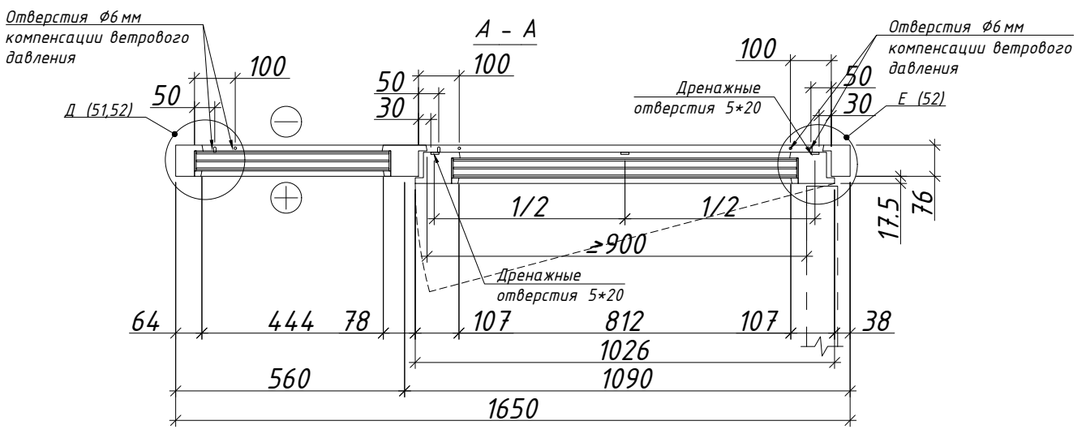
БПмгн.7-208 Л. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.10
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.10
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	92	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-209	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3

Схема сечений

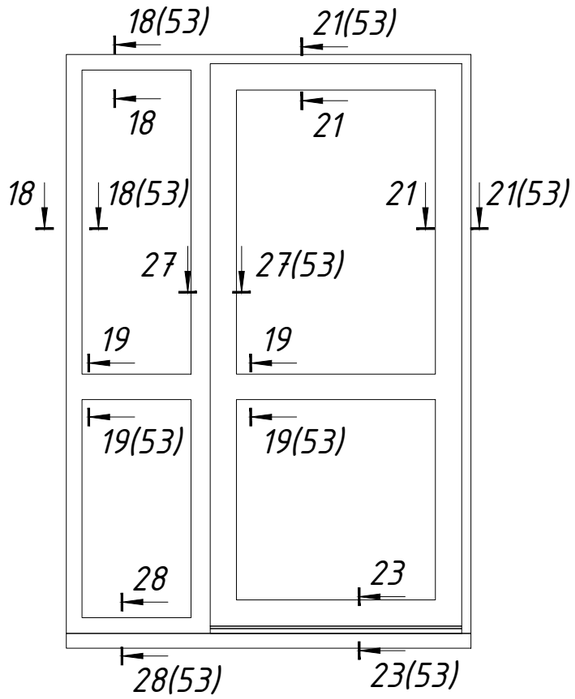


Схема точек крепления

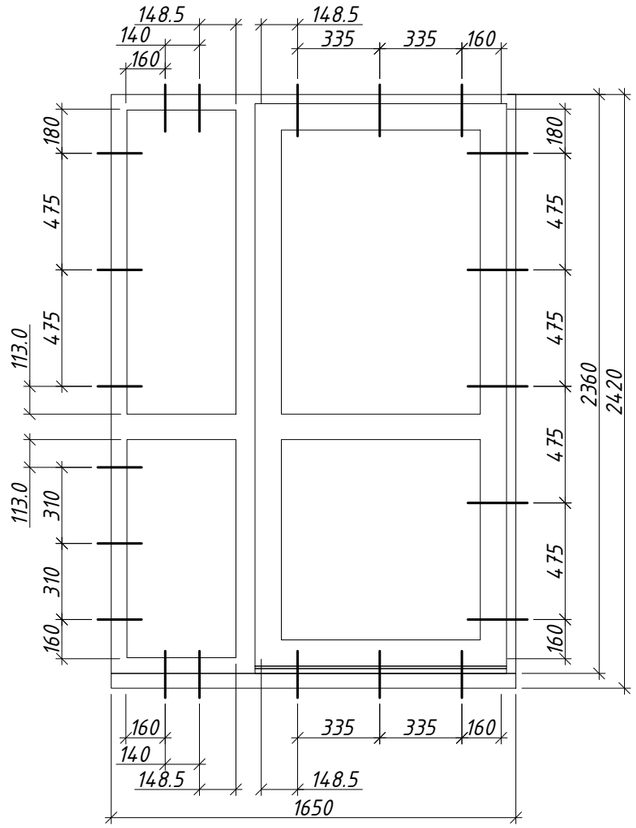
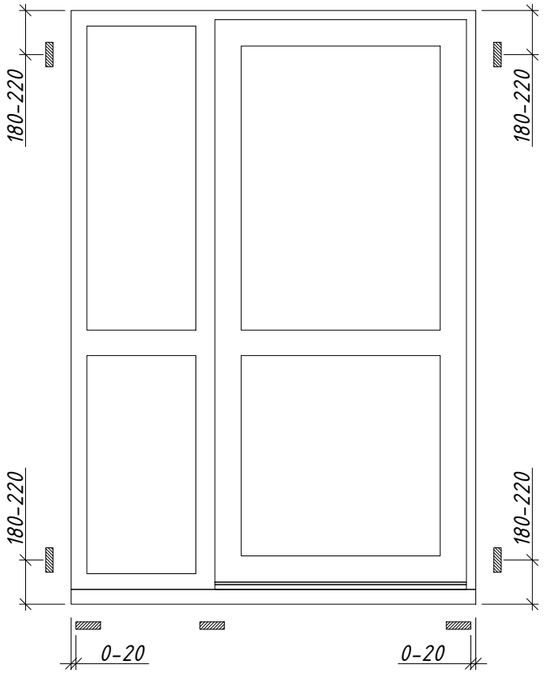


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

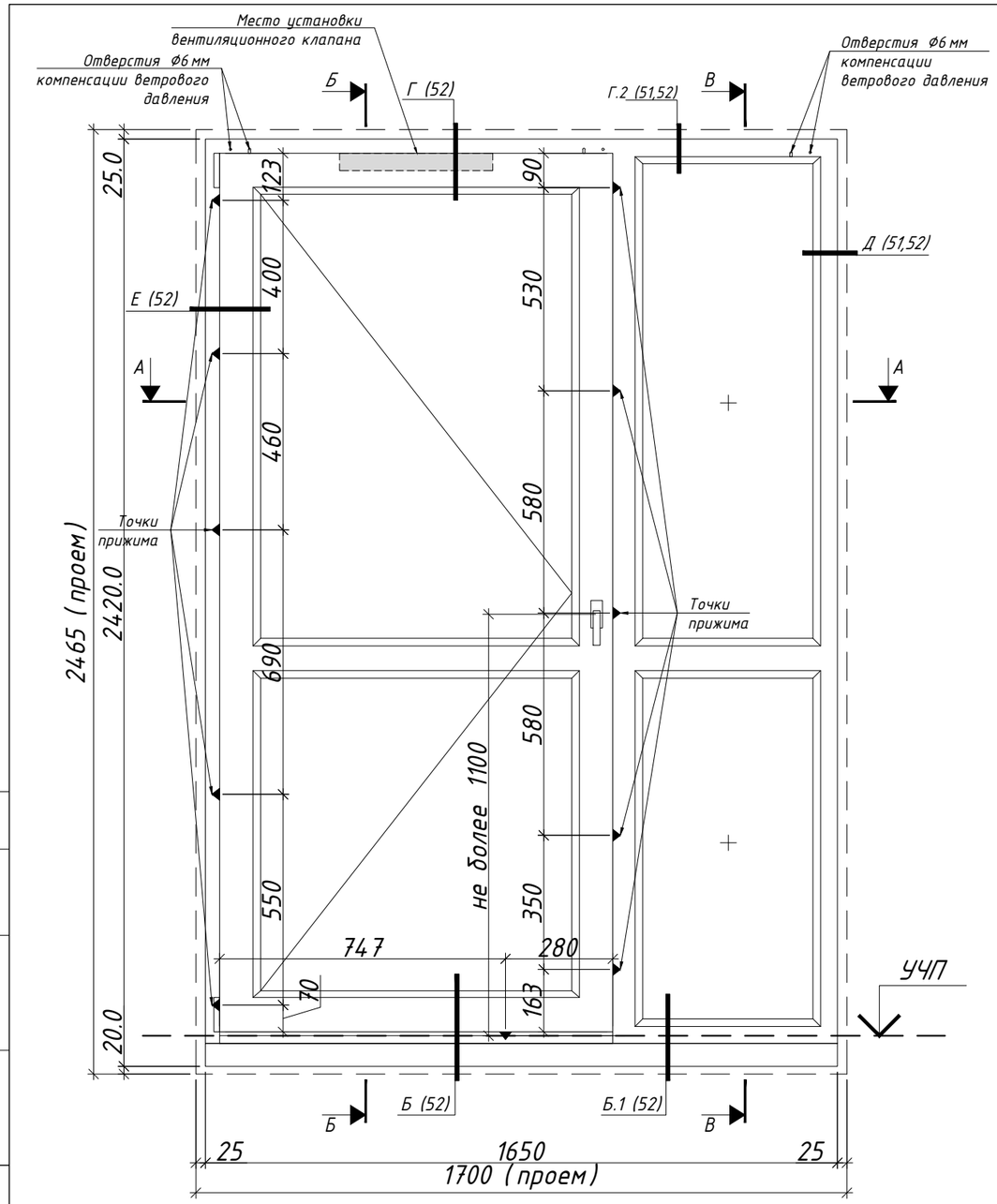
Взам. инв. №

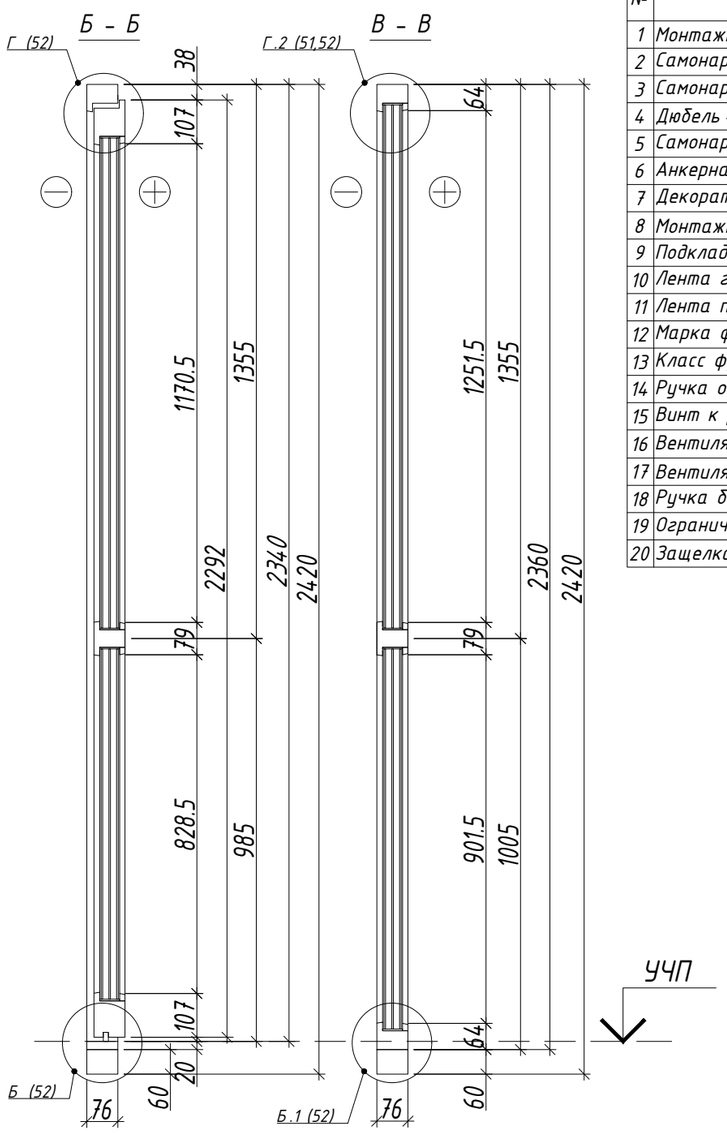
Подп. и дата

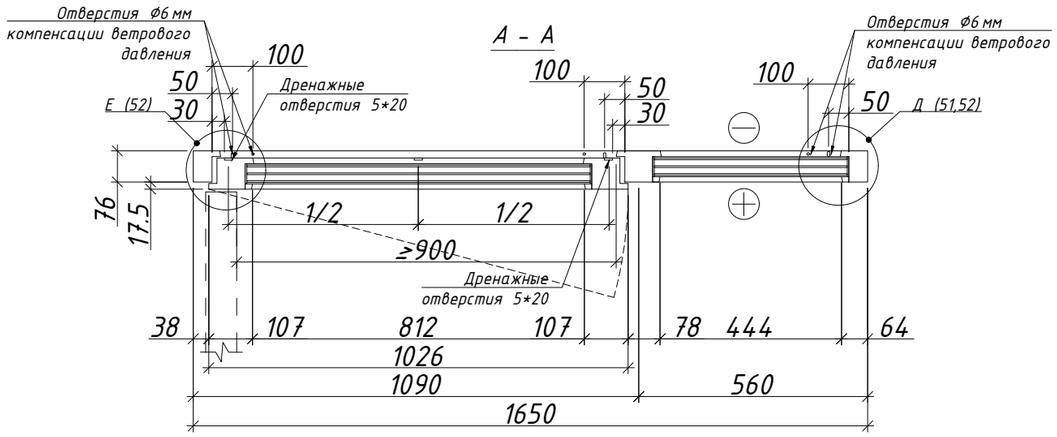
Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 93; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-209. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.10
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.10
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ
						Реновация. Жилой дом.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7
Проверил.		Костенков			12.23	
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-209 Л
ГАП		Милявская			12.23	

Стадия	Лист	Листов
РД	94	496

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

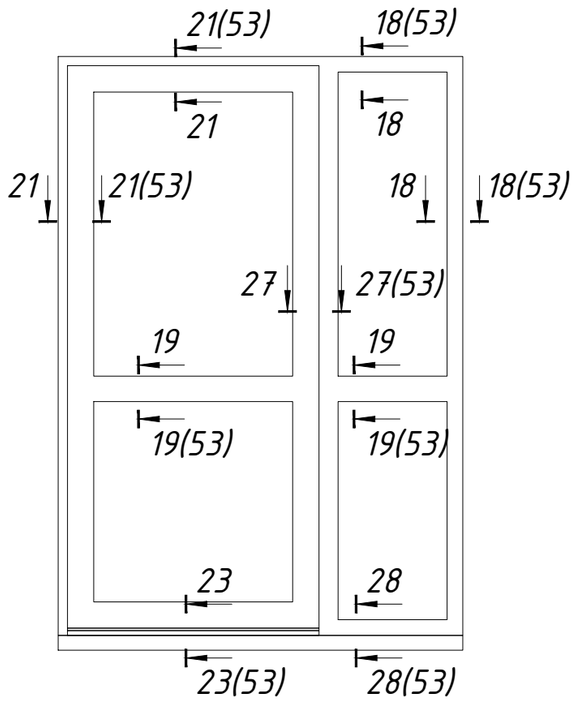


Схема точек крепления

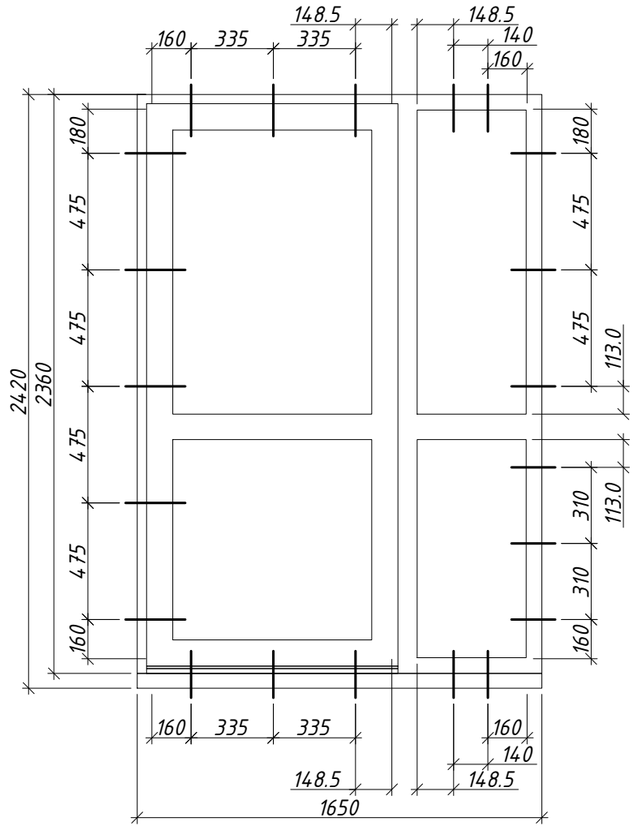
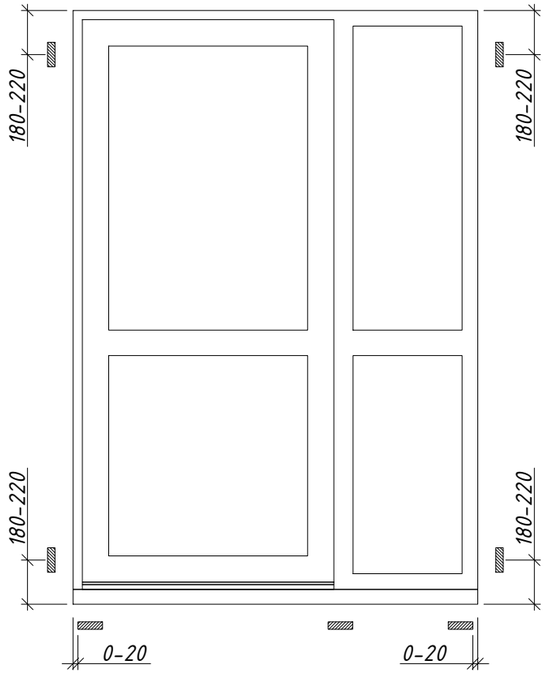


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

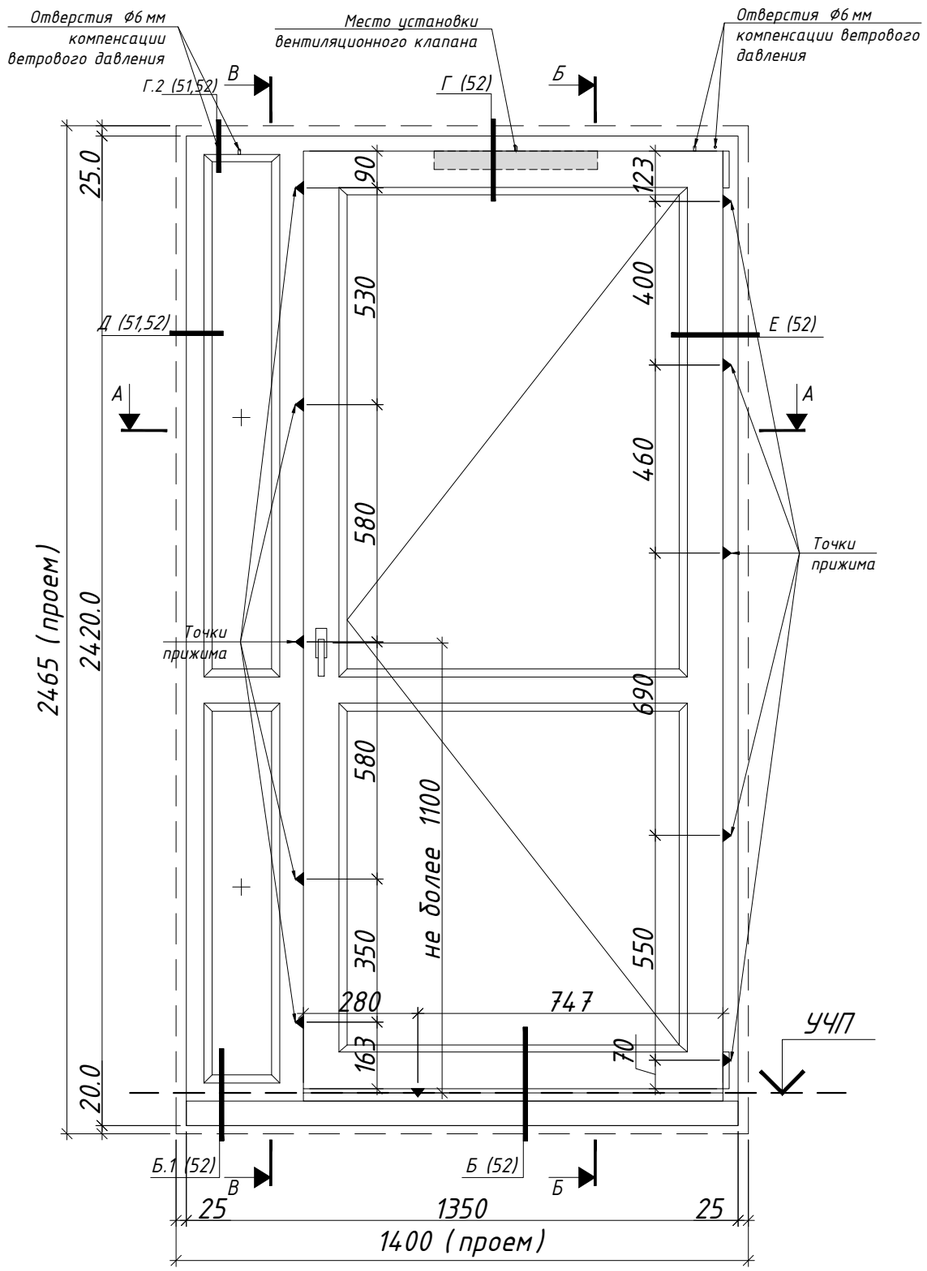
Взам. инв. №

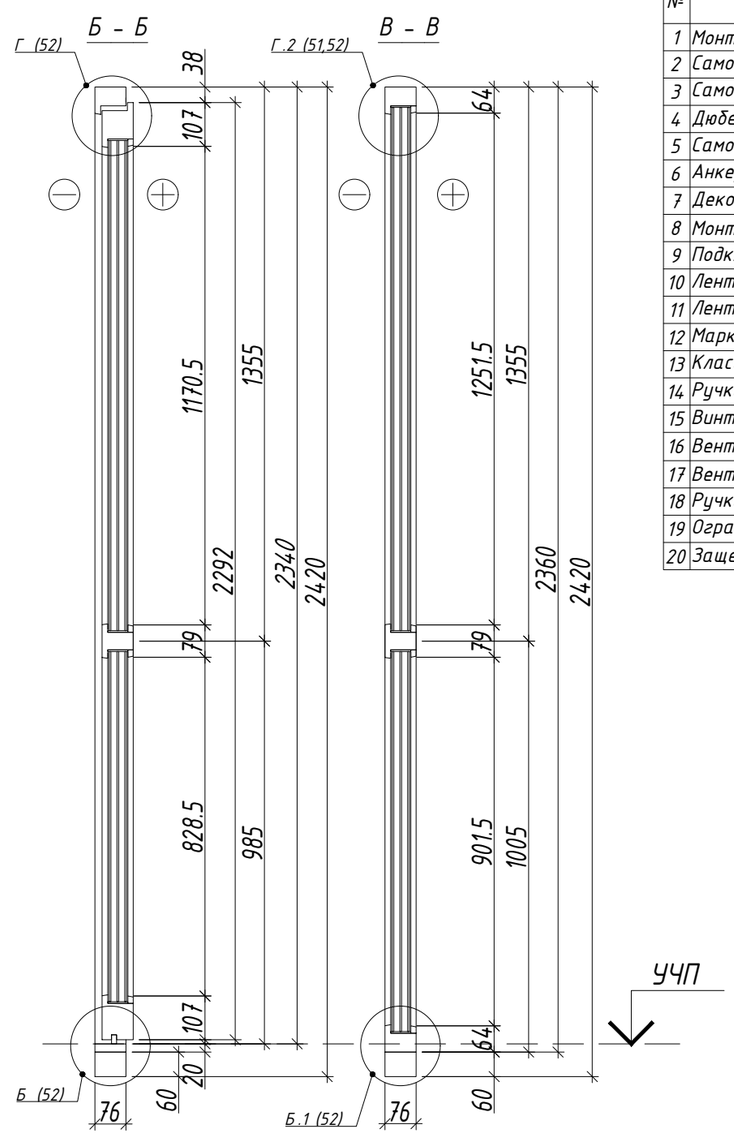
Подп. и дата

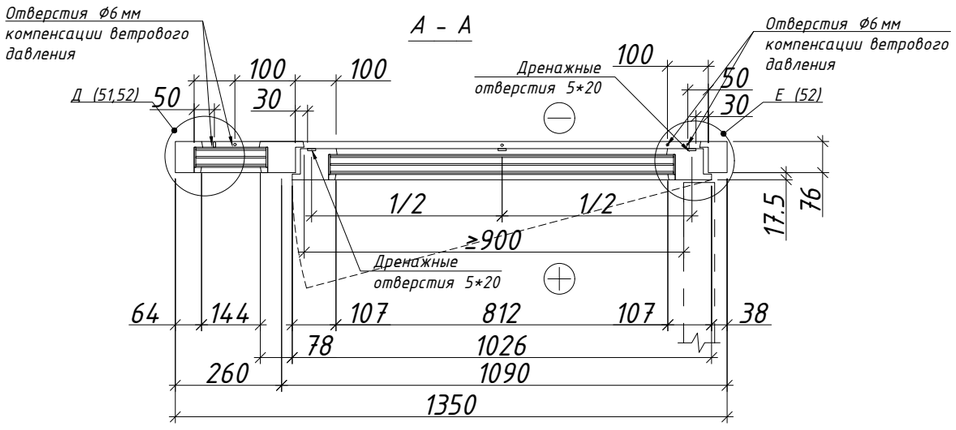
Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 95; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-209Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	7.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	7.50
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	96	496

БПмгн.7-210

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

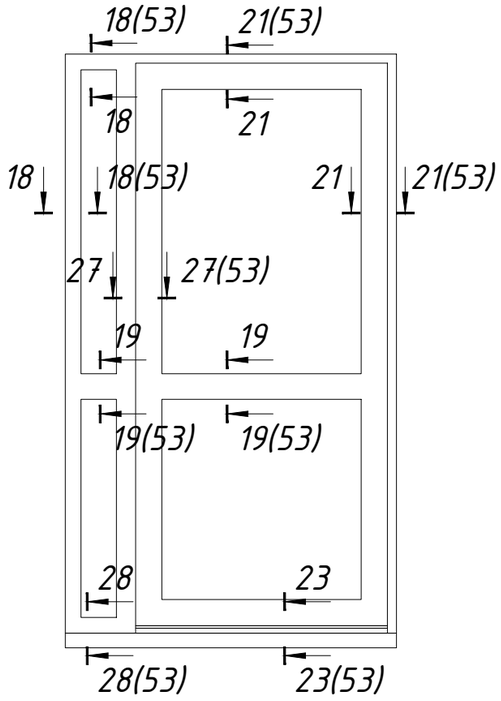


Схема точек крепления

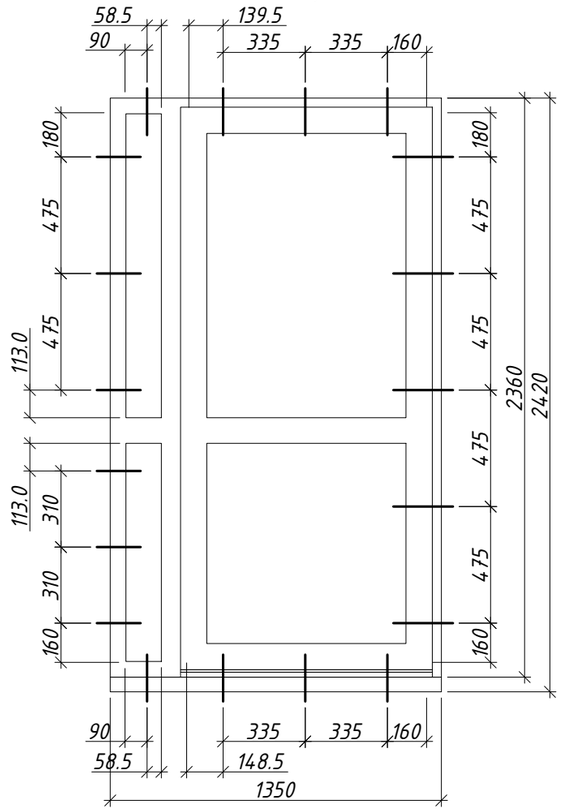
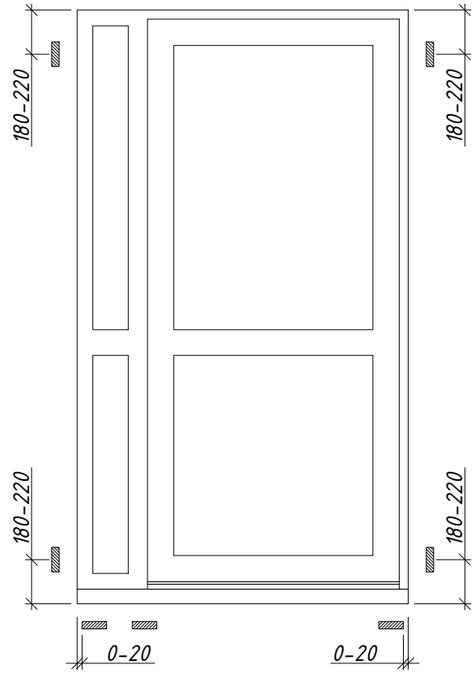


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

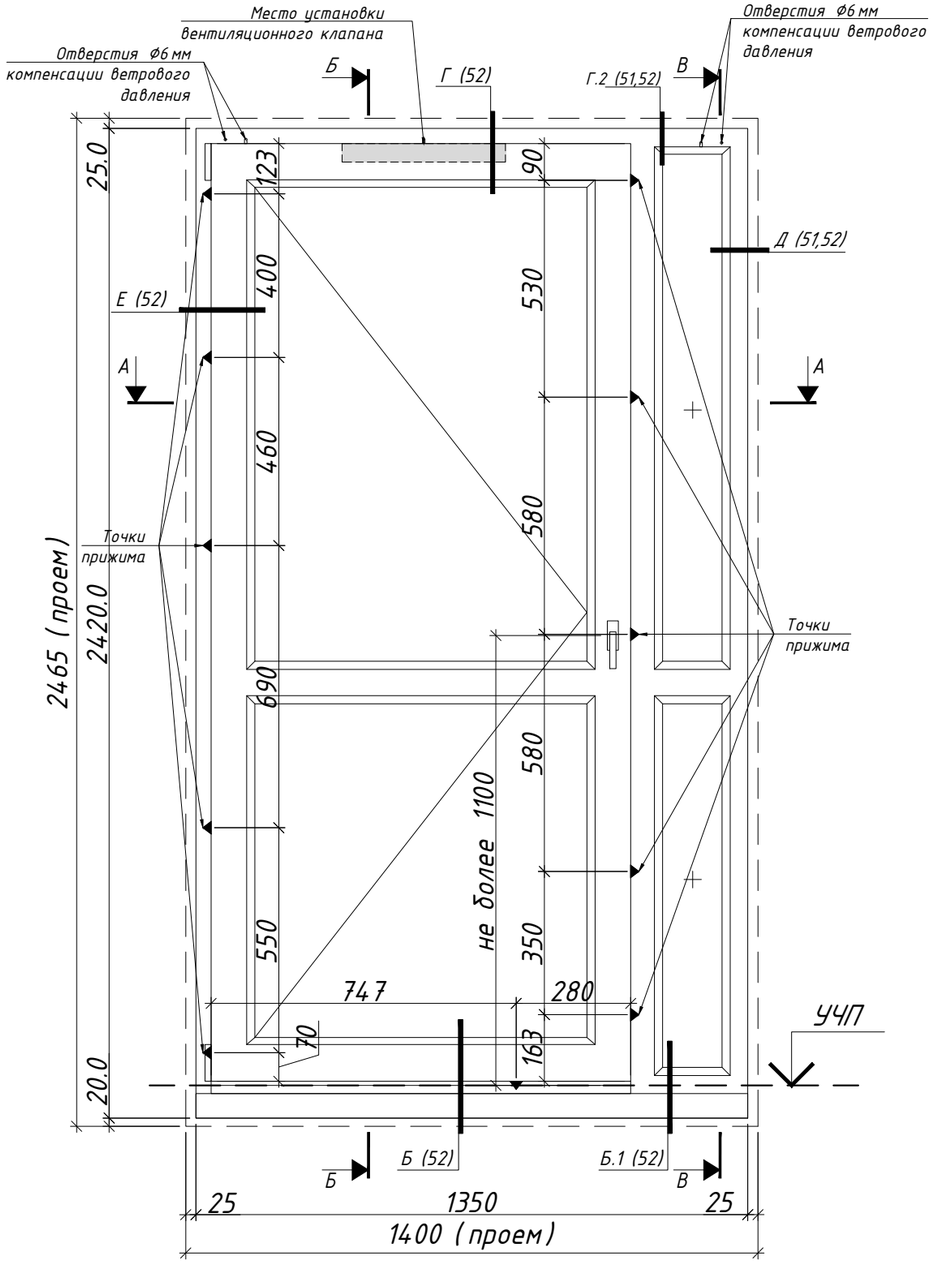
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

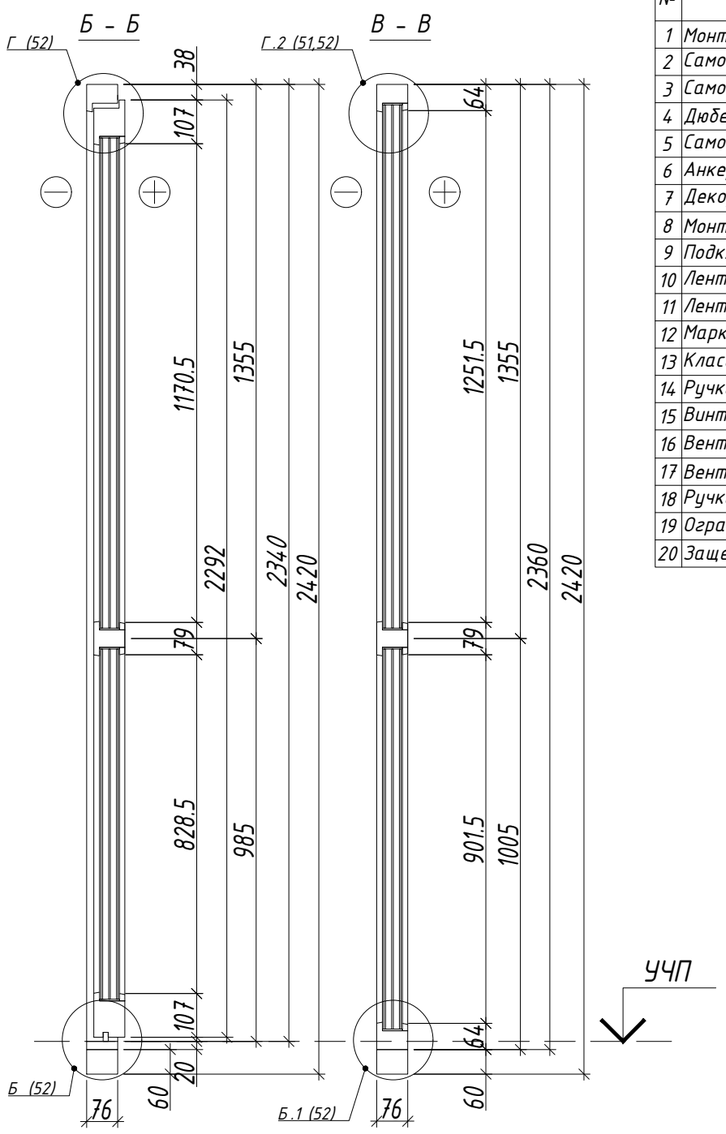
Стадия	Лист	Листов
РД	97	496

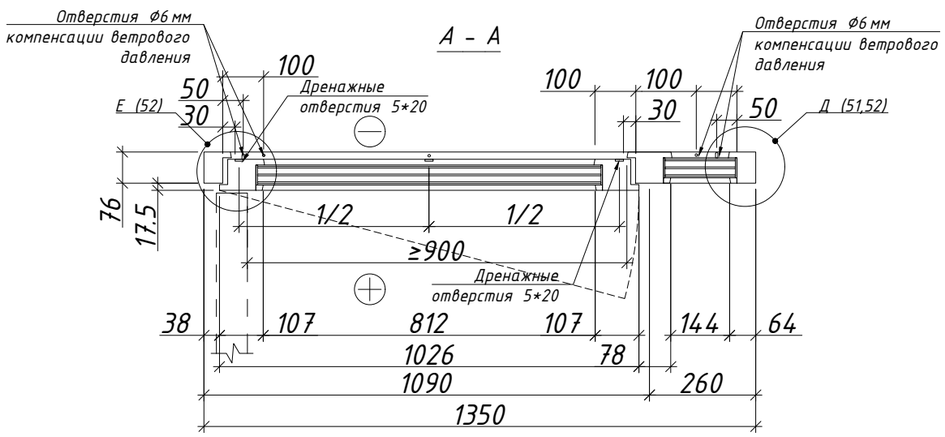
БПмгн.7-210. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	15
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	4
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	34
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	4
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	19
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	7.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	7.50
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	98	496

БПмгн.7-210 Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

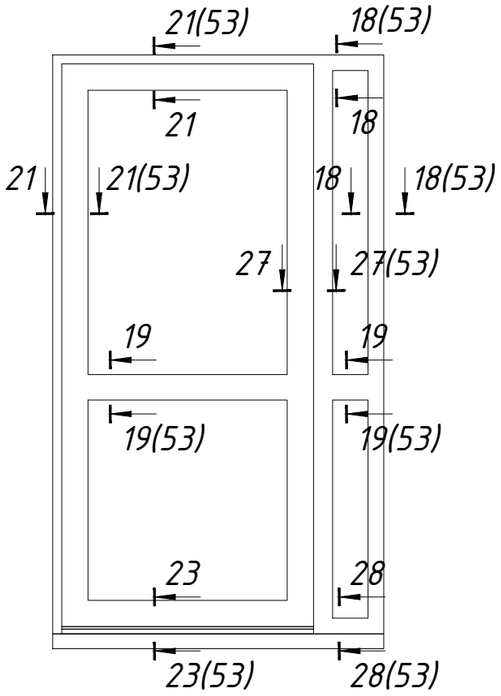


Схема точек крепления

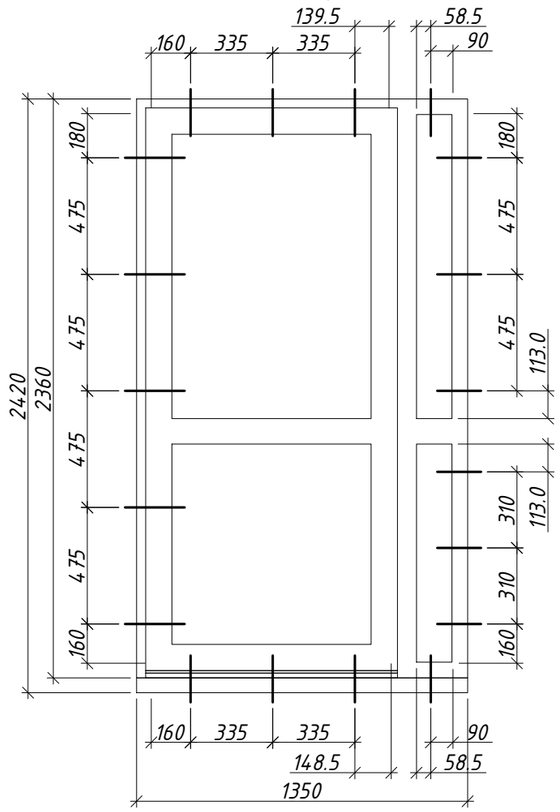
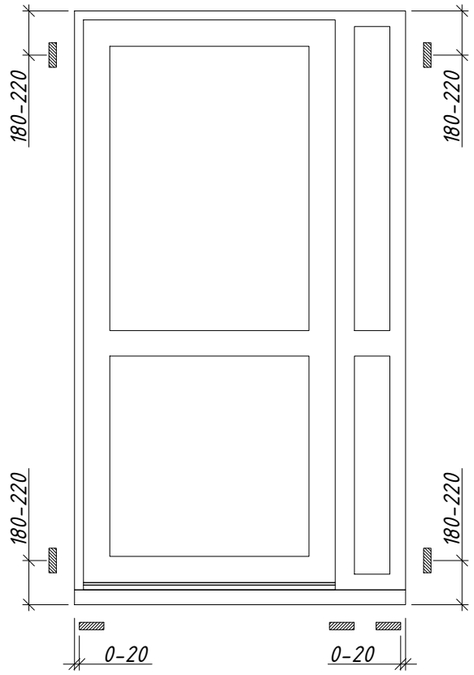


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

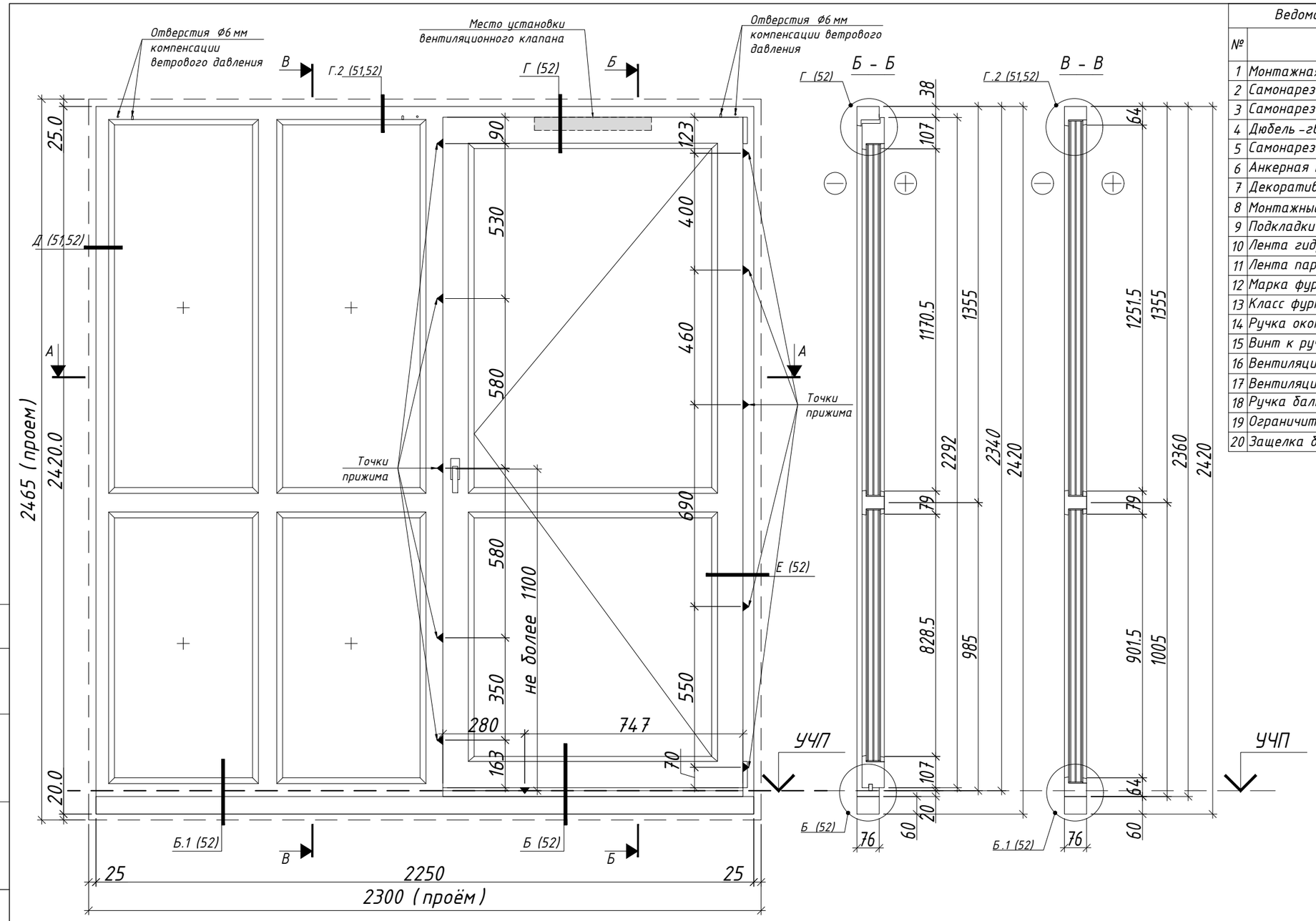
Взам. инв. №

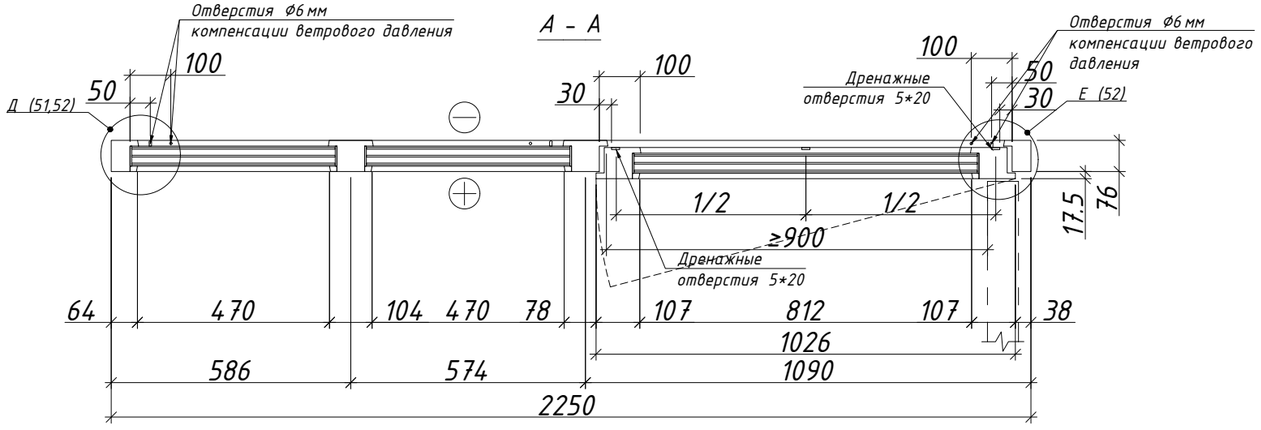
Подп. и дата

Инв. № подл.

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ	
						Реновация. Жилой дом.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД; Лист: 99; Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23		
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-210 Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик
ГАП		Милявская			12.23		

Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,04
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	18
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	7
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	43
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	7
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	25
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	8
9	Подкладки дистанционные	шт	18
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	9.30
11	Лента пароизоляционная	п.м.	9.30
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	100	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-211	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

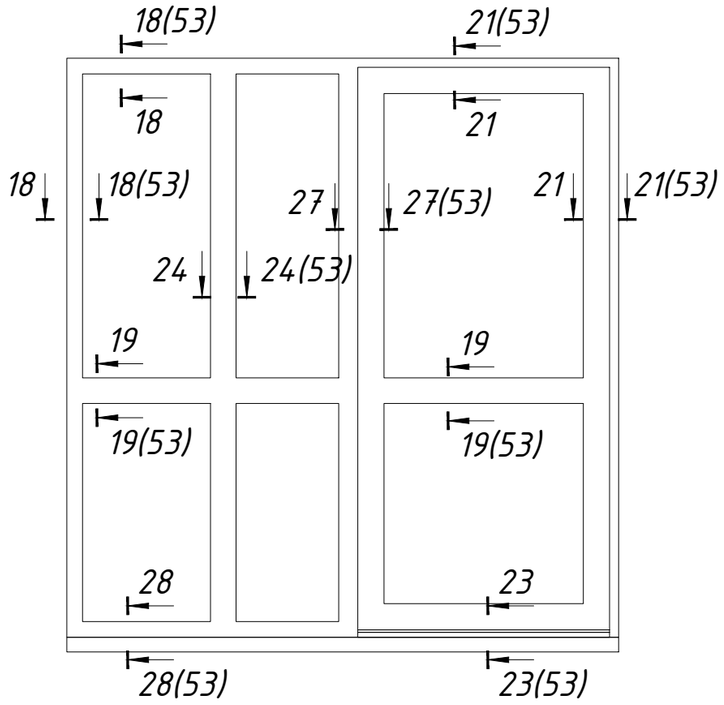


Схема точек крепления

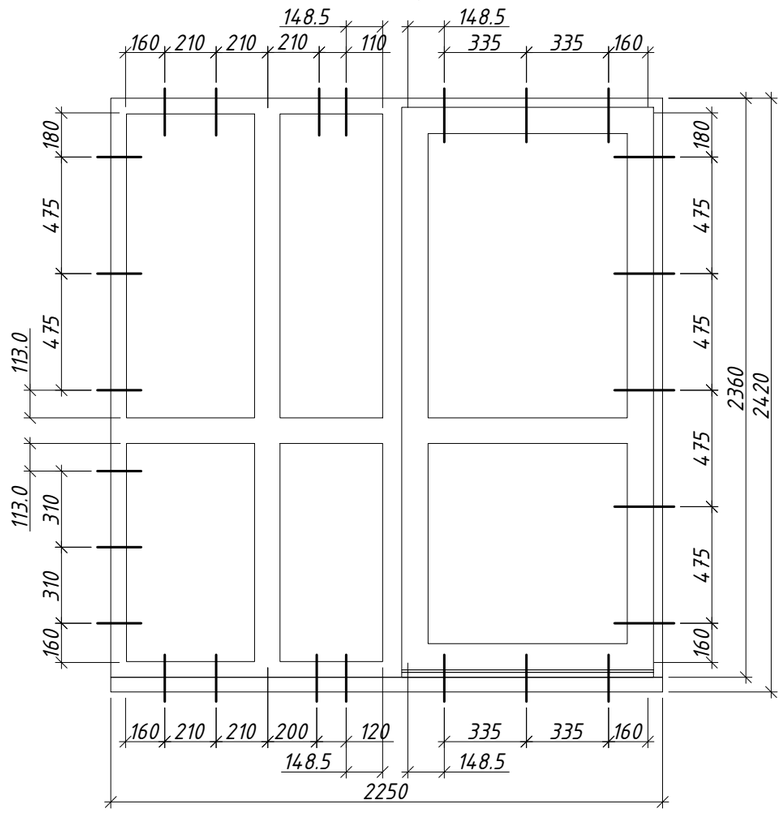
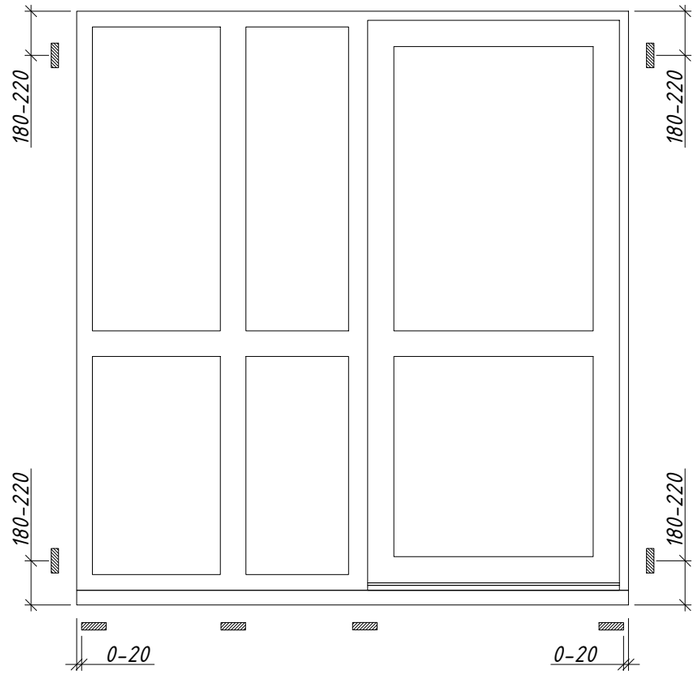


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

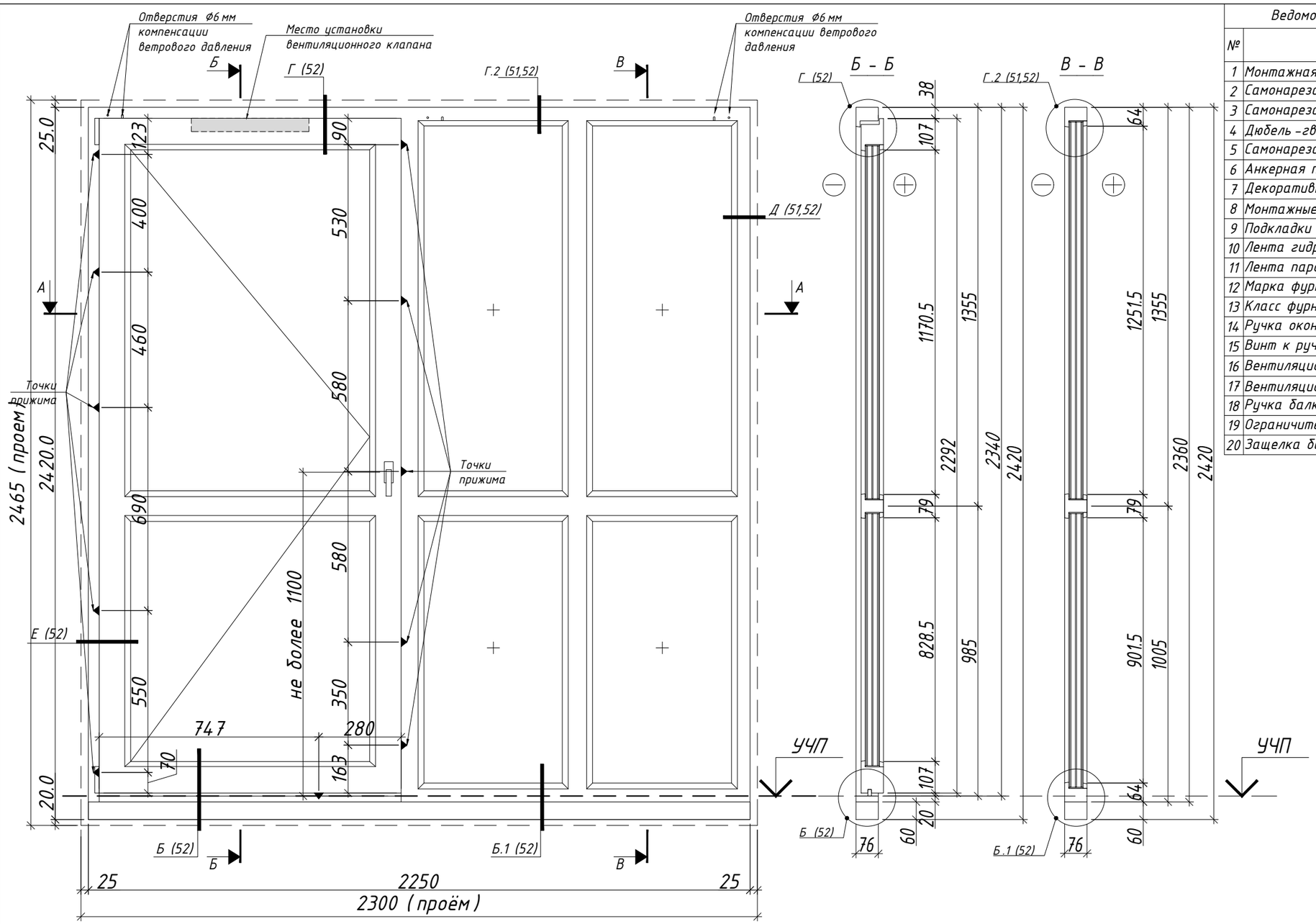
Взам. инв. №

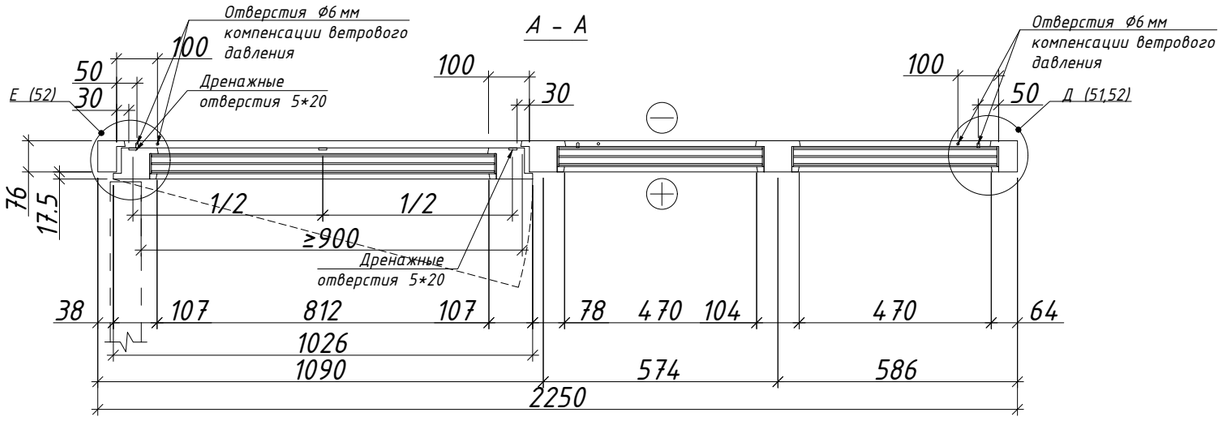
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	101	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-211. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,04
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	18
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	7
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	43
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	7
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	25
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	8
9	Подкладки дистанционные	шт	18
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	9.30
11	Лента пароизоляционная	п.м.	9.30
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	102	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-211 Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

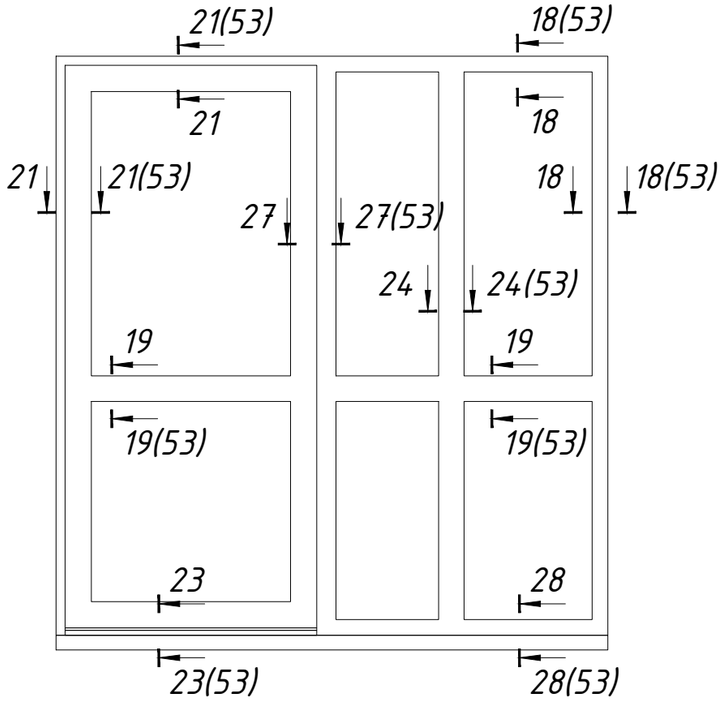


Схема точек крепления

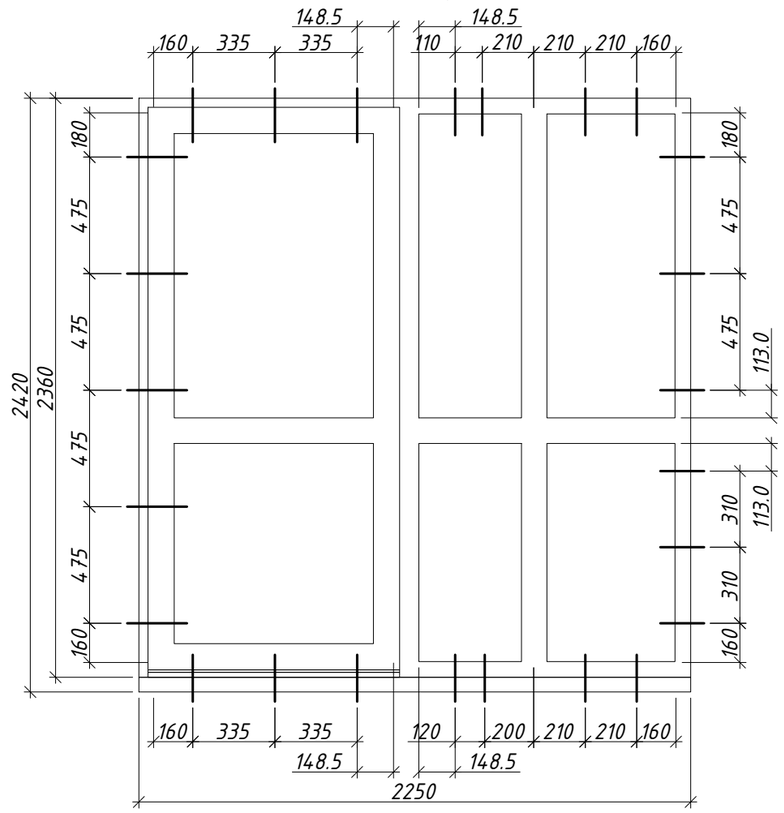
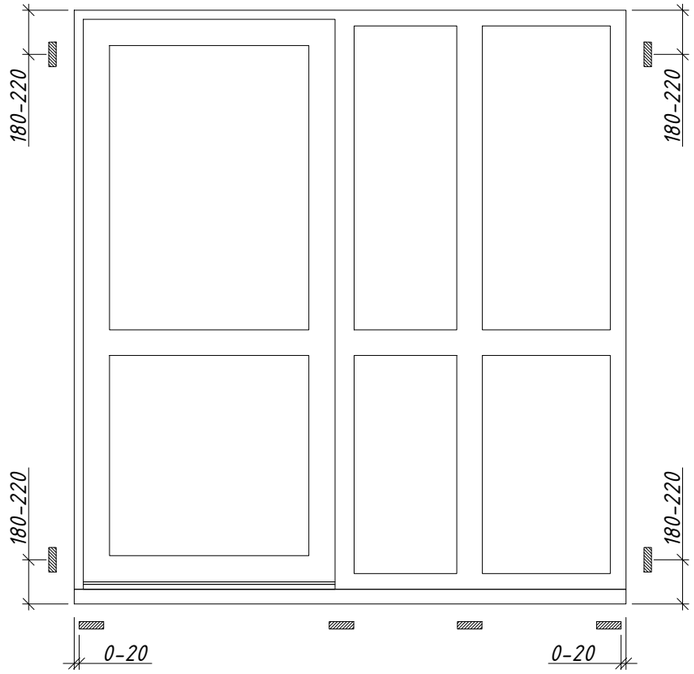


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

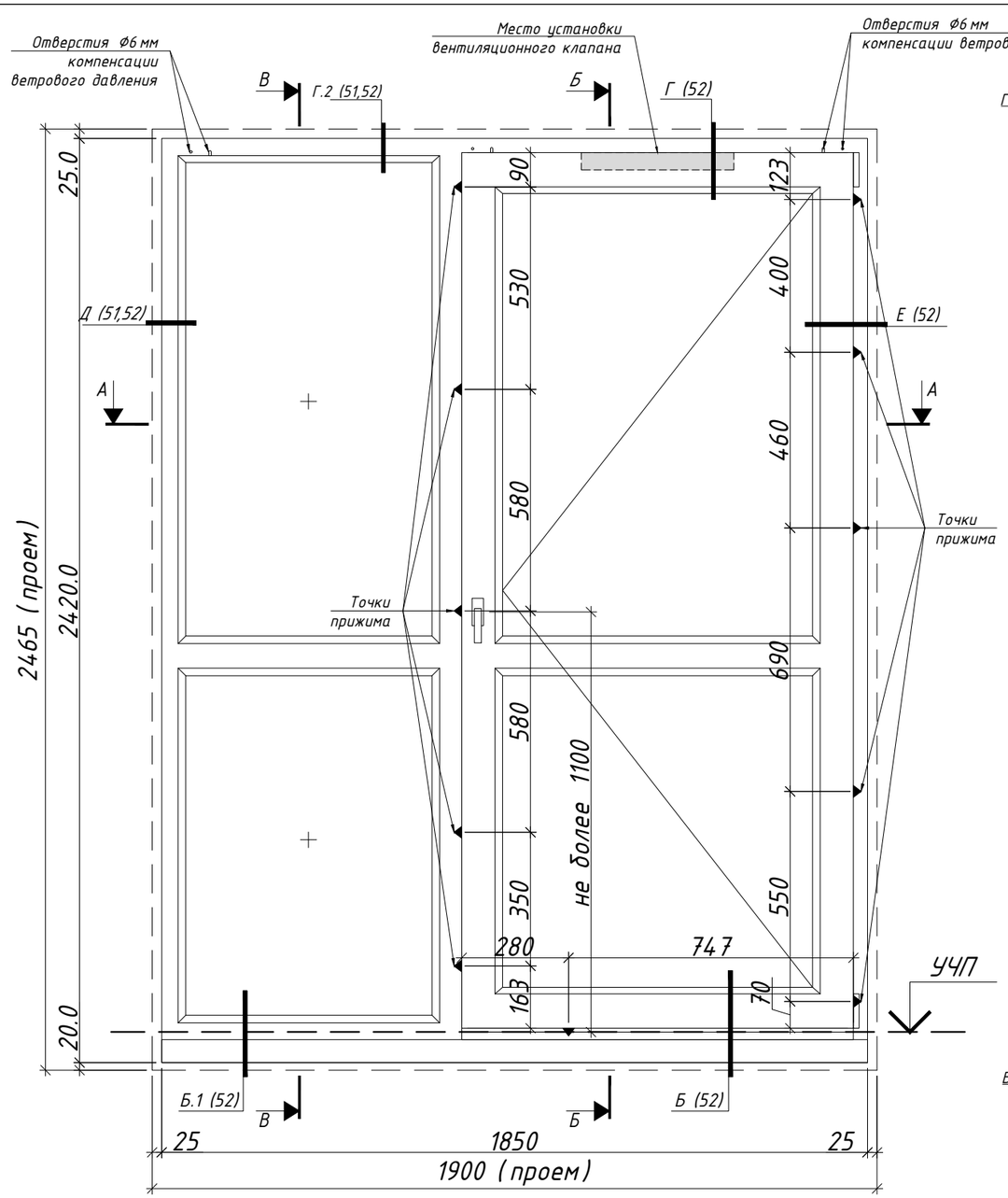
Взам. инв. №

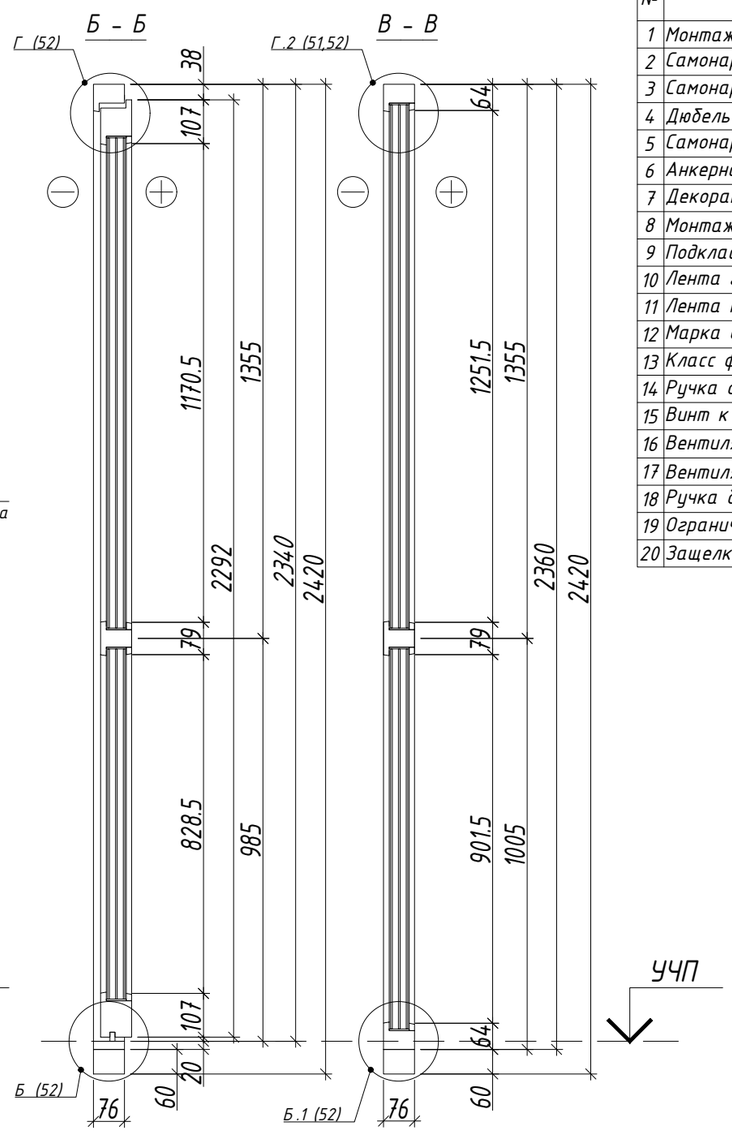
Подп. и дата

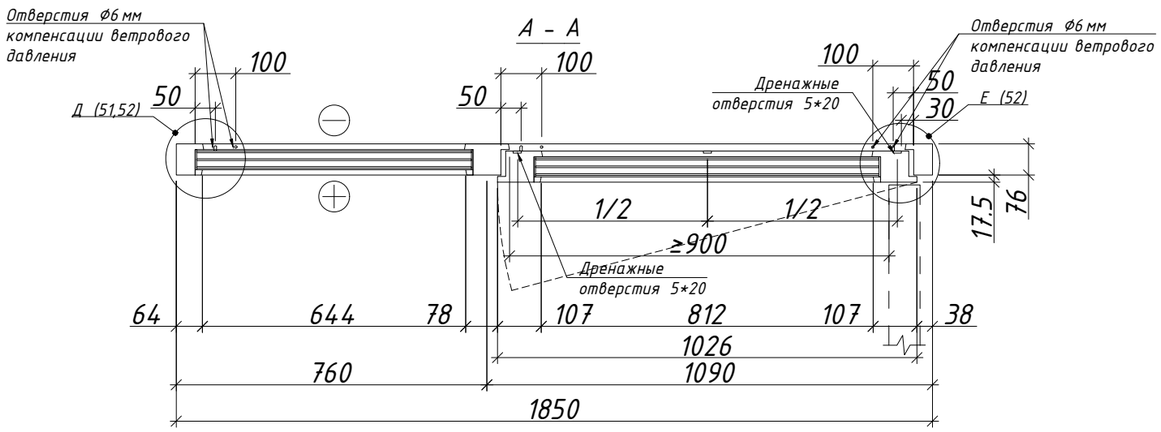
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	103	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-211Л. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.50
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	104	496

БПмгн.7-212

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Схема сечений

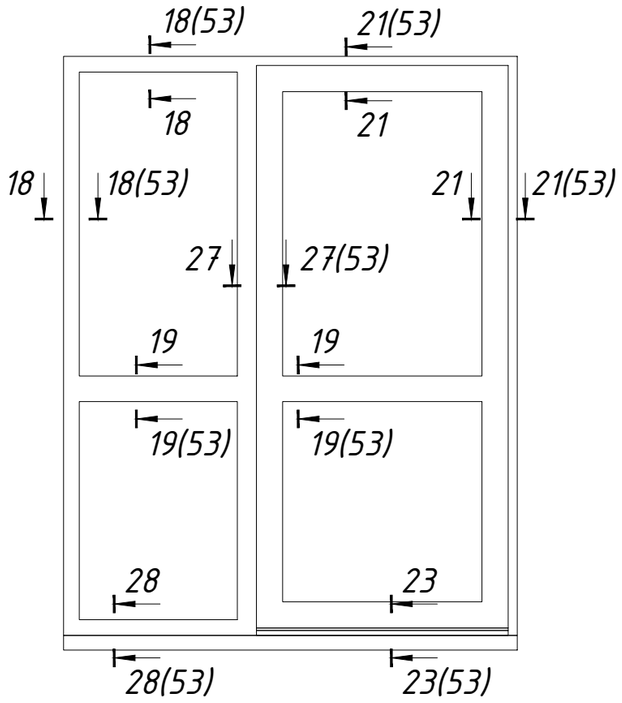


Схема точек крепления

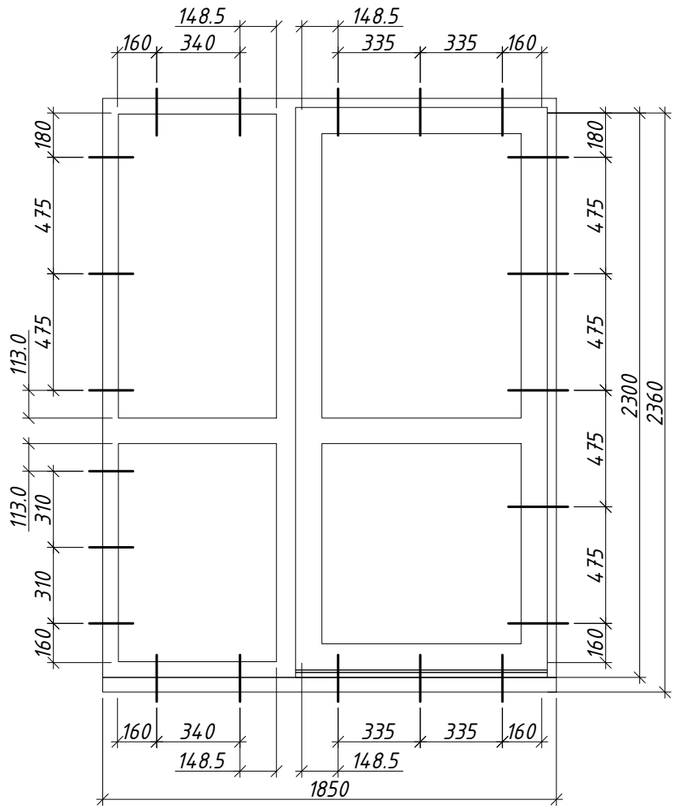
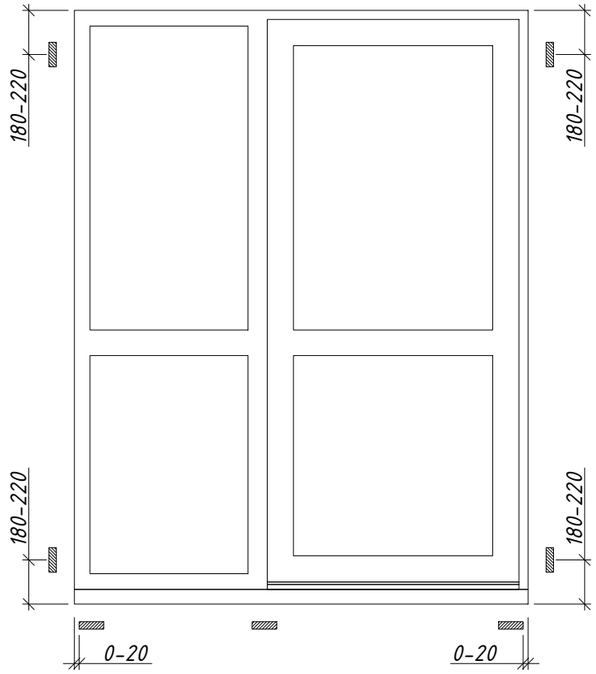


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

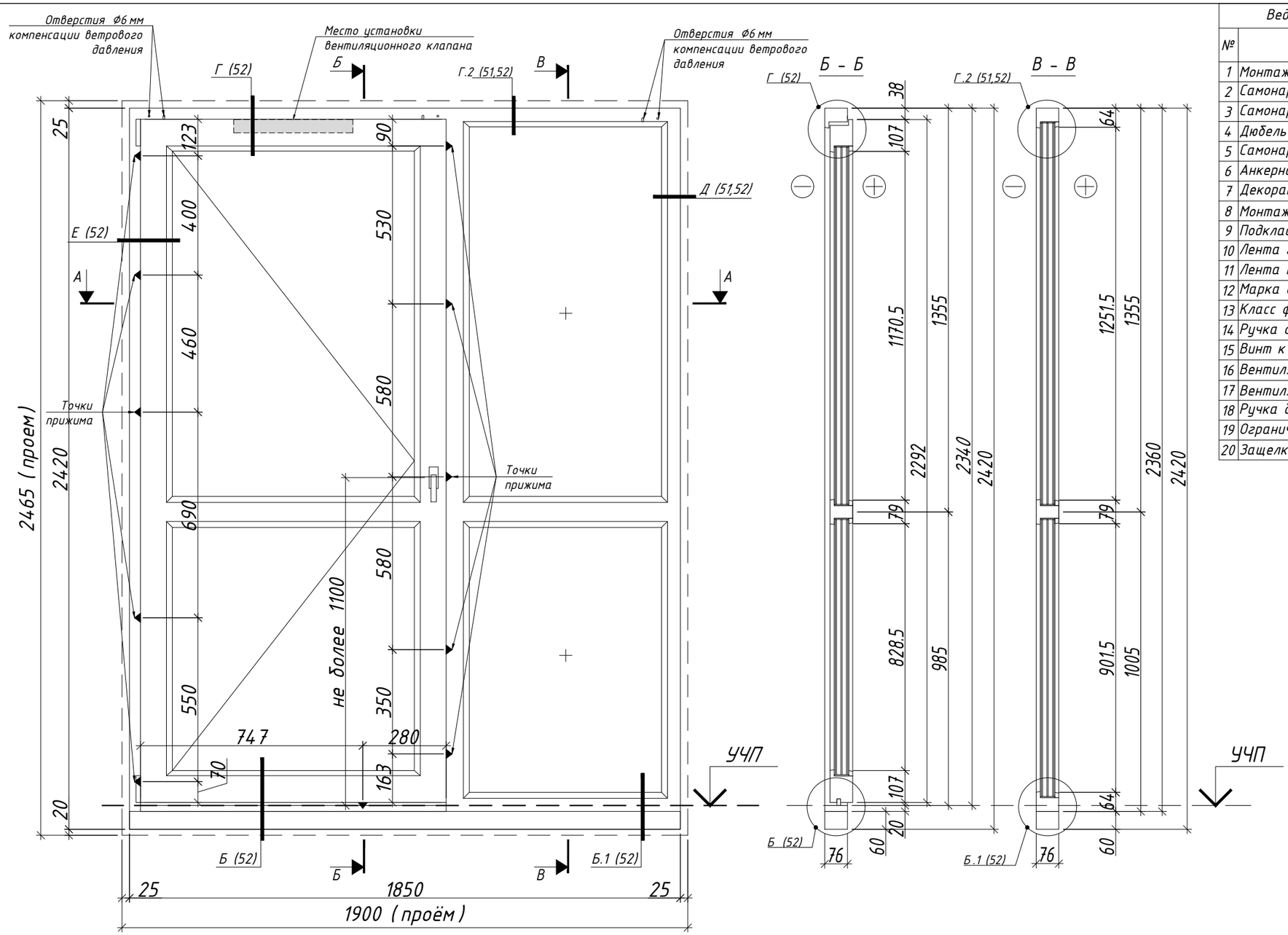
Взам. инв. №

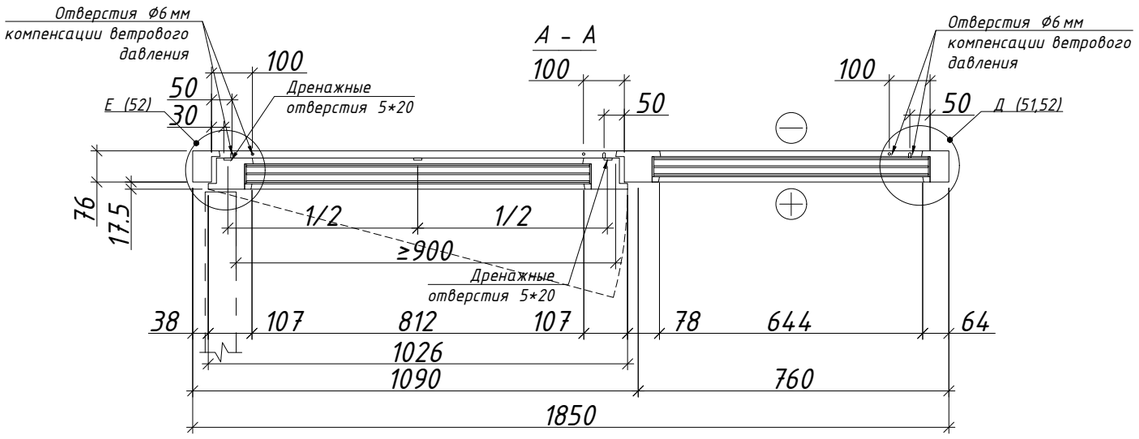
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	105	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БПмгн.7-212. Схемы	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Формат А3





Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.50
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.50
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1

1. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
2. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

Стадия	Лист	Листов
РД	106	496

БПмгн.7-212 Л

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема сечений

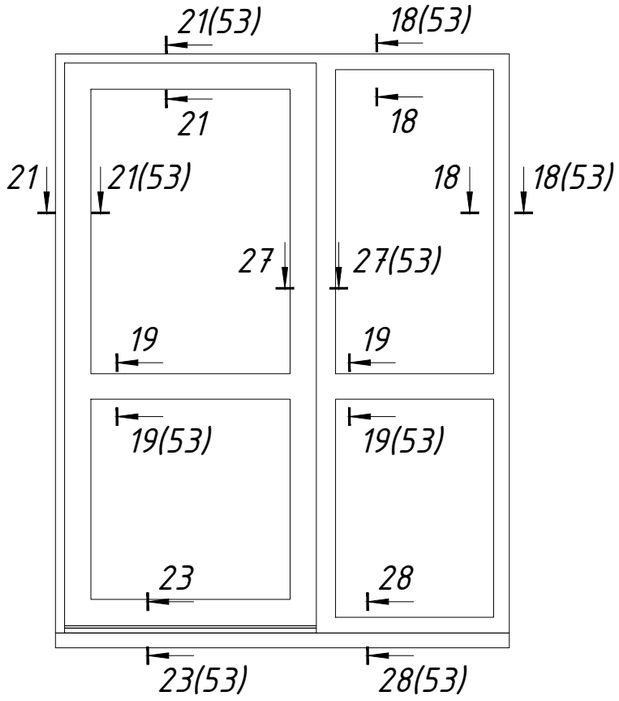


Схема точек крепления

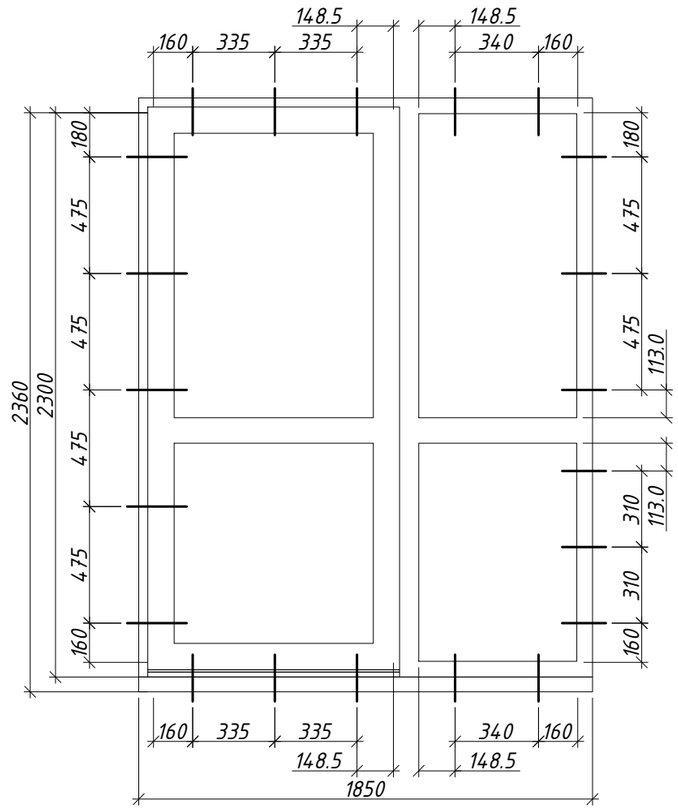
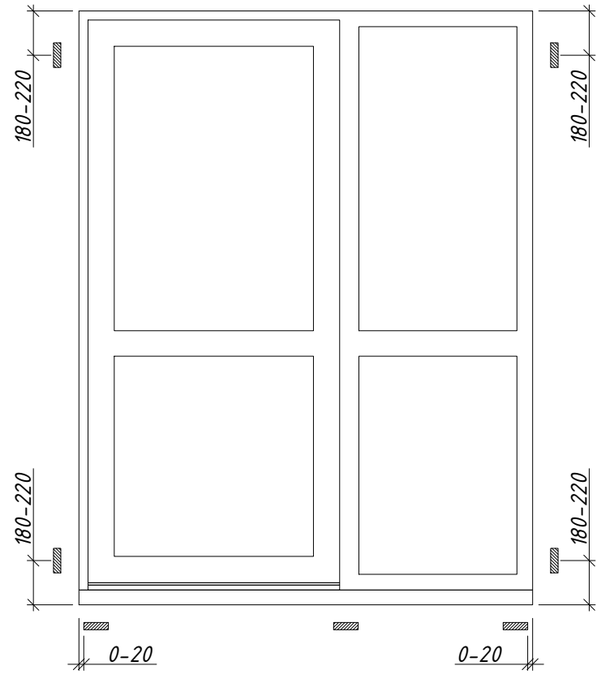


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

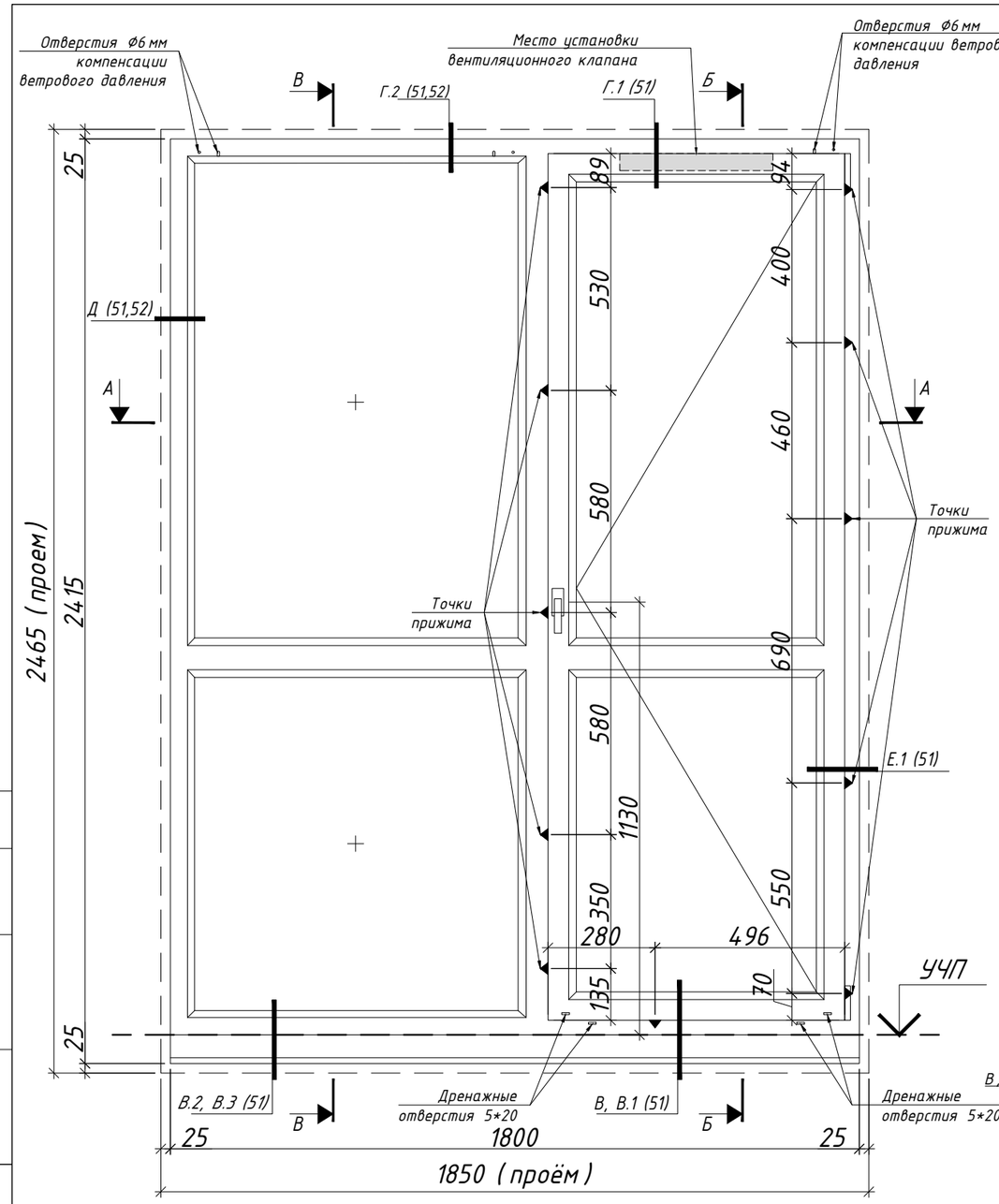
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

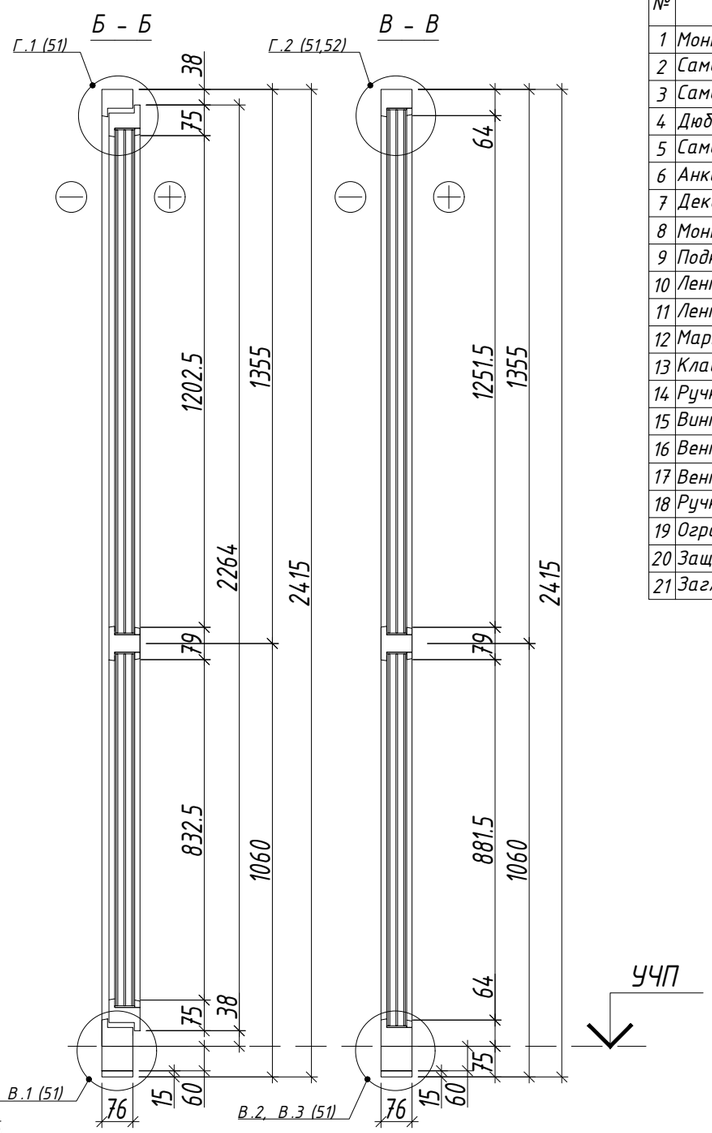
Стадия	Лист	Листов
РД	107	496

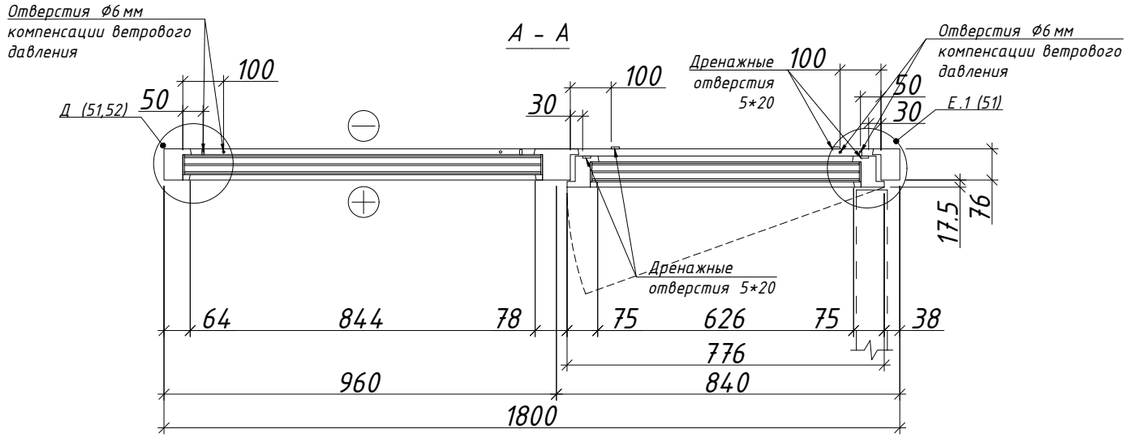
БПмгн.7-212Л. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки			
№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.40
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.40
12	Марка фурнитуры	-	REZE
13	Класс фурнитуры	-	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	-	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. В глухой части БП.7-213 (сверху и снизу) применять стеклопакет 4 зак-16-И4-14-И4.
2. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
3. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	108	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-213	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

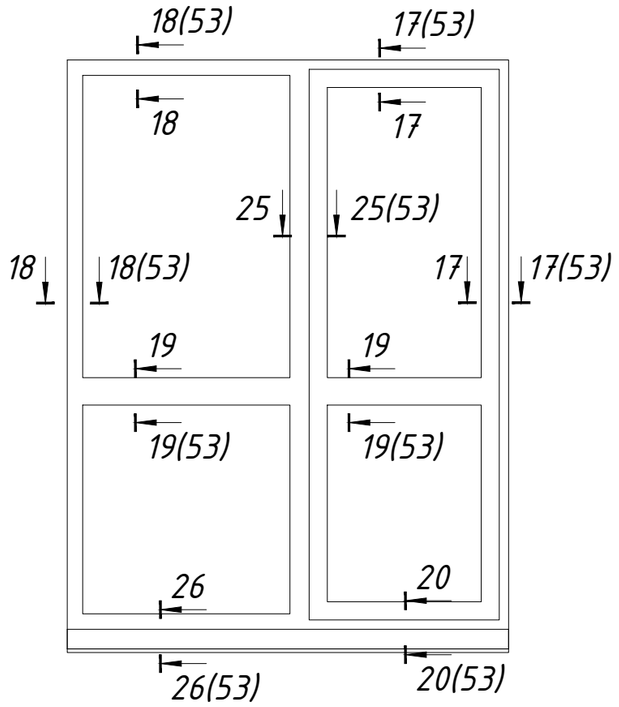


Схема точек крепления

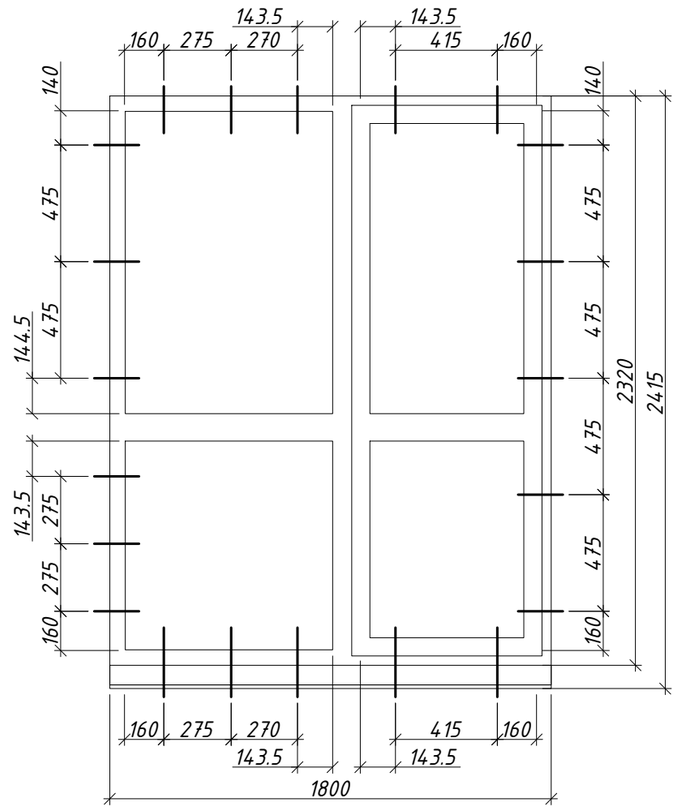
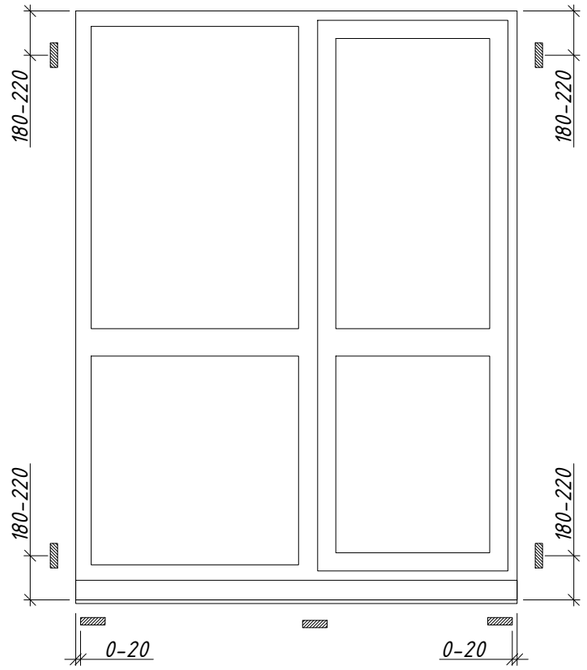


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

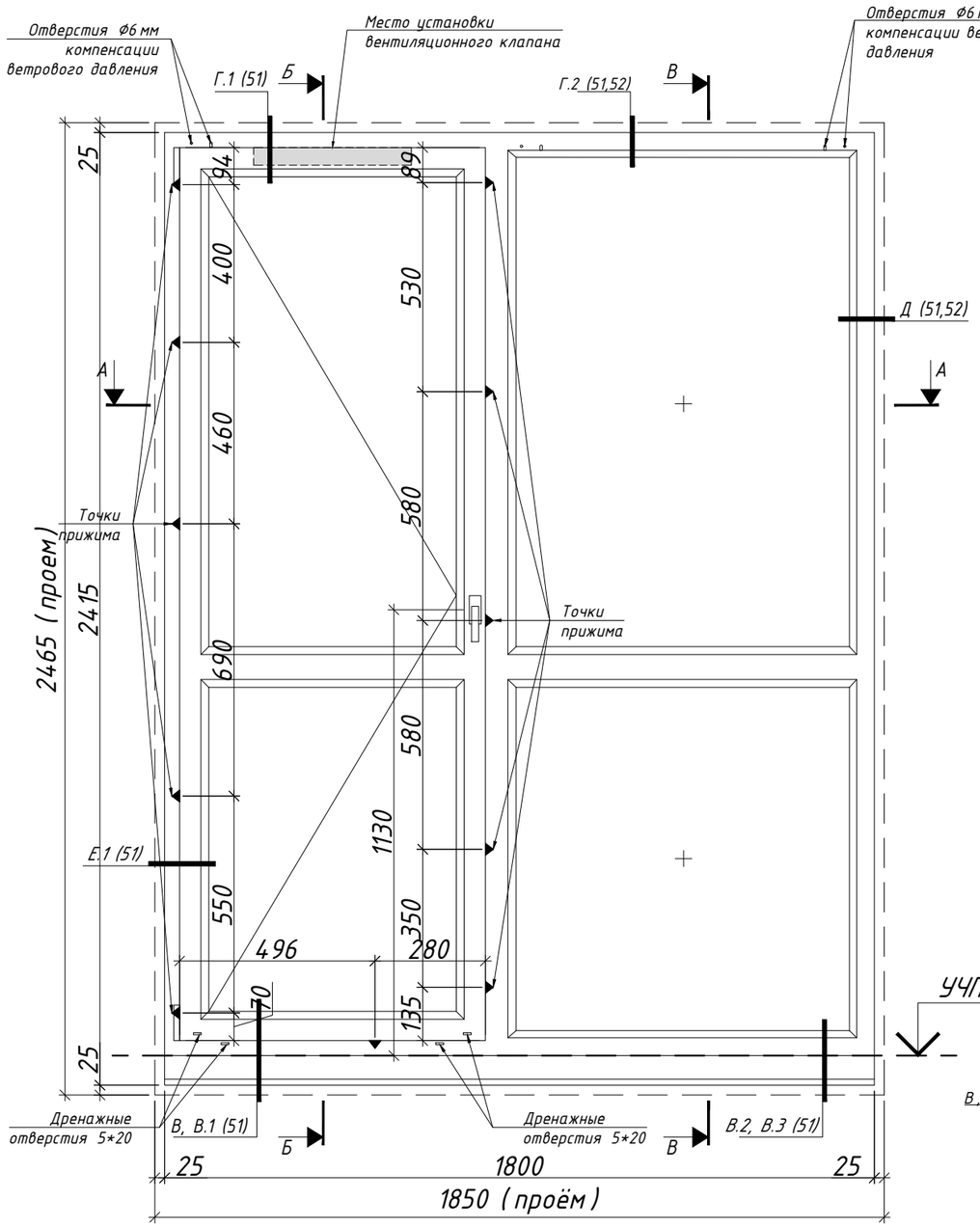
Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

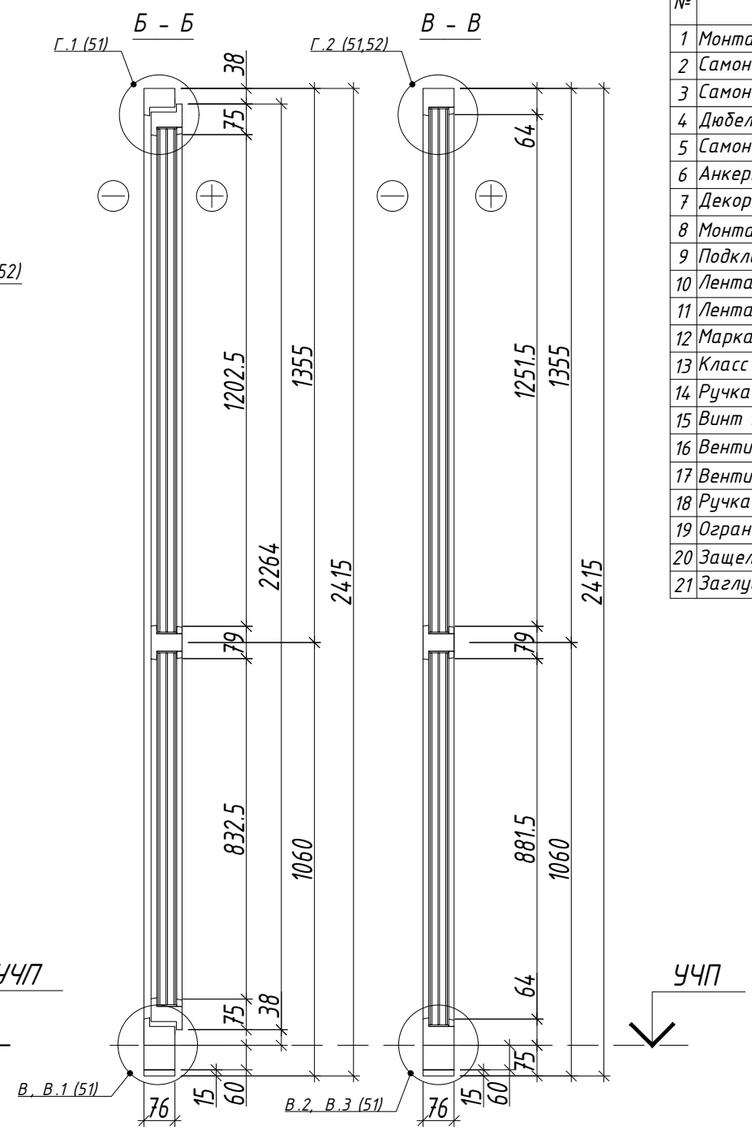
Стадия	Лист	Листов
РД	109	496

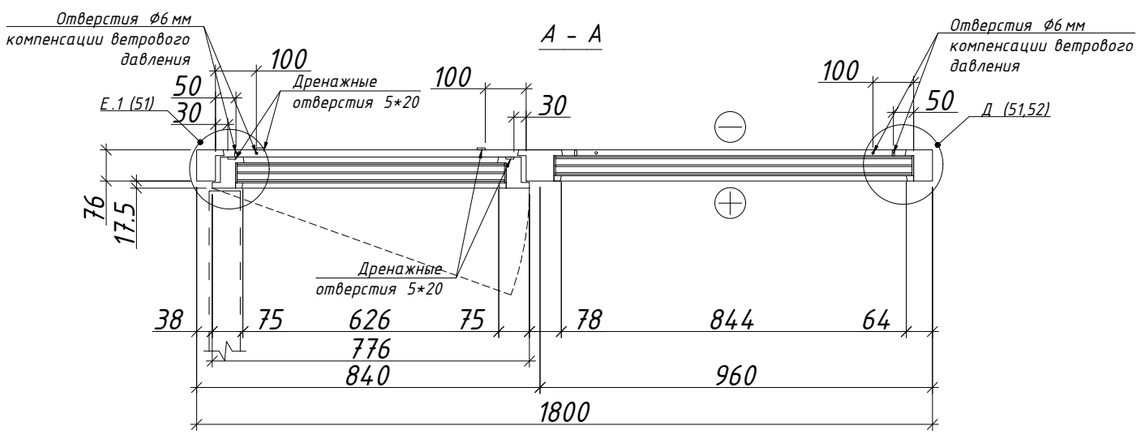
БП.7-213. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3







Ведомость расхода материалов и изделий для узлов установки

№	Наименование	Ед. изм.	
1	Монтажная пена	кг	0,02
2	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*25	шт	16
3	Самонарезающий шуруп оцинк. 4,2*50	шт	5
4	Дюбель-гвоздь 8*60	шт	37
5	Самонарезающий шуруп кровельный 5,5*25	шт	5
6	Анкерная пластина оцинкованная	шт	21
7	Декоративные накладки для петель	комп	1
8	Монтажные клинья	пар	7
9	Подкладки дистанционные	шт	15
10	Лента гидроизоляционная паронепроницаемая	п.м.	8.40
11	Лента пароизоляционная	п.м.	8.40
12	Марка фурнитуры	–	REZE
13	Класс фурнитуры	–	III
14	Ручка оконная	шт	1
15	Винт к ручке	шт	2
16	Вентиляционный клапан (комплект) марка	–	Ventec VT700
17	Вентиляционный клапан (комплект) кол-во	шт	1
18	Ручка балконная	шт	1
19	Ограничитель типа "гребенка"	шт	1
20	Защелка балконная	шт	1
21	Заглушка дренажного отверстия	шт	2

1. В глухой части БП.7-213 л (сверху и снизу) применять стеклопакет 4 зак-16-И4-14-И4.
2. Перед началом работ по установке балконного блока выполнить контрольные замеры.
3. Место установки вентиляционного клапана определяется по технологии завода-изготовителя.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	110	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	БП.7-213 Л	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема сечений

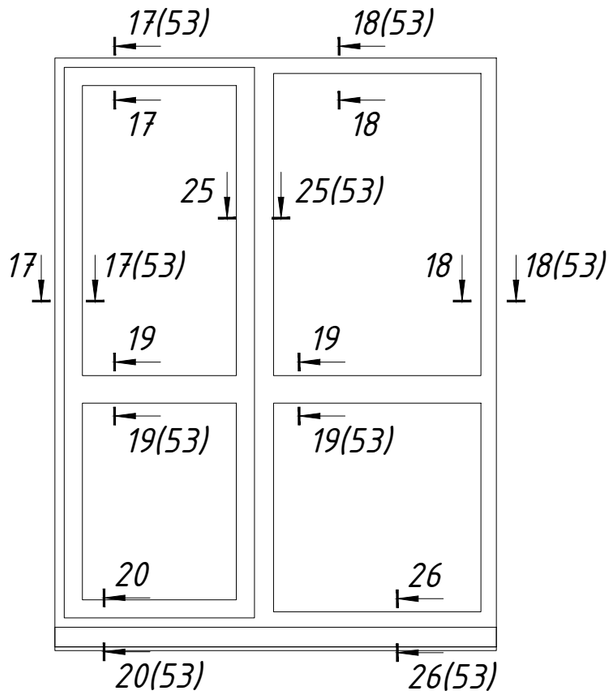


Схема точек крепления

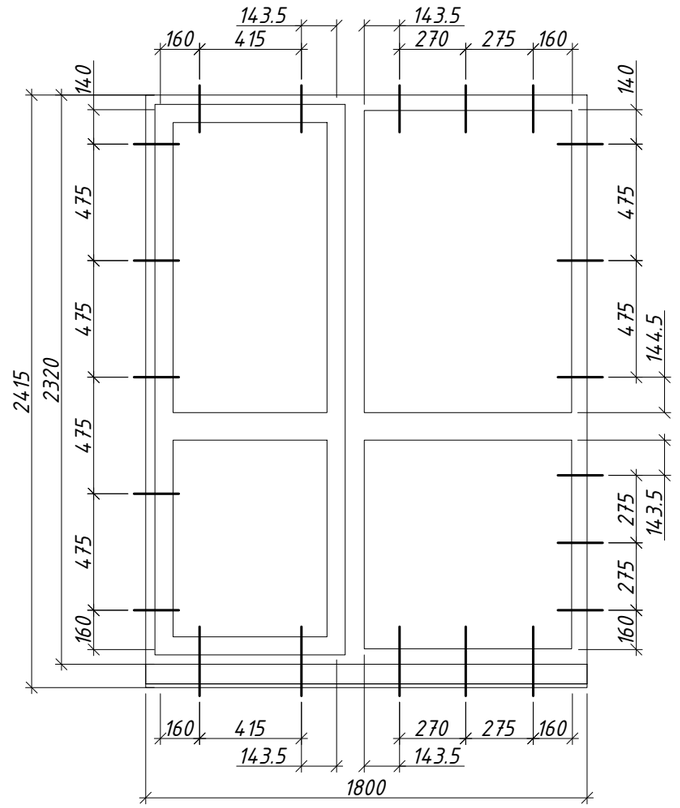
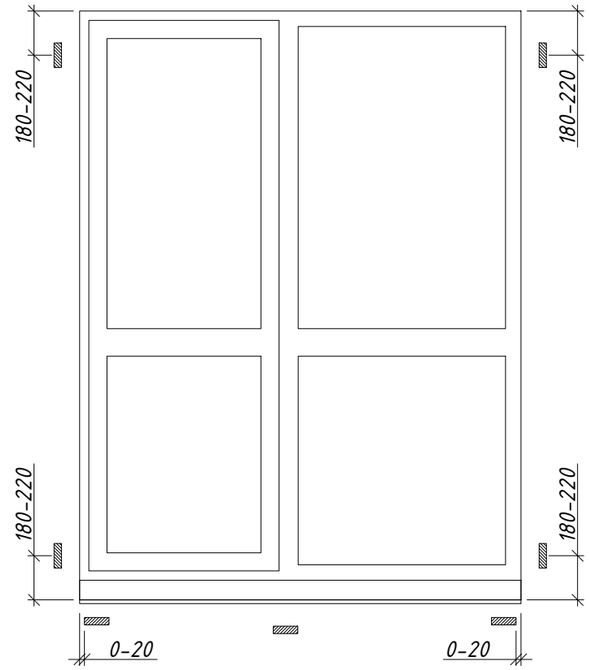


Схема установки монтажных клиньев



Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

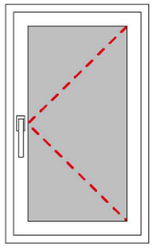
Стадия	Лист	Листов
РД	111	496

БП.7-213 Л. Схемы

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

Диаграммы - Поворотная система

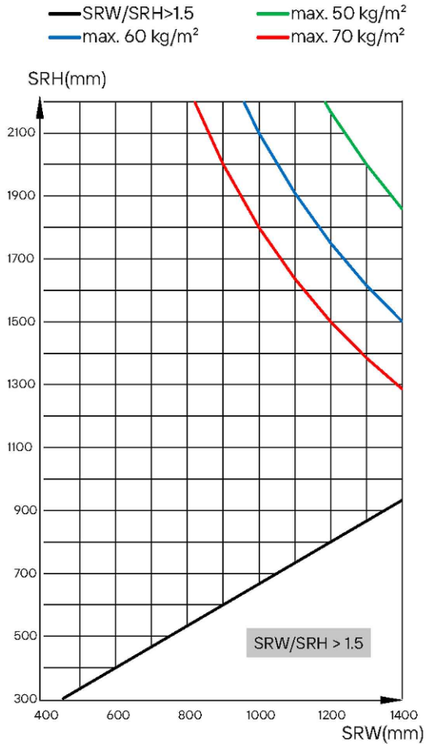


SRW: Ширина створки по фальцу
SRH: Высота створки по фальцу
Вес стекла 1mm CA=2,5kg/m²

SRW Max. / Min. 1400/340mm
SRH Max. / Min. 2200/280mm
Max. SRW / SRH = 1.5

толщина стекла mm	16	20	24	28
вес стекла kg/m²	40	50	60	70

Максимальный вес створки 130 кг



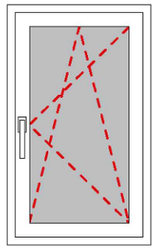
Поворотная система :

БП.7-205, БП.7-206, БП.7-207, БП-208
Ширина створки 1026 мм
Высота створки 2264 мм
Площадь створки - 2,32 кв.м.

БП.7-209, БП.7-210, БП.7-211 БП.7-212
Ширина створки 1026 мм
Высота створки 2292 мм
Площадь створки - 2,35 кв.м.

Макс. вес створки - 100 кг.
Вес стеклопакетов - 21 и 30 кг.
1 мм/м2 толщина стекла = 2,5 кг
ВС = Вес стекла

Диаграммы - Поворотно-откидная / Откидная-поворотная системы (Tilt First)

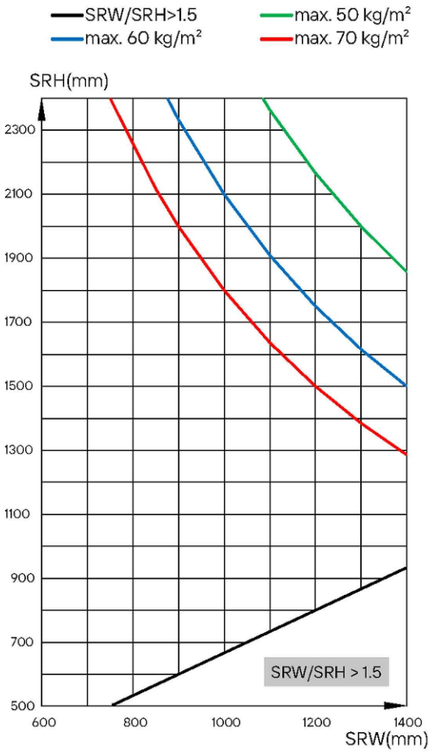


SRW: Ширина створки по фальцу
SRH: Высота створки по фальцу
Вес стекла 1mm CA=2,5kg/m²

SRW Max. / Min. 1400/340mm
SRH Max. / Min. 2400/500mm
Max. SRW / SRH = 1.5

толщина стекла mm	16	20	24	28
вес стекла kg/m²	40	50	60	70

Максимальный вес створки 130 кг

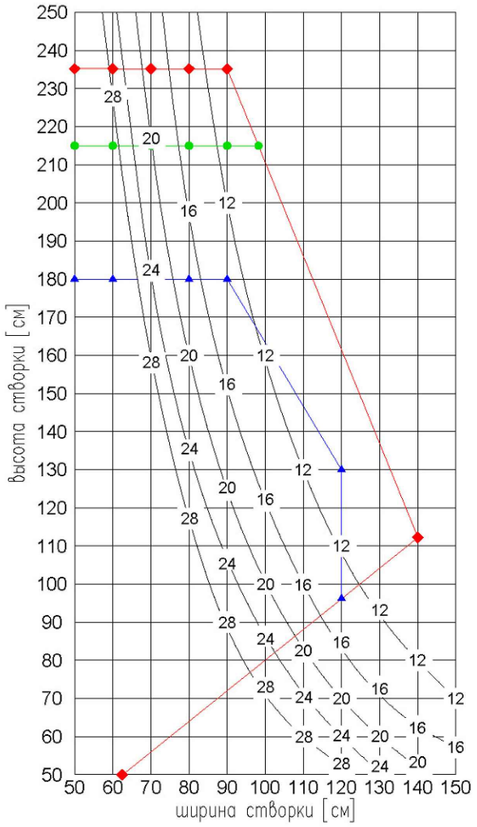


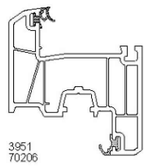
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	112	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	Диаграммы зависимости фурнитуры от габаритных размеров створки	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано :
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А3

Диаграмма зависимости габаритных размеров створки профильной системы КБЕ 70 от толщины армирующего профиля art. V222



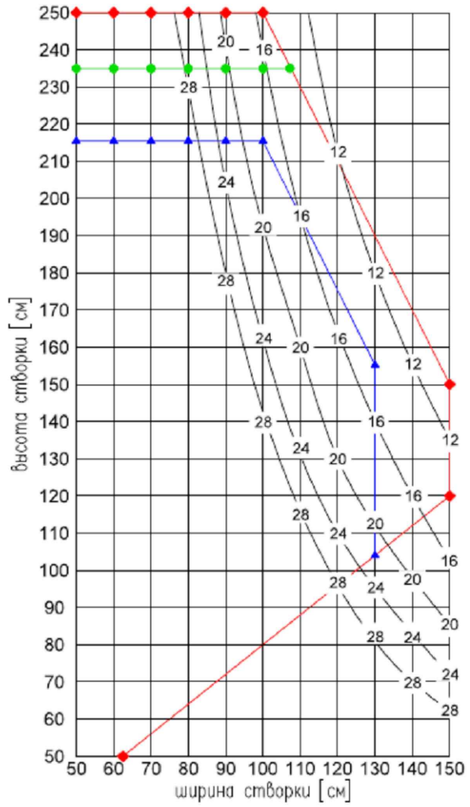


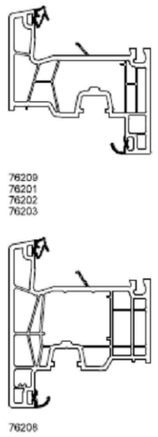


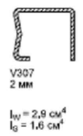
- Белый профиль
- Профиль, ламинированный теплоотражающей пленкой/алюминиевыми накладками
- Профиль, ламинированный стандартной пленкой
- N — Суммарная толщина стекла в стеклопакете (указана на линии)

Ширина створки не должна превышать ее высоту более чем на 25%

Диаграмма зависимости габаритных размеров створки профильной системы КБЕ 76 от толщины армирующего профиля art. V307



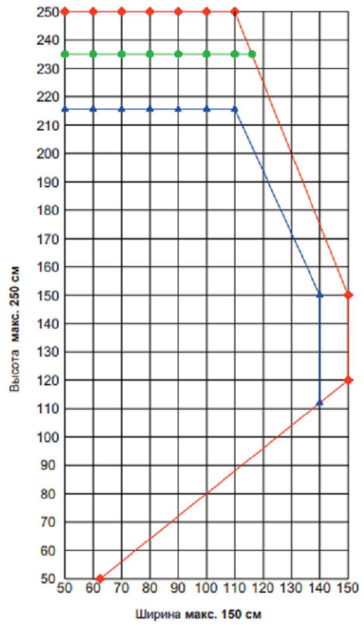


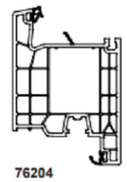


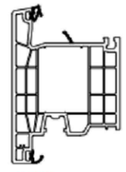
- Белый профиль
- Профиль, ламинированный теплоотражающей пленкой/алюминиевыми накладками
- Профиль, ламинированный стандартной пленкой
- N — Суммарная толщина стекла в стеклопакете (указана на линии)

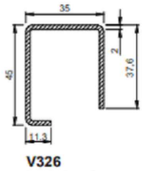
Ширина створки не должна превышать ее высоту более чем на 25%

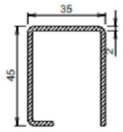
Диаграмма зависимости габаритных размеров створки профильной системы КБЕ 76 от толщины армирующего профиля art.V326











- Белый профиль
- Профиль, ламинированный стандартной пленкой
- Профиль, ламинированный теплоотражающей пленкой/алюминиевыми накладками

Ширина створки не должна превышать ее высоту более чем на 25%

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Лещинская			12.23
Проверил.		Костенков			12.23
Н.контр.		Шалаева			12.23
ГАП		Милявская			12.23

ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ

Реновация. Жилой дом.

Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7

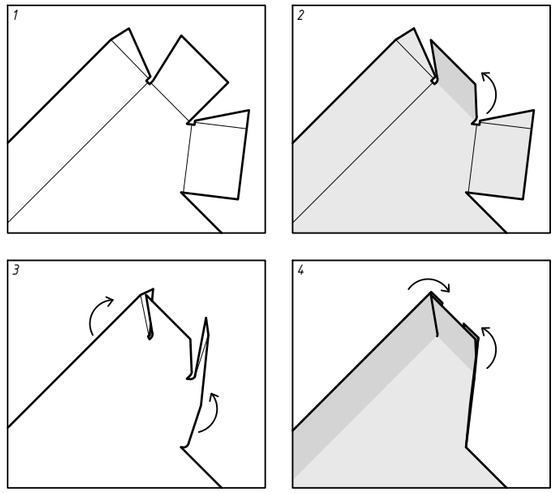
Стадия	Лист	Листов
РД	113	496

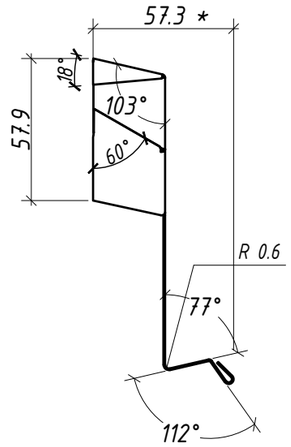
Диаграммы зависимости габаритных размеров створки от толщины армирующего профиля

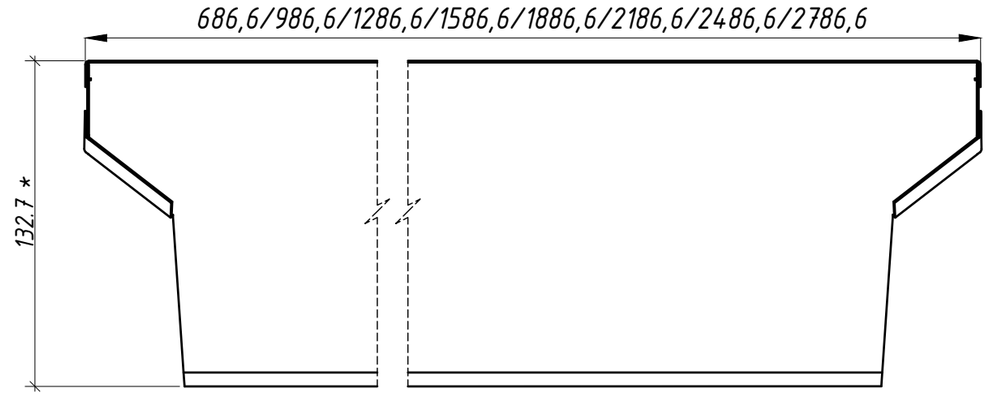
МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3

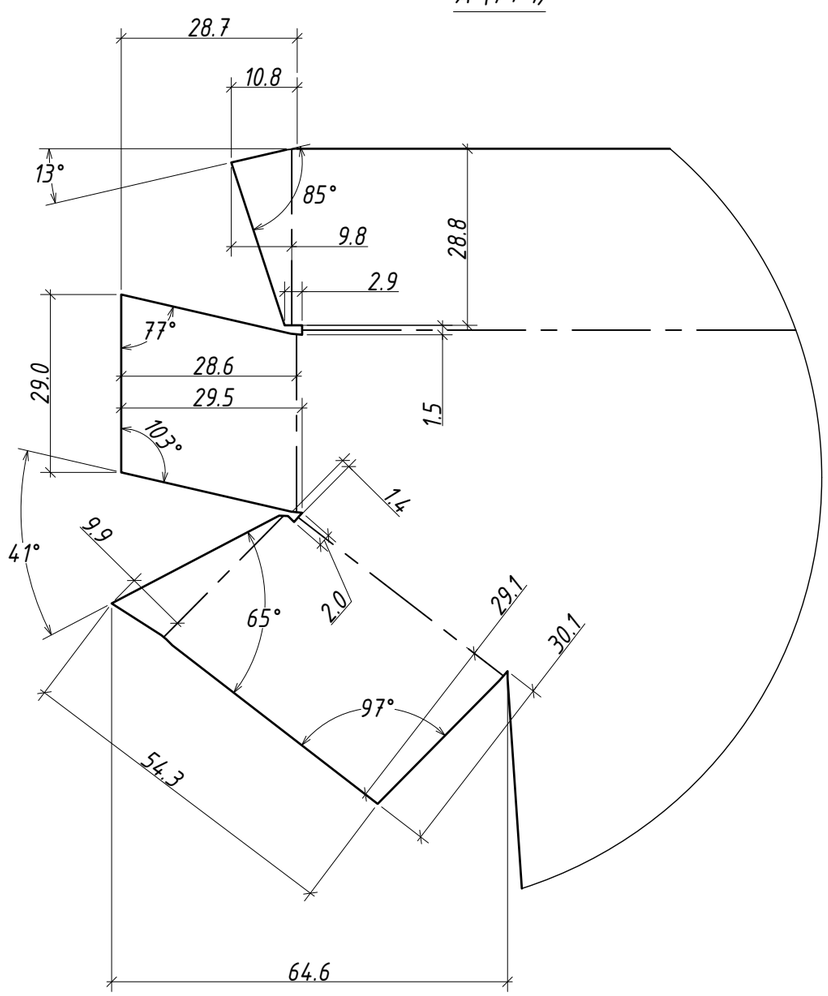
Слив выполняется без разрезки, с формированием бортиков принципом конверта

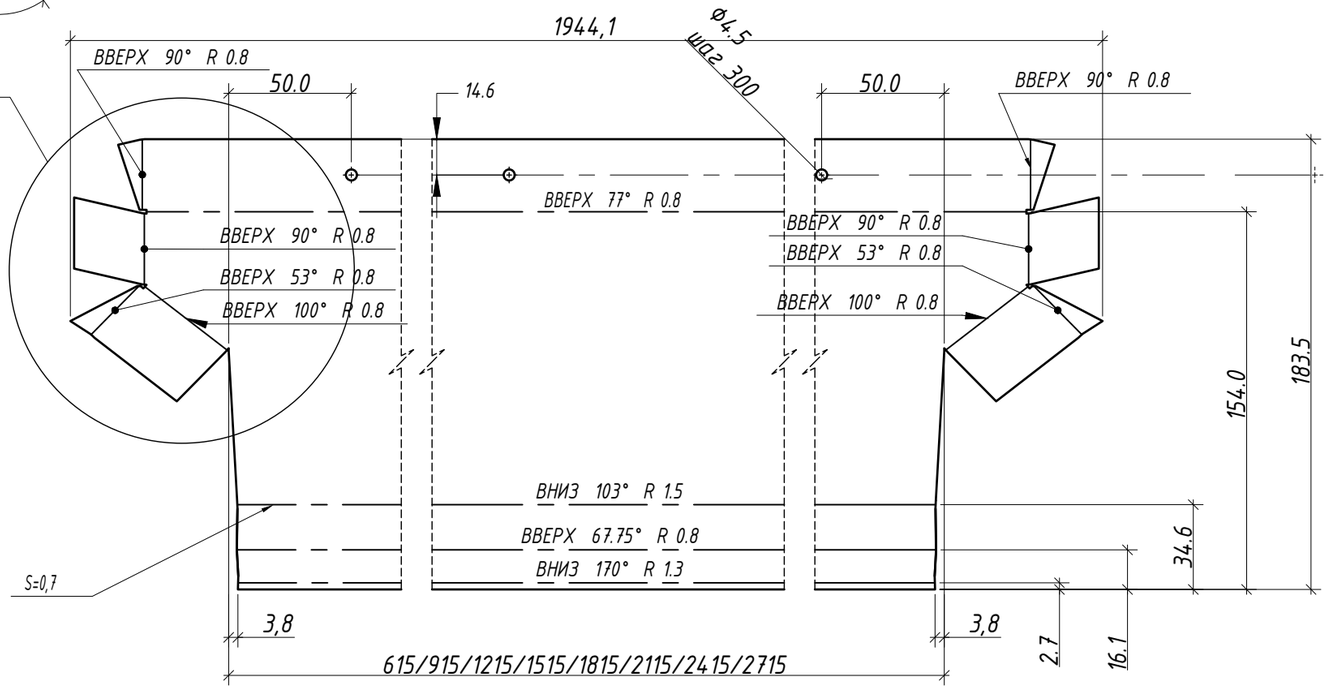






A (1 : 1)





1. * Размеры для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения H8, h8, ±IT8/2.
3. Материал для отливов -оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, нормальной вытяжки - Н, с нормальной разнотолщинностью - НР, без узора кристаллизации - МР, покрытие класса - П
4. Цвет - RAL 7016
5. Толщина листа - 0,4 мм
6. Для крепления отлива использовать саморез острый с пресс-шайбой стальной оцинкованный размером 4,2х40 с окраской в RAL 7016
7. В узлах примыкания (уши отлива) выполнить соединение точечной сваркой с последующей обработкой цинолом
8 Отлив Нового типа применяется согласно адресной программе

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ			
						Реновация. Жилой дом.			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия	Лист	Листов
Проверил.		Костенков			12.23		РД	114	496
Н.контр.		Шалаева			12.23	Раскрой отлива подоконного	МФС | Генеральный Подрядчик		
ГАП		Милявская			12.23				

Согласовано:

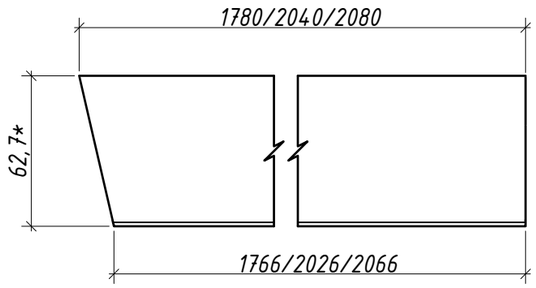
Взам. инв. №

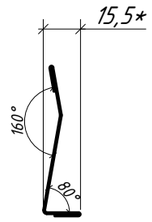
Подп. и дата

Инв. № подл.

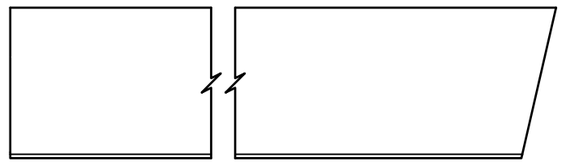
Формат А3

Сечение

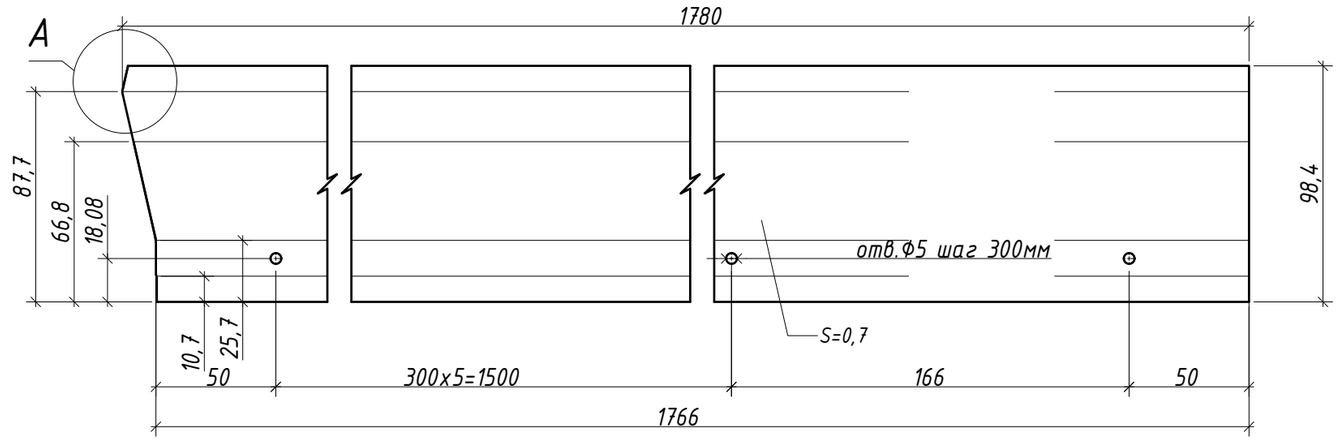




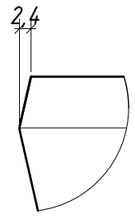
Зеркальное исполнение



Развертка



A (1 : 1)



1. * Размеры для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения H8, h8, ±IT8/2.
3. Материал для нащельников - оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, нормальной вытяжки - Н, с нормальной разнотолщинностью - НР, без узора кристаллизации - МР, покрытие класса - П.
4. Цвет - RAL 7016.
5. Толщина листа - 0,4 мм.
6. Для крепления отлива использовать саморез острый с пресс-шайбой стальной оцинкованный Ф4,2х16 с окраской в цвет RAL 7016

						ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ		
						Реновация. Жилой дом.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Лещинская			12.23	Альбом типовых решений. Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. Версия 7	Стадия: РД	Лист: 115 / Листов: 496
Проверил.		Костенков			12.23			
Н.контр.		Шалаева			12.23	Боковой нащельник	МФС | Генеральный Подрядчик	
ГАП		Милявская			12.23			

Формат А3

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

N РОСС RU Д-RU.PA01.B.04269/23

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ПРЕФАБ ТЕХНОЛОГИИ"
Зарегистрирован Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве 01.08.2008
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 119618, Россия, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1 к. 2, ком. 18.
ОГРН 1087746900933, ИНН 7704696570
Телефон: +7(499)300-14-98, Адрес электронной почты: sales@pik-element.ru
в лице Заместителя генерального директора по качеству Кожевникова Михаила Николаевича, действующего на основании доверенности №18/23 от 05.12.2022
заявляет, что Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «КВЕ » «КВЕ 70 Expert» и «КВЕ 76» (производства ЗАО «Профайн РУС») со стеклопакетами , (фурнитура REZE) с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ПРЕФАБ ТЕХНОЛОГИИ"
ОГРН 1087746900933, ИНН 7704696570
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 121471, Россия, город Москва, улица Рябиновая, дом 22А, строение 2.
Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Серийный выпуск
код ОКПД 2: 22.23.14.120
код ТН ВЭД ЕАЭС: 3925200000
соответствует требованиям
ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99 .
Схема декларирования соответствия 3д
Декларация о соответствии принята на основании
Протоколов испытаний № 29/2023 от 03.02.2023 года, № 02/2023 от 09.01.2023 года, №№ 15/2023, 16/2023, 17/2023, 18/2023 от 17.01.2023 года, выданных Испытательным центром "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21СЛ84)
Дополнительная информация
Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Срок действия декларации о соответствии с 13.02.2023 по 09.02.2026

М.П. (при наличии) Заявитель _____ (подпись) Кожевников Михаил Николаевич
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 739-89-09
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
17 01 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 15/2023
(17.01.2023)

Наименование продукции	Блоки оконные, балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производство ЗАО «Профайн Рус») с П ВК Ventec VT700 (с фрезеровкой) со стеклопакетами (фурнитура REZE)
Код ОКПД2	22.23.14.120
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	ООО «Префаб Технологии»
Адрес заявителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Изготовитель продукции	ООО «Префаб Технологии»
Адрес изготовителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Акт отбора образцов	от 18.11.2022 № 05-4228/7 Образцы предоставлены Заявителем, лаборатория за отбор образцов ответственности не несет
Описание продукции (идентификация)	Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции с импостами (арт. рамы (коробки) 3901.07Х, арт. импоста 3921.77Х, арт. створки 3951.67Х), со створками: сверху одна створка С-1 - распашная, другая створка С-2 - поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 40 мм (4зак-14-И4-14-И4), с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритные размеры 1860х1780 мм - вариант 1 (KBE 70 Expert)
НД на методы испытаний	ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.3-2016, ГОСТ 26602.4-2012, ГОСТ 26602.5-2001, ГОСТ 24033-2018
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Начало испытаний	23.11.2022
Окончание испытаний	13.01.2023
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 8 на 16 листах (с 3 по 18)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»
Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства измерений и испытаний	Камера герметичная инв. № 189, 2019 г.; измеритель светового коэффициента пропускания стекол ИСС-1, инв. № 56, 2005 г.; термокамера для испытаний ограждающих конструкций на сопротивление теплопередаче, ТК-1,8/8,8, инв. № 3, 2004 г.; установка для измерения звукоизоляции воздушного и ударного шума фрагментами ограждающих конструкций, покрытий, перекрытий, звукопоглощения материалов и изделий, уровня звуковой мощности и звуковой энергии источников шума (УИЗВШ), инв. № 21, 2019 г., шумомер-виброметр, анализатор спектра «ЭКОФИЗИКА-110А-HF» инв. № 342, 2020 г.; рулетка металлическая измерительная инв. № 260, 2019 г.; линейка измерительная металлическая инв. № 262, 2019 г.; уровень Тип УС-I-1500, инв. № 377, 2021 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г.; щупы инв. № 453, 2022 г.; стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов, инв. № 185, 2018 г.; динамометр типа ДПУ-0,5-2 инв. № 6, 1970 г.
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Испытанный блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производство ЗАО «Профайн РУС») с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec 700 с фрезеровкой (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура Vorne - Вариант 1 (KBE 70 Expert)по показателям*: общего коэффициента светопропускания 0,454 класс Б, приведенного сопротивления теплопередаче при β = 0,7 при закрытом клапане 0,81 м^2 ^{0}С/Вт класс А1, звукоизоляции при открытом клапане 33,4 дБА класс «ВП»,; ветровой нагрузки выдержало 1020 Па класс А,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.1.5, п. 5.3.1 табл. 2, ГОСТ 23166-99 пп. 4.7.1, 4.7.3, 4.7.4, 4.7.5; по показателям*: статические нагрузки в плоскости и перпендикулярно плоскости створки; статнагрузка, действующая на запорные приборы и петли, усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок 30 Н, усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания 30 Н,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 пп. 5.3.2, 5.8.7, ГОСТ 23166-99 пп. 5.3.1 табл. 4, 5.4.4

Конец документа

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventee VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Приведенное сопротивление теплопередаче **при β = 0,7**, $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	-	ГОСТ 26602.1-99	0,81 Класс А1	Соответствует классу А1 по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1
		при β = 0,63 (фактическое остекление), $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1	Класс не ниже Д2		0,81 Класс А1	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета сопротивления теплопередаче
при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0,63

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^{2}°С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^{2}°С/Вт
Светопропускающая часть	13,8	-28,9	65,3	0,65	0,81
Непрозрачная часть	13,5	-28,3	65,7	0,63	
Приведенное сопротивление теплопередаче при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема β = 0,7 **Ro = 0,81*м^{2}°С/Вт***					

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Приложение 2

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ПРИ ОТКРЫТОМ КЛАПАНЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА Класс звукоизоляции	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3	Не менее 26 Не ниже Д	ГОСТ 26602.3-2016	33,4 Класс ВП	Соответствует классу ВП по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 2

Частота, F_m, Гц	Изоляция воздушного шума в третьоктавных полосах частот, R_m, дБ
40	20.6
50	14.2
63	14.8
80	20.7
100	21.7
125	25.6
160	27.0
200	21.7
250	28.5
315	32.8
400	34.5
500	37.4
630	36.4
800	39.6
1000	41.8
1250	41.4
1600	43.7
2000	44.8
2500	44.0
3150	41.5
4000	44.3
5000	48.0
6300	49.5
8000	57.7
10000	60.3
12500	63.2
16000	62.4
20000	56.7

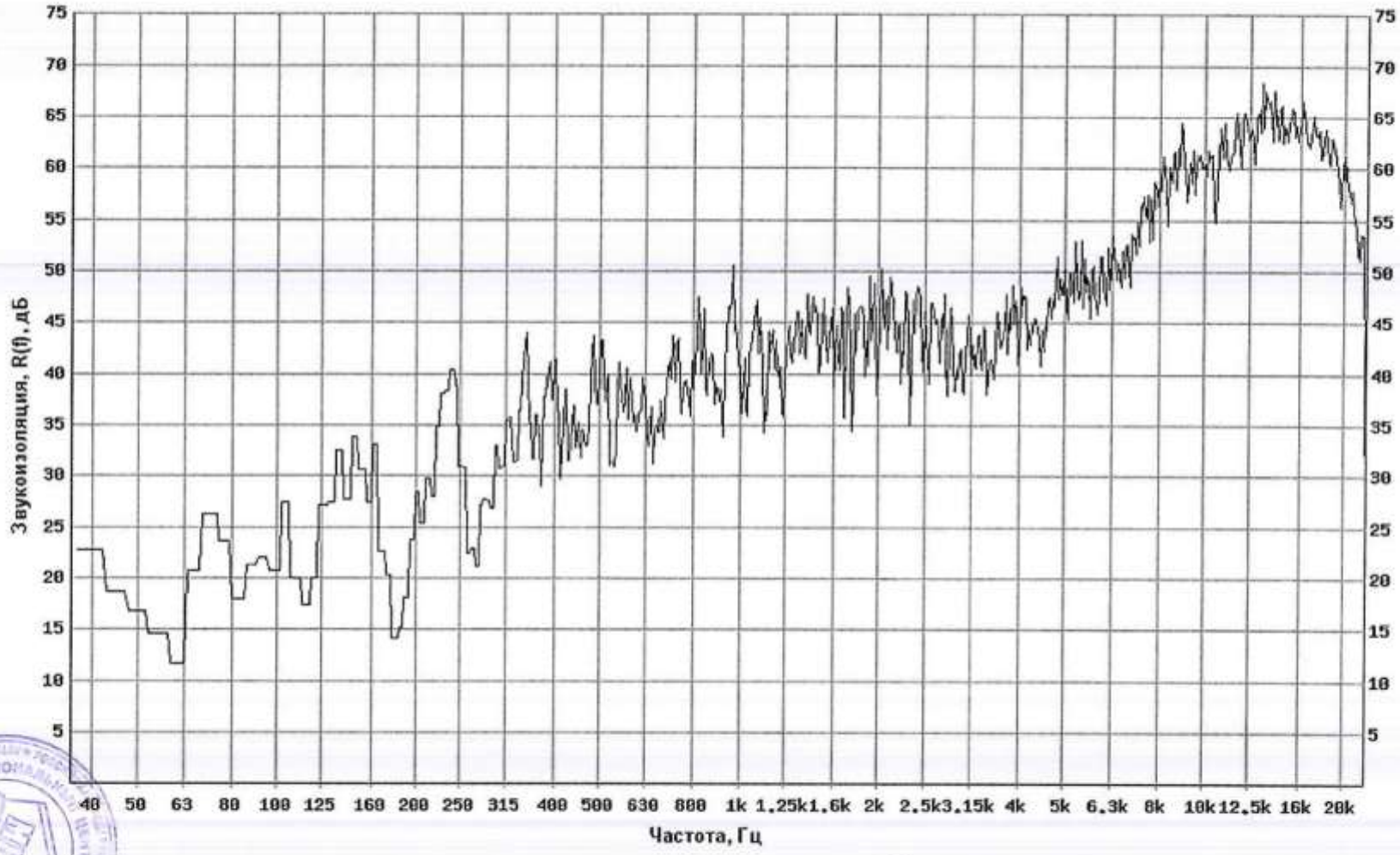
Индекс изоляции воздушного шума Rw (C; Ctr) = 39 (-1.8; -5.6) дБ
Спектр № 1: $X_{A1} = R_W + C = 37.2$ дБА
Спектр № 2: $X_{A2} = R_W + C_{tr} = 33.4$ дБА
Изоляция воздушного шума транспортного потока $R_{A\ тран} = X_{A2} = 33.4$ дБА

В зависимости от спектра внешнего шума образец обеспечивает снижение уровня звукового давления на 33.4 – 37.2 дБА.

Образец относится к классу «ВП» по звукоизоляции (по ГОСТ 23166-99)

Член спектральной адаптации	Тип источника шума
C (спектр № 1)	– играющие дети; – железнодорожный транспорт; – бытовой шум (разговор, музыка, радио, телевидение); – реактивный самолет при перелетах на короткие расстояния; – предприятия, излучающие в основном средне- и высокочастотный шум; – магистральный дорожный транспорт, движущийся со скоростью более 80 км/ч;
C_{tr} (спектр № 2)	– дискотека; – винтовой самолет; – городской автодорожный транспорт; – реактивный самолет при перелетах на дальние расстояния; – предприятия, излучающие в основном низко- и среднечастотный шум

Продолжение приложения 2



Начальник испытательной лаборатории — О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории — С.А. Чурсин

Приложение 3

СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Ветровая нагрузка	ГОСТ 30674-99 п. 5.1.5	Должны выдерживать ветровую нагрузку	ГОСТ 26602.5-2001		Соответствует классу А по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.5
		Сопротивление ветровой нагрузке, Па	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.5	Не менее 200		Выдержало 1020 Па	
		Класс		Не ниже Д		Класс А	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 3

Сопротивление ветровой нагрузке

Испытания производились в соответствии с требованиями ГОСТ 26602.5-2001.

В соответствии с требованиями указанного ГОСТ производились три вида испытаний:

- Вид испытания I. Определение прогибов элементов конструкции при заданном перепаде давления ΔP_1, проводили путём ограниченного числа воздействий (2 цикла) на образец (пункт 4.4.2 ГОСТ).

- Вид испытания II. Определение работоспособности конструкции при многократном воздействии (50 циклов) перепадов давления ΔP_2 производили по пункту 4.4.3 ГОСТ.

- Вид испытания III. Проверку прочности (несущей способности) конструкции при однократном воздействии экстремального перепада давления ΔP_3 провели воздействием одиночного импульса перепада давления по пункту 4.4.4 ГОСТ.

По требованиям ГОСТ 23166 для блоков класса А, допускаемое ветровое давление должно быть 1000 Па и более. Исходя из этого, принимаем ΔP_3= 1200 Па, а значения ΔP_1 и ΔP_2 определяем из соотношения: $\Delta P_3 = 3\Delta P_2 = 1{,}5\Delta P_1$ (см. п. 4.1 ГОСТ 26602.5-2001) или ΔP_1 = 800 Па и ΔP_2= 400 Па.

Установка приборов для определения перемещений точек конструкций производилась в местах предполагаемого максимального перемещения, а именно: 1- по вертикальному профилю притвора створки 2 - по вертикальной оси стеклопакета, 3-по вертикальному профилю створки с петлями, 4- по профилю горизонтального импоста (см. рис. 1).

Продолжение приложения 3

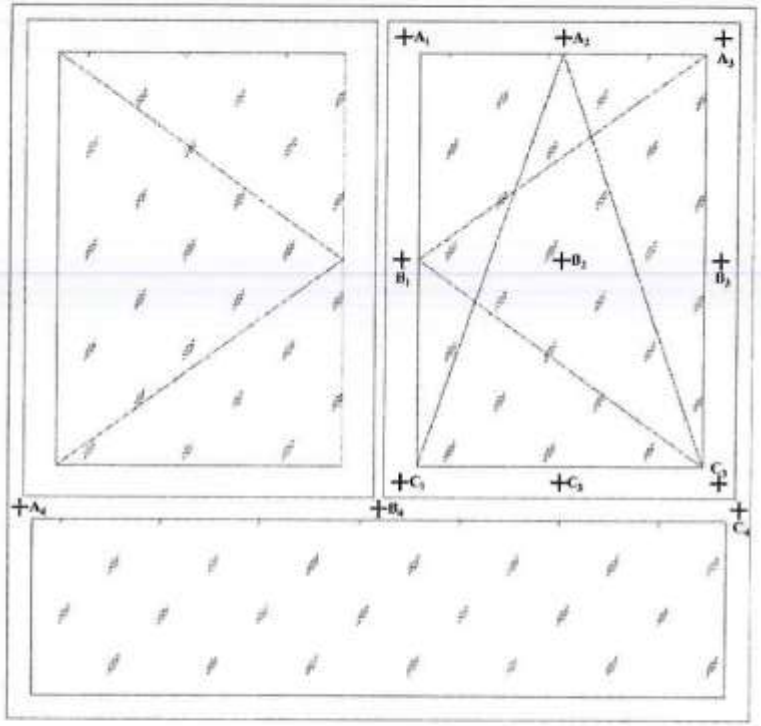


Рис. 1

Продолжение приложения 3

1. Определение прогибов элементов оконного блока (испытание вид I)

Циклы	1-й цикл		2-й цикл	
Перепады давлений	+800 Па	-800 Па	+800 Па	-800 Па
Перемещение точки A_1 (мм)	1,35	0,57	1,50	0,59
Перемещение точки B_1 (мм)	4,36	4,03	4,49	4,02
Перемещение точки C_1 (мм)	6,35	6,53	6,45	6,56
Перемещение точки A_2 (мм)	1,17	0,70	1,23	0,71
Перемещение точки B_2 (мм)	4,97	4,71	5,08	4,76
Перемещение точки C_2 (мм)	4,44	4,52	4,52	4,56
Перемещение точки A_3 (мм)	0,80	0,64	0,82	0,64
Перемещение точки B_3 (мм)	1,35	1,11	1,30	1,13
Перемещение точки C_3 (мм)	1,49	1,38	1,52	1,39
Перемещение точки A_4 (мм)	0,32	0,33	0,33	0,33
Перемещение точки B_4 (мм)	5,71	5,83	5,80	5,85
Перемещение точки C_4 (мм)	0,62	0,67	0,64	0,68
Предельный прогиб створки, мм (при L=1230 мм)	±4,10			
Абсолютный прогиб в плоскости A_1-B_1-C_1, (мм)	0,51	0,48	0,52	0,44
Абсолютный прогиб в плоскости A_2-B_2-C_2, (мм)	2,17	2,10	2,21	2,13
Абсолютный прогиб в плоскости A_3-B_3-C_3, (мм)	0,20	0,10	0,13	0,11
Предельный прогиб импоста глухой створки, мм (при L=1800 мм)	±6,00			
Абсолютный прогиб в плоскости A_4-B_4-C_4, (мм)	5,24	5,33	5,32	5,35
Предельный относительный прогиб створки Δf, (f/L)	0,0033333(33,333 10^4)			
Относительный прогиб в плоскости A_1-B_1-C_1. $\delta \cdot 10^4$	4,15	3,90	4,23	3,58
Относительный прогиб в плоскости A_2-B_2-C_2. $\delta \cdot 10^4$	17,64	17,09	17,97	17,32
Относительный прогиб в плоскости A_3-B_3-C_3. $\delta \cdot 10^4$	1,63	0,81	1,06	0,89
Предельный относительный прогиб импоста Δf, (f/L)	0,0033333 (33,333 : 10^4)			
Относительный прогиб в плоскости A_4-B_4-C_4. $\delta \cdot 10^4$	29,11	29,61	29,56	29,72

Продолжение приложения 3

2. Определение работоспособности конструкции при многократном воздействии перепадов давления (испытание вид II).

Заданный перепад давлений – ΔP_2 =400 Па.

Количество циклов – 50.

Работоспособность конструкции не нарушена.

3. Проверка прочности конструкции при однократном воздействии экстремального перепада давлений (испытание вид III).

Заданный перепад давлений – более 1000 Па, выдержало 1020 Па

Количество циклов – 1.

Целостность образца не нарушена.

Вывод: сопротивление ветровой нагрузке образца соответствует классу А по ГОСТ 23166-99.

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 4

ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Общий коэффициент светопропускания (справочное значение)	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4	0,35 - 0,60 Класс не ниже Г	ГОСТ 26602.4-2012	0,454 Класс Б	Класс Б по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 4

Результаты испытаний общего коэффициента светопропускания

Параметр	№ светопрозрачной ячейки			Ед. изм.	Описание параметра
	1	2	3		
τ_{1i}	0,734	0,735	0,737	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачной ячейкой
S_i	0,8280	0,8280	0,5726	$м^2$	Площадь светопрозрачной ячейки
a_i	0,720	0,720	1,735	м	Ширина светопрозрачной ячейки
b_i	1,150	1,150	0,330	м	Высота светопрозрачной ячейки
h_i	0,070	0,070	0,070	м	Толщина ячейки переплёта
ρ_{gi}	0,7	0,7	0,7	-	Коэффициент диффузного отражения внутренних граней ячейки переплёта
f_i	1	1	1	-	Форма ячейки переплета: 1 - прямоугольная; 2 - круглая; 3 - полукруглая
r_i	-	-	-	м	Радиус ячейки переплета
β_i	7,1375	7,1375	4,4694	-	Индекс ячейки переплета
$Кг_i$	0,8694	0,8694	0,7999	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от геометрических размеров ячейки переплета
$Кп_i$	0,0594	0,0594	0,0832	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от отражательных свойств внутренних граней ячеек переплета

Параметр	Значение	Ед. изм.	Описание параметра
τ_0	**0,454**	**-**	**Общий коэффициент пропускания света оконного блока**
τ_1	0,735	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачным заполнением
τ_2	0,6172	-	Коэффициент передачи светового потока ячейками оконного блока
S_0	3,311	$м^2$	Площадь оконного блока по наружному обмеру
Класс общего коэффициента светопропускания - Б			

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 5

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н	30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 1000	ГОСТ 24033-2018 п. 8.1	1000 Не возникло разрушений, изменения формы, работоспособность не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 6

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Сопротивление статической нагрузке перпендикулярно плоскости створки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 250	ГОСТ 24033-2018 п. 8.2	250 Под действием контрольного значения нагрузки в течение (300 ± 5) с в образцах не возникло разрушений, перемещение створки от первоначального положения не превысило 7 % ширины створки	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 7

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ И РУЧКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не менее 500	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	500 В течение не менее 5 мин разрушений нет	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 8

УСИЛИЯ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ СТВОРОК

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 120	ГОСТ 24033-2018 п.8.5	30	Соответствует
	Вариант 1 (KBE 70 Expert)	Усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания, Н		Не более 50	ГОСТ 24033-2018 п.8.5	30	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 739-89-09
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
17 01 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 17/2023

(17.01.2023)

Наименование продукции	Блоки оконные, балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производство ЗАО «Профайн Рус») с П ВК Ventec VT700 (с фрезеровкой) со стеклопакетами (фурнитура REZE)
Код ОКПД2	22.23.14.120
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	ООО «Префаб Технологии»
Адрес заявителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Изготовитель продукции	ООО «Префаб Технологии»
Адрес изготовителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Акт отбора образцов	от 18.11.2022 № 05-4229/7 Образцы предоставлены Заявителем, лаборатория за отбор образцов ответственности не несет
Описание продукции (идентификация)	Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции с импостами (арт. рамы (коробки) 76115, арт. импоста 76304, арт. створки 76209), со створками: сверху одна створка С-1 - распашная, другая створка С-2 - поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 42 мм (4зак-16-И4-14-И4), с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритные размеры 1860x1780 мм - вариант 3 (KBE 76)
НД на методы испытаний	ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.3-2016, ГОСТ 26602.4-2012, ГОСТ 26602.5-2001, ГОСТ 24033-2018
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Начало испытаний	25.11.2022
Окончание испытаний	13.01.2023
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 8 на 16 листах (с 3 по 18)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»
Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства измерений и испытаний	Камера герметичная инв. № 189, 2019 г.; измеритель светового коэффициента пропускания стекол ИСС-1, инв. № 56, 2005 г.; термокамера для испытаний ограждающих конструкций на сопротивление теплопередаче, ТК-1,8/8,8, инв. № 3, 2004 г.; установка для измерения звукоизоляции воздушного и ударного шума фрагментами ограждающих конструкций, покрытий, перекрытий, звукопоглощения материалов и изделий, уровня звуковой мощности и звуковой энергии источников шума (УИЗВШ), инв. № 21, 2019 г., шумомер-виброметр, анализатор спектра «ЭКОФИЗИКА-110А-HF» инв. № 342, 2020 г.; рулетка металлическая измерительная инв. № 260, 2019 г.; линейка измерительная металлическая инв. № 262, 2019 г.; уровень Тип УС-I-1500, инв. № 377, 2021 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г.; щупы инв. № 453, 2022 г.; стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов, инв. № 185, 2018 г.; динамометр типа ДПУ-0,5-2 инв. № 6, 1970 г.
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Испытанный блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС») с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE - вариант 3 (KBE 76) по показателям*: общего коэффициента светопропускания 0,449 класс Б, приведенного сопротивления теплопередаче при β = 0,7 при закрытом клапане 0,85 м^2 ^{0}С/Вт класс А1, звукоизоляции при открытом клапане 33,4 дБА класс «ВП», ветровой нагрузки выдержало 1200 Па класс А,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.1.5, п. 5.3.1 табл. 2, ГОСТ 23166-99 пп. 4.7.1, 4.7.3, 4.7.4, 4.7.5; по показателям*: статические нагрузки в плоскости и перпендикулярно плоскости створки; статнагрузка, действующая на запорные приборы и петли, усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок 32 Н, усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания 30 Н,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 пп. 5.3.2, 5.8.7, ГОСТ 23166-99 пп. 5.3.1 табл. 4, 5.4.4, определенные в рамках испытаний

Конец документа

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Приведенное сопротивление теплопередаче **при β = 0,7**, $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	-	ГОСТ 26602.1-99	0,85	Соответствует классу А1 по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1
		при β = 0,68 (фактическое остекление), $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1	Класс не ниже Д2		Класс А1 0,85 Класс А1	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета сопротивления теплопередаче
при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0,68

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $\tau_в$, °С	Средняя температура наружной поверхности $\tau_н$, °С	Средняя плотность теплового потока по площади q_i, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_к$, м^{2}°С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{опр}$, м^{2}°С/Вт
Светопропускающая часть	13,1	-28,7	64,8	0,70	0,85
Непрозрачная часть	12,6	-28,5	67,5	0,67	
Приведенное сопротивление теплопередаче при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема β = 0,7 **R_o = 0,85 *м^2°С/Вт***					

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Приложение 2

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ПРИ ОТКРЫТОМ КЛАПАНЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА Класс звукоизоляции	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3	Не менее 26 Не ниже Д	ГОСТ 26602.3-2016	33,4 Класс ВП	Соответствует классу ВП по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 2

Частота, F_m, Гц	Изоляция воздушного шума в третьоктавных полосах частот, R_m, дБ
40	20.6
50	15.7
63	15.7
80	20.5
100	21.5
125	25.3
160	28.7
200	22.3
250	27.5
315	32.5
400	34.9
500	36.9
630	36.3
800	39.7
1000	38.7
1250	39.0
1600	42.2
2000	44.5
2500	44.2
3150	40.7
4000	43.2
5000	46.9
6300	49.2
8000	57.1
10000	60.7
12500	59.9
16000	61.5
20000	56.1

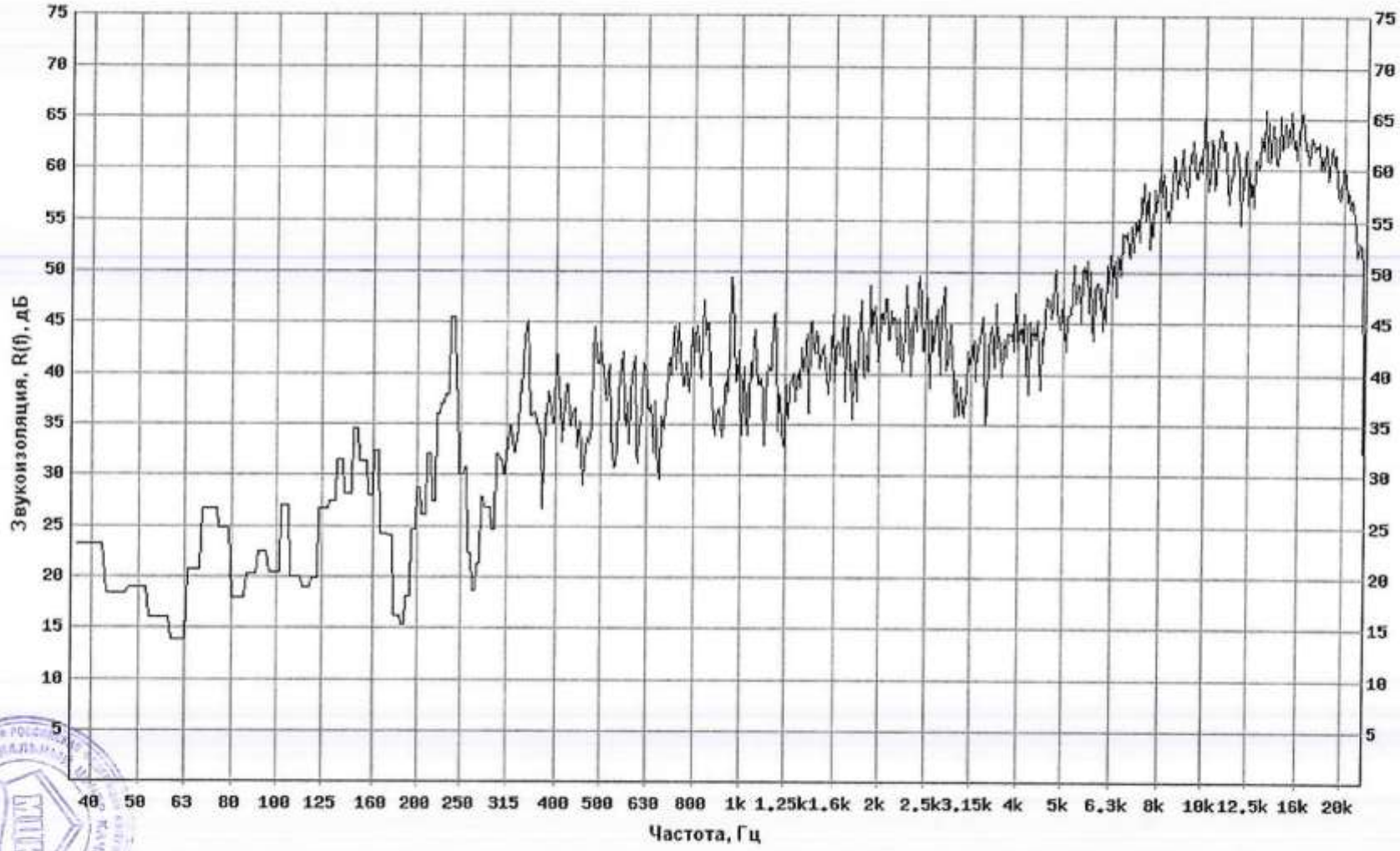
Индекс изоляции воздушного шума Rw (C; Ctr) = 38 (-1.1; -4.6) дБ
Спектр № 1: $X_{A1} = R_W + C = 36.9$ дБА
Спектр № 2: $X_{A2} = R_W + C_{tr} = 33.4$ дБА
Изоляция воздушного шума транспортного потока $R_{A\ тран} = X_{A2} = 33.4$ дБА

В зависимости от спектра внешнего шума образец обеспечивает снижение уровня звукового давления на 33.4 – 36.9 дБА.

Образец относится к классу «ВП» по звукоизоляции (по ГОСТ 23166-99)

Член спектральной адаптации	Тип источника шума
С (спектр № 1)	– играющие дети; – железнодорожный транспорт; – бытовой шум (разговор, музыка, радио, телевидение); – реактивный самолет при перелетах на короткие расстояния; – предприятия, излучающие в основном средне- и высокочастотный шум; – магистральный дорожный транспорт, движущийся со скоростью более 80 км/ч;
C_{tr} (спектр № 2)	– дискотека; – винтовой самолет; – городской автодорожный транспорт; – реактивный самолет при перелетах на дальние расстояния; – предприятия, излучающие в основном низко- и среднечастотный шум

Продолжение приложения 2



Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 3

СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Ветровая нагрузка	ГОСТ 30674-99 п. 5.1.5	Должны выдерживать ветровую нагрузку	ГОСТ 26602.5-2001		Соответствует классу А по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.5
		Сопротивление ветровой нагрузке, Па	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.5	Не менее 200		Выдержало 1200 Па	
		Класс		Не ниже Д		Класс А	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 3

Сопротивление ветровой нагрузке

Испытания производились в соответствии с требованиями ГОСТ 26602.5-2001.

В соответствии с требованиями указанного ГОСТ производились три вида испытаний:

- Вид испытания I. Определение прогибов элементов конструкции при заданном перепаде давления ΔP_1, проводили путём ограниченного числа воздействий (2 цикла) на образец (пункт 4.4.2 ГОСТ).

- Вид испытания II. Определение работоспособности конструкции при многократном воздействии (50 циклов) перепадов давления ΔP_2 производили по пункту 4.4.3 ГОСТ.

- Вид испытания III. Проверку прочности (несущей способности) конструкции при однократном воздействии экстремального перепада давления ΔP_3 провели воздействием одиночного импульса перепада давления по пункту 4.4.4 ГОСТ.

По требованиям ГОСТ 23166 для блоков класса А, допускаемое ветровое давление должно быть 1000 Па и более. Исходя из этого, принимаем ΔP_3= 1200 Па, а значения ΔP_1 и ΔP_2 определяем из соотношения: $\Delta P_3 = 3\Delta P_2 = 1{,}5\Delta P_1$ (см. п. 4.1 ГОСТ 26602.5-2001) или ΔP_1 = 800 Па и ΔP_2= 400 Па.

Установка приборов для определения перемещений точек конструкций производилась в местах предполагаемого максимального перемещения, а именно: 1- по вертикальному профилю притвора створки 2 - по вертикальной оси стеклопакета, 3-по вертикальному профилю створки с петлями, 4- по профилю горизонтального импоста (см. рис. 1).

Продолжение приложения 3

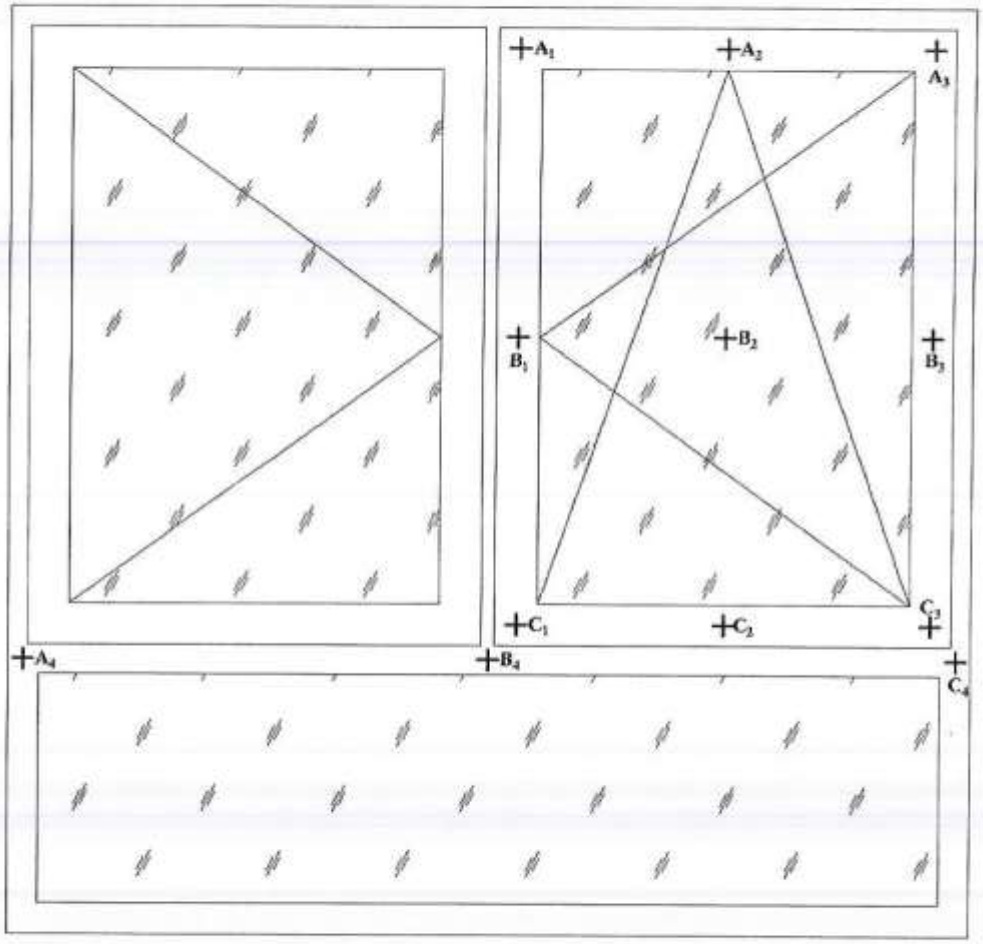


Рис. 1

Продолжение приложения 3

1. Определение прогибов элементов оконного блока (испытание вид I)

Циклы	1-й цикл		2-й цикл	
Перепады давлений	+800 Па	-800 Па	+800 Па	-800 Па
Перемещение точки A_1 (мм)	0,64	0,25	0,66	0,24
Перемещение точки B_1 (мм)	3,44	3,40	3,47	3,44
Перемещение точки C_1 (мм)	5,54	5,80	5,56	5,82
Перемещение точки A_2 (мм)	0,50	0,31	0,51	0,30
Перемещение точки B_2 (мм)	4,52	4,33	4,43	4,41
Перемещение точки C_2 (мм)	3,95	3,91	4,00	4,01
Перемещение точки A_3 (мм)	0,37	0,34	0,38	0,33
Перемещение точки B_3 (мм)	1,15	1,00	1,18	1,03
Перемещение точки C_3 (мм)	1,57	1,30	1,60	1,30
Перемещение точки A_4 (мм)	0,34	0,37	0,33	0,37
Перемещение точки B_4 (мм)	5,13	5,31	5,19	5,34
Перемещение точки C_4 (мм)	0,42	0,53	0,46	0,53
Предельный прогиб створки, мм (при L=1230 мм)	±4,10			
Абсолютный прогиб в плоскости A_1-B_1-C_1, (мм)	0,35	0,38	0,36	0,41
Абсолютный прогиб в плоскости A_2-B_2-C_2, (мм)	2,30	2,22	2,18	2,26
Абсолютный прогиб в плоскости A_3-B_3-C_3, (мм)	0,18	0,18	0,19	0,22
Предельный прогиб импоста глухой створки, мм (при L=1800 мм)	±6,00			
Абсолютный прогиб в плоскости A_4-B_4-C_4, (мм)	4,75	4,86	4,80	4,89
Предельный относительный прогиб створки Δf, (f/L)	0,0033333(33,333 10^4)			
Относительный прогиб в плоскости A_1-B_1-C_1. $\delta \cdot 10^4$	2,85	3,09	2,93	3,33
Относительный прогиб в плоскости A_2-B_2-C_2. $\delta \cdot 10^4$	18,70	18,05	17,72	18,37
Относительный прогиб в плоскости A_3-B_3-C_3. $\delta \cdot 10^4$	1,46	1,46	1,54	1,79
Предельный относительный прогиб импоста Δf, (f/L)	0,0033333 (33,333 : 10^4)			
Относительный прогиб в плоскости A_4-B_4-C_4. $\delta \cdot 10^4$	26,39	27,00	26,27	27,17

Продолжение приложения 3

2. Определение работоспособности конструкции при многократном воздействии перепадов давления (испытание вид II).

Заданный перепад давлений – ΔP_2 =400 Па.

Количество циклов – 50.

Работоспособность конструкции не нарушена.

3. Проверка прочности конструкции при однократном воздействии экстремального перепада давлений (испытание вид III).

Заданный перепад давлений – более 1000 Па, выдержало 1200 Па

Количество циклов – 1.

Целостность образца не нарушена.

Вывод: сопротивление ветровой нагрузке образца соответствует классу А по ГОСТ 23166-99.

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 4

ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Общий коэффициент светопропускания (справочное значение)	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4	0,35 - 0,60 Класс не ниже Г	ГОСТ 26602.4-2012	0,449 Класс Б	Класс Б по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 4

Результаты испытаний общего коэффициента светопропускания

Параметр	№ светопрозрачной ячейки			Ед. изм.	Описание параметра
	1	2	3		
τ_{1i}	0,736	0,732	0,735	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачной ячейкой
S_i	0,8280	0,8280	0,5726	$м^2$	Площадь светопрозрачной ячейки
a_i	0,720	0,720	1,735	м	Ширина светопрозрачной ячейки
b_i	1,150	1,150	0,330	м	Высота светопрозрачной ячейки
h_i	0,076	0,076	0,076	м	Толщина ячейки переплёта
ρ_{gi}	0,7	0,7	0,7	-	Коэффициент диффузного отражения внутренних граней ячейки переплёта
f_i	1	1	1	-	Форма ячейки переплета: 1 - прямоугольная; 2 - круглая; 3 - полукруглая
r_i	-	-	-	м	Радиус ячейки переплета
β_i	6,5740	6,5740	4,1166	-	Индекс ячейки переплета
Kr_i	0,8590	0,8590	0,7848	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от геометрических размеров ячейки переплета
$Kп_i$	0,0632	0,0632	0,0877	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от отражательных свойств внутренних граней ячеек переплета

Параметр	Значение	Ед. изм.	Описание параметра
τ_0	**0,449**	**-**	**Общий коэффициент пропускания света оконного блока**
τ_1	0,734	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачным заполнением
τ_2	0,6121	-	Коэффициент передачи светового потока ячейками оконного блока
S_0	3,311	$м^2$	Площадь оконного блока по наружному обмеру
Класс общего коэффициента светопропускания - Б			

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 5

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н	30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 1000	ГОСТ 24033-2018 п. 8.1	1000 Не возникло разрушений, изменения формы, работоспособность не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 6

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Сопротивление статической нагрузке перпендикулярно плоскости створки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 250	ГОСТ 24033-2018 п. 8.2	250 Под действием контрольного значения нагрузки в течение (300 ± 5) с в образцах не возникло разрушений, перемещение створки от первоначального положения не превысило 7 % ширины створки	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 7

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ И РУЧКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не менее 500	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	500 В течение не менее 5 мин разрушений нет	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 8

УСИЛИЯ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ СТВОРОК

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 4зак-16-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 3 (KBE 76)	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 120	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	32	Соответствует
	Вариант 3 (KBE 76)	Усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания, Н	30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 50	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	30	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 739-89-09
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
17 01 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 16/2023
(17.01.2023)

Наименование продукции	Блоки оконные, балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производство ЗАО «Профайн Рус») с П ВК Ventec VT700 (с фрезеровкой) со стеклопакетами (фурнитура REZE)
Код ОКПД2	22.23.14.120
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	ООО «Префаб Технологии»
Адрес заявителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Изготовитель продукции	ООО «Префаб Технологии»
Адрес изготовителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Акт отбора образцов	от 18.11.2022 № 05-4228/7 Образцы предоставлены Заявителем, лаборатория за отбор образцов ответственности не несет
Описание продукции (идентификация)	Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции с импостами (арт. рамы (коробки) 3901.07Х, арт. импоста 3921.77Х, арт. створки 3951.67Х), со створками: сверху одна створка С-1 - распашная, другая створка С-2 - поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 40 мм (6зак-12-И4-14-И4), с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритные размеры 1860х1780 мм - вариант 2 (KBE 70 Expert)
НД на методы испытаний	ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-2016, ГОСТ 26602.4-2012, ГОСТ 24033-2018, ГОСТ Р 58941-2020, ГОСТ Р 58939-2020
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Начало испытаний	23.11.2022
Окончание испытаний	13.01.2023
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 11 на 22 листах (с 3 по 24)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»
Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства измерений и испытаний	Камера герметичная инв. № 189, 2019 г.; измеритель светового коэффициента пропускания стекол ИСС-1, инв. № 56, 2005 г.; термокамера для испытаний ограждающих конструкций на сопротивление теплопередаче, ТК-1,8/8,8, инв. № 3, 2004 г.; установка для измерения звукоизоляции воздушного и ударного шума фрагментами ограждающих конструкций, покрытий, перекрытий, звукопоглощения материалов и изделий, уровня звуковой мощности и звуковой энергии источников шума (УИЗВШ), инв. № 21, 2019 г., шумомер-виброметр, анализатор спектра «ЭКОФИЗИКА-110А-HF» инв. № 342, 2020 г.; рулетка металлическая измерительная инв. № 260, 2019 г.; линейка измерительная металлическая инв. № 262, 2019 г.; уровень Тип УС-I-1500, инв. № 377, 2021 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г.; щупы инв. № 453, 2022 г.; стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов, инв. № 185, 2018 г.; динамометр типа ДПУ-0,5-2 инв. № 6, 1970 г.
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Испытанный блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС») с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE - вариант 2 (KBE 70 Expert) по показателям*: общего коэффициента светопропускания 0,451 класс Б; приведенного сопротивления теплопередаче при β = 0,7 при закрытом клапане 0,81м² °С/Вт класс А1; звукоизоляции при открытом клапане 36,1 дБА класс «БП»; воздухопроницаемости при ΔР = 100 Па при закрытом клапане 7,95 м³/(ч м²) класс Б; при открытом клапане 25,11 м³/(ч м²) класс Г; класса водопроницаемости при закрытом клапане - при давлении 600 Па протечек нет класс А,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2, ГОСТ 23166-99 пп. 4.7.1, 4.7.2, 4.7.3, 4.7.4; по показателям*: предельные отклонения; внешний вид, перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок; провисание открывающихся элементов в собранном изделии; водосливные отверстия; прилегание уплотняющих прокладок; работа оконных приборов и петель (пятиразовое открывание-закрывание); безотказность; статические нагрузки в плоскости и перпендикулярно плоскости створки; статнагрузка, действующая на запорные приборы и петли; усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок 30 Н; усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания 30 Н,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 пп. 5.2.2 - 5.2.4, 5.2.6 - 5.2.8, 5.3.1, 5.3.2, 5.3.5, 5.8.5, 5.8.7, 5.6.16, 5.9.6, ГОСТ 23166-99 пп. 5.2.2, 5.2.3 табл. 3, 5.2.5, 5.2.6, 5.3.1 табл. 4, 5.4.4, определенные в рамках испытаний

Конец документа

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Приведенное сопротивление теплопередаче **при β = 0,7**, $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	-	ГОСТ 26602.1-99	0,81	Соответствует классу А1 по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1
		при β = 0,63 (фактическое остекление), $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1	Класс не ниже Д2		Класс А1 0,80 Класс А1	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета сопротивления теплопередаче
при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0,63

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^2°С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^2°С/Вт
Светопропускающая часть	13,5	-29,4	66,7	0,64	0,80
Непрозрачная часть	13,1	-28,7	66,4	0,63	
Приведенное сопротивление теплопередаче при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема β = 0,7 **Ro = 0,81 *м^2°С/Вт***					

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Приведенное сопротивление теплопередаче **при β = 0,7**, $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	-	ГОСТ 26602.1-99	0,81	Соответствует классу А1 по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1
		при β = 0,63 (фактическое остекление), $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1	Класс не ниже Д2		Класс А1 0,80 Класс А1	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета сопротивления теплопередаче
при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0,63

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^2°С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^2°С/Вт
Светопропускающая часть	13,5	-29,4	66,7	0,64	0,80
Непрозрачная часть	13,1	-28,7	66,4	0,63	
Приведенное сопротивление теплопередаче при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема β = 0,7 **Ro = 0,81 *м^2°С/Вт***					

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Приложение 2

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ПРИ ОТКРЫТОМ КЛАПАНЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА Класс звукоизоляции	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3	Не менее 26 Не ниже Д	ГОСТ 26602.3-2016	36,1 Класс БП	Соответствует классу БП по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 2

Частота, $F_{тр}$, Гц	Изоляция воздушного шума в третьоктавных полосах частот, $R_{тр}$, дБ
40	20.8
50	16.3
63	16.8
80	20.3
100	22.5
125	27.4
160	31.5
200	28.8
250	33.0
315	34.9
400	33.4
500	35.7
630	38.6
800	39.9
1000	39.9
1250	40.9
1600	44.4
20□0	46.1
2500	45.0
3150	41.9
4000	45.6
5000	48.6
6300	49.8
8000	57.3
10000	60.6
12500	62.7
16000	62.2
20000	55.4

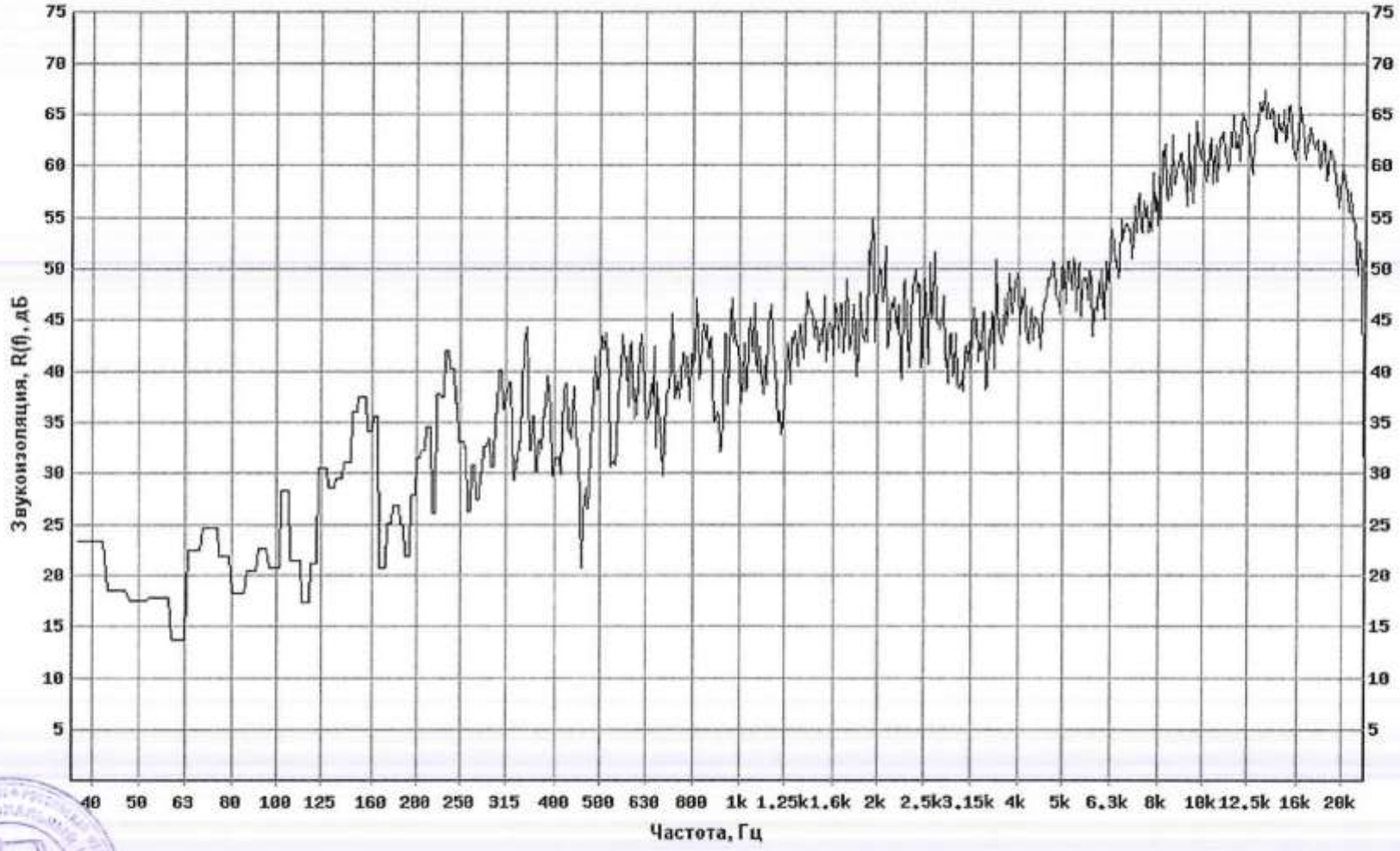
Индекс изоляции воздушного шума Rw (C; Ctr) = 40 (-0.9; -3.9) дБ
Спектр № 1: $X_{A1} = R_W + C = 39.1$ дБА
Спектр № 2: $X_{A2} = R_W + C_{tr} = 36.1$ дБА
Изоляция воздушного шума транспортного потока $R_{A\ тран} = X_{A2} = 36.1$ дБА

В зависимости от спектра внешнего шума образец обеспечивает снижение уровня звукового давления на 36.1 – 39.1 дБА.

Образец относится к классу «БП» по звукоизоляции (по ГОСТ 23166-99)

Член спектральной адаптации	Тип источника шума
C (спектр № 1)	– играющие дети; – железнодорожный транспорт; – бытовой шум (разговор, музыка, радио, телевидение); – реактивный самолет при перелетах на короткие расстояния; – предприятия, излучающие в основном средне- и высокочастотный шум; – магистральный дорожный транспорт, движущийся со скоростью более 80 км/ч;
C_{tr} (спектр № 2)	– дискотека; – винтовой самолет; – городской автодорожный транспорт; – реактивный самолет при перелетах на дальние расстояния; – предприятия, излучающие□в основном низко- и среднечастотный шум

Продолжение приложения 2



Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 3

ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Воздухопроницаемость при $\Delta P = 100$ Па, $м^3/(ч\ м^2)$ Класс воздухопроницаемости	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2	Не более 17 Не ниже В	ГОСТ 26602.2-99	При закрытом клапане 7,95 Класс Б При открытом клапане 25,11 Класс Г	Соответствует классу Б по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 3

Результаты испытаний воздухопроницаемости (клапан закрыт)

Перепад давления ΔP, Па	Объемный расход воздуха Qв, $м^3/ч$	Воздухопроницаемость объемная Q, $м^3/(ч\ м^2)$
20	11,22	3,39
30	13,91	4,20
40	16,20	4,89
50	18,24	5,51
60	20,09	6,07
70	21,80	6,58
80	23,39	7,07
90	24,90	7,52
100	26,33	7,95
110	27,70	8,37
120	29,00	8,76
130	30,26	9,14
Испытанные образцы характеризуются следующими показателями:		
объемная воздухопроницаемость при перепаде давления 100 Па, $м^3/ч{\cdot}м^2$		
7,95		
класс воздухопроницаемости Б		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 3

Результаты испытаний воздухопроницаемости (клапан открыт)

Перепад давления ΔP, Па	Объемный расход воздуха Qв, $м^3/ч$	Воздухопроницаемость объемная Q, $м^3/(ч\ м^2)$
20	39,21	11,84
30	47,39	14,31
40	54,20	16,37
50	60,15	18,17
60	65,50	19,78
70	70,39	21,26
80	74,92	22,63
90	79,16	23,91
100	83,15	25,11
110	86,93	26,26
120	90,54	27,35
130	93,99	28,39
Испытанные образцы характеризуются следующими показателями:		
объемная воздухопроницаемость при перепаде давления 100 Па, $м^3/ч{\cdot}м^2$		
25,11		
класс воздухопроницаемости Г		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Приложение 4

ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Класс водопроницаемости	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	Не ниже В	ГОСТ 26602.2-99 п. 4	При давлении 600 Па протечек нет	Соответствует классу А по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2 табл. 1
		Класс водопроницаемости Предел водонепроницаемости, Па	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2 табл. 1	Класс не ниже Д не менее 150	ГОСТ 26602.2-99 п. 4		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 4

Определение водопроницаемости

Перепад давления, Па	Время воздействия, мин	Наличие протечек
20	10	Нет
30	10	Нет
50	5	Нет
100	5	Нет
150	5	Нет
200	5	Нет
300	5	Нет
400	5	Нет
500	5	Нет
600	5	Нет
Согласно ГОСТ 23166-99 блок оконный соответствует классу А		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 5

ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Общий коэффициент светопропускания (справочное значение)	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4	0,35 - 0,60 Класс не ниже Г	ГОСТ 26602.4-2012	0,451 Класс Б	Класс Б по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 5

Результаты испытаний общего коэффициента светопропускания

Параметр	№ светопрозрачной ячейки			Ед. изм.	Описание параметра
	1	2	3		
τ_{1i}	0,727	0,734	0,731	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачной ячейкой
S_i	0,8280	0,8280	0,5726	$м^2$	Площадь светопрозрачной ячейки
a_i	0,720	0,720	1,735	м	Ширина светопрозрачной ячейки
b_i	1,150	1,150	0,330	м	Высота светопрозрачной ячейки
h_i	0,070	0,070	0,070	м	Толщина ячейки переплёта
ρ_{gi}	0,7	0,7	0,7	-	Коэффициент диффузного отражения внутренних граней ячейки переплёта
f_i	1	1	1	-	Форма ячейки переплета: 1 - прямоугольная; 2 - круглая; 3 - полукруглая
r_i	-	-	-	м	Радиус ячейки переплета
β_i	7,1375	7,1375	4,4694	-	Индекс ячейки переплета
$Кг_i$	0,8694	0,8694	0,7999	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от геометрических размеров ячейки переплета
$Кп_i$	0,0594	0,0594	0,0832	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от отражательных свойств внутренних граней ячеек переплета

Параметр	Значение	Ед. изм.	Описание параметра
τ_0	**0,451**	**-**	**Общий коэффициент пропускания света оконного блока**
τ_1	0,731	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачным заполнением
τ_2	0,6172	-	Коэффициент передачи светового потока ячейками оконного блока
S_0	3,311	$м^2$	Площадь оконного блока по наружному обмеру
Класс общего коэффициента светопропускания - Б			

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 6

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЕЛЬНЫМ ОТКЛОНЕНИЯМ И ВНЕШНИЙ ВИД

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Предельные отклонения номинальных габаритных размеров, мм высота/ширина	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.2	Не более +2,0 -1,0	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	Н = -1,0 В = 0	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробок, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 табл. 1 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3 табл. 3	Не более +2,0 -1,0		Н = -1,0 В = -1,0	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Предельные отклонения номинальных наружных размеров створок, мм		Не более ±1,0		Н = -1,0 В = 0 Н = -1,0 В = 0	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм/м	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.8	Не более 1,0		0,2	Соответствует

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов при длине створки более 1400 мм, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3 табл. 3	Не более 3,0	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	Левая 1,0 Правя 1,0	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.4	Не более 0,7	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.3 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	0,3	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Провисание открывающихся элементов в собранном изделии, мм/м	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.6 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.6	Не более 1,5		0,7	Соответствуют
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Зазор под наплавом для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3	Не более +1,0/-0,5	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.2 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	+0,75	Соответствуют

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Предельные отклонения номинальных размеров расположения приборов и петель, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 21366-99 п. 5.2.3	Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 пп. 7.2.1, 7.2.2, ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	0	Соответствуют
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Отклонение номинального размера расстояния между наплавами смежных закрытых створок, мм/м длины притвора	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.7 ГОСТ 21366-99 п. 5.2.5	Не более 1,0		1,0	Соответствуют
		Внешний вид и цвет изделий					
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты, цвет ПВХ профилей в местах сварки	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.5	Допустимые дефекты поверхности ПВХ-профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.)	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.4	Цвет белый, дефекты на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)			Сварные швы не должны иметь поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ-профилей в местах сварных швов после их зачистки не допускается.		Сварные швы не имеют поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ профилей в местах сварных швов после их зачистки отсутствует	Соответствует

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Плотность прилегания уплотняющих прокладок	ГОСТ 30674-99 п. 5.6.16	Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5 визуально	Прилегание уплотняющих прокладок плотное, непрерывное по всему периметру притвора	Соответствует
		Водосливные отверстия	ГОСТ 30674-99 п. 5.9.6	Нижние профили коробок должны иметь не менее 2-х водосливных отверстий размерами не менее (5х20) мм, расстояние между которыми должно быть не более 600 мм	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5	4 водосливных отверстия размерами 5х20 мм, расстояние между ними 550 мм	Соответствуют

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Работа оконных приборов и петель. Пятиразовое открывание-закрывание створчатых элементов изделия	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.5	Открывание и запирание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» или закрыто». Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов.	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.7	Открывание и закрывание плавное, без заеданий. Ручки самопроизвольно не перемещаются. Запирание надежное	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 7

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание-закрывание»	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 20000	ГОСТ 24033-2018 п. 7	20000 После контрольной наработки образцы не имеют повреждений, работоспособность не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 8

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н	30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 1000	ГОСТ 24033-2018 п. 8.1	1000 Не возникло разрушений, изменения формы, работоспособность не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 9

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Сопротивление статической нагрузке перпендикулярно плоскости створки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 250	ГОСТ 24033-2018 п. 8.2	250 Под действием контрольного значения нагрузки в течение (300 ± 5) с в образцах не возникло разрушений, перемещение створки от первоначального положения не превысило 7 % ширины створки	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 10

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ И РУЧКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не менее 500	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	500 В течение не менее 5 мин разрушений нет	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 11

УСИЛИЯ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ СТВОРОК

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-12-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 120	ГОСТ 24033-2018 п.8.5	30	Соответствует
	Вариант 2 (KBE 70 Expert)	Усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 50	ГОСТ 24033-2018 п.8.5	30	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 739-89-09
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
17 01 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 18/2023
(17.01.2023)

Наименование продукции	Блоки оконные, балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «КВЕ 76» (производство ЗАО «Профайн Рус») с П ВК Ventec VT700 (с фрезеровкой) со стеклопакетами (фурнитура REZE)
Код ОКПД2	22.23.14.120
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	ООО «Префаб Технологии»
Адрес заявителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Изготовитель продукции	ООО «Префаб Технологии»
Адрес изготовителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Акт отбора образцов	от 18.11.2022 № 05-4229/7 Образцы предоставлены Заявителем, лаборатория за отбор образцов ответственности не несет
Описание продукции (идентификация)	Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «КВЕ 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции с импостами (арт. рамы (коробки) 76115, арт. импоста 76304, арт. створки 76209), со створками: сверху одна створка С-1 - распашная, другая створка С-2 - поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами СПД 42 мм (6зак-14-И4-14-И4), с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритные размеры 1860х1780 мм - вариант 4 (КВЕ 76)
НД на методы испытаний	ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-2016, ГОСТ 26602.4-2012, ГОСТ 24033-2018, ГОСТ Р 58941-2020, ГОСТ Р 58939-2020
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Начало испытаний	18.11.2022
Окончание испытаний	13.01.2023
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 11 на 22 листах (с 3 по 24)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»
Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства измерений и испытаний	Камера герметичная инв. № 189, 2019 г.; измеритель светового коэффициента пропускания стекол ИСС-1, инв. № 56, 2005 г.; термокамера для испытаний ограждающих конструкций на сопротивление теплопередаче, ТК-1,8/8,8, инв. № 3, 2004 г.; установка для измерения звукоизоляции воздушного и ударного шума фрагментами ограждающих конструкций, покрытий, перекрытий, звукопоглощения материалов и изделий, уровня звуковой мощности и звуковой энергии источников шума (УИЗВШ), инв. № 21, 2019 г., шумомер-виброметр, анализатор спектра «ЭКОФИЗИКА-110А-HF» инв. № 342, 2020 г.; рулетка металлическая измерительная инв. № 260, 2019 г.; линейка измерительная металлическая инв. № 262, 2019 г.; уровень Тип УС-I-1500, инв. № 377, 2021 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г.; щупы инв. № 453, 2022 г.; стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов, инв. № 185, 2018 г.; динамометр типа ДПУ-0,5-2 инв. № 6, 1970 г.
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Испытанный блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС») с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE - вариант 4 (KBE 76) по показателям: *общего коэффициента светопропускания 0,448 класс Б; приведенного сопротивления теплопередаче при β = 0,7 при закрытом клапане 0,84 м^2 ^{0}С/Вт класс А1, звукоизоляции при открытом клапане 36,2 дБА класс «БП», воздухопроницаемости при ΔР = 100 Па при закрытом клапане 6,95 м^3/(ч м^2) класс Б, при открытом клапане 23,04 м^3/(ч м^2) класс Г, класса водопроницаемости при закрытом клапане - при давлении 600 Па протечек нет класс А;* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2, ГОСТ 23166-99 пп. 4.7.1, 4.7.2, 4.7.3, 4.7.4; по показателям: *предельные отклонения; внешний вид, перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок; провисание открывающихся элементов в собранном изделии; водосливные отверстия; прилегание уплотняющих прокладок; работа оконных приборов и петель (пятиразовое открывание-закрывание); безотказность; статические нагрузки в плоскости и перпендикулярно плоскости створки; статнагрузка, действующая на запорные приборы и петли; усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок 30 Н; усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания 30 Н,* соответствует требованиям ГОСТ 30674-99 пп. 5.2.2 - 5.2.4, 5.2.6 - 5.2.8, 5.3.1, 5.3.2, 5.3.5, 5.6.16, 5.8.5, 5.8.7, 5.9.6, ГОСТ 23166-99 пп. 5.2.2, 5.2.3 табл. 3, 5.2.5, 5.2.6, 5.3.1 табл. 4, 5.4.4, определенные в рамках испытаний

Конец документа

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЛ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Приведенное сопротивление теплопередаче **при β = 0,7**, $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	-	ГОСТ 26602.1-99	0,84 Класс А1	Соответствует классу А1 по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1
		при β = 0,68 (фактическое остекление), $м^2\ ^0С/Вт$	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.1	Класс не ниже Д2		0,84 Класс А1	

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета сопротивления теплопередаче
при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0,68

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $\tau_в$, °С	Средняя температура наружной поверхности $\tau_н$, °С	Средняя плотность теплового потока по площади q_i, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_к$, м^{2}°С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{опр}$, м^{2}°С/Вт
Светопропускающая часть	12,9	-28,5	65,7	0,69	0,84
Непрозрачная часть	12,5	-28,4	67,6	0,67	
Приведенное сопротивление теплопередаче при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема β = 0,7 **R_o = 0,84 *м^2°С/Вт***					

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Приложение 2

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ПРИ ОТКРЫТОМ КЛАПАНЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА Класс звукоизоляции	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3	Не менее 26 Не ниже Д	ГОСТ 26602.3-2016	36,2 Класс БП	Соответствует классу БП по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.3

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 2

Частота, F_m, Гц	Изоляция воздушного шума в третьоктавных полосах частот, R_m, дБ
40	21.2
50	17.4
63	17.5
80	19.9
100	22.3
125	27.4
160	31.7
200	29.2
250	33.3
315	36.1
400	36.1
500	36.0
630	38.2
800	40.7
1000	40.0
1250	39.8
1600	41.6
2000	43.1
2500	44.1
3150	42.0
4000	45.0
5000	49.0
6300	48.7
8000	57.0
10000	60.3
12500	59.3
16000	60.5
20000	55.7

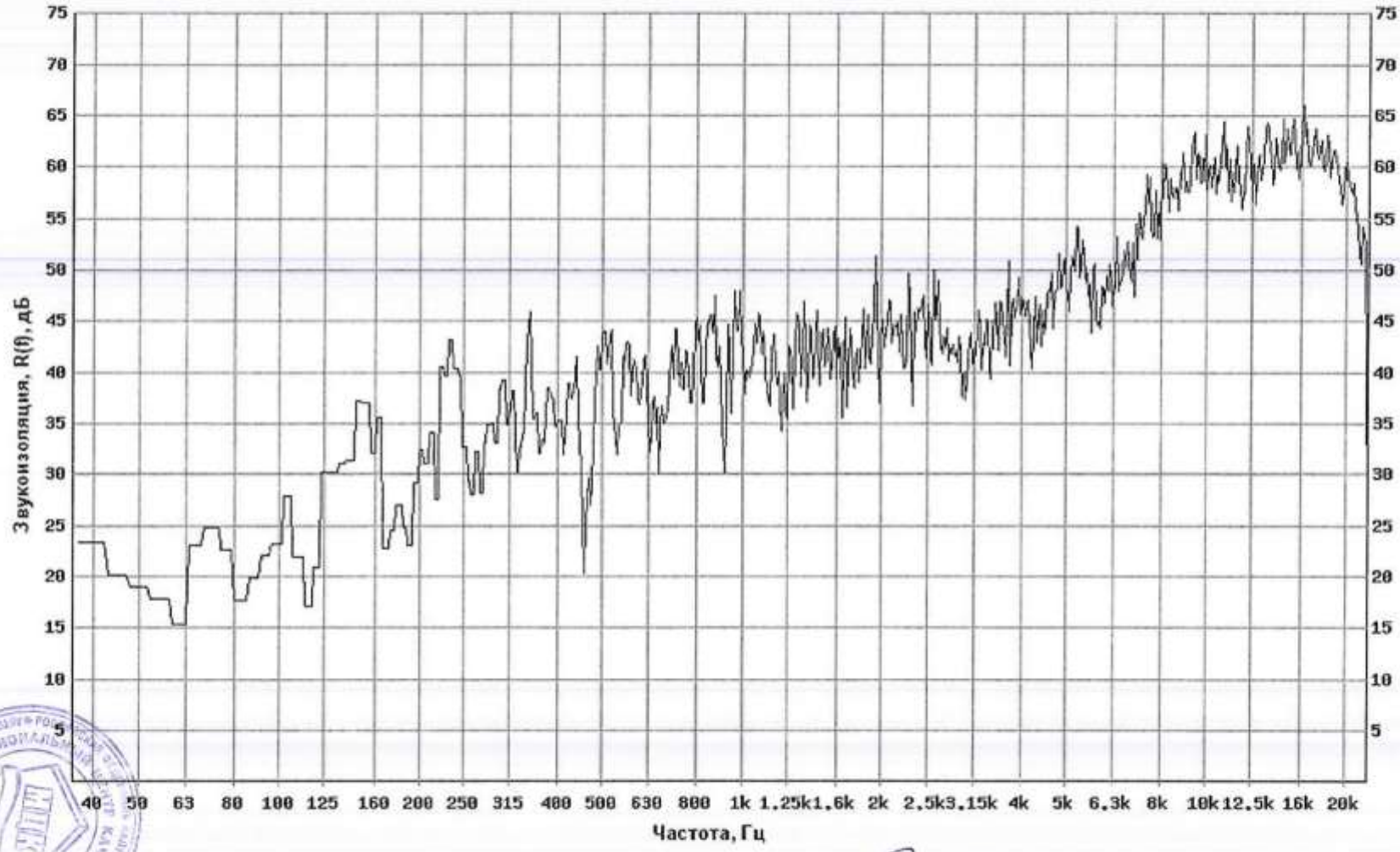
Индекс изоляции воздушного шума Rw (C; Ctr) = 40 (-0.9; -3.8) дБ
Спектр № 1: $X_{A1} = R_W + C = 39.1$ дБА
Спектр № 2: $X_{A2} = R_W + C_{tr} = 36.2$ дБА
Изоляция воздушного шума транспортного потока $R_{A\ тран} = X_{A2} = 36.2$ дБА

В зависимости от спектра внешнего шума образец обеспечивает снижение уровня звукового давления на 36.2 – 39.1 дБА.

Образец относится к классу «БП» по звукоизоляции (по ГОСТ 23166-99)

Член спектральной адаптации	Тип источника шума
C (спектр № 1)	– играющие дети; – железнодорожный транспорт; – бытовой шум (разговор, музыка, радио, телевидение); – реактивный самолет при перелетах на короткие расстояния; – предприятия, излучающие в основном средне- и высокочастотный шум; – магистральный дорожный транспорт, движущийся со скоростью более 80 км/ч;
C_{tr} (спектр № 2)	– дискотека; – винтовой самолет; – городской автодорожный транспорт; – реактивный самолет при перелетах на дальние расстояния; – предприятия, излучающие в основном низко- и среднечастотный шум

Продолжение приложения 2



Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 3

ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Воздухопроницаемость при ΔP = 100 Па, $м^3/(ч\ м^2)$ Класс воздухопроницаемости	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2	Не более 17 Не ниже В	ГОСТ 26602.2-99	При закрытом клапане 6,95 Класс Б При открытом клапане 23,04 Класс Г	Соответствует классу Б по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 3

Результаты испытаний воздухопроницаемости (клапан закрыт)

Перепад давления ΔР, Па	Объемный расход воздуха Qв, $м^3/ч$	Воздухопроницаемость объемная Q, $м^3/(ч\ м^2)$
20	10,25	3,09
30	12,56	3,79
40	14,52	4,39
50	16,24	4,91
60	17,80	5,38
70	19,24	5,81
80	20,58	6,22
90	21,83	6,59
100	23,02	6,95
110	24,15	7,29
120	25,23	7,62
130	26,27	7,93
Испытанные образцы характеризуются следующими показателями:		
объемная воздухопроницаемость при перепаде давления 100 Па, $м^3/ч{\cdot}м^2$		
6,95		
класс воздухопроницаемости Б		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 3

Результаты испытаний воздухопроницаемости (клапан открыт)

Перепад давления ΔP, Па	Объемный расход воздуха Qв, $м^3/ч$	Воздухопроницаемость объемная Q, $м^3/(ч\ м^2)$
20	24,73	7,47
30	32,85	9,92
40	40,17	12,13
50	46,97	14,19
60	53,36	16,12
70	59,44	17,95
80	65,26	19,71
90	70,87	21,41
100	76,30	23,04
110	81,56	24,63
120	86,68	26,18
130	91,68	27,69
Испытанные образцы характеризуются следующими показателями:		
объемная воздухопроницаемость при перепаде давления 100 Па, $м^3/ч{\cdot}м^2$		
23,04		
класс воздухопроницаемости Г		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Приложение 4

ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Класс водопроницаемости	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2	Не ниже В	ГОСТ 26602.2-99 п. 4	При давлении 600 Па протечек не обнаружено	Соответствует классу А по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2 табл. 1
		Класс водопроницаемости Предел водонепроницаемости, Па	ГОСТ 23166-99 п. 4.7.2 табл. 1	Класс не ниже Д не менее 150	ГОСТ 26602.2-99 п. 4		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 4

Определение водопроницаемости

Перепад давления, Па	Время воздействия, мин	Наличие протечек
20	10	Нет
30	10	Нет
50	5	Нет
100	5	Нет
150	5	Нет
200	5	Нет
300	5	Нет
400	5	Нет
500	5	Нет
600	5	Нет
Согласно ГОСТ 23166-99 блок оконный соответствует классу А		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 5

ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Общий коэффициент светопропускания (справочное значение)	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 табл. 2 ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4	0,35 - 0,60 Класс не ниже Г	ГОСТ 26602.4-2012	0,448 Класс Б	Класс Б по ГОСТ 23166-99 п. 4.7.4

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Продолжение приложения 5

Результаты испытаний общего коэффициента светопропускания

Параметр	№ светопрозрачной ячейки			Ед. изм.	Описание параметра
	1	2	3		
τ_{1i}	0,730	0,732	0,734	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачной ячейкой
S_i	0,8280	0,8280	0,5726	$м^2$	Площадь светопрозрачной ячейки
a_i	0,720	0,720	1,735	м	Ширина светопрозрачной ячейки
b_i	1,150	1,150	0,330	м	Высота светопрозрачной ячейки
h_i	0,076	0,076	0,076	м	Толщина ячейки переплёта
ρ_{gi}	0,7	0,7	0,7	-	Коэффициент диффузного отражения внутренних граней ячейки переплёта
f_i	1	1	1	-	Форма ячейки переплета: 1 - прямоугольная; 2 - круглая; 3 - полукруглая
r_i	-	-	-	м	Радиус ячейки переплета
β_i	6,5740	6,5740	4,1166	-	Индекс ячейки переплета
$Кг_i$	0,8590	0,8590	0,7848	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от геометрических размеров ячейки переплета
$Кп_i$	0,0632	0,0632	0,0877	-	Составляющая коэффициента светопередачи, зависящая от отражательных свойств внутренних граней ячеек переплета

Параметр	Значение	Ед. изм.	Описание параметра
τ_0	**0,448**	-	**Общий коэффициент пропускания света оконного блока**
τ_1	0,732	-	Коэффициент пропускания света светопрозрачным заполнением
τ_2	0,6121	-	Коэффициент передачи светового потока ячейками оконного блока
S_0	3,311	$м^2$	Площадь оконного блока по наружному обмеру
Класс общего коэффициента светопропускания - Б			

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 6

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЕЛЬНЫМ ОТКЛОНЕНИЯМ И ВНЕШНИЙ ВИД

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Предельные отклонения номинальных габаритных размеров, мм высота/ширина	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.2	Не более +2,0 -1,0	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	Н = 0 В = -1,0	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробок, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 табл. 1 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3 табл. 3	Не более +2,0 -1,0		Н = 0 В = 0	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Предельные отклонения номинальных наружных размеров створок, мм		Не более ±1,0		Н = 0 В = 0 Н = 0 В = 0	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм/м	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.8	Не более 1,0		0,25	Соответствует

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов при длине створки более 1400 мм, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3 табл. 3	Не более 3,0	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	2,0 1,0	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.4	Не более 0,7	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.3 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	0,4	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Провисание открывающихся элементов в собранном изделии, мм/м	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.6 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.6	Не более 1,5		0,5	Соответствуют
	Вариант 4 (KBE 76)	Зазор под наплавом для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3	Не более +1,0/-0,5	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.2 ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	+0,5	Соответствуют

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Предельные отклонения номинальных размеров расположения приборов и петель, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 21366-99 п. 5.2.3	Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 пп. 7.2.1, 7.2.2, ГОСТ Р 58939-2020 ГОСТ Р 58941-2020	0	Соответствуют
		Отклонение номинального размера расстояния между наплавами смежных закрытых створок, мм/м длины притвора	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.7 ГОСТ 21366-99 п. 5.2.5	Не более 1,0		1,0	Соответствуют
	Вариант 4 (KBE 76)	Внешний вид и цвет изделий					
		Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты, цвет ПВХ профилей в местах сварки	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.5	Допустимые дефекты поверхности ПВХ-профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.)	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.4	Цвет белый, дефекты на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
				Сварные швы не должны иметь поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ-профилей в местах сварных швов после их зачистки не допускается.		Сварные швы не имеют поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ профилей в местах сварных швов после их зачистки отсутствует	Соответствует

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Плотность прилегания уплотняющих прокладок	ГОСТ 30674-99 п. 5.6.16	Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5 визуально	Прилегание уплотняющих прокладок плотное, непрерывное по всему периметру притвора	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Водосливные отверстия	ГОСТ 30674-99 п. 5.9.6	Нижние профили коробок должны иметь не менее 2-х водосливных отверстий размерами не менее (5х20) мм, расстояние между которыми должно быть не более 600 мм	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5	4 водосливных отверстия размерами 5х20 мм, расстояние между ними 550 мм	Соответствуют

Продолжение приложения 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Работа оконных приборов и петель. Пятиразовое открывание-закрывание створчатых элементов изделия	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.5	Открывание и запирание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» или закрыто». Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов.	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.7	Открывание и закрывание плавное, без заеданий. Ручки самопроизвольно не перемещаются. Запирание надежное	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 7

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание-закрывание»	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 20000	ГОСТ 24033-2018 п. 7	20000 После контрольной наработки образцы не имеют повреждений, работоспособность не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 8

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплект-Строй» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н	30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 1000	ГОСТ 24033-2018 п. 8.1	1000 Не возникло разрушений, изменения формы, работоспособность не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 9

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Сопротивление статической нагрузке перпендикулярно плоскости створки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 250	ГОСТ 24033-2018 п. 8.2	250 Под действием контрольного значения нагрузки в течение (300 ± 5) с в образцах не возникло разрушений, перемещение створки от первоначального положения не превысило 7 % ширины створки	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 10

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ И РУЧКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не менее 500	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	500 В течение не менее 5 мин разрушений нет	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

Приложение 11

УСИЛИЯ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ СТВОРОК

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, сверху одна створка С-1 распашная, другая створка С-2 поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двухкамерными стеклопакетами 6зак-14-И4-14-И4, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE	Вариант 4 (KBE 76)	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 120	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	30	Соответствует
	Вариант 4 (KBE 76)	Усилие, прикладываемое к створкам изделий для их открывания, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 50	ГОСТ 24033-2018 п. 8.5	30	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КАЧЕСТВА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» (АНО «МЦК»)
249038, г. Обнинск, Калужская область, ул. Любого, д. 9а
☎ тел./Факс +7 (484) 39 6-85-82; 39 5-75-65
mck@stroyinf.ru www.stroyinf.ru
ОКПО 20732509, ОГРН 1024000937575
ИНН 4025070173/ КПП 402501001
р/сч 40703810322230110064 БИК 042908612
к/с 30101810100000000612
Отделение № 8608 ПАО Сбербанка России г. Калуга

ООО «Префаб Технологии»

Шевчуку Г.Д.

Исх. №09-03/73 от 13.12. 2023г.

Протоколы испытаний
№ 17/2023 и 18/2023

Информационное письмо

Согласно акту отбора № 05-4229/7 от 18.11.2022 года были предоставлены на испытания образцы продукции:

1. Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции с импостами (арт. рамы (коробки) 76115, арт. импоста 76304, арт. створки 76209), со створками: сверху одна створка С-1 - распашная, другая створка С-2 - поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами **СПД 42 мм (4зак-16-И4-14-И4)**, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритные размеры 1860х1780 мм - **вариант 3** (KBE 76),

2. Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции с импостами (арт. рамы (коробки) 76115, арт. импоста 76304, арт. створки 76209), со створками: сверху одна створка С-1 - распашная, другая створка С-2 - поворотно-откидная, снизу неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами **СПД 42 мм (6зак-14-И4-14-И4)**, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО «СпецКомплектСтрой» г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритные размеры 1860х1780 мм - **вариант 4** (KBE 76).

С 18 ноября 2022 года по 13 января 2023 были проведены испытания данных блоков оконных, на основании результатов испытаний были оформлены протоколы испытаний № 17/2023 от 17.01.2023 для образца **Вариант 3**, в частности по показателю сопротивление ветровой нагрузке, № 18/2023 от 17.01.2023 для образца **Вариант 4**.

В соответствии с Приложением Е (справочное) ГОСТ 23166-2021 взаимосвязь между эксплуатационно-техническими характеристиками и составными элементами оконных блоков по эксплуатационно-технической характеристике сопротивление ветровой нагрузке замена составного элемента оконного блока ведет к изменению его технико-эксплуатационной характеристики.

Согласно пункту 8.11 ГОСТ 23166-2021 результаты испытания на сопротивление ветровой нагрузке могут быть распространены на изделия со схожим конструктивным исполнением, размеры которых не превышают размеров опытного образца.

Учитывая, что блоки оконные **Вариант 3** и **Вариант 4** одинаковы по:

- материалам профильных элементов, толщине профиля,
- типу конструкции и габаритным размерам,
- конструктивным решениям,
- по фурнитуре,

но различны по светопрозрачному заполнению: **Вариант 3 СПД 42 мм (4зак-16-И4-14-И4)**, а **Вариант 4 СПД 42 мм (6зак-14-И4-14-И4)**.

Жесткость стеклопакета с более толстыми стеклами, соответственно, оконного блока **Вариант 4** должна быть не меньше чем у блока оконного **Вариант 3**, и поэтому испытания, в частности, по показателю сопротивление ветровой нагрузке, проводились на блоке оконном **Вариант 3** с более тонким стеклом.

Учитывая вышеизложенное, мы считаем возможным результаты испытаний блока оконного **Вариант 3 СПД 42 мм (4зак-16-И4-14-И4)** по показателю сопротивление ветровой нагрузке, отраженн0ые в протоколе испытаний № 17/2023 от 17.01.2023 распространить на блок оконный **Вариант 4 СПД 42 мм (6зак-14-И4-14-И4)**. Разницей в толщине дистанционной рамки 2 мм ввиду восприятия незначительной нагрузки можно пренебречь.

Руководитель ИЦ «МЦК-Испытания» АНО «МЦК» О.А. Белоус

Судьбина М.В.
доб. 106

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КАЧЕСТВА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» (АНО «МЦК»)
249038, г. Обнинск, Калужская область, ул. Любого, д. 9а
☎ тел./Факс +7 (484) 39 6-85-82; 39 5-75-65
mck@stroyinf.ru www.stroyinf.ru
ОКПО 20732509, ОГРН 1024000937575
ИНН 4025070173/ КПП 402501001
р/сч 40703810322230110064 БИК 042908612
к/с 30101810100000000612
Отделение № 8608 ПАО Сбербанка России г. Калуга

ООО «Префаб Технологии»

Шевчуку Г.Д.

Исх. №09-03/74 от 13.12. 2023г.

Протоколы испытаний
№ 15/2023 и 16/2023

Информационное письмо

Согласно акту отбора № 05-4228/7 от 18.11.2022 года были предоставлены на испытания образцы продукции:

1. Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы "KBE 70 Expert" (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, артикул рамы (коробки) 3901.07Х, с импостами (артикул импоста 3921.77Х), со створками (артикул створки 3951.67Х): сверху: одна створка С-1 – распашная, другая створка С-2 – поворотно-откидная, снизу: неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами **СПД 40мм (4зак-14-И4-14-И4)**, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО "СпецКомплектСтрой" г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритными размерами 1860х1780мм – **Вариант 1**,

2. Блок оконный из поливинилхлоридных профилей системы "KBE 70 Expert" (производства ЗАО «Профайн РУС»), одинарной конструкции, артикул рамы (коробки) 3901.07Х, с импостами (артикул импоста 3921.77Х), со створками (артикул створки 3951.67Х): сверху: одна створка С-1 – распашная, другая створка С-2 – поворотно-откидная, снизу: неоткрывающаяся створка, глухая Г-1, с двумя рядами уплотняющих прокладок, с двухкамерными стеклопакетами **СПД 40мм (6зак-12-И4-14-И4)**, с приточным вентиляционным клапаном Ventec VT700 (производитель ООО "СпецКомплектСтрой" г. Смоленск), фурнитура REZE, габаритными размерами 1860х1780мм – **Вариант 2**.

С 23 ноября 2022 года по 13 января 2023 были проведены испытания данных блоков оконных, на основании результатов испытаний были оформлены протоколы испытаний № 15/2023 от 17.01.2023 для образца **Вариант 1**, в частности по показателю сопротивление ветровой нагрузке, № 16/2023 от 17.01.2023 для образца **Вариант 2**.

В соответствии с Приложением Е (справочное) ГОСТ 23166-2021 взаимосвязь между эксплуатационно-техническими характеристиками и составными элементами оконных блоков по эксплуатационно-технической характеристике сопротивление ветровой нагрузке замена составного элемента оконного блока ведет к изменению его технико-эксплуатационной характеристики.

Согласно пункту 8.11 ГОСТ 23166-2021 результаты испытания на сопротивление ветровой нагрузке могут быть распространены на изделия со схожим конструктивным исполнением, размеры которых не превышают размеров опытного образца.

Учитывая, что блоки оконные **Вариант 1** и **Вариант 2** одинаковы по:

- материалам профильных элементов, толщине профиля,
- типу конструкции и габаритным размерам,
- конструктивным решениям,
- по фурнитуре,

но различны по светопрозрачному заполнению: **Вариант 1 СПД 40мм (4зак-14-И4-14-И4)**, а **Вариант 2 СПД 40мм (6зак-12-И4-14-И4)**.

Жесткость стеклопакета с более толстыми стеклами, соответственно, оконного блока **Вариант 2** должна быть не меньше чем у блока оконного **Вариант 1**, и поэтому испытания, в частности, по показателю сопротивление ветровой нагрузке, проводились на блоке оконном **Вариант 1** с более тонким стеклом.

Учитывая вышеизложенное, мы считаем возможным результаты испытаний блока оконного **Вариант 1 СПД 40мм (4зак-14-И4-14-И4)** по показателю сопротивление ветровой нагрузке, отраженные в протоколе испытаний № 15/2023 от 17.01.2023 распространить на блок оконный **Вариант 2 СПД 40мм (6зак-12-И4-14-И4)**. Разницей в толщине дистанционной рамки 2 мм ввиду восприятия незначительной нагрузки можно пренебречь.

Руководитель ИЦ «МЦК-Испытания» АНО «МЦК» О.А. Белоус

Судьбина М.В.
доб. 106

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 739-89-09
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
А.И. Гетманский
03 02 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 29/2023
(03.02.2023)

Наименование продукции	Блоки оконные, балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» и системы «KBE 76» (производство ЗАО «Профайн Рус»)
Код ОКПД2	22.23.14.120
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Префаб Технологии»
Адрес заявителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к.2, ком.18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к.2, ком.18
Изготовитель продукции	Общество с ограниченной ответственностью «Префаб Технологии»
Адрес изготовителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к.2, ком.18 / 119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к.2, ком.18
Акт отбора образцов	от 23.11.2022 № 05-4249/7 Образцы предоставлены Заявителем, лаборатория за отбор образцов ответственности не несет
Описание продукции (идентификация)	Угловые сварные соединения из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн РУС») коробок (арт. 3901.07х), створок (арт. 3951.67), образцы размерами 250х250 мм; угловые сварные соединения из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС») коробок (арт. 76105), образцы размерами 250х250 мм
НД на методы испытаний	ГОСТ 30674-99
Начало испытаний	29.11.2022
Окончание испытаний	13.01.2023
Результаты испытаний	Приведены в приложении на 3 листах (с 3 по 5)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства измерений и испытаний	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г., стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов, инв. № 185, 2018 г., динамометр типа ДПУ-0,5-2 инв. № 6, 1970 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Испытанные образцы угловых соединений створок и коробок из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производство ЗАО «Профайн Рус») по показателям *прочности угловых соединений створок ср. 1503 Н, коробок ср. 1583 Н* соответствуют требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3, определенные в рамках испытаний; испытанные образцы угловых соединений коробок из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производство ЗАО «Профайн Рус») по показателям *прочности угловых соединений коробок ср. 1663 Н* соответствуют требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3, определенные в рамках испытаний

Конец документа

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых сварных соединений коробок из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производство ЗАО «Профайн РУС») арт. 3901.07Х образцы размерами 250х250 мм	КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность (несущая способность) угловых сварных соединений коробок, Н Схема А	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3	Должны выдерживать нагрузку 800 Н	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.6	Выдерживают нагрузку 800 Н без разрушений и образования трещин в течение 3-х минут, разрушающая нагрузка 1580 1440 1730 **Ср. 1583** разрушение 50 % по шву, 50 % по материалу	Соответствует

Продолжение приложения

1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых сварных соединений створок из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 70 Expert» (производство ЗАО «Профайн РУС») арт. 3951.67 образцы размерами 250х250 мм	СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность (несущая способность) угловых сварных соединений створок, Н Схема А	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3	Должны выдерживать нагрузку 1100 Н	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.6	Выдерживают нагрузку 1100 Н без разрушений и образования трещин в течение 3-х минут, разрушающая нагрузка 1490 1580 1440 **Ср. 1503** разрушение 50 % по шву, 50 % по материалу	Соответствует

Продолжение приложения

1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых сварных соединений коробок из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производство ЗАО «Профайн РУС») арт. 76105 образцы размерами 250х250 мм	КУг.76.01 КУг.76.02 КУг.76.03	Прочность (несущая способность) угловых сварных соединений створок, Н Схема А	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3	Должны выдерживать нагрузку 1100 Н	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.6	Выдерживают нагрузку 1100 Н без разрушений и образования трещин в течение 3-х минут, разрушающая нагрузка 1580 1730 1680 **Ср. 1663** разрушение 70 % по шву, 30 % по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А.Чурсин

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 739-89-09
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
09 01 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 02/2023
(09.01.2023)

Наименование продукции	Блоки оконные, балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производство ЗАО «Профайн Рус»)
Код ОКПД2	22.23.14.120
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Префаб Технологии» (ООО «Префаб Технологии»)
Адрес заявителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Изготовитель продукции	Общество с ограниченной ответственностью «Префаб Технологии» (ООО «Префаб Технологии»)
Адрес изготовителя юридический / фактический	119618, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1, к. 2, ком. 18
Акт отбора образцов	от 19.10.2022 № 05-4225/7 Образцы предоставлены Заявителем, лаборатория за отбор образцов ответственности не несет
Описание продукции (идентификация)	Угловые сварные соединения профилей системы «KBE 76» (производства ЗАО «Профайн РУС») артикул рамы (коробки) 76115, артикул створки76209, размерами 250х250 мм
НД на методы испытаний	ГОСТ 30674-99
Начало испытаний	23.11.2022
Окончание испытаний	23.12.2022
Результаты испытаний	Приведены в приложении на 2 листах (с 3 по 4)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства измерений и испытаний	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г. стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов, инв. № 185, 2018 г., динамометр типа ДПУ-0,5-2 инв. № 6, 1970 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Испытанные образцы сварных угловых соединений створок и коробок из поливинилхлоридных профилей системы «KBE 76» (производство ЗАО «Профайн Рус») по показателям *прочности угловых соединений створок ср. 1663 Н, коробок ср. 1510 Н,* соответствуют требованиям ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3, определенным в рамках испытаний
Условия проведения испытаний	Температура воздуха в помещении 23 °С, влажность воздуха в помещении 55 %

Конец документа

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы сварных угловых соединений профилей системы KBE 76 Образцы размерами 250х250 мм	КУг.70.01 КУг.70.02 КУг.70.03	Прочность (несущая способность) угловых сварных соединений коробок, арт. 76115 Н Схема А	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3	Должны выдерживать нагрузку 800 Н	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.6	Выдерживают нагрузку 800 Н без разрушений и образования трещин в течение 3-х минут, разрушающая нагрузка 1600 1390 1540 **Ср. 1510** Разрушение 25% по шву, 75% по материалу	Соответствует

Продолжение приложения

1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы сварных угловых соединений профилей системы KBE 76 Образцы размерами 250х250 мм	СУг.70.01 СУг.70.02 СУг.70.03	Прочность (несущая способность) угловых сварных соединений створок, арт. 76209 Н Схема А	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.3	Должны выдерживать нагрузку 1100 Н	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.6	Выдерживают нагрузку 1100 Н без разрушений и образования трещин в течение 3-х минут, разрушающая нагрузка 1580 1730 1680 **Ср. 1663** Разрушение 25% по шву, 75% по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории С.А. Чурсин

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

№ РОСС RU Д-RU.PA01.B.17912/23

ЗАЯВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРЕФАБ ТЕХНОЛОГИИ", ООО "ПРЕФАБ ТЕХНОЛОГИИ", место нахождения 119618, Россия, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1 к. 2, ком. 18, ОГРН 1087746900933, ИНН 7704696570, телефон +7 4993001498, электронная почта sales@pik-element.ru
В ЛИЦЕ: Заместитель генерального директора по качеству, Кожевников Михаил Николаевич, Доверенность, 18/23, 05.12.2022
ЗАЯВЛЯЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем «KBE 76», «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн Рус»), фурнитура REZE с однокамерными и двухкамерными стеклопакетами, Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем «KBE 76», «KBE 70 Expert» (производства ЗАО «Профайн Рус»), фурнитура REZE с однокамерными и двухкамерными стеклопакетами, ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРЕФАБ ТЕХНОЛОГИИ", 119618, Россия, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Солнцево, ул. Домостроительная, д. 1 к. 2, ком. 18, адрес места осуществления деятельности: 121471, Россия, город Москва, улица Рябиновая, дом 22А, строение 2, ОГРН 1087746900933, ИНН 7704696570, ГОСТ, 30674-99; ГОСТ, 23166-99; ГОСТ, 23166-2021, Серийный выпуск,

код ОКПД 2: 22.23.14.120
код ТН ВЭД ЕАЭС: 3925200000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ: ГОСТ, 30674-99; ГОСТ, 23166-99; ГОСТ, 23166-2021;

СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ 3д
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРИНЯТА НА ОСНОВАНИИ 84/2023 выдан 11.05.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84; 83/2023 выдан 11.05.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84; 82/2023 выдан 11.05.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84; 80/2023 выдан 03.05.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84; 79/2023 выдан 03.05.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84; 29/2023 выдан 03.02.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84; 02/2023 выдан 09.01.2023 испытательной лабораторией "Испытательный центр "МЦК-испытания" АНО "Межрегиональный Центр качества в строительстве"" РОСС RU.0001.21СЛ84;
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.
СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ с 17.05.2023 по 16.05.2026

М.П. (при наличии) **Заявитель** подпись Кожевников Михаил Николаевич
фамилия, имя, отчество (последнее при наличии)

ЗАЯВЛЕНИЕ: продукция безопасна при ее использовании согласно указанному способу применения в соответствии с целевым назначением. Заявителем приняты меры по обеспечению соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами) Российской Федерации.

ФЦС
СТРОЙ СЕРТИФИКАЦИЯ

Система добровольной сертификации
в строительстве в Российской Федерации

«ФЦС-стройсертификация»

Включена в единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации
за Рег. № РОСС RU.В1447.04ИГФ0 от 04.03.2016 г.

№ 002743

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ФЦС RU.В1447.ПР13.0083

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 15.02.2021 по 14.02.2024

ПРОДУКЦИЯ Профили поливинилхлоридные системы "КВЕ"
Серийный выпуск
ГОСТ 30673-2013
См. приложение

КОД ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
22.21.10.130

НАЗНАЧЕНИЕ См. приложение к настоящему сертификату
ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ - для изготовления оконных и дверных блоков

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ 30673-2013

КОД ТН ВЭД
3916 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО "профайн РУС"
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8,
ИНН 7707131508

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ЗАО "профайн РУС"
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Тел.: (495) 232-93-30, факс: (495) 232-93-31

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний: № 10/2021, № 11/2021 от 12.02.2021 ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК», г. Обнинск, № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015; № 2033 от 14.09.2020 ИЛ "Стройполимертест" НИИСФ РААСН, № RA.RU.22СМ39 от 24.08.2015, г. Москва; экспертного заключения № 2925-6 от 22.09.2014 ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской обл., г. Мытищи; сертификата соответствия № RU C-RU.ПБ37.В.00016/18 от 27.12.2018 ООО «НПО ПОЖЦЕНТР», г. Москва, № ТРПБ.RU.ПБ37 от 14.10.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 3с

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Калугастройсертификация» Автономной некоммерческой организации «Межрегиональный Центр качества в строительстве», № ФЦС RU.В1447.01ПР13 от 17.02.2020, Россия, 249038, г. Обнинск, Калужская обл., ул. Любого, д. 9а
Тел/факс: +7 (484) 396-85-82, (495) 739-89-09, www.stroyinf.ru; E-mail: mck@stroyinf.ru

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА И.И. Гетманский

ЭКСПЕРТ И.И. Курачёва

Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации "ФЦС-стройсертификация"

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № ФЦС RU.В1447.ПР13.0083 от 15.02.2021

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 (КПЕС 2008) / Код ТН ВЭД СНГ	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
22.21.10.130 / 3916 20 000 0	Профили поливинилхлоридные системы «KBE» серий: - KBE_Expert; - KBE_Bau; - KBE_Etalon; - KBE_Engine; - KBE_Select; - KBE_Master; - KBE_Gut; - KBE_Двери 58	ГОСТ 30673-2013

Изготовитель: ЗАО «профайн РУС»
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8

Область применения: для изготовления оконных и дверных блоков

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) И.И. Гетманский (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) И.И. Курачёва (инициалы, фамилия)

Система добровольной сертификации в строительстве
в Российской Федерации "ФЦС-стройсертификация"

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № ФЦС RU.B1447.ПР13.0083 от 15.02.2021

Перечень конкретной продукции,
на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 (КПЕС 2008) / Код ТН ВЭД СНГ	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
22.21.10.130 / 3916 20 000 0	Профили поливинилхлоридные системы «KBE» серий: - KBE_Expert; - KBE_Bau; - KBE_Etalon; - KBE_Engine; - KBE_Select; - KBE_Master; - KBE_Gut; - KBE_Двери 58	ГОСТ 30673-2013

Изготовитель: ЗАО «профайн РУС»
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8

Область применения: для изготовления оконных и дверных блоков

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) И.И. Гетманский (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) И.И. Курачёва (инициалы, фамилия)

ФЦС
СТРОЙ СЕРТИФИКАЦИЯ

Система добровольной сертификации
в строительстве в Российской Федерации

«ФЦС-стройсертификация»

Включена в единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации за Рег. № РОСС RU.В1447.04ИГФ0 от 04.03.2016 г.

№ 002755

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ФЦС RU.В1447.ПР13.0092

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 04.06.2021 по 03.06.2024

ПРОДУКЦИЯ Профили поливинилхлоридные системы "KBE_76mm" и "KBE_Elite"
Серийный выпуск
ГОСТ 30673-2013

КОД ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
22.21.10.130

НАЗНАЧЕНИЕ для изготовления оконных и дверных блоков
ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ - в соответствии с требованиями ГОСТ 30673-2013, конструкторской и технической документации

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ 30673-2013

КОД ТН ВЭД
3916 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО "профайн РУС"
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д.8
ИНН 7707131508
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ЗАО "профайн РУС"
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Тел.: (495) 232-93-30, факс: (495) 232-93-31
НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний: № 17-08/2021 от 03.06.2021 ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК», г. Обнинск, № ФЦС RU.В1447.02ИЦ19 от 12.03.2021; № 2033 от 14.09.2020 ИЛ "Стройполимертест" НИИСФ РААСН, № RA.RU.22СМ39 от 24.08.2015, г. Москва; экспертного заключения № 2925-6 от 22.09.2014 ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской обл., г. Мытищи; сертификата соответствия № RU C-RU.ПБ37.В.00016/18 от 27.12.2018 ООО «НПО ПОЖЦЕНТР», г. Москва, № ТР ПБ.RU.ПБ37 от 14.10.2015; акта № 06-3984/13 от 03.06.2021 о результатах анализа состояния производства продукции, выпускаемой ЗАО "профайн РУС"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 1с

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Калугастройсертификация» Автономной некоммерческой организации «Межрегиональный Центр качества в строительстве», № ФЦС RU.В1447.01ПР13 от 12.03.2021, Россия, 249038, г. Обнинск, Калужская обл., ул. Любого, д. 9а
Тел./факс: +7 (484) 396-85-82, (495) 739-89-09, www.stroyinf.ru; E-mail: mck@stroyinf.ru

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА И.И. Гетманский

ЭКСПЕРТ И.И. Курачёва

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
_____ 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10/2021
(12.02.2021)

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные системы «KBE»
Код ОКПД2	22.21.10.130
Код ТН ВЭД	3916 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013
Заявитель	ЗАО «профайн РУС»
Адрес заявителя	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Изготовитель продукции	ЗАО «профайн РУС»
Адрес производства	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Акт отбора образцов	от 25.01.2021 № 05-3928/7
Описание продукции (идентификация)	Образцы профилей длиной 1000 мм системы «KBE»: KBE Select 70 (профиль коробочный арт.70150, профиль створочный арт. 70250, профиль импоста арт.70350); KBE BAU (профиль коробочный арт.73901, профиль створочный арт. 73951, профиль импоста арт.7382); KBE Etalon (профиль коробочный арт.807, профиль створочный арт. 817, профиль импоста арт.337); KBE Engine (профиль коробочный арт.907, профиль створочный арт. 917, профиль импоста арт.937). Угловые сварные соединения профилей створок и коробок систем: KBE Select 70 , KBE BAU, KBE Etalon, KBE Engine по ГОСТ 30673-2013 п. 6.9. Комбинации профилей рама/створка систем: KBE Select 70 , KBE BAU, KBE Etalon, KBE Engine размерами 600x900мм. Образцы профилей системы «KBE» для определения физико-механических показателей
Начало испытаний	25.01.2021
Окончание испытаний	10.02.2021
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 30973-2002; ГОСТ 26433.0-85;ГОСТ 26433.1-89; ГОСТ 11262-80; ГОСТ 9550-81; ГОСТ 4647-80; ГОСТ 15088-2014; ГОСТ 11529-86; ГОСТ 26602.1-99.
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 5 на 39 листах (с 3 по 41)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	Рулетка измерительная металлическая Р10УЗК 0-10, инв. №2 60, 2019 г.; линейка измерительная металлическая «Micron», инв. № 262, 2019 г.; линейка поверочная инв. № 8, 2005 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 200 5г.; угольник поверочный инв. № 330, 2020 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; устройство для определения температуры размягчения по Вика инв. № 186, 2018 г.; устройство для испытания на ударную нагрузку инв. № 15, 2005 г.; машина для испытания конструкционных материалов И 1147М-50-03-1 инв. № 13, 2020 г.; машина разрывная универсальная УММ-20, инв. № 194, 2020 г.; маятниковый копёр, инв. № 86, 2008 г.; лупа измерительная, инв. № 65.1, 2004 г., термокамера для испытаний ограждающих конструкций ТК-1,8, инв. № 3, 2004 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям рабочих чертежей, ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3, п. 4.2.6, 4.2.13 табл. 6, п. 4.2.8, п. 4.2.15, п. 4.6.1, п. 4.2.3 табл. 4, п. 4.1.6 табл. 2, п. 4.2.4, п. 4.2.2, п. 4.2.6 табл. 5

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1.1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Профили поливинилхлоридные системы KBE Select 70 комбинация профилей рама арт.70150/створка арт.70250

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы KBE Select 70 комбинация профилей рама арт.70150/ створка арт.70250	Образец.01 с армированием	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^{2o}С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,94	Соответствует типу 3
	Образец.02 без армирования	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^{2o}С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 2 свыше 1,0 до 1,2 включ.	ГОСТ 26602.1-99	1,04	Соответствует типу 2

Продолжение приложения 1.1

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы KBE Select 70

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^2°С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче Rтерм, м2оС/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^2°С/Вт
	Образец 1 с армированием					
Select 70 рама арт.70150	11,3	-25,5	60,0	0,61	0,77	0,94
Select 70 створка арт.70250	13,0	-25,0	42,8	0,90		
	Образец 2 без армирования					
Select 70 рама арт.70150	12,8	-25,7	53,8	0,70	0,87	1,04
Select 70 створка арт.70250	14,5	-25,3	39,0	1,01		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 1.2

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Профили поливинилхлоридные системы KBE Bau комбинация профилей рама арт.73901/створка арт.73951

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы KBE Bau комбинация профилей рама арт.73901/ створка арт.73951	Образец.01 с армированием	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, $м^{2o}С/Вт$	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,95	Соответствует типу 3
	Образец.02 без армирования	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, $м^{2o}С/Вт$	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 2 свыше 1,0 до 1,2 включ.	ГОСТ 26602.1-99	1,06	Соответствует типу 2

Продолжение приложения 1.2

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы KBE Bau

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_в$, °С	Средняя температура наружной поверхности $t_н$, °С	Средняя плотность теплового потока по площади q_i, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_к$, м^{2}°С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче $R_{терм}$, м2оС/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{опр}$, м^{2}°С/Вт
	Образец 1 с армированием					
KBE Bau рама арт.73901	12,1	-24,2	58,5	0,63	0,78	0,95
KBE Bau створка арт.73951	13,3	-24,3	43,3	0,89		
	Образец 2 без армирования					
KBE Bau рама арт.73901	13,9	-25,1	55,0	0,72	0,89	1,06
KBE Bau створка арт.73951	14,7	-24,6	38,3	1,03		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 1.3

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Профили поливинилхлоридные системы KBE Etalon комбинация профилей рама арт.807/створка арт.817

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы KBE Etalon комбинация профилей рама арт.807/ створка арт.817	Образец.01	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, $м^{2o}С/Вт$	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 4 Св. 0,7 до 0,8 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,77	Соответствует типу 4
	Образец.02	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, $м^{2o}С/Вт$	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,87	Соответствует типу 3

Продолжение приложения 1.3

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы KBE Etalon

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^2°С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче Rтерм, м2оС/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^2°С/Вт
	Образец 1 с армированием					
KBE Etalon рама арт.807	11,5	-24,0	71,8	0,50	0,60	0,77
KBE Etalon створка арт.817	12,6	-26,9	54,7	0,68		
	Образец 2 без армирования					
KBE Etalon рама арт.807	12,9	-24,3	62,5	0,61	0,70	0,87
KBE Etalon створка арт.817	14,7	-26,8	48,0	0,76		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 1.4

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Профили поливинилхлоридные системы KBE Engine комбинация профилей рама арт.907/створка арт.917

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы KBE Engine комбинация профилей рама арт.907/ створка арт.917	Образец.01 с армированием	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, $м^{2o}С/Вт$	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 4 Св. 0,7 до 0,8 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,77	Соответствует типу 4
	Образец.02 без армирования	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, $м^{2o}С/Вт$	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,86	Соответствует типу 3

Продолжение приложения 1.4

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы KBE Engine

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_в$, °C	Средняя температура наружной поверхности $t_н$, °C	Средняя плотность теплового потока по площади q_i, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_к$, м^{2}°C/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче $R_{терм}$, м2oC/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{опр}$, м^{2}°C/Вт
	Образец 1 с армированием					
KBE Engine рама арт.907	11,6	-24,2	69,7	0,51	0,60	0,77
KBE Engine створка арт.917	12,7	-26,7	59,0	0,65		
	Образец 2 без армирования					
KBE Engine рама арт.907	12,7	-24,9	61,7	0,62	0,69	0,86
KBE Engine створка арт.917	14,5	-27,0	56,5	0,74		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 2.1

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Select 70

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Select 70 - пятикамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4250 4300 4300 **Ср.4283** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Select 70 - пятикамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4650 4600 4000 **Ср.4433** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 2.2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Bau

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Bau - пятикамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2600 2500 2600 **Ср. 2567** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Bau - пятикамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3300 3250 3250 **Ср. 3267** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 2.3

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Etalon

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Etalon - трехкамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3500 3300 3250 **Ср. 3350** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Etalon - трехкамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4150 4000 4100 **Ср. 4083** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 2.4

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Engine

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Engine - трехкамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3900 3800 3850 **Ср.3 850** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Engine - трехкамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4350 3950 4250 **Ср. 4183** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 3

ВНЕШНИЙ ВИД

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Внешний вид:	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8		ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально		
		Цвет		Цвет всех поверхностей профиля должен быть однотонным, без цветовых пятен, включений и разнотонности		Цвет всех поверхностей профиля однотонный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.		На лицевых поверхностях не допускаются		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.		На не лицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на не лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 4.1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ KBE SELECT 70

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Select 70 - профиль коробочный арт.70150 пятитикамерный, размерами 70х63х1000 мм	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03 Select 70.K.04 Select 70.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,1 +0,1 +0,2 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03 Select 70.K.04 Select 70.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,1 +0,2 +0,2 0 +0,1 **Ср.+0,1**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03 Select 70.K.04 Select 70.K.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,6 2,7 2,7 2,6 2,7 **Ср. 2,7**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Select 70 - профиль коробочный арт.70150 пятикамерный, размерами 70х63х1000 мм	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03 Select 70.K.04 Select 70.K.05	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,9 2,0 2,0 2,0 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,15 0,15 0,10	Соответствует
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,10 0,13 0,10	Соответствует
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,10 0,15 0,09	Соответствует
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,35 0,30 0,25	Соответствует
	Select 70.K.01 Select 70.K.02 Select 70.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+4,3 +4,5 +7,6 **Ср. +5,5**	Соответствует

Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Select 70 - профиль створочный арт.70250 пятикамерный, размерами 70x77x1000 мм	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03 Select 70.C.04 Select 70.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	77±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 0 +0,1 +0,2 +0,2 **Ср. +0,1**	Соответствует
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03 Select 70.C.04 Select 70.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,15 0,2 +0,1 +0,2 **Ср. +0,2**	соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03 Select 70.C.04 Select 70.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,7 2,6 2,6 2,6 2,6 **Ср.2,6**	Соответствует типу В
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03 Select 70.C.04 Select 70.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,1 2,0 2,1 2,1 2,0 **Ср. 2,1**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Select 70 - профиль створочный арт.70250 пятикамерный, размерами 70х77х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению -		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,08 0,07 0,08	Соответствует
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1мм на 100 мм		0,25 0,20 0,20	Соответствует
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,30 0,35 0,25	Соответствует
	Select 70.C.01 Select 70.C.02 Select 70.C.03	Отклонение от массы 1м длины профиля,%	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-0,1 +0,1 +0,2 **Ср. +0,7**	Соответствует

Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Select 70 – профиль импоста арт.70350 четырехкамерный размерами 70х82х1000 мм	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03 Select 70.Им.04 Select 70.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,3 -0,2 -0,3 -0,3 -0,2 **Ср. -0,3**	Соответствует
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03 Select 70.Им.04 Select 70.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,3 +0,3 +0,3 +0,2 +0,3 **Ср.+0,3**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03 Select 70.Им.04 Select 70.Им.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,6 2,7 2,7 2,6 2,7 **Ср. 2,7**	Соответствует типу В
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03 Select 70.Им.04 Select 70.Им.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,1 2,0 2,1 2,0 2,1 **Ср. 2,1**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Select 70 – профиль импоста арт.70350 четырехкамерный размерами 70х82х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3		
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,09 0,10 0,08	Соответствует
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,25 0,30 0,20	Соответствует
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,35 0,30 0,40	Соответствует
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+0,8 +1,1 +1,0 **Ср. +1,0**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 4.2

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Bau

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Bau - профиль коробочный арт.73901 пятикамерный размерами 70х62х1000 мм	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03 Bau.K.04 Bau.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	62±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 -0,2 -0,2 -0,1 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03 Bau.K.04 Bau.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03 Bau.K.04 Bau.K.05	-лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,3 2,3 2,3 2,4 2,3 **Ср. 2,3**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Bau - профиль коробочный арт.73901 пятикамерный размерами 70х62х1000 мм	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03 Bau.K.04 Bau.K.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,0 2,0 1,9 1,9 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3		
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,12 0,15 0,10	Соответствует
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,10 0,15 0,15	Соответствует
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,20 0,15 0,25	Соответствует
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,25 0,30	Соответствует
	Bau.K.01 Bau.K.02 Bau.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля,%	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 **Ср. -1,1**	Соответствует

Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Bau – профиль створочный арт. 73951 пятикамерный размерами 70х76х1000 мм	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03 Bau.C.04 Bau.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	76±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,3 +0,3 +0,1 +0,1 **Ср. +0,2**	Соответствует
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03 Bau.C.04 Bau.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,2 +0,3/ +0,3 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03 Bau.C.04 Bau.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,6 2,5 2,5 2,4 2,5 **Ср. 2,5**	Соответствует типу В
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03 Bau.C.04 Bau.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,1 2,1 2,1 2,2 2,1 **Ср. 2,1**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Bau – профиль створочный арт. 73951 пятикамерный размерами 70х76х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,08 0,07 0,1	Соответствует
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1мм на 100 мм		0,25 0,30 0,30	Соответствует
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,25 0,35 0,5	Соответствует
	Bau.C.01 Bau.C.02 Bau.C.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+4,0 +4,0 +4,0 **Ср. +4,0**	Соответствует
Профили ПВХ системы KBE Bau – профиль импоста арт. 7382 четырехкамерный размерами 70х82х1000 мм	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03 Bau.Им.04 Bau.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 0 +0,1 +0,1 0 **Ср. +0,1**	Соответствует
	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03 Bau.Им.04 Bau.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,3 +0,3 +0,2 +0,3 +0,3 **Ср. +0,3**	Соответствует

Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Bau – профиль импоста арт. 7382 четырехкамерный размерами 70х82х1000 мм		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл. 2				
	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03 Bau.Им.04 Bau.Им.05	-лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,3 2,4 2,4 2,3 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03 Bau.Им.04 Bau.Им.05	-не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 1,9 1,8 1,8 1,9 **Ср. 1,9**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,09 0,15	Соответствует
	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,25 0,30 0,20	Соответствует
	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,45 0,35 0,25	Соответствует

Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Bau – профиль импоста арт. 7382 четырехкамерный размерами 70х82х1000 мм	Bau.Им.01 Bau.Им.02 Bau.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,7 -1,0 -1,5 **Ср. -1,4**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 4.3

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Etalon

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Etalon - профиль коробочный арт. 807 трехкамерный размерами 58х63х1000 мм	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03 Etalon.K.04 Etalon.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3табл.4 чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 0 -0,1 -0,1 0 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03 Etalon.K.04 Etalon.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,3 +0,2 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03 Etalon.K.04 Etalon.K.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,6 2,5 2,6/ 2,6 2,5 **Ср. 2,6**	Соответствует типу В
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03 Etalon.K.04 Etalon.K.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,0 2,1 2,0 2,1 2,1 **Ср. 2,1**	Соответствует типу В

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК» Протокол испытаний № 10/2021 от 12.02.2021

Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Etalon - профиль коробочный арт. 807 трехкамерный размерами 58х63х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3		
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,17 0,20	Соответствует
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,25 0,15 0,2	Соответствует
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,2 0,15 0,25	Соответствует
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,5 0,65 0,45	Соответствует
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-3,3 -3,4 -4,4 **Ср. -3,7**	Соответствует
Профиль системы KBE Etalon - створочный арт. 817 трехкамерный размерами 58х77х1000 мм	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03 Etalon.C.04 Etalon.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	77±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,2 +0,1 +0,1 +0,1 **Ср. +0,1**	Соответствует

Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Etalon - створочный арт. 817 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03 Etalon.C.04 Etalon.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,1 +0,1 +0,1 +0,2 +0,2 **Ср.** +0,1	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03 Etalon.C.04 Etalon.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,6 2,5 2,6 2,6 2,6 **Ср. 2,6**	Соответствует типу В
	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03 Etalon.C.04 Etalon.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,1 2,1 2,0 2,0 2,1 **Ср. 2,1**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,15 0,09	Соответствует

Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Etalon - створочный арт. 817 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,25 0,15 0,25	Соответствует
	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,15 0,20	Соответствует
	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-3,4 -3,4 -3,3 **Ср. -3,4**	Соответствует
Профиль системы KBE Etalon – профиль импоста арт. 337 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03 Etalon.Им.04 Etalon.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	87±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 0 -0,1 0 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03 Etalon.Им.04 Etalon.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03 Etalon.Им.04 Etalon.Им.05	- лицевая		Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,7 2,6 2,7 2,6 2,6 **Ср. 2,6**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Etalon – профиль импоста арт. 337 трехкамерный размерами 58х87х1000 мм	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03 Etalon.Им.04 Etalon.Им.05	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,2 2,3 2,2 2,2 2,3 **Ср. 2,2**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,09 0,15	Соответствует
	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,10 0,15 0,20	Соответствует
	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,35 0,20 0,25	Соответствует
	Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-2,0 -1,8 -2,1 **Ср. -2,0**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 4.4

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ KBE Engine

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Engine - профиль коробочный арт. 907 трехкамерный размерами 58x63x1000 мм	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03 Engine.K.04 Engine.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,4 -0,4 -0,4 -0,5 -0,4 **Ср. -0,4**	Соответствует
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03 Engine.K.04 Engine.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03 Engine.K.04 Engine.K.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,3 2,4 2,3/ 2,4 2,3 **Ср. 2,3**	Соответствует типу В
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03 Engine.K.04 Engine.K.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 1,9 1,8 1,8 1,9 **Ср. 1,9**	Соответствует типу В

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК» Протокол испытаний № 10/2021 от 12.02.2021

Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Engine - профиль коробочный арт. 907 трехкамерный размерами 58х63х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,09 0,15 0,20	Соответствует
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,09 0,10 0,08	Соответствует
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,15 0,25 0,30	Соответствует
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,45 0,40 0,30	Соответствует
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-0,3 -0,4 -0,6 **Ср. -0,4**	Соответствует
Профиль системы KBE Engine - профиль створочный арт. 917 трехкамерный размерами 58х77х1000 мм	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03 Engine.C.04 Engine.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	77±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,3 +0,2 +0,3 +0,4 +0,3 **Ср. +0,3**	Соответствует

Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Engine - профиль створочный арт. 917 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03 Engine.C.04 Engine.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,3 +0,2 +0,1 +0,3 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03 Engine.C.04 Engine.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,3 2,4 2,4 2,5 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03 Engine.C.04 Engine.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,8 1,9 1,8 1,8 1,9 **Ср. 1,8**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,15 0,08 0,10	Соответствует

Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Engine - профиль створочный арт. 917 трехкамерный размерами 58х77х1000 мм	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,15 0,20 0,15	Соответствует
	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,25 0,30	Соответствует
	Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+1,0 +0,7 +0,8 **Ср. +0,6**	Соответствует
Профиль системы KBE Engine - профиль импоста арт. 937 трехкамерный размерами 58х87х1000 мм	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03 Engine.Им.04 Engine.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	87±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 -0,1 -0,2 -0,1 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03 Engine.Им.04 Engine.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,1 +0,2/ +0,2 +0,1 **Ср. +0,2**	Соответствует

Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Engine - профиль импоста арт. 937 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03 Engine.Им.04 Engine.Им.05	- лицевая		Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,5 2,4 2,4 2,4 2,5 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03 Engine.Им.04 Engine.Им.05	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,8 1,9 1,9 1,9 1,8 **Ср. 1,9**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,09 0,15 0,10	Соответствует
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,25 0,15 0,15	Соответствует
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,15 0,30	Соответствует

Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Engine - профиль импоста арт. 937 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,0 -1,4 -1,2 **Ср. -0,9**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 5

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы размерами 15±0,5 х 100±1 мм	Образец.01 Образец.02 Образец.03 Образец.04 Образец.05	Прочность на растяжении при максимальной нагрузке, МПа	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не менее 37	ГОСТ 30673-2013 п. 6.11 ГОСТ 11262-80	41,6 41,6 40,1 40,4 40,5 **Ср. 40,8**	Соответствует
	Образец.06 Образец.07 Образец.08 Образец.09 Образец.10	Модуль упругости при растяжении, МПа		Не менее 2200	ГОСТ 30673-2013 п. 6.11 ГОСТ 9550-81	2215 2212 2214 2226 2215 **Ср. 2216**	Соответствует
Образцы размерами 6±0,2х50±1 (с надрезом), мм	Образец.11 Образец.12 Образец.13 Образец.14 Образец.15 Образец.16 Образец.17 Образец.18 Образец.19 Образец.20	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м^2		20-55	ГОСТ 30673-2013 п. 6.12 ГОСТ 4647-80	32,60 35,78 33,53 34,93 30,65 38,35 32,43 29,45 37,88 34,90 **Ср. 34,05**	Соответствует

Продолжение приложения 5

1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы размерами 20±1 х 20±1 мм толщина от 3 до 6,5 мм	Образец.21 Образец.22 Образец.23	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не менее 75	ГОСТ 30673-2013 п. 6.10 ГОСТ 15088-2014	79 79 80 **Ср.79,3**	Соответствует
Образцы целого профиля размерами 220±5 мм	Образец.24 Образец.25 Образец.26	Изменение линейных размеров после теплового воздействия по лицевой стороне А, %		Не более 2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.6 ГОСТ 11529-86	1,60 1,75 1,55 **Ср. 1,63**	Соответствует
	Образец.24 Образец.25 Образец.26	Изменение линейных размеров после теплового воздействия по лицевой стороне В, %		Не более 2		1,75 1,80 1,75 **Ср. 1,77**	Соответствует
	Образец.24 Образец.25 Образец.26	Разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам		Не более 0,4		0,15 0,05 0,20 **Ср. 0,13**	Соответствует
Образцы целого профиля размерами 200±2 мм	Образец.27 Образец.28 Образец.29	Термостойкость при температуре 150 °С		Отсутствие вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013 п. 6.7	Вздутия, трещины, расслоения отсутствуют	Соответствует
Образцы целого профиля (импоста) размерами 300±5 мм	Образец.30 - Образец.39	Стойкость к удару при температуре минус 20 °С		Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013 п. 6.8	Разрушение одного образца из десяти	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
_____ 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11/2021
(12.02.2021)

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные системы «KBE»
Код ОКПД2	22.21.10.130
Код ТН ВЭД	3916 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013
Заявитель	ЗАО «профайн РУС»
Адрес заявителя	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Изготовитель продукции	ЗАО «профайн РУС»
Адрес производства	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Акт отбора образцов	от 25.01.2021 № 05-3928/7
Описание продукции (идентификация)	Образцы профилей длиной 1000 мм системы «KBE»: KBE_Expert, пятикамерный (арт. 3901, 3951, 3921) KBE_Master, четырехкамерный (арт. 7390, 7395, 7382) KBE_Gut, трехкамерный (арт. 7907, 7917, 7937) KBE_Двери 58, трехкамерный (арт. 806, 814, 815) Угловые сварные соединения профилей створок и коробок размерами 250х250 мм систем: KBE_Expert, KBE_Master, KBE_Gut, KBE_Двери 58
Начало испытаний	25.01.2021
Окончание испытаний	10.02.2021
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 26433.0-85;ГОСТ 26433.1-89
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 3 на 29 листах (с 3 по 31)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	Рулетка измерительная металлическая Р10УЗК 0-10, инв. №2 60, 2019 г.; линейка измерительная металлическая «Micron», инв. № 262, 2019 г.; линейка поверочная инв. № 8, 2005 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 200 5г.; угольник поверочный инв. № 330, 2020 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; машина разрывная универсальная УММ-20, инв. № 194, 2020 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям рабочих чертежей, ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, 4.2.13 табл. 6, п. 4.2.8, п. 4.2.15, п. 4.6.1, п. 4.2.3 табл. 4, п. 4.1.6 табл. 2, п. 4.2.4, п. 4.2.2

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1.1

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Expert

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Expert - пятикамерный, ширина 70 мм, арт. 3901	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3350 3200 2800 **Ср. 3116** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Expert - пятикамерный, арт. 3951	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2950 3000 3450 **Ср. 3133** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 1.2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Master

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Master - четырехкамерный, ширина 70 мм, арт. 7390	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2300 2500 2200 **Ср. 2333** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Master - четырехкамерный, арт. 7395	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2600 2650 2800 **Ср. 2683** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 1.3

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы KBE Gut

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Gut - трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7907	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3000 3300 3350 **Ср. 3216** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Gut – трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4200 3000 2800 **Ср. 3333** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 1.4

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
профиль системы КВЕ Двери 58

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Двери 58 - трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 806	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3400 3400 3250 **Ср. 3350** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Двери 58 – трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3350 3630 3220 **Ср. 3400** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 2

ВНЕШНИЙ ВИД

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Внешний вид:	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8		ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально		
		Цвет		Цвет всех поверхностей профиля должен быть однотонным, без цветовых пятен, включений и разнотонности		Цвет всех поверхностей профиля однотонный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.		На лицевых поверхностях не допускаются		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.		На не лицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на не лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 3.1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Expert

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль коробочный, пятикамерный, ширина 70 мм, арт. 3901, размерами 70х63х1000 мм	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03 Expert.K.04 Expert.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,1 +0,1 +0,2 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03 Expert.K.04 Expert.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,1 +0,1 +0,2 +0,1 +0,1 **Ср.+0,1**	Соответствует
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03 Expert.K.04 Expert.K.05	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	<u>Тип В</u> для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,5 2,4 2,5 2,5 2,5 **Ср. 2,5**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль коробочный, пятикамерный, ширина 70 мм, арт. 3901, размерами 70х63х1000 мм	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03 Expert.K.04 Expert.K.05	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,9 2,0 2,0 1,9 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,13 0,10	Соответствует
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,11 0,12 0,10	Соответствует
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,10 0,15 0,16	Соответствует
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,30 0,35	Соответствует
	Expert.K.01 Expert.K.02 Expert.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+6,5 +4,5 +5,5 **Ср.+5,5**	Соответствует

Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль створочный, пятикамерный, арт. 3951, размерами 70х77х1000 мм	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	77±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,1 +0,1 +0,1 +0,2 +0,2 **Ср. +0,1**	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,5 2,5 2,5 2,4 2,4 **Ср.2,5**	Соответствует типу В
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,0 2,1 2,0 2,0 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль створочный, пятикамерный, арт. 3951, размерами 70х77х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению -		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,07 0,09 0,08	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,25 0,20	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,35 0,35	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	Отклонение от массы 1м длины профиля,%	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+1,0 +2,5 +1,0 **Ср. +1,5**	Соответствует

Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Expert – профиль импоста, арт. 3921, размерами 70х82х1000 мм	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03 Expert.Им.04 Expert.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,2 -0,3 -0,3 -0,2 -0,3 **Ср. -0,3**	Соответствует
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03 Expert.Им.04 Expert.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,3 +0,2 +0,2 +0,2 +0,3 **Ср.+0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03 Expert.Им.04 Expert.Им.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,5 2,5 2,5 2,4 **Ср. 2,5**	Соответствует типу В
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03 Expert.Им.04 Expert.Им.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 2,0 2,0 2,0 1,9 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Expert – профиль импоста, арт. 3921, размерами 70х82х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,07 0,09 0,08	Соответствует
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,27 0,30 0,22	Соответствует
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,35 0,34 0,39	Соответствует
	Expert.Им.01 Expert.Им.02 Expert.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+4,0 +4,5 +3,5 Ср. +4,0	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 3.2

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Master

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Master - профиль коробочный, четырехкамерный, ширина 70 мм, арт. 7390, размерами 70х62х1000 мм	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03 Master.K.04 Master.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	62±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,2 -0,1 -0,1 -0,2 -0,1 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03 Master.K.04 Master.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,1 +0,2 +0,1 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03 Master.K.04 Master.K.05	-лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,3 2,4 2,3 2,4 2,3 **Ср. 2,3**	Соответствует типу В

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК» Протокол испытаний № 11/2021 от 12.02.2021

Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Master - профиль коробочный четырехкамерный, ширина 70 мм, арт. 7390, размерами 70х62х1000 мм	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03 Master.K.04 Master.K.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 2,0 1,9 2,0 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3		
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,12 0,15 0,12	Соответствует
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,10 0,15 0,15	Соответствует
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,20 0,20 0,25	Соответствует
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,20 0,25 0,20	Соответствует
	Master.K.01 Master.K.02 Master.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля,%	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,0 -2,0 -2,1 **Ср. -1,7**	Соответствует

Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Master – профиль створочный, четырехкамерный, арт. 7395, размерами 70х76х1000 мм	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	76±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1 **Ср. +0,2**	Соответствует
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,3 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,5 2,4 2,5 2,4 2,5 **Ср. 2,5**	Соответствует типу В
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 2,0 2,0 2,0 1,9 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Master – профиль створочный, четырехкамерный, арт. 7395, размерами 70х76х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,08 0,07 0,09	Соответствует
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,40 0,30	Соответствует
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,45 0,35 0,35	Соответствует
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-2,0 -2,4 -2,2 **Ср. -2,20**	Соответствует
Профили ПВХ системы KBE Master – профиль импоста арт. 7382, размерами 70х82х1000 мм	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03 Master.Им.04 Master.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,1 +0,1 +0,1 0 **Ср. +0,1**	Соответствует
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03 Master.Им.04 Master.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,3 +0,3 +0,2 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует

Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Master – профиль импоста, арт. 7382, размерами 70х82х1000 мм		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл. 2				
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03 Master.Им.04 Master.Им.05	-лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,3 2,4 2,4 2,5 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03 Master.Им.04 Master.Им.05	-не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,8 1,8 1,8 1,8 1,9 **Ср. 1,8**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,09 0,09 0,10	Соответствует
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,25 0,20 0,25	Соответствует
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,35 0,25	Соответствует

Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE Master – профиль импоста, арт. 7382, размерами 70х82х1000 мм	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,2 +2,7 +2,5 **Ср. +2,5**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 3.3

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ KBE Gut

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Gut - профиль коробочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7907, размерами 58x61x1000 мм	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03 Gut.K.04 Gut.K.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3табл.4 чертежи	61±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 0 -0 -0,1 0 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03 Gut.K.04 Gut.K.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,3 +0,2 +0,1 +0,3 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03 Gut.K.04 Gut.K.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,5 2,4 2,5 2,5 **Ср. 2,5**	Соответствует типу В
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03 Gut.K.04 Gut.K.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,0 1,9 2,0 1,9 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК» Протокол испытаний № 11/2021 от 12.02.2021

Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Gut - профиль коробочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7907, размерами 58х61х1000 мм	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,15 0,20 0,20	Соответствует
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,20 0,15 0,20	Соответствует
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,20 0,20 0,25	Соответствует
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,50 0,50 0,45	Соответствует
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-3,5 -3,6 -3,7 **Ср. -3,6**	Соответствует
Профиль системы KBE Gut - створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917, размерами 58х75х1000 мм	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	75±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,2 +0,1 +0,1 +0,1 **Ср. +0,1**	Соответствует

Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Gut - - створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917, размерами 58x75x1000 мм	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,2 +0,1 +0,2 +0,2 **Ср.** +0,2	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,5 2,5 2,5 2,5 **Ср. 2,5**	Соответствует типу В
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 1,9 2,0 2,0 2,0 **Ср. 2,0**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,10 0,10	Соответствует

Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Gut - - створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917, размерами 58х75х1000 мм	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,25 0,35 0,35	Соответствует
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,20 0,25 0,25	Соответствует
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+3,4 +3,2 +3,3 **Ср. +3,3**	Соответствует
Профиль системы KBE Gut – профиль импоста, арт. 7937, размерами 58х78х1000 мм	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03 Gut.Им.04 Gut.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	78±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 -0,1 -0,1 -0,1 **Ср. -0,1**	Соответствует
	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03 Gut.Им.04 Gut.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,1 +0,1 +0,1 +0,3 +0,3 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03 Gut.Им.04 Gut.Им.05	- лицевая		Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,3 2,4 2,4 2,3 2,4 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы KBE Gut – профиль импоста, арт. 7937, размерами 58х78х1000 мм	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03 Gut.Им.04 Gut.Им.05	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,8 1,9 1,8 1,8 1,8 **Ср. 1,8**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,15 0,10 0,10	Соответствует
	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,20 0,10 0,20	Соответствует
	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,20 0,20	Соответствует
	Gut.Им.01 Gut.Им.02 Gut.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,0 -1,4 -1,5 **Ср. -1,3**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 3.4

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Двери 58

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль коробочный, трехкамерный ширина 58 мм, арт. 806, размерами 58х71х1000 мм	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03 КВЕ Двери.К.04 КВЕ Двери.К.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	71±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,4 -0,5 -0,4 -0,5 -0,4 **Ср. -0,4**	Соответствует
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03 КВЕ Двери.К.04 КВЕ Двери.К.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,2 +0,1 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03 КВЕ Двери.К.04 КВЕ Двери.К.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,3 2,4 2,4 2,4 2,3 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03 КВЕ Двери.К.04 КВЕ Двери.К.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 1,9 1,8 1,9 1,9 **Ср. 1,9**	Соответствует типу В

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК» Протокол испытаний № 11/2021 от 12.02.2021

Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль коробочный, трехкамерный ширина 58 мм, арт. 806, размерами 58х71х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,15 0,20	Соответствует
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,12 0,10 0,10	Соответствует
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,30 0,25 0,30	Соответствует
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,40 0,30	Соответствует
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-2,0 -6,0 -4,0 **Ср.-4,0**	Соответствует
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814, размерами 58х116х1000 мм	КВЕ Двери С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03 КВЕ Двери.С.04 КВЕ Двери.С.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	116±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,3 +0,2 +0,3 +0,4 +0,3 **Ср. +0,3**	Соответствует

Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814, размерами 58х116х1000 мм	КВЕ Двери С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03 КВЕ Двери.С.04 КВЕ Двери.С.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,3 +0,2 +0,1 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл.2				
	КВЕ Двери С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03 КВЕ Двери.С.04 КВЕ Двери.С.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,3 2,4 2,4 2,5 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	КВЕ Двери С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03 КВЕ Двери.С.04 КВЕ Двери.С.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 1,9 1,8 1,8 1,9 **Ср. 1,9**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	КВЕ Двери С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,09 0,10	Соответствует

Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814, размерами 58х116х1000 мм	КВЕ Двери.С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм		0,15 0,20 0,10	Соответствует
	КВЕ Двери.С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,25 0,20	Соответствует
	КВЕ Двери.С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+3,0 +2,0 +4,0 **Ср.+3,0**	Соответствует
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль импоста арт. 815, размерами 58х116х1000 мм	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	116±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,2 -0,2 -0,1 -0,2 -0,1 **Ср. -0,2**	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		+0,1 +0,1 +0,3 +0,2 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует

Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль импоста, арт. 815, размерами 58х116х1000 мм		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	- лицевая		Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,4 2,4 2,4 2,5 **Ср. 2,4**	Соответствует типу В
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,8 1,9 1,9 1,9 1,8 **Ср. 1,9**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,15 0,10	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,20 0,10 0,15	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,20 0,30	Соответствует

Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль импоста, арт. 815, размерами 58х116х1000 мм	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,0 -1,5 -0,5 **Ср.-1,0**	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНСТРОЙ РОССИИ)

федеральное государственное бюджетное учреждение
«Научно-исследовательский институт строительной физики Российской академии архитектуры и строительных наук»
(НИИСФ РААСН)

Комен R-996

Исх. от_____№_____

Утверждаю
Ведущий научный сотрудник ИЛ
«Стройполимертест»
Богомолова Л.К.

Директор НИИСФ РААСН
Шубин И.Л.

РОСАККРЕДИТАЦИЯ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «Стройполимертест»
Аттестат аккредитации № RA. RU.22CM 39 от 24 августа 2015 г.

ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 2033 от 14.09.2020 г.

Основание для проведения испытаний: договор № 1060-2(2020) от 19.06.2020 г. с ЗАО «профайн РУС»

Вид продукции (наименование, тип, марка, НД на продукцию)	Профиль оконный поливинилхлоридный системы «KBE», серия «Expert» V1991, коробка, артикул 3901-X, ГОСТ 30673-2013
Производитель продукции (наименование, страна, адрес)	Предприятие- изготовитель: Воскресенский филиал ЗАО «профайн РУС». Адрес: 140200, МО, г. Воскресенск, ул. Первостроителей, д.7а
Дата получения образцов в ИЛ	17.07.2020 года. Переданы представителем фирмы
Номер регистрации образцов	№№ 9715-9719
Методы испытаний образцов (шифры НД или наименование методик)	ГОСТ 11262-2017, ГОСТ 4647-2015, ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 11529-2016, ГОСТ 30973-2002, ГОСТ 896-69,

1

ИЛ «СТРОЙПОЛИМЕРТЕСТ»
(аттестат аккредитации № RA.RU.22 СМ 39 от 24 августа 2015 г.)
Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный проезд, д.21

А К Т
отбора образцов от 16 июля 2020 г.

Техническим консультантом ЗАО «профайн РУС» Д.Воропаевым. в присутствии руководителя ИЛ «Стройполимертест» НИИСФ РААСН Богомоловой Л.К. отобраны образцы одного типа поливинилхлоридного оконного профиля системы «KBE», серии «Expert» V2000 производства ЗАО «профайн РУС» с целью проведения сертификационных испытаний.

Отбор образцов проведен согласно ГОСТ 30673-2013.

Наименование продукции	Дата изготов-ления, номер партии	Размер партии, пог.м.	Число отобран-ных образцов, шт.	Маркировка изготовителя
1. Профиль поливинилхлоридный для оконных и дверных блоков KBE «Exrert» V1991, коробка	Партия от 19 мая 2020 г.	1000	10	ПВХ профиль KBE «Exrert» V1991, створка, арт.3901-X

Технический консультант ЗАО «профайн РУС» Д.Воропаев

Руководитель
ИЛ «Стройполимертест» Л.К.Богомолова

Приложение № 1 к протоколу
сертификационных испытаний № 2033 от 14.09.2020 г.

Таблица результатов сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «КВЕ», серии «Expert» V1991, (коробка, артикул 3901-Х)

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытания	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний							
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	Изготовитель	Испытатель		Показатель, ед.изм.	Прочность при растяжении, МПа	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м^2	Изменение линейных размеров % (лицевая сторона)	Цветовые (колориметрические) характеристики			Стойкость к удару при отрицательной температуре минус 20° С
									L*	a*	b*	
		ЗАО «профайн РУС»	ИЛ «Стройполимертест»		НД на метод испытания	ГОСТ 11262-2017	ГОСТ 4647-2015	ГОСТ 11529-2016	Методика определения цветовых характеристик поливинилхлоридных оконных и дверных профилей координатным методом			ГОСТ 30673-2013
					Норма по ГОСТ 30673-2013	Не менее			L*≥90	-2,5≤a*≤3,0	-1,0≤b*≤5,0	Разрушение не более 1 образца из 10
						37,0	**20-55**	**2,0**				
Партия от 19 мая 2020 г.	9715	коробка, КВЕ «Expert» V1991, арт. 3901-Х	$ПКЭ_{1-1}$	20.07. 2020 г.- 14.09. 2020 г.	**Фактические результаты испытаний**	39,5	45,4; 45,3	1,5	94,0	-0,7	1,8	Сквозные трещины отсутствуют у 9 из 10 испытанных образцов
	9716		$ПКЭ_{1-2}$			40,8	45,1; 45,6	1,6	94,0	-0,7	1,8	
	9717		$ПКЭ_{1-3}$			39,8	47,7; 43,6	1,5	94,0	-0,6	1,8	
	9718		$ПКЭ_{1-4}$			39,1	48,1; 41,7	1,6	94,0	-0,6	1,8	
	9719		$ПКЭ_{1-5}$			40,2	46,4; 46,3	1,5	94,0	-0,6	1,8	
			Ср.			**40,0**	**45,5**	**1,5**	**94,0**	**-0,6**	**1,8**	**Выдержал**

Ведущий инженер ИЛ О.А. Крупинина
Руководитель ИЛ «Стройполимертест» Л.К.Богомолова

Приложение № 2 к протоколу
сертификационных испытаний № 2033 от 14.09.2020 г.

Таблица сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «КВЕ», серии «Expert» V1991, (коробка, артикул 3901-Х) по определению долговечности в течение 24 циклов климатического старения (20 условных лет эксплуатации) в условиях холодного климата климата РФ

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытаний	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний								
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	Изготовитель	Испытатель		Изменение физико-механического показателя								
		ЗАО «профайн РУС»	ИЛ «Стройполимертест»		Показатель, ед. изм.	Ударная вязкость по Шарпи, %			Цвет, порог серой шкалы	Цвет по координатному методу		
						исходная	после старения	процент изменения		L*	a*	b*
					НД на метод определения показателя	ГОСТ 4647-2015			ГОСТ 30973-2002	Методика определения цветовых характеристик ПВХ оконных и дверных профилей координатным методом		
					Норма по ГОСТ 30973-2002	**Предельное отклонение значения**			**Порог серой шкалы**	**Предельное отклонение значения**		
						-	-	**50**	**Не ниже 3**	**≤ 5,5**	**≤ 0,8**	**≤ 3,5**
Партия от 19.мая 2020 г..	9715	коробка, КВЕ «Expert» V1991, арт. 3901-Х	$ПКЭ_{1-1}$	20.07. 2020 г.- 14.09. 2020 г.	**Фактические результаты испытаний**	45,4; 45,3	38,8; 38,5	-	4	3,5	0,1	1,2
	9716		$ПКЭ_{1-2}$			45,1; 45,6	39,1;38,8	-	4	3,3	0,1	1,1
	9717		$ПКЭ_{1-3}$			47,7; 43,6	38,8; 39,5	-	4	3,4	0,2	1,0
	9718		$ПКЭ_{1-4}$			48,1; 41,7	39,0; 38,9	-	4	3,5	0,1	1,1
	9719		$ПКЭ_{1-5}$			46,4; 46,3	38,6; 38,9	-	3	3,3	0,1	1,1
			Ср.			**45,5**	**38,8**	**13,0**	**4**	**3,4**	**0,1**	**1,1**

Ведущий инженер ИЛ «Стройполимертест» О.А.Крупинина

Руководитель ИЛ «Стройполимертест» Л.К.Богомолова

Приложение № 3 к протоколу
сертификационных испытаний № 2033 от 14.09.2020 г.

Таблица сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «KBE», серии «Expert» V1991, (коробка, артикул 3901-X) по определению долговечности в течение 48 циклов климатического старения (40 условных лет эксплуатации) в условиях холодного климата РФ

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытаний	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний							
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	Изготовитель	Испытатель		Изменение физико-механического показателя							
		ЗАО «профайн РУС»	ИЛ «Стройполимертест»		Показатель, ед. изм.	Прочность при растяжении, МПа			Ударная вязкость по Шарпи, %			Цвет, порог серой шкалы
						исходная	после старения	процент изменения	исходная	после старения	процент изменения	
					НД на метод определения показателя	ГОСТ 11262-2017			ГОСТ 4647-2015			ГОСТ 30973-2002
					Норма по ГОСТ 30973-2002	**Предельное отклонение значений**						**Порог серой шкалы**
						-	-	**40**	-	-	**50**	**Не ниже 3**
Партия от 19 мая 2020 г.	9715	коробка, KBE «Expert» V1991, арт. 3901-X	$ПКЭ_{1-1}$	20.07. 2020 г.- 14.09. 2020 г	**Фактические результаты испытаний**	39,5	48,1	-	45,4; 45,3	38,1; 37,2	-	3-4
	9716		$ПКЭ_{1-2}$			40,8	47,6	-	45,1; 45,6	37,0; 36,7	-	3-4
	9717		$ПКЭ_{1-3}$			39,8	47,3	-	47,7; 43,6	36,4; 36,8	-	3
	9718		$ПКЭ_{1-4}$			39,1	46,5	-	48,1; 41,7	37,1; 36,8	-	3
	9719		$ПКЭ_{1-5}$			40,2	46,7	-	46,4; 46,3	36,9; 37,2	-	3
			Ср.			**40,0**	**47,2**	**18,0**	**45,5**	**37,0**	**18,7**	**3**

Ведущий инженер ИЛ «Стройполимертест» О.А.Крупинина

Руководитель ИЛ «Стройполимертест» Л.К.Богомолова

Приложение № 4 к протоколу
сертификационных испытаний № 2033 от 14.09.2020 г.

Таблица сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «KBE», серии «Expert» V1991, (коробка, артикул 3901-X) по определению долговечности в течение 48 циклов климатического старения (40 условных лет эксплуатации) в условиях холодного климата РФ

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытаний	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний							
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	Изготовитель	Испытатель		Изменение физико-механического показателя							
		ЗАО «профайн РУС»	ИЛ «Стройполимертест»		Показатель, ед. изм.	Белизна (коэффициент диффузного отражения), %			Цвет по координатному методу			Изменение линейных размеров, %
						исходная	после старения	процент изменения	L*	a*	b*	
					НД на метод определения показателя	ГОСТ 896-69			Методика определения цветовых характеристик поливинилхлоридных оконных и дверных профилей координатным методом			ГОСТ 30673-2013
					Норма по ГОСТ 30973-2002	**Предельное отклонение значений**						
						-	-	**40**	**≤ 5,5**	**≤ 0,8**	**≤ 3,5**	**40**
Партия от 19 мая 2020 г.	9715	коробка, KBE «Expert» V1991, арт. 3901-X	$ПКЭ_{1-1}$	20.07. 2020 г.- 14.09. 2020 г.	**Фактические результаты испытаний**	96,9	85,6	-	3,8	0,4	1,4	-
	9716		$ПКЭ_{1-2}$			97,0	85,7	-	3,9	0,4	1,5	-
	9717		$ПКЭ_{1-3}$			97,1	85,9	-	3,7	0,4	1,6	-
	9718		$ПКЭ_{1-4}$			97,0	85,8	-	3,8	0,5	1,4	-
	9719		$ПКЭ_{1-5}$			97,0	85,8	-	3,8	0,4	1,4	-
			Ср.			**97,0**	**85,8**	**11,5**	**3,8**	**0,4**	**1,5**	**19**

Ведущий инженер ИЛ «Стройполимертест» О.А.Крупинина

Руководитель ИЛ «Стройполимертест» Л.К.Богомолова

	Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации «ФЦС-стройсертификация»	

Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
E-mail: mck@stroyinf.ru
№ ФЦС RU.B1447.02ИЦ19 от 12.03.2021

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
_____ А.И. Гетманский
_____ 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 17-08/2021
(03.06.2021)

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные систем «KBE_76mm» и «KBE_Elite»
Код ОКПД2	22.29.29.000
Код ТН ВЭД	3916 90 900 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013, рабочие чертежи
Заявитель	ЗАО «профайн РУС»
Адрес заявителя	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Изготовитель продукции	ЗАО «профайн РУС»
Адрес изготовителя	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8
Акт отбора образцов	от 20.05.2021 № 06-3984/7, от 27.05.2021 № 06-3984/7-Д
Описание продукции (идентификация)	Образцы профилей длиной 1000 мм системы «KBE»: KBE_76mm (профиль коробочный арт. 76105, профиль створочный арт. 76209, профиль импоста арт. 76304, профиль коробочный арт.76115); KBE_Elite (профиль коробочный арт. 70124 и арт. 70126, профиль створочный арт. 70224, профиль импоста арт. 70324; угловые сварные соединения профилей створок и коробок систем: KBE_76mm , KBE_Elite по ГОСТ 30673-2013 п. 6.9; комбинации профилей коробка/створка систем: KBE_76mm, KBE_Elite размерами 600х900 мм; образцы профилей системы «KBE» для определения физико-механических показателей: образцы целого профиля размерами 220±5 мм, образцы размерами 15±0,5 х 100±1 мм; образцы размерами 6±0,2х50±1 (с надрезом), мм; образцы размерами 20±1 х 20±1 мм толщина от 3 до 6,5 мм; образцы целого профиля (импоста) размерами 300±5 мм; образцы целого профиля размерами 200±2 мм
Начало испытаний	21.05.2021
Окончание испытаний	03.06.2021
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 6 на 26 листах (с 3 по 29)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область, Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний и измерений	Рулетка измерительная металлическая Р10УЗК 0-10, инв. № 260, 2019 г.; линейка измерительная металлическая «Micron», инв. № 262, 2019 г., щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г.; угольник поверочный № 330, 2020 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; устройство для определения температуры размягчения по Вика инв. № 186, 2018 г.; устройство для испытания на ударную нагрузку, инв. № 15, 2005 г.; машина для испытания конструкционных материалов И 1147М-50-03-1, инв. № 13, 2020 г.; машина разрывная универсальная УММ-20, инв. № 194, 2020 г.; маятниковый копёр, инв. № 86, 2008 г.; лупа измерительная, инв. № 65.1, 2004 г., термокамера для испытаний ограждающих конструкций ТК-1,8, инв. № 3, 2004 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 30973-2002; ГОСТ 11262-2017; ГОСТ 9550-81; ГОСТ 4647-2015; ГОСТ 15088-2014; ГОСТ 11529-2016; ГОСТ 26602.1-99
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8, п. 4.2.15, п. 4.6.1, п. 4.2.3 табл. 4, п. 4.1.6 табл. 2, п. 4.2.2, п. 4.2.4, п. 4.2.6 табл. 5, п. 6.12, п. 4.2.13 табл. 6, п. 4.1.9, п. 4.2.13
Условия проведения испытаний	Температура воздуха в помещении 22 °С, влажность воздуха в помещении 55 %

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

Внешний вид

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «КВЕ»	КВЕ	Внешний вид:					
		Цвет	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех поверхностей профиля должен быть однотонным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех поверхностей профиля однотонный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.		На лицевых поверхностях не допускаются		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.		На не лицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на не лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

301

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «КВЕ»	КВЕ	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

302

Приложение 2

Профили ПВХ системы KBE_76mm

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль коробочный**, 5-ти камерный, арт.76105 образцы размерами 76х67х100 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, рабочие чертежи	67±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4	-0,41 -0,20 -0,22 -0,30 -0,30 **Ср. -0,29**	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по ширине(глубине), мм		76±0,3		+0,10 +0,30 +0,30 +0,20 +0,15 **Ср. +0,21**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,51 2,57 2,59 2,55 2,56 **Ср. 2,56**	Соответствует типу В
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,16 1,97 2,04 2,06 2,00 **Ср. 2,04**	Соответствует типу В

303

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль коробочный**, 5-ти камерный, арт.76105 образцы размерами 76х67х100 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,20 0,20 0,15	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,15 0,10 0,13	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,15 0,15 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,40 0,35 0,25	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,7 +3,3 +1,7 **Ср.+2,6**	Соответствует

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль створочный**, 5-ти камерный, арт 76209, образцы размерами 76х78х1000 мм	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, рабочие чертежи	78±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	+0,20 +0,14 +0,20 +0,17 +0,20 **Ср. +0,18**	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		76±0,3		+0,30 +0,20 +0,20 +0,25 +0,23 **Ср. +0,24**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	-лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,68 2,60 2,65 2,64 2,60 **Ср. 2,63**	Соответствует типу В
	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,07 2,10 2,08 2,00 1,95 **Ср. 2,04**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль створочный**, 5-ти камерный, арт 76209, образцы размерами 76х78х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению -		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,09 0,10 0,10	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,25 0,25	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,25 0,35	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	1424г -5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,2 +2,2 +2,5 **Ср.+2,3**	Соответствует
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль импоста**, 4-х камерный, арт. 76304, образцы размерами 76х84х1000 мм	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, рабочие чертежи	84±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	-0,45 -0,15 -0,30 -0,30 -0,25 **Ср. -0,29**	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		76±0,3		+0,30 +0,15 +0,25 +0,25 +0,24 **Ср. +0,24**	Соответствует

306

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль импоста**, 4-х камерный, арт. 76304, образцы размерами 76х84х1000 мм		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4		
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,55 2,52 2,58 2,55 2,50 **Ср. 2,54**	Соответствует типу В
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,93 1,95 1,90 1,89 1,85 **Ср. 1,90**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,09 0,07 0,10	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,25 0,20 0,20	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,40 0,25	Соответствует

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль импоста**, 4-х камерный, арт. 76304, образцы размерами 76х84х1000 мм	Импост.01 Импост.02 Импост.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+1,1 +1,1 +1,1 **Ср.+1,1**	Соответствует
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль коробочный,** 5-ти камерный, **арт. 76115**, образцы размерами 82х66х1000 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	67±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4	0,00 -0,02 -0,02 -0,03 -0,02 **Ср. -0,02**	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		76±0,3		-0,20 -0,22 -0,18 -0,25 -0,16 **Ср. -0,20**	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2	<u>Тип В</u> для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,35 2,30 2,32 2,35 2,33 **Ср. 2,33**	Соответствует типу В

308

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_76mm **профиль коробочный,** 5-ти камерный, **арт. 76115**, образцы размерами 82х66х1000 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,95 1,97 2,00 1,95 1,92 **Ср. 1,96**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,15 0,20 0,15	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,15 0,10 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,10 0,15 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,20 0,15 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+10 +9 +10	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус
Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Профили ПВХ системы KBE_Elite

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль коробочный**, 5-ти камерный, **арт. 70124,** образцы размерами 70х63х1000 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, рабочие чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	-0,3 -0,4 -0,4 -0,3 -0,3 **Ср. -0,34**	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,3 +0,1 +0,3 +0,1 +0,2 **Ср. +0,2**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,39 2,42 2,35 2,43 2,40 **Ср. 2,40**	Соответствует типу В
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,00 1,90 1,95 1,91 1,94 **Ср. 1,94**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль коробочный**, 5-ти камерный, **арт. 70124,** образцы размерами 70х63х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3		
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,10 0,12 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,15 0,15 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,25 0,15 0,15	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,25 0,30	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля,%	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+0,3 +0,6 +0,8 **Ср. +0,6**	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль коробочный**, 5-ти камерный, **арт. 70126,** образцы размерами 70х63х1000 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, рабочие чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	-0,30 -0,45 -0,25 -0,40 -0,25 **Ср.-0,33**	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,25 +0,30 +0,30 +0,20 +0,25 **Ср.+0,26**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,51 2,45 2,55 2,39 2,47 **Ср. 2,47**	Соответствует типу В
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03 Коробка.04 Коробка.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,96 2,04 1,95 1,98 1,98 **Ср. 1,98**	Соответствует типу В

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль коробочный**, 5-ти камерный, **арт. 70126,** образцы размерами 70х63х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,12 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,15 0,15 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,25 0,15 0,15	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,25 0,30	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+3,6 +2,8 +3,2 **Ср. +3,2**	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_ Elite **профиль створочный,** 5-ти камерный, арт. 70224, образцы размерами 70х78х1000 мм	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, рабочие чертежи	78±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	+0,5 +0,3 +0,2 +0,2 +0,3 **Ср. +0,3**	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,30 +0,10 +0,15 +0,15 0,25 **Ср. +0,19**	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,40 2,40 2,42 2,35 2,42 **Ср. 2,40**	Соответствует типу В
	Створка.01 Створка.02 Створка.03 Створка.04 Створка.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,99 1,97 2,00 1,86 1,96 **Ср. 1,96**	Соответствует типу В

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль створочный,** 5-ти камерный, арт. 70224, образцы размерами 70х78х1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,08 0,07 0,1	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,25 0,30 0,30	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,35 0,5	Соответствует
	Створка.01 Створка.02 Створка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+1,4 +1,7 +1,6 **Ср.+1,6**	Соответствует
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль импоста,** 3-х камерный, арт. 70324, образцы размерами 70х84х1000 мм	Импост.01 Импост.02 Импось.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	84±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	-0,15 -0,43 -0,25 -0,40 -0,30 **Ср.-0,31**	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импось.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 0 +0,1 +0,1 +0,15 **Ср.+0,11**	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль импоста,** 3-х камерный, арт. 70324, образцы размерами 70х84х1000 мм		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл. 2				
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,35 2,30 2,33 2,42 2,35 **Ср. 2,35**	Соответствует типу В
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	-не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,93 1,94 1,95 2,00 1,89 **Ср. 1,94**	Соответствует типу В
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,10 0,08	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,25 0,20 0,20	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,35 0,35	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы KBE_Elite **профиль импоста,** 3-х камерный, арт. 70324, образцы размерами 70х84х1000 мм	Импост.01 Импост.02 Импост.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+0,8 -0,5 -0,3	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

317

Приложение 4

Физико-механические испытания профилей

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы размерами 15±0,5 х 100±1 мм	Образец.01 Образец.02 Образец.03 Образец.04 Образец.05 Образец.06 Образец.07 Образец.08 Образец.09 Образец.10	Прочность на растяжение при максимальной нагрузке, МПа	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не менее 37	ГОСТ 30673-2013 п. 6.11 ГОСТ 11262-2017	44,9 46,4 48,1 45,0 41,8 44,3 40,0 43,4 44,0 43,4 **Ср. 44,1**	Соответствует
		Модуль упругости при растяжении, МПа		Не менее 2200	ГОСТ 30673-2013 п. 6.11 ГОСТ 9550-81	2220 2240 2220 2230 2250 2240 2230 2230 2240 2220 **Ср. 2232**	Соответствует

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы размерами 6±0,2х50±1 мм (с надрезом)	Образец.11 Образец.12 Образец.13 Образец.14 Образец.15 Образец.16 Образец.17 Образец.18 Образец.19 Образец.20	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м^2	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5 ГОСТ 30673-2013 п. 6.12	20 - 55 Каждый результат испытания должен быть не менее 12 кДж/м^2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.12 ГОСТ 4647-2015	28,5 25,4 36,2 31,8 35,5 31,8 36,6 27,9 28,5 36,8 35,0 **Ср. 32,6**	Соответствует
Образцы размерами 20±1 х 20±1 мм толщина от 3 до 6,5 мм	Образец.21 Образец.22 Образец.23	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не менее 75	ГОСТ 30673-2013 п. 6.10 ГОСТ 15088-2014	79 79 78 **Ср.78,7**	Соответствует
Образцы целого профиля размерами 220±5 мм	Образец.24 Образец.25 Образец.26	Изменение линейных размеров после теплового воздействия по лицевой стороне А, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не более 2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.6 ГОСТ 11529-2016	1,55 160 1,50 **Ср. 1,55**	Соответствует
Образцы целого профиля размерами 200±2 мм	Образец.27 Образец.28 Образец.29	Термостойкость при температуре 150 °С	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013 п. 6.7	Вздутия, трещины, расслоения отсутствуют	Соответствует
Образцы целого профиля (импоста) размерами 300±5 мм	Образец.30 - Образец.39	Стойкость к удару при температуре минус 20 °С	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013 п. 6.8	Разрушения отсутствуют	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 5

Прочность угловых соединений

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы сварных угловых соединений профилей системы «KBE_76mm»	КУг.76.01 КУг.76.02 КУг.76.03 арт. 76105	Прочность угловых сварных соединений коробок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.13 таблица 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3250 3300 3250 **Ср. 3267** разрушение 100 % по шву	Соответствует
	КУг.76.04 КУг.76.05 КУг.76.06 арт.76115					3825 4590 3774 **Ср. 4063** Разрушение 50 % по материалу, 50 % по шву	Соответствует
	СУг.76.01 СУг.76.02 СУг.76.03 арт. 76209	Прочность угловых сварных соединений створок, Н		Не менее 2600		4000 4000 3950 **Ср. 3983** разрушение 100 % по шву	Соответствует

Продолжение приложения 5

1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы сварных угловых соединений профилей системы «KBE_Elite»	КУг.Elite.01 КУг.Elite.02 КУг.Elite.03 арт. 70124	Прочность угловых сварных соединений коробок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.13 таблица 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2900 2750 2850 **Ср. 2833** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует
	КУг.Elite.04 КУг.Elite.05 КУг.Elite.06 арт. 70126					2850 2400 2800 **Ср. 2683** разрушение 80 % по шву	Соответствует
	СУг.Elite.01 СУг.Elite.02 СУг.Elite.03 арт.70224	Прочность угловых сварных соединений створок, Н		Не менее 2600		3450 3750 3750 **Ср. 3650** разрушение 100 % по по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории А.И. Гетманский

Приложение 6

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «KBE_76мм» - комбинации профилей рама арт.76105/створка арт.76209, размерами 600х900 мм	Блок.01	Приведенное сопротивление теплопередаче, $м^2$ °С/Вт с армированием	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9	Свыше 0,8 до 1,0 для типа 3	ГОСТ 26602.1-99	0,94	Соответствует типу 3
Профиль KBE_76мм комбинации профилей рама/створка 76115/76209 размерами 600х900 мм	Блок.02	Приведенное сопротивление теплопередаче, $м^2$ °С/Вт с армированием	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9	Свыше 1,0 до 1,2 для типа 2	ГОСТ 26602.1-99	0,95	Соответствует типу 2

Продолжение приложения 6

Результаты измерений и расчета приведенного сопротивления теплопередаче профилей системы «KBE_76»

комбинации профилей рама арт.76105/створка арт.76209

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^{2o}С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче Rтерм, м^{2o}С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^{2o}С/Вт
	Блок.01 (с армированием)					
«KBE_76» рама арт. 76105	11,8	-26,8	55,6	0,70	0,77	0,94
«KBE_76» створка арт. 76209	14,3	-26,6	50,2	0,82		

Продолжение приложения 6

Результаты измерений и расчета приведенного сопротивления теплопередаче профилей системы «KBE_76»

комбинации профилей рама арт.76115/створка арт.76209

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^2°С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче Rтерм, м2оС/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^2°С/Вт
	Блок.02					
KBE_76 рама арт.76115	12,6	-26,8	52,1	0,75	0,87	0,95
KBE_76 створка арт.76209	15,8	-26,5	45,4	0,94		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 6

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «KBE_Elite» - комбинации профилей рама арт.70124/створка арт.70224, размерами 600х900 мм	Блок.02	Приведенное сопротивление теплопередаче, $м^2$ °С/Вт с армированием	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9	Свыше 0,8 до 1,0 для типа 3	ГОСТ 26602.1-99	0,84	Соответствует типу 3
Профили поливинилхлоридные системы «KBE_Elite» - комбинации профилей рама арт.70126/створка арт.70224, размерами 600х900 мм	Блок.03	Приведенное сопротивление теплопередаче, $м^2$ °С/Вт с армированием	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9	Свыше 0,8 до 1,0 для типа 3	ГОСТ 26602.1-99	0,83	Соответствует типу 3

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

Продолжение приложения 6

Результаты измерений и расчета приведенного сопротивления теплопередаче профилей системы «KBE_Elite»

комбинации профилей рама арт.70124/створка арт.70224

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности тв, °С	Средняя температура наружной поверхности тн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м²	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м²°С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче Rтерм, м²°С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м²°С/Вт
	Блок.02					
«KBE_ Elite» рама арт.70124	13,6	-25,8	62,4	0,63	0,67	0,84
«KBE_ Elite» створка арт.70224	16,9	-25,4	59,7	0,71		

Продолжение приложения 6

Результаты измерений и расчета приведенного сопротивления теплопередаче профилей системы «KBE_Elite»

комбинации профилей рама арт.70126/створка арт.70224

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности τв, °С	Средняя температура наружной поверхности τн, °С	Средняя плотность теплового потока по площади qi, Вт/м^2	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны Rк, м^{2o}С/Вт	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче Rтерм, м^{2o}С/Вт	Приведенное сопротивление теплопередаче Rопр, м^{2o}С/Вт
	Блок.03					
«KBE_ Elite» рама арт.70126	13,1	-25,7	62,9	0,62	0,66	0,83
«KBE_ Elite» створка арт.70224	16,7	-25,6	59,4	0,71		

Начальник испытательной лаборатории О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории, к.т.н. А.В. Корочкин

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
"Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области"

а/я 482, ул. Семашко, д.2, г. Мытищи, Московская область, 141010, Тел.8-495-586-12-11, Факс: 8-495-586-43-24, E-mail: centr@cgemo.ru сайт в Интернете: www.cgemo.ru ОКПО 01934868, ОГРН 1055005109147
ИНН/КПП 5029081629/502901001

УТВЕРЖДАЮ

Главный врач
(заместитель) **О.А. Тильдинкильд**
м.п.

Экспертное заключение

№ 2925-6 от « 22 » 09 2014 г.

В соответствии с заявкой ЗАО «профайн РУС» (юр. адрес: 115419, г. Москва, 2-й Рощинский пр-д, д.8) № 2925 от 25.08. 2014 г. в ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области» проведена экспертная оценка документации и лабораторные исследования **(в рамках внутреннего контроля) профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков систем KBE, TROCAL, GUTWERK рецептуры «greenline».**

Для проведения санитарно – эпидемиологической экспертизы представлены следующие документы:
- ГОСТ 30673-99 «Профили поливинилхлоридные для изготовления оконных и дверных блоков»,
- протокол испытаний ФБУЗ ЦГЭМО № 3840 от 19.09.2014 г.

Экспертиза документации.

Поливинилхлоридные профили для оконных и дверных блоков систем KBE, TROCAL, GUTWERK рецептуры «greenline» (далее - профили) предназначены для изготовления оконных и дверных блоков для всех типов зданий и сооружений (А-В).

Сведения об использовании. Применение профилей должно сопровождаться необходимыми мерами безопасности в соответствии с указаниями предприятия- изготовителя, требованиями проектов и соответствующих нормативно- технических документов.

Сведения о транспортировке и хранении. Профили перевозят всеми видами транспорта на палеттах или поддонах в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на

каждом виде транспорта. Профили следует хранить в крытых складских помещениях вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей. При хранении профили укладывают на поверхность по всей длине, расстояние между опорными подкладками не должно превышать 1 м. Длина свободно свисающих концов профиля не должна превышать 0,5 м. Максимальная высота штабеля при хранении россыпью - не более 0,8 мм.

Сведения о мерах безопасности. При проведении монтажных работ необходимо использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

Требования к упаковке. Условия упаковки, транспортирования и хранения должны обеспечивать предохранение профилей от загрязнения, деформаций и механических повреждений. Профили укладывают в пачки. При укладке профилей сложного сечения рекомендуется применение специальных транспортных прокладок. Пачки упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и при необходимости перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308 или другими перевязочными материалами. Количество профилей в пачках устанавливают в технической документации.

Требования к маркировке. На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не менее чем через каждые 1000 мм по всей длине профиля. Маркировку следует наносить на поверхности профилей таким образом, чтобы обеспечивалась возможность ее визуального контроля после изготовления и монтажа изделия. Допускается нанесение маркировки в зонах профиля, доступных визуальному контролю после демонтажа стеклопакета.

Маркировка должна содержать:

- номер экструдера, партии и (или) смены;
- дату изготовления;
- условное обозначение профилей по 4.7 ГОСТ 30673-99 (кроме слова "Профиль").

Допускается включать в маркировку дополнительные сведения согласно требованиям технической документации предприятия-изготовителя или условий потребителя.

На каждую упаковку (пачку, палетту, поддон) главных и доборных профилей прикрепляют этикетку с маркировкой, которая должна включать:

- условное обозначение профиля;
- число профилей (шт.);
- длину профилей (м);
- дату упаковки;
- номер упаковщика (приемщика).

Гарантии изготовителя. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящего стандарта при условии

соблюдения потребителем правил их транспортирования и хранения, а также изготовления, монтажа и эксплуатации изделий из них. Гарантийный срок хранения изделий у потребителя - 1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя. Гарантийный срок службы профилей в готовых оконных и дверных блоках (отсутствие скрытых дефектов профилей) - не менее пяти лет со дня выпуска изделий.

Результаты исследований.

ИЛЦ ФБУЗ ЦГЭМО (Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510107 срок действия до 26.03.2018 г) проведены лабораторные исследования образца профиля системы KBE.

Гигиеническая характеристика продукции

Вещества, показатели	Гигиенический норматив
Миграция химических веществ в модельную среду (воздух):	
	ПДК а.в., мг/м.куб
Ацетон	менее 0,175 — не более 0,35
Бензол	менее 0, 005 — не более 0,1
Бутанол	менее 0,05 — не более 0,1
Винил хлористый	менее 0,0025 — не более 0,01
Ксилол	менее 0,005 — не более 0,2
Кумол	менее 0,005 — не более 0,014
Псевдокумол	менее 0,005 — не более 0,015
Метанол	менее 0,25 — не более 0,5
Толуол	менее 0,005 — не более 0,6
Фенол	менее 0,0005 — не более 0,003
Формальдегид	менее 0,005 — не более 0,01
Этилбензол	менее 0,005 — не более 0,02
Интенсивность запаха	1 балл — 2 балла

Заключение.

Поливинилхлоридные профили для оконных и дверных блоков систем KBE, TROCAL, GUTWERK рецептуры «greenline», выпускаемые по ГОСТ 30673-99 «Профили поливинилхлоридные для изготовления оконных и дверных блоков», **соответствуют** требованиям СанПиН 2.1.2.729-99 «Полимерные и полимерсодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности».

Эксперт подпись **Хоштария Н.В.** Ф.И.О.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, РАБОТ (УСЛУГ). СТЕКЛО, СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ.
Зарегистрированная Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 31 марта 2020 года. Регистрационный номер в Едином реестре № РОСС RU.П2230.04СБН0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ *РОСС RU.НВ34.Н02049*

Срок действия с *28.10.2022* по *27.10.2025*

№ 0077572

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ *продукции ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СБО-Спецсервис». Место нахождения: 127247, РОССИЯ, город Москва, ш. Дмитровское, дом 100, стр.3, эт. 1, пом. I, ком. 26, тел. +7(916) 436-37-07, +7(499)745-90-01, факс:-, адрес электронной почты sbo-s@mail.ru. Аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21НВ34 выдан Федеральной службой по аккредитации (дата внесения в реестр аккредитованных лиц 26.02.2018 г.)*

ПРОДУКЦИЯ

Стеклопакеты клееные строительного назначения однокамерные, двухкамерные и трёхкамерные общего назначения и для структурного остекления.
Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 24866-2014
Серийный выпуск

код ОК
ОКПД 2 23.12.13.310

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 24866-2014 п.п. 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.12, 5.1.1- 5.1.3, 5.1.4, 5.1.6, 5.1.7, 5.1.9, 5.1.11, 5.1.12, 5.2.3

код ТН ВЭД
7008 00 810 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО РСК, ИНН 7802445776
194362, г. Санкт-Петербург, пос. Парголово, Выборгское шоссе, дом 503, корп. 3
Заводы изготовители см. приложение №0006404

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

АО РСК, тел. 8(812)333-17-90, факс 8(812)494-06-81, E-mail: office@rglass.ru
194362, г. Санкт-Петербург, пос. Парголово, Выборгское шоссе, дом 503, корп. 3

НА ОСНОВАНИИ

Протокола № 047-15 от 31.08.2022 г. ИЛСМ ПКТИ ООО ФПГ «РОССТРО», аттестат аккредитации № RA.RU.21ББ21 от 27.11.2017 г.
Протокола № 254-1 от 04.05.2022 г. ИЛСМ ПКТИ ООО ФПГ «РОССТРО», аттестат аккредитации № RA.RU.21ББ21 от 27.11.2017 г.
Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 от 13.04.2021 №94Q19031 ООО «Глобал Групп Сертификейшн»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификат зарегистрирован на сайте СДС № РОСС RU.П2230.04СБН0 www.sbossp.ru
Схема сертификации 1с (ГОСТ 53603-2009)

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) *Н.В. Сафронова* (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) *В.Д. Новикова* (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, РАБОТ (УСЛУГ). СТЕКЛО, СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ.
Зарегистрированная Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 31 марта 2020 года. Регистрационный номер в Едином реестре № РОСС RU.П2230.04СБН0

№ 0006404

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № *РОСС RU.НВ34.Н02049*

28.10.2022

Перечень обособленных производств по промышленной переработке стекла (ОП ППС) АО «РСК»:

1) ОП ППС 02 - 192019, РФ, г. Санкт - Петербург, ул. Смоляная, дом 12, корпус 2;

2) ОП ППС 04 - 195197, РФ, г. Санкт - Петербург, ул. Минеральная, дом 13А;

3) ОП ППС 05 - 140180, РФ, Московская область, г. Жуковский, ул. Гастелло, дом 1;

4) ОП ППС 06 - 353200, РФ, Краснодарский край, Динской район, Динское сельское поселение, ФДМ трасса «Дон» 1316 км;

5) ОП ППС 07 - 194362, РФ, г. Санкт- Петербург, пос. Парголово, Выборгское шоссе, дом 503, корпус 3;

6) ОП ППС 08 - 603014, РФ, Нижний Новгород, ул. Коминтерна, дом 5;

7) ОП ППС 09 - 150023, РФ, г. Ярославль, ул. Гагарина, дом 68Г;

8) ОП ППС 12 - 300045, РФ, Тульская область, г. Тула, Центральный район, Новомосковское шоссе, дом 56/58;

9) ОП ППС 14 - 142180, РФ, Московская область, г. Климовск, Ул. Индустриальная, дом 21;

10) ОП ППС 15 - 140091, РФ, Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, дом 7;

11) ОП ППС 17 - 420054, РФ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Автосервисная, дом 8;

12) ОП ППС 18 - 140413, РФ, Московская область, г. Коломна, ул. Димитрова, дом 1

М.П. Руководитель органа *Сафронова* подпись — *Н. В. Сафронова* инициалы, фамилия

Эксперт *Новикова* подпись — *В. Д. Новикова* инициалы, фамилия

Общество с ограниченной ответственностью Финансово-промышленная группа «РОССТРО» (ООО ФПГ «РОССТРО»)
197046, г. Санкт-Петербург, площадь Троицкая П.С., д. 3, лит. А, помещение 2-Н, офис 206
Испытательная лаборатория Проектно-конструкторско-технологический институт
Общества с ограниченной ответственностью Финансово-промышленная группа «РОССТРО»
(ПКТИ ООО ФПГ «РОССТРО»)
Уникальный номер записи об аккредитации в национальном РАЛ RA.RU.21ББ21
Россия, 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Афонская, д. 2, лит. А.
Телефон: (812) 302-03-20; e-mail: rosstro-pkti@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛСМ
ПКТИ ООО ФПГ «РОССТРО»
_____Ю.Ю.Платонов
МП
«31» 08 2022

Протокол № 047-15 от 31.08.2022

1. **Наименование и адрес заказчика:** АО «РСК» 194362, г. Санкт-Петербург, п. Парголово, Выборгское шоссе, 503, 3.
2. **Наименование и адрес производителя продукции:** АО «РСК» 194362, г. Санкт-Петербург, п. Парголово, Выборгское шоссе, 503, 3.
3. **Место проведения испытаний:** Испытательная лаборатория строительных материалов ПКТИ ООО ФПГ «РОССТРО», Россия, 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Афонская, д. 2, лит. А.
4. **Основание для проведения работ:** входящее письмо № 16/2022 от 14.02.2022.
5. **Цель испытаний:** испытание стеклопакетов клееных.
6. **Акт приема образцов:** № 003 от 14.02.2022.
7. **Сведения о предоставленных образцах:** стеклопакеты клееные.
8. **Дата проведения испытаний:** 22.02. – 27.05.2022.
9. **Регистрационный номер ИЛ:** 01-22/66 от 14.02.2022.
10. **Методы испытаний:**
    ГОСТ 26602.3-2016 «Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции».
    ГОСТ 32557-2013 «Стекло и изделия из него. Методы контроля геометрических параметров и показателей внешнего вида».
    ГОСТ 33003-2014 «Стекло и изделия из него. Методы определения оптических искажений».
    ГОСТ 26302-2021 «Стекло. Методы определения коэффициентов направленного пропускания и отражения света».
    ГОСТ 30779-2014 «Стеклопакеты клееные. Метод оценки долговечности».
11. **Нормативная документация:**
    ГОСТ 24866-2014 «Стеклопакеты клееные. Технические условия».
12. **Условия проведения испытаний:**
    Температура воздуха в помещении (20 ÷ 25)°С.
    Относительная влажность воздуха (45 ÷ 55)%.
    Освещенность 450 ÷ 500 лк.
13. **Используемое оборудование:**
    Штангенциркуль цифровой, заводской номер 120159, свидетельство о поверке С-АКЗ/07-09-2021/93619966, действительно до 06.09.2022.
    Щупы 0,5-1,0 мм, заводской номер 02779, свидетельство о поверке С-ДУУ/22-04-2021/79924046, действительно до 21.04.2022.
    Щупы 0,5-1,0 мм, заводской номер 02779, свидетельство о поверке С-ДЮП/22-04-2022/150832770, действительно до 21.04.2023.
    Угольник поверочный 90° типа УШ, 100×60, заводской номер 101, свидетельство о поверке С-АКЗ/28-05-2021/67026728, действительно до 27.05.2022.
    Угольник поверочный 90° типа УШ, 100×60, заводской номер 102, свидетельство о поверке С-АКЗ/28-05-2021/67026727, действительно до 27.05.2022.

Протокол составлен в 3–х экземплярах
Общее количество страниц 20

Угольник поверочный 90^0 тип УШ 630, заводской номер 700, свидетельство о поверке С-ДДЭ/24-06-2021/73025919, действительно до 23.06.2022.
Угольник поверочный 90° типа УШ, 100×60, заводской номер 5021, свидетельство о поверке С-АКЗ/07-09-2021/93619962, действительно до 06.09.2022.
Рулетка измерительная металлическая TL 5M, заводской номер 2854, свидетельство о поверке С-АКЗ/07-09-2021/93619965, действительно до 06.09.2022.
Индикатор часового типа ИЧ-10, заводской номер 84484, свидетельство о поверке С-ГЧХ/11-01-2022/122126321, действительно до 10.01.2023.
Индикатор часового типа ИЧ-10, заводской номер 85631, свидетельство о поверке С-ГЧХ/11-01-2022/122126323, действительно до 10.01.2023.
Угломер тип 4-10, заводской номер 02078, свидетельство о поверке С-ГЧХ/11-01-2022/122126773, действительно до 10.01.2023.
Микрохолодильник контактный МКХ-МГ4, заводской номер 023, сертификат о калибровке 0677-2022, действительно до 21.02.2023.
Прибор комбинированный для измерения оптического излучения (люксметр/УФ-Радиометр) ТКА-01/3 № 16172-02, заводской номер 06280, свидетельство о поверке С-ДИЭ/18-01-2022/124834019, действительно до 17.01.2023.
Секундомер механический СОПпр-2а-2-010, заводской номер 6606, свидетельство о поверке С-ГХС/20-08-2021/88225303, действительно до 19.08.2022.
Установка УИЗВШ-01-ИЦ для испытаний ограждающих конструкций на звукоизоляцию, заводской номер 01, аттестат 433-4230-2019, действительно до 03.10.2024.
Шумомер, анализатор спектра АЛГОРИТМ-01 № 39166-08, заводской номер 20142, свидетельство о поверке С-ДУИ/21-06-2021/72320782, действительно до 20.06.2022.
Калибратор акустический 05000 № 9383-83, заводской номер 74732, свидетельство о поверке С-СП/27-01-2022/127279129, действительно до 26.01.2024.
Весы лабораторные электронные GF-600, заводской номер T0313492, свидетельство о поверке С-ГЧЛ/16-05-2021/73964991, действительно до 15.06.2022.
Электропечь муфельная лабораторная "СНОЛ 8,2/1100", заводской номер 11077, аттестат 216128, действительно до 21.10.2022.
Климатическая камера СМ-70/100-729 ТВХ-спец, заводской номер 007/1518, аттестат 220493, действительно до 21.02.2023.
Эталонный образец из стекла К8, заводской номер 1, сертификат о калибровке О-24/2021-11, действительно до 10.05.2023.
Термометр контактный цифровой ТК-5, модификация ТК-5.06, заводской номер 941761, свидетельство о поверке С-ДДЭ/18-10-2021/103456276, действительно до 17.10.2022.
Термогигрометр ИВА-6, заводской номер AF34, свидетельство о поверке С-ГЧХ/28-05-2021/67964692, действительно до 27.05.2022.

14. Результаты испытаний:

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 36М1-20Ar-36И				
1.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±2,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 501
			1400±2,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1401
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±2,0	Минимальное из трех образцов 499 Максимальное из трех образцов 500
			1400±2,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,4
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±2,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	32
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	≥35	47
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	0,81

Таблица 2.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4М1-14ChU-4И-14ChU-4И				
2.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1403
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤1,0
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	0,9
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	31
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	45
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 3.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4.4.2 St-12ChUAr-4И-12ChUAr-4И				
3.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1400
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,4
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	 ≥4 ≥3 ≥9	 6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	36
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	91
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	41
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 4.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4Ст-14ChUAr-4M1-14ChUAr-4И				
4.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1402
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1399
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	0,9
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	34
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	39
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 5.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 36См-18ChUAr-4M1-16ChUAr-36И				
5.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1401
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	 ≥4 ≥3 ≥9	 6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	33
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	91
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	51
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 6.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 36См-14ChUAr-36М1-14ChU-36И				
6.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1400
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	0,9
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	33
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	41
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 7.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 36Cм-14ChUAr-36M1-14ChUAr-36.6.3И				
7.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1400 Максимальное из двух образцов 1403
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,8
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	39
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30°	Отсутствие
	Точка росы, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	40
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 8.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4См-14ChU-4M1-14ChU-4M1				
8.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1401
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 499 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1403
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	1
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,4
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	31
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30°	Отсутствие
	Точка росы, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Эффективность влагопоглотителя, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	40
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 9.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4М1-14ChUAr-4И-14ChUAr-4И				
9.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1400
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	0,9
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	32
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	91
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	40
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 10.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4См-12ChUAr-4M1-12ChUAr-44.2				
10.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1400 Максимальное из двух образцов 1403
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤1,0
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	 ≥4 ≥3 ≥9	 6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	37
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	46
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 11.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 34.4.2-12ChUAr-4И-12ChUAr-4И				
11.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1402
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 499 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤1,0
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	36
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30°	Отсутствие
	Точка росы, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, °С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	46
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 12.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4М1-10Ar-4М1-10Ar-4И				
12.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1401
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 502
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,7
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	31
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	91
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	40
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	0,71

Таблица 13.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4М1-10-4М1-10-4И				
13.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 499 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1402
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 501
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1398 Максимальное из двух образцов 1401
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,4
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	31
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	53
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	0,71

Таблица 14.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4См-14ChUAr-4M1-14ChUAr-4И				
14.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1401 Максимальное из двух образцов 1403
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 500 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,9
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	 ≥4 ≥3 ≥9	 6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	32
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	49
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 15.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 6См-14ChU-4M1-12ChU-4И				
15.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 498 Максимальное из трех образцов 501
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1400 Максимальное из двух образцов 1402
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 501
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤1,0
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	0,9
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	34
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	37
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 16.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 38См-22Ar-38М1				
16.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±2,0	Минимальное из трех образцов 499 Максимальное из трех образцов 501
			1400±2,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1402
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±2,0	Минимальное из трех образцов 499 Максимальное из трех образцов 502
			1400±2,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,5
			≤ 1,4	≤0,8
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±2,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	 ≥4 ≥3 ≥9	 6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	32
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	40
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	0,71

Таблица 17.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 36Ст-10Ar-34И-10Ar-4М1-10Ar-34И				
17.	Высота, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 500
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1399 Максимальное из двух образцов 1402
	Ширина, мм	ГОСТ 32557-2013 раздел 9	500±3,0	Минимальное из трех образцов 497 Максимальное из трех образцов 503
			1400±3,0	Минимальное из двух образцов 1397 Максимальное из двух образцов 1402
	Разности длин диагоналей, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 10	≤ 3,0	3
	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 11	≤ 0,5	≤0,4
			≤ 1,4	≤0,8
	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакетов, мм.	ГОСТ 32557-2013 раздел 12	±3,0	1,0
	Глубина герметизирующих слоев, мм: - внутреннего (первичного) - наружного - общая глубина	ГОСТ 32557-2013 раздел 15	≥4 ≥3 ≥9	6 4 10
	Пороки внешнего вида.	ГОСТ 24866-2014 п.7.7	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются. внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения.	Отсутствуют
	Индекс изоляции воздушного шума, дБ	ГОСТ 26602.3-2016	Не нормируется	36
	Герметичность	ГОСТ 24866-2014 п.7.10.	Должны быть герметичны	Соответствует
	Оптические искажения в проходящем свете (экран «кирпичная стена»).	ГОСТ 33003-2014 п.6.	Не допускаются оптические искажения под углом менее или равным 30^0	Отсутствие
	Точка росы, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.11.	Не более минус 45	< Минус 50
	Объем заполнения камер газом, %.	ГОСТ 24866-2014 п.7.13.	≥90	90
	Эффективность влагопоглотителя, ^{0}С.	ГОСТ 24866-2014 п.7.14.	35	46
	Коэффициент направленного пропускания света.	ГОСТ 26302-2021 п.8.	Не нормируется	Менее 0,67

Таблица 18.

№ п.п.	Наименование показателя.	НД на методы испытаний	Нормативные значения	Фактические значения
1	2	3	4	5
Наименование продукции: 4М1-20-4М1				
18.	Долговечность	ГОСТ 30779-2014	Стеклопакеты должны быть долговечными, не менее 20 условных лет.	Соответствует
Наименование продукции: 36Ст-12CrU-36стемалит				
19.	Долговечность	ГОСТ 30779-2014	Стеклопакеты должны быть долговечными, не менее 20 условных лет.	Соответствует

15. Ответственный за оформление протокола: Суворова Ю. А.

Ответственный исполнитель:		
Главный специалист	Сергеев Д.А.	
должность	ФИО	подпись

Лаборатория не осуществляет отбор образцов, ответственность за предоставленные образцы несет заказчик.
Результаты измерений/испытаний относятся только к объектам (образцам), прошедшим испытания.
Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

ООО ФПГ «РОССТРО»
Проектно-конструкторско-технологический институт
Испытательная лаборатория строительных материалов
Россия, 197341, Санкт-Петербург, ул. Афонская, 2, лит. А.
Телефон/факс: (812) 302-04-93 Телефон: (812) 302-06-88
Stroytr77@inbox.ru

Свидетельство об аккредитации ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность» № ИЛ/ЛРИ–01654 от 31.07.2020 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник ИЛСМ
ПКТИ ООО ФПГ «РОССТРО»
_____Т.В.Суворова

Протокол

теплотехнических испытаний стеклопакетов клееных

№ 254-1 от 04.05.2022 г.

Полученные результаты относятся только к образцам, прошедшим испытания.
Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

Санкт–Петербург
2022 г.

Наименование и адрес заказчика:	АО «РСК» Россия, 194362, город Санкт-Петербург, поселок Парголово, Выборгское шоссе, дом 503, корпус 3.
Основание для проведения испытаний:	Договор № 5-22-15 от 20.01.2022 г.
Дата проведения испытаний:	22.02. – 31.03.2022 г.
Цель испытаний:	Определение сопротивления теплопередаче.
Производитель стеклопакетов:	Согласно перечня заводов-изготовителей АО «РСК».
Методика испытаний и оценки:	ГОСТ 26602.1–99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче».
Условия проведения испытаний:	Температура в холодном отделении камеры $t_н$, минус 30 °С Температура в теплом отделении камеры $t_в$, 20 °С
Средства измерений:	Рулетка измерительная металлическая TL 5M, заводской номер 2854, свидетельство о поверке С-АКЗ/07-09-2021/93619965, действительно до 06.09.2022. Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03 "Поток", г/р № 29879-05, заводской номер 323, свидетельство о поверке С-ДИЭ/18-01-2022/124834020, действительно до 17.01.2023. Камера климатическая с холодильной установкой на базе агрегата с компрессором 4EES-4Y, заводской номер 2, аттестат 216126, действительно до 21.10.2022.

Результаты испытаний:

№№ п.п.	Маркировка стеклопакетов	Изготовитель	Приведенное сопротивление теплопередаче, $м^2{}^oC/Вт$
1	2	3	4
1.	36М1-20Ar-36И	ОП ППС 08	0,47
2.	4М1-14ChU-4И-14ChU-4И	ОП ППС 02	0,86
3.	4.4.2 St-12ChUAr-4И-12ChUAr-4И	ОП ППС 04	0,91
4.	4Ст-14ChUAr-4М1-14ChUAr-4И	ОП ППС 04	0,91
5.	36См-18ChUAr-4М1-16ChUAr-36И	ОП ППС 05	0,98
6.	36См-14ChUAr-36М1-14ChU-36И	ОП ППС 06	1,14
7.	36См-14ChUAr-36М1-14ChUAr-36.6.3И	ОП ППС 07	0,88
8.	4См-14ChU-4М1-14ChU-4М1	ОП ППС 07	0,70
9.	4М1-14ChUAr-4И-14ChUAr-4И	ОП ППС 08	0,88
10.	4См-12ChUAr-4М1-12ChUAr-44.2	ОП ППС 09	0,68
11.	34.4.2-12ChUAr-4И-12ChUAr-4И	ОП ППС 09	0,92
12.	4М1-10Ar-4М1-10Ar-4И	ОП ППС 12	0,68
13.	4М1-10-4М1-10-4И	ОП ППС 12	0,63
14.	4См-14ChUAr-4М1-14ChUAr-4И	ОП ППС 14	1,0
15.	6См-14ChU-4М1-12ChU-4И	ОП ППС 17	0,63
16.	38См-22Ar-38М1	ОП ППС 18	0,51
17.	36См-10Ar-34И-10Ar-4М1-10Ar-34И	ОП ППС 15	1,08

Испытание провел:
Инженер 1 категории _____ Сергеев Д. А.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный №РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.RU.C01524

Срок действия **с** 19.10.2021 **по** 18.10.2024

№ 1301976

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Прокладки уплотняющие из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
ТУ 22.19.73 – 001 – 17563055 – 2021

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
22.19.73.114

Серийный выпуск

код ТН ВЭД

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.19.73 – 001 – 17563055 – 2021

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО " ЮНИОН ПОЛИМЕР ТЕХНОЛОДЖИ "
Юридический адрес: 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
ИНН: 7701998380

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО " ЮНИОН ПОЛИМЕР ТЕХНОЛОДЖИ "
Юридический адрес: 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
Телефон: 8(495) 401-95-25. E-mail: info@union-rus.ru
ИНН: 7701998380

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 170-21/10 от 18.10.2021 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с

«СамараТест» М.П.

Руководитель органа Подпись **Д.Г. Докучаев** (инициалы, фамилия)

Эксперт Подпись **Ф.Ю. Зубков** (инициалы, фамилия)

Испытательный центр электротехнических изделий «Строймонтаж»

Закрытое Акционерное Общество Научно-производственный центр «Строймонтаж».
Юр. адрес: 105082, г. Москва, ул. Большая Почтовая, 26в, стр.1.
Адрес места осуществления деятельности:
140081, Россия, Московская область,
г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1.
тел/факс 8 (499) 261-21-61
e-mail: izstroimontage@mail.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 170-21/10

Объект испытаний	Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
Регистрационные данные ИЦ	995342
Документ, на соответствие которому проводились испытания	Испытания на соответствие требованиям: ТУ 22.19.73-001-17563055-2021
Заявитель	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест», адрес: 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Изготовитель	ООО "ЮНИОН ПОЛИМЕР ТЕХНОЛОДЖИ", адрес: 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
Место проведения испытаний	Лабораторный корпус ЗАО НПЦ «Строймонтаж», Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1
Дата проведения испытаний	14.10.2021 – 18.10.2021

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Образец: Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, соответствует требованиям: ТУ 22.19.73-001-17563055-2021

Руководитель испытательного центра электротехнических изделий «СТРОЙМОНТАЖ» И.А. Панков

"18" октября 2021 г.

Запрещается передача и частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Объект, поступивший на испытания (тип/модель, заводской номер, другая уникальная идентифицирующая информация)	Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
Кол-во образцов	3 шт.
Заявитель	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест»
Адрес заявителя	443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Изготовитель	ООО "ЮНИОН ПОЛИМЕР ТЕХНОЛОДЖИ"
Адрес изготовителя	141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
Дата поступления образца	13.10.2021
Даты начала и окончания испытаний	14.10.2021 – 18.10.2021
Цель проведения испытаний	ТУ 22.19.73-001-17563055-2021
Документы, устанавливающие методы (методики испытаний)	ТУ 22.19.73-001-17563055-2021
Место проведения испытаний	Лабораторный корпус ЗАО НПЦ «Строймонтаж», Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1

Результаты идентификации и осмотра образца

Описание образца	Прокладки уплотняющие из эластомеров материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков
Состояние образца	Маркировка ясно различима, упаковка не нарушена, образец видимых дефектов и повреждений не имеет

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Параметр	Значение
Температура окружающего воздуха, °С	+ (19÷21)
Относительная влажность, %	(56÷58)
Атмосферное давление, мм рт.ст.	(752÷754)

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Технические характеристики

Параметр	Значение параметра
-	-

3.2. Представленные документы

Наименование	Обозначение
Технические условия	ТУ 22.19.73-001-17563055-2021

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

<table>
<tr><th>№ п/п</th><th>Показатель</th><th>Результаты (Оценка)</th></tr>
<tr><td>1.</td><td>Технические требования</td><td></td></tr>
<tr><td>1.1</td><td>Общие положения</td><td></td></tr>
<tr><td>1.1.1</td><td>Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий (ТУ), ГОСТ 30778-2001, технологической документации и чертежей, утвержденных в установленном порядке.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.2</td><td>Основные параметры и характеристики</td><td></td></tr>
<tr><td>1.2.1</td><td>Основные параметры и характеристики устанавливают в конструкторской документации и нормативных документах.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3</td><td>Требования к изготовлению</td><td></td></tr>
<tr><td>1.3.1</td><td>Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное изготовление; контроль и испытания производятся в соответствии с настоящими ТУ.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.2</td><td>Предельные отклонения номинальных размеров не должны превышать значений, установленных в таблице 1.
Таблица 1
<table>
<tr><th>Номинальные размеры сечения</th><th>Предельные отклонения</th></tr>
<tr><td>До 4,0 включ.</td><td>±0,4</td></tr>
<tr><td>От 4,1 до 6,3</td><td>±0,5</td></tr>
<tr><td>" 6,4 " 10,0</td><td>±0,7</td></tr>
<tr><td>" 10,1 " 40,0</td><td>±1,0</td></tr>
<tr><td>Св. 40,0</td><td>Устанавливают в договоре на поставку</td></tr>
</table></td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.3</td><td>Массу 1 м длины уплотнителя указывают в рабочих чертежах. Отклонение массы 1 м длины уплотнителя не должно превышать ±10%.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.4</td><td>Уплотнитель должен быть на срезе монолитным, однотонным, без посторонних включений и пустот в массе материала.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.5</td><td>Внешний вид и цвет уплотнителей должен соответствовать контрольным образцам (образцам-эталонам), утвержденным руководителем предприятия-изготовителя.
Требования к внешнему виду и цвету рекомендуется согласовывать в договоре на поставку между изготовителем и потребителем.
Разнооттеночность цвета (разнотон и разноцвет) лицевой поверхности уплотнителей не допускается (кроме случаев, оговоренных в договоре между изготовителем и потребителем).
Примечание - За лицевую поверхность уплотнителей принимают поверхность, видимую при его эксплуатации в конструкции оконных и дверных блоков.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.6</td><td>На поверхности уплотнителей не допускаются возвышения (выпуклости), углубления, различные включения и пузыри линейными размерами более 1 мм и общим количеством более 3 шт. на 1 м длины уплотнителя.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.7</td><td>На поверхности уплотнителей допускаются отпечатки технологического характера (от формообразующего инструмента и транспортерной ленты).</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.8</td><td>Изменение линейных размеров уплотнителей после теплового воздействия не должно быть более 3%.</td><td>Соответствует 1%</td></tr>
<tr><td>1.3.9</td><td>Водопоглощение уплотнителей по массе не должно превышать 1%.</td><td>Соответствует 0,8%</td></tr>
<tr><td>1.3.10</td><td>Уплотнители должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию (включая воздействие слабых кислых, щелочных и солевых сред) и воздействию отрицательных температур.
Уплотнители, применяемые в притворах оконных и дверных блоков, должны быть устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию.
Долговечность уплотнителей - не менее 10 условных лет эксплуатации.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.3.11</td><td>Уплотнители должны иметь гигиеническое заключение органов санэпиднадзора.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.6</td><td>Маркировка</td><td></td></tr>
<tr><td>1.6.1</td><td>Маркировку уплотнителей производят на этикетке (ярлыке), прикрепленной к каждой упаковочной единице.</td><td>Соответствует</td></tr>
<tr><td>1.6.2</td><td>Маркировка должна содержать следующую информацию:
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение уплотнителя;
- сведения о сертификации (если уплотнители сертифицированы);
- номер партии;</td><td>Соответствует</td></tr>
</table>

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
	- количество (кг, м или шт.); - дата изготовления (число, месяц, год); - штамп технического контроля. Допускается нанесения дополнительных надписей на усмотрение предприятия-изготовителя.	

----------конец документа----------

Ф 1.ДП.02.04.02.2022

Орган инспекции ООО «Эксперт-Юг»
350038, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Отрадная, 4., оф 9/2, 9/6
тел. (861)240-01-64, E-mail: ooo.expert.2011@yandex.ru, сайт www.expertug.com
Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.710354 от 10.06.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа инспекции –
Заместитель директора ООО «Эксперт-Юг»

_____ О.И. Бушмелева

Экспертное заключение

№ 000369 от 18.03.2022

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: Прокладки уплотняющие из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков

1. Заявитель: ООО "Юнион Полимер Технолоджи"
ИНН: 7701998380 ОГРН: 1137746425740
Юридический адрес: 141304, Московская обл., г. Сергиев-Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
Производитель/разработчик: ООО "Юнион Полимер Технолоджи", адрес: 141304, Московская обл., г. Сергиев-Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13
2. Основание для проведения экспертизы: заявление ООО "Сертификация продукции" (600023, Владимирская область, г. Владимир, ул. Песочная, мкр Коммунар, дом 4, офис 6, Российская Федерация, ИНН 3329083944, ОГРН 1153340005576) № 000368 от 11.03.2022 г.
3. Место проведения инспекции (фактический адрес): Орган инспекции «Эксперт-Юг», г. Краснодар, ул. Отрадная, 4., оф.9/2, 9/6.
4. Дата (время) проведения инспекции: с 11.03. 2022г. по 18.03. 2022г.
5. Представленные на экспертизу материалы:
1) Протокол испытаний №02/68-35/ПР-22 от 22 февраля 2022 г., выданный ИЛЦ ФГБУ «Центр госсанэпиднадзора» (Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 Глава 2, Раздел 6: «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели»);
2) Макет этикетки;
3) ТУ 22.19.73–001–17563055–2021 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков»
6. Экспертиза проведена на соответствие: Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.
В ходе экспертизы установлено:
Область применения: Для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций, в т.ч. предназначенных для детских и лечебно - профилактических учреждений.

Продукция производится по нормативно-технической документации изготовителя: ТУ 22.19.73-001-17563055-2021 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков».

Экспертиза проведена в соответствии с действующими техническими регламентами, государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке. Схема и сроки проведения экспертизы соблюдены. Материалы экспертизы содержат обоснованные выводы о соответствии предмета экспертизы санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Глава 2. Раздел 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Для оценки опасности продукции использовали официальные сведения о свойствах исходных веществ в технической документации и результаты лабораторных исследований.

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями:

Протокол испытаний №02/68-35/ПР-22 от 22 февраля 2022 г., выданный ИЛЦ ФГБУ «Центр госсанэпиднадзора» 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23 (Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440).

Таблица 1

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец: Прокладка уплотняющая из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков				
Органолептические показатели				
Запах	балл	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 2	1
Токсикологические показатели Воздушная среда, насыщенность 1,0 м² образца на 1м³ климатической камеры. Время экспозиции – 48 час. Температура – 20±2°С Относительная влажность 45%				
Индекс токсичности	%	МУ 1.1037-95	70-120	87
Физико-гигиенические показатели				
Напряженность электростатического поля	кВ/м	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 15,0	Менее 5,0
Санитарно-химические показатели* Воздушная среда, насыщенность 1,0 м² образца на 1м³ климатической камеры Время экспозиции – 48 час. Температура – 24°С Относительная влажность 45%				
Акрилонитрил	мг/м³	МУК 4.1.1011а-01	Не более 0,03	Менее 0,01
Водород цианистый	мг/м³	МУК 4.1.0-337-96	Не более 0,01	Менее 0,001
Дибутилфталат	мг/м³	ГОСТ 26150-84	Не более 0,10	Менее 0,01
Диоктилфталат	мг/м³	ГОСТ 26150-84	Не более 0,02	Менее 0,01
Стирол	мг/м³	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,002	Менее 0,001
Толуол	мг/м³	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,30	Менее 0,2
Кумол	мг/м³	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,10	Менее 0,03
Формальдегид	мг/м³	ГОСТ 30255-2014	Не более 0,01	Менее 0,002
Устойчивость к дезинфицирующим средствам				
ПСМ не должны стимулировать рост и развитие микрофлоры, в том числе патогенной, при применении для внутренней отделки помещений зданий и сооружений, где		ГОСТ Р ИСО 14698-1-2005 ГОСТ Р ИСО 14698-2-2005	Не допускается	Не обнаружено

предусмотрен режим влажной дезинфекции.				

Показатели качества изделий, являются типовыми и отвечают Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 Глава 2. Раздел 6 «Требования к полимерным и полимеросодержащим строительным материалам и мебели».
Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации.
Представлен образец этикетки с указанием следующих данных: наименование продукции, область применения, состав, наименование изготовителя и адрес производства, нормативно-техническая документация, номер партии, дата изготовления, срок годности.

Заключение: на основании проведенной санитарно-эпидемиологической экспертизы представленной документации, подтверждающей безопасность изделия, продукция: Прокладки уплотняющие из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, производитель ООО "Юнион Полимер Технолоджи"; адрес: 141304, Московская обл., г. Сергиев-Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13, **соответствует** нормативам и требованиям: Глава 2. Раздел 6 «Требования к полимерным и полимеросодержащим строительным материалам и мебели»Единых санитарно-эпидемиологических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Санитарный врач _____ Кващук А.П.

СОГЛАСОВАНО
Технический директор органа инспекции
ООО «Эксперт-Юг» _____ Набоких В.С.

Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора»
Управления делами Президента Российской Федерации
Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23
ИНН/КПП7731027963/773101001 Р/счет 40501810600002000079
в отделении I Москва УФК по г. Москве
Испытательный лабораторный центр
Место осуществления лабораторной деятельности
121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23
Телефон/факс: (495)970-97-74; (499)141- 85-23; (499)149-76- 49
e-mail ИЛЦ: kreml-org@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц
№ РОСС RU.0001.510440

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательного лабораторного центра
_____ О.М. Чекмарев
Дата утверждения и выдачи протокола
«22» февраля 2022 г.

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ №02/68-35/ПР-22

1. Наименование предприятия, организации (заявитель):	**ООО «Сертификация продукции» (г. Владимир, мкр Коммунар, ул. Песочная, д. 4) для ООО "Юнион Полимер Технолоджи" (ИНН: 7701998380. Юридический адрес: 141304, Московская обл., г. Сергиев-Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13).**
2. Место отбора:	**141304, Московская обл., г. Сергиев-Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13 (Складское помещение)** **Заявка № 35/22 от 24 января 2022 г.**
3. Наименование продукции, состав и область применения:	**Прокладки уплотняющие из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков.** **Состав:** Этилен-пропиленовый каучук. **Область применения:** Для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций, в т.ч. предназначенных для детских и лечебно - профилактических учреждений.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация), адрес:	**ООО "Юнион Полимер Технолоджи", адрес: 141304, Московская обл., г. Сергиев-Посад, ул. Фабричная, д. 7 помещение 13**
5. Наименование испытуемой продукции (образца, пробы):	**Типовой представитель:** Прокладка уплотняющая из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, в кол-ве 4 шт.
6. Дополнительная информация	Пробы отобраны заказчиком. Испытательный лабораторный центр не несет ответственность за отбор и доставку проб.
7. Дата получения образца на испытания:	**31 января 2022 г.**
8. Дата проведения испытаний:	**31 января – 22 февраля 2022 г.**
9. НД регламентирующие объем лабораторных исследований и их оценку: **Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010. Глава II. Раздел 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели»**	
10. Код образца (пробы): **. 02-68.АД35.07.01.Д-22**	

Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения Испытательного лабораторного центра
Протокол распространяется только на образцы, прошедшие испытания

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

аблица 1

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец: Прокладка уплотняющая из эластомеры материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков				
Органолептические показатели				
Запах	балл	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 2	1
Токсикологические показатели Воздушная среда, насыщенность 1,0 м² образца на 1м³ климатической камеры Время экспозиции – 48 час. Температура — 20±2°С Относительная влажность 45%				
Индекс токсичности	%	МУ 1.1037-95	70-120	87
Физико-гигиенические показатели				
Напряжённость электростатического поля	кВ/м	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 15,0	Менее 5,0
Санитарно-химические показатели* Воздушная среда, насыщенность 1,0 м² образца на 1м³ климатической камеры Время экспозиции – 48 час. Температура — 24°С Относительная влажность 45%				
Акрилонитрил	мг/м³	МУК 4.1.1044а-01	Не более 0,03	Менее 0,01
Водород цианистый	мг/м³	МУК 4.1.0.337-96	Не более 0,01	Менее 0,001
Дибутилфталат	мг/м³	ГОСТ 26150-84	Не более 0,10	Менее 0,01
Диоктилфталат	мг/м³	ГОСТ 26150-84	Не более 0,02	Менее 0,01
Стирол	мг/м³	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,002	Менее 0,001
Толуол	мг/м³	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,30	Менее 0,2
Ксилол	мг/м³	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,10	Менее 0,03
Формальдегид	мг/м³	ГОСТ 30255-2014	Не более 0,01	Менее 0,002
Устойчивость к дезинфицирующим средствам				
ПСМ, не должны стимулировать рост и развитие микрофлоры, в том числе патогенной, при применении для внутренней отделки помещений зданий и сооружений, где предусмотрен режим влажной дезинфекции.		ГОСТ Р ИСО 14698-1-2005 ГОСТ Р ИСО 14698-2-2005	Не допускается	Не обнаружено

Примечание:

1. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения Испытательного лабораторного центра
2. Протокол распространяется только на образцы, прошедшие испытания

Эксперт-химик	**О.Е. Волкова**	Подпись

ФЦС
СТРОЙ СЕРТИФИКАЦИЯ

Система добровольной сертификации
в строительстве в Российской Федерации

«ФЦС-стройсертификация»

Включена в единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации
за Рег. № РОСС RU.В1447.04ИГФ0 от 04.03.2016 г.

№ 003016

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ФЦС TR.B1447.ПР02.00242

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 11.01.2022 по 10.01.2024

ПРОДУКЦИЯ Устройства поворотные, откидные, поворотно-откидные т.м. REZE для оконных и балконных дверных блоков из поливинилхлоридных профилей
Серийный выпуск

код ОКП
034-2014 (КПЕС 2008)
25.72.14.120

код ТН ВЭД
8302 41 500 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30777-2012 п.п. 5.4.1., 5.4.2, 5.4.3, 5.4.4, 5.4.7, 5.4.8, 5.4.9, 5.4.12, 5.4.13, 5.4.14, 5.4.15, 5.5.1, 5.5.2, 5.6.7;
ГОСТ 538-2014 п. 5.7.9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«YABA YAPI DONANIMLARI SAN. TIC. LTD. ŞTI» (Турция)

Ömerli Mahallesi Uçurtma Sokak No.: 2 Kat: 1-2 34555 Arnavutköy / ISTANBUL TÜRKIYE

E-mail: info@reze.com.tr, www.reze.com.tr

Адрес производства продукции: тот же

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «REZE YAPI DONANIMLARI SAN. TIC. AŞ» (Турция)

Ömerli Mahallesi Uçurtma Sokak No.: 2 Kat: 1 34555 Arnavutköy / ISTANBUL TÜRKIYE

E-mail: info@reze.com.tr, www.reze.com.tr

НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний:
№ 01 от 10.01.2022 г. ИЦ «Замок», г. Москва, РОСС RU.0001.21СЛ41 от 30.10.2014

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме № 2с
Сертификат ISO 9001:2015 рег. № K-QM-4667от12.05.2020 по 24.05.2023 выдан Kalitest Belgelendirmeve Eğitim Hizmetleri LTD. Şti.
Знак соответствия наносится на техническую и сопроводительную документацию

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № ФЦС RU.B1447.01ПР02 от 29.11.2016
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ (ОС ОДТ)
Россия, 125130, г. Москва, ул. Клары Цеткин, д. 33, стр. 14
тел./факс (499) 745-04-73, E-mail: info@osodt.com, www.osodt.com

М.П.

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА _____ Т.В.Власова
Подпись Инициалы, Фамилия

ЭКСПЕРТ _____ Н.А. Шамова
Подпись Инициалы, Фамилия

Россия, 109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д.45, стр.1, тел.(495) 133-01-57

ООО «ЗНАК». Москва. 2021. «Б». зак. № 0212

Частное Учреждение – ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ (ЦС ОДТ)
Испытательный центр «ЗАМОК»
125130, г. Москва, ул. Клары Цеткин, д. 33 стр. 14
тел./факс (499) 745-04-73, E-mail: info@osodt.com
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц
№РОСС RU.0001.21СЛ41 от 30.10.2014 г.

Утверждаю Директор ЦС ОДТ
Власова Т.В.
«10» 01 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №01 от 10.01.2022 г.

Основание для проведения испытаний: Договор №79-21 от 21.10.2021 г.
Наименование продукции – Устройства поворотные, откидные, поворотно-откидные «REZE» для оконных и балконных дверных блоков из поливинилхлоридных профилей.
Испытания: на соответствие ГОСТ 30777-2012 п. 5.4.1, 5.4.2, 5.4.3, 5.4.4 ,5.4.7, 5.4.8, 5.4.9, 5.4.12, 5.4.13, 5.4.14, 5.4.15, 5.5.1, 5.5.2, 5.6.7; ГОСТ 538-2014 п. 5.7.9.
Производитель продукции - YABA YAPI DONANIMLARI SAN.TIC.LTD.STI
Omerli Mahallesi, Ucurtma Sokak No: 2, Kat: 1-2, Arnavutkoy/ISTANBUL/ TURKIYE
Дата получения образцов - 07.12.2021 г. Образцы предоставлены: представителем ООО «ФУНДА», по акту приема-передачи образцов.
Дата проведения испытаний - с 07.12.2021 – по 28.12.2021
Сведения об испытанных образцах: Устройство поворотно-откидное «REZE» типа УПО, установленное на оконный блок из поливинилхлоридных профилей «VEKA». Вес створки с заполнением 31.8кг, вес дополнительных грузов 80 кг. Комплект устройства поворотно-откидного для испытаний на коррозионную стойкость. Количество образцов 3 шт. Маркировка образцов ИЦ 54/21. Размеры оконного блока - 1200 х 1100 мм (высота х ширина)
Методики испытания образцов – ГОСТ 24033-2018, ГОСТ 30777-2012, ГОСТ 9.308 п.1
Условия проведения испытаний – температура 22°С, относительная влажность воздуха 72%.
Результаты испытаний приведены в приложениях №1 (2 листа), №2 (2 листа)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленные образцы устройства поворотно-откидного «REZE» типа УПО, для оконных и балконных дверных из поливинилхлоридных профилей, испытания по показателям: ГОСТ 30777-2012 п. 5.4.1, 5.4.2, 5.4.3, 5.4.4 ,5.4.7, 5.4.8, 5.4.9, 5.4.12, 5.4.13, 5.4.14, 5.4.15, 5.5.1, 5.5.2, 5.6.7; ГОСТ 538-2014 п. 5.7.9. выдержали. Класс устройства III. Класс покрытия 3.

Руководитель ИЦ «Замок»
Волошин В.М.
«10» 01 2022 г.

Результаты испытаний относятся к испытанным образцам.

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ «Замок»

Приложение №1 (лист 1 листов 2)
к протоколу №01 от 10.01.2022 г.

1. Результаты испытаний на безотказность. *Испытательное оборудование: стенд №6, аттестат №06п-20 до 06.07.2022; стенд №11 аттестат №01-21 до 21.09.2023; средства измерений: счетчик циклов, рулетка измерительная №578, №МА0425432 до 20.09.2022; штангенциркуль «Micron» №15016522, №МА0426177 до 26.09.2022; секундомер электронный «Интеграл С-0.1» №421301, №С-ГХС/20-08-2021/88225359 до. 19.08.2022; ключ динамометрический, шкальный «Beta», №OLP035958 инв.№14, №445-79658-2021- OLP035958 до 06.10.2022; гиря массой 10 кг №МА0371328 до 20.09.2022; динамометр ДПУ-01-2 №1336, №С-МА/06-10-2021/100202948 до 05.10.2022; динамометр ДОУ-3-20И, №069094, № С-МА/06-10-2021/100202936 до 05.10.2022.*

Наименование испытываемой сборочной единицы	Требования ГОСТ 30777-2012 п.5.4.1 (наработка в циклах)	Фактическая наработка (циклов)
Створка окна и петли	20000	23937 - без разрушения повреждений и изменения формы

2. Результаты испытаний на прочность и соответствие эргономическим требованиям.

Наименование проверяемых параметров	Требования ГОСТ 30777-2012	Фактические результаты
п. 5.4.3 сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н, не менее	Р – 1000	1000 - 5 мин. без разрушения, повреждений и изменения формы
п. 5.4.2 сопротивление статической нагрузке, прикладываемой к каждой точке запирания и петлям, при закрытой створке, Н, не менее	Р – 500	500 - 5 мин. без разрушения, повреждений и изменения формы
п. 5.4.4 сопротивление статической нагрузке, приложенной к створке откинутой на максимальный угол открытия ножниц, Н, не менее	Р - 500	500 - 5 мин. без разрушения повреждений и изменения формы
п. 5.4.12 сопротивление статической нагрузке, приложенной к ручке, Н, не менее	Р - 500	500 - 5 мин. без разрушения повреждений и изменения формы
п. 5.4.8 сопротивление статической нагрузке, приложенной к зацепу (засову), Н, не менее	Р - 500	500 - 1 мин. без разрушения повреждений и изменения формы
п. 5.4.9 табл. 2 сопротивление статической нагрузке (сила растяжения), приложенной к верхней петле для створок массой до 120 кг, Н, не менее;	Р - 3250	Образец №1. -3365 Н Образец №2. -3355 Н Образец №3. -3360 Н

Испытания проводил Волошин В.М.

Приложение №1 (лист 2 листов 2)
к протоколу №01 от 10.01.2022 г.

п. 5.4.9 табл.3 сопротивление статической нагрузке (сила сжатия), приложенной к нижней петле для створок массой до 120 кг, Н, не менее;	Р - 6800	Образец №1. – 6940 Н Образец №2. – 6980 Н Образец №3. – 6965 Н
п. 5.4.7 сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, в сторону закрывания (ручка в положении закрыто), Н•м, не менее	Мкр - 25	25 - без разрушения повреждений и изменения формы
п. 5.4.13 сопротивление динамической нагрузке, приложенной к закрытой створке, ручка в положении «откинуто»	m = 10 кг	без разрушения, повреждений и изменения формы
п. 5.4.14 сопротивление динамической нагрузке, приложенной к створке, направленной в сторону закрывания (препятствие на фальце)	m = 10 кг h = 200 мм	без разрушения, повреждений и изменения формы
п. 5.4.15 сопротивление динамической нагрузке, приложенной к створке, направленной в сторону открывания (удар об откос без ограничителя поворота)	m = 10 кг h = 450 мм	без разрушения, повреждений и изменения формы
п. 5.5.1 усилие, прикладываемое к ручке поворотно-откидного устройства необходимое для откидывания и закрывания створки, Н, не более	Р - 100	77
п. 5.5.2 крутящий момент, прикладываемый к ручке для перемещения тяг с запирающими элементами (изменение положения ручки из положения «закрыто» в положение «открыто»), Н•м, не более	Мкр – 10	6

Испытания проводил Волошин В.М.

Приложение №2 (лист 1, листов 2)
к протоколу №01 от 10.11.2022 г.

1. ***Результаты испытаний на коррозионную стойкость.*** *Испытательное оборудование: камера климатическая JS-ANTEWEN, заводской № YWX/-1,50Z аттестат №MA90019666 до 14.07.2022, средства измерений: весы электронные настольные №S184516, №MA0525251 до22.09.09.2022; PH метр №7764, №MA0497190 до 16.09.2022.*

Требования ГОСТ 538-2014 п. 5.7.9 табл. 1, ГОСТ 30777-2012 п. 5.6.7	Перечень испытанных деталей комплекта устройства поворотно-откидного «REZE» типа УПО	Условия проведения испытаний	Фактический результат испытаний
96 часов – появление белых пятен и красной ржавчины – не допускается	Привод, угловой соединитель, ножницы, элементы верхних и нижних петель, ответные планки, удлинитель.	5% раствор NaCl Ph – 6,9	Появление белых пятен и красной ржавчины – не обнаружено
244 часа – площадь белых пятен не должна превышать 40% площади изделия; красная ржавчина – не допускается	Те же	5% раствор NaCl Ph – 6,9	Появление белых пятен не превышает 40% площади изделия и красной ржавчины – не обнаружено

Заключение: Согласно требований ГОСТ 538-2014 после проведения испытаний на коррозионную стойкость в среде нейтрального соляного тумана (5% раствор NaCl), через 96 часа появления белых пятен и ржавчины – не допускаются, через 244 часов появление белых пятен не должно быть более чем на 40% площади поверхности образца, а красной ржавчины – не допускается. По окончании проведения испытаний через 96 часа на испытанных деталях появление белых пятен и красной ржавчины – не обнаружено. По окончании проведения испытания через 244 часа, появление белых пятен не превышает 40% площади образцов, красной ржавчины – не обнаружено.
По результатам проведенных испытаний, согласно требований нормативной документации (ГОСТ 538-2014 п. 5.7.9 табл. 1) образцы базового комплекта устройства поворотно-откидного «REZE» типа УПО для оконных и дверных балконных блоков из поливинилхлоридных профилей, испытания на коррозийную стойкость выдержали. Класс покрытия 3.

Испытания проводил Волошин В.М.

Приложение №2 (лист 2, листов 2)
к протоколу №01 от 10.11.2022 г.



Образцы базового комплекта устройства поворотно-откидного «REZE» типа УПО для оконных и дверных балконных блоков из поливинилхлоридных профилей. По окончании проведения испытания на коррозионную стойкость через 244 часа, появление белых пятен не превышает 40% площади образцов, красной ржавчины – не обнаружено.

Испытания проводил Волошин В.М.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.Я2331.04ПВК0. Н00563

Срок действия с 26.01.2022 по 25.01.2025

№ 0073631

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью «МФЦС».
Место нахождения: 115191, г. Москва, ул. Рощинская 2-я, д.4, ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФ 5/IA/1/XIV
Телефон: +7 (495) 320-52-59, Адрес электронной почты: info@mfcc.ru.
Аттестат аккредитации № РОСС RU.Я2331.04ПВК0

ПРОДУКЦИЯ

Замки безопасности для оконных блоков из поливинилхлоридных, алюминиевых и деревянных профилей БЗ-01; БЗ-02; БЗ-03; БЗ-04; БЗ-05; БЗ-06, выпускаемые по ГОСТ 5089-2011. Серийный выпуск

код ОК
25.72.12.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 538-2014, ГОСТ 5089-2011

код ТН ВЭД
8302415000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод»
ОГРН: 1026601608340, 623391, Свердловская обл.,
г. Полевской, ул. Крылова, 4 Тел: 8 (34350) 2-50-91; pmfz@pmfz.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод»
ОГРН: 1026601608340, 623391, Свердловская обл.,
г. Полевской, ул. Крылова, 4 Тел: 8 (34350) 2-50-91; pmfz@pmfz.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №11716/МФЦС/012022, 11717/МФЦС/012022 от «26» января 2022 г., выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Миллениум-Тест» (свидетельство о подтверждении компетенции № РОСС RU.Я2331.04ПВК0, действительно до 30.10.2023 г.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с

М.П.

Руководитель органа _____ Ю.А. Соловьев
подпись инициалы, фамилия

Эксперт _____ С.Д. Чалый
подпись инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МФЦС»
Зарегистрирована в едином реестре добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)
МФЦС.002RU.Я2331.04ПВК0

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ»
Фатеев А.Ю.
М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 11716/МФЦС/012022 от «31» января 2022 г.

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ»
Заявитель:	Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод», адрес: 623391, Свердловская обл.,г. Полевской, ул. Крылова, 4
Наименование продукции:	Замки безопасности для оконных блоков из поливинилхлоридных, алюминиевых и деревянных профилей: Артикул БЗ-05 – Блокировочный замок флажковый с ключом
Изготовитель:	Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод», адрес: 623391, Свердловская обл.,г. Полевской, ул. Крылова, 4
НД на продукцию	ГОСТ 5089-2011
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 538-2014, ГОСТ 5089-2011
Методы испытаний:	ГОСТ 538-2014, ГОСТ 5089-2011

Результаты испытаний приведены на 9 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ». 109147, г. Москва, ул. Воронцовская, д.19б, ЭТ 1,ПОМ I

2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ». Всё испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

3. Сроки испытаний: 17.01.2022 г. – 31.01.2022 г.

4. Условия окружающей среды:
температура (21÷25) °С,
влажность (53÷55) %,
давление (730÷750) мм. рт. ст.

5. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:
С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Технические требования				
Общие положения				
1	Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, НД на конкретные виды изделий и изготавливаться по конструкторской документации и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.	ГОСТ 538-2014 п.5.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Конструкторская документация и образцы-эталоны изделий должны быть согласованы с организацией, назначенной органом государственного управления строительством.			Требование выполнено
Характеристики				
2	Характеристики изделий устанавливают в НД на конкретные виды изделий. Характеристики в общем случае должны включать:	ГОСТ 538-2014 п.5.2.1	ГОСТ 538-2014	
	требования к конструкции (включая предельные отклонения от размеров, допуски формы и др.);			Требование выполнено
	требования к прочности;			Требование выполнено
	требования к надежности (включая показатели безотказности, ремонтопригодности);			Требование выполнено
	требования к эксплуатационным усилиям;			Требование выполнено
	требования к внешнему виду и цвету;			Требование выполнено
	требования к качеству защитно-декоративных (защитных) покрытий (включая требования к коррозионной стойкости);			Требование выполнено
	требования к материалам и комплектующим деталям.			Требование выполнено
Требования к конструкции				
3	Конструкция изделий должна обеспечивать выполнение требований по эксплуатации, ремонтопригодности и монтажу.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
4	Конструкция разъемных соединений изделий должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на оконные неверные блоки.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
5	Подвижные детали изделий в зависимости от назначения должны фиксироваться в крайних и, при необходимости, в промежуточных положениях.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
6	Конструкция изделий должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и, при необходимости, смазки деталей в процессе эксплуатации, при этом изделия, предназначенные для закрывания и запирания оконных и дверных блоков, должны исключать возможность их демонтажа с наружной стороны.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.4	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
7	Конструкция изделий должна обеспечивать их надежное крепление в течение срока службы изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Конструкция крепежных элементов должна предусматривать возможность их установки при помощи механизированного инструмента.			Требование выполнено
8	Предельные отклонения размеров деталей изделий должны соответствовать ГОСТ 25347:	ГОСТ 538-2014 п.5.3.6	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	для сопрягаемых размеров - до 12-го квалитета включительно;			Требование выполнено
	для несопрягаемых размеров и деталей, подлежащих сборке в неразъемные соединения, - до 14-го квалитета включительно.			Требование выполнено
	Предельные отклонения несопрягаемых размеров накладных деталей изделий, не влияющих на установку на окна и двери, а также несопрягаемых размеров выступов, впадин, ребер жесткости, орнаментов и других декоративных, конструктивных и технологических элементов - до 16-го квалитета включительно.			Требование выполнено
	Предельные отклонения для сопрягаемых и несопрягаемых размеров замков, закрывателей и поворотно-откидных устройств уточняют в НД на указанные изделия.			Требование выполнено
	Предельные отклонения размеров сечений деталей изделий, изготовленных из необработанного проката всех видов, не должны превышать отклонений сечений проката.			Требование выполнено
9	Допуски формы и расположения поверхностей - до 15-й степени	ГОСТ 538-	ГОСТ 538-2014	Требование

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	точности включительно по ГОСТ 24643.	2014 п.5.3.7		выполнено
10	Длина резьбы в отверстиях штампованных деталей должна быть не менее 0,5 диаметра резьбы, в других случаях - не менее диаметра резьбы.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.8	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
11	Размеры опорных поверхностей под шурупы и винты с потайной головкой должны обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью детали или с углублением (выступанием) до 0,5 мм.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.9	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
12	Конструктивно-технологические и крепежные элементы не должны выступать над поверхностью врезаемых частей изделий более чем на 1,0 мм.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.10	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к эксплуатационным усилиям				
13	Величины эксплуатационных усилий устанавливают исходя из усилий, прикладываемых человеком для функционирования изделий, в НД на конкретные виды изделий в зависимости от назначения и области применения изделий в качестве составной части конкретной строительной конструкции.	ГОСТ 538-2014 п.5.5.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
14	Подвижные детали (механизмы) изделий должны перемещаться без заеданий. При необходимости следует предусматривать смазку изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.5.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к внешнему виду и цвету				
15	При установлении требований к внешнему виду изделия следует разделять требования к его лицевым и нелицевым поверхностям.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
16	Лицевые поверхности изделий должны иметь защитно-декоративное, нелицевые - защитное покрытие.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
17	Требования к внешнему виду изделий устанавливают в НД на конкретные виды изделий, конструкторской и технологической документации. Предприятие-изготовитель должно иметь образцы-эталоны покрытий.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Цвет покрытия головок крепежных деталей изделий должен быть одинаковым с цветом покрытия изделия, имеющего металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие.			Требование выполнено
	Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности изделий, имеющих медное покрытие или покрытие сплавами меди, должны иметь такое же или окисное покрытие в зависимости от цвета покрытия изделия			Требование выполнено
	Винты, предназначенные для крепления изделий на конструкциях из алюминиевых и поливинилхлоридных профилей, могут иметь цинковое покрытие.			Требование выполнено
	Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности деталей с лакокрасочными или полимерными покрытиями изделий, могут иметь цинковое покрытие или цинковое покрытие с блескообразующими добавками.			Требование выполнено
18	Лицевые поверхности металлических деталей изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливают с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.4	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Лицевые поверхности деталей из древесины не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины, за исключением завитков, свилеватости, крени, глазков, наклона волокон до 5 % по ГОСТ 2140.			Требование не применимо
	Поверхности деталей из пластмассы, стекла и керамики не должны иметь трещин, царапин, сколов, вздутий и других дефектов, устанавливаемых в НД на конкретные виды изделий.			Требование не применимо
19	Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к качеству защитно-декоративного (защитного) покрытия (включая требования к коррозионной стойкости)				
20	Металлические поверхности деталей изделий перед нанесением металлического или неметаллического неорганического защитного или защитно-декоративного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.301.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Металлические поверхности деталей перед нанесением лакокрасочного и полимерного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.402.			Требование выполнено

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	Шероховатость Rm лицевых поверхностей деталей из древесины не должна быть более 60 мкм по ГОСТ 7016, влажность древесины должна быть в пределах от 8 до 12 %.			Требование не применимо
21	Выбор защитно-декоративных и защитных покрытий осуществляют в зависимости от группы условий эксплуатации 1-3 по ГОСТ 9.303 с учетом области их применения (категорий размещения 2-4) и климатических исполнений У, УХЛ, ТС, ТВ по ГОСТ 15150.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
22	Толщина защитных металлических покрытий должна быть не менее:	ГОСТ 538-2014 п.5.7.3	ГОСТ 538-2014	
	6 мкм - для 1-й группы условий эксплуатации;			Требование выполнено
	12 мкм - для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.			Требование не применимо
	Толщина многослойных защитно-декоративных металлических покрытий должна быть не менее:			
	12 мкм - для 1-й группы условий эксплуатации;			Требование выполнено
	18 мкм - для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.			Требование не применимо
	Толщина защитно-декоративных покрытий изделий из алюминиевых литейных сплавов должна быть не менее 12 мкм независимо от группы условий эксплуатации. Толщина металлических покрытий крепежных изделий должна быть не менее 6 мкм.			Требование выполнено
23	Требования к лакокрасочным покрытиям - по ГОСТ 9.401, обозначение покрытий - по ГОСТ 9.032, класс покрытий не ниже IV.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.4	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
24	Шероховатость Ra лицевых поверхностей деталей из латуни, алюминиевых, цинковых сплавов или проката алюминиевых сплавов, применяемых без покрытий, не должна превышать 0,63 мкм по ГОСТ 2789.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
25	Требования к адгезии покрытий устанавливают в НД на виды изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.6	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
26	Покрытия изделий должны быть коррозионно-стойкими.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.7	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к материалам и комплектующим деталям				
27	Для изготовления изделий следует применять материалы: сталь, чугун, цинковые сплавы, алюминий и его сплавы, сплавы на основе меди, твердые металлокерамические сплавы, керамику, пластмассу, стекло, древесину твердых пород по НД, утвержденной в установленном порядке.	ГОСТ 538-2014 п.5.8	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Комплектность				
28	Каждое изделие должно поставляться потребителю комплектно в соответствии с требованиями НД на изделия конкретных видов, конструкторской документации и договоров (контрактов). Допускается раздельная поставка деталей и узлов изделий по согласованию с заказчиком.	ГОСТ 538-2014 п.5.9.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
29	В комплект поставки замков, врезных защелок с дополнительным запиранием, дверных закрывателей, фрамужных приборов, поворотных, поворотно-откидных устройств должна входить инструкция по эксплуатации и монтажу (установке), паспорт по ГОСТ 2.601. Другие изделия должны быть снабжены этикеткой по ГОСТ 2.601.	ГОСТ 538-2014 п.5.9.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	При поставке изделий строительным организациям и предприятиям-изготовителям строительных конструкций один экземпляр инструкции по эксплуатации и монтажу (установке), паспорта или этикетки должен быть вложен в каждый ящик с изделиями.			Требование не применимо
Маркировка				
30	На каждом изделии должны быть нанесены товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение варианта исполнения (буквы П или Л для изделия правого или левого исполнения). На универсальных изделиях обозначение П или Л не наносят.	ГОСТ 538-2014 п.5.10.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Комплектующие детали, поставляемые как самостоятельные изделия, должны иметь маркировку товарного знака предприятия-изготовителя. Место нанесения маркировки указывают в рабочих чертежах. Допускается по согласованию изготовителя с потребите-			Требование не применимо

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	лем (заказчиком) указывать маркировку на упаковке или этикетке.			
31	На потребительской, групповой таре (коробке, упаковке, ящике) должны быть указаны:	ГОСТ 538-2014 п.5.10.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	наименование предприятия-изготовителя, его адрес;			
	товарный знак предприятия-изготовителя;			
	наименование и условное обозначение изделия;			
	количество изделий (для групповой тары);			
	штамп технического контроля;			
	номер упаковщика;			
	дата упаковки (месяц, год);			
	сведения о сертификации;			
	класс изделия (класс замков по ГОСТ 5089, класс покрытий по коррозионной стойкости).			
32	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.	ГОСТ 538-2014 п.5.10.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Маркировка должна быть нанесена на бумажный, картонный, фанерный или металлический ярлык или на одну из боковых стенок ящика (контейнера). Дополнительно на ярлыке или ящике (контейнере) должно быть указано:			
33	Наименование и условное обозначение изделия;			Требование выполнено
	количество изделий;			Требование выполнено
	дата упаковки (месяц, год);			Требование выполнено
	класс покрытий по коррозионной стойкости.			Требование выполнено
Упаковка				
34	Изделия (детали изделий) должны храниться и транспортироваться в упакованном виде.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
35	Изделия одного вида должны быть упакованы в потребительскую или групповую, а затем в транспортную тару в соответствии с требованиями настоящего стандарта и дополнительных требований НД на изделия конкретных видов.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
36	Допускается применение возвратной тары.			Требование не применимо
	Способ упаковки изделий должен исключать возможность их произвольного перемещения и обеспечивать сохранность изделий с их комплектующими и крепежными изделиями.			Требование выполнено
	Изделия правого и левого исполнения должны быть упакованы раздельно.			Требование выполнено
37	Для потребительской и групповой тары должны применяться коробки по ГОСТ 12301, пачки по ГОСТ 12303, тара (упаковка) из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или полиэтиленовой термоусадочной пленки по ГОСТ 25951.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
38	В качестве групповой тары для ручек-скоб, петель, заверток, задвижек, врезных шпингалетов, дверных и оконных упоров, стяжек, угольников допускается применять бумагу (упаковочное средство УМ-1 по ГОСТ 9.014).	ГОСТ 538-2014 п.5.11.4	ГОСТ 538-2014	Требование не применимо
	При поставке указанных изделий строительным организациям допускается укладывать их в транспортную тару слоями, перекладывая каждый слой бумагой (упаковочное средство УМ-1 по ГОСТ 9.014).			Требование не применимо
	Крепежные детали должны быть завернуты и упакованы в пачки вместе с изделиями.			Требование не применимо
39	В качестве транспортной тары должны применяться дощатые ящики по ГОСТ 2991, ящики из древесно-волокнистой плиты типа VI по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 или контейнеры по НД.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
40	В качестве транспортной тары должны применяться дощатые ящики по ГОСТ 2991, ящики из древесно-волокнистой плиты типа VI по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 или контейнеры по НД.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.6	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
41	В каждый ящик вкладывают упаковочный лист, на котором должно быть указано:			
	наименование и условное обозначение изделия;			Требование

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
				выполнено
	количество изделий;			Требование выполнено
	номер упаковщика; дата упаковки (месяц, год); штамп технического контроля.			Требование выполнено
42	Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне. Допускается вкладывать в ящик этикетку. При этом на этикетке должно быть указано количество изделий.			Требование не применимо
43	По согласованию предприятия-изготовителя с потребителем допускается применение других видов упаковки и упаковочных материалов, а также отправление изделий без применения транспортной тары в ящичных поддонах.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.7	ГОСТ 538-2014	Требование не применимо
44	Изделия должны иметь временную противокоррозионную защиту по ГОСТ 9.014. Срок защиты - по согласованию с потребителем, но не менее одного года.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.8	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 5089-2011	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1.	Минимальное число секретов для разных типов механизмов секретности в зависимости от типа замка соответствующего класса приведено в таблице 3	п. 5.4 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011	Соответствует
2.	Замок не должен открываться ключами других (соседних) комбинаций из таблицы секретов.	п. 5.5 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011	Соответствует
3.	Требования к внешнему виду замков - по ГОСТ 538.	п. 5.6 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 538	Соответствует
Требования по надежности (безотказности)				
4.	Сборочные узлы замков должны выдерживать необходимое число рабочих циклов безотказной работы (наработка) (рабочий цикл - вывод засова на полный вылет из корпуса замка с последующим вводом, без нагрузки).	п. 5.7.1.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
5.	Минимальное число рабочих циклов (наработка) сборочных узлов замков в зависимости от класса замка приведено в таблице 4.	п. 5.7.1.2 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
6.	Замки с сувальдным механизмом должны работать без заеданий и сбоев при условии сопротивления выдвижению засова из корпуса усилием до 49 Н.	п. 5.7.1.3 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
5.7.2 Требования к прочности				
7.	Замки должны быть прочными и сохранять работоспособность после приложения нагрузок к их узлам и деталям.	п. 5.7.2.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
8.	Нагрузки, прикладываемые к узлам и деталям замков, в зависимости от класса приведены в таблицах 5 и 6.	п. 5.7.2.2 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует (См. табл. 5-6)
9.	Ручки к замкам и защелкам должны быть прочными и выдерживать момент силы, приложенный к фалевой ручке (ручке-кнопке), не менее 15 Н·м.	п. 5.7.2.4 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	18 (Соответствует)
10.	Ключи должны быть прочными и выдерживать крутящий момент, приложенный к головке, Н·м, не менее: - для сувальдного замка 3; - для цилиндрового замка 2.	п. 5.7.2.5 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	2 (Соответствует)
5.7.3 Эргономические требования				
11.	Момент силы на ключе (постоянном ключе) для перемещения засова, Н·м, не более 0,6	п. 5.7.3.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	0,3 (Соответствует)
12.	Момент силы на ключе (постоянном ключе) для воздействия на защелку, Н·м, не более 0,9		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	0,5 (Соответствует)
13.	Момент силы, прикладываемый к фалевой ручке для воздействия на защелку, Н·м 0,6-2,0	п. 5.7.3.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	1,2 (Соответствует)
14.	Момент силы, прикладываемый к ручке-кнопке для воздействия на защелку, Н·м 0,3-1,5		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	0,8 (Соответствует)
15.	Усилие воздействия на регулируемый роликовый фиксатор, Н 25-45		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	29 (Соответствует)
16.	Усилие воздействия на нерегулируемый шариковый фиксатор, Н 5-25		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	17 (Соответствует)
17.	Усилие ввода в корпус защелки или засова (с механизмом автоматического вывода), Н 3-20		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	12 (Соответствует)
18.	Замки как устройства ограничения несанкционированного доступа в защищаемую зону должны обладать заложенной в конструкции необходимой стойкостью к криминальному вскрытию любым из известных универсальных способов вскрытия. Стойкость замков (цилиндровых механизмов) к вскрытию (взлому) в зависимости от класса охранных свойств, характеризуемая временем вскрытия (взлома) замка (цилиндрового механизма), приведена в таблице 9.	п. 5.7.4.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	2 (Соответствует)

Таблица 3

Тип замка	Число секретов, не менее, для замка класса			
	1	2	3	4
Замок цилиндровый (механизм цилиндровый - штифтовой, пластинчатый)	2000	5000	10000	50000
Замок цилиндровый (механизм цилиндровый - дисковый)	**5000**	20000	200000	500000
Замок сувальдный	100	1000	15000	100000
Замок навесной: - дисковый, - штифтовой, пластинчатый - сувальдный	 2000 1000 100	 10000 5000 500	 20000 10000 1000	 40000 20000 500

Таблица 4

Сборочный узел замка	Циклы (наработка), не менее, для замка класса			
	1	2	3	4
Цилиндровый механизм и засов (и защелка) - суммарно с двух сторон (в равных долях)	**30000**	60000	90000	120000
Сувальдный механизм и засов (и защелка) - суммарно с двух сторон (в равных долях)	25000	50000	75000	100000
Узел привода защелки (от ручки), узел защелки (защелкивание)	200000	200000	250000	250000

Таблица 5

Класс замка	Нагрузка, Н, не менее, прикладываемая			
	к засову	к механизму фиксации засова	к запорной планке	к лицевой планке на прочность соединения с корпусом (врезные замки)
1	**1470**	**785**	**1470**	**785**
2	2940	980	2940	980
3	4900	1500	4900	1960
4	6800	1960	6800	4900

Таблица 6

Класс замка	Нагрузка, Н, не менее, прикладываемая		
	к дужке на вырывание	к дужке на перерубание	к дужке на сворачивание
1	**2000**	**2500**	**100**
2	5000	5500	450
3	8000	8000	1200
4	12000	12000	2500

Таблица 9

Наименование показателя	Значение показателя для замка (цилиндрового механизма) класса			
	1	2	3	4
Время вскрытия (взлома) замка (цилиндрового механизма) любым способом, мин, не менее	**2**	5	15	30

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Образец изделия, Замки безопасности для оконных блоков из поливинилхлоридных, алюминиевых и деревянных профилей: Артикул БЗ-05 – Блокировочный замок флажковый с ключом, изготовитель Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод», адрес: 623391, Свердловская обл.,г. Полевской, ул. Крылова, 4, **соответствует требованиям** ГОСТ 538-2014, ГОСТ 5089-2011.

Испытания провел:
Инженер по испытаниям _____ Морозов И.Е.

РСК

РОССТРОЙКАЧЕСТВО

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР № РОСС RU.31755.04СТР0
В ЕДИНОМ РЕЕСТРЕ ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

WWW.ROSSTROYKACHESTVO.RU (495) 117-56-73 (383) 2-383-373 INFO@ ROSSTROYKACHESTVO.RU

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РСК RU.ПР.01106

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 24.09.2021 по 23.09.2024

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
РСК RU.ОС.0006 от 20.11.2020 ОС ООО «Сибакадемсертификация»
РФ, 630005, г. Новосибирск, ул. Некрасова, 50
ОГРН 1095406040388; тел./факс (383) 362-11-66; E-mail: stroysert@inbox.ru

ПРОДУКЦИЯ
Клапаны приточные торговой марки VENTEC
серийно выпускаемые по ТУ 22.23.19-002-25770609-2018
Код ОКПД2 22.23.19.000; Код ТН ВЭД 3925 90 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТУ 22.23.19-002-25770609-2018 п.п. 4.3, 4.4

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «СпецКомплектСтрой»
РФ, 214013, Смоленская область, г. Смоленск, Тульский пер., д. 9
ИНН 6732077605

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО «СпецКомплектСтрой»
РФ, 214030, Смоленская область, г. Смоленск, шоссе Краснинское, д. 5, кв. 49
Телефон: +7-495-767-46-62, E-mail: info@ventec-rus.ru

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №202-21 от 14.09.2021 ИЦ ООО «Сибакадемсертификация», г. Новосибирск, RA.RU.21АР87 от 23.06.2017; №ИЦ42А-2021, №ИЦ43А-2021, №ИЦ44А-2021, №ИЦ45А-2021 от 08.09.2021 ИЦ "Самарастройиспытания" ФГБОУ ВО "СамГТУ", Приволжский федеральный округ, Самарская область, г. Самара, ул. Молодогвардейская, д.194, РОСС RU.0001.22СЛ39

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МП

Руководитель органа В.И. Белан

Эксперт А.А. Быков

АА № 001684

RA.RU.21AP87

Общество с ограниченной ответственностью
«Сибакадемсертификация»
(ООО «Сибакадемсертификация»)
Адрес места нахождения юридического лица: 630005, Россия, г. Новосибирск, ул. Некрасова, 50
тел: +7 (383) 362-12-12, e-mail: stroysert@inbox.ru

Испытательный центр «Строительных материалов, конструкций и веществ»
Адрес места осуществления деятельности: 630024, г. Новосибирск, ул. Бетонная, 14
тел: +7 (383) 361-21-06, e-mail: sibniistroy@mail.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ В.И.Белан
14 09 2021 г.
М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ
№ 202-21 от 14 сентября 2021 г.

Задание на проведение испытаний № б/н от 20.07.2021 г.
(основание для проведения испытаний, номер, дата)

ООО «СпецКомплектСтрой», Юр.адрес: 214030, г. Смоленск, Краснинское шоссе, д.5, кв.49. Факт.адрес: 214013, г. Смоленск, Тульский пер.д.9. ИНН 6732077605, ОГРН 1146733014757
(наименование и адрес заказчика, ИНН, ОГРН/аттестат аккредитации при наличии)

Оконный блок ОП ОСП 1460х1320 - 1 шт. Приточные клапаны: Ventec VT500 артикул: VT501, серия Ventec VT100 артикул: VT101, серия Ventec VT700 артикул: VT701, серия Ventec VT300 артикул: VT301, серия Ventec VT1300 артикул: VT1301 в количестве 5 шт.
(наименование, идентификация объекта испытаний)

Образцы упакованы и промаркированы.
(описание, состояние образца)

Дата регистрации образцов в лаборатории 29.07.2021 г.
(дата получения объекта испытаний)

Акт отбора образцов №б/н от 20.07.2021 г., образцы предоставлены заказчиком
(номер и дата акта отбора образцов)

Дата начала испытаний 03.08.2021 г., дата окончания испытаний 10.09.2021 г.
(дата начала и окончания испытаний)

ГОСТ 26602.2-99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения воздухо- и водопроницаемости»
(ГОСТ на метод испытания с полным наименованием)

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Давление, Па	$Q_в$, $м^3/ч$ без клапана	Qв, м3/ч с клапаном серия Ventec VT500 артикул: VT501	
		в закрытом состоянии	в открытом состоянии
10	0,9	2,0	36,8
20	1,5	2,5	42,7
30	2,4	3,0	58,4
40	3,2	5,0	72,0
50	4,2	8,5	81,5
60	5,9	9,2	90,9
70	7,9	12,5	100,4
80	9,6	15,4	105,8
90	11,4	18,4	110,1
100	13,8	20,6	118,4

Испытатель Анюшина И.А.

Руководитель группы испытаний Быков А.А.

ООО «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ»

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

Протокол испытаний № 202-21 от 14 сентября 2021 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Давление, Па	$Q_в$, $м^3/ч$ без клапана	Qв, м3/ч с клапаном серия Ventec VT100 артикул: VT101	
		в закрытом состоянии	в открытом состоянии
10	0,9	1,6	32,0
20	1,5	2,2	35,1
30	2,4	2,7	44,6
40	3,2	3,7	52,2
50	4,2	5,5	60,9
60	5,9	7,0	68,8
70	7,9	9,8	78,4
80	9,6	11,5	85,6
90	11,4	13,6	92,7
100	13,8	15,3	99,5

Испытатель Анюшина И.А.

Руководитель группы испытаний Быков А.А.

ООО «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ»

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Давление, Па	$Q_в$, $м^3/ч$ без клапана	Qв, м3/ч с клапаном серия Ventec VT700 артикул: VT701	
		в закрытом состоянии	в открытом состоянии
10	0,9	1,4	31,1
20	1,5	2,1	34,8
30	2,4	2,5	43,8
40	3,2	3,4	51,9
50	4,2	5,4	59,6
60	5,9	6,9	66,6
70	7,9	9,7	75,3
80	9,6	11,3	82,8
90	11,4	13,4	90,4
100	13,8	15,1	97,2

Испытатель Анюшина И.А.

Руководитель группы испытаний Быков А.А.

ООО «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ»

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Давление, Па	$Q_в$, $м^3/ч$ без клапана	Qв, м3/ч с клапаном серия Ventec VT300 артикул: VT301	
		в закрытом состоянии	в открытом состоянии
10	0,9	1,3	29,3
20	1,5	2,0	31,3
30	2,4	2,3	39,5
40	3,2	3,4	47,0
50	4,2	5,2	56,1
60	5,9	6,6	62,8
70	7,9	9,3	70,5
80	9,6	11,3	77,6
90	11,4	13,3	85,5
100	13,8	14,9	93,2

Испытатель _____ Анюшина И.А.

Руководитель группы испытаний _____ Быков А.А.



* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Давление, Па	$Q_в$, м^3/ч без клапана	Qв, м3/ч с клапаном серия Ventec VT1300 артикул: VT1301	
		в закрытом состоянии	в открытом состоянии
10	0,9	1,1	26,4
20	1,5	1,8	30,3
30	2,4	2,1	37,7
40	3,2	3,2	44,3
50	4,2	4,9	52,6
60	5,9	6,4	59,8
70	7,9	7,7	64,8
80	9,6	9,6	71,1
90	11,4	11,5	77,3
100	13,8	13,0	81,4

Испытатель Анюшина И.А.

Руководитель группы испытаний Быков А.А.

ООО «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ»

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

ФОТО



Фото 1 Оконный блок с закрытым клапаном



Фото 2 Оконный блок с открытым клапаном

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

ФОТО



Фото 3. Установка для испытания на воздухопроницаемость

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИ, ИО

Наименование	Инвентарный номер	Год ввода в эксплуатацию	Свидетельство о поверке /аттестации	Дата поверки /аттестации	Приме-чания
1	2	3	4	5	6
Установка для определения воздухо- и водопроницаемо-сти, ветровой нагрузке	Инв№129	2004	Протокол период аттестации №121	от 26.02.2021	
Секундомер Счёт-1М №зав852.10.10	Инв№166	2013	№ С-НН/08-02-2021/35952160	от 08.02.2021	
Барометр –Анероид метрологический БАММ-1 №241	№инв.423	2021	Штамп в паспорте от 24.03.2021	от 24.03.2021	
ТЕМП-3.2.1 №зав 685 №37833-08	Инв№374	2019	№178674	от 18.12.2020	

Испытатель _____ Анюшина И.А.

Руководитель группы испытаний _____ Быков А.А.

ООО «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ»

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ

* Результаты относятся к объектам, прошедшим испытания.
* Испытательный центр(ИЦ) не несет ответственность, когда информация по испытанию предоставлена заказчиком и может повлиять на достоверность результатов.
* Если образцы для испытаний предоставлены заказчиком, то полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.
* Воспроизводить протокол испытаний (частично или полностью) без письменного разрешения ИЦ запрещено.

Орган инспекции ООО «Эксперт-Юг»
350038, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Отрадная, 41, оф 9/2, 9/6
тел. (861)240-01-64, E-mail: ooo.expert.2011@yandex.ru, сайтwww.expertug.com
Аттестат аккредитации № RA.RU.710354 от 10.06.2021г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа инспекции
ООО «Эксперт-Юг»
Ю.В. Милохина

Экспертное заключение

№ 000879 от 04.10.2021

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:

1.Наименование объекта инспекции: **Оконные приточные вентиляционные клапаны торговой марки VENTEC**

2.Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «СпецКомплектСтрой», Юридический адрес: 214030, г. Смоленск, ул. Краснинское шоссе, д.5, кв. 49, Российская Федерация.
ИНН 6732077605 ОГРН 1146733014757

Производитель: Общество с ограниченной ответственностью «СпецКомплектСтрой», юр. адрес: 214030, г. Смоленск, ул. Краснинское шоссе, д. 5, кв. 49, Российская Федерация; Адрес места производства: г. Смоленск, Тульский переулок, д. 9, Российская Федерация.

3.Основание для проведения инспекции: по заказу ООО "Сертификация продукции", 600023, Владимирская область, г. Владимир, ул. Песочная, мкр Коммунар, дом 4, офис 6, Российская Федерация, ИНН 3329083944, ОГРН 1153340005576 №000874 от 20.09.2021г

4. Место проведения инспекции (фактический адрес): Орган инспекции «Эксперт-Юг», г. Краснодар, ул. Отрадная, 41, оф.9/2, 9/6.

5. Дата (время) проведения инспекции: с 20.09.2021 по 04.10.2021 г.

6. Метод проведения инспекции: Приказ Роспотребнадзора от 19 июля 2007г. №224 «О санитарно-эпидемиологических экспертизах, обследованиях, исследованиях, испытаниях и токсикологических, гигиенических и иных видов оценок

7. Представленные на экспертизу материалы:

- ТУ 22.23.19-002-25770609-2018 «Клапаны приточные торговой марки VENTEC»;
- Протокол лабораторных испытаний №08/100-564/ПР-21 от 20 сентября 2021 г., выданный: испытательный лабораторный центр ФГБУ "Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора" Управления делами Президента Российской Федерации (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510440) 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23;
- Макет этикетки.

8. Экспертиза проведена на соответствие:

- Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

В ходе экспертизы установлено:

Область применения: Для установки в оконные блоки методом фрезеровки отверстий с целью обеспечения необходимого притока воздуха в помещение.

Продукция производится по: ТУ 22.23.19-002-25770609-2018 «Клапаны приточные торговой марки VENTEC».

Экспертиза проведена в соответствии с действующими техническими регламентами, государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке. Схема и сроки проведения экспертизы соблюдены. Материалы экспертизы содержат обоснованные выводы о соответствии предмета экспертизы санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Главы II Раздел 17. «Требования к оборудованию и материалам для воздухоподготовки, воздухоочистки и фильтрации» Единых санитарно-эпидемиологических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, токсических свойствах исходных веществ в технических условиях и результатов лабораторных исследований.

Для санитарно-эпидемиологической оценки продукции проведены лабораторные исследования образцов продукции.

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями: Протокол лабораторных испытаний №08/100-564/ПР-21 от 20 сентября 2021 г., выданный: испытательный лабораторный центр ФГБУ "Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора" Управления делами Президента Российской Федерации (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510440) 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1 (Глава II раздел 17)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец 1: Оконный приточный вентиляционный клапан торговой марки VENTEC				
Органолептические показатели				
Одориметрия (запах материалов образцов изделий)	балл	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 2	1
Санитарно-химические показатели* Воздушная среда, насыщенность 1,8 м² образца на 1м³ климатической камеры. Время экспозиции – 48 час. Температура — 24°С. Относительная влажность 45%				
Винилацетат	мг/м³	МУК 4.1.618-96	Не более 0,15	Менее 0,07
Ацетальдегид	мг/м	МУК 4.1.1957-05	Не более 0,01	Менее 0,001
Акрилонитрил	мг/м	МУК 4.1.1044п-01	Не более 0,03	Менее 0,003
Этилендиамин	мг/м	РД 52.04.186-89	Не более 7,0	Менее 0,1
Физико-гигиенические показатели				
Напряженность электростатического поля	кВ/м	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 15	Менее 10,0
Токсикологические показатели				
Индекс токсичности	%	МУК 4.1.1037-95	70-120%	76

Показатели качества изделий являются типовыми и отвечают требованиям Главы II. Раздел 17. «Требования к оборудованию и материалам для воздухоподготовки, воздухоочистки и фильтрации» Единых санитарно-эпидемиологических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации.
Представлены образцы этикеток с указанием следующих данных:
- наименование продукции;
- область применения;
- состав;
- дата изготовления;
-нормативный документ;
-гарантийный срок хранения и эксплуатации;
- номер партии;
- наименование производителя, импортера и юридический адрес.

Заключение: Согласно представленной документации, подтверждающей безопасность изделия, результатам лабораторных исследований, продукция: Оконные приточные вентиляционные клапаны торговой марки VENTEC, производитель: Общество с ограниченной ответственностью «СпецКомплектСтрой», юр. адрес: 214030, г. Смоленск, ул. Краснинское шоссе, д. 5, кв. 49, Российская Федерация; Адрес места производства: г. Смоленск, Тульский переулок, д. 9, Российская Федерация, **соответствует** нормативам и требованиям Главы II. Раздел 17. «Требования к оборудованию и материалам для воздухоподготовки, воздухоочистки и фильтрации» Единых санитарно-эпидемиологических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Санитарный врач Квашулько А.П.

СОГЛАСОВАНО
ВрИО Технического директора органа инспекции ООО «Эксперт-Юг»
_____ Т.В.Вараксина

Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора»
Управления делами Президента Российской Федерации
Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23
ИНН/КПП7731027963/773101001 Р/счет 40501810600002000079
в отделении I Москва УФК по г. Москве
Испытательный лабораторный центр
Место осуществления лабораторной деятельности
121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23
Телефон/факс: (495)970-97-74; (499)141- 85-23; (499)149-76- 49
e-mail ИЛЦ: kreml-org@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц
№ РОСС RU.0001.510440

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательного лабораторного центра
О.М. Чекмарев
Дата утверждения и выдачи протокола
«30» сентября 2021 г.

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ №08/100-564/ПР-21

1. Наименование предприятия, организации (заявитель):	**ООО «Сертификация продукции» (г. Владимир, мкр Коммунар, ул. Песочная, д. 4) для ООО «СпецКомплектСтрой» (ИНН: 6732077605. Юридический адрес: 214030, г. Смоленск, ул. Краснинское шоссе, д.5, кв. 49, Российская Федерация)**
2. Место отбора:	**г. Смоленск, Тульский переулок, д. 9, Российская Федерация. Складское помещение** **Заявка № 564/21 от 31 августа 2021 г.**
3. Наименование продукции, состав и область применения:	**Оконные приточные вентиляционные клапаны торговой марки VENTEC** **Состав:** АБС-пластик (акрилонитрил бутадиен стирол). **Область применения:** Для установки в оконные блоки методом фрезеровки отверстий с целью обеспечения необходимого притока воздуха в помещение.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация), адрес:	**Общество с ограниченной ответственностью «СпецКомплектСтрой», юр. адрес: 214030, г. Смоленск, ул. Краснинское шоссе, д. 5, кв. 49, Российская Федерация; Адрес места производства: г. Смоленск, Тульский переулок, д. 9, Российская Федерация**
5. Наименование испытуемой продукции (образца, пробы):	**Типовой представитель:** Оконный приточный вентиляционный клапан торговой марки VENTEC.
6. Дополнительная информация	Пробы отобраны заказчиком. Испытательный лабораторный центр не несет ответственность за отбор и доставку проб.
7. Дата получения образца на испытания:	**02 сентября 2021 г.**
8. Дата проведения испытаний:	**02 – 20 сентября 2021 г.**
9. НД регламентирующие объем лабораторных исследований и их оценку: **Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Глава II. Раздел 17**	
10. Код образца (пробы): **. 08-100.564.07.01.Д-21**	

Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения Испытательного лабораторного центра
Протокол распространяется только на образцы, прошедшие испытания

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1 (Глава II раздел 17)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец 1: Оконный приточный вентиляционный клапан торговой марки VENTEC				
Органолептические показатели				
Одориметрия (запах материалов образцов изделий)	балл	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 2	1
Санитарно-химические показатели* Воздушная среда, насыщенность 1,0 м^2 образца на 1м^3 климатической камеры Время экспозиции – 48 час. Температура — 24°С Относительная влажность 45%				
Винилацетат	мг/м^3	МУК 4.1.618-96	Не более 0,15	Менее 0,07
Ацетальдегид	мг/м^3	МУК 4.1.1957-05	Не более 0,01	Менее 0,001
Акрилонитрил	мг/м^3	МУК 4.1.1044а-01	Не более 0,03	Менее 0,001
Этиленгликоль	мг/м^3	РД 52.04.186-89	Не более 1,0	Менее 0,1
Физико-гигиенические показатели				
Напряжённость электростатического поля	кВ/м	МУ 2.1.2.1829-04	Не более 15	Менее 10,0
Токсикологические показатели				
Индекс токсичности	%	МУ 1.1037-95	70-120%	76

Примечание:

1. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения Испытательного лабораторного центра
2. Протокол распространяется только на образцы, прошедшие испытания

Эксперт-химик **О.Е. Волкова** Подпись

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

Добровольная ПЭ сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н24196

Срок действия с 25.05.2021 по 24.05.2024

№ 0010311

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61
Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Крепёжные элементы торговой марки: "БиФаст", "BeFast", "BeFAST", "BEFAST". Тросы металлополимерные (канаты стальные), типы: 1/2; 2/3; 4/5; 6/8; 8/10; 10/12; 12/14. (см. Приложение № 0005464 - 0005478). Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11;
25.93.11.120;
25.93.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
Спецификации изготовителя

код ТН ВЭД
7318000000,
731210490, 7312109809

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "BF Export Group" Co., Ltd Адрес: КИТАЙ.№ 2 Corporate Avenue, 202 Hu Bin Road, Huangpu District, Shanghai 200021, PRC

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Бифаст Груп». ОГРН: 1107746188000, ИНН: 7723751072, КПП: 772301001. Адрес: 109387, РОССИЯ, г. Москва, ул. Люблинская д. 42, офис 405, телефон: 8 (495) 223-09-47, адрес электронной почты: info@befast.ru.

НА ОСНОВАНИИ
Протокол испытаний № 001/V-25/05/21 от 25.05.2021 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МЕЛИСС" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ16)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 1с

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов М.П. Регистрационный № РА.RU.11НВ61 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005464

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.11	Крепежные элементы торговой марки: "БиФаст", "BeFast", "BeFAST", "BEFAST"	
7318 14 9900	Винт-конфирмат для стяжки изделий из дерева и ДСП, 5*50; 7*50; 7*70	
7318 14 9900	Шуруп со сварным кольцом для крепления строительных лесов, арт. 8*90; 8* 120; 8*160; 10*120; 10*160; 10*220; 12*90; 12*120; 12* 160; 12* 190; 12*230; 12*300; 12*350	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) покрытие белый цинк, желтый цинк, арт.: 3,5*16; 3,5*19; 3.5*25; 3,5*32; 3,5*35; 3,5*41; 3,5*45; 3,5*51; 3,5*55; 3,9*64; 3,9*70; 4,2*64; 4,2*70; 4,2*76; 4,2*89; 4,2*95; 4,8*89; 4,8*95; 4,8*102; 4,8*110; 4,8*115; 4,8*120 4,8*127; 4,8*152	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления гипсокартонных листов, частая резьба острый наконечник, фосфатированные, арт. : 3,5*16; 3,5*19; 3.5*25; 3,5*32; 3,5*35; 3,5*41; 3,5*45; 3,5*51; 3,5*55; 3,9*64; 3,9*70; 4,2*64; 4,2*70; 4,2*76; 4,2*89; 4,2*95; 4,8*89; 4,8*95; 4,8*102; 4,8*110; 4,8*115; 4,8*120 4,8*127; 4,8*152	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИЛ» Для сертификатов Номер записи в РАЛ RA.RU.11H951 Российская Федерация г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ подпись П.Г. Рухлядев инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись В.П. Широков инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005465

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления гипсокартонных листов, крупная резьба, острый наконечник, фосфатированные, арт.:3,5*16; 3,5*19; 3,5*25; 3,5*32; 3,5*35; 3,5*41; 3,5*45; 3,5*51; 3,5*55; 3,9*64; 3,9*70; 4,2*64; 4,2*70; 4,2*76; 4,2*89; 4,2*95; 4,8*89; 4,8*95; 4,8*102; 4,8*110; 4,8*115; 4,8*120 4,8*127; 4,8*152	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полусферическая головка, со сверлом, фосфатированные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полуцилиндрическая головка, со сверлом, фосфатированные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полусферическая головка, со сверлом, оцинкованные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полуцилиндрическая головка, со сверлом, оцинкованные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИ» Для сертификатов Номер записи в РАЗ RA.RU.11НВ61 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005466

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полуцилиндрическая головка, острый наконечник, фосфатированные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полуцилиндрическая головка, острый наконечник, оцинкованные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полуцилиндрическая головка, со сверлом, оцинкованные, арт.: 3,5*9,5; 3,5*11; 3,8*11	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полусферическая головка, с пресс-шайбой, острый наконечник, оцинкованные, арт.: 4,2*13; 4,2*14; 4,2*16; 4,2*19; 4,2*25; 4,2*32; 4,2*35; 4,2*38; 4,2*41; 4,2*51; 4,2*57; 4,2*64; 4,2*76	
7318 14 9900	Винт самонарезающий (саморез) для крепления листового металла, полусферическая головка, с пресс-шайбой, со сверлом, оцинкованные, арт.: 4,2*13; 4,2*14; 4,2*16; 4,2*19; 4,2*25; 4,2*32; 4,2*35; 4,2*38; 4,2*41; 4,2*51; 4,2*57; 4,2*64; 4,2*76	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИА» Для сертификатов Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ П.Г. Рухлядев
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт _____ В.П. Широков
подпись — инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005467

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 14 9100	Саморез для крепления гипсоволоконных плит, двухзаходная резьба, острый наконечник, фосфатированные, арт.: 3,9*19; 3,9*25; 3,9*30; 3,9*35; 3,9*45	
7318 14 9900	Саморез для оконного профиля с наконечником сверло, покрытие желтый цинк, белый цинк, арт.: 3,9*13; 3,9*16; 3,9*19; 3,9*22; 3,9*25; 3,9*32; 3,9*35; 3,9*38;	
7318 14 9900	Саморез для оконного профиля с острым наконечником, покрытие желтый цинк, белый цинк, арт.: 4*20; 4*25; 4*30; 4*35; 4*40; 4,1*20; 4,1*25; 4,1*30; 4,1*35; 4,1*40;	
7318 14 9900	Саморез универсальный с полусферической головкой, арт.: 2,5*10; 2,5*12; 2,5*13; 2,5*16; 2,5*20; 2,5*25; 3*10; 3*12; 3*16; 3*20; 3*25; 3*30; 3*35; 3*40; 3*45; 3*50; 3,5*12; 3,5*16; 3,5*18; 3,5*20; 3,5*25; 3,5*30; 3,5*35; 3,5*40; 3,5*45; 3,5*50; 4*12; 4*16; 4*20; 4*25; 4*30; 4*35; 4*40; 4*45; 4*50; 4*55; 4*60; 4*70; 4*80; 4,5*12; 4,5*16; 4,5*20; 4,5*25; 4,5*30; 4,5*35; 4,5*50; 4,5*55; 4,5*60; 4,5*70; 4,5*80; 5*16; 5*20; 5*25; 5*30; 5*35; 5*40; 5*45; 5*50; 5*55; 5*60; 5*70; 5*80; 5*90; 5*100; 5*120; 6*30; 6*40; 6*45; 6*50; 6*55; 6*60; 6*70; 6*80; 6*90; 6*100; 6*110; 6*120; 6*130; 6*140; 6*150; 6*160; 6*180; 6*200; 6*220	
7318 12 9000	(DIN 571) Шурупы для крепления деревянных лаг и реек, оцинкованные, арт.: 5*30; 6*30; 6*35; 6*40; 6*45; 6*50; 6*60; 6*70; 6*30; 6*35; 6*40; 6*45; 6*50; 6*60; 6*70; 6*80; 6*90; 6*100; 6*110; 6*120; 6*130; 6*140; 6*150; 6*160; 6*180; 8*30; 8*35; 8*40; 8*45; 8*50; 8*60; 8*70; 8*80:8*90; 8*100; 8*110; 8*120; 8*140; 8*150; 8*160; 8*180; 8*200; 10*40; 10*50; 10*60; 10*70; 10*80; 10*90; 10*100; 10*110; 10*120; 10*130; 10*140; 10*150; 10*160; 10*180; 10*200; 10*220; 10*240; 10*260; 10*280; 10*300; 12*80; 12*100; 12*110; 12*120; 12*130; 12*140; 12*150; 12*160; 12*180; 12*200; 12*220; 12*240; 12*260; 12*280; 12*300; 12*350;	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИЭЛ» Для сертификатов Почтовый адрес и РАЗ RA.RU.11НВ61 Российская Федерация, г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005468

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	12*360;	
7318 12 9000	Винт самонарезающий (саморез) универсальный с потайной головкой, покрытие белый цинк, желтый цинк, арт.: 2,5*10; 2,5*12; 2,5*13; 2,5*16; 2,5*20; 2,5*25; 3*10; 3*12; 3*16; 3*20; 3*25; 3*30; 3*35; 3*40; 3*45; 3*50; 3,5*12; 3,5*16; 3,5*18; 3,5*20; 3,5*25; 3,5*30; 3,5*35; 3,5*40; 3,5*45; 3,5*50; 4*12; 4*16; 4*20; 4*25; 4*30; 4*35; 4*40; 4*45; 4*50; 4*55; 4*60; 4*70; 4*80; 4,5*12; 4,5*16; 4,5*20; 4,5*25; 4,5*30; 4,5*35; 4,5*50; 4,5*55; 4,5*60; 4,5*70; 4,5*80; 5*16; 5*20; 5*25; 5*30; 5*35; 5*40; 5*45; 5*50; 5*55: 5*60; 5*70; 5*80; 5*90; 5*100; 5*120; 6*30; 6*40; 6*45; 6*50; 6*55; 6*60; 6*70; 6*80; 6*90; 6*100; 6*110; 6*120; 6*130; 6*140; 6*150; 6*160; 6*180; 6*200; 6*220	
7318 14 9900	Шурупы по бетону, покрытие желтый цинк, арт.: 7,2*52; 7,2*72; 7,2*92; 7,2*112; 7,2*132; 7,2*152; 7,2*182; 7,2*202; 7,5*52; 7,5*72; 7,5*92; 7,5*112; 7,5*132; 7,5*152; 7,5*182; 7,5*202; 7,5*212; 7,5*225;	
7318 13 0000	Шуруп с полукруглым крюком, оцинкованный, арт.: 3*10; 3*15; 3*20; 3*25; 3*30; 3*40; 3,5*15; 3,5*20; 3,5*25; 3,5*30; 3,5*40; 4*10; 4*15; 4*20; 4*25; 4*30; 4*35; 4*40; 4*45; 4*50; 4*60; 4*65; 4*70; 4*80; 3,5*45; 5*10; 5*20; 5*25; 5*30; 5*35; 5*40; 5*45; 5*50; 5*60; 5*70; 5*75; 5*80; 5*85; 5*90; 5*100; 5*110; 5*120; 5*130; 5*140; 5*150; 6*10; 6*20; 6*25; 6*30; 6*40; 6*45; 6*50; 6*60; 6*65; 6*70; 6*80; 6*90; 6*100; 6*110; 6*120; 6*130; 6*140; 8*40; 8*50; 8*55; 8*60; 8*65; 8*70; 8*80; 8*90; 8*100; 8*110; 8*115; 8*120; 8*140; 8*150; 8*200; 10*60; 10*80; 10*90; 10*100; 10*120; 10*140; 10*150; 10*160; 10*180; 10*200; 10*210; 10*220; 10*240; 10*250; 10*260; 12*100; 12*110; 12*120; 12*130; 12*140; 12*150; 12*160; 12*180; 12*200;	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИА» Для сертификатов М.П. Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005469

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Шуруп с круглым крюком, оцинкованный, арт.: 3*10; 3*15; 3*20; 3*25; 3*30; 3*40; 3,5*15; 3,5*20; 3,5*25; 3,5*30; 3,5*40; 4*10; 4*15; 4*20; 4*25; 4*30; 4*35; 4*40; 4*45; 4*50; 4*60; 4*65; 4*70; 4*80; 3,5*45; 5*10; 5*20; 5*25; 5*30; 5*35; 5*40; 5*45; 5*50; 5*60; 5*70; 5*75; 5*80; 5*85; 5*90; 5*100; 5*110; 5*120; 5*130; 5*140; 5*150; 6*10; 6*20; 6*25; 6*30; 6*40; 6*45; 6*50; 6*60; 6*65; 6*70; 6*80; 6*90; 6*100; 6*110; 6*120; 6*130; 6*140; 8*40; 8*50; 8*55; 8*60; 8*65; 8*70; 8*80; 8*90; 8*100; 8*110; 8*115; 8*120; 8*140; 8*150; 8*200; 10*60; 10*80; 10*90; 10*100; 10*120; 10*140; 10*150; 10*160; 10*180; 10*200; 10*210; 10*220; 10*240; 10*250; 10*260; 12*100; 12*110; 12*120; 12*130; 12*140; 12*150; 12*160; 12*180; 12*200;	
7318 13 0000	Шуруп с прямоугольным крюком, оцинкованный, арт.: 3*10; 3*15; 3*20; 3*25; 3*30; 3*40; 3,5*15; 3,5*20; 3,5*25; 3,5*30; 3,5*40; 4*10; 4*15; 4*20; 4*25; 4*30; 4*35; 4*40; 4*45; 4*50; 4*60; 4*65; 4*70; 4*80; 3,5*45; 5*10; 5*20; 5*25; 5*30; 5*35; 5*40; 5*45; 5*50; 5*60; 5*70; 5*75; 5*80; 5*85; 5*90; 5*100; 5*110; 5*120; 5*130; 5*140; 5*150; 6*10; 6*20; 6*25; 6*30; 6*40; 6*45; 6*50; 6*60; 6*65; 6*70; 6*80; 6*90; 6*100; 6*110; 6*120; 6*130; 6*140; 8*40; 8*50; 8*55; 8*60; 8*65; 8*70; 8*80; 8*90; 8*100; 8*110; 8*115; 8*120; 8*140; 8*150; 8*200; 10*60; 10*80; 10*90; 10*100; 10*120; 10*140; 10*150; 10*160; 10*180; 10*200; 10*210; 10*220; 10*240; 10*250; 10*260; 12*100; 12*110; 12*120; 12*130; 12*140; 12*150; 12*160; 12*180; 12*200;	
7318 14 9900	Саморез с уменьшенным сверлом, для крепления кровельных материалов, покрытие цинк, арт.: 4,8*21; 4,8*29; 4,8*35; 4,8*38; 4,8*51; 4,8*60; 4,8*65; 4,8*70; 4,8*76; 4,8*80;	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАЛ RA.RU.11НВ61 Российская Федерация, г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», г. Москва, 2020, «А», 73 м 454.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005470

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 14 9900	(DIN 7504) Кровельные саморезы, со сверлом, оцинкованные, арт.: 4,2*16; 4,8*16; 4,8*19; 4,8*25; 4,8*35; 4,8*38; 4,8*70; 5,5*19; 5,5*25; 5,5*32; 5,5*38; 5,5*51; 5,5*76; 6,3*19; 6,3*25; 6,3*32; 6,3*51; 6,3*60; 6,3*70; 6,3*127;	
7318 14 9900	Саморез с уменьшенным сверлом, для крепления кровельных материалов, покрытие цинк, с шайбой с резиновой прокладкой (EPDM), оцинкованные, арт.: 4,8*21; 4,8*29; 4,8*35; 4,8*38; 4,8*51; 4,8*60; 4,8*65; 4,8*70; 4,8*76; 4,8*80;	
7318 14 9900	Кровельные саморезы, со сверлом, оцинкованные, с шайбой с резиновой прокладкой (EPDM), арт.: 4,8*19; 5,5*19; 5,5*25; 5,5*32; 5,5*38; 5,5*51; 5,5*60; 5,5*64; 5,5*76; 5,5*102; 6,3*19; 6,3*25; 6,3*32; 6,3*38; 6,3*51; 6,3*60; 6,3*64; 6,3*70; 6,3*76; 6,3*80; 6,3*90; 6,3*100; 6,3*130; 6,3*127; 6,3*150;	
7318 14 9900	Кровельные саморезы DIN7504-K со сверлом, оцинкованные, арт.: 4,8*16; 4,8*19; 4,8*25; 4,8*32; 4,8*35; 4,8*38; 4,8*70; 5,5*19; 5,5*25; 5,5*32; 5,5*38; 5,5*51; 5,5*76; 6,3*19; 6,3*25; 6,3*32; 6,3*38; 6,3*51; 6,3*60; 6,3*70; 6,3*127;	
7318 14 9900	Кровельные саморезы с уменьшенным сверлом, с шайбой с резиновой прокладкой, оцинкованные, окрашенный в базовые цвета кровли (RR 11, RR 20, RR 21, RR 22, RR 23, RR 24, RR 27, RR 28, RR 29, RR 30, RR 32, RR 33, RR 35, RR 37, RR 38, RR 40, RR 750, RAL 1003, RAL 1014, RAL 1015, RAL 1018, RAL 2008, RAL 3000, RAL 3001, RAL 3003, RAL 3005, RAL 3009, RAL 3011, RAL 3013, RAL 3016, RAL 3020, RAL 5002, RAL 5005, RAL 5009, RAL 5010, RAL 5018, RAL 5021, RAL 6002, RAL 6005, RAL 6011, RAL 6016, RAL 6020, RAL 6026, RAL 6029, RAL 7000, RAL 7002, RAL 7004, RAL 7024, RAL 7035, RAL 7038, RAL 7040, RAL 8004, RAL	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАЙ RA.RU.11Н561 Российская Федерация, г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ П.Г. Рухлядев
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт _____ В.П. Широков
подпись — инициалы, фамилия

АО «ОПЦИОН», Москва, 2023, «Б», ТЗ № 454.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005471

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	8011, RAL 8012, RAL 8015, RAL 8017, RAL 8019, RAL 8028, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9005, RAL 9010), арт.: 4,2*16; 4,8*16; 4,8*19; 4,8*25; 4,8*35; 4,8*38; 4,8*70; 5,5*19; 5,5*25; 5,5*32; 5,5*38; 5,5*51; 5,5*76; 6,3*19; 6,3*25; 6,3*32; 6,3*51; 6,3*60; 6,3*70; 6,3*127;	
7318 14 9900	Кровельные саморезы со сверлом DIN7504, с шайбой с резиновой прокладкой, оцинкованные, окрашеные в базовые цвета кровли, (RR 11, RR 20, RR 21, RR 22, RR 23, RR 24, RR 27, RR 28, RR 29, RR 30, RR 32, RR 33, RR 35, RR 37, RR 38, RR 40, RR 750, RAL 1003, RAL 1014, RAL 1015, RAL 1018, RAL 2008, RAL 3000, RAL 3001, RAL 3003, RAL 3005, RAL 3009, RAL 3011, RAL 3013, RAL 3016, RAL 3020, RAL 5002, RAL 5005, RAL 5009, RAL 5010, RAL 5018, RAL 5021, RAL 6002, RAL 6005, RAL 6011, RAL 6016, RAL 6020, RAL 6026, RAL 6029, RAL 7000, RAL 7002, RAL 7004, RAL 7024, RAL 7035, RAL 7038, RAL 7040, RAL 8004, RAL 8011, RAL 8012, RAL 8015, RAL 8017, RAL 8019, RAL 8028, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9005, RAL 9010), арт.: 4,8*19; 5,5*19; 5,5*25; 5,5*32; 5,5*38; 5,5*51; 5,5*60; 5,5*64; 5,5*76; 5,5*102; 6,3*19; 6,3*25; 6,3*32; 6,3*38; 6,3*51; 6,3*60; 6,3*64; 6,3*70; 6,3*76; 6,3*80; 6,3*90; 6,3*100; 6,3*130; 6,3*127; 6,3*150;	
7318 14 9900	Саморез с шайбой EPDM для крепления сэндвич-панелей, арт.: 6,3/5,5*105; 6,3/5,5*130; 6,3/5,5*135; 6,3/5,5*155; 6,3/5,5*160; 6,3/5,5*175; 6,3/5,5*185; 6,3/5,5*205; 6,3/5,5*235; 6,3/5,5*240; 6,3/5,5*280;	
7318 14 9900	Саморезы для крепления сэндвич-панелей: 6.3/5,5*105: 6,3/5,5*135: 6,3/5,5*160; 6.3/5,5*185; 6,3/5,5*205; 63/5,5*240; 6,3/5,5*280	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов М.П. Номер записи в РАЛ: RA.RU.11HB61 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», г. Москва, ул. Б. Тульская, 13, стр. 1

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005472

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 15 4100	Анкерный болт: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 24мм; 30мм	
7318 15 4100	Анкерный болт с гайкой: (d=6,5мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 24мм; 30мм	
731815 4100	Анкерный болт с гайкой двухраспорный: d=8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 25мм; 30мм	
7318 15 4100	Клиновой анкер: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм; 24мм; 30мм	
7318 15 4100	Анкерный болт с крюком: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 15 4100	Анкерный болт с крюком двухраспорный: d—6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 15 4100	Анкерный болте кольцом: (d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 15 4100	Анкерный болт с кольцом двухраспорный: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 15 4100	Анкерный болт с качельным крюком: d= 12мм	
731819 0000	Забиваемый анкер с насечками: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 19 0000	Забиваемый анкер с высокой степенью расклинивания: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 19 0000	Анкер с высокой степенью расклинивания с кольцом: d=6mm; 8мм; 10мм; 12мм	
7318 19 0000	Анкер с высокой степенью расклинивания с крюком:	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАР RA.RU.11Н661 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005473

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм	
7318 15 5900	Рамный анкер: d=8мм; 10мм	
7318 29 0000	Анкер-клин: d=6мм	
7318 29 0000	Металлический дюбель-гвоздь: d=6мм	
7318 19 0000	Шпилька резьбовая оцинкованная длиной 1м; 2м; 3м; d=4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм; 42мм; 48мм	
7318 19 0000	Гайка соединительная оцинкованная: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм; 24мм	
7318 19 0000	Гайка шестигранная оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 22мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм; 48мм	
7318 19 0000	Гайка шестигранная с фланцем оцинкованная: d=4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм	
7318 19 0000	Гайка барашковая оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 19 0000	Гайка колпачковая оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 16мм; 20мм	
7318 19 0000	Гайка мебельная врезная оцинкованная: d=4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм	
7318 15 8100	Гайка шестигранная со стопорным кольцом оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм; 24мм	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов М.П. Номер записи в РАЛ RA.RU.11HB61 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005474

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 15 8100	Болт с шестигранной головкой оцинкованный: d=5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 22мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм	
7318 15 8100	Болт мебельный с квадратным подголовником оцинкованный: d=5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм	
7318 15 8100	Болт с шестигранной головкой оцинкованный: d=5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 22мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм	
7318 15 6900	Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником оцинкованный: d= 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 20мм	
7318 15 5900	Винт с потайной головкой оцинкованный: d= 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм	
7318 15 5900	Винт с полусферической головкой оцинкованный: d= 3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм;10мм	
7318 15 4100	Винт с полукольцом с метрической резьбой оцинкованный: d=5 мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 16мм	
7318 15 4100	Винт барашковый оцинкованный: d=4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм	
7318 22 0000	Шайба оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 22мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм; 42мм; 48мм	
7318 22 0000	Шайба увеличенная оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 22мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм; 42мм; 48мм	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАЛ RA.RU.11Н661 Российская Федерация, г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020, «Б», ТЗ № 484.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005475

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 21 0000	Шайба гроверная оцинкованная: d=3мм; 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм; 12мм; 14мм; 16мм; 18мм; 20мм; 24мм; 27мм; 30мм; 36мм	
7318 15 3000	Дюбель "ДРИВА": 14*28; 15*29; 12*32; 14*38; 15*38	
7318 23 0000	Заклепка вытяжная: d=3,2мм; 4мм; 4,8мм; 6,4мм	
7318 23 0000	Заклепка вытяжная окрашенная: d=3.2мм; 4мм; 4,8мм; 6,4мм	
7318 19 0000	Заклепка с внутренней резьбой оцинкованная: d=3мм: 4мм; 5мм; 6мм; 8мм; 10мм	
7318 19 0000	Шуруп-шпилька оцинкованная: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм	
7318 29 0000	Шуруп двухсторонний оцинкованный: d=6мм; 8мм; 10мм; 12мм	
7318 29 0000	Монтажный дюбель-гвоздь: 4,5*30; 4,5*40; 4,5*50; 4,5*60	
7318 29 0000	Гвоздь финишный с покрытием из цинка, меди, латуни, бронзы: d=1,2мм; 1,4мм; 1,6мм; 1,8мм	
7318 29 0000	Гвоздь кровельный оцинкованный: d=2мм, 2,5мм; 3мм; 4мм; 4,2 мм	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИД» Для сертификатов Номер записи в РАЛ RA.RU.11Н861 Российская Федерация, г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ подпись П.Г. Рухлядев инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись В.П. Широков инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005476

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7312 90 0000	Троса DIN 3055 М 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; Трос в ПВХ оплетке М 1/2; 2/3; 3/4; 4/5; 5/6; 6/8; 8/10; Трос стальной латунированный с покрытием полиамид М 1,5; 2; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6; Трос хозяйственный плетёный с полимерным покрытием М 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; Шнур хозяйственный армированный с полимерным покрытием М 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4; 5 Цепь DIN 763 М 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; Цепь DIN 766 М 1,5; 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16	
8483 50 8000	Блок стальной с нейлоновым роликом, двойной 15; 20; 25; 30; 40; 50 Блок стальной с никелевым роликом, двойной с вертлюгом 15; 20; 25; 30; 40; 50 Блок стальной с нейлоновым роликом, одинарный. 15; 20; 25; 30; 40; 50 Блок стальной с никелевый роликом, одинарный с вертлюгом 15; 20; 25; 30; 40; 50	
7318 29 0000	Вертлюг петля-петля М 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 16; 20; Вилка-вилка М 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 16; 20; Петля-кольцо М 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 16; 20; Вертлюг никелевый (2 кольца) 10; 12; 16; 19; 22; 25; Кольцо с вертлюгом М 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 16; 20;	
7318 29 0000	Зажим для стальных канатов алюминиевый DIN 3093 1,0; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 16; Зажим для стальных канатов DIN 741 3; 4; 5; 6; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 19; 20; 22; 25; 26; Зажим стальной DIN 1142 M13; 16; 17; 19; Зажим для стальных канатов двойной (DUPLEX) 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; Зажим для стальных канатов одинарный (SIMPLEX) 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10;	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАЛ RA.RU.11НВ61 Российская Федерация, г. Иваново

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», г. Москва, 2020, «Б», 12 л. (1)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005477

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 29 0000	Карабин винтовой (соединитель цепи) 3; 3,5; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; Карабин пожарный DIN 5299C 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 15; Карабин с вертлюгом 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100; 120; Карабин с фиксатором DIN 5299D 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 15; Коуш для стальных канатов DIN6899 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; Крюк S-образный 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; Крюк DIN 689 250 кг; 500 кг; 1000 кг; 1600 кг; 2500 кг; Крюк А 320 красный 750 кг; 1000 кг; 1500 кг; 1600 кг; 2000 кг; 3200 кг; Рым-болт DIN 580 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 22; 24; 27; 30; 36; Рым-гайка DIN 582 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 22; 24; 27; 30; 36; 42; Скоба такелажная 3; 3,5; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 28; 32; 38; Соединитель цепи 3; 3,5; 4; 5; 6; 8; 10; Талреп вилка-вилка DIN 1478 10; Талреп кольцо-кольцо DIN 1480 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24; Талреп крюк-кольцо DIN 1480 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24; 30; Талреп крюк-крюк DIN 1480 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24; 30;	
7318 19 0009	Хомут сантехнический сталь 1/2; 3/4; 3/8; 1; 1 1/2; 1 1/4; 2; 2 1/2; 3; 3 1/2; 4; 5; 6; 8; Хомут червячный нержавеющая сталь 20-32 мм; 25-40 мм; 30-45 мм; 32-50 мм; 40-60 мм	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИАЛ» Для сертификатов Аттестат аккредитации в РАЗ RA.RU.11HB61 Российская Федерация, г. Иваново

МП

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0005478

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H24196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7318 29 0000	Углы опоры и другие изделия: - углы, в том числе угол равносторонний, усиленный, с двойным усилием, анкерный, ассиметричный, скользящий, угол Z-образный, угол под 135 градусов, угловой соединитель; - пластины, в том числе пластина соединительная, крепёжная, монтажная, оконная; - опоры, в том числе опора бруса, балки, держатель балки, опора скользящая для стропил; - анкер регулировочный по высоте; - крепёж для стоек забивной; -соединитель профилей одноуровневый «краб»; -прямой подвес	
7318 29 0000	Ленты монтажные перфорированные стальные	
7318 29 0000	Профили строительные, в том числе профиль потолочный, стоечный, направляющий, профиль выравнивающий маячковый, профиль выравнивающий углозащитный	
7318 29 0000	Анкерные пластины; Анкерные пластины поворотные; Пластины соединительные КМ; Крепления стеновые	

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов М.П. Номер записи в РАЛ RA.RU.11HB61 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ подпись П.Г. Рухлядев инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись В.П. Широков инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный Эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный №РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ13.RU.C00203

Срок действия с 10.02.2021 **по** 09.02.2024

№ 1300178

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Телефон: +7 (846) 206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.013 от 10.06.2020 года.

ПРОДУКЦИЯ Дюбель-гвоздь «Daxmer» с выпуклым и потайным бортом

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.99.59.000

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

код ТН ВЭД

Спецификации изготовителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ТПК Руфкомплект»
Адрес: 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе 134, строение 2
ИНН: 4003033322

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «ТПК Руфкомплект»
Адрес: 249030, Калужская обл , г. Обнинск, Киевское шоссе 134, строение 2
Телефон: 84843996184, E-mail: info@roofcom.ru
ИНН: 4003033322

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 36-21/01 от 04.02.2021 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с.

По приказу № 1
от 17.12.2018
Гунько Н.В

«СамараТест» М.П.

Руководитель органа Докучаев — **Д.Г. Докучаев**
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт — **Ф.Ю. Зубков**
подпись — инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

Добровольная ПЭ сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.HB61.H17659

Срок действия с 18.12.2020 **по** 17.12.2023

№ 0006588

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61
Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Изделия крепежные, торговая марка WS (WINDOW SYSTEM).
Согласно приложению бланк №0004250. Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 10618-80, ГОСТ 1147-80

код ТН ВЭД
7318149900,
7318190009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ HAIYAN BESTWORTH IMP&EXP. CO, LTD/ Хайян Бестворс Имп&Эксп. Ко. Лтд.. Адрес: КИТАЙ, #259, BAICHI NORTH ROAD, WUYUAN STREET, HAIYAN, China/#259, Байчши Норс Роад, Вуюан стрит, Хайян.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО Эластика. ОГРН: 1105012002171. Адрес: 143960, РОССИЯ, Московская область, г. Реутов, ул. Транспортная, д.11, пом. 010, комн. 46, телефон: +74957776111, адрес электронной почты: elastikarus@gmail.com.

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 0620-07/2020-ТХ, 0621-07/2020-ТХ, 0622-07/2020-ТХ от 27.07.2020 года, выданных Испытательной лабораторией «ТЕХНИК» (ИЛ «ТЕХНИК»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.001.01.ИЛ19 от 17.08.2019 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАЗ RA.RU.11HB61 Российская Федерация, г. Иваново

М.П. **Руководитель органа** подпись П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт подпись В.П. Широков (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020, «Б», 123 рез. ф/д.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0004250

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.HB61.H17659

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.11.110	Дюбель рамный, MFA Ø 10 мм, длина 52-212 мм Шуруп по бетону, FRS Ø 7,5 мм, длина 52-212 мм Шуруп для крепления импоста, 4,2x13; 6,3x70; 6,3x90 Саморез универсальный, желтый, белый цинк 4x20; 4x25; 4x30; 4x35; 4x40; 4x50; 4x60; 4x70; 5x30; 5x40; 5x50; 5x60; 5x70; 5x80; 5x90; 6x40; 6x50; 6x60; 6x70; 6x80; 6x90 Саморез с пресс шайбой острый наконечник: 4,2x13, 4,2x16, 4,2x19, 4,2x25, 4,2x32, 4,2x35, 4,2x41, 4,2x51, 4,2x57, 4,2x75 Саморез с пресс шайбой наконечник сверло: 4,2x13, 4,2x16, 4,2x19, 4,2x25, 4,2x32, 4,2x35, 4,2x41, 4,2x51, 4,2x57, 4,2x75 Саморез по металлу 3,5x11, белый цинк, фосфатирование, острый наконечник Саморез по металлу 3,8x11, белый цинк, фосфатирование, наконечник сверло Шуруп 4,8x22 для алюминиевых профилей, белый	ГОСТ 10618-80, ГОСТ 1147-80

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов М.П. Номер записи в РАЦ RA.RU 11Н661 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020, «Б», ТЗ № 454.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.HB61.H00710

Срок действия с 04.02.2020 по 03.02.2025

№ 0418039

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61
Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Шурупы, Анкеры, Шайбы, Анкер-клин, Шпильки, Гайки шестигранные, Гайки соединительные, Болты с шестигранной головкой, Болты анкерные, Анкеры клиновые, Анкеры рамные, Винты самонарезающие кровельные, Винты самонарезающие для крепления сэндвич-панелей, ГВЛ,листового металла и профилей с низкой полукруглой головкой с пресс-шайбой; Болт мебельный, Заклепка вытяжная комбинированная. Приложение бланк № 0077805-0077807. Серийный выпуск.

КОД ОК 25.94.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
DIN 934, DIN 571, DIN 985, DIN 603 DIN 7337, DIN 125; DIN 9021; DIN 975; DIN 6334; DIN 933

КОД ТН ВЭД 7318 14

ИЗГОТОВИТЕЛЬ NINGBO ANBOR HARDWARE CO., LTD.. Адрес: КИТАЙ, ROOM112,BUILDING 10,NO.21,LANE 689,CHANGXING ROAD,JIANGBEI DISTRICT,NINGBO CITY,ZHEJIANG PROVINCE, телефон: Tel:0573-82861751; Fax:0573-82861752.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью ТК «Метизснаб». ОГРН: 1145032041660, ИНН: 5032193273, КПП: 503201001. Адрес: 143002, РОССИЯ, Московская обл., г.Одинцово, ул.Акуловская, д.23, стр.1, офис 23, телефон: 8 (495) 593-07-47, 8 (495) 789-99-4.

НА ОСНОВАНИИ
Протокол испытаний № 001/А-04/02/20 от 04.02.2020 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТАНТАЛ" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Руководитель органа _____ Т. Рух

Эксперт _____ В.П.Широков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0077805

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.HB61.H00710

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.11	Винты самонарезающие для крепления ГВЛ с диаметром резьбы 3.9 мм длиной от 19 до 45 мм; Винты самонарезающие для крепления листового металла и профилей с низкой полукруглой головкой с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4.2 мм длиной от 13 до 76 мм; Шурупы с шестигранной головкой DIN 571 с диаметром резьбы 6, 8, 10, 12, 16 мм длиной от 30 до 400 мм для крепления деревянных лаг и реек; Шурупы универсальные с диаметром резьбы 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 6 мм длиной от 16 до 200 мм; Шурупы по бетону с потайной головкой с диаметром резьбы 7.5 мм длиной от 52 до 202 мм; Анкеры забиваемые с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М20; Шайбы круглые плоские DIN 125 с резьбой М4, М5, М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30; Шайбы увеличенные DIN 9021 на резьбу М4, М5, М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30; Анкер-клин размерами 6х40, 6х60 мм; Шпильки DIN 975 с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30, М36 длиной 1000, 2000 мм; Гайки шестигранные DIN 934 с резьбой М4, М5, М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30; Гайки соединительные DIN 6334 с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20;	DIN 934, DIN 571, DIN 985, DIN 603, DIN 7337, DIN 125; DIN 9021; DIN 975; DIN 6334; DIN 933

Руководитель органа _____ В.П Широков
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт _____
подпись

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0077806

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НВ61.Н00710

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Гайки шестигранные самоконтрящиеся, самостопорящиеся, низкие, оцинкованные, с нейлоновым вкладышем DIN 985 с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М20; Болты с шестигранной головкой DIN 933 с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М24, М30 длиной от 16 до 200 мм; Болты анкерные размерами от 8х45 до 16х110 мм с резьбой М6, М8, М10, М12 Болты анкерные с гайкой размерами от 6х40 до 20х400 мм с резьбой М5, М6, М8, М10, М12, М16; Анкеры клиновые размерами от 6х40 до 20х300 мм с резьбой М6, М8, М10, М12, М16, М20; Анкеры рамные размерами от 8х72 до 10х202 мм с резьбой М5, М6; Винты самонарезающие кровельные с диаметром резьбы 4.8, 5.5, 6.3 мм длиной от 19 до 175 мм; Винты самонарезающие для крепления сэндвич-панелей с диаметром резьбы 6.3 мм длиной от 90 до 240 мм Болт мебельный• DIN 603 диаметром М6, М8, М10, М12 длиной от 16 до 200 мм; Заклепка вытяжная комбинированная DIN 7337 диаметром от 3.2 до 4,8 мм длиной от 6 до 25 мм. Филиалы: NINGBO FATE FASTENERS CO.,LTD ADD: ZHOUXIANG TOWN, CIXI CITY , ZHEJIANG PROVINCE, CHINA	

Руководитель органа _____ подпись И.Г. Рухлядев инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись В.П Широков инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0077807

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.HB61.H00710

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Tel: +86-574-63330502 Fax: +86-574-63321868 www.patfastener.com Yongnian County Tianbang Fasteners Co.,Ltd Dongtantou North, Yongnian, Hebei, China Tel:0086-18233028595 Fax:0086-310-7050686 Yuyao Meigesi fastener Co., LTD 1702 GUOMAO MANSION NO.700 YANGMING WEST RD YUYAO ZHEJIANG CHINA, Tel:+86 0574-62853123 0574-62853896, Fax +86 574 62853995, pan@nbrhino.com	

Руководитель органа — подпись — П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт — подпись — В.П Широков (инициалы, фамилия)

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР В ЕДИНОМ РЕЕСТРЕ РОСС RU.32226.04ЕЛК0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SSK1.H00812/21

Срок действия с 15.06.2021 **по** 14.06.2024

№ 0036654

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RU.SSK1.04ЕЛК0

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Современные системы качества", 105187, РОССИЯ, г. Москва, проезд Окружной, дом 16, этаж 4, пом. 22,23, Тел: +7 (499) 975-96-43, E-mail: mqsys19@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Лента полиуретановая саморасширяющаяся уплотнительная «Липлент ПСУЛ», марок «Липлент ПСУЛ 30», «Липлент ПСУЛ 50», «Липлент ПСУЛ 50S»
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 22.29.21-002-41452300-2009 с изм.1-2
Серийный выпуск

код ОК
Код ОКПД 2 22.29.21

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.29.21-002-41452300-2009 с изм.1-2, ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 53338-2009

код ТН ВЭД
3919 10 190 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Стройполимер»
Место нахождения: 391539, Россия, Рязанская область, Шиловский район, р.п. Лесной, ул. Промышленная, д.3, стр.2
ИНН 6225005009

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Стройполимер»
Место нахождения: 391539, Россия, Рязанская область, Шиловский район, р.п. Лесной, ул. Промышленная, д.3, стр.2
Телефон: +7(4912)998988, E-mail: smik.rz@list.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 00354/ТС/062021, 00355/ТС/062021, 00355/ТС/062021 от 10.06.2021 года, выданного Испытательной лабораторией ООО «ТЕХНОСИН» (регистрационный номер аттестата аккредитации RU.SSK4.04ЕЛК0)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделии, на упаковке и технической документации.
Схема сертификации: 1с.

М.П.

Руководитель органа _____ Зам. руководителя Е.С. Паель
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт _____ В.Ю. Климкин
подпись, инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя Органа инспекции
_____ А.И. Петухов
М.п.

от «27» 07 2018 г. № 1679 г /2018

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции

на основании заявления № 4342/18 от 26.07.2018 от организации-заявителя по договору с ФГБУЗ. ГЦГ и Э ФМБА России: ООО «Сервиль», Россия, 142281, г. Протвино, проезд Северный, 3-65

Организация-получатель экспертного заключения: ООО «Стройполимер»
Адрес: 391539, область Рязанская, район Шиловский, рабочий поселок Лесной, ул. Промышленная, д. 3, строение 2

Организация-изготовитель: ООО «Стройполимер»
Адрес: 391539, область Рязанская, район Шиловский, рабочий поселок Лесной, ул. Промышленная, д. 3, строение 2

Наименование продукции: Лента полиуретановая саморасширяющаяся уплотнительная «Липлент ПСУЛ», марок ПСУЛ 30, ПСУЛ 50, ПСУЛ 50S

Код ТН ВЭД: 3919 10 190 0

Область применения: для устройства наружного водоизоляционного паропроницаемого слоя монтажных швов узлов примыкания светопрозрачных конструкций к стенам зданий или между собой, а также швов наружной изоляции стыков стеновых панелей, уплотнения соединений стеновых деревянных брусьев и стыков других строительных элементов и конструкций.

СЛУЖЕБНЫХ ДОКУМЕНТОВ №2

Продукция изготовлена в соответствии с: документацией изготовителя, ТУ 22.29.21-002-41452300-2009 с изм.1-2.

Перечень документов, представленных на экспертизу: заявление на проведение экспертизы, устав, свидетельство о государственной регистрации юридического лица, свидетельство о внесении записи в ЕГРЮЛ, свидетельство о постановке на учет в налоговом органе, лист записи ЕГРЮЛ о внесении изменений в сведения о юридическом лице, приказ о назначении генерального директора, протокол испытаний, ТУ 22.29.21-002-41452300-2009 с изм.1-2.

копия верна 18.05.2020

Характеристика продукции: согласно документации изготовителя.

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Согласно протоколу испытаний № 2-СХТ-836-18 от 25 июля 2018 г., выданному ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ООО «ПОЛИМЕРТЕСТ» (Аттестат № РОСС RU.0001.21ХИ04 (дата внесения в реестр Росаккредитации 09.09.2014 г.)) типовые образцы («Лента полиуретановая саморасширяющаяся уплотнительная «Липлент ПСУЛ», марка ПСУЛ 30») указанной продукции были подвергнуты испытаниям на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010г. (глава II, раздел 6)

Вещества, показатели (факторы),

№	Определяемые показатели	Единица измерения	значение и допуск показателя- «не более»	НД на метод испытания	№ пробы	Результаты испытаний
1	2	3	4	5	6	7
2	Формальдегид	мг/м³	0,1	МУК 4.1.1272-03	836СХТ	< 0,001 < 0,001
3	Водород цианистый	мг/м³	0,01	МР 01.022-07	836СХТ	< 0,001 < 0,001
4	Бутилацетат	мг/м³	0,1	МР 01.022-07	836СХТ	< 0,03 < 0,03
5	Спирт изопропиловый	мг/м³	0,2	МР 01.022-07	836СХТ	< 0,001 < 0,001
6	Спирт метиловый	мг/м³	0,5	МР 01.022-07	836СХТ	< 0,001 < 0,001
7	Этиленгликоль	мг/м³	0,3	МР 01.022-07	836СХТ	< 0,001 < 0,001
8	Запах	балл	2	МУ 2.1.2.1829-04	836СХТ	1
9	Индекс токсичности	%	70-120	МР №29 ФЦ/4746	836СХТ	81,0

По результатам проведенных испытаний продукции: Лента полиуретановая саморасширяющаяся уплотнительная «Липлент ПСУЛ», марок ПСУЛ 30, ПСУЛ 50, ПСУЛ 50S отклонений от Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 6), **не установлено**.

Протокол испытаний, указанных образцов продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. Испытания проведены аккредитованной и лицензированной организацией, выполнены в соответствии с требованиями действующих нормативно-методических документов, результаты зарегистрированы и оформлены надлежащим образом и приемлемы для гигиенической оценки.

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:
в соответствии с документацией изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: Лента полиуретановая саморасширяющаяся уплотнительная «Липлент ПСУЛ», марок ПСУЛ 30, ПСУЛ 50, ПСУЛ 50S **соответствует (~~не соответствует~~)** Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 6)

Настоящее экспертное заключение выдано для целей **подтверждения результатов лабораторных исследований и проверки соответствия образца продукции требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010.**

Врач по общей гигиене А.В. Бормашов

ДЛЯ СЛУЖЕБНЫХ ДОКУМЕНТОВ №2

копия верна Якушина

18.05.2020

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

Добровольная ПЭ сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС BY.HB61.H17657

Срок действия с 18.12.2020 **по** 17.12.2023

№ 0006586

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61
Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Sila Pro TopGun 65, профессиональная монтажная пена, Sila Pro TopGun 65 winter, профессиональная монтажная пена, Sila Pro TopGun 70, профессиональная монтажная пена, Sila Pro TopGun 70 winter, профессиональная монтажная пена. Серийный выпуск.

код ОК
20.30.22

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ BY 809000487.005-2014

код ТН ВЭД
3214101000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «БелИНЭКО». Адрес: БЕЛАРУСЬ, Брестская обл., Брестский р-н, р-н Аэропорта, СЭЗ «Брест» .

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "СТРОЙСИСТЕМА". ОГРН: 1155012000890. Адрес: 143960, РОССИЯ, Московская обл., г. Реутов, ул. Транспортная, д.11, пом. 002, телефон: +7 (495) 777-61-11, адрес электронной почты: info@stroyst.ru.

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний № 1483-09/2020 от 15.09.2020 г., № 1494-09/2020 от 15.09.2020 г., выданных Испытательной лабораторией «ОПТИМА» (ИЛ «ОПТИМА»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Для сертификатов М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

RUSSIAN FEDERATION

№ 0084766

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП09.07050

Срок действия с 11.02.2021 по 10.02.2024

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП09, Общество с ограниченной ответственностью «НСС-групп», Россия, 105120, г. Москва, ул. Золоторожский Вал, дом 38, стр. 1, пом. 11, ИНН: 9709038593, ОГРН: 1187746923715, email: nssgroup-cert@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Пена монтажная Oklent 60 зимняя (650 гр.) Пена монтажная Oklent 60 летняя (650 гр.) Пена монтажная Oklent 65 зимняя (860 гр.) Пена монтажная Oklent 65 летняя (860 гр.) Пена монтажная Oklent 70+ зимняя (940 гр.) Пена монтажная Oklent 70+ летняя (940 гр.) Пена монтажная Roof Complect 65 зимняя (900 гр.) Пена монтажная Roof Complect 65 летняя (900 гр.) Пена монтажная Roof Complect 70 зимняя (980 гр.) Пена монтажная Roof Complect 70 летняя (980 гр.). Серийный выпуск.

код ОКПД2 20.30.22.170

код ТН ВЭД

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 20.30.22-002-10835875-2021

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 134 стр. 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 134 стр. 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №6732-НСС/21, №6733-НСС/21 от 10.02.2021 Испытательная лаборатория ООО «НСС-ГРУПП» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ17 от 2020-04-22

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации)

Проверка подлинности сертификата соответствия

"НСС-ГРУПП"

Руководитель органа _____ А.И. Муратов
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт _____ А.В. Хмельников
подпись, инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск реализацию продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при проведении плановых инспекционных контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

Добровольная ПЭ сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB61.H13835

Срок действия с 29.09.2020 по 28.09.2023

№ 0002643

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61
Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Лента гидроизоляционная диффузионная самоклеящаяся «РОБИБАНД НЛ", марки: РОБИБАНД НЛ (А, Б, В); РОБИБАНД НЛП (А, Б, В).
СТО 86411020-003-2008 с изменением № 1, 2, 3. Серийный выпуск.

код ОК
23.99.12.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 86411020-003-2008 с изменением № 1, 2, 3. ГОСТ 30971-2012.

код ТН ВЭД
3919 10 190 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ГК РОБИТЕКС». ОГРН: 1087746583088, ИНН: 7731593493, КПП: 504301001.
Адрес: 142204, РОССИЯ, Московская обл., г. Серпухов, Северное шоссе, д.16, корп.1, телефон: +7 (495) 223-64-91, адрес электронной почты: info@robitex.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «ГК РОБИТЕКС». ОГРН: 1087746583088, ИНН: 7731593493, КПП: 504301001.
Адрес: 142204, РОССИЯ, Московская обл., г. Серпухов, Северное шоссе, д.16, корп.1, телефон: +7 (495) 223-64-91, адрес электронной почты: info@robitex.ru.

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний № РСК301-20 , РСК302-20 от 27.07.2020 г., выданные Испытательной лабораторией "СибТест" ООО «Новосибирский Центр Сертификации и Маркетинга» (свидетельство об аккредитации № РСК RU.ИЛ.0001)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов Номер записи в РАЛ RA.RU.11HB61 Российская Федерация г. Иваново
М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) В.П. Широков (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

Добровольная ПЭ сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB61.H13834

Срок действия с 29.09.2020 по 28.09.2023

№ 0002642

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61
Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Лента герметизирующая паронепроницаемая самоклеющаяся «РОБИБАНД", марки: РОБИБАНД ВС (А, Б, В); РОБИБАНД ВС+ (А, Б. В); РОБИБАНД ВМ (А, Б, В); РОБИБАНД ПУ (Б); РОБИБАНД ПБ (А,Б); РОБИБАНД КЛ; РОБИБАНД ПБШ (А, Б) ; РОБИБАНД ПБА (А, Б); РОБИБАНД ПБТ (Б); РОБИБАНД ПБАС (А, Б); РОБИБАНД ПБЛН (А, Б); РОБИБАНД ПР (Б); РОБИБАНД ПРА (А); РОБИБАНД ПРАС (А); РОБИБАНД ПРП (А); РОБИБАНД ПРЭ (А). СТО 86411020-002-2008, с изменением № 1, 2, 3. Серийный выпуск.

код ОК 23.99.12.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 86411020-002-2008, с изменением № 1, 2, 3. ГОСТ 30971-2012.

код ТН ВЭД 3919 10 190 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ГК РОБИТЕКС». ОГРН: 1087746583088, ИНН: 7731593493, КПП: 504301001. Адрес: 142204, РОССИЯ, Московская обл., г. Серпухов, Северное шоссе, д.16, корп.1, телефон: +7 (495) 223-64-91, адрес электронной почты: info@robitex.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «ГК РОБИТЕКС». ОГРН: 1087746583088, ИНН: 7731593493, КПП: 504301001. Адрес: 142204, РОССИЯ, Московская обл., г. Серпухов, Северное шоссе, д.16, корп.1, телефон: +7 (495) 223-64-91, адрес электронной почты: info@robitex.ru.

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний № РСК299-20, РСК300-20, РСК303-20 от 27.07.2020 г., выданные Испытательной лабораторией "СибТест" ООО «Новосибирский Центр Сертификации и Маркетинга» (свидетельство об аккредитации № РСК RU.ИЛ.0001)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Орган по сертификации продукции ООО «ЦЕТРИМ» Для сертификатов М.П. Номер записи в РАЗ RA.RU.11HB61 Российская Федерация, г. Иваново

Руководитель органа подпись П.Г. Рухлядев (инициалы, фамилия)

Эксперт подпись В.П. Широков (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

RUSSIAN FEDERATION

№ 0115597

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП22.20644

Срок действия с 16.06.2022 **по** 15.06.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП22, ООО «БЮРО ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ», 614025, Пермский край, город Пермь, улица Героев Хасана, дом 98

ПРОДУКЦИЯ Плёнка Exterior Foil многослойная на основе ПВХ с тиснением для ламинации, торговой марки «LX Hausys». Серийный выпуск.

код ОК 22.21.30

код ТН ВЭД 3920431009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ Р 16272-79; ГОСТ Р 30973-2002

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «LX Hausys, Ltd.»
Место нахождения (адрес юридического лица): LG Seoulstation Bldg., 98, Huam-ro, Jung-gu, Seoul 04637, Republic of Korea, Республика Корея. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 275, Deongmang-ro, Onyang-eup, Ulju-gun, Ulsan, 44969, Republic of Korea, Республика Корея. телефон: +82-52-231-4285, адрес электронной почты: trust@lxhausys.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ЛХ Хаусис РУС», ОГРН: 5087746669577, ИНН 7703682624.
Место нахождения (адрес юридического лица): 125047, Россия, город Москва, 4-й Лесной переулок, дом 4, этаж 8, телефон: +7(495) 663-39-58, адрес электронной почты: russia@lxhausys.com.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 18417-БИиС-22 от 15.06.2022
Испытательная лаборатория ООО «БИиС» аттестат аккредитации
№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ41 от 2021-12-11

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Проверка подлинности сертификата соответствия

Руководитель органа _____ (подпись) В.Ф. Петров (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) Т.М. Заболоцкая (инициалы, фамилия)

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при проведении ежегодного инспекционного контроля

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ООО «БИиС»
614025, Пермский Край, город Пермь, улица Героев Хасана, дом 98
Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ41 от 2021-12-11

Руководитель лаборатории
ИЛ ООО «БИиС»
_____ А.Р. Анисимов
«15» Июня 2022г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ
(анализа)
№18417-БИиС-22 от 15.06.2022

1	Объект	Плёнка Exterior Foil многослойная на основе ПВХ с тиснением для ламинации, торговой марки «LX Hausys»
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ЛХХСР», Адрес: 125047, Россия, город Москва, 4-й Лесной переулок, дом 4, этаж 8, ИНН: 7703682624, ОГРН: 5087746669577
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ЛХ Хаусис РУС», ОГРН: 5087746669577, ИНН 7703682624. Место нахождения (адрес юридического лица): 125047, Россия, город Москва, 4-й Лесной переулок, дом 4, этаж 8, телефон: +7(495) 663-39-58, адрес электронной почты: russia@lxhausys.com
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 18417 от 04 Июня 2022 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	06 Июня 2022 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	13 Июня 2022 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	14 Июня 2022 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ Р 16272-79; ГОСТ Р 30973-2002
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Толщина, мм	0,2±0,015	0,195	ГОСТ Р 16272-79 ГОСТ Р 30973-2002
2	Предел прочности при растяжении, МПа (на образце шириной 20 мм), не менее	20,0	21,76	ГОСТ Р 16272-79
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	80	108,4	ГОСТ Р 16272-79 ГОСТ Р 30973-2002
4	Стойкость к УФ излучению (144 часа ультрафиолетового облучения)	Вздутия, трещины, коробления, изменение цвета отсутствуют	Отсутствуют	ГОСТ Р 16272-79 ГОСТ Р 30973-2002
5	Обеление	Появление белой полосы, следы на месте сильного перегиба	Отсутствуют	ГОСТ Р 16272-79 ГОСТ Р 30973-2002

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Плёнка Exterior Foil многослойная на основе ПВХ с тиснением для ламинации, торговой марки «LX Hausys», **выпускаемая** Общество с ограниченной ответственностью «ЛХ Хаусис РУС», ОГРН: 5087746669577, ИНН 7703682624, Место нахождения (адрес юридического лица): 125047, Россия, город Москва, 4-й Лесной переулок, дом 4, этаж 8, телефон: +7(495) 663-39-58, адрес электронной почты: russia@lxhausys.com, **соответствует:** ГОСТ Р 16272-79; ГОСТ Р 30973-2002.

Исполнитель С.М. Зубов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «БИиС».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067
Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010
Испытательный лабораторный центр:ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkkS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии продукции
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ **77.01.16.П.004389.04.13** Дата **19. 04. 2013 г.**

На основании заявления № **02650** от **15.04.2013**

Организация-изготовитель: **"LG Hausys LTD"**
Адрес: 388, Mangyang-ri, Onyang-eup, Ulju-gun, Ulsan, Korea (Корея)

Импортёр (поставщик), получатель: **"LG Hausys LTD"**
Адрес: 388, Mangyang-ri, Onyang-eup, Ulju-gun, Ulsan, Korea (Корея)

Наименование продукции: **Многослойная пленка на основе ПВХ т.м. "LG Hausys"**

Продукция изготовлена в соответствии: **сертификатом качества**

Перечень документов, представленных на экспертизу: **Заявление, сертификат качества, протокол испытаний, гарантийное письмо, доверенность**

Характеристика, ингредиентный состав продукции: **поливинилхлорид**

Рассмотрены протоколы (№,дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводящей испытания, аттестат аккредитации):
протокол ИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ "ЦСМ Московской области" (Аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.023.554) № 220/220-ПТ от 10.04.2013 г.

№ 043834

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)	Фактическое значение	Гигиенический норматив
Интенсивность запаха образца в естественных условиях	отсутствует	не более 2
Дибутилфталат, мг/м3, не более	менее 0,001	0,10
Диоктилфталат, мг/м3, не более	менее 0,001	0,02
Хлористый водород, мг/м3, не более	менее 0,0001	0,1
Формальдегид, мг/м3, не более	менее 0,001	0,01

Область применения: **для нанесения на различные поверхности, в т.ч. на ПВХ-профиль для производства окон и дверей, а также на гаражные ворота, заборы, сэндвич-панели, там, где необходима устойчивость к атмосферным воздействиям**

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: **в соответствии с рекомендациями фирмы-изготовителя, выполненными на русском языке**

Информация, наносимая на этикетку: **в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утверждённых в установленном порядке.

Продукция: **Многослойная пленка на основе ПВХ т.м. "LG Hausys"**
соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Для экспертных заключений 16/1

Главный врач
(заместитель главного врача) подпись **Иваненко А.В.**

Заведующий отделом организации оказания санитарно-эпидемиологических услуг Михайлова А.Р. Ф. И. О. **Гордеева Т.И.**

Радченко И.В.

Эксперт (эксперты) **Митянина Т. В.**

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Национальный исследовательский
Московский государственный строительный университет»

129337, Россия, Москва, Ярославское ш., д. 26, тел. +7 (495) 781-80-07, факс +7 (499) 183-44-38

УТВЕРЖДАЮ
Проректор
А.З. Тер-Мартиросян
«__» _____ 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ

по теме:

«Численное моделирование температурного режима узла примыкания балконного дверного блока к балконного перекрытию для оценки обеспечения требований тепловой защиты»

Шифр № *К.626-23*

Арх. № _____ */ К.626-23*

Директор Института комплексной безопасности в строительстве **Д.А. Корольченко**

Заместитель директора Института комплексной безопасности в строительстве **А.П. Константинов**

МОСКВА 2023

Подготовка к заключению договоров на разработку проектной документации и выполнение инженерных изысканий от имени НИУ МГСУ осуществляется только Дирекцией научно-технических проектов
тел.: +7 (495) 739-03-14; e-mail: ntp@mgsu.ru

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Московский государственный строительный университет является одним из крупнейших центров развития строительной науки и образования в Российской Федерации. Научно-исследовательская и научно-производственная работа в Университете охватывает широкий спектр приоритетных направлений строительной отрасли.

В 2010 г. МГСУ была присвоена категория "Национальный исследовательский университет" (НИУ).

В научно-производственную деятельность Университета вовлечено более 30 научных подразделений - научно-исследовательские институты, научно-образовательные центры и лаборатории, действует головной региональный центр коллективного пользования научным оборудованием и установками и более 1200 специалистов (в том числе доктора наук, кандидаты наук и аспиранты).

Документы на осуществление деятельности:

1. Выписки из реестра членов саморегулируемой организации:
   - в области строительства, реконструкции, капитального ремонта объектов капитального строительства
   - в области инженерных изысканий
   - в области архитектурно-строительного проектирования
2. Аттестаты аккредитации на исследования и на испытания.
3. Лицензия на осуществление деятельности по сохранению объектов культурного наследия

Направления научно-производственной деятельности НИУ МГСУ:

1. Научно-техническое сопровождение проектно-изыскательских работ и строительства.
2. Строительные материалы и технологии
3. Нанотехнологии в строительстве
4. Компьютерное моделирование в строительстве
5. Интеллектуальные системы в строительстве
6. Безопасность в строительстве (в т.ч. пожарная, производственная и сейсмическая и экологическая)
7. Мониторинг за состоянием зданий и сооружений
8. Строительная аэродинамика и аэроакустика
9. Водоснабжение и водоотведение
10. Механика грунтов, оснований и фундаментов. Геотехника
11. Гидротехнические сооружения, включая расположенные на шельфе морей
12. Исследование и проектирование строительных конструкций
13. Энергоэффективность и энергоресурсосбережение в строительстве
14. Судебно-техническая, негосударственная экспертиза и инжиниринг
15. Архитектура и градорегулирование
16. Механизация и автоматизация предприятий стройиндустрии
17. Энергетическое и специальное строительство
18. Управление недвижимостью и ЖКХ
19. Теплогазоснабжение и вентиляция

Контактная информация

Дирекция научно-технических проектов НИУ МГСУ.....+7 (495) 739-03-14
Институт комплексной безопасности в строительстве НИУ МГСУ .....+7 (495) 109-05-58

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель темы

Заместитель директора ИКБС НИУ МГСУ, к.т.н., доцент	(подпись, дата)	А.П. Константинов (введение, заключение, разделы 1-3)

Исполнитель темы

Инженер ИЛ НИЦ Фасадные системы ИКБС НИУ МГСУ	(подпись, дата)	И.С. Аксенов (разделы 1-3)
Нормоконтролер	(подпись, дата)	А.П. Константинов

СОДЕРЖАНИЕ

Введение…… 5
1. Исходные данные для выполнения расчетов……..… 8
2. Методика выполнения расчетов…….. 11
3. Результаты расчетов……..... 17
Заключение…… 20
Приложение 1. Допуски СРО……..... 21

436

Введение

Настоящий технический отчет составлен по результатам выполнения численного моделирования температурного режима узлов примыкания балконных блоков к стеновым проемам для оценки обеспечения требований тепловой защиты в зоне монтажных швов. Работы выполнены в рамках реализации договора №К.626-23 от 15.06.2023 г. между ФГБОУ ВО «НИУ МГСУ» и ООО «Префаб Технологии» (далее - Заказчик).

Допуски СРО Исполнителя на выполнение работ представлены в приложении 1 к отчету.

Целью выполнения работы являлось расчетное обоснование соответствия проектных решений монтажных швов узлов примыкания балконных дверных блоков к стеновым проемам положениям ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия» в части обеспечения требований по тепловой защите.

При составлении технического отчета были использованы следующие нормативно-технические документы:

- СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003»;
- СП 131.13330.2020 «Строительная климатология СНиП 23-01-99*»;
- ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия»;
- ГОСТ 30494-2011 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях».
- ГОСТ EN 673-2016 «Стекло и изделия из него. Методы определения тепловых характеристик».

Сведения о примененном программном обеспечении

Область применения программного средства

Численное моделирование температурного режима узлов примыкания балконных блоков к стеновым проемам выполнены с использованием программного комплекса «Flixo Professional». Программный комплекс «Flixo Professional» является специализированным программным продуктом, предназначенным для расчета температурных полей светопрозрачных ограждающих конструкций зданий и сооружений.

Сведения о сертификации программной продукции

Программный комплекс Flixo Professional сертифицирован на соответствие требованиям следующих базовых нормативных документов, определяющих правила выполнения теплотехнических расчетов окон:

ISO 10077-1:2017 «Thermal performance of windows, doors and shutters — Calculation of thermal transmittance — Part 1: General» («Теплотехнические свойства окон, дверей и ставней. Расчет коэффициента теплопередачи. Часть 1. Общие положения»).

ISO 10077-2:2017 «Thermal performance of windows, doors and shutters — Calculation of thermal transmittance — Part 2: Numerical method for frames» («Теплотехнические свойства окон, дверей и ставней. Расчет коэффициента теплопередачи. Часть 2. Численный метод для рам»).

Описание назначения программы и ее функций

Программный комплекс Flixo Professional позволяет выполнять расчеты стационарной теплопередачи через ограждающие конструкции зданий в двухмерной постановке. Решение реализовано методом конечных элементов.

Функционал программного комплекс Flixo Professional позволяет выполнять:

- расчет температурных полей узлов примыкания светопрозрачных конструкций;
- оценку температур на наружных и внутренних поверхностях светопрозрачных конструкций;
- расчет теплотехнических характеристик светопрозрачных конструкций.

Описание математических моделей, используемых в программе

Численное моделирование температурных полей узлов примыкания светопрозрачных конструкций выполняется на базе решения дифференциального уравнения стационарной теплопередачи через составные элементы светопрозрачных конструкций (в двухмерной постановке). Решение выполняется методом конечных элементов.

Сведения о специалистах, выполнивших расчет

1. Константинов Александр Петрович. Опыт работы по специальности – с 2008 г. Инженер-строитель по специальности «Промышленное и гражданское строительство» (ФГБОУ ВО НИУ МГСУ, 2009 г.), кандидат технических наук по специальности «Строительные конструкции, здания и сооружения», доцент, Заместитель директора ИКБС НИУ МГСУ.

2. Аксёнов Иван Сергеевич. Опыт работы – с 2017 г. Магистр (Промышленное и гражданское строительство) (ФГБОУ ВО НИУ МГСУ, г. 2017)., Инженер ИЛ НИЦ Фасадные системы ИКБС НИУ МГСУ.

1. Исходные данные для выполнения расчетов

Расчеты температурных полей были выполнены для верхнего и нижнего узла балконного дверного блока (рисунок 1-4). Применяемое светопрозрачное заполнение: СПД 50 мм 10 Зак-12-И6-10-И6.6.2.

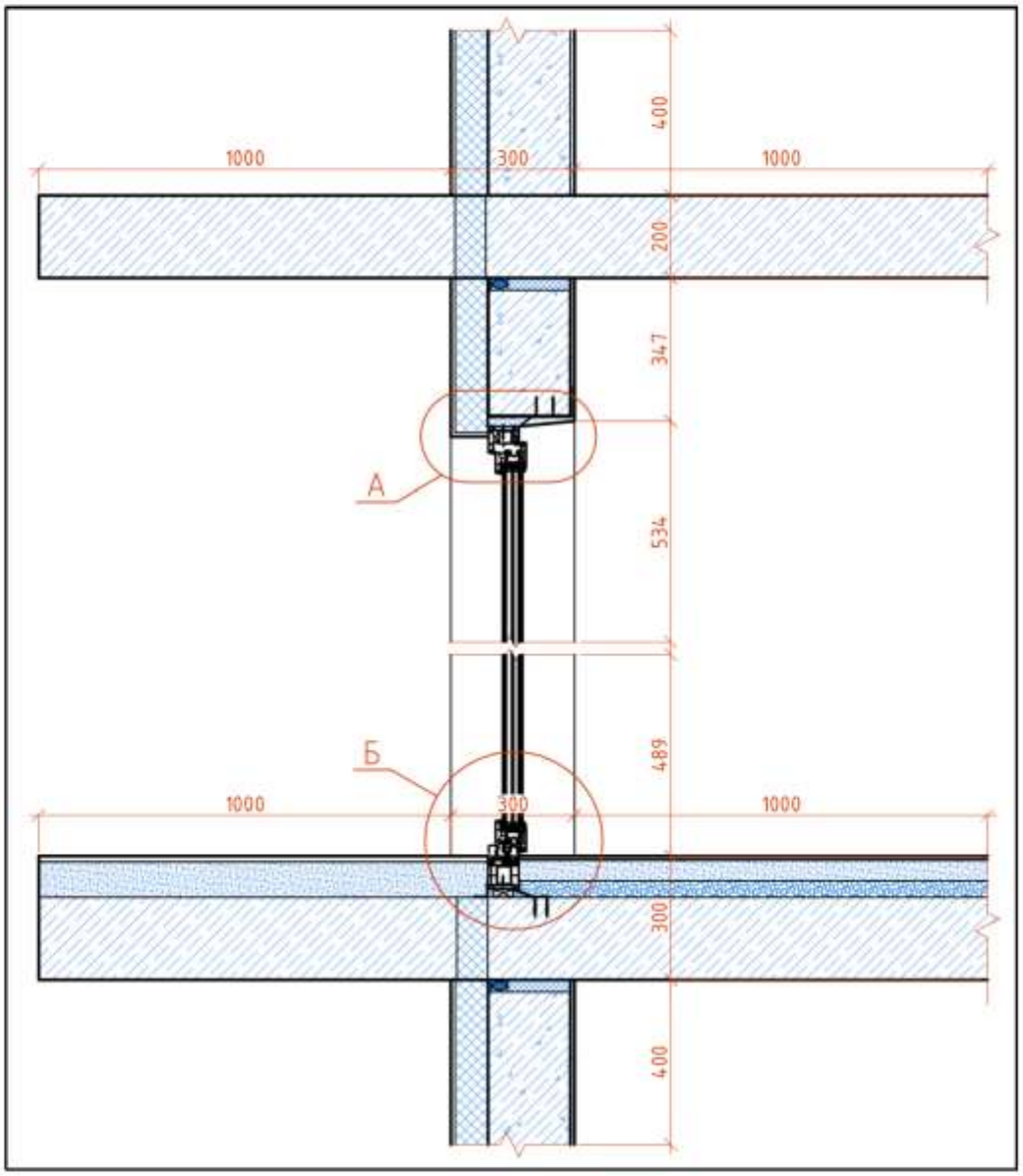


Рисунок 1 – Вертикальный разрез по наружной стене с балконным дверным блоком

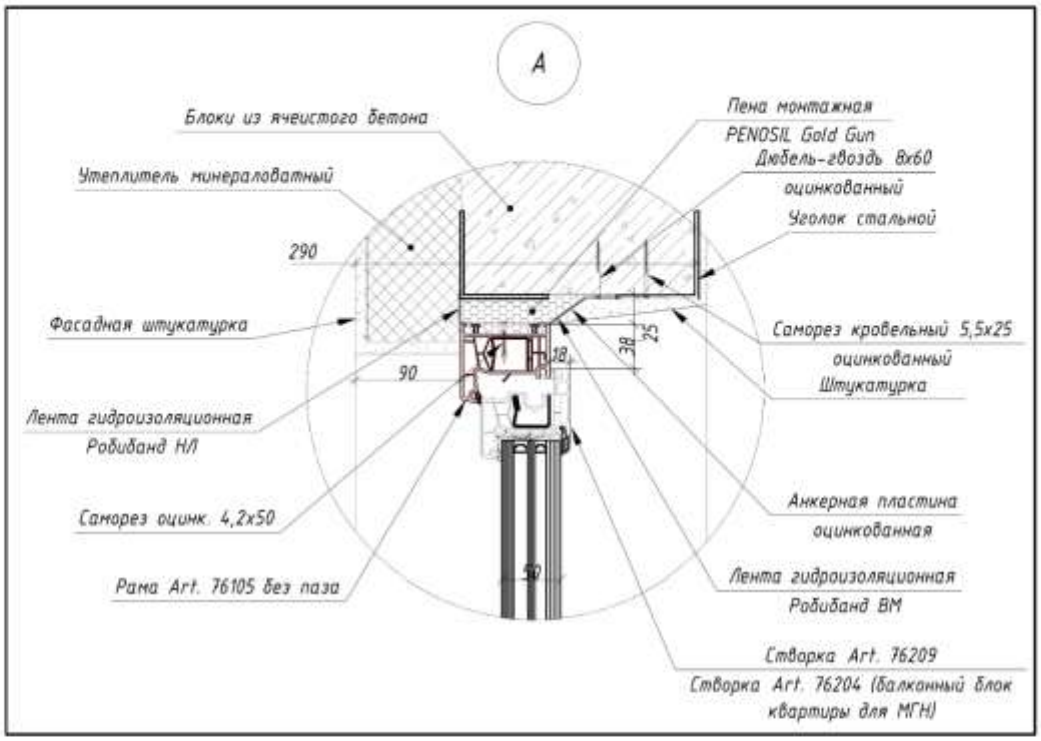


Рисунок 2 – Узел А

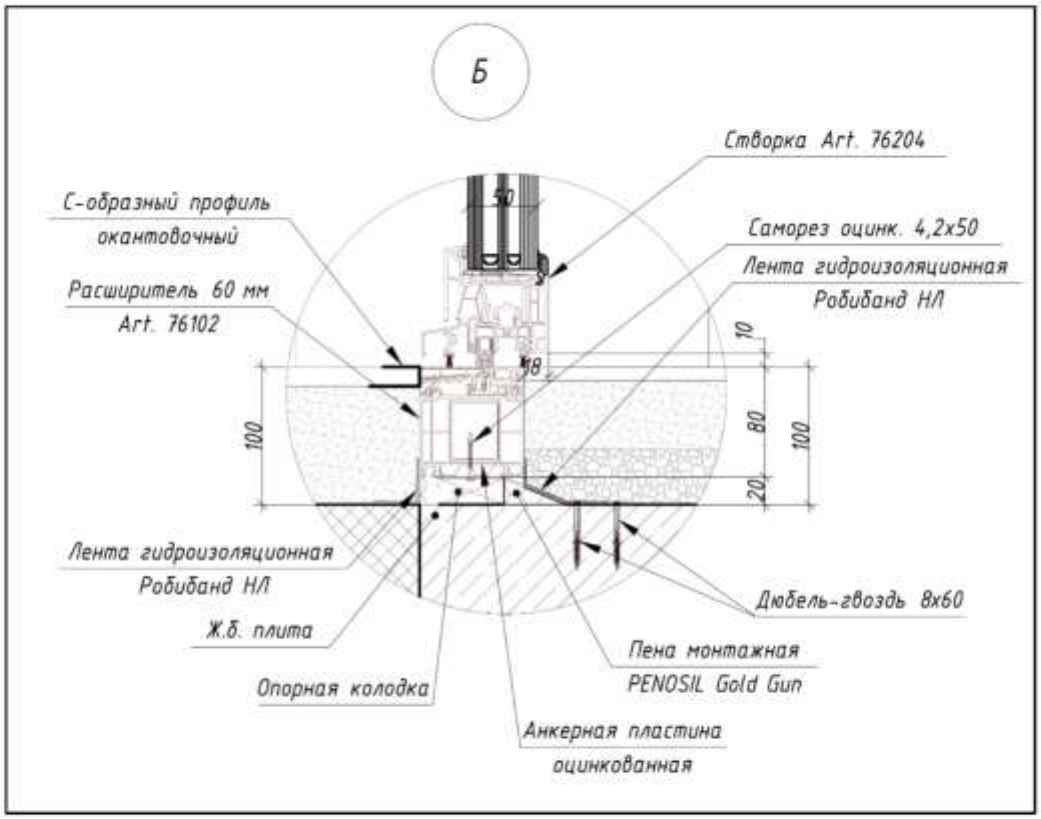


Рисунок 3 – Узел Б (вариант 1)

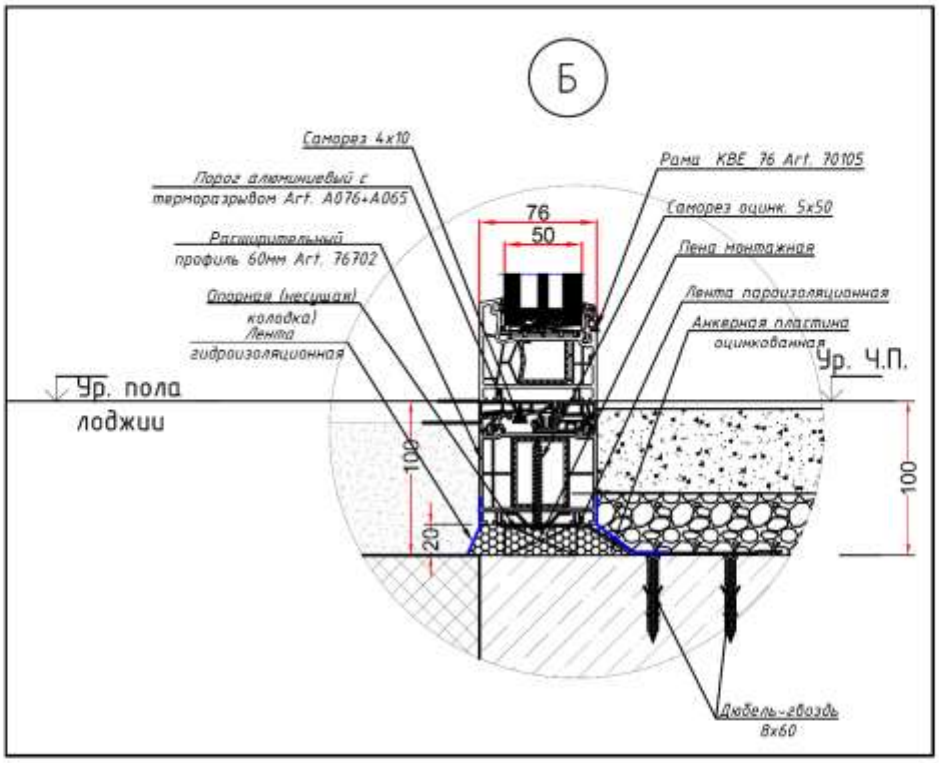


Рисунок 4 – Узел Б (вариант 2)

Расчеты выполнены для климатических условий г. Москвы. При этом в качестве граничных условий расчета приняты следующие данные:

- расчётная наружная температура воздуха $t_н$ = *минус 26℃* (табл. 3 СП 131.13330.2020 «Строительная климатология»);
- расчётная внутренняя температура воздуха $t_в$ = *20℃* (согласно табл. 1 ГОСТ 30494-2011 «Здания жилые и общественные, параметры микроклимата в помещении» для жилых помещений);
- расчётное значение коэффициента теплоотдачи наружной поверхности стены и балконного дверного блока $\alpha_н$ = *23,0 Вт/(м² ℃)* ($R_н = 1/\alpha_н$ = *0,043 (м²·℃)/Вт*) (согласно табл. 6 СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»);
- расчетное значение коэффициента теплоотдачи внутренней поверхности стены $\alpha_в^{ст}$ = *8,7 Вт/(м² ℃)* ($R_в^{ст} = 1/\alpha_в^{ст}$ =*0,114 (м²·℃)/Вт*) (согласно табл. 4 СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»);
- расчетное значение коэффициента теплоотдачи внутренней поверхности балконного дверного блока $\alpha_в^{ок}$ = *8.0 Вт/(м² ℃)* ($R_в^{ок} = 1/\alpha_в^{ок}$ =*0.125 (м²·℃)/Вт*).

Теплотехнические характеристики материалов узлов примыкания назначались согласно таблице Т.1 СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий» исходя из того, что рассчитываемые конструкции находятся в условиях эксплуатации Б (согласно табл. 2 СП 50.13330.2012 «Теплова защита зданий»). Теплотехнические характеристики

материалов, отсутствующих в таблице Т.1 СП 50.13330.2012 назначались в соответствии со встроенной библиотеки материалов Flixo 6.

Сопротивление теплопередаче центральной зоны стеклопакета определялось по методике ГОСТ EN 673-2016 «Стекло и изделия из него. Методы определения тепловых характеристик». Для рассматриваемых климатических условий оно составляет 0.922 $м^2 \cdot ^oС/Вт$ (с учётом двух низкоэмиссионных покрытий с коэффициентом излучения 0.15).

Оценка соответствия рассчитываемых узлов примыкания требования табл. 1 ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия» выполнялась исходя из следующих данных:
- расчётная относительная влажность воздуха в помещении φ: 55% (согласно табл. 1 ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия»);
- температура точки росы $t_р = 10,7^oС$ *(для* $t_в = 20^oС$ *и* $\varphi = 55\%$*:)* (определялась по формулам (8.3) и (8.8) СП 50.13330.2012).

2. Методика выполнения расчетов

Расчет температурных полей рассматриваемых узлов примыкания выполнен в программном комплексе FLIXO Professional. В данной программе были подготовлены расчетные модели рассматриваемых узлов, в которых была полностью отражена геометрия всех входящих в узлы компонентов. Отношение габаритных размеров расчетной области к толщине рассматриваемых светопрозрачных конструкций составляло не менее чем 1 к 4 (согласно п. Д.3.2 ГОСТ 30971-2012). Каждому из компонентов были назначены материалы с соответствующими значениями коэффициента теплопроводности. На наружных и внутренних границах были реализованы граничные условия согласно требованиям СП 50.13330.2012, на границах сечения – условие равенства нулю теплового потока. Подготовленные к расчету модели узлов, а также параметры использованных в них материалов и граничных условий представлены на рисунках 5 и 6. Узел А и Б (вариант 1) рассчитывались в общей расчетной модели.

После проработки расчетной модели, в программе было выполнено разбиение расчетной модели на конечные элементы треугольной формы (рисунки 7-9), для которого впоследствии было численно решено уравнение теплопроводности. Полученные в результате решения в виде температурных полей с указанием минимальных температур на внутренней поверхности ограждающих конструкций представлены в разделе 3.

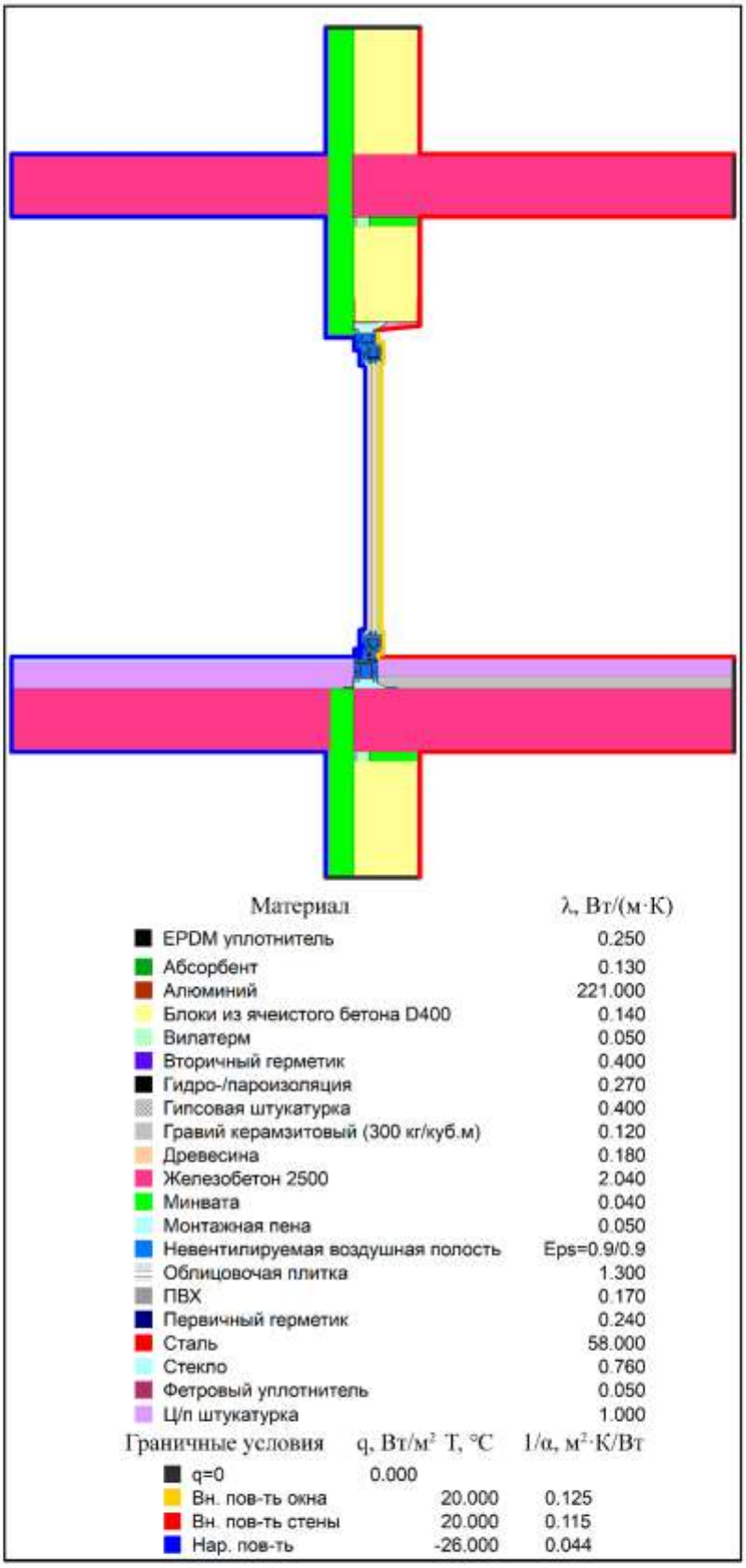


Рисунок 5 – Расчетная модель узлов А и Б (вариант 1), подготовленная в программе FLIXO

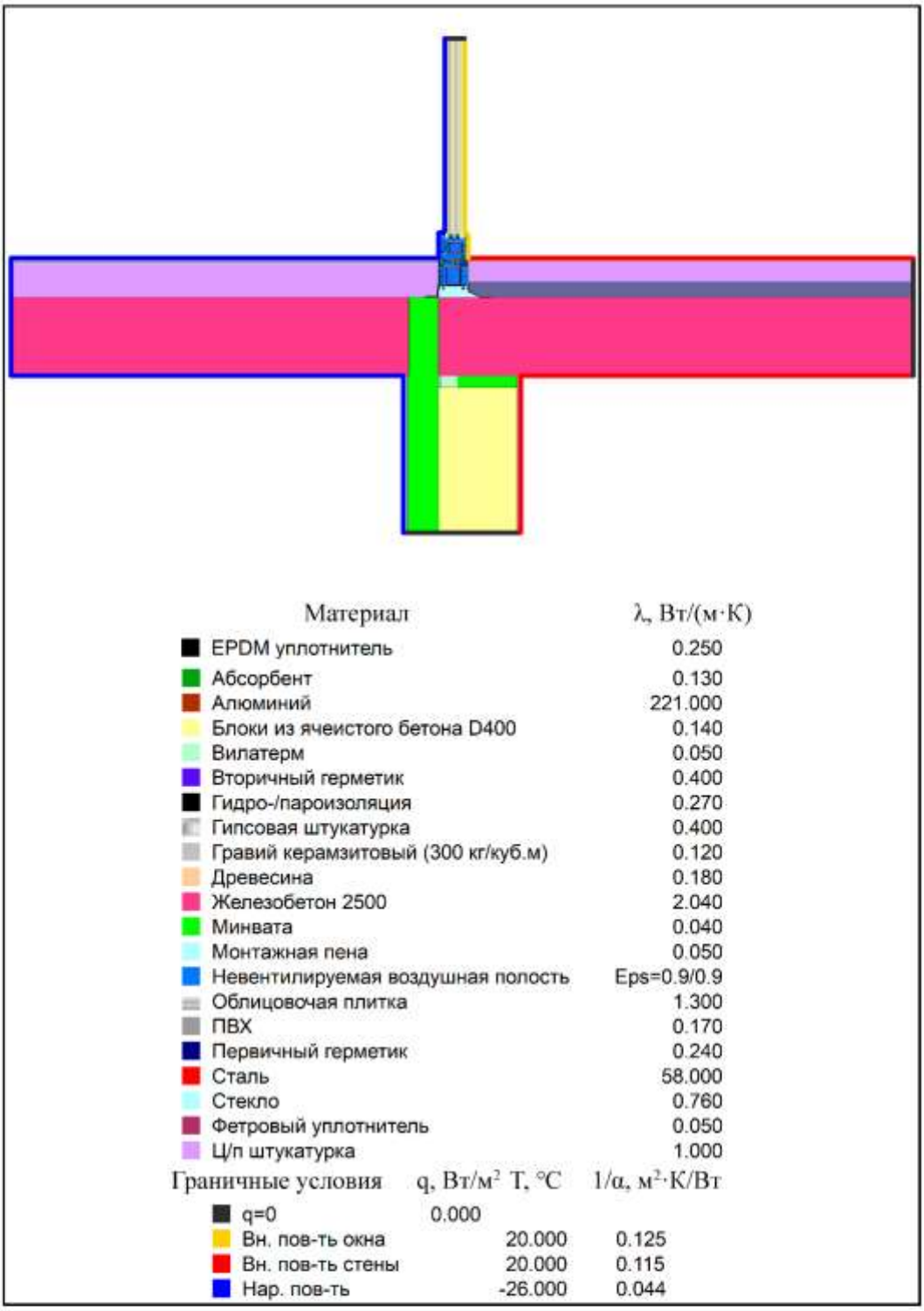


Рисунок 6 – Расчетная модель узла Б (вариант 2), подготовленная в программе FLIXO

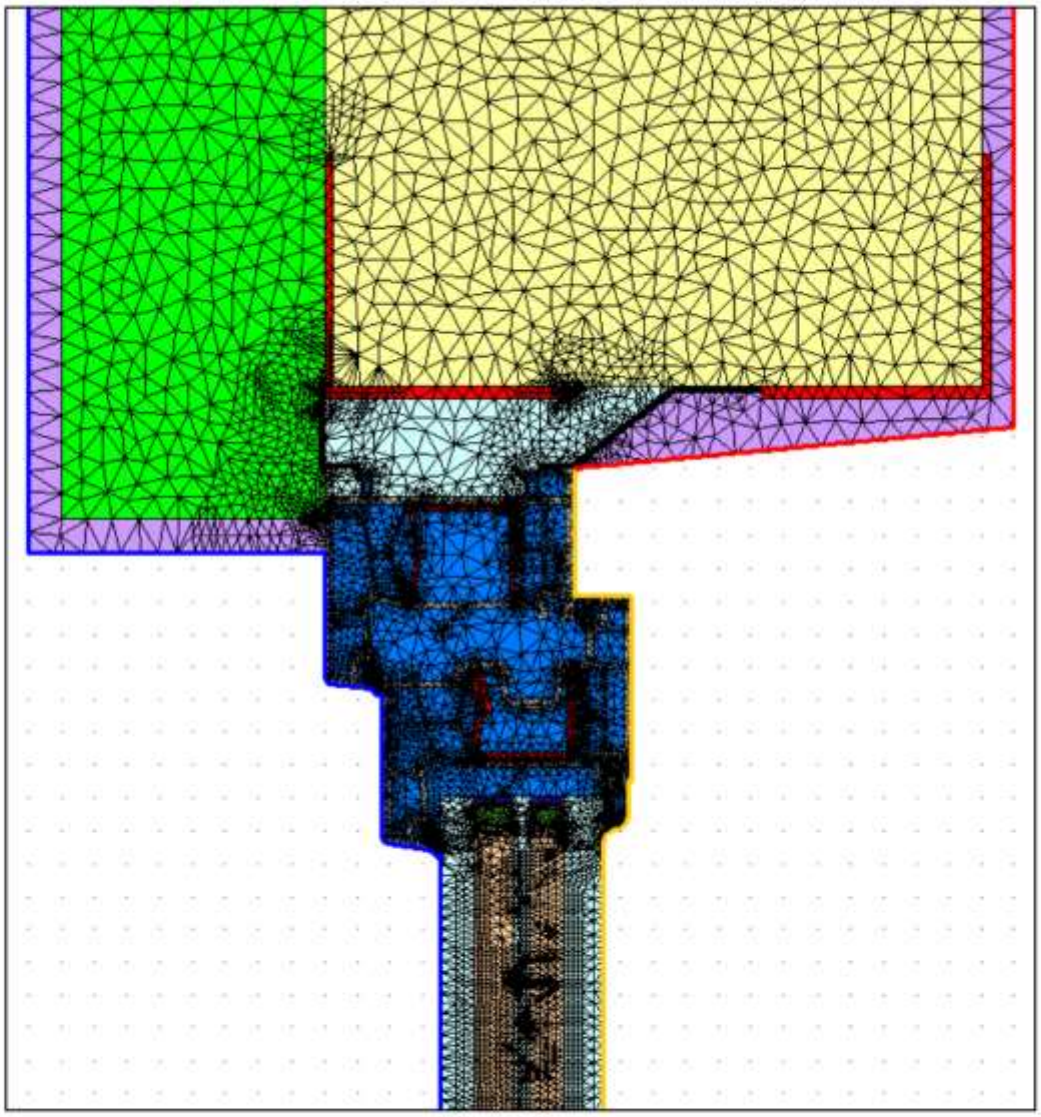


Рисунок 7 – Конечно-элементная сетка в зоне узла А

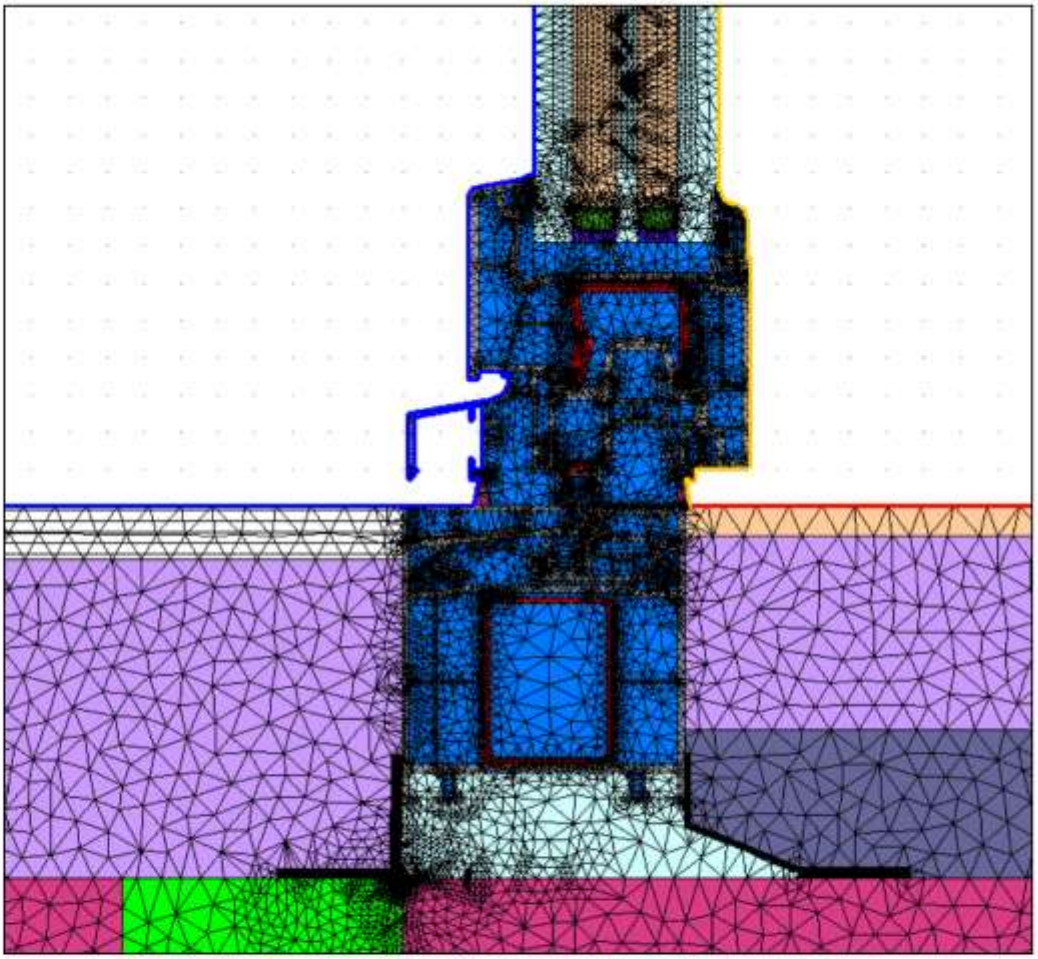


Рисунок 8 – Конечно-элементная сетка в зоне узла Б (вариант 1)

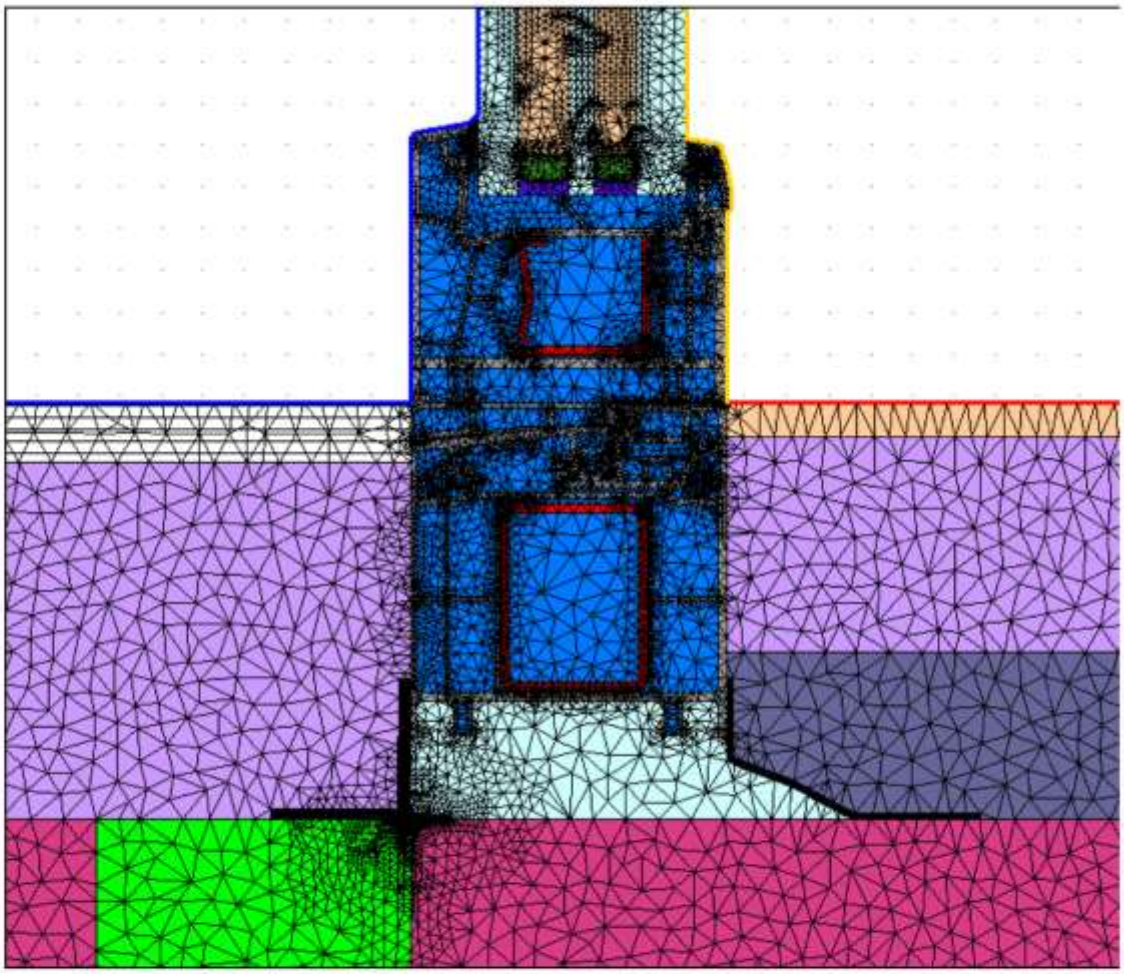


Рисунок 9 – Конечно-элементная сетка в зоне узла Б (вариант 2)

3. Результаты расчетов

На рисунках 10-11 представлены результаты расчета температурного поля узлов примыкания балконного дверного блока.

В таблице 1 даны значения температур в характерных точках внутренней поверхности рассматриваемых конструкций.

Таблица 1 – Температуры в характерных точках внутренней поверхности балконного дверного блока и узлов его примыканий

Расчетная точка на внутренней поверхности окна	**Температура в расчетной точке внутренней поверхности окна, °С**		
	Узел А	**Узел Б (вариант 1)**	**Узел Б (вариант 2)**
Центр стеклопакета	13.76	13.76	13.76
Краевая зона стеклопакета	6.84	6.30	5.86
Середина профиля рамы	12.87	-	13.40
Середина профиля створки	13.79	13.44	-
Минимальная температура на пов-ти стены/пола (включая откосы)	13.08	15.87	14.20

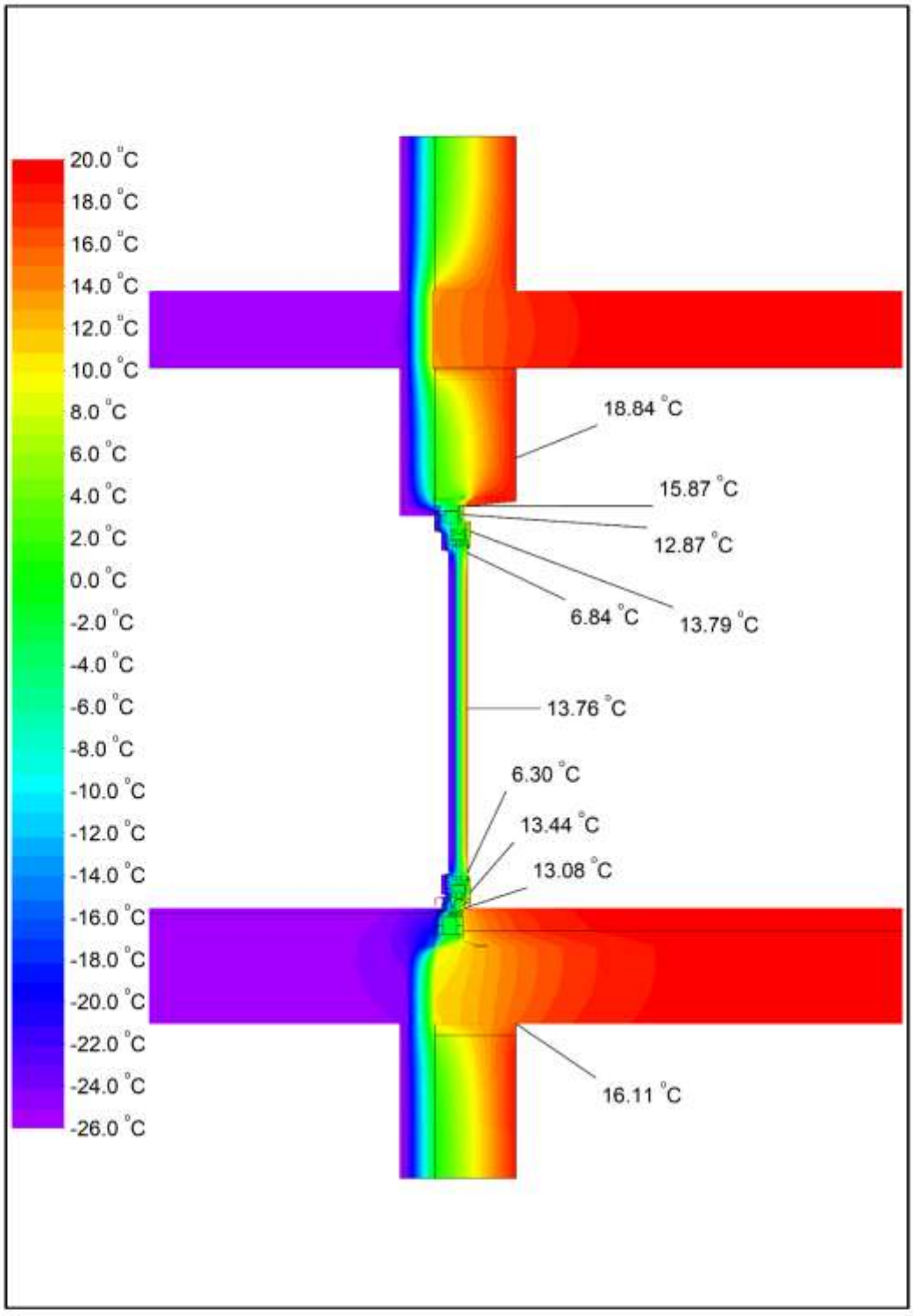


Рисунок 10 – Результат расчета температурного поля в узлах А и Б (вариант 1)

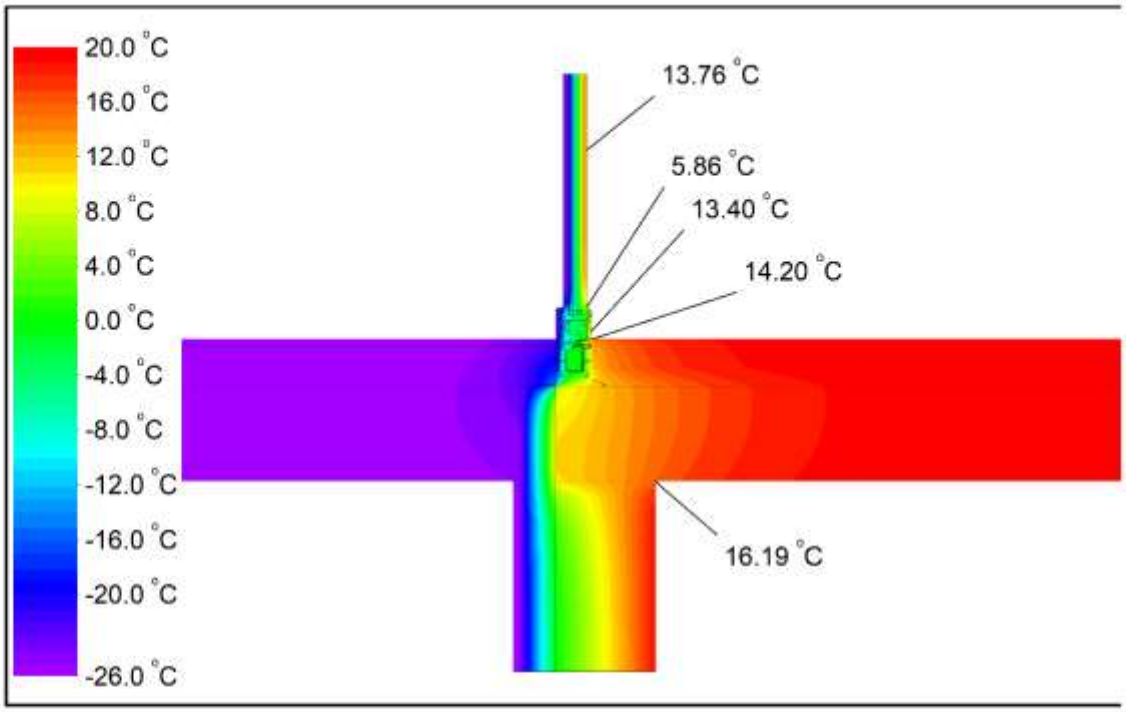


Рисунок 11 – Результат расчета температурного поля в узле Б (вариант 2)

Заключение

По результатам выполнения численного моделирование температурного режима узлов примыкания балконного дверного блока к стеновым проемам можно сделать следующие выводы:

1. Расчет температурных полей для климатических условий г. Москва показал, что принятое конструктивное решение узлов примыкания балконных дверных блоков (см. рис. 1-4) обеспечивает выполнение требований пп. 5.1в и 5.7 СП 50.13330.2022 «Тепловая защита зданий» в части обеспечения минимальных температур на внутренних поверхностях окон/балконных дверей. Во всех рассмотренных в работе случаях минимальные температуры на внутренней поверхностях светопрозрачного заполнения (стеклопакетов) составляют более 3°С, а минимальные температуры на внутренних поверхностях профильных элементов балконных дверных блоков превышают температуру точки росы (10,7°С) (см. рис. 10-11).

2. Монтажный шов узлов примыкания рассчитанного балконного дверного блока соответствует классу А по ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам Общие технические условия» по показателю относительной влажности воздуха в помещении, менее которой отсутствует выпадение конденсата на внутренней поверхности монтажного шва.

НОПРИЗ

АССОЦИАЦИЯ САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ОБЩЕРОССИЙСКАЯ НЕГОСУДАРСТВЕННАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ – ОБЩЕРОССИЙСКОЕ МЕЖОТРАСЛЕВОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РАБОТОДАТЕЛЕЙ «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ЧЛЕНСТВЕ ЛИЦ, ВЫПОЛНЯЮЩИХ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗЫСКАНИЯ, И САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ЧЛЕНСТВЕ ЛИЦ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ПОДГОТОВКУ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ»

7716103391-20230704-1250
(регистрационный номер выписки)

04.07.2023
(дата формирования выписки)

ВЫПИСКА
из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Национальный исследовательский Московский государственный строительный университет"
(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

1027700575044
(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:		
1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	7716103391
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Национальный исследовательский Московский государственный строительный университет"
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	НИУ МГСУ
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	129337, Россия, Москва, г. Москва, ш. Ярославское, 26
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Саморегулируемая организация «Объединение организаций, выполняющих архитектурно-строительное проектирование объектов атомной отрасли «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» (СРО-П-010-30062009)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-010-007716103391-0225
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	02.11.2016
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	

2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:		
2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 02.11.2016	Да, 03.07.2017	Да, 03.07.2017

1

3. Компенсационный фонд возмещения вреда		
3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	**Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)**
3.2	Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	
4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств		
4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	**03.07.2017**
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	**Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)**
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	**01.03.2023**
4.4	Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	
5. Фактический совокупный размер обязательств		
5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	**155 495 956.00 руб.**

Руководитель аппарата

НОПРИЗ
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСИЛЕННОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Выдан кто: «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИЗЫСКАТЕЛЕЙ И ПРОЕКТИРОВЩИКОВ» «НОПРИЗ»
СЕРТИФИКАТ 13117e5 88 60 55 a6 51 88 40 b6 b9 68 a2 20 6a 90
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: С 22.11.2022 ПО 22.11.2023

А.О. Кожухотский

2

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Национальный исследовательский
Московский государственный строительный университет»

129337, Россия, Москва, Ярославское ш., д. 26, тел. +7 (495) 781-80-07, факс +7 (499) 183-44-38

УТВЕРЖДАЮ
Директор НТП НИУ МГСУ
_____ **О.В. Кабанцев**
«___» _____ 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ

по теме:

«Лабораторные испытания узлов примыкания оконных блоков ПВХ к проему стеновой панели»

Шифр № *К.822-23*

Арх. № *106 995 / К.822-23*

Директор Института комплексной безопасности в строительстве **Д.А. Корольченко**

Заместитель директора Института комплексной безопасности в строительстве **А.П. Константинов**

МОСКВА 2023

Подготовка к заключению договоров на разработку проектной документации и выполнение инженерных изысканий от имени НИУ МГСУ осуществляется только Дирекцией научно-технических проектов
тел.: +7 (495) 739-03-14; e-mail: ntp@mgsu.ru

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ФГБОУ ВО «Национальный исследовательский Московский государственный строительный университет» является одним из крупнейших центров развития строительной науки и образования в Российской Федерации. Научно-исследовательская и научно-производственная работа в Университете охватывает широкий спектр приоритетных направлений строительной отрасли.

Научно-технический комплекс НИУ МГСУ включает в себя более 30 научных подразделений – научно-исследовательские институты, научно-образовательные центры и лаборатории, в деятельность которых вовлечены более 600 специалистов (в том числе доктора наук и кандидаты наук). Материально-техническая база Университета, состоящая из более чем 2000 единиц современного исследовательского и испытательного оборудования, обеспечивает высокое качество работ по направлениям научно-производственной деятельности НИУ МГСУ.

Документы на осуществление деятельности:

1. Выписки из реестра членов саморегулируемой организации:
   - в области строительства, реконструкции, капитального ремонта объектов капитального строительства
   - в области инженерных изысканий
   - в области архитектурно-строительного проектирования
2. Аттестаты аккредитации на исследования и на испытания.
3. Лицензия на осуществление деятельности по сохранению объектов культурного наследия

Направления научно-производственной деятельности НИУ МГСУ:

1. Научно-техническое сопровождение проектно-изыскательских работ и строительства.
2. Строительные материалы и технологии
3. Нанотехнологии в строительстве
4. Компьютерное моделирование в строительстве
5. Интеллектуальные системы в строительстве
6. Безопасность в строительстве (в т.ч. пожарная, производственная и сейсмическая и экологическая)
7. Мониторинг за состоянием зданий и сооружений
8. Строительная аэродинамика и аэроакустика
9. Водоснабжение и водоотведение
10. Механика грунтов, оснований и фундаментов. Геотехника
11. Гидротехнические сооружения, включая расположенные на шельфе морей
12. Исследование и проектирование строительных конструкций
13. Энергоэффективность и энергоресурсосбережение в строительстве
14. Судебно-техническая, негосударственная экспертиза и инжиниринг
15. Архитектура и градорегулирование
16. Механизация и автоматизация предприятий стройиндустрии
17. Энергетическое и специальное строительство
18. Управление недвижимостью и ЖКХ
19. Теплогазоснабжение и вентиляция

Контактная информация

Дирекция научно-технических проектов НИУ МГСУ.....+7 (495) 739-03-14
Институт комплексной безопасности в строительстве НИУ МГСУ .....+7 (495) 109-05-58

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель темы

Заместитель директора ИКБС НИУ МГСУ, к.т.н., доцент	(подпись, дата)	А.П. Константинов (введение, заключение)

Исполнители темы

Инженер ИЛ НИЦ «Фасадные системы» ИКБС НИУ МГСУ	(подпись, дата)	И.С. Аксенов (разделы 1-4, приложение А, Б)
Лаборант ИЛ СПКиФС ИКБС НИУ МГСУ	(подпись, дата)	М.А. Томышев (разделы 1-4, приложение А, Б)
Нормоконтролер	(подпись, дата)	А.П. Константинов

Содержание

Введение…….. 5
1. Время и место проведения испытаний…….. 5
2. Описание образца для испытаний……... 5
3. Методы и условия проведения испытаний…… 6
4. Результаты испытаний …… 9
Заключение…… 15
Приложение А. Чертежи и материалы фотофиксации……..…. 16
Приложение Б. Свидетельства о поверке (калибровке) измерительного оборудования ……..……..…….. 31

458

Введение

Настоящий технический отчет составлен по результатам проведения лабораторных испытаний узлов примыкания оконных блоков ПВХ к проему стеновой панели с целью определения соответствия их теплотехнических характеристик требованиям ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия».

Работы выполнены в рамках реализации договора № К.822-23 от 31.08.07.2023 г. между ФГБОУ ВО «НИУ МГСУ» и ООО «Префаб Технологии» (далее - Заказчик).

1. Время и место проведения испытаний

Лабораторные испытания проводились с 26.09.2023г. по 28.09.2023г. в испытательной лаборатории светопрозрачных конструкций и фасадных систем (ИЛ СПКиФС ИКБС НИУ МГСУ). Аттестат лаборатории №RU.МСС.АЛ.997 от 29 января 2020 г. Юридический адрес: 129337, Россия, Москва, Ярославское ш., д. 26, тел./факс (495) 781-80-07.

2. Описание образца для испытаний

2.1 Заказчик передал для проведения испытаний образец трехслойной стеновой панели с установленным в нее оконным блоком из поливинилхлоридных профилей. Габаритные размеры оконного блока 1860 х 1780 мм. Оконный блок имел две открывающиеся створки и нижнюю глухую створку. Для устройства оконных блоков применена профильная система KBE 70 с двухкамерными стеклопакетами 4зак-14-И4-14-И4. Оконный блок изготовлен в соответствии с решениями Альбома типовых решений. «Оконные и балконные блоки из профилей ПВХ. ЖД-ТАС-РЕН-АР-ОБ Версия 7». Артикулы профилей: профиль рамы 3901Х; профиль усилительного вкладыша рамы V222; профиль створки 3951.57; профиль усилительного вкладыша створки V222; профиль импоста 3921.77; профиль усилительного вкладыша импоста V593.

Монтажные швы узлов примыкания оконных блоков имели следующее устройство:

- наружный слой монтажного шва выполнен с применением паропроницаемых саморасширяющихся уплотнительных лент (верхний и боковые узлы примыкания), а также гидроизоляционной паропроницаемой ленты (нижний узел примыкания). Марка паропроницаемой саморасширяющейся уплотнительной ленты – Руфкомплект - Оклет 65 зимняя. Марка гидроизоляционной паропроницаемой ленты – Стройполимер Липлен;
- среднего теплоизоляционного слоя из пенополиуретанового утеплителя (далее - монтажная пена). Марка монтажной пены – Технониколь всесезонная Standart 65;

- внутреннего пароизоляционного слоя из пароизоляционной ленты из алюминиевой фольги, армированной синтетической лентой. Марка пароизоляционной ленты – Стройполимер Липлен.

Ширина монтажного шва составляла 30-37 мм. После нанесения монтажная пена была подрезана заподлицо с внутренней поверхностью оконной рамы.

Чертежи и фото стеновой панели до, в процессе и после монтажа оконного блока, проектные и фактические схемы устройства узлов примыкания оконного блока представлены на рисунках А.1-А.13.

Фактически реализованные на испытуемом образце узлы примыкания отличаются от проектных решений в следующем:

- отсутствием наружного отлива и металлических нащельников;

- отсутствием черновой отделки внутренних откосов (штукатурка отсутствовала).

При детальном осмотре стеновой панели были обнаружены следующие отступления от ее проектного решения:

- в нижнем горизонтальном профиле оконного проема стеновой панели (при взгляде со стороны помещения) не была обеспечена проектная высота гребня наружной части панели (высотой 18 мм) (см. рисунок А.5а);

- низкое качество формирования поверхности оконной четверти, обращенной в сторону помещения (максимальный размер выступа или впадины достигает 3мм). Данное обстоятельство препятствовало плотному прилеганию паропроницаемой саморасширяющейся уплотнительной ленты к оконной четверти стеновой панели (см. рисунок А.5б);

- доска по периметру проема была установлена перпендикулярно вертикальной плоскости стеновой панели, а не в соответствии с профилем проема (плоскость доски, обращенная в помещение, должна по проекту совпадать с плоскостью боковых откосов панели). Доска по периметру проема установлена со смещением относительно наружной части стеновой панели, из-за чего монтажная пена не закрывала стык между доской и внутренней частью панели. Подворот пароизоляционной ленты и окончание теплоизоляционного слоя монтажного шва с его внутренней стороны произошло не на уровне внутреннего бетонного слоя панели, а по деревянной доске (см. рисунок А.10).

3. Методы и условия проведения испытаний

Оценка теплотехнических характеристик монтажных швов узлов примыкания испытуемого оконного блока к проему стеновой панели выполнена по методике приложения Е ГОСТ 30971-2012«Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия».

Испытания были проведены в климатической камере НИУ МГСУ. Аттестат климатической камеры представлен в приложении Б к настоящему отчету.

При проведении испытаний было использовано следующее измерительное оборудование:

- измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-МГ4.03/30 «Поток»;
- многоканальный регистратор Терем – 4.1 в комплекте с датчиками поверхности ДТП-А1;
- универсальный многоканальный измеритель-регистратор Терем – 4.1 в составе с совмещенными датчиками температуры поверхности ДТП-А1 и плотности теплового потока ПТП-1Б, датчиками термогигрометрическими ДТГ 2.1 и датчиками температуры поверхности ДТП-А1;
- тепловизор Fluke Ti55.

Сведения о поверке (калибровке) средств измерения представлены в приложении Б настоящего отчета.

В ходе испытаний в холодном отсеке климатической камеры поддерживалась температура минус 26 ºС (температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 для климатических условий г. Москвы согласно таблице 3.1 СП 131.13330.2020 «СНиП 23-01-99* Строительная климатология»), в теплом отсеке климатической камеры температура внутреннего воздуха 20 ºС (оптимальная температура внутреннего воздуха жилых комнат согласно таблице 1 ГОСТ30494-2011 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях»).

Испытания проводились в следующей последовательности:

- после монтажа оконного блока в проем стеновой панели и установки со стороны холодного и теплого отсеков климатической камеры датчиков температуры воздуха, климатическая камера была запущена. После достижения заданных выше температурных условий в теплом и холодном отсеке климатической камеры испытуемый образец был выдержан при этих условиях в течение 48 часов;
- после выхода испытуемого образца на стационарный режим теплопередачи была выполнена тепловизионная съемка его узлов примыканий с целью оценки качества выполнения работ по устройству монтажных швов, а также определения характерных теплотехнических участков монтажных швов для расстановки контактных датчиков температур;
- установка датчиков температур на характерные участки монтажных швов узлов примыкания выполнялась двумя способами. На левую часть испытуемого оконного блока и монтажного шва (относительно вертикальной оси симметрии оконного блока) датчики

температур устанавливались непосредственно на пароизоляционную ленту. На правую часть испытуемого оконного блока и монтажного шва датчики температур устанавливались на монтажную пену. Для этого в каждой точке установки датчика температуры выполнялась Х-образная прорезь, которая после монтажа датчика заклеивалась алюминиевой клейкой лентой. Порядок монтажа датчиков представлен на рисунках А.14-А.15. Схема расстановки датчиков температура на внутренних поверхностях монтажного шва представлена на рисунке 1.

- после установки датчиков температуры испытуемый образец продолжал находиться в заданных условиях испытаний еще 24 часа. В течение этого времени в автоматическом режиме выполнялась запись показаний датчиков температуры, а также периодически проводилась тепловизионная съемка испытуемого образца.

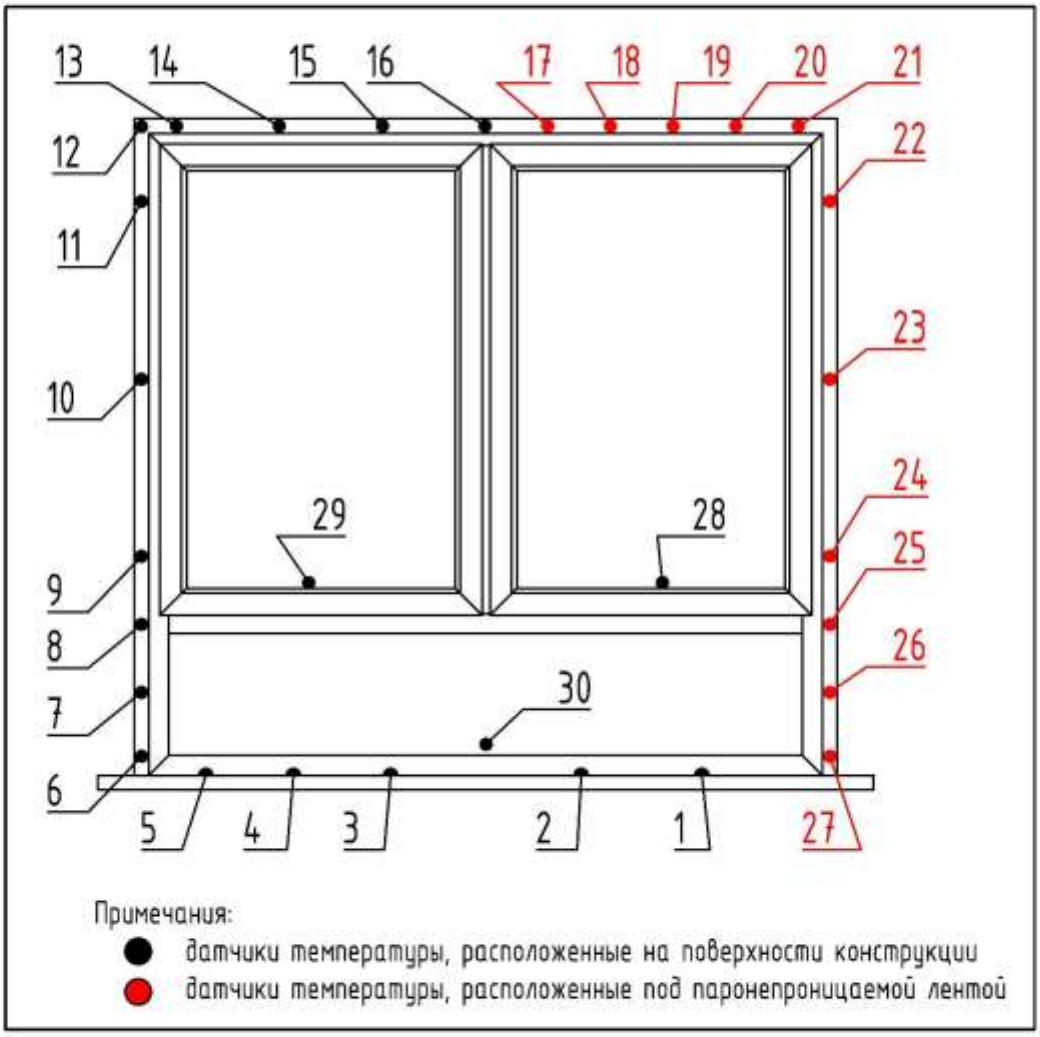


Рисунок 1 – Схема расстановки датчиков температур на внутренних поверхностях монтажного шва оконного блока

4. Результаты испытаний

Показания датчиков температур в местах их установки на испытуемый образец представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Показания датчиков температур, установленных на испытуемый образец

Номер датчика на рисунке 1	**Среднее значение температуры, °С**	**Стандартное отклонение, °С**
01	11,05	0,06
02	12,66	0,08
03	14,00	0,10
04	13,54	0,11
05	12,21	0,11
06	**10,30**	0,24
07	14,50	0,15
08	15,18	0,14
09	13,94	0,14
10	17,12	0,22
11	16,68	0,23
12	16,60	0,19
13	17,17	0,17
14	17,08	0,21
15	16,98	0,16
16	16,71	0,14
17	16,13	0,19
18	16,14	0,17
19	15,16	0,15
20	15,20	0,13
21	15,11	0,14
22	14,52	0,13
23	15,61	0,22
24	14,70	0,18
25	13,90	0,13
26	12,11	0,16
27	11,36	0,15
28	7,06	0,11
29	8,26	0,11
30	10,24	0,13
T_{ex1}	-25,95	1,56
T_{ex2}	-26,02	1,42
T_{ex3}	-25,94	1,34
T_{in1}	19,93	0,30
T_{in2}	19,56	0,25
T_{in3}	19,93	0,39

Результаты тепловизионной съемки испытуемых образцов представлены на рисунках 2-8.

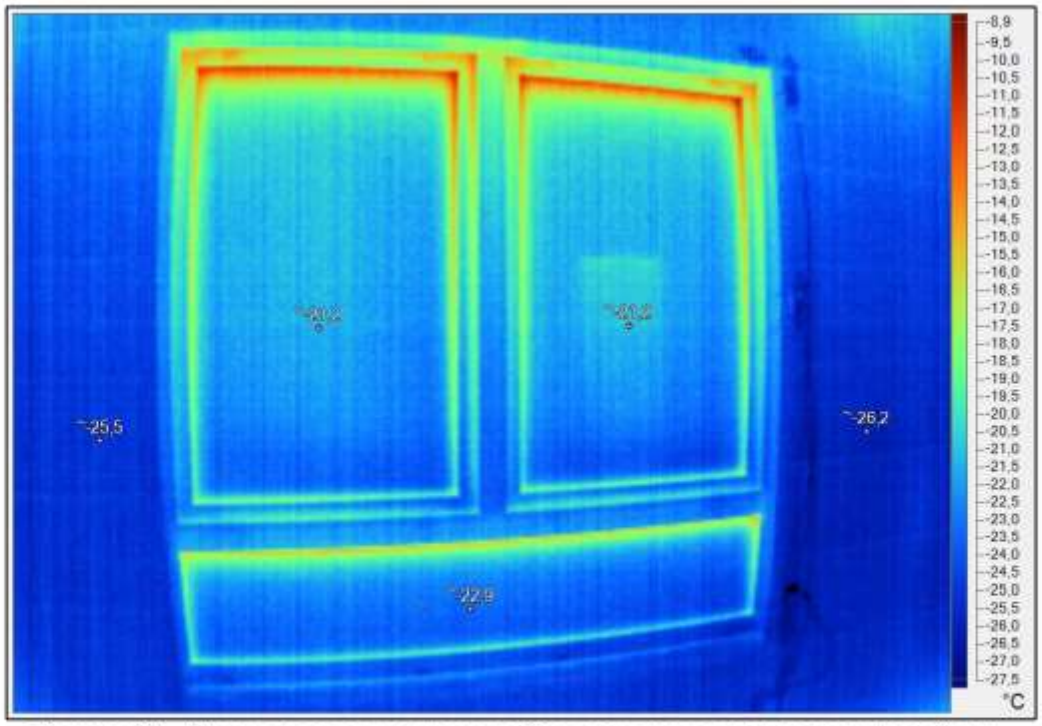


Рисунок 2 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны холодного отсека климатической камеры. Общий вид

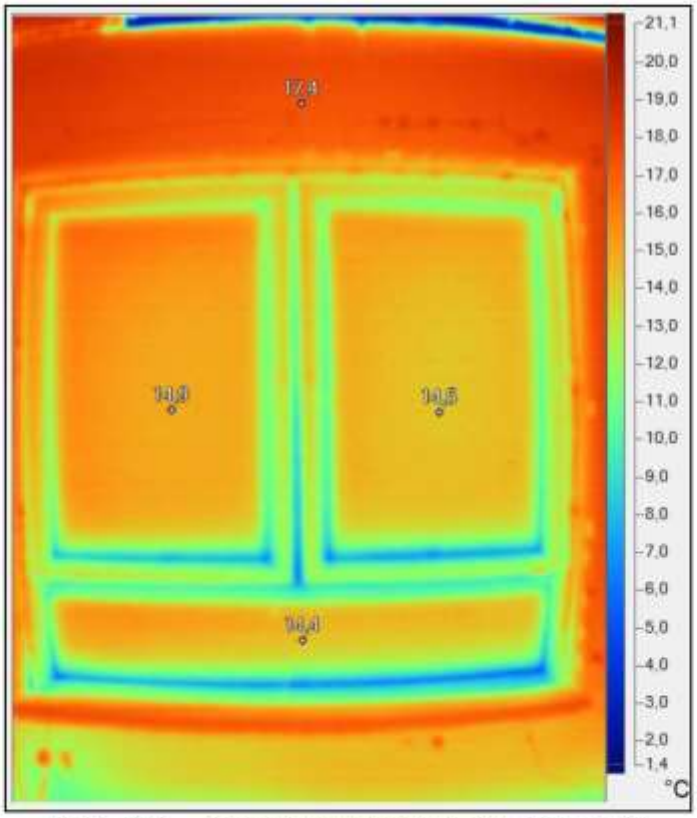


Рисунок 3 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны теплого отсека климатической камеры. Общий вид

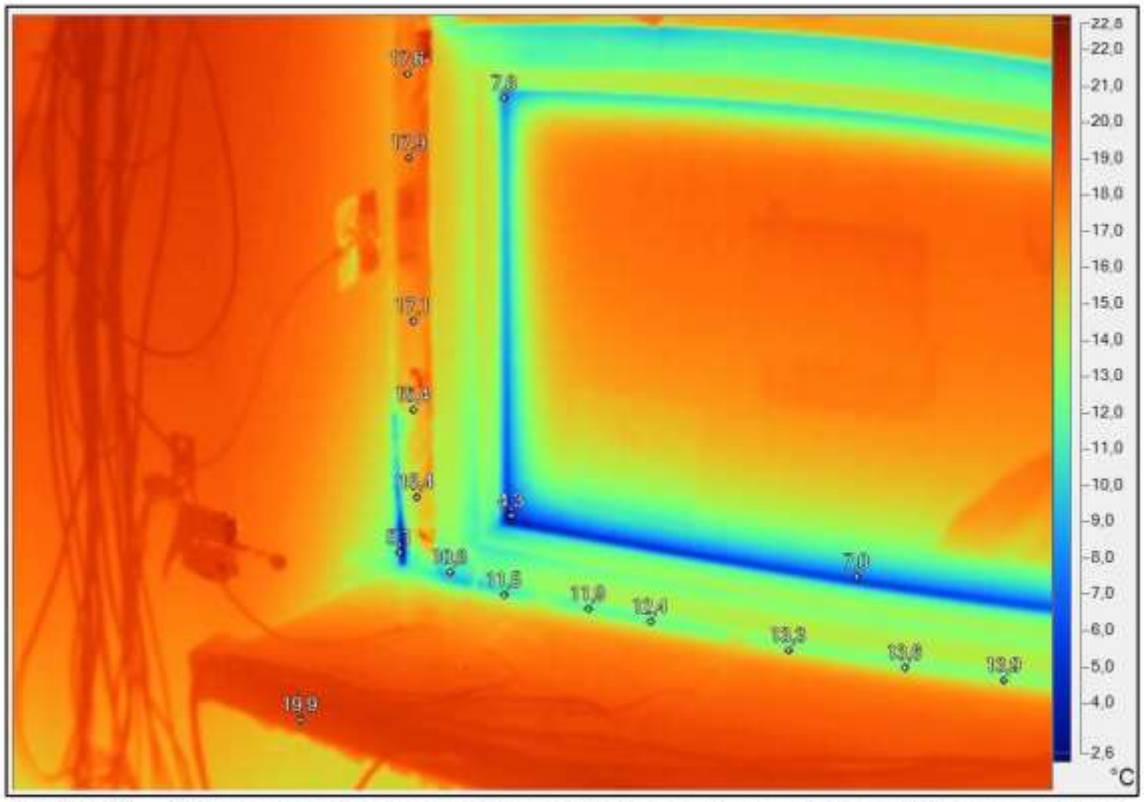


Рисунок 4 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны теплого отсека климатической камеры. Левый нижний угол проема

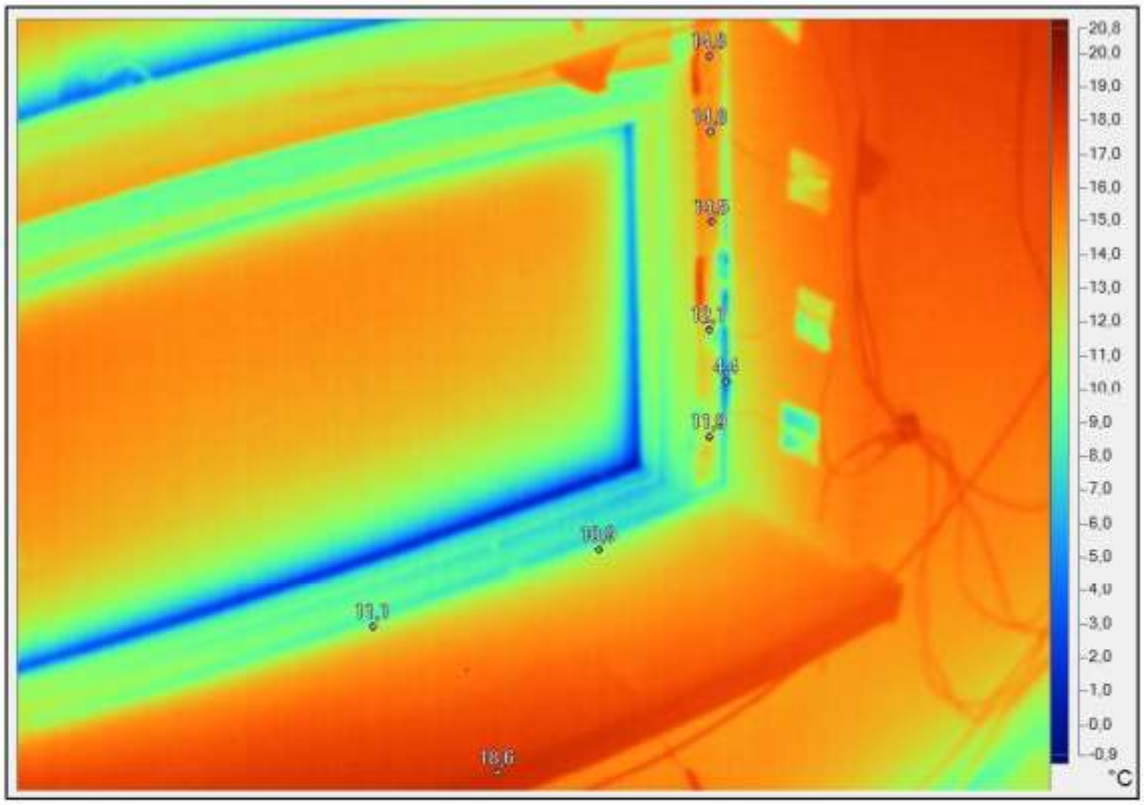


Рисунок 5 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны теплого отсека климатической камеры. Правый нижний угол проема

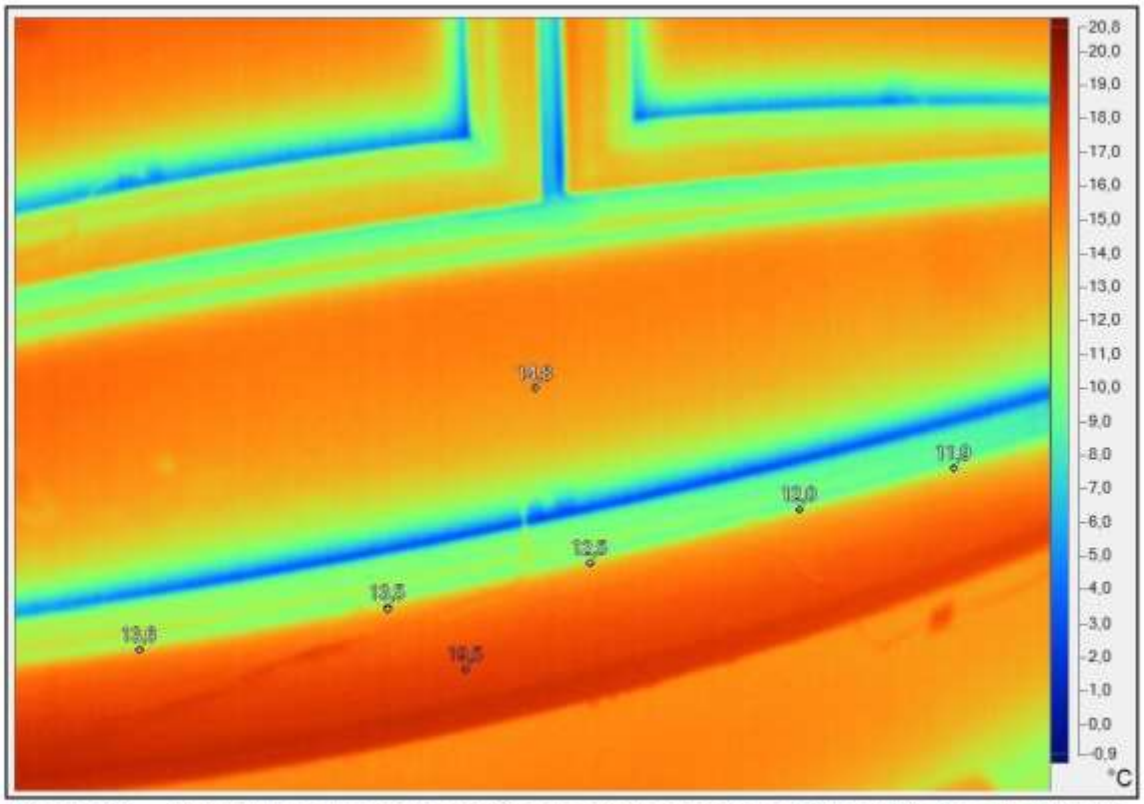


Рисунок 6 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны теплого отсека климатической камеры. Примыкание оконной рамы к подоконнику

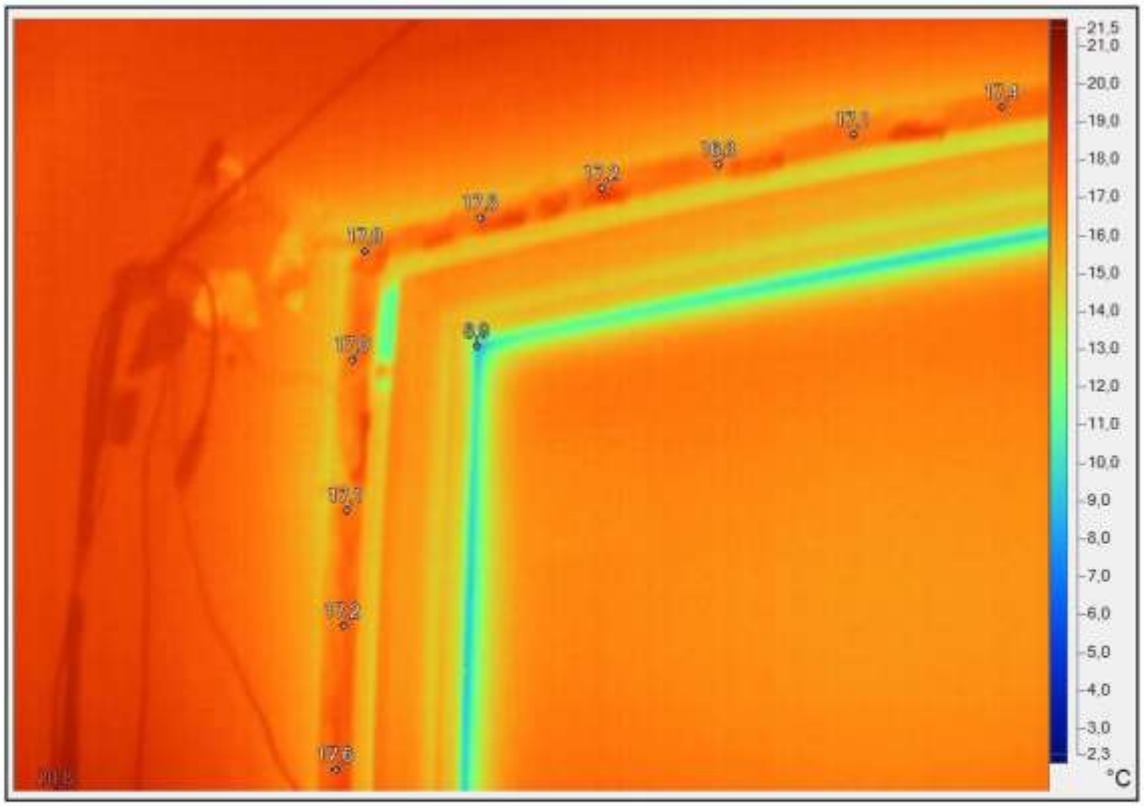


Рисунок 7 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны теплого отсека климатической камеры. Левый верхний угол проема

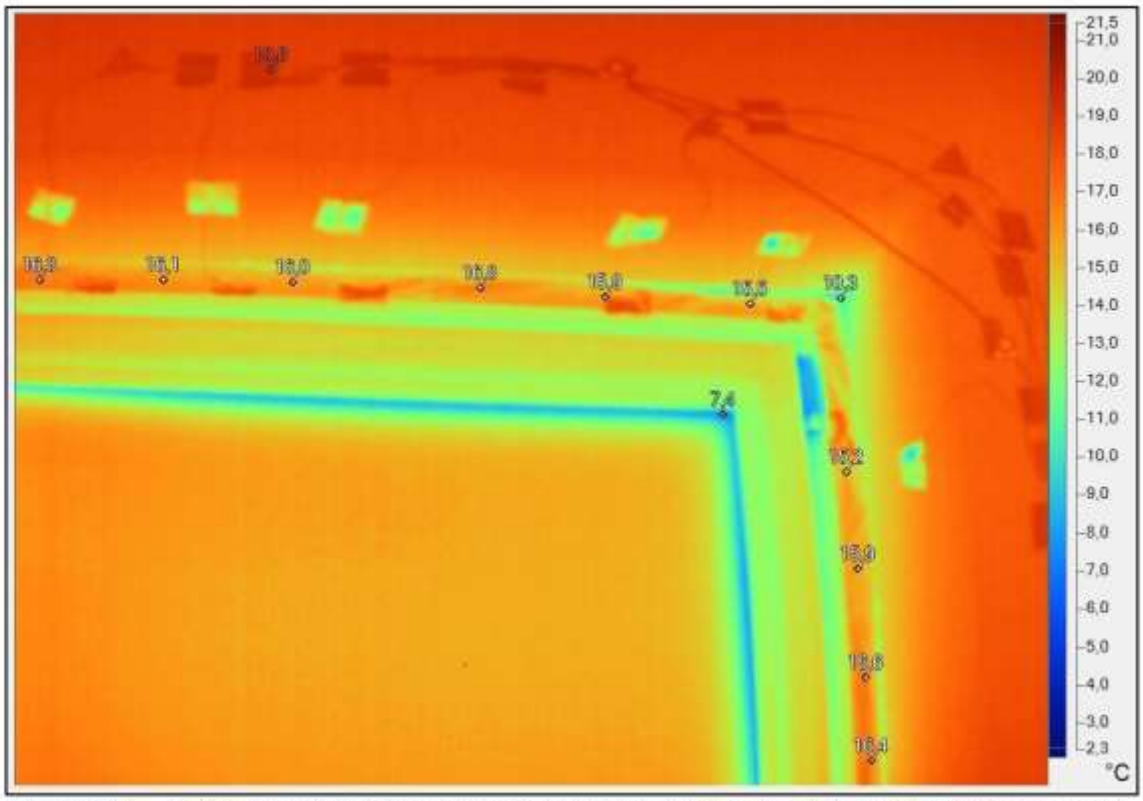


Рисунок 8 – Результаты тепловизионной съемки испытуемого оконного блока со стороны теплого отсека климатической камеры. Правый верхний угол проема

По результатам проведенных испытаний установлено следующее:

1. Измеренные с помощью контактных датчиков температуры на всех внутренних поверхностях монтажных швов испытуемого оконного блока (за исключением т. 6 (см. рисунок 1)) превышают нормируемую согласно таблице 1 ГОСТ 30971-2012 температуру точки росы, равную 10,7 °С (температура точки росы, соответствующая температуре воздуха плюс 20 °С и относительной влажности внутреннего воздуха 55%);

2. Измеренная с помощью контактных датчиков температура в т. 6 (монтажный шов в зоне левого нижнего угла испытуемого оконного блока) составляла 10,3 °С, что близко к нормируемой температуре точке росы. Пониженное значение температуры точки росы обусловлено некачественным устройством примыкания паропроницаемых саморасширяющихся уплотнительных лент к нижней части оконной четверти (см. рисунки А.11 и А.12) и отступлениями от проектного решения монтажного шва (отсутствовал наружный отлив и металлические нащельники, которые защищают торцевую поверхность наружного откоса от продувания и непосредственного доступа холодного воздуха к монтажной пене) (см. рисунок А.4);

3. В ходе тепловизионной съемки на отдельных локальных участках монтажных швов (угловые примыкания к проему стеновой панели) зафиксированы пониженные значения

температур внутренних поверхностей монтажных швов (4,4 °С в правом нижнем углу монтажного шва; 5,1 °С в левом нижнем углу монтажного шва; 10,3 °С в правом верхнем углу монтажного шва). Данные явления обусловлены дефектами изготовления стеновой панели, в т.ч.:

- некачественное устройство поверхностей оконных четвертей, обращенных в сторону помещения, приводящие к неплотному прилеганию паропроницаемых саморасширяющихся уплотнительных лент (см. рисунок А.5б);
- непроектное положение деревянной доски, обрамляющей торец стеновой панели. Деревянная доска в зоне утеплителя смещена в сторону помещения. Из-за этого монтажная пена не закрывает стык доски с внутренним слоем стеновой панели (см. рисунок А.10). Через этот стык происходит локальное продувание конструкции в углах проема.

В тоже время очевидно, что данное явление будет полностью исключено при устройстве штукатурных откосов проема.

Заключение

По результатам проведения лабораторных испытаний узлов примыкания оконных блоков ПВХ к проему стеновой панели установлено следующее:

- испытанные монтажные швы соответствуют классу А по теплотехническим характеристикам согласно таблице 1 ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия». В ходе испытаний установлено, что измеренные с помощью контактных датчиков температуры на внутренних поверхностях монтажных швов оконного блока (за исключением зоны нижнего правого и левого угла, а также правого верхнего угла оконного проема) превышают нормируемую согласно таблице 1 ГОСТ 30971-2012 температуру точки росы 10,7 ºС (температура точки росы, соответствующая температуре воздуха плюс 20 ºС и относительной влажности внутреннего воздуха 55%);

- выявленные в ходе тепловизионной съемки пониженные значения температур на отдельных локальных участках испытанных монтажных швов обусловлены дефектами изготовления стеновой панели (некачественное устройство оконных четвертей), дефектами монтажа (некачественное устройство примыканий паропроницаемых саморасширяющихся уплотнительных лент к оконным четвертям) и отступлениями от проектных решений монтажных швов (отсутствие наружного отлива и металлические нащельники, внутренние откосы не были оштукатурены) и могут не приниматься во внимание для оценки проектных решений устройства монтажных швов. Выявленное влияние дефектов изготовления стеновой панели (см. п.2.1 настоящего отчета) на теплотехнические характеристики монтажного шва указывает на необходимость выполнения повышенного контроля устройства стеновых панелей на производстве в соответствии с требованиями проектной документации.

Приложение А

Чертежи и материалы фотофиксации

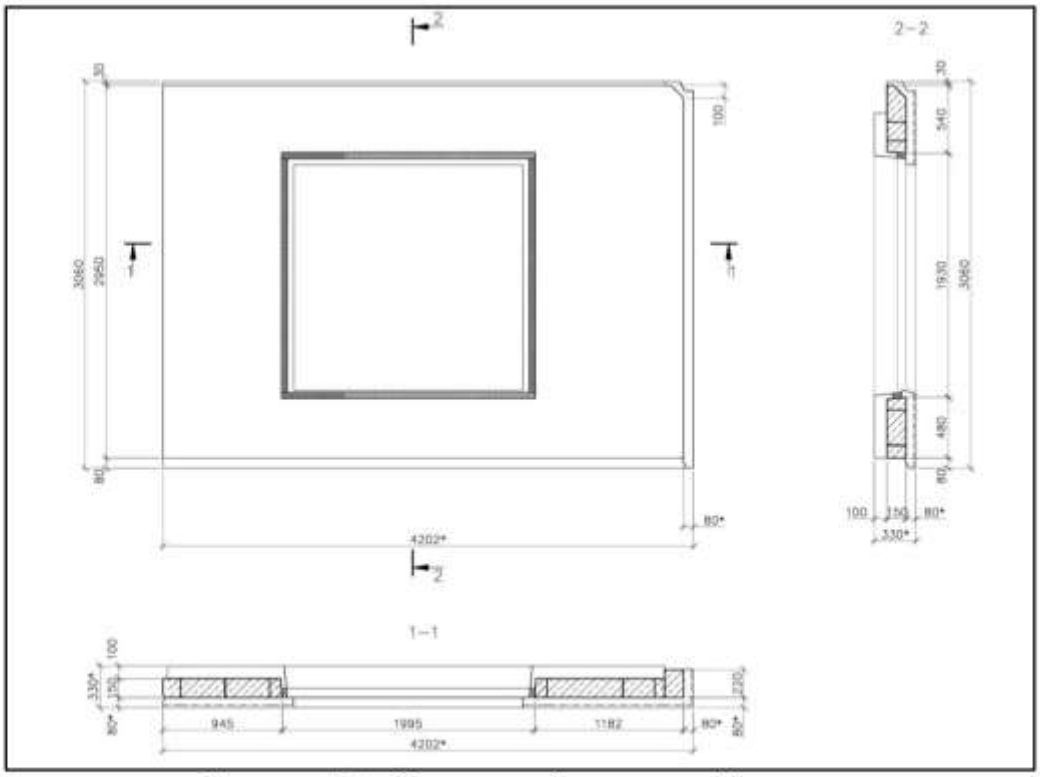


Рисунок А.1 – Схема устройства стеновой панели

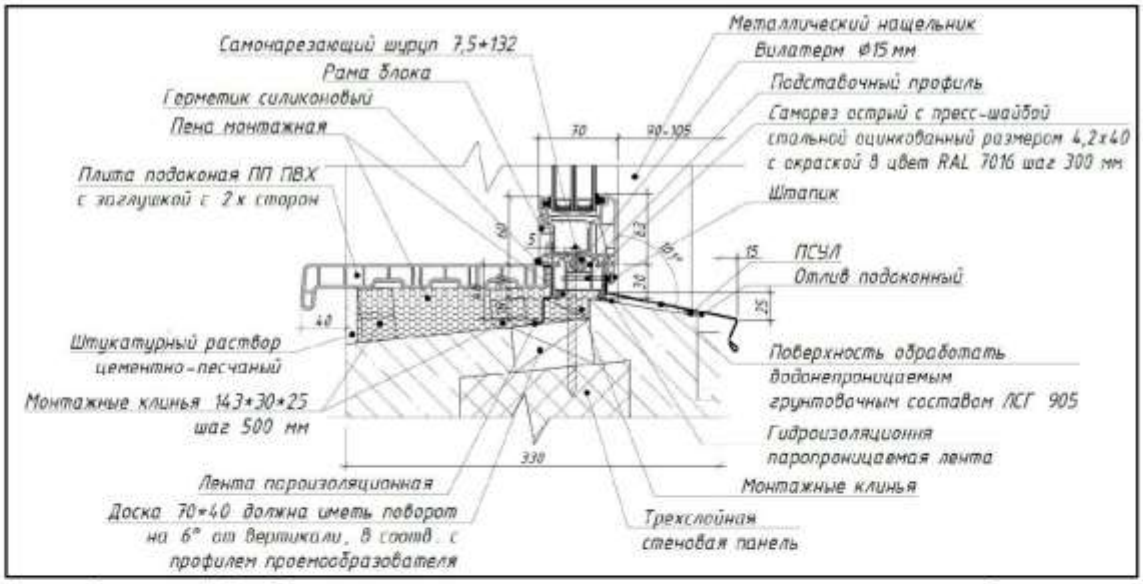


Рисунок А.2 – Проектное решение нижнего узла примыкания оконного блока

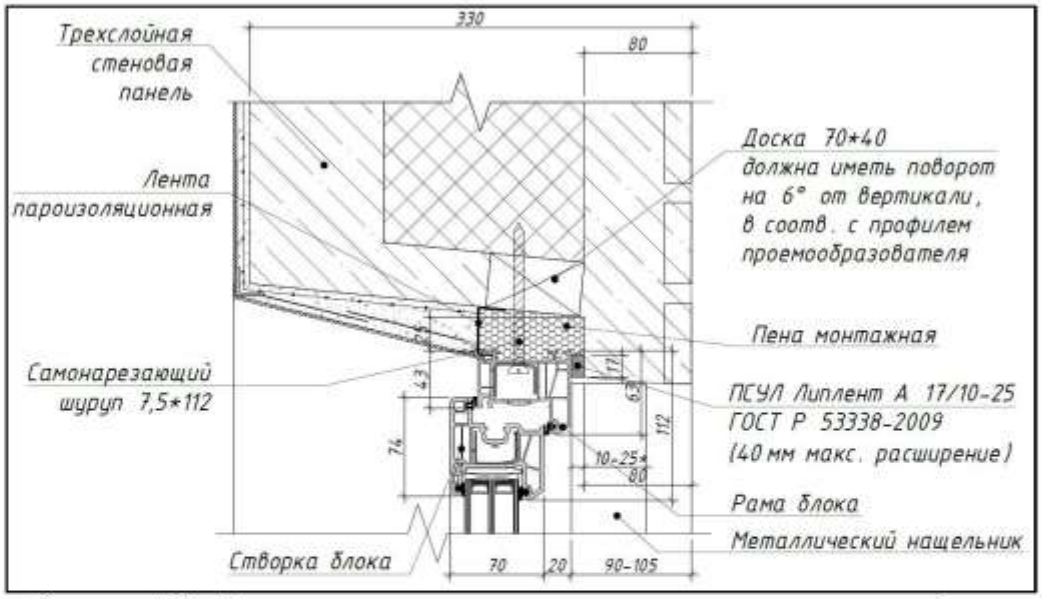


Рисунок А.3 – Проектное решение верхнего узла примыкания оконного блока

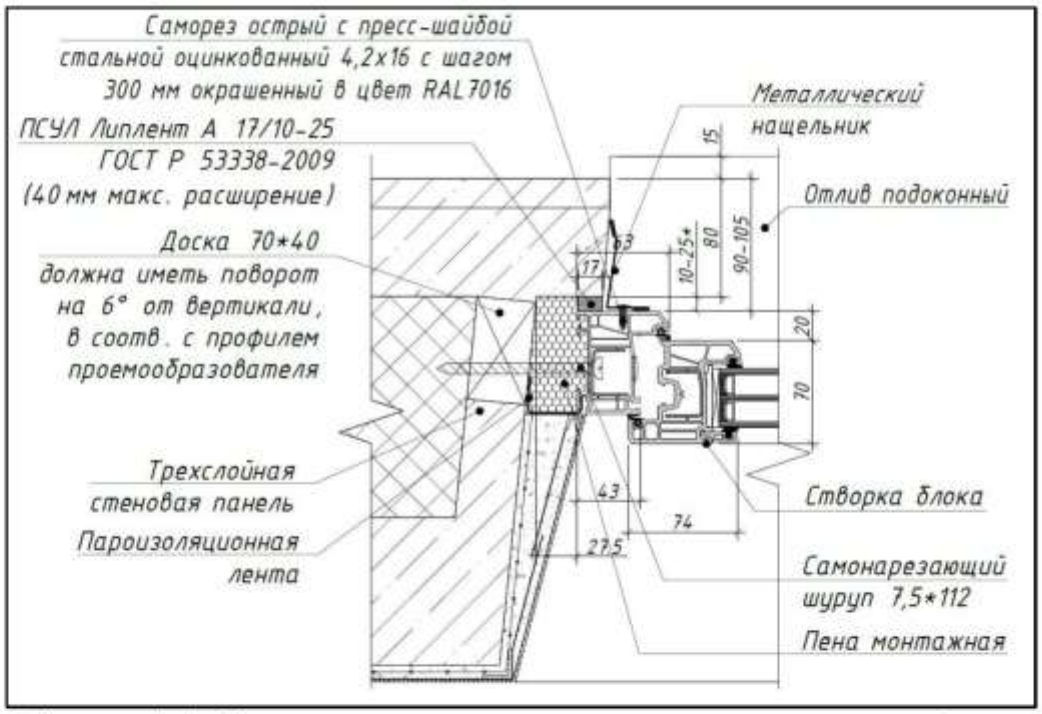


Рисунок А.4 – Проектное решение верхнего узла примыкания оконного блока



Рисунок А.5а – Дефекты устройства стеновой панели.
Не обеспечена верхняя часть гребня в нижнем горизонтальном профиле наружного слоя стеновой панели. Низкое качество устройство вертикальных оконных четвертей, приводящее к нарушению плотного прилегания паропроницаемых саморасширяющихся уплотнительных лент



Рисунок А.5б – Дефекты устройства стеновой панели.
Низкое качеству устройства плоскости оконной четверти, обращенной в сторону помещения



Рисунок А.6 – Монтажный шов оконного блока в процессе его устройства



Рисунок А.6 – Монтажный шов оконного блока после обрезания монтажной пены



Рисунок А.7 – Внешний вид испытуемого оконного блока с выполненным монтажным швов перед наклейкой датчиков температуры



Рисунок А.8 – Внешний вид испытуемого оконного блока с выполненным монтажным швов после наклейки датчиков температуры



Рисунок А.9 – Внешний вид испытуемого оконного блока
с наклеенными датчиками температуры. Левый нижний угол проема



Рисунок А.10 – Внешний вид испытуемого оконного блока
с наклеенными датчиками температуры. Правый нижний угол проема



Рисунок А.11 – Внешний вид испытуемого оконного блока
со стороны холодного отсека климатической камеры



Рисунок А.12 – Внешний вид испытуемого оконного блока
со стороны холодного отсека климатической камеры



Рисунок А.13 – Внешний вид стеновой панели со смонтированным оконным блоком со стороны холодного отсека климатической камеры

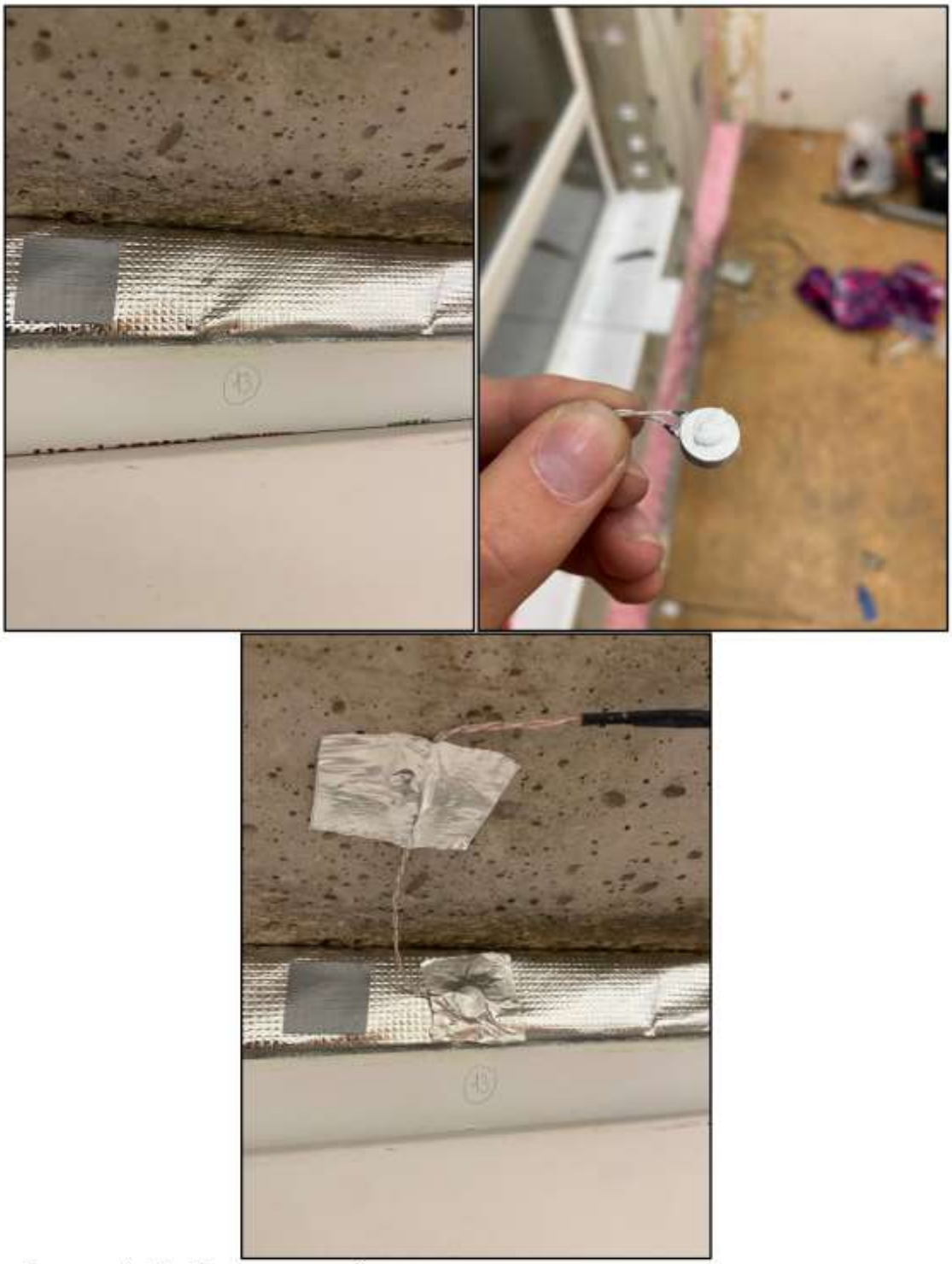


Рисунок А.14 – Порядок наклейки датчиков температур на внутреннюю поверхность пароизоляционной ленты



Рисунок А.15 – Порядок наклейки датчиков температур на монтажную пену

Приложение Б

Свидетельства о поверке (калибровке) измерительного оборудования



ООО КВАЛИТЕСТ

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.312469

Аттестат
№ 418739

Дата выдачи:
«26» декабря 2022 г.

Удостоверяет, что **Установка холодильная климатическая КТХ-30+50-0012022**

Наименование и обозначение испытательного оборудования

заводской № 0012022

принадлежащее **НИУ МГСУ, ИНН 7716103391, 129337, г. Москва, Ярославское шоссе, д. 26**

Наименование предприятия (организации), ИНН

аттестовано в соответствии с КТХ-30+50-0012022.МПА

по результатам первичной аттестации признано пригодным для использования при испытаниях.

Наименование и обозначение документа (ов) на методики испытаний (при необходимости)

Периодичность аттестации 12 месяцев

Генеральный директор "Квалитест" ов В.Н.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ «ОЛИМП»
Калибровочная лаборатория «КАРАТ-НК»
Аттестат аккредитации **№ OLIMP.RU.0001.Q000048**
Шифр калибровочного клейма «МСТ»

СЕРТИФИКАТ № 9103м
о калибровке средств измерения

Наименование средства измерения: **ИТП-МГ4.03/30 «Поток»** Г/р №42424-15
Зав.№ **1393**
Назначение: Измерение плотности тепловых потоков и вычисление термического сопротивления теплопередаче по ГОСТ 25380, 4, ГОСТ 26524, ГОСТ26602.1
Изготовитель СКБ «СТРОЙПРИБОР»
Владелец : **НИУ МГСУ**

ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество измерительных каналов : 30	соответствует
Диапазон измерения плотности теплового потока : 10…999 Вт/м²	соответствует
Предел основной относительной погрешности измерения плотности теплового потока : ± 6%	4,3
Диапазон вычисления термического сопротивления теплопередаче : 0,05…8 м² К/Вт	соответствует
Диапазон измерения температуры : -30…+100 °С ,	соответствует
Предел абсолютной погрешности измерения температуры °С , ±0.2	-0,1

На основании результатов калибровки в соответствии с 7648-027-2008 МИ (протокол № 9103 от 16.01.2023 г.) допускается к применению в качестве рабочего средства измерения.

Дата очередной калибровки «15» 01.2024 г.

Калибровку провел _____ / Я.И. Тамаркин /

«16» 01.2023 г.

Оттиск калибровочного клейма

КАЛИБРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «КАРАТ-НК»

К
2 МСТ 3
Σ

Исполнительный орган РСК-ФГУП «ВНИИМС»
Общество с ограниченной ответственностью «РЕКОН» (ООО «РЕКОН»)
115114, г. Москва, наб. Дербеневская, д. 11, этаж 2, пом. Б19,83
Свидетельство о регистрации в РСК № 001581 действительно до 12.05.2025 г.

СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ
№ 59091

Средство измерений: Многоканальный регистратор Терем -4.1 в комплекте с датчиками поверхности ДТП-А1
наименование, тип

Заводской номер: 201

Принадлежащее: НИУ МГСУ, ИНН 7716103391
наименование, ИНН

Метод калибровки: Методика калибровки. Метод прямых измерений

Калибровочное клеймо



Главный метролог _____ Гуря. В.В.
Подпись инициалы, фамилия

Калибровщик _____ Киреенко А.В.
Подпись инициалы, фамилия

Дата: 22.03.2023 г.

Условия проведения калибровки:

1. Температура окружающего воздуха: 21,1 °С;
2. Относительная влажность воздуха: 45 %;
3. Атмосферное давление: 99,2 кПа.

Калибровка проводилась с применением эталонов: калибратор температуры поверхности КТП-2 №77624, Термометр сопротивления эталонный ЭТС-100 №346

Результаты калибровки:

	T= -40 °C	T= -20 °C	T= 0 °C	T= 20 °C	T= 40 °C	T= 60 °C	T= 80 °C	T= 100 °C
зав. номер датчика	Тфакт, °С	Тфакт, °С	Тфакт, °С	Тфакт, °С	Тфакт, °С	Тфакт, °С	Тфакт, °С	Тфакт, °С
201-1	-40,15	-20,05	0,05	20,05	40,10	60,05	80,10	99,85
201-2	-40,10	-20,00	0,00	20,00	40,10	60,00	80,10	100,10
201-3	-40,20	-20,05	0,00	20,05	40,10	59,90	79,85	100,15
201-4	-40,15	-19,95	0,00	20,10	40,15	60,10	79,95	99,85
201-5	-40,10	-20,10	0,05	20,10	40,10	60,00	79,90	100,20
201-6	-40,00	-20,05	0,00	20,05	40,00	59,90	80,00	100,00
201-7	-40,00	-20,05	0,00	19,90	40,00	59,90	80,00	99,85
201-8	-39,85	-20,05	0,05	20,05	40,10	59,95	80,10	99,85
201-9	-40,20	-19,90	0,00	20,05	40,20	60,00	80,05	99,95
201-10	-39,90	-20,05	0,05	20,05	40,10	60,00	80,05	99,90
201-11	-40,00	-20,00	0,00	20,00	40,00	60,10	80,05	100,20
201-12	-40,00	-20,10	0,05	19,95	40,00	60,10	80,10	99,80

Калибровщик _____ Киреенко А.В.

Подпись инициалы, фамилия

Исполнительный орган РСК-ФГУП «ВНИИМС»
Общество с ограниченной ответственностью «РЕКОН» (ООО «РЕКОН»)
115114, г. Москва, наб. Дербеневская, д. 11, этаж 2, пом. Б19,83
Свидетельство о регистрации в РСК № 001581 действительно до 12.05.2025 г.

СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ
№ 59092

Средство измерений: Универсальный многоканальный измеритель-регистратор Терем –4.1 в составе с совмещенными датчиками температуры поверхности ДТП-А1 и плотности теплового потока ПТП-1Б, датчиками термогигрометрическими ДТГ 2.1 и датчиками температуры поверхности ДТП-А1
наименование, тип

Заводской номер: 564

Принадлежащее: НИУ МГСУ, ИНН 7716103391
наименование, ИНН

Метод калибровки: Методика калибровки. Метод прямых измерений

Калибровочное клеймо



Главный метролог _____ Подпись Гуря. В.В. инициалы, фамилия

Калибровщик _____ Подпись Киреенко А.В. инициалы, фамилия

Дата: 22.03.2023 г.

Условия проведения калибровки:

1. Температура окружающего воздуха: 21,1 °С;
2. Относительная влажность воздуха: 45 %;
3. Атмосферное давление: 99,2 кПа.

Калибровка проводилась с применением эталонов: калибратор температуры поверхности КТП-2 №77624, установка теплометрическая РГ-ПТП.01 № 316, прибор комбинированный testo 622 №39526703/009.

Результаты калибровки:

1. Датчики температуры поверхности ДТП-А1

	T = -40 °C	T = -20 °C	T = 0 °C	T = 20 °C	T = 40 °C	T = 60 °C	T = 80 °C	T = 100 °C
зав. номер датчика	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**
564-9	-39,85	-20,10	0,00	20,00	39,95	60,05	80,05	99,90
564-10	-40,05	-19,90	0,00	20,05	40,05	59,95	79,90	100,10
564-11	-40,10	-19,95	0,00	20,05	40,10	60,00	80,00	100,10
564-12	-40,10	-20,10	0,05	20,05	40,05	60,00	79,90	100,10

2. Совмещенные датчики температуры поверхности ДТП-А1 и плотности теплового потока ПТП-1Б

	Q = 12 Вт/м2	Q = 30 Вт/м2	Q =70 Вт/м2	Q = 100 Вт/м2	Q = 200 Вт/м2	Q = 500 Вт/м2	Q = 900 Вт/м2
зав. номер датчика	**$Q_{изм}$** Вт/м2	**$Q_{изм}$** Вт/м2	**$Q_{изм}$** Вт/м2	**$Q_{изм}$** Вт/м2	**$Q_{изм}$** Вт/м2	**$Q_{изм}$** Вт/м2	**$Q_{изм}$** Вт/м2
564-1	11,80	30,20	70,10	100,00	200,10	501,00	902,00
564-2	12,1	30,30	70,00	100,00	200,20	503,00	900,00
564-3	11,80	30,10	70,20	100,20	199,90	506,00	906,00
564-4	12,20	30,00	70,30	99,80	199,50	503,00	905,00

	T = -40 °C	T = -20 °C	T = 0 °C	T = 20 °C	T = 40 °C	T = 60 °C	T = 80 °C	T = 100 °C
зав. номер датчика	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**	**$T_{изм}$ °C**
564-1	-39,85	-20,05	0,05	20,10	40,00	60,10	79,85	99,90
564-2	-40,20	-19,95	0	20,10	40,10	60,10	79,95	100,10
564-3	-40,05	-20,10	0	20,05	39,95	59,90	79,90	100,10
564-4	-40,10	-20,05	0,05	19,90	39,85	60,05	80,00	100,10

3. Датчики термогигрометрические ДТГ 2.1

	RH = 15%	RH = 30%	H = 45%	H = 60%	H = 75%	H = 90%
зав. номер датчика	**$RH_{изм}$ %**	**$RH_{изм}$ %**	**$RH_{изм}$ %**	**$RH_{изм}$ %**	**$RH_{изм}$ %**	**$RH_{изм}$ %**
564-5	15,20	30,20	45,00	59,90	75,00	90,00

564-6	15,1	30,30	45,15	60,15	75,10	80,90
564-7	15,00	30,10	45,20	60,10	74,90	90,20
564-8	14,90	30,00	45,10	60,00	75,20	89,80

	T=-30	T=-20	T=0	T=20	T=40	T=60	T=80
зав. номер датчика	$T_{изм}$ °C	$T_{изм}$ °C	$T_{изм}$ °C	$T_{изм}$ °C	$T_{изм}$ °C	$T_{изм}$ °C	$T_{изм}$ °C
564-5	-30,00	-20,05	0,05	20,10	40,10	60,05	79,85
564-6	-30,20	-19,95	0	20,10	40,15	60,05	79,95
564-7	-30,00	-20,10	0	20,05	40,10	59,95	79,90
564-8	-30,10	-20,05	0,05	19,90	40,00	60,00	80,00

Калибровщик — Подпись — Киреенко А.В. (инициалы, фамилия)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ «ОЛИМП»
Калибровочная лаборатория «КАРАТ-НК»
Аттестат аккредитации **№ OLIMP.RU.0001.Q000048**
Шифр калибровочного клейма «МСТ»

СЕРТИФИКАТ № 9102м
о калибровке средств измерения

Наименование средства измерения : Тепловизор **Fluke Ti55** Г/р № 32605-06
Зав.№ **Ti55FT-1208027**
Назначение: Строительная термография (бесконтактная локализация потерь энергии, тепловых мостиков и утечек)

Изготовитель : «Fluke Industrial»
Владелец : **НИУ МГСУ**

ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения температуры : -20…+600 °С	соответствует
Предел абсолютной погрешности измерения температуры : ± 2 °С / 2% ИВ	1,5%
Температурная чувствительность(при температуре 30 °С) : < 5 °С	соответствует

На основании результатов калибровки в соответствии с МП2412-0024-2009 (протокол № 9102 от 16.01.2023 г.) допускается к применению в качестве рабочего средства измерения.

Дата очередной калибровки «15» 01.2024 г.

Калибровку провел /Я.И. Тамаркин /

«16» 01.2023 г.

Оттиск калибровочного клейма

КАЛИБРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «КАРАТ-НК»

К
2 МСТ 3
Σ

ЗАО «профайн РУС» 115419 Москва 2-й Рощинский проезд, д. 8

Компании «ПИК-Профиль»

ЗАО «профайн РУС»
115419 Москва
2-й Рощинский проезд, д. 8

Телефон +7 495 2329330
Факс +7 495 2329331
www.profine-group.ru
www.kommerling.ru
www.kbe.ru
www.knipping-okna.ru

Москва, 05.05.2023

Уважаемые партнеры,

сообщаем Вам, что согласно нашей договоренности, рама артикулы

3901x=3901.07.x
76115---1S
70126---1S

серии профилей KBE_Expert и Kömmerling 70 разработаны по техническим условиям Компании «ПИК-Профиль» и производятся/поставляются только для нужд Компании «ПИК-Профиль».

** – X-модификация для компании ПИК; P7- коэкструдированный уплотнитель KBE; 1S- коэкструдированный уплотнитель Kömmerling*

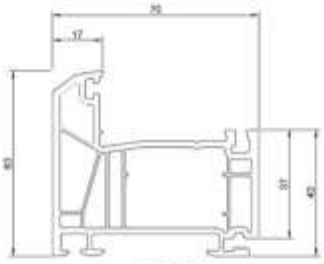


Рис.1 3901X

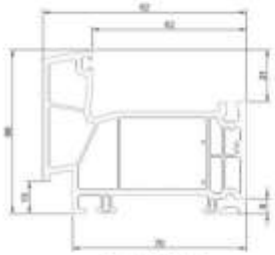


Рис.2 76115

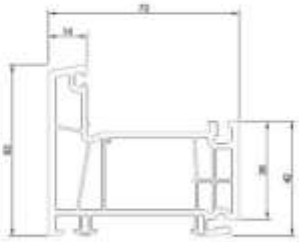


Рис.3 70126

С уважением,

Игнатенко Василий
Продукт-менеджер
ЗАО «профайн РУС»
тел.: +7(495) 232 93 30

Банковские реквизиты:
ЗАО ЮниКредит Банк
р/с №
40702810400010006290 в руб.
р/с №
40702978900010252994 в евро
к/с №
30101810300000000545
ИНН 7707131508,
БИК 044525545
ОКПО 45089902,
ОКОНХ 71100

Starke Marken:

KÖMMERLING

KBE

KNIPPING

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный Эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный №РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ13.RU.C00423

Срок действия **с** 08.04.2021 **по** 07.04.2024

№ 1300486

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.013 от 10.06.2020 года.

ПРОДУКЦИЯ Теплоизоляционные материалы на основе пенополиэтелена для применения в зданиях и сооружениях марок: «Вилатерм» сплошной, «Вилатерм» с отверстием, «Вилатерм» - экстра диаметром от 6 до 165 мм, плотностью от 25 кг/м3 до 40 кг/м3
ТУ 2291-009-03989419-2006
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
22.29.29.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 2291-009-03989419-2006

код ТН ВЭД
3921 19 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕРМОКОМФОРТ"
Юридический адрес: 117545, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, ШОССЕ ВАРШАВСКОЕ, ДОМ 129К2СТР8, ПОМЕЩЕНИЕ VIII КОМНАТА 9 ОФИС 4326.
ИНН: 7726462914

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕРМОКОМФОРТ"
Юридический адрес: 117545, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, ШОССЕ ВАРШАВСКОЕ, ДОМ 129К2СТР8, ПОМЕЩЕНИЕ VIII КОМНАТА 9 ОФИС 4326.
Телефон: +74952121898. E-mail: info@terkomfort.ru
ИНН: 7726462914

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 77-21/04 от 07.04.2021 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с

«СамараТест»

Руководитель органа Подпись **Д.Г. Докучаев** инициалы, фамилия

Эксперт Подпись **Ф.Ю. Зубков** инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.Я2331.04ПВК0.Н01617

Срок действия с 30.11.2023 **по** 29.11.2026

№ 0103378

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью «Многофункциональный Центр Сертификации».
Место нахождения: 121614, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Крылатское, ул. Крылатские холмы, д. 32 к. 2, помещ. 4/1. Телефон: +7(495)108-38-86, Адрес электронной почты: info@mfcc.ru.
Аттестат аккредитации № РОСС RU.Я2331.04ПВК0.

ПРОДУКЦИЯ

Замки безопасности 1 класса, обеспечивающие блокировку поворотного (распашного) открывания створки окна, торговой марки «Elementis».
Серийный выпуск

код ОК

Код ОКПД2: 25.72.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 5089-2011; ГОСТ 538-2014

код ТН ВЭД

8301409000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

JIAXING DIVA HARDWARE CO., LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Китай, No. 1355 Xinsheng Road, Yuxin town, Nanhu district, Jiaxing city, Zhejiang 314009 China

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Т.Б.М.». ОГРН: 1035005521320
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 141006, Московская область, г. Мытищи, Волковское шоссе, влд. 15, стр. 1, офис 603. Телефон: + 7 (495) 995-39-32, электронная почта: tbm@tbm.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 3496/1123 от «28» ноября 2023 г., выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Многопрофильный центр качества» (свидетельство о подтверждении компетенции РОСС RU.Я2331.04ПВК0, действительно до 31.12.2023 г.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с

М.П.

Руководитель органа подпись Ю.А. Соловьев
инициалы, фамилия

Эксперт подпись С.Д. Чалый
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации