МФС | Генеральный подрядчик

КР

Альбом типовых узлов
Металлические ограждения и лестницы на кровле

Для объектов Реновации

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Разработчик: Блок стандартизации проектных решений

Версия 3
10/2022

Разрешение	Обозначение	ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5	
	Реновация. Жилой дом	Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле. Версия 3	

Изм.	Лист	Содержание изменений	Код	Примечание
	1, 2, 6, ..., 10, 15	Актуализированы нормативно-технические документы	2	
	1, 7, ..., 14	Отредактированы примечания в части защиты строительных конструкций от коррозии.	1	
	1	Упразднен п. 9 (нумерация в старой версии) общих указаний.	1	
	1	Откорректирована ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ5.	1	
	2	Добавлена строка в спецификации в части расхода гаек и деталей Д-1.	1	
	5	Добавлены узлы К, Л, М.	1	
	6	Изменено примечание п. 3.	1	
	9	Замаркирован узел 11.	1	
	10	Отредактированы ограждения Ог1-ЛМ-2 и Ог2-ЛМ-2, внесены правки в спецификацию.	1	
	12	На сечении а-а уточнены размеры. На сечениях л-л и м-м изменены диаметры отверстий.	1	
	13	Добавлены узлы 27, 28, 29. На узле 16 изменена ориентация сечения б-б.	1	
	14	Уточнена схема расположения ограждений выхода на кровлю (добавлены ограждения ОГВКр-...). Откорректированы виды А и Б в части отображения монолитных ж.б. конструкций. Добавлено примечание 9.	1	
	15	На узле 1 изменена ориентация сечения 1-1.	1	
	16	Добавлен новый лист.	1	

Согласовано

Н.контр.

Изм. внес	Марушкевич		17.10.22	ООО «Генеральный подрядчик-МФС»	Лист 1 / Листов 1
Составил	Марушкевич		17.10.22		
Утвердил	Мачехин		17.10.22		

Формат А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения изделий марки ОГКр-1, ЛМ-1, ЛМ-2	
3	Схема монтажа ограждения ОГКр-1	
4	Схема монтажа лестницы ЛМ-1	
5	Схема монтажа лестницы ЛМ-2 и ограждений Ог1-ЛМ-2, Ог2-ЛМ-2	
6	Схема монтажа решетки вентиляционной шахты	
7	Ограждение ОГКр-1	
8	Лестница металлическая ЛМ-1	
9	Лестница металлическая ЛМ-2	
10	Ограждение Ог1-ЛМ-2, Ог2-ЛМ-2	
12	Узлы 1 ... 15	
13	Узлы 16, 17, 24 ... 29	
14	Схема расположения ограждений выхода на кровлю ОМл-1, ОГВКр-1, ..., ОГВКр-N	
15	Ограждение ОМл-1	
16	Схема монтажа ограждения ОГВКр-1. Ограждение ОГВКр-1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочных документов нет	
	Прилагаемых документов нет	

Общие указания

1. Настоящий альбом типовых типовых узлов металлических ограждений и лестниц на кровле разработан в соответствии со следующими нормативными правовыми актами и нормативно-техническими документами:
- Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений" (с изменениями от 02.07.2013);
- Постановление Правительства РФ от 28.05.2021 № 815 "Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
- СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции";
- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
2. Данный альбом разработан для применения на объектах программы Реновации.
3. Расчеты и разработка конструкций выполнены в соответствии с СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия" и СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции" для IIB климатического района.
4. Материал металлоконструкций - сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
5. Изготовление стальных конструкций выполнять в заводских условиях в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" , СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования." и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство."
7. Монтаж металлоконструкций выполняется на сварке и анкерах БСР по ГОСТ 28778-90. Анкера БСР, гайки, шайбы и поддерживающие лапки должны быть очищены от коррозии и покрыты цинковым хроматированием Ц.хр. по ГОСТ 9.306.-85.
8. Защиту строительных конструкций от коррозии следует выполнять в соответствии с указаниями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 9.401-2018. Все металлические конструкции и сварные швы окрашиваются системой защитного покрытия: обработка грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрашивание порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. На поверхности элементов не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом конструкций места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
9. Все сварные соединения произвести ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 или полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Катеты швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных в проекте.
10. Контроль сварных швов производить визуальным осмотром с инструментальными измерениями по ГОСТ 3242-79.
11. Приемку металлических конструкций выполнить в соответствии с ГОСТ 25772-2021 "Ограждения лестниц, балконов и крыш стальные. Общие технические условия" в установленном порядке.
12. Перед монтажом изделий выполнить контрольные замеры.
13. В настоящем комплекте приняты следующие сокращения:
- ОГКр-... - ограждение кровли металлическое;
- ОГВКр-... - ограждение выхода на кровлю металлическое;
- ЛМ-... - лестница металлическая;
- ЖР-... - жалюзийная решетка.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Саяпина			17.10.22
Проверил		Мачехин			17.10.22
Гл. спец.		Кононов			17.10.22
Н. контр.		Рекшинский			17.10.22

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

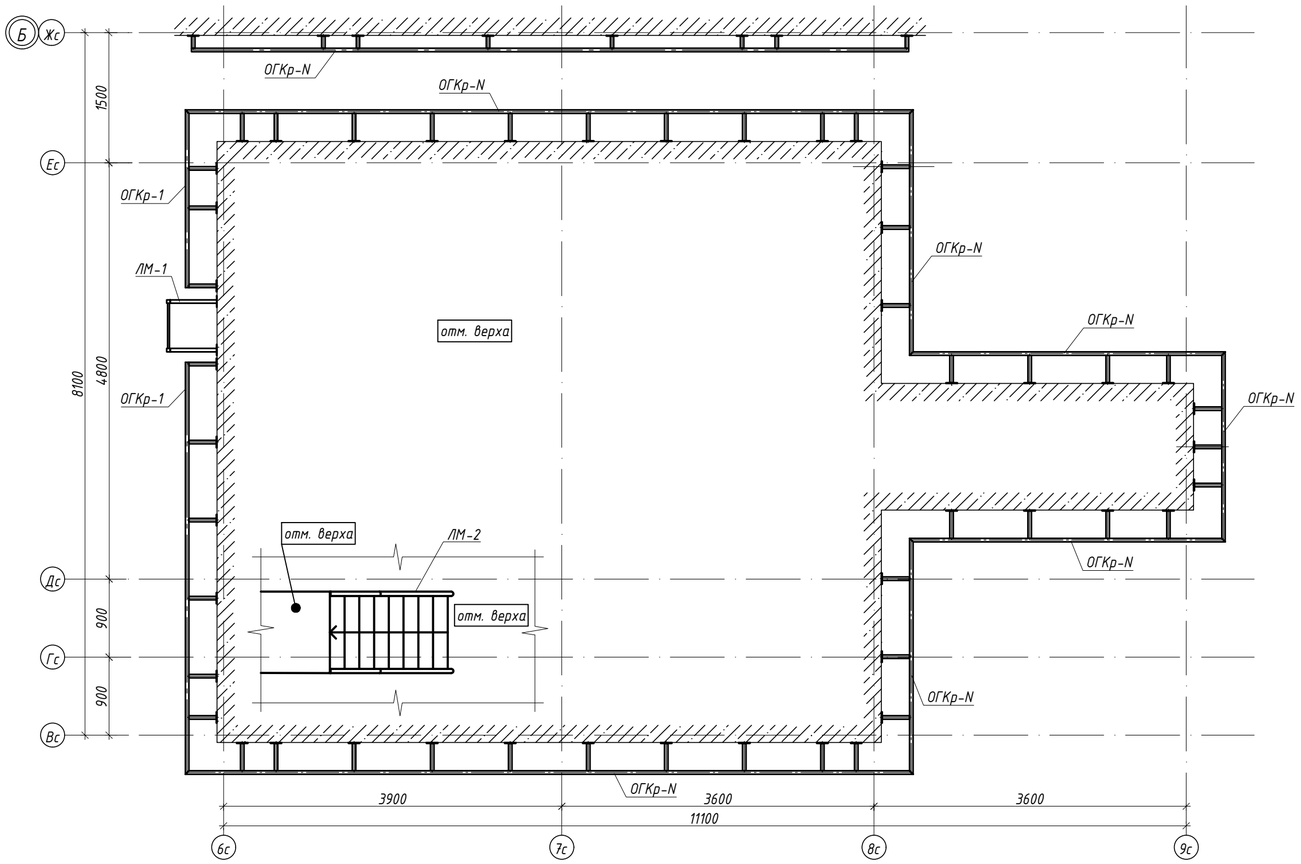
Стадия	Лист	Листов
Р	1	16

Общие данные

МФС Генеральный Подрядчик

Формат А3

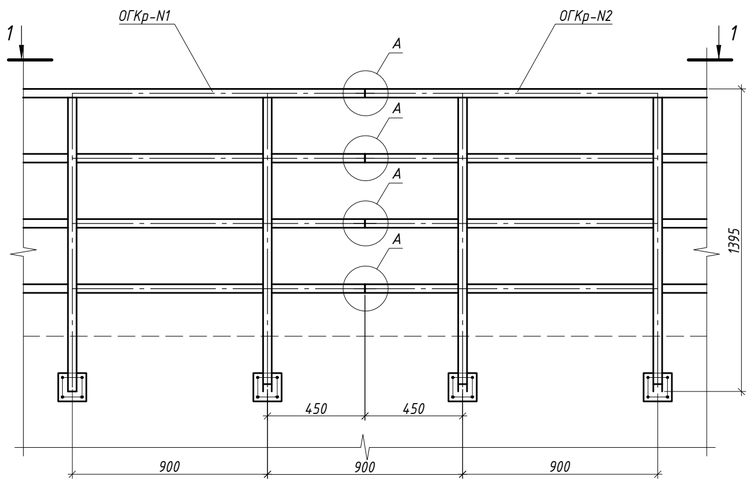
Схема расположения изделий марки ОГКр-1, ...ОГКр-N, ЛМ-1, ЛМ-2



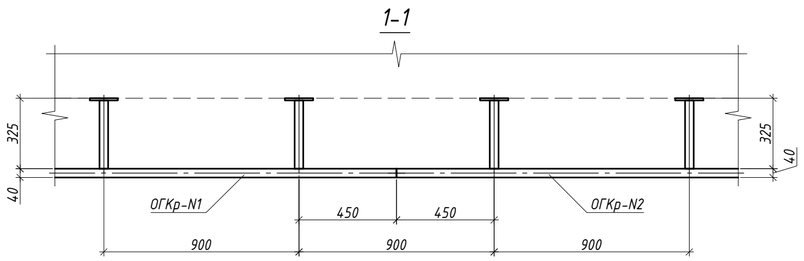
Спецификация к схемам расположения изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
ОГКр-1	см. лист 7	Ограждение кровли ОГКр-1	1	192,10	192,10
...					
ОГКр-N	см. лист N	Ограждение кровли ОГКр-N	n	-	-
ЛМ-1	см. лист 8	Лестница ЛМ-1	1	135,97	135,97
ЛМ-2	см. лист 9	Лестница ЛМ-2	1	345,87	345,87
Ог1-ЛМ-2	см. лист 10	Ограждение лестницы Ог1-ЛМ-2	1	26,20	26,20
Ог2-ЛМ-2	см. лист 10	Ограждение лестницы Ог2-ЛМ-2	1	11,09	11,09
ЖР-1	см. лист 11	Жалюзийная решетка ЖР-1	1	14,50	14,50
		Детали			
Д-1	см. лист 7	Деталь Д-1	n	1,12	1,12
		Элементы крепежа			
А1	ГОСТ 28778-90	Распорный болт БСР 8х85	n		
А2	ГОСТ 28778-90	Распорный болт БСР 10х100	n		
А3	ГОСТ Р ИСО 4017-2013	Винт М8х20-5.6	n		
	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка М8-6	n		

Схема монтажа ограждения ОГКр-N при длине более 12,5м



1-1



Примечание: При длине ограждения более 12,5м, ограждение разбивается на два и монтируется согласно узлу.

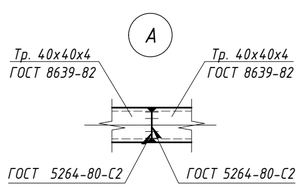
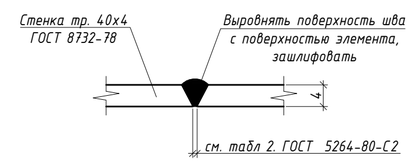


Схема устройтва сварного соединения ГОСТ 5264-80-С2



1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Схему монтажа ограждения ОГКр-1, лестниц ЛМ-1, ЛМ-2 и типовой жалюзийной решетки вентшахты см. листы 3-6.
3. N - порядковый номер ограждения;
   n - количество ограждений, болтов на объект.
4. В изделиях ограждения предусмотрены отверстия для установки анкеров.
5. Крепление ограждения к железобетонным конструкциям выполнять анкерами БСР 8х85 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, Ф отверстия в бетоне 13 мм. Усилие натяжения анкера 135 кг.
6. Лист см. совместно с Альбомом АР4.3.
7. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова			14.01.21
Проверил		Прокофьева			14.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

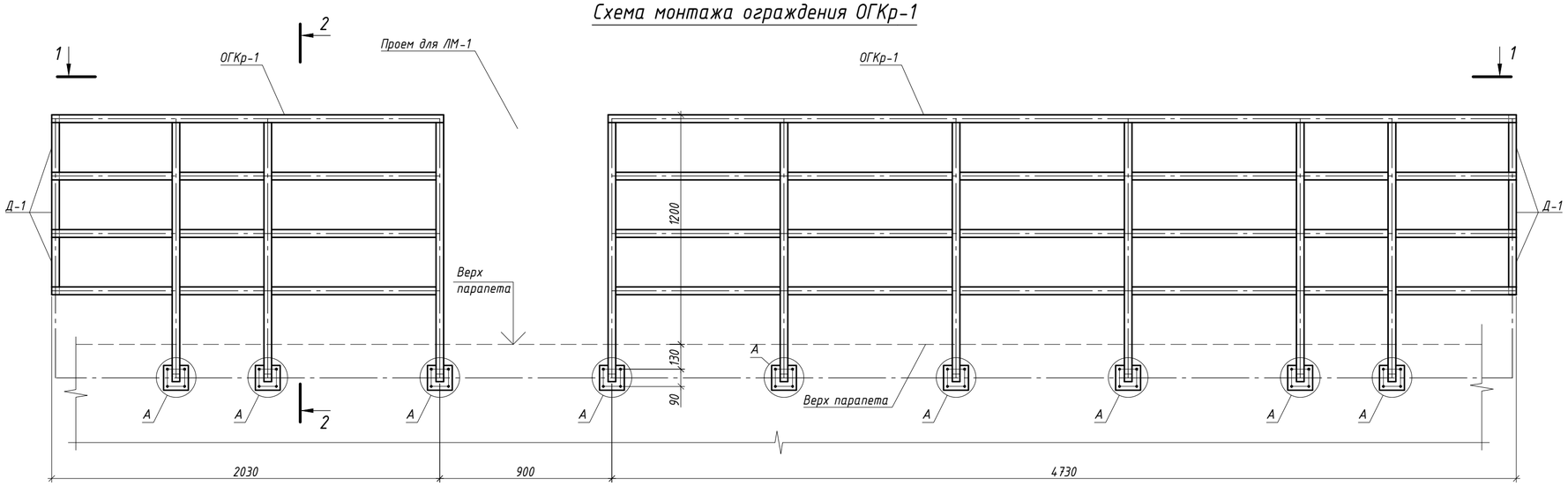
Стадия	Лист	Листов
Р	2	

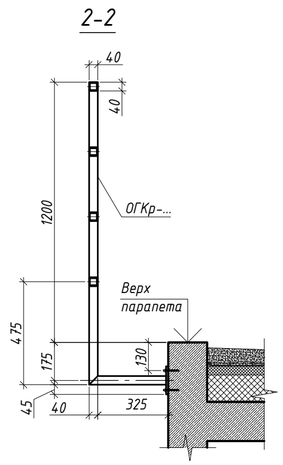
Схема расположения изделий марки ОГКр-1, ЛМ-1, ЛМ-2

МФС | Генеральный Подрядчик

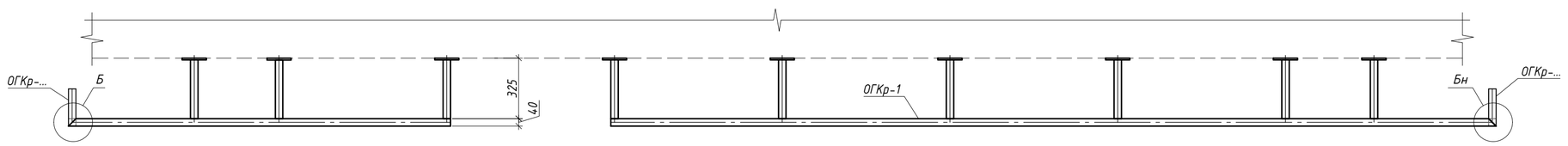
Формат А2

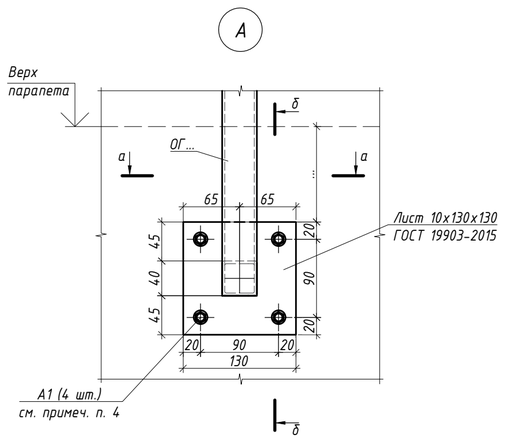
Схема монтажа ограждения ОГКр-1

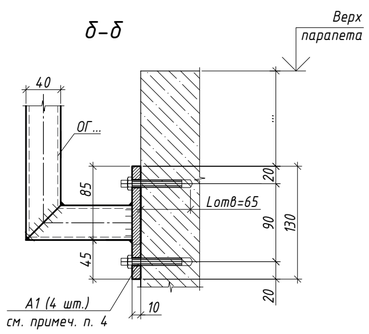


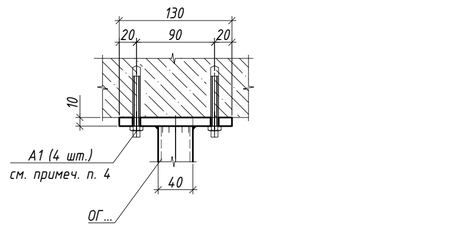


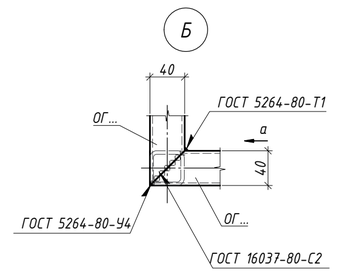
1-1

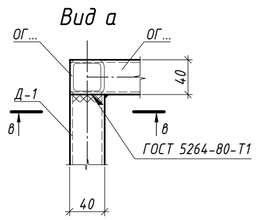


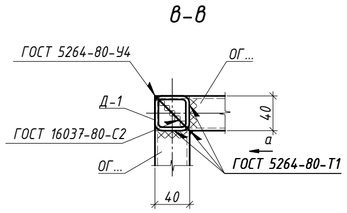












1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Ограждение ОГКр-1 разработано на листе 7.
3. Все размеры на чертежах данного комплекта даны в миллиметрах.
4. В изделиях ограждения предусмотрены отверстия для установки анкеров.
5. Крепление ограждения к железобетонным конструкциям выполнять анкерами БСР 8х85 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, Ф отверстия в бетоне 13 мм. Усилие натяжения анкера 135 кг.
6. Деталь Д-1 приварить после установки в проектное положение всех ограждений ОГКр. Деталь Д-1 см. лист 7.
7. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

						ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5
						Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Иванова			14.01.21	Реновация. Жилой дом
Проверил		Проеофьева			14.01.21	Стадия: Р; Лист: 3; Листов:
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21	
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21	Схема монтажа ограждения ОГКр-1
						МФС — Генеральный Подрядчик

Согласовано

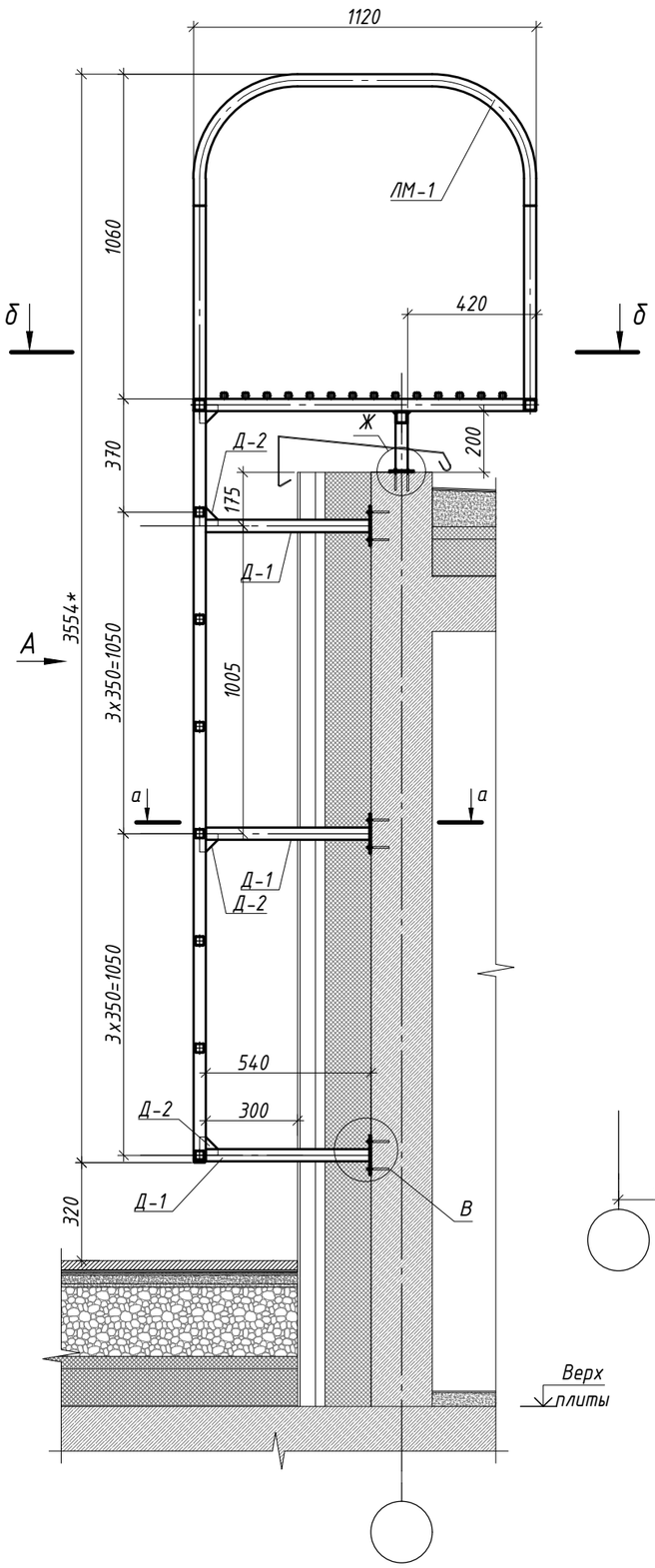
Взам. Инв. №

Подпись и дата

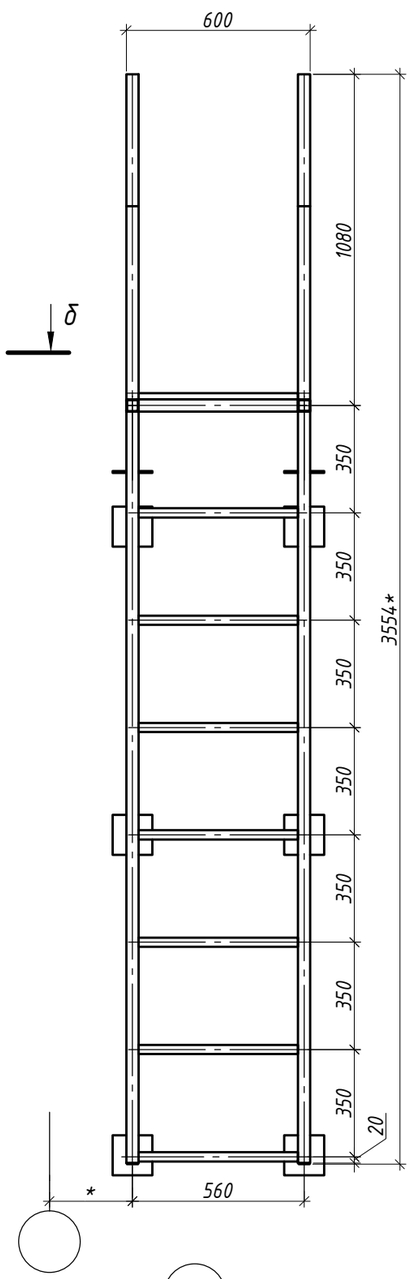
Инв. № подл.

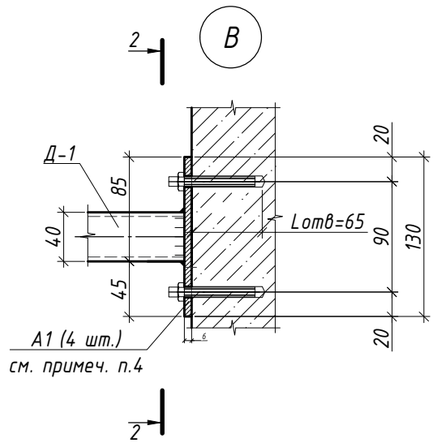
Формат А2

Схема монтажа лестницы ЛМ-1

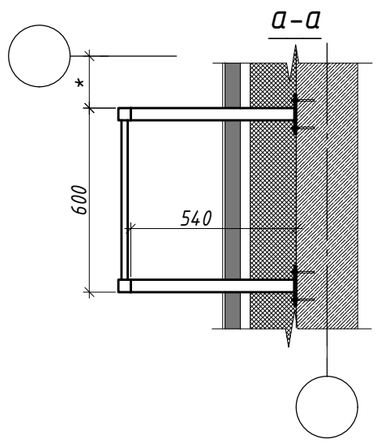


Вид А

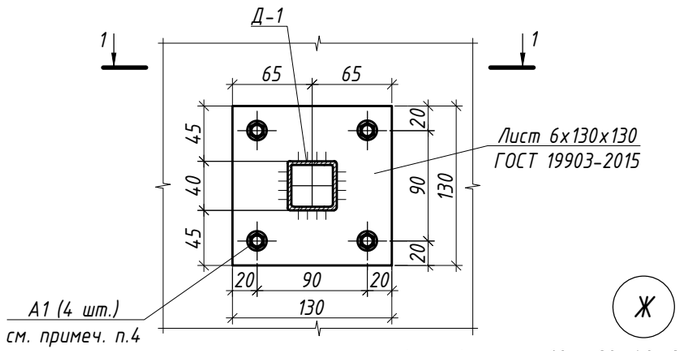




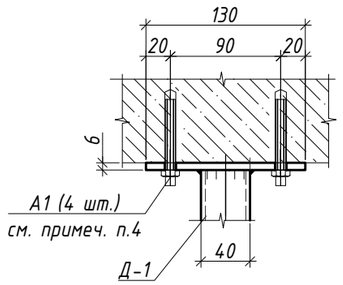
а-а



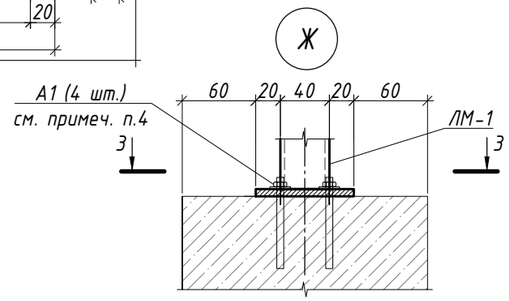
2-2



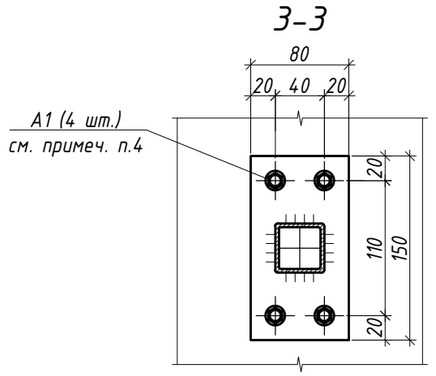
1-1



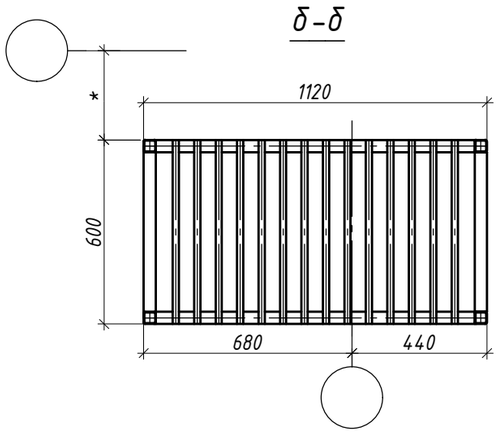
Ж



3-3



б-б



1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Лестница ЛМ-1 и Детали Д-1 и Д-2 разработана на листе 8.
3. Все размеры на чертежах данного комплекта даны в миллиметрах.
4. В изделиях предусмотрены отверстия для установки анкеров.
5. Крепление лестницы к железобетонным конструкциям выполнять анкерами БСР 8х85 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, Ф отверстия в бетоне 13 мм. Усилие натяжения анкера 135 кг.
6. Размеры со * уточняются в задании по каждому адресному объету проектирования.
7. Лист см. совместно с Альбомом АР4.3.
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова			14.01.21
Проверил		Прокофьева			14.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Схема монтажа лестницы ЛМ-1

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

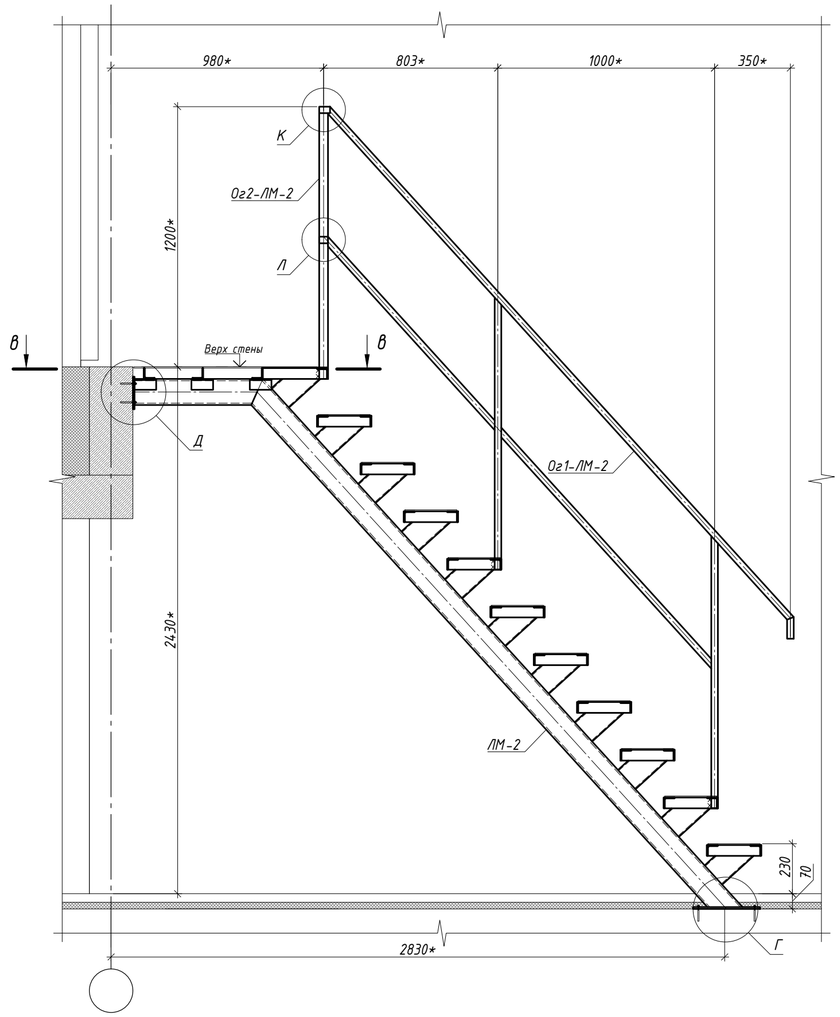
Взам. Инв. №

Подпись и дата

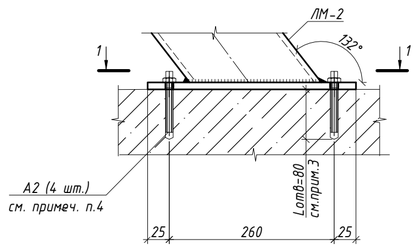
Инв. № подл.

Формат А3

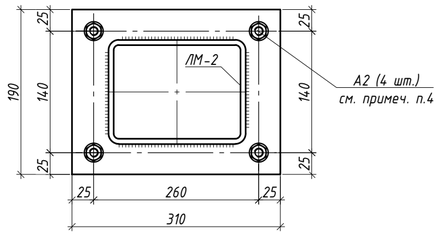
Схема монтажа лестницы ЛМ-2 и ограждений Ог1-ЛМ-2, Ог2-ЛМ-2



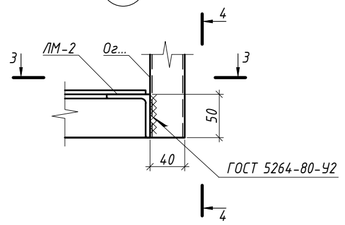
Г



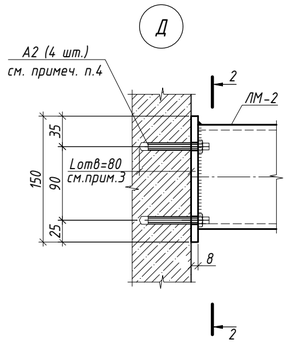
1-1



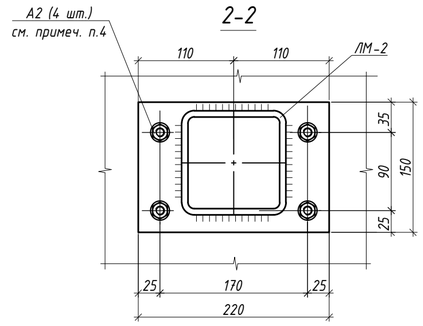
М



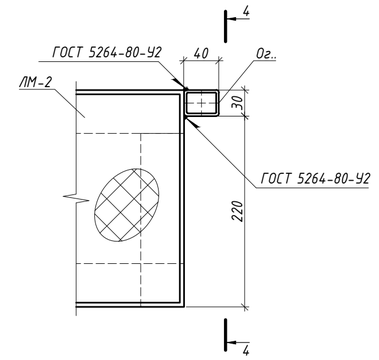
Д



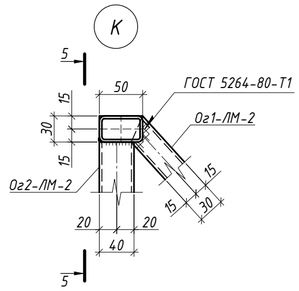
2-2



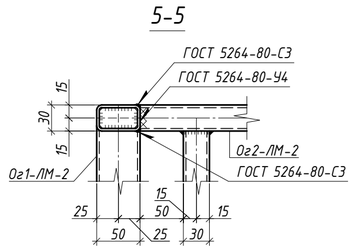
3-3



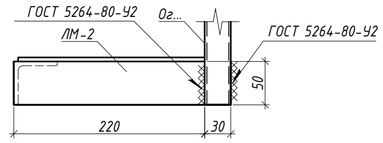
К



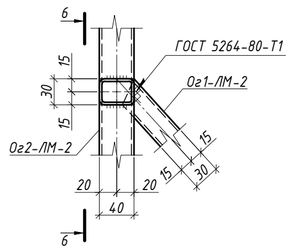
5-5



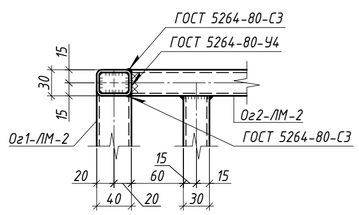
4-4



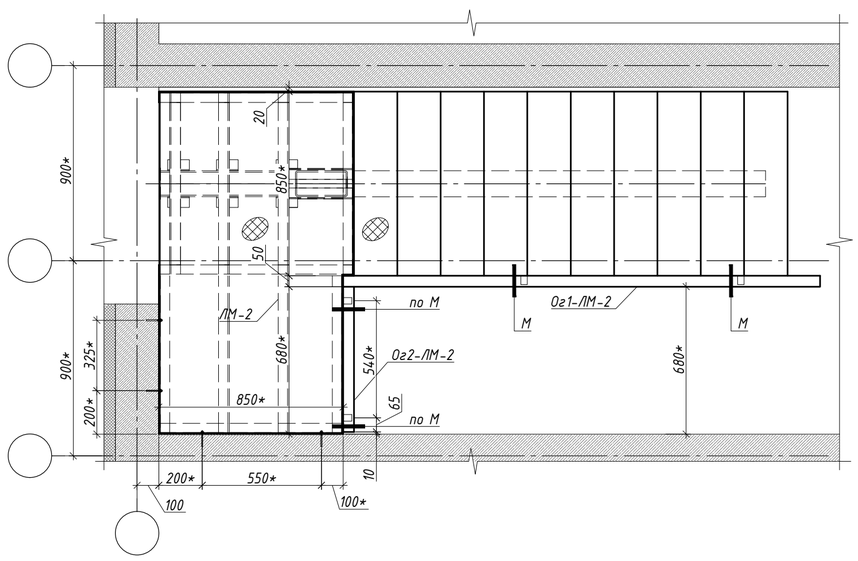
Л



6-6



В-В



1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Лестница ЛМ-2 разработана на листе 9. Ограждения Ог1-ЛМ-2 и Ог2-ЛМ-2 разработаны на листе 10.
3. Все размеры на чертежах данного комплекта даны в миллиметрах.
4. В изделиях предусмотрены отверстия для установки анкеров.
5. Крепление лестницы к железобетонным конструкциям выполнять анкерами БСР 10х100 ГОСТ 28778-90. Глубина отверстия в бетоне 80 мм, ф отверстия в бетоне 15 мм. Усилие натяжения анкера 215 кг.
6. * - размеры уточнить при адресном проектировании.
7. Лист см. совместно с Альбомом АР.
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

						ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5
						Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Иванова			14.01.21	Реновация. Жилой дом
Проверил		Прокофьева			14.01.21	Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21	
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21	Схема монтажа лестницы ЛМ-2 и ограждений Ог1-ЛМ-2, Ог2-ЛМ-2
						МФС — Генеральный Подрядчик

Согласовано

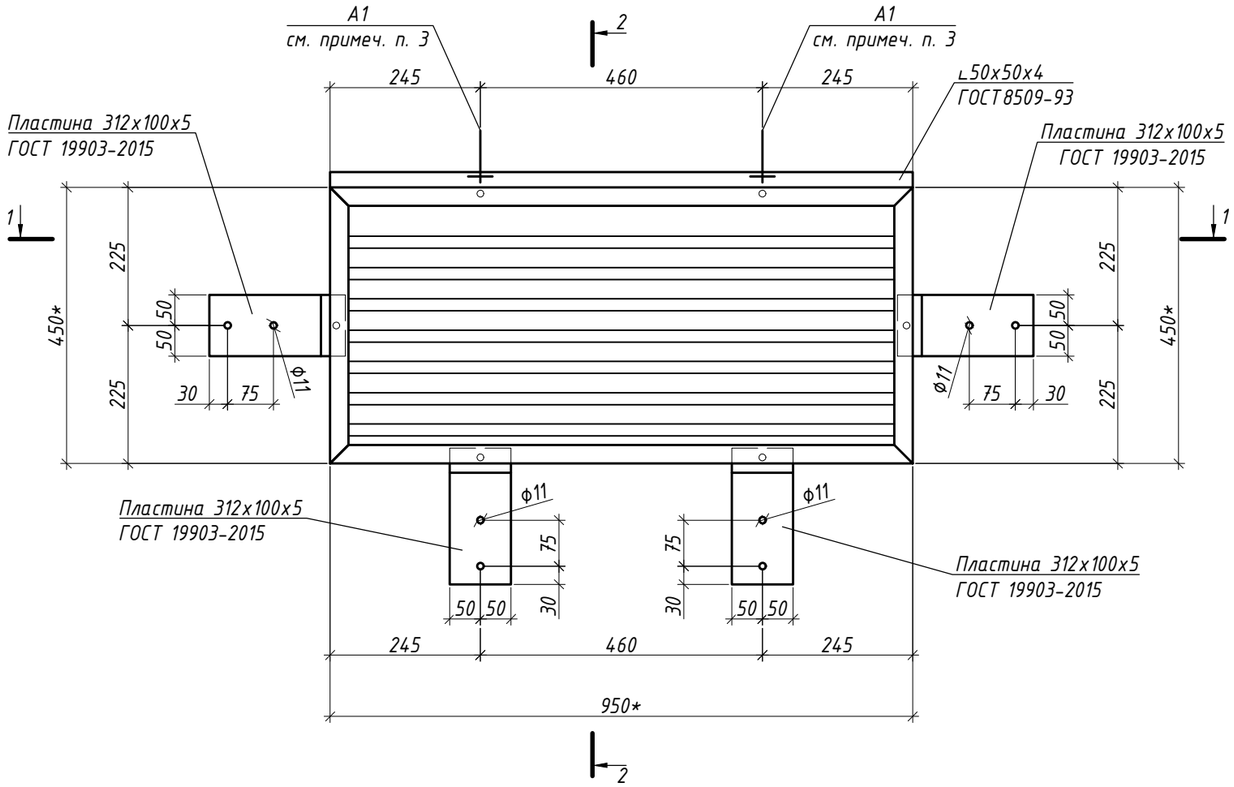
Взам. Инв. №

Подпись и дата

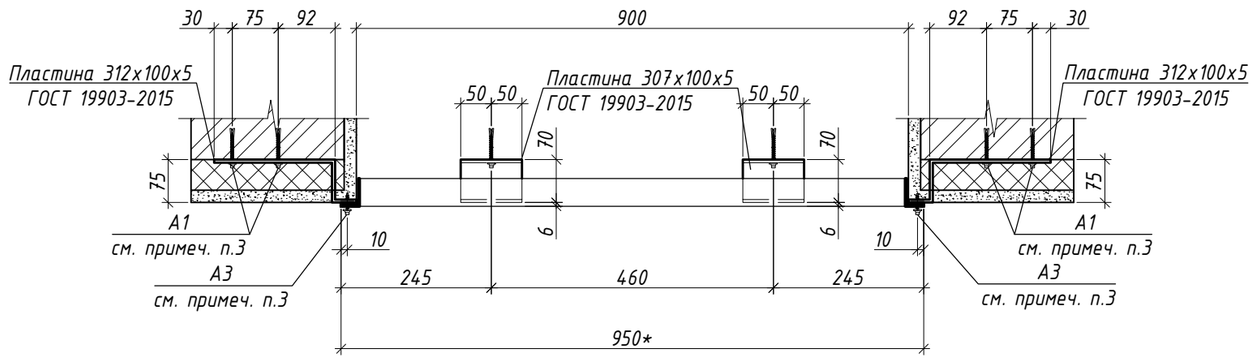
Инв. № подл.

Формат А2

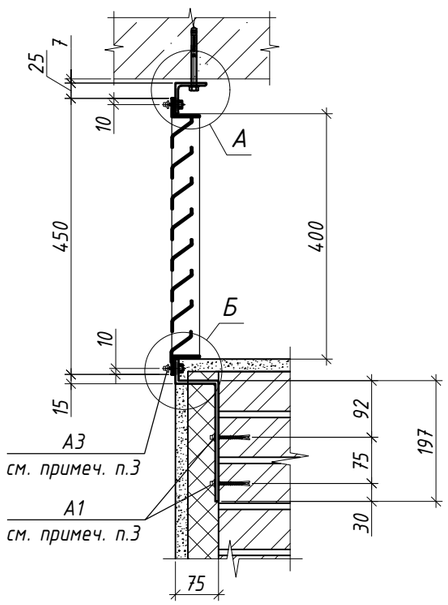
Схема монтажа решетки вентиляционной шахты



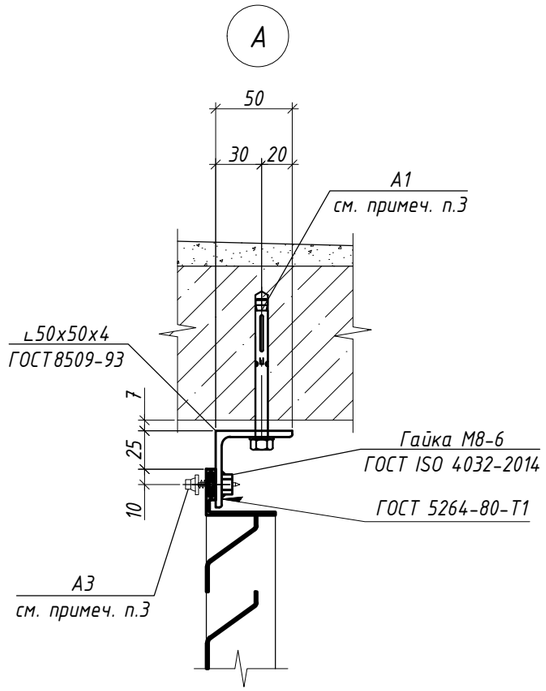
1-1



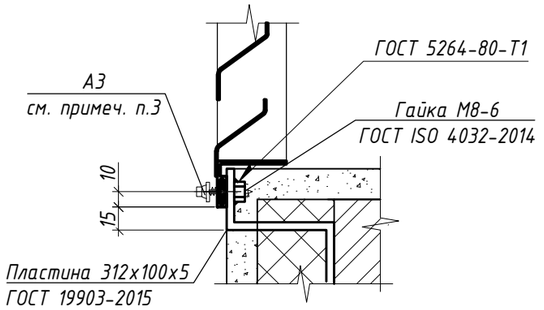
2-2



А



Б



1. *В проем вентиляционной шахты устанавливается решетка, габариты и производитель которой принимаются по заданию ОВ, согласно бренд-листу ОВ, максимальный размер решетки в ширину - 2.0 м, максимальный размер решетки в высоту - 1.95 м, шаг габаритов решетки - 50 мм.*
2. *Все размеры на чертежах данного комплекта даны в миллиметрах.*
3. *Монтаж решетки выполнять с применением винтов М8х20-5.6 ГОСТ Р ИСО 4017-2013 (А3) и БСР 8х85 ГОСТ 28778-90 (А1).*
4. *Решетки устанавливаются через болтовой соединение на кронштейны из листа 312х100х5 ГОСТ 19903-2015, которые в свою очередь заранее устанавливаются на монолитные железобетонные или кирпичные конструкции перед отделочными работами.*
5. ** - размеры уточнить при адресном проектировании.*

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Саяпина			29.06.22
Проверил		Мачехин			29.06.22
Гл. спец.		Кононов			29.06.22
Н. контр.		Рекшинский			29.06.22

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Схема монтажа решетки вентиляционной шахты

МФС Генеральный Подрядчик

Формат А3

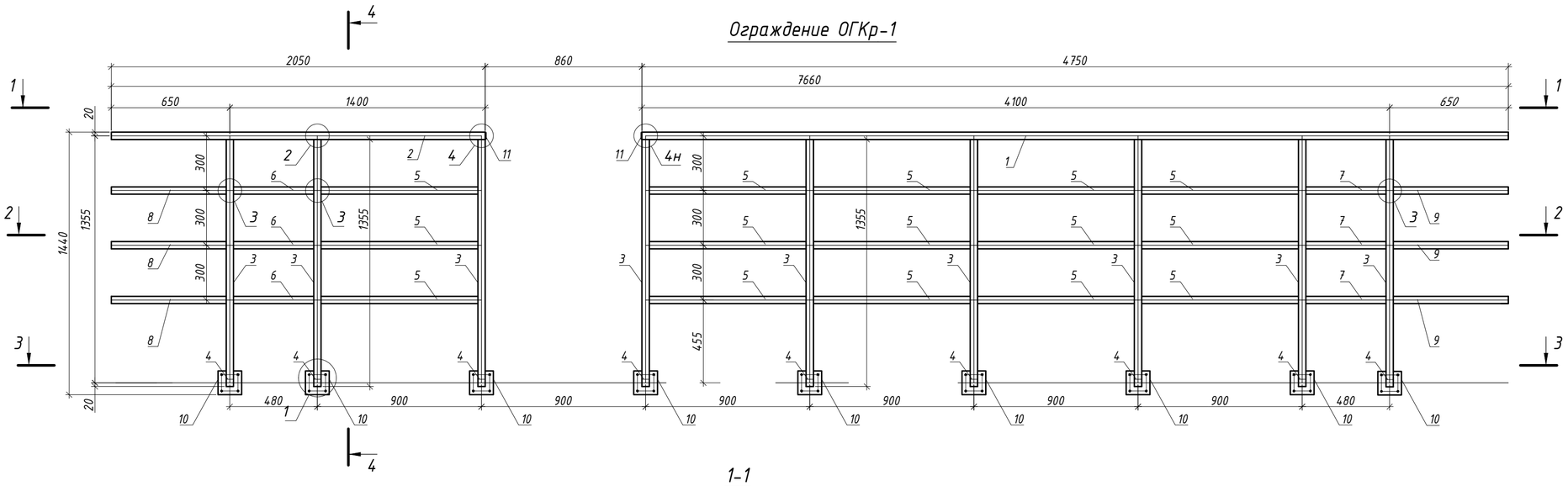
Согласовано

Взам. Инв. №

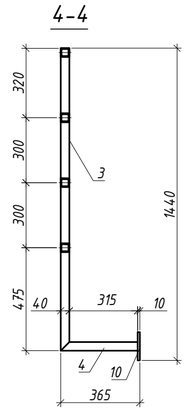
Подпись и дата

Инв. № подл.

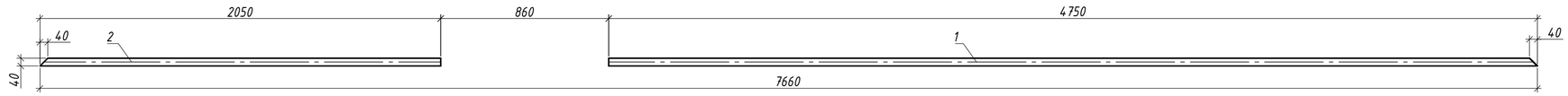
Ограждение ОГКр-1



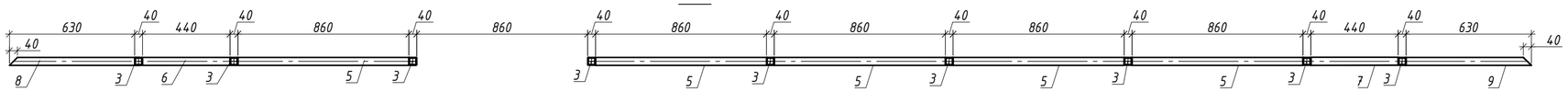
4-4



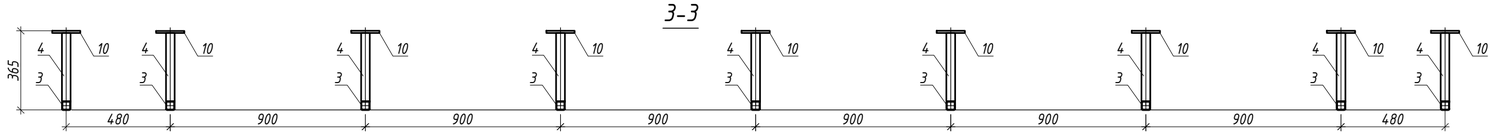
1-1



2-2



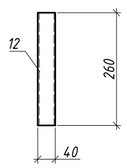
3-3



Групповая спецификация

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во т	Кол-во н	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Сталь	Примечание
ОГКр-1	1	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	4750	1		20.43	20.43	192.10	С245	
	2	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	2050	1		8.82	8.82		С245	
	3	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	1395	9		6.00	53.99		С245	
	4	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	355	9		1.53	13.74		С245	
	5	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	860	15		3.70	55.47		С245	
	6	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	440	3		1.89	5.68		С245	
	7	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	440	3		1.89	5.68		С245	
	8	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	630	3		2.71	8.13		С245	
	9	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	630	3		2.71	8.13		С245	
	10	Лист 10х130 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	130	9		1.33	11.97		С245	
	11	Полоса 4х36 ГОСТ 103-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=36	36	2		0.05	0.09		С245	
Д-1	12	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	260	1		1.12	1.12		С245	

Д-1



1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Схемы расположения элементов ограждений, лестниц см. лист 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 25772-2021 "Ограждения металлические лестниц, балконов, крыш, лестничных маршей и площадок. Общие технические условия" и чертежами настоящего проекта.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80.
5. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии"
7. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
8. Монтаж изделий ОГ... и лестниц выполнять с применением анкеров БСР 8х85 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, Ф отв. в бетоне - 13 мм. Усилие натяжения анкера 135 кг.
9. Узлы см. листы 12, 13.
10. Количество деталей Д-1 уточняется при адресном проектировании.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			14.01.21
Проверил		Прокофьева			14.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21
Н. контр.		Простокваши			14.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

Реновация. Жилой дом

Ограждение ОГКр-1

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

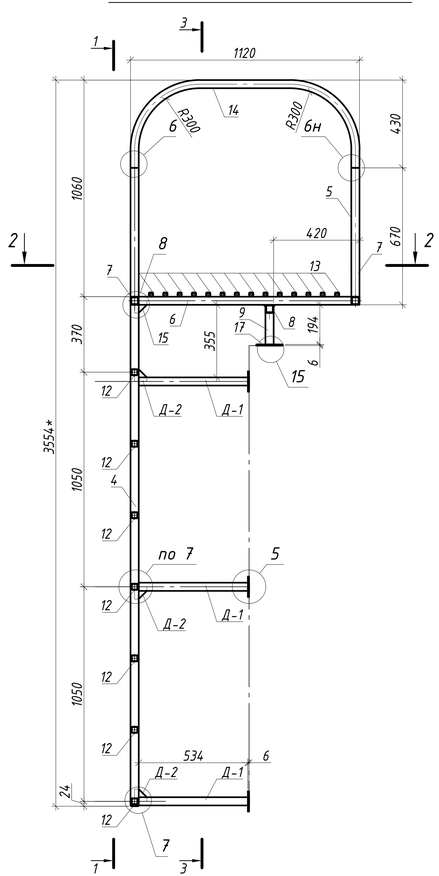
Взам. Инв. №

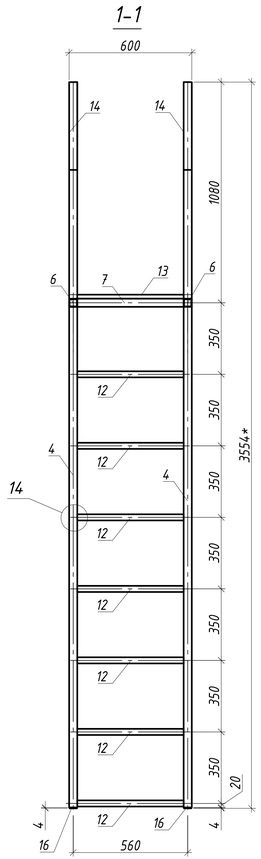
Подпись и дата

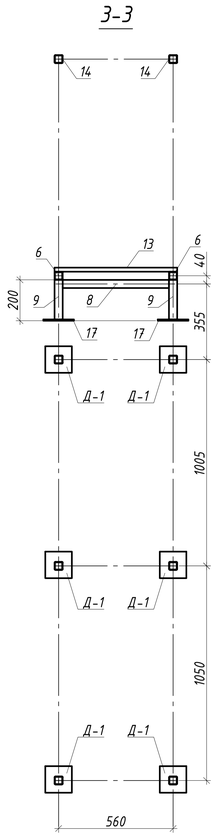
Инв. № подл.

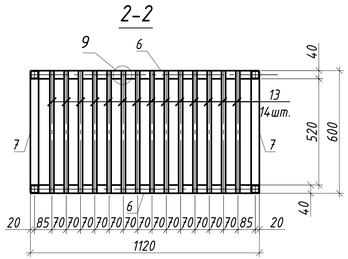
Формат А2

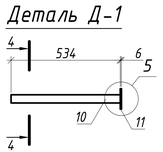
Лестница металлическая ЛМ-1

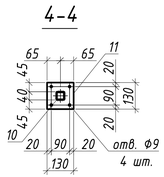


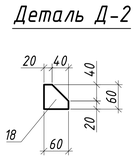












Групповая спецификация на лестницу и детали

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во т	Кол-во н	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Сталь	Примечание
ЛМ-1	4	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	3120	2		13.42	26.83	116.37	С245	
	5	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	630	2		2.71	5.42		С245	
	6	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	1040	2		4.47	8.94		С245	
	7	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	520	2		2.24	4.47		С245	
	8	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	520	1		2.24	2.24		С245	
	9	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	194	2		0.83	1.67		С245	
	12	Прокат 30х30 ГОСТ 2591-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021	520	7		3.67	25.72		С245	
	13	Прокат 20х20 ГОСТ 2591-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021	600	14		1.88	26.38		С245	
	14	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	1660	2		7.14	14.28		С245	
	15	Лист 4х60 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	60	2		0.17	0.34		С245	
	16	Полоса 4х36 ГОСТ 103-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=36	36	2		0.05	0.09		С245	
	17	Лист 6х150 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	80	2		0.60	1.20		С245	
Д-1	10	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	534	1		2.30	2.30	3.10	С245	
	11	Лист 6х130 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	130	1		0.80	0.80		С245	
Д-2	18	Лист 4х60 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	60	1		0.17	0.17	0.17	С245	

1. Схему расположения лестницы ЛМ-1 см. лист 2.
2. Примечания по изготовлению металлических конструкций см. лист 7. Гибку детали поз.14 выполнить по радиусу с соблюдением требований главы 9 СП 53-101-98.
3. Узлы изделия см. листы 12, 13.
4. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
6. * - размеры уточнить при адресном проектировании.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5		
						Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле		
Разраб.		Иванова			14.01.21	Реновация. Жилой дом	Стадия: Р	Лист: 8
Проверил		Прокофьева			14.01.21			Листов:
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21			
Н. контр.		Простокашин			14.01.21	Лестница металлическая ЛМ-1	МФС Генеральный Подрядчик	

Согласовано

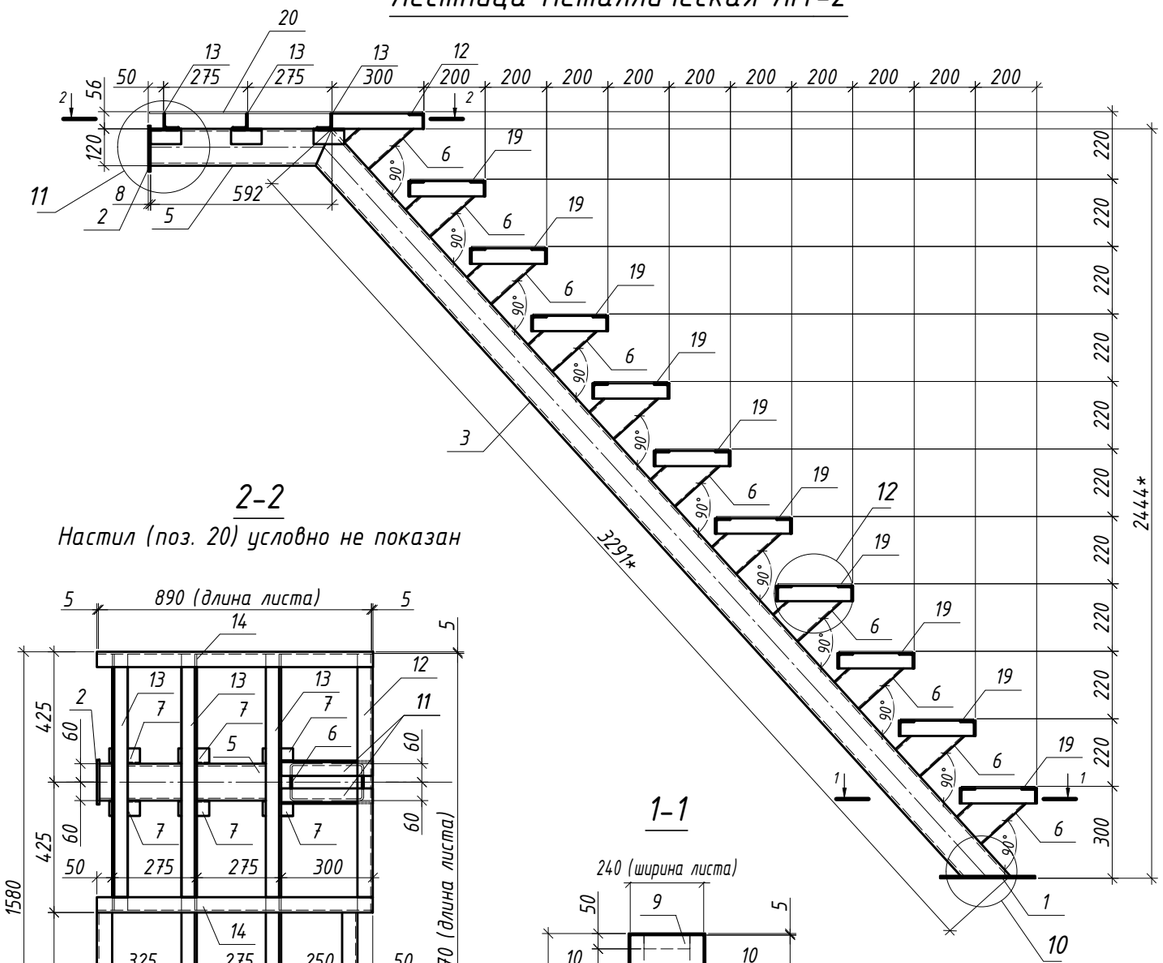
Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А4х3

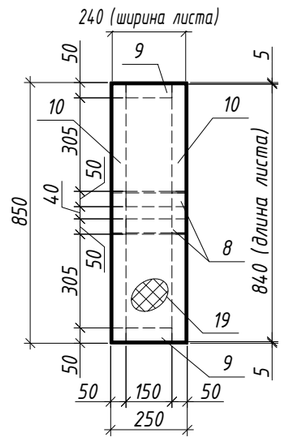
Лестница металлическая ЛМ-2



2-2

Настил (поз. 20) условно не показан

1-1



Групповая спецификация

Марка сборки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во т	Кол-во н	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Сталь	Примечание
ЛМ-2	1	Лист 8х190х310 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	1		3.70	3.70	345.87	С245	
	2	Лист 8х150х220 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	1		2.07	2.07		С245	
	3	Труба 120х120х6 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	3291	1		69.08	69.08		С245	
	5	Труба 120х120х6 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	592	1		12.43	12.43		С245	
	6	Труба 120х120х6 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2021	197	11		4.14	45.49		С245	
	7	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	100	6		0.38	2.26		С245	
	8	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	240	20		0.90	18.10		С245	
	9	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	240	20		0.90	18.10		С245	
	10	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	850	20		3.20	64.09		С245	
	11	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	295	2		1.11	2.22		С245	
	12	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	840	1		3.17	3.17		С245	
	13	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	840	3		3.17	9.50		С245	
	14	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	900	2		3.39	6.79		С245	
	15	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	850	1		3.20	3.20		С245	
	16	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	725	1		2.73	2.73		С245	
	17	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	725	1		2.73	2.73		С245	
	18	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021	725	2		2.73	5.47		С245	
	19	ПВЛ 608 240х840 ТУ 36.26.11-5-89 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	10		4.42	44.15		С245	
	20	ПВЛ 608 1570х890 ТУ 36.26.11-5-89 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	1		30.60	30.60		С245	

1. Схему расположения лестницы ЛМ-2 см. лист 2.
2. Примечания по изготовлению металлических конструкций см. лист 7.
3. Узлы изделия см. листы 12, 13.
4. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
6. * - размеры уточнить при адресном проектировании.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			14.01.21
Проверил		Прокофьева			14.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

Лестница металлическая ЛМ-2

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

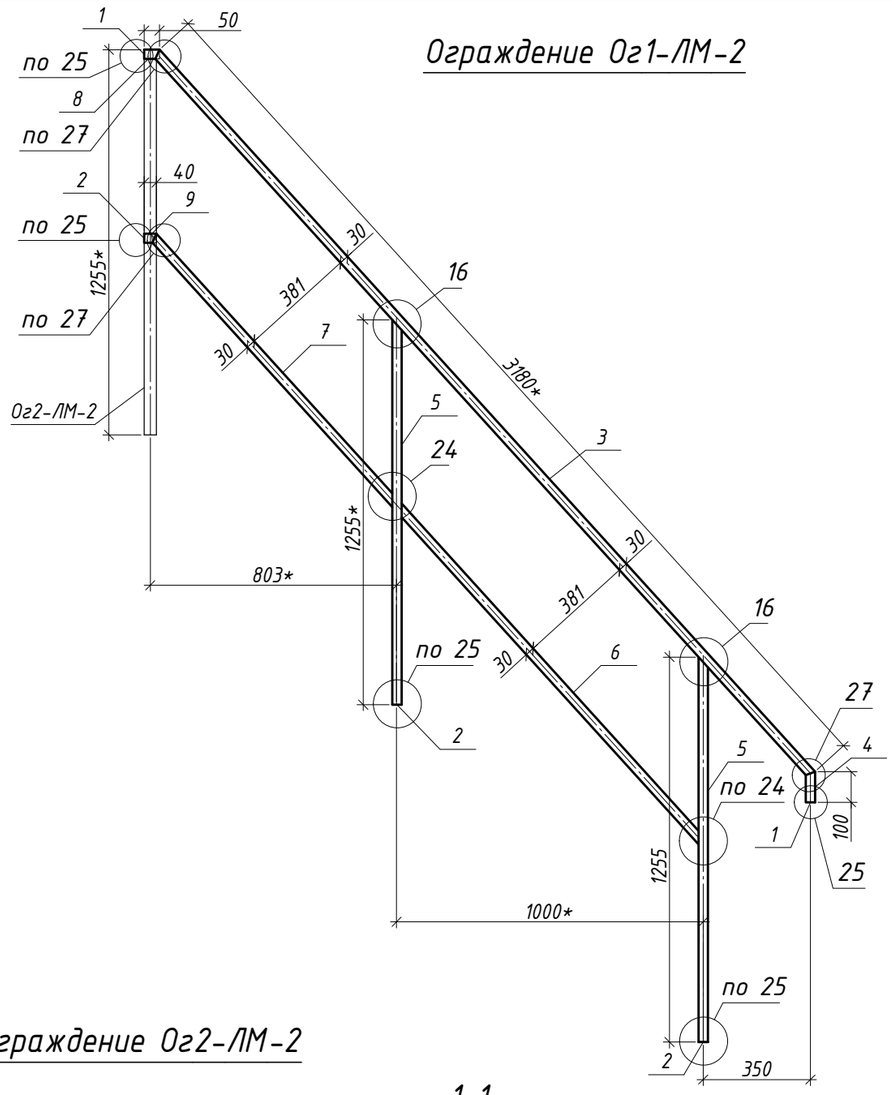
Взам. Инв. №

Подпись и дата

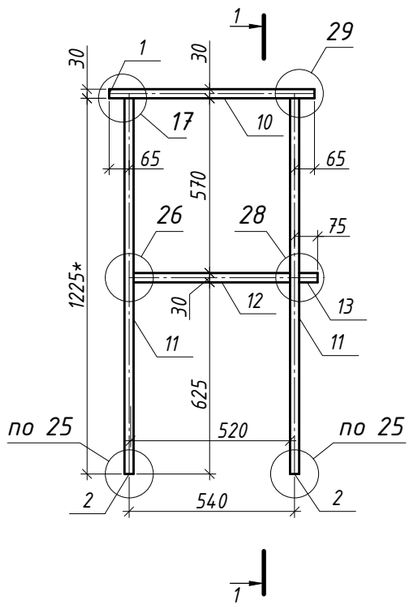
Инв. № подл.

Формат А3

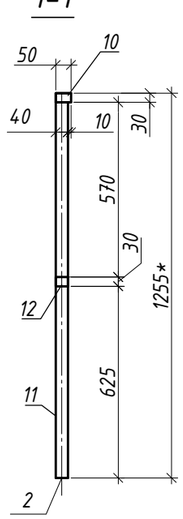
Ограждение Ог1-ЛМ-2



Ограждение Ог2-ЛМ-2



1-1



Групповая спецификация

Марка сборки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во т	Кол-во н	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Сталь	Примечание
Ог1-ЛМ-2	1	Лист 4х44х24 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	2		0.04	0.07	26.20	С245	
	2	Лист 4х34х24 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	3		0.03	0.08		С245	
	3	Труба 50х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	3180	1		10.68	10.68		С245	
	4	Труба 50х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	100	1		0.34	0.34		С245	
	5	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	1225	2		3.54	7.08		С245	
	6	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	1474	1		4.26	4.26		С245	
	7	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	1178	1		3.40	3.40		С245	
	8	Труба 50х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	50	1		0.17	0.17		С245	
	9	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	40	1		0.12	0.12		С245	
Ог2-ЛМ-2	1	Лист 4х44х24 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	1		0.04	0.04	11.09	С245	
	2	Лист 4х34х24 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	2		0.03	0.05		С245	
	10	Труба 50х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	670	1		2.25	2.25		С245	
	11	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	1225	2		3.54	7.08		С245	
	12	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	520	1		1.50	1.50		С245	
	13	Труба 40х30х3 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021	60	1		0.17	0.17		С245	

1. Схему расположения лестницы ЛМ-2 с ограждениями Ог1-ЛМ-2 и Ог2-ЛМ-2 см. лист 2.
2. Примечания по изготовлению металлических конструкций см. лист 7.
3. Узлы изделия см. листы 12, 13.
4. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
6. * - размеры уточнить при адресном проектировании.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			14.01.21
Проверил		Прокофьева			14.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Ограждение Ог1-ЛМ-2, Ог2-ЛМ-2

МФС Генеральный Подрядчик

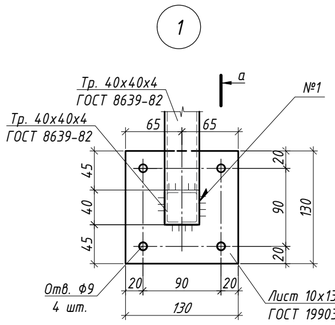
Согласовано

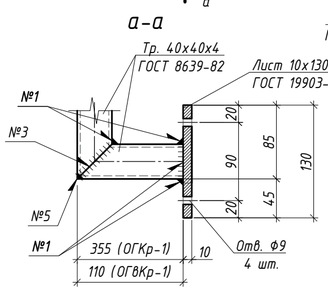
Взам. Инв. №

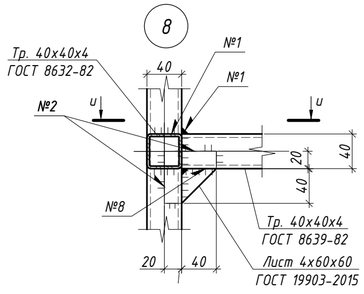
Подпись и дата

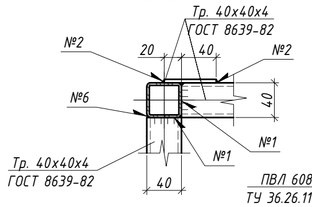
Инв. № подл.

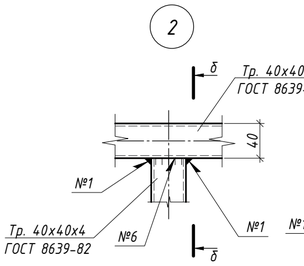
Формат А3

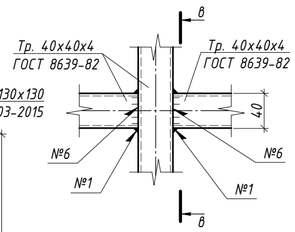


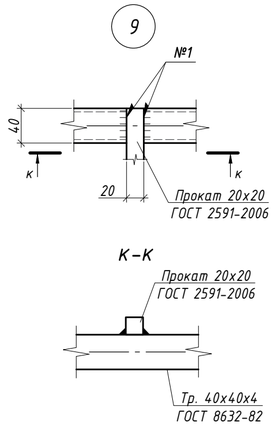


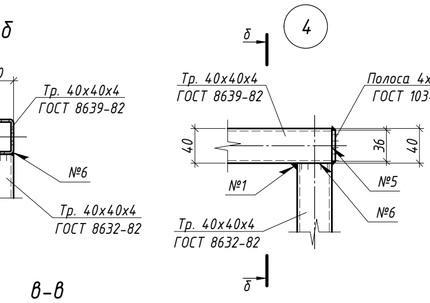


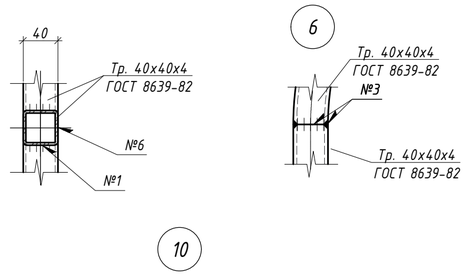


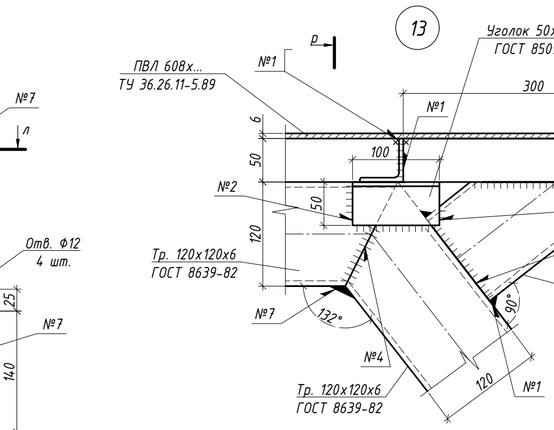


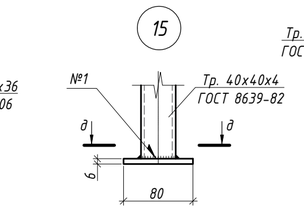


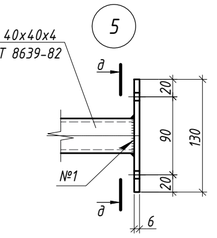


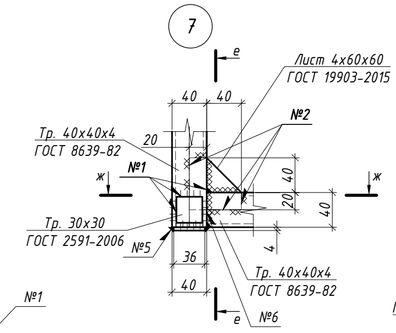


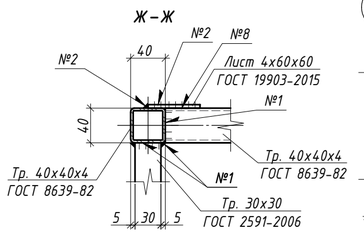


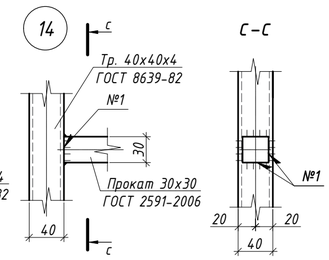


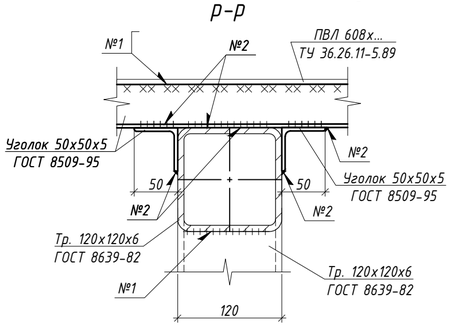








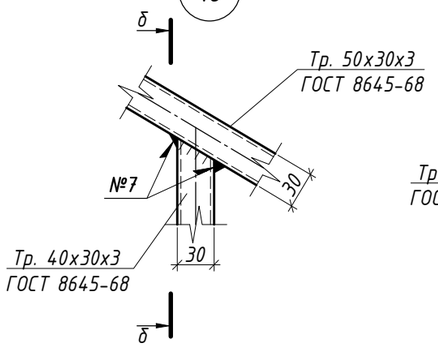




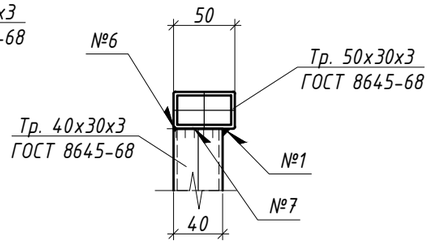
1. Узлы замаркированы на листах 7-10.
2. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80.
4. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Высоту катетов сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-Н1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №5 ГОСТ 5264-80-У4,
   - №6 ГОСТ 5264-80-С3,
   - №7 ГОСТ 11534-75-Т5;
   - №8 ГОСТ 5264-80-У2.
7. Крепление опорных пластин к железобетонным элементам кровли выполнять с применением анкеров БСР 8х85 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, Ф отв. в бетоне - 13 мм. Усилие натяжения анкера 135 кг.
8. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

						ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5
						Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Иванова			14.01.21	Реновация. Жилой дом
Проверил		Прокофьева			14.01.21	Стадия: Р; Лист: 12; Листов:
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21	
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21	Узлы 1 ... 15
						МФС — Генеральный Подрядчик

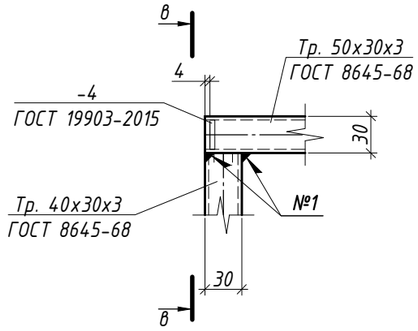
16



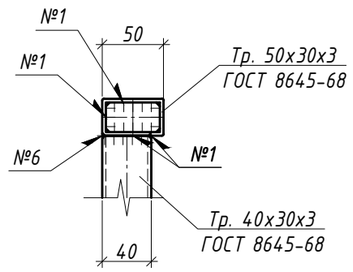
б-б



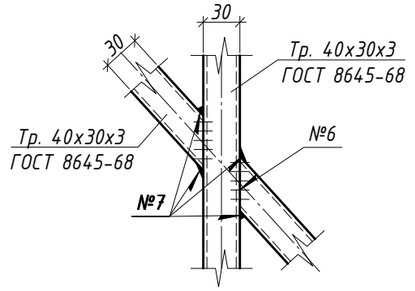
17



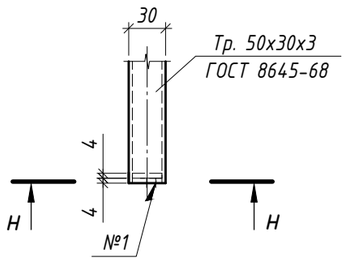
в-в



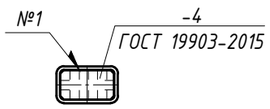
24



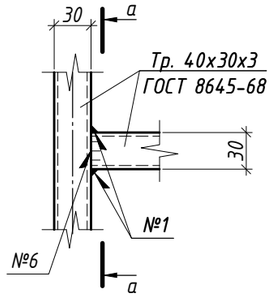
25



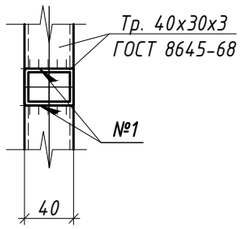
Н-Н



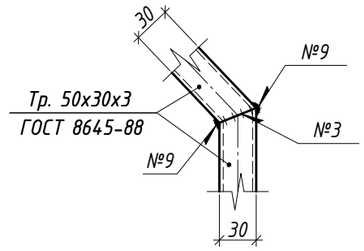
26



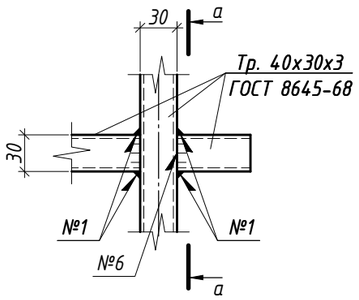
а-а



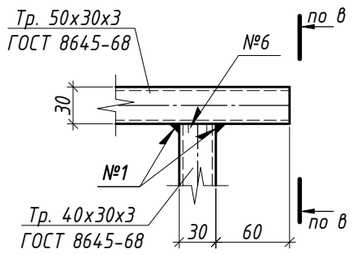
27



28



29



1. Узлы замаркированы на листах 7-11.
2. Примечания см. лист 12.
3. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №6 ГОСТ 5264-80-С3;
   - №7 ГОСТ 11534-75-Т5;
   - №8 ГОСТ 5264-80-Т3;
   - №9 ГОСТ 11534-75-У1.
4. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова			14.01.21
Проверил		Прокофьева			14.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			14.01.21
Н. контр.		Простоквашин			14.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Реновация. Жилой дом

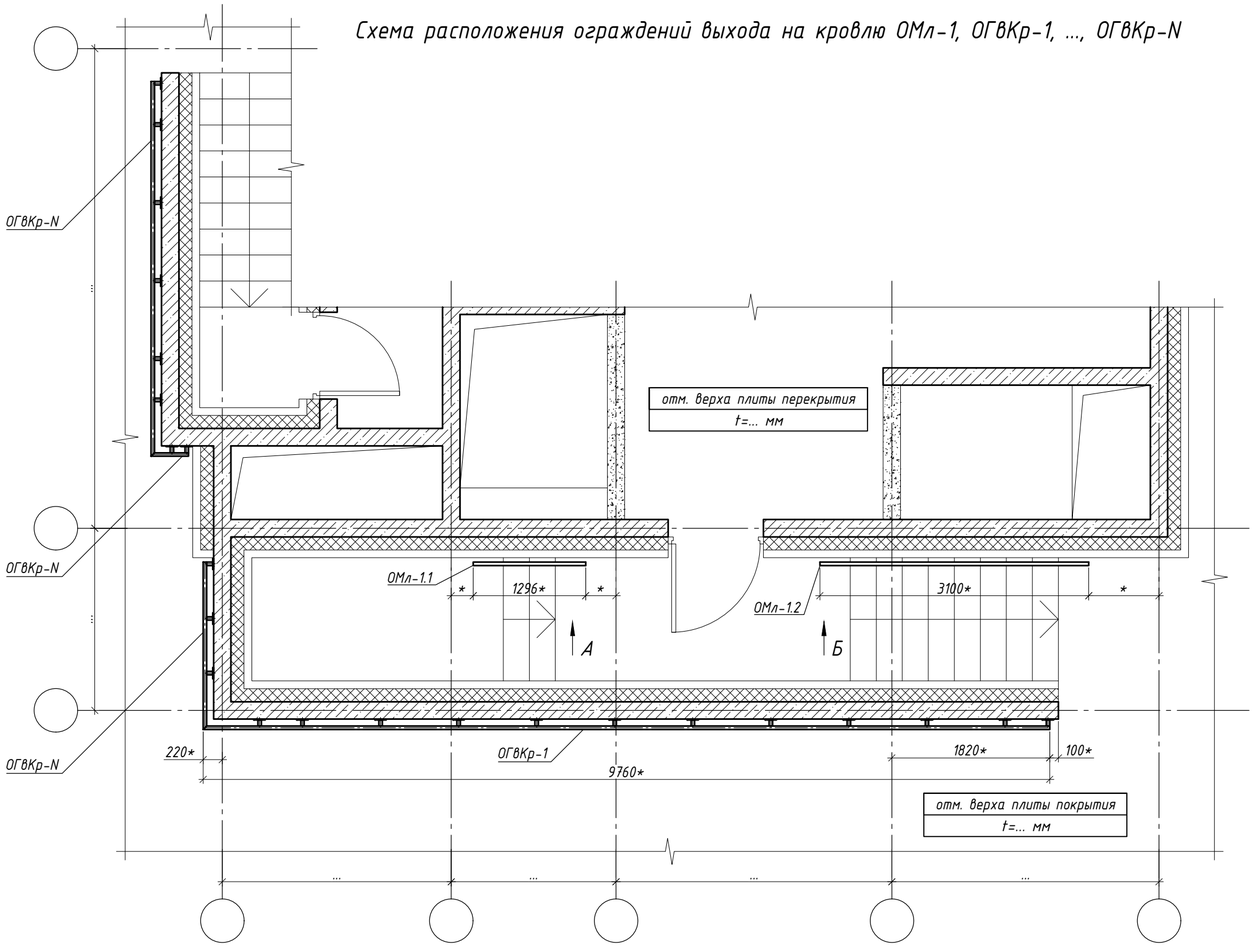
Стадия	Лист	Листов
Р	13	

Узлы 16,17, 24 ... 29

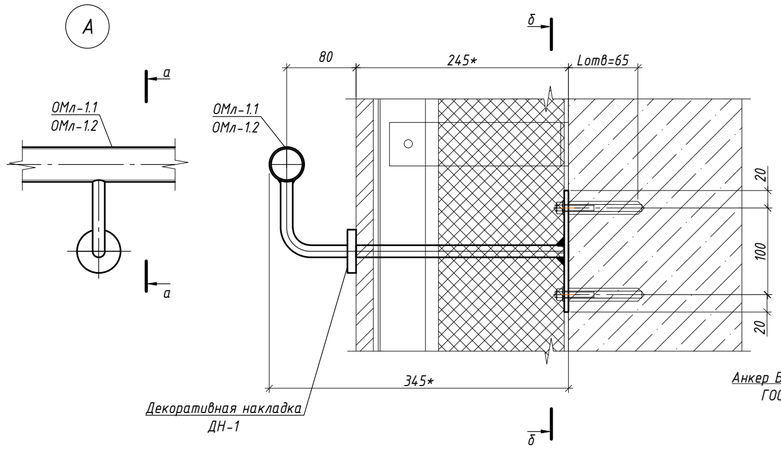
МФС Генеральный Подрядчик

Формат А3

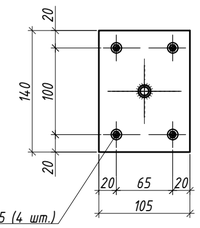
Схема расположения ограждений выхода на кровлю ОМл-1, ОГВКр-1, ..., ОГВКр-N



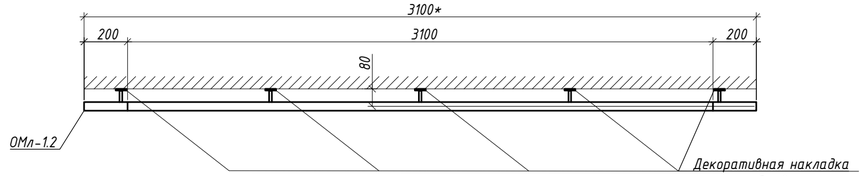
а-а



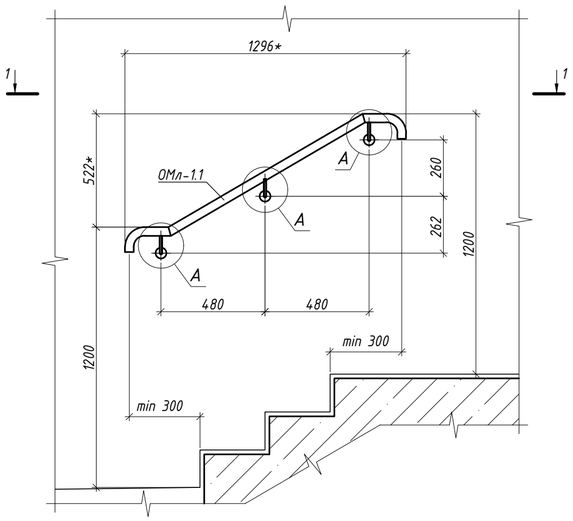
б-б



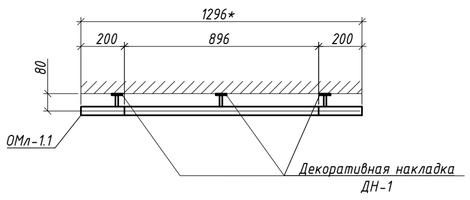
2 - 2



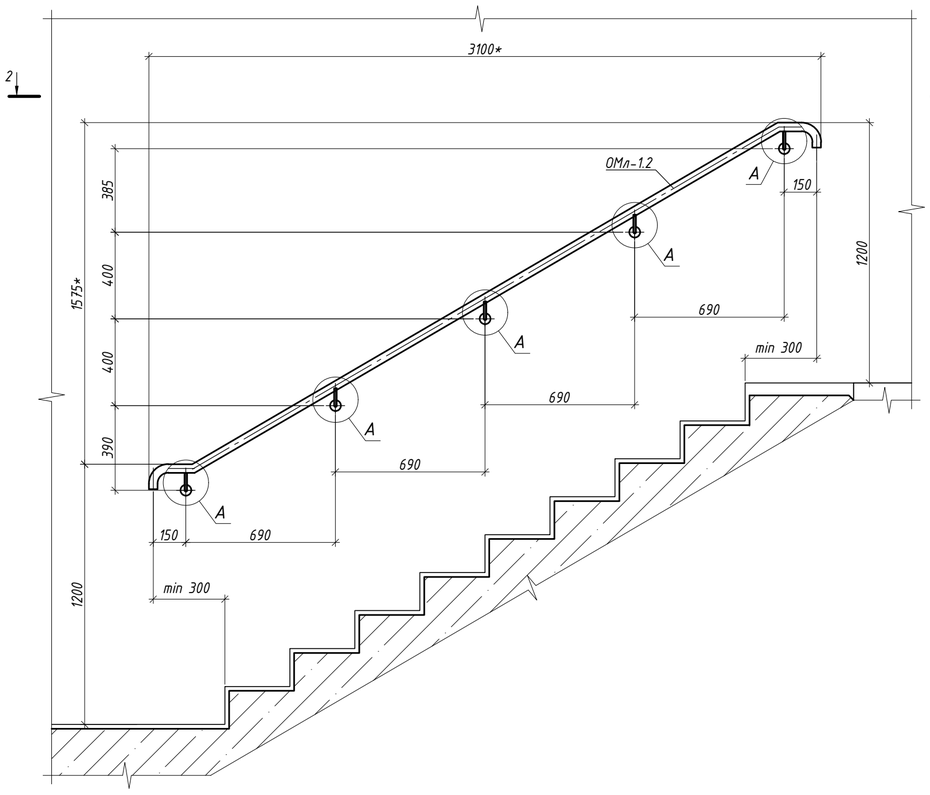
Вид А



1 - 1



Вид Б



Спецификация элементов ограждения ОМл-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
ОМл-1.1	см. лист 15	Ограждение ОМл-1.1	1	7,40	7.40
ОМл-1.2	см. лист 15	Ограждение ОМл-1.2	1	14,25	14,25
ДН-1	см. лист 15	Декоративная накладка ДН-1	8	0,20	1,60
	ГОСТ 28778-90	Болт БСР 8х85	16		

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Размеры с "*" уточнить при адресном проектировании.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего проекта.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 11534-75.
5. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
8. Крепление ограждения выполнять с помощью болтов самоанкерующихся распорных БСР 8х85 ГОСТ 28778-90, глубина заделки не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, диаметр отверстия в бетоне 13 мм.
9. Ограждения ОГВКр-... см. на листе 16.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Саяпина			21.07.22
Проверил		Мачехин			21.07.22
Гл. спец.		Кононов			21.07.22
Н. контр.		Рекшинский			21.07.22

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

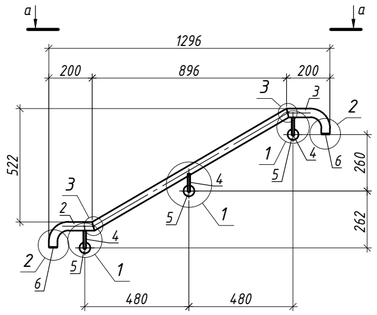
Реновация. Жилой дом

Схема расположения ограждений выхода на кровлю ОМл-1, ОГВКр-1, ..., ОГВКр-N

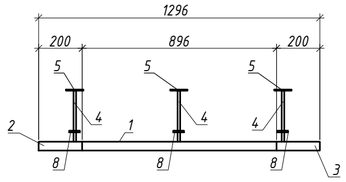
МФС Генеральный Подрядчик

Формат А2

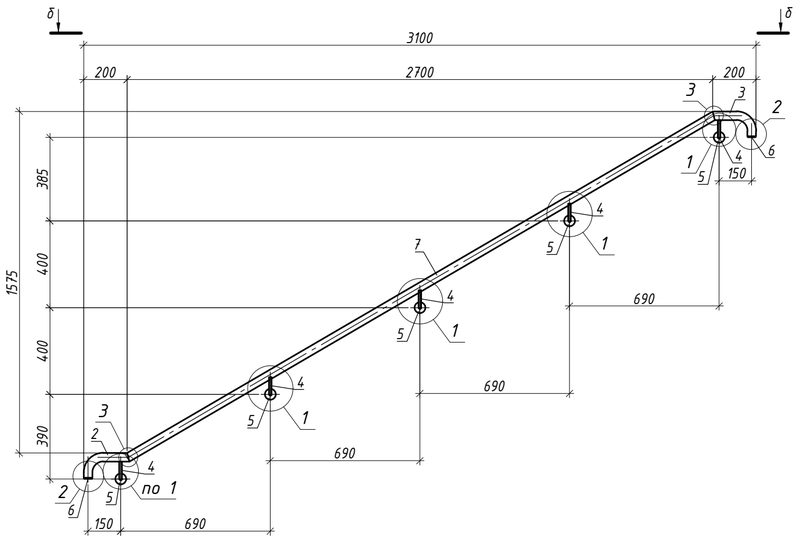
ОМл-1.1



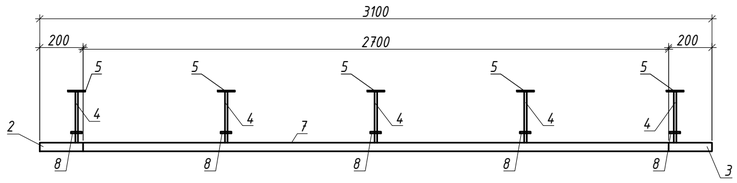
а-а



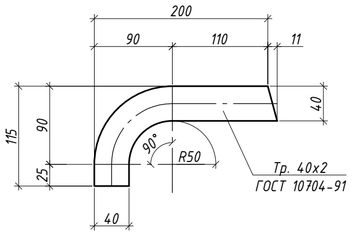
ОМл-1.2



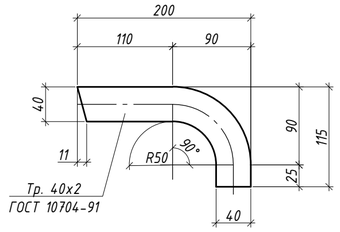
б-б



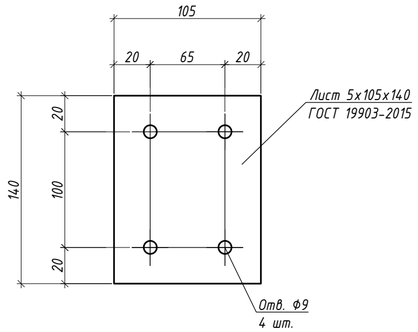
поз.2



поз.3



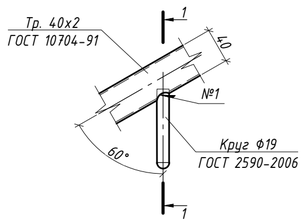
поз. 5



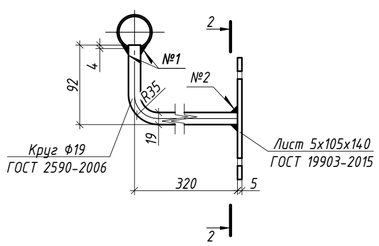
Групповая спецификация ограждения ОМл-1

Марка сборки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во		Масса, кг			Сталь	Примечание
				т	н	поз.	всех	марки		
ОМл-1.1	1	Труба 40х2 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-2021	1050	1		1,96	1,96	7,40	С245	
	2	Труба 40х2 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-2021	260	1		0,49	0,49		С245	
	3	Труба 40х2 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-2021	260	1		0,49	0,49		С245	
	4	Круг Ф19 ГОСТ 2590-2006 / Ст3пс2 ГОСТ 535-2005	400	3		0,89	2,67		С245	
	5	Лист 5х105х140 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	3		0,58	1,73		С245	
	6	Лист Ф36х4 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	2		0,03	0,06		С245	
ОМл-1.2	7	Труба 40х2 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-2021	3140	1		5,87	5,87	14,25	С245	
	2	Труба 40х2 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-2021	260	1		0,49	0,49		С245	
	3	Труба 40х2 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-2021	260	1		0,49	0,49		С245	
	4	Круг Ф19 ГОСТ 2590-2006 / Ст3пс2 ГОСТ 535-2005	400	5		0,89	4,45		С245	
	5	Лист 5х105х140 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	5		0,58	2,88		С245	
	6	Лист Ф36х4 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021	-	2		0,03	0,06		С245	
ДН-1	8	Полоса 4х50 ГОСТ 103-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021	50	4		0,05	0,20	0,20	С245	

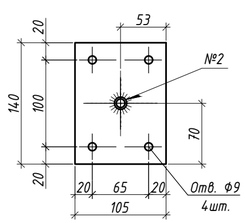
1



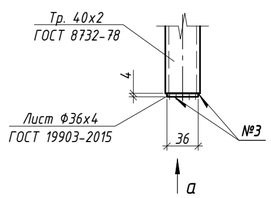
1-1



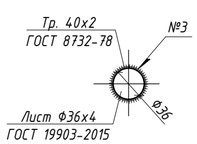
2-2



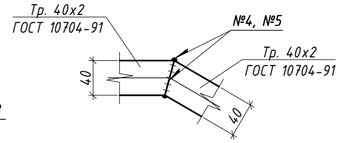
2



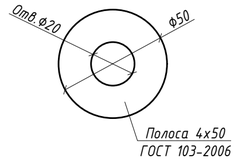
Вид а



3



поз.8



1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75 и ГОСТ 16037-80.
3. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Высоту катетов сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
5. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 16037-80-У17;
   - №2 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №4 ГОСТ 16037-80-С2;
   - №5 ГОСТ 11534-75-У1.
7. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
8. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5			
						Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле			
Разраб.		Саяпина			21.07.22	Реновация. Жилой дом	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Мачехин			21.07.22		Р	15	
Гл. спец.		Кононов			21.07.22				
Н. контр.		Рекшинский			21.07.22	Ограждение ОМл-1	МФС Генеральный Подрядчик		

Согласовано

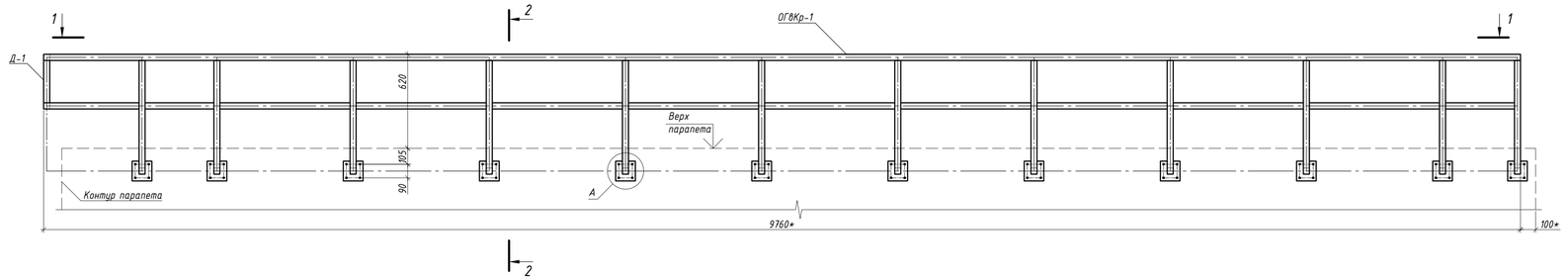
Взам. Инв. №

Подпись и дата

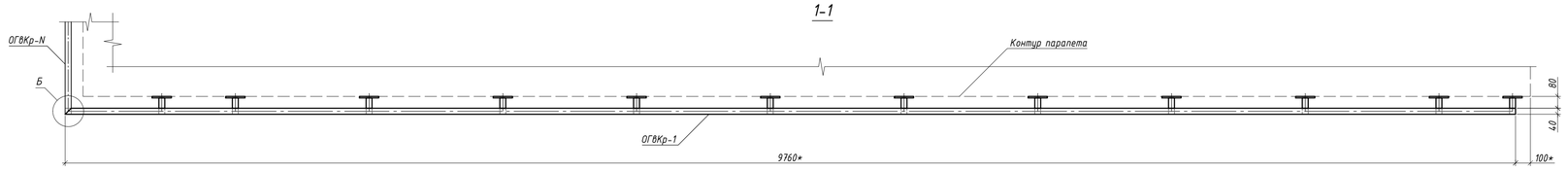
Инв. № подл.

Формат А2

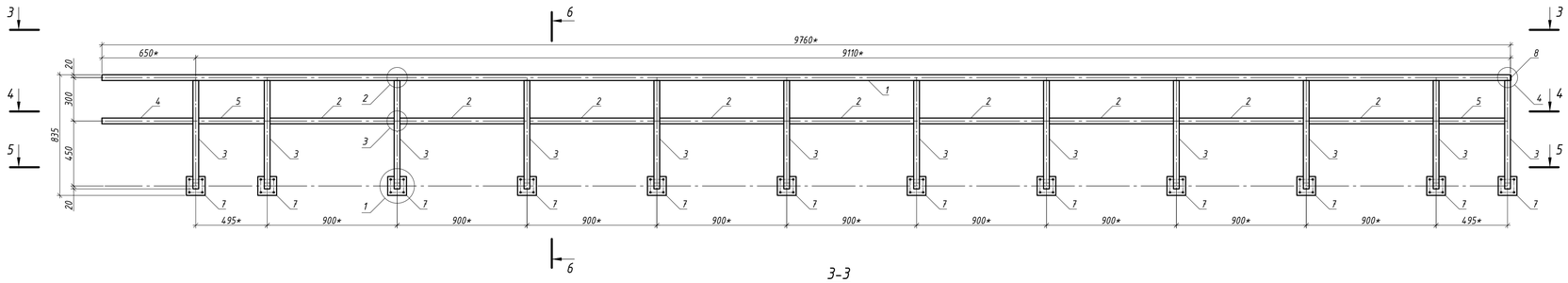
Схема монтажа ограждения ОГВКр-1



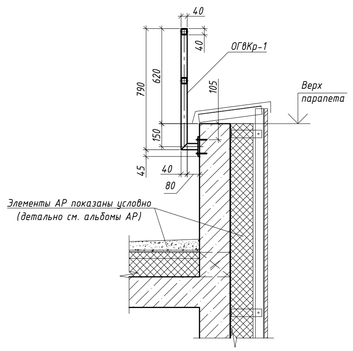
1-1



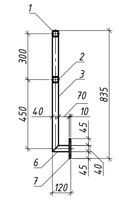
Ограждение ОГВКр-1



2-2



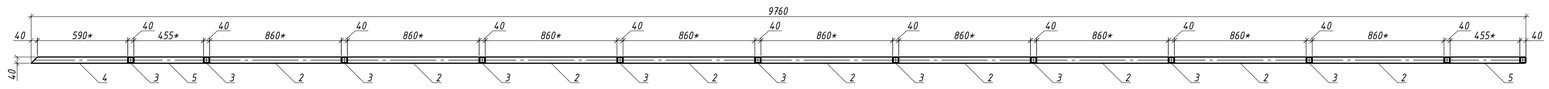
6-6



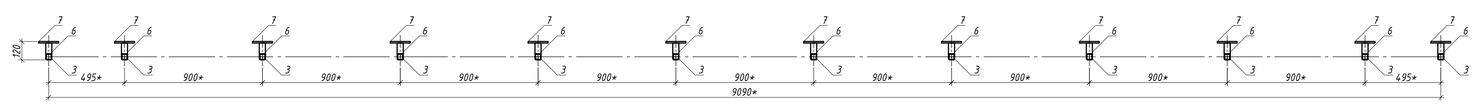
3-3



4-4



5-5



Спецификация к схеме расположения ограждений выхода на кровлю ОГВКр-...

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Сборочные единицы			
ОГВКр-1	см. данный лист	Ограждение выхода на кровлю ОГВКр-1	1	142,21	-
...					
ОГВКр-N	см. лист N	Ограждение выхода на кровлю ОГВКр-N	n	-	-
		Детали			
Д-1	см. лист 7	Деталь Д-1	n	1,12	-
		Монтажные метизы			
	ГОСТ 28778-90	Распорный болт БСР 8х85	n		шт.

Групповая спецификация

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. т	Кол. н	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Сталь класс	Примечание
ОГВКр-1	1	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021	9760	1		41,97	41,97	142,21	С245	
	2	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021	860	9		3,70	33,28		С245	
	3	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021	750	12		3,23	38,70		С245	
	4	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021	630	1		2,71	2,71		С245	
	5	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021	455	2		1,96	3,91		С245	
	6	Труба 40х4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021	110	12		0,47	5,68		С245	
	7	Лист 10х130х130 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021	130	12		1,33	15,92		С245	
	8	Полоса 4х36 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=36	36	1		0,04	0,04		С245	

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 25772-2021 "Ограждения металлические лестниц, балконов, крыш, лестничных маршей и площадок. Общие технические условия" и чертежами настоящего проекта.
3. Ограждения ОГВКр-... замаркированы на листе 14.
4. Узлы А и Б см. на листе 3, узлы 1, ..., 4 см. на листе 12.
5. Крепление ограждений ОГВКр-... к железобетонным конструкциям выполнять с помощью болтов самоанкерующихся распорных БСР 8х85 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера не менее 64 мм. Глубина отверстия в бетоне 65 мм, диаметр отверстия в бетоне 13 мм.
6. В изделиях ограждений предусмотрены отверстия для установки анкеров.
7. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80.
8. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
9. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
10. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
11. Все металлические элементы и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза под порошковую краску и окрасить порошковой краской по ГОСТ 9.410-88, цвет RAL 7016, или в соответствии с Альбомом Фасадных концепций. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм. Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
12. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
13. Деталь Д-1 приваривать после установки в проектное положение всех ограждений ОГВКр-... . Деталь Д-1 см. на листе 7, количество деталей уточняется при адресном проектировании.
14. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
15. Порядок нумерации сечений относится только к данному листу.
16. "*" - размер уточнить при адресном проектировании.
17. Особенности монтажа ограждений при их длине более 12,5 м см. на листе 2.

						ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ5	
						Альбом типовых узлов. Металлические ограждения и лестницы на кровле	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Марушкевич			17.10.22	Реновация. Жилой дом	Стадия: Р; Лист: 16; Листов:
Проверил		Мачехин			17.10.22		
Гл. спец.		Кононов			17.10.22		
Н. контр.		Кононов			17.10.22	Схема монтажа ограждения ОГВКр-1. Ограждение ОГВКр-1	МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А1