МФС | Генеральный подрядчик

КР

# Альбом типовых узлов
# Металлические решетки водосборных приямков

Для объектов Реновации

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Разработчик: Блок стандартизации проектных решений

Версия 1
11/2022

## Ведомость чертежей основного комплекта КМ6 (начало)

| Лист | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-1 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-1. Рама Д-1 | |
| 3 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-2 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-2. Рама Д-2 | |
| 4 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-3 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-3. Рама Д-3 | |
| 5 | Схема расположения металлической решетки РП-4 и рамы Д-4 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-4. Рама Д-4 | |
| 6 | Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-4 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-5 | |
| 7 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-5 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Рама Д-5 | |
| 8 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-6 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Рама Д-6 | |
| 9 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-7 подземной | |
| | части (вариант расположения приямка вдали от стен). Рама Д-7 | |
| 10 | Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-6 | |
| 11 | Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-7 | |
| 12 | Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-8 | |
| 13 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-8 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-8 | |
| 14 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-9 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-9 | |
| 15 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-10 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-10 | |
| 16 | Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-11 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-11 | |
| 17 | Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-11 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне) | |
| 18 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-12 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-12 | |
| 19 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-13 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-13 | |
| 20 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-14 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-14 | |
| 21 | Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-15 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-15 | |
| 22 | Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-15 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | |
| 23 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-16 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-16 | |

## Ведомость чертежей основного комплекта КМ6 (окончание)

| Лист | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| 24 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-17 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-17 | |
| 25 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-18 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-18 | |
| 26 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-19 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-19 | |
| 27 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-20 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-20 | |
| 28 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-21 подземной части | |
| | (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-21 | |
| 29 | Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне) | |
| 30 | Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне) | |
| 31 | Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне) | |
| 32 | Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | |
| 33 | Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | |
| 34 | Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант | |
| | расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | |

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| | Ссылочных документов нет | |
| | Прилагаемых документов нет | |

## Общие указания

1. Настоящий альбом типовых узлов металлических решеток водосборных приямков разработан в соответствии со следующими нормативными правовыми актами и нормативно-техническими документами:
   - Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений" (с изменениями от 02.07.2013);
   - Постановление Правительства РФ от 28.05.2021 № 815 "Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
   - СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции";
   - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
   - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
   - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
2. Данный альбом разработан для применения на объектах программы Реновации.
3. В данном альбоме разработаны конструкции металлических решеток и рам водосборных приямков подземной части здания.
4. Расчеты и разработка конструций выполнены в соответствии с СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия" и СП16.13330.2017 "Стальные конструкции" для IIB климатического района.
5. Материал металлоконструкций - сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
6. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
7. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" , СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования." и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство."
8. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварку вести с применением материалов по таблице Г.1 приложения Г СП16.13330.2017 "Стальные конструкции" для 4-й группы конструкций для IIB климатического района.
9. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
10. Защиту строительных конструкций от коррозии следует выполнять в соответствии с указаниями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 9.401-2018. Все металлические конструкции и сварные швы окрашиваются системой защитного покрытия: обработка грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрашивание эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00).
11. Окраску выполнять в заводских условиях. На поверхности элементов не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом конструкций места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
12. Приемку выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
13. Допускается возможность замены указанных материалов и изделий на аналоги с идентичными техническими характеристиками без увеличения сметной стоимости. Применение иных материалов требует доработки проектных решений и должно быть согласовано с авторами проекта.

Согласовано

Взам. Инв. №

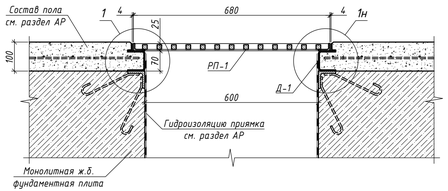
Подпись и дата

Инв. № подл.

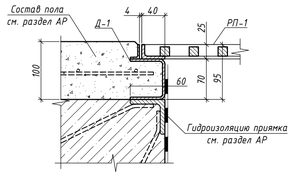
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 1 | 34 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Общие данные | МФС Генеральный Подрядчик | | |
| Зам. рук. упр. КР | | Демин | | | 09.11.22 | | | | |

Формат А2

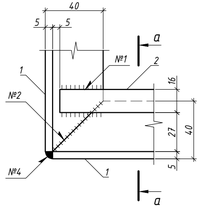
## Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-1 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



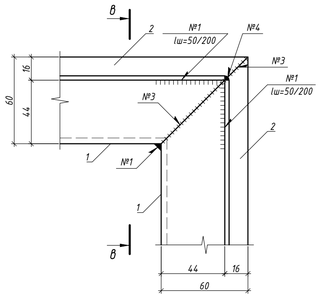

1



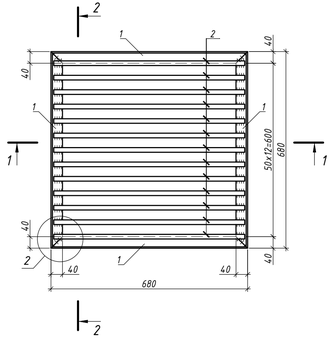

2



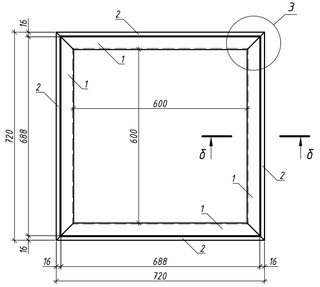

3



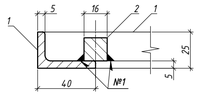

## Решетка РП-1



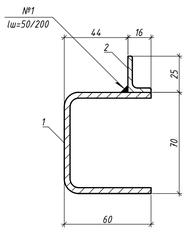

## Рама Д-1



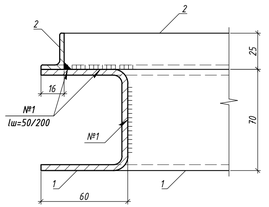

## а - а



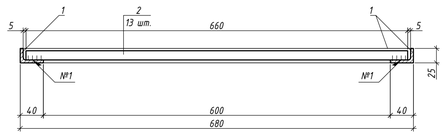

## б - б



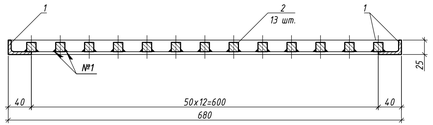

## в - в




## 1 - 1




## 2 - 2




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-1

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-1 | см. данный лист | Решетка РП-1 | n | 23,69 | - |
| Д-1 | см. данный лист | Рама Д-1 | n | 18,46 | - |

## Групповая спецификация на решетку РП-1 и раму Д-1

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-1 | 1 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 680 | 4 | | 1,61 | 6,45 | 23,69 | С245 | |
| | 2 | Прокат 16х16 ГОСТ 2591-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 | 660 | 13 | | 1,33 | 17,25 | | С245 | |
| Д-1 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 720 | 4 | | 3,96 | 15,84 | 18,46 | С245 | |
| | 2 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 720 | 4 | | 0,66 | 2,62 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или радиционных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-1 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-1. Рама Д-1

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

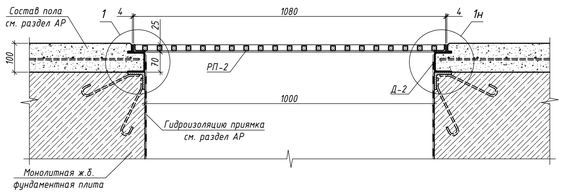
Взам. Инв. №

Подпись и дата

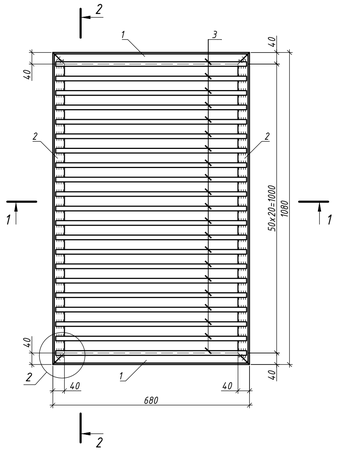
Инв. № подл.

Формат А3х3

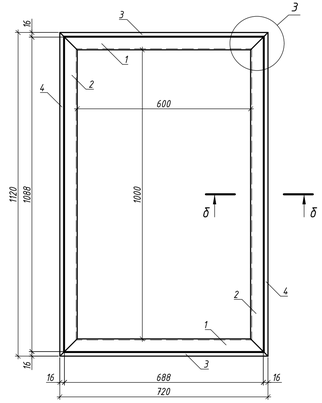
# Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-2 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



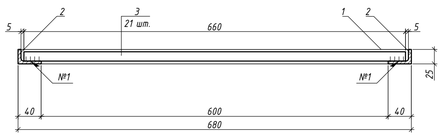

## Решетка РП-2



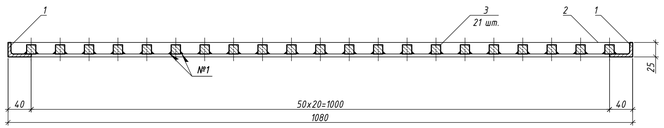

## Рама Д-2



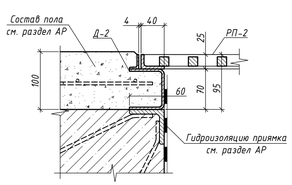

## 1 - 1



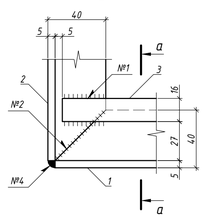

## 2 - 2



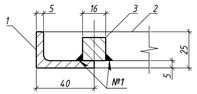

## 1



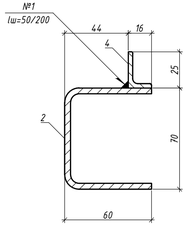

## 2



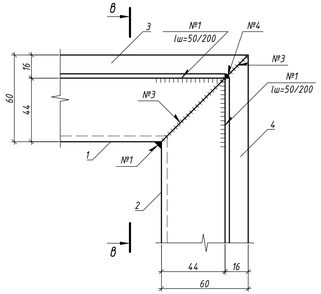

## а - а



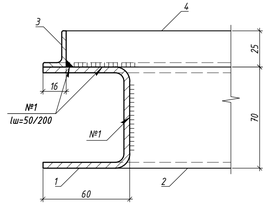

## б - б




## 3




## в - в




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-2

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-2 | см. данный лист | Решетка РП-2 | п | 36,20 | - |
| Д-2 | см. данный лист | Рама Д-2 | п | 23,59 | - |

# Групповая спецификация на решетку РП-2 и раму Д-2

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-2 | 1 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 680 | 2 | | 1,61 | 3,22 | 36,20 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 2 | | 2,56 | 5,12 | | С245 | |
| | 3 | Прокат 16х16 ГОСТ 2591-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 | 660 | 21 | | 1,33 | 27,86 | | С245 | |
| Д-2 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 720 | 2 | | 3,96 | 7,92 | 23,59 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 2 | | 6,16 | 12,32 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 720 | 2 | | 0,66 | 1,31 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 2 | | 1,02 | 2,04 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 3 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-2 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-2. Рама Д-2

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

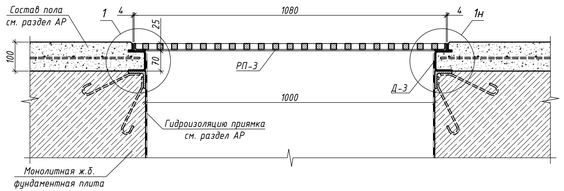
Взам. Инв. №

Подпись и дата

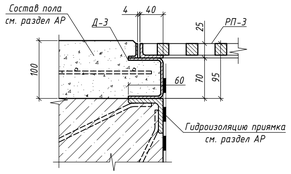
Инв. № подл.

Формат А3х3

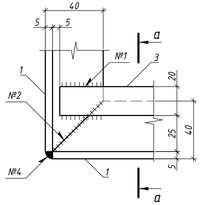
## Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-3 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



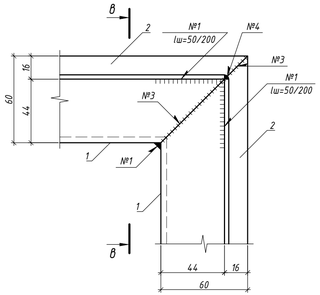

### 1



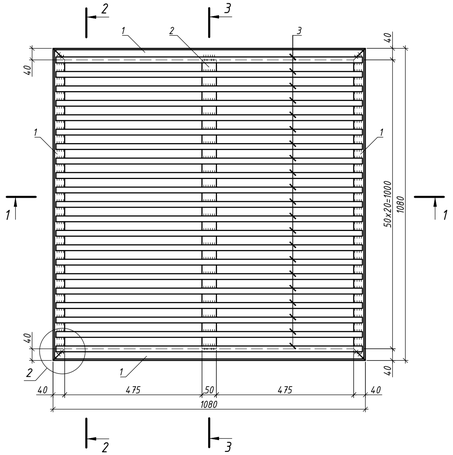

### 2



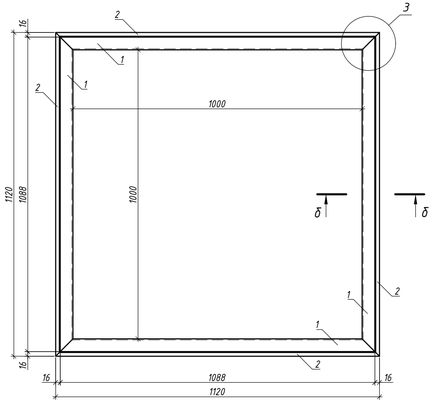

### 3



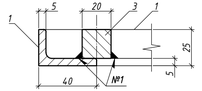

## Решетка РП-3



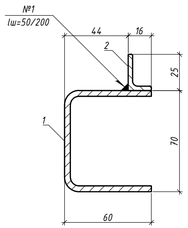

## Рама Д-3



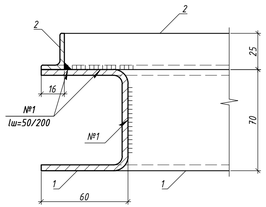

### а - а



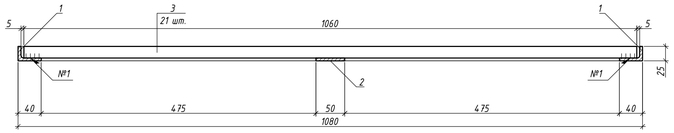

### б - б



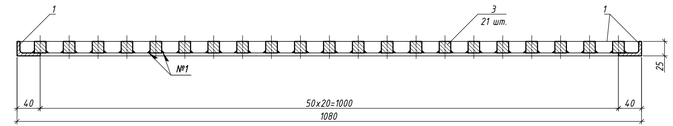

### в - в



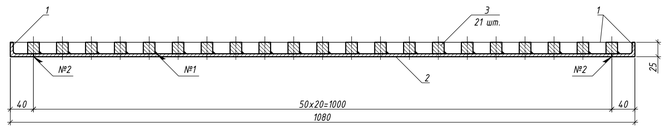

### 1 - 1




### 2 - 2




### 3 - 3




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-3

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-3 | см. данный лист | Решетка РП-3 | п | 82,10 | - |
| Д-3 | см. данный лист | Рама Д-3 | п | 28,72 | - |

## Групповая спецификация на решетку РП-3 и раму Д-3

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-3 | 1 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 4 | | 2,56 | 10,24 | 82,10 | С245 | |
| | 2 | Полоса 5х50 ГОСТ 103-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1000 | 1 | | 1,96 | 1,96 | | С245 | |
| | 3 | Прокат 20х20 ГОСТ 2591-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1060 | 21 | | 3,33 | 69,90 | | С245 | |
| Д-3 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 4 | | 6,16 | 24,64 | 28,72 | С245 | |
| | 2 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 4 | | 1,02 | 4,08 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

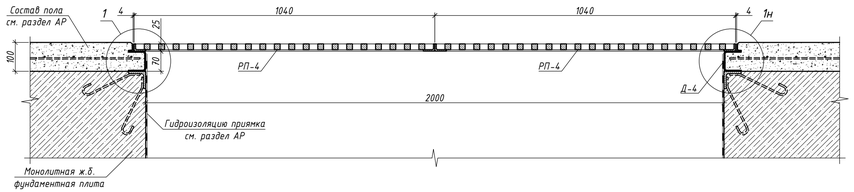
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 4 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-3 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-3. Рама Д-3 | МФС | Генеральный Подрядчик | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | | | | |

Согласовано

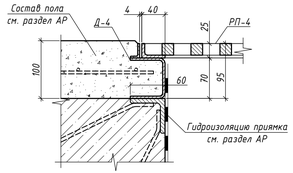
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

Формат А3х3

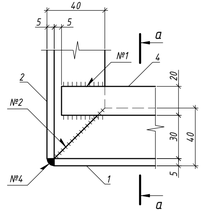
## Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-4 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



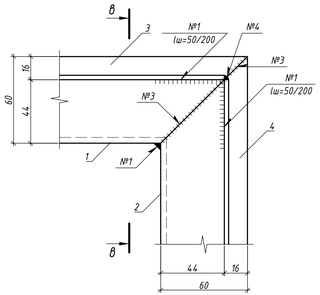

1



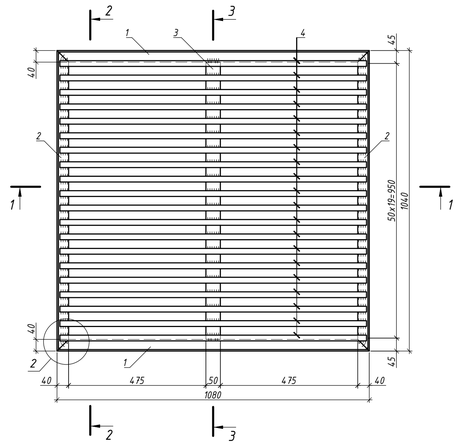

2



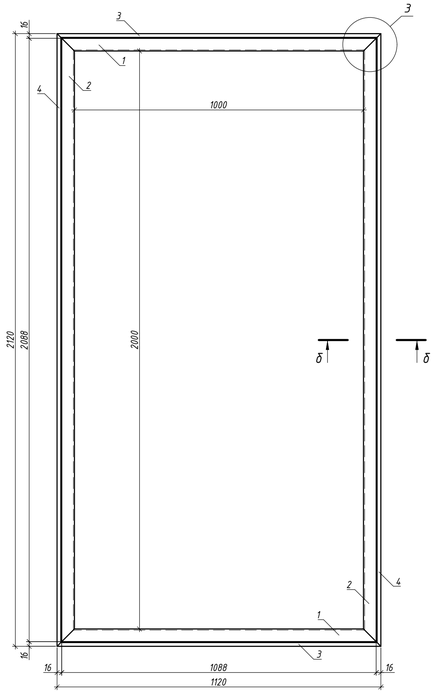

3



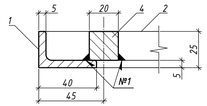

## Решетка РП-4



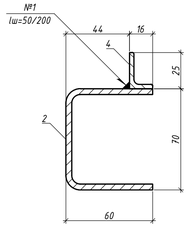

## Рама Д-4



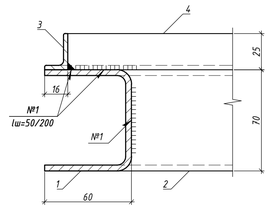

## а - а



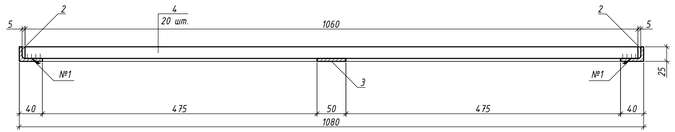

## б - б



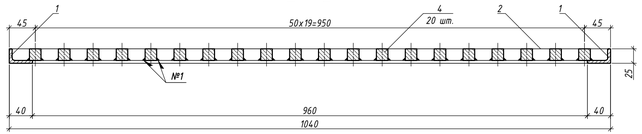

## в - в



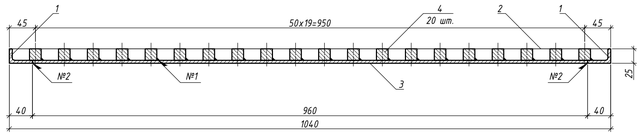

## 1 - 1




## 2 - 2




## 3 - 3




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-4 и рамы Д-4

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-4 | см. данный лист | Решетка РП-4 | п | 78,50 | - |
| Д-4 | см. данный лист | Рама Д-4 | п | 41,54 | - |

## Групповая спецификация на решетку РП-4 и раму Д-4

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-4 | 1 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 2 | | 2,56 | 5,12 | 78,50 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1040 | 2 | | 2,46 | 4,93 | | С245 | |
| | 3 | Полоса 5х50 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 | 960 | 1 | | 1,88 | 1,88 | | С245 | |
| | 4 | Прокат 20х20 ГОСТ 2591-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1060 | 20 | | 3,33 | 66,57 | | С245 | |
| Д-4 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 2 | | 6,16 | 12,32 | 41,54 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2120 | 2 | | 11,66 | 23,32 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 2 | | 1,02 | 2,04 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2120 | 2 | | 1,93 | 3,86 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч | Лист | № док | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

Реновация. Жилой дом.

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 5 | |

Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-4 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-4. Рама Д-4

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано

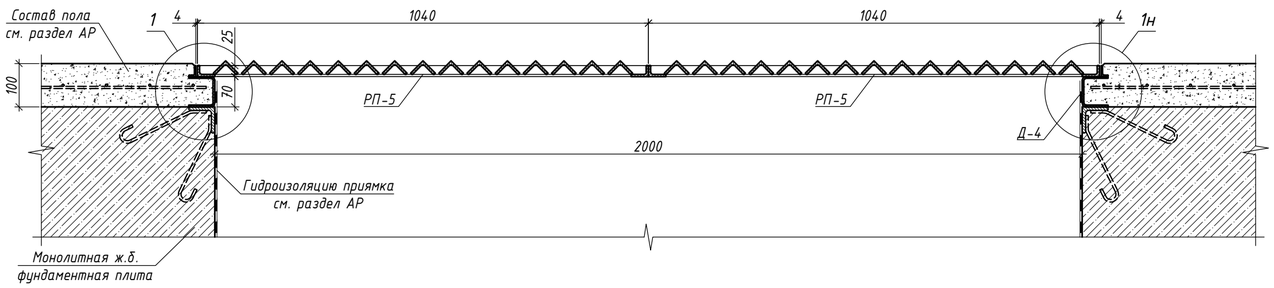
Взам. Инв. №

Подпись и дата

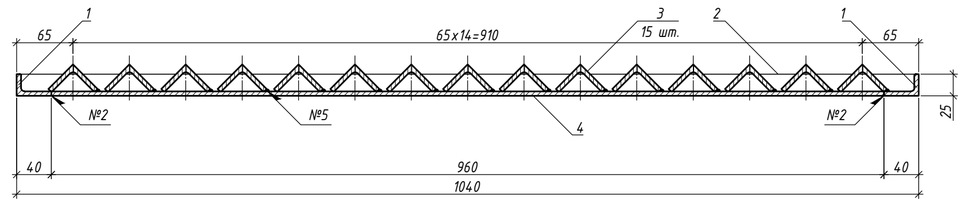
Инв. № подл.

Формат А3х3

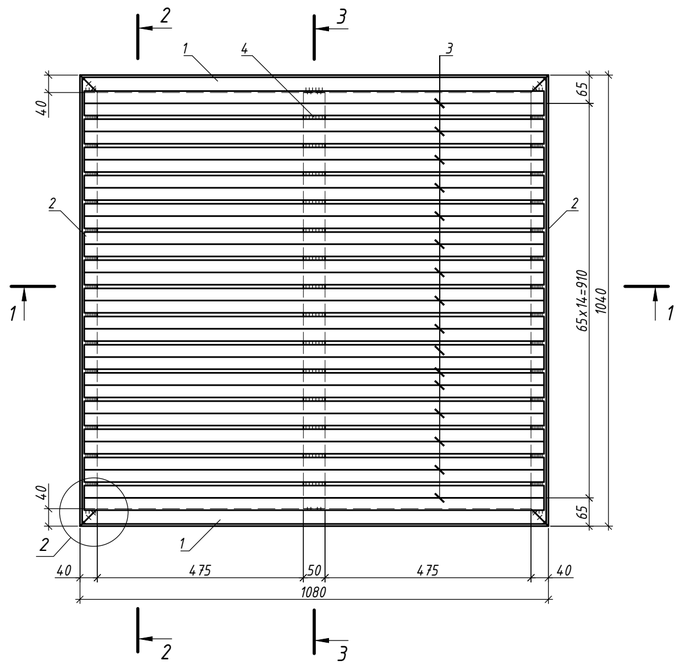
## Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-4 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



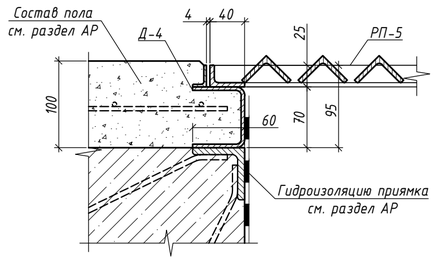

## 3 - 3



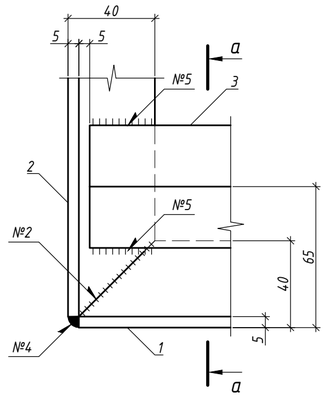

## Решетка РП-5



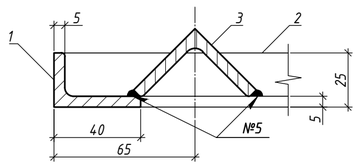

## 1



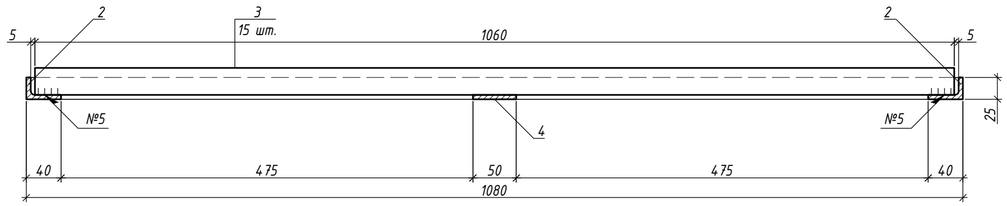

## 2



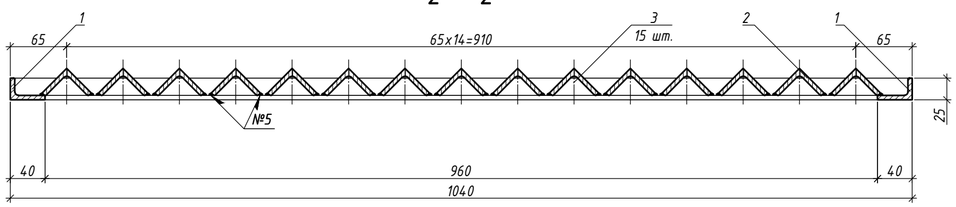

## а - а




## 1 - 1




## 2 - 2




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-5 и рамы Д-4

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-5 | см. данный лист | Решетка РП-5 | п | 59,32 | - |
| Д-4 | см. лист 5 | Рама Д-4 | п | 41,54 | - |

## Групповая спецификация на решетку РП-5

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-5 | 1 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 2 | | 2,56 | 5,12 | 59,32 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1040 | 2 | | 2,46 | 4,93 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х40х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1060 | 15 | | 3,16 | 47,38 | | С245 | |
| | 4 | Полоса 5х50 ГОСТ 103-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 960 | 1 | | 1,88 | 1,88 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Раму Д-4 см. на листе 5.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №5 ГОСТ 11534-75-Т1.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 6 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-4 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-5 | МФС | Генеральный Подрядчик | |

Согласовано

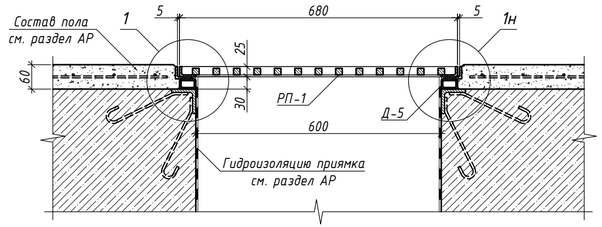
Взам. Инв. №

Подпись и дата

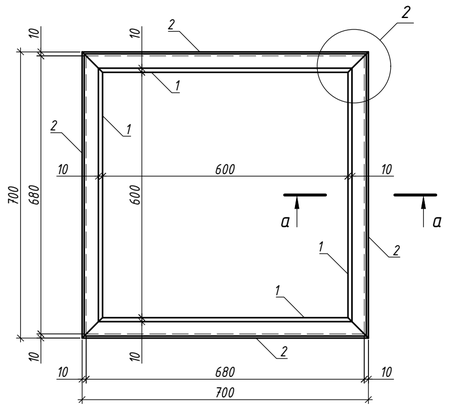
Инв. № подл.

Формат А2

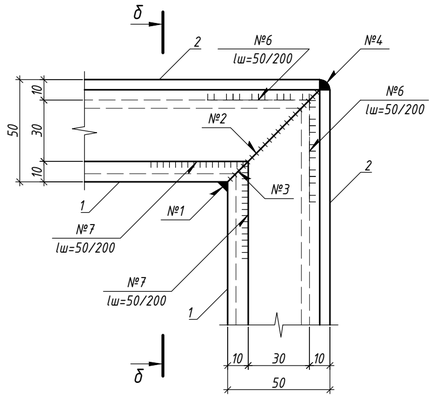
# Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-5 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



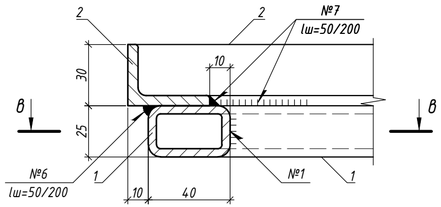

## Рама Д-5



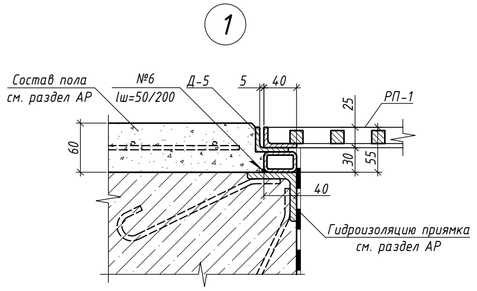

## 2



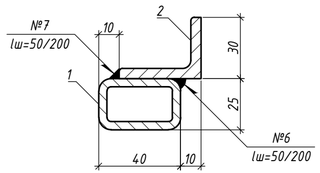

## б - б



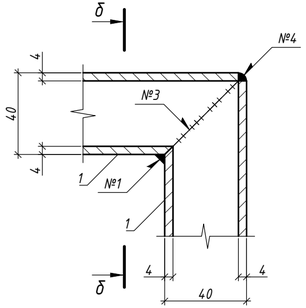

## 1




## а - а




## в - в




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-5

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-1 | см. лист 2 | Решетка РП-1 | п | 23,69 | - |
| Д-5 | см. данный лист | Рама Д-5 | п | 16,03 | - |

# Групповая спецификация на раму Д-5

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-5 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 680 | 4 | | 2,28 | 9,14 | 16,03 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 700 | 4 | | 1,72 | 6,89 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-1 см. на листе 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 7 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-1 и рамы Д-5 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Рама Д-5 | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Согласовано

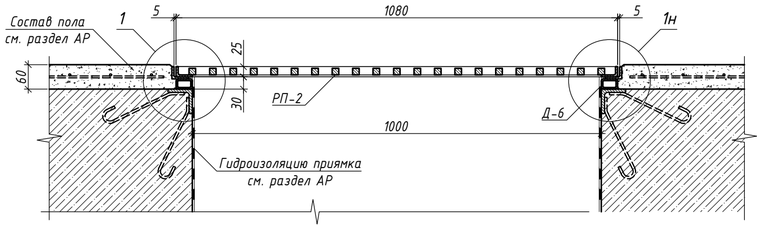
Взам. Инв. №

Подпись и дата

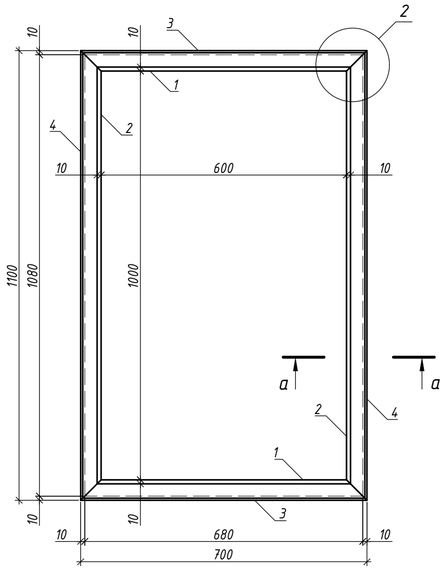
Инв. № подл.

Формат А4х3

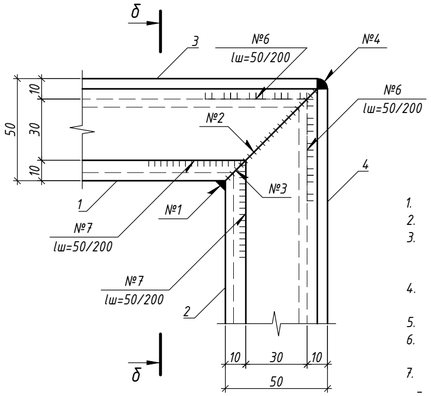
# Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-6 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



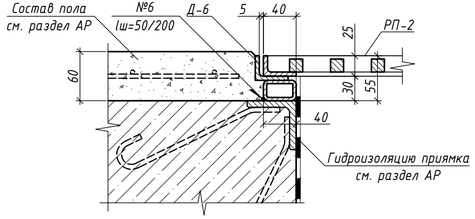

## Рама Д-6



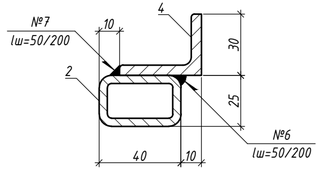

## 2



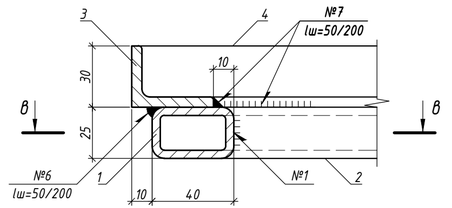

## 1



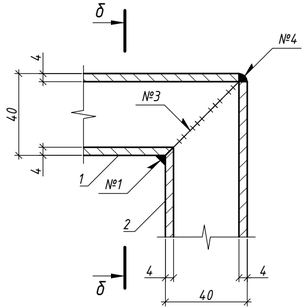

## а - а




## б - б




## в - в




1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-2 см. на листе 3.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-6

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-2 | см. лист 3 | Решетка РП-2 | п | 36,20 | - |
| Д-6 | см. данный лист | Рама Д-6 | п | 20,68 | - |

## Групповая спецификация на раму Д-6

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-6 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 680 | 2 | | 2,28 | 4,57 | 20,68 | С245 | |
| | 2 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 2 | | 3,63 | 7,26 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 700 | 2 | | 1,72 | 3,44 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1100 | 2 | | 2,71 | 5,41 | | С245 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 |
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-2 и рамы Д-6 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Рама Д-6 |

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 8 | |

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

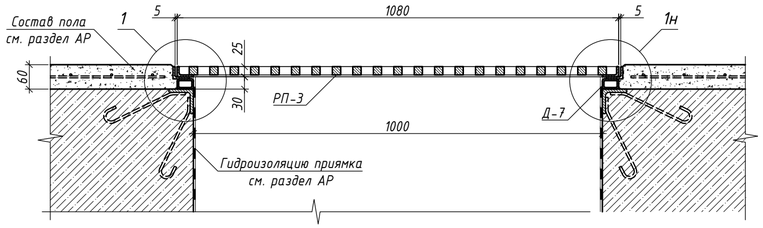
Взам. Инв. №

Подпись и дата

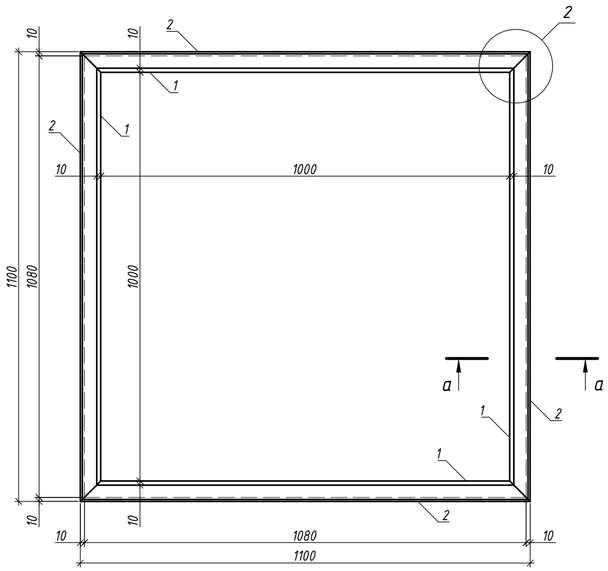
Инв. № подл.

Формат А4х3

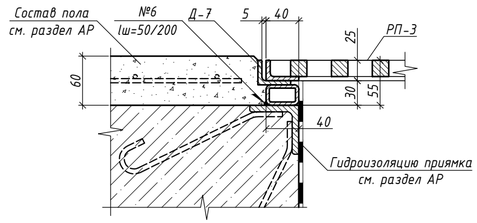
# Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-7 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



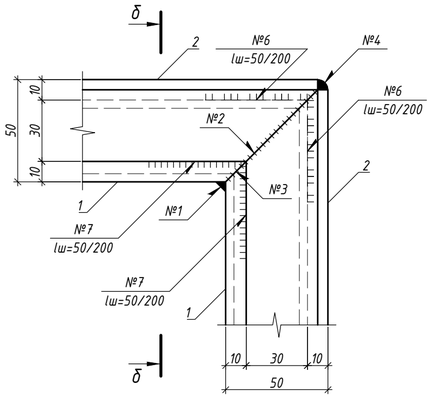

## Рама Д-7



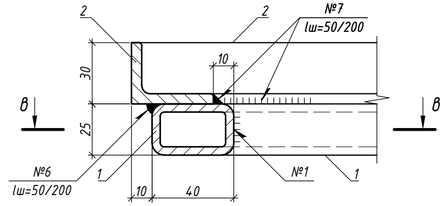

## 1



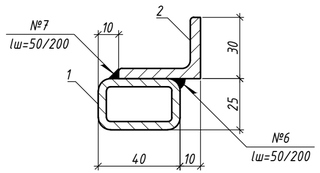

## 2



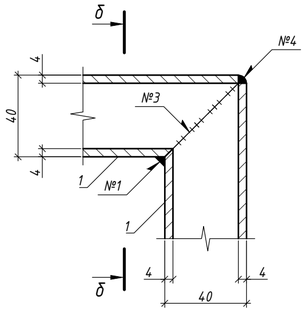

## б - б




## а - а




## в - в




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-7

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-3 | см. лист 4 | Решетка РП-3 | п | 82,10 | - |
| Д-7 | см. данный лист | Рама Д-7 | п | 25,34 | - |

# Групповая спецификация на раму Д-7

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-7 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 4 | | 3,63 | 14,52 | 25,34 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1100 | 4 | | 2,71 | 10,82 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-3 см. на листе 4.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | |
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия: Р; Лист: 9; Листов: |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-3 и рамы Д-7 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Рама Д-7 | МФС Генеральный Подрядчик |

Согласовано

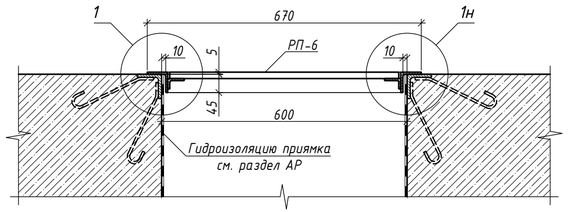
Взам. Инв. №

Подпись и дата

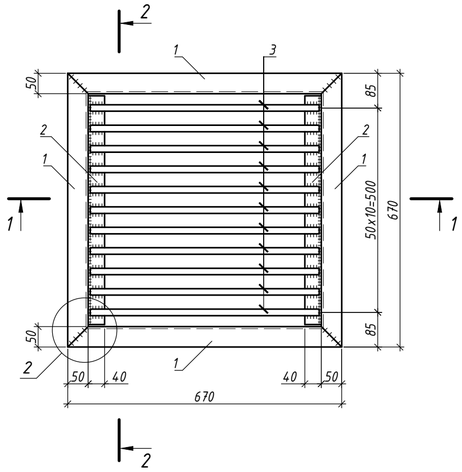
Инв. № подл.

Формат А4х3

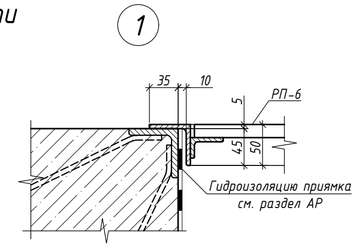
# Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



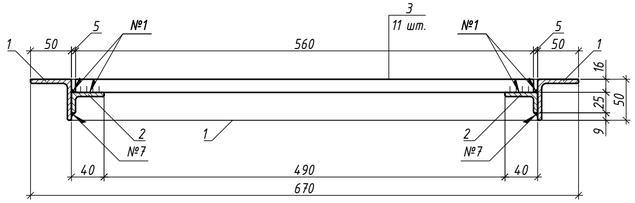

## Решетка РП-6



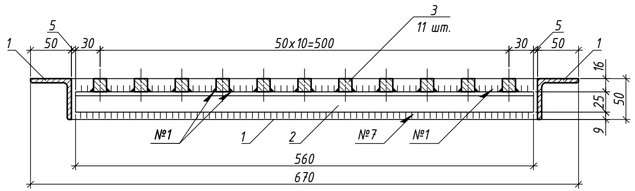

## 1



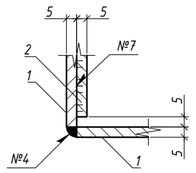

## 1 - 1



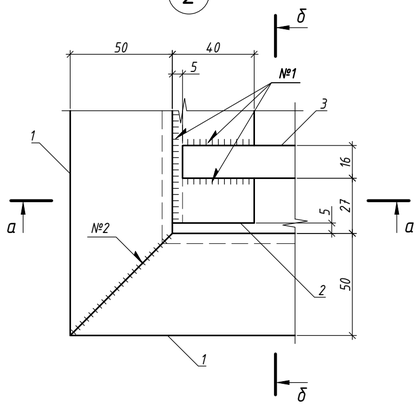

## 2 - 2



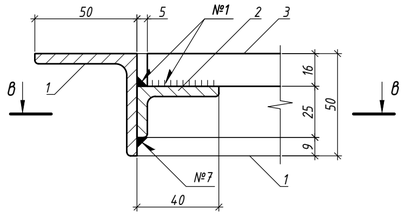

## в - в



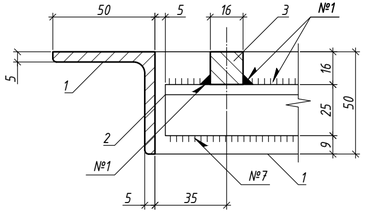

## 2




## а - а




## б - б




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-6

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-6 | см. данный лист | Решетка РП-6 | п | 25,14 | - |

# Групповая спецификация на решетку РП-6

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-6 | 1 | Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 | 670 | 4 | | 2,53 | 10,10 | 25,14 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 560 | 2 | | 1,33 | 2,65 | | С245 | |
| | 3 | Прокат 16х16 ГОСТ 2591-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 | 560 | 11 | | 1,13 | 12,38 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 10 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-6 | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Согласовано

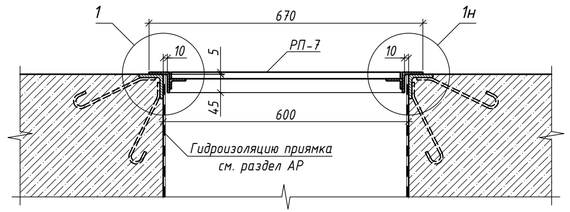
Взам. Инв. №

Подпись и дата

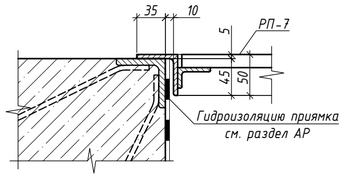
Инв. № подл.

Формат А4х3

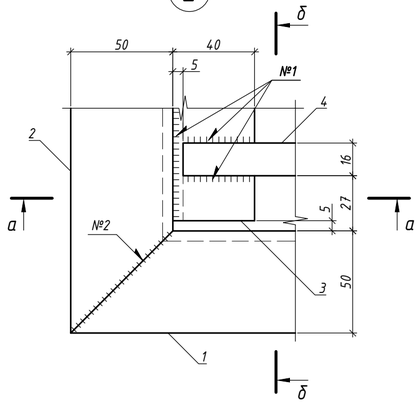
# Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)



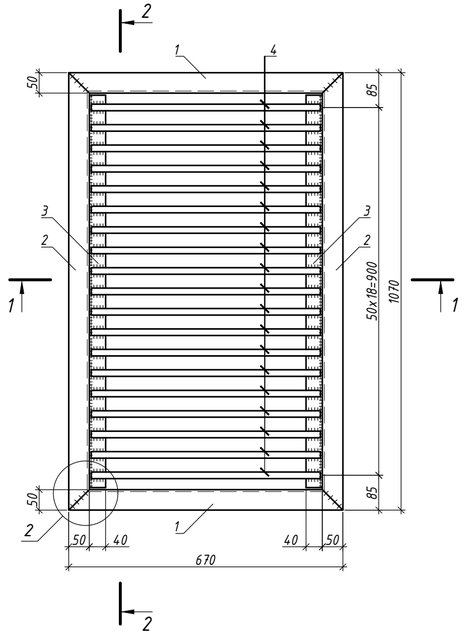

## 1



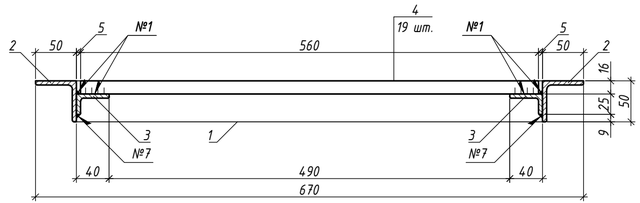

## 2



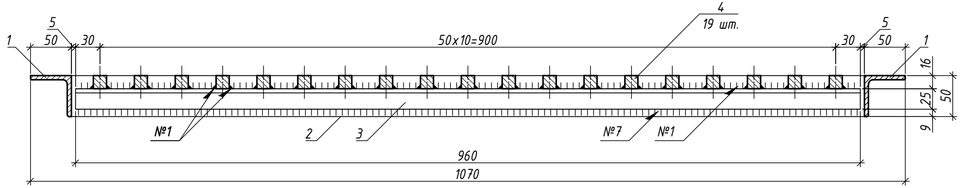

## Решетка РП-7



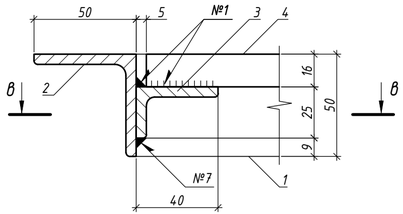

## 1 - 1



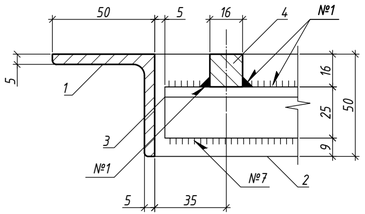

## 2 - 2



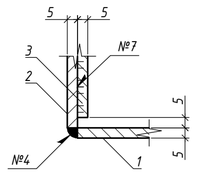

## а - а




## б - б




## в - в




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-7

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-7 | см. данный лист | Решетка РП-7 | п | 39,06 | - |

# Групповая спецификация на решетку РП-7

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-7 | 1 | Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 | 670 | 2 | | 2,53 | 5,05 | 39,06 | С245 | |
| | 2 | Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1070 | 2 | | 4,03 | 8,07 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 960 | 2 | | 2,28 | 4,55 | | С245 | |
| | 4 | Прокат 16х16 ГОСТ 2591-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 | 560 | 19 | | 1,13 | 21,39 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 11 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-7 | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Согласовано

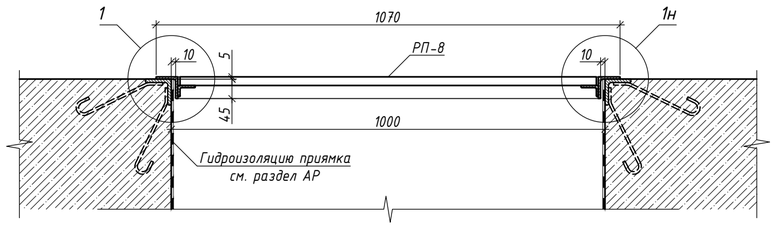
Взам. Инв. №

Подпись и дата

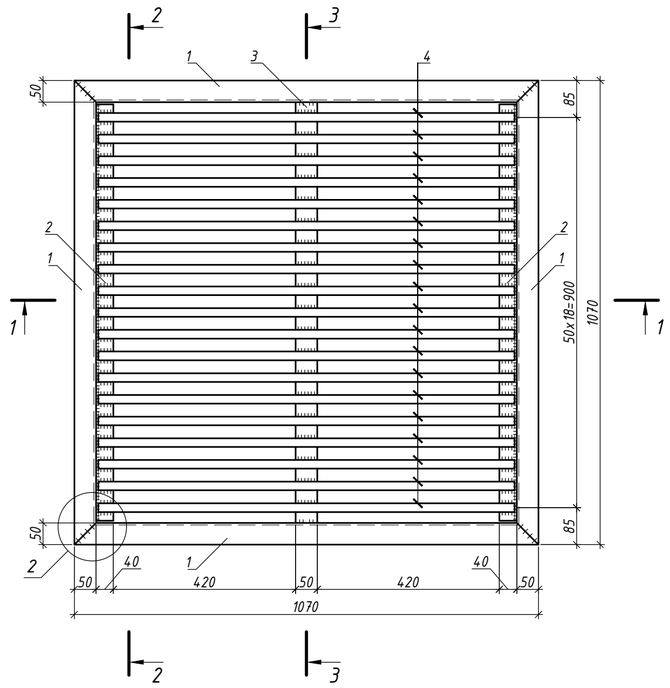
Инв. № подл.

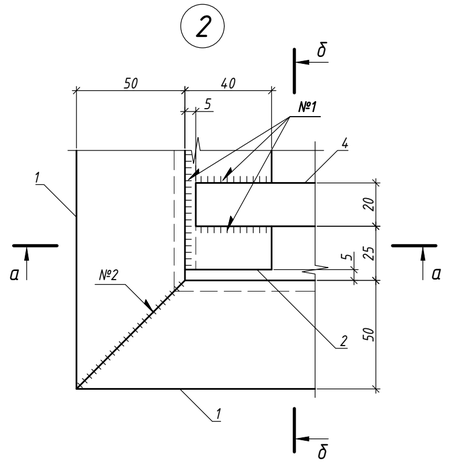
Формат А4х3

## Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен)

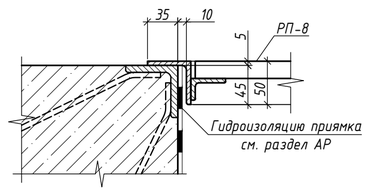



## Решетка РП-8

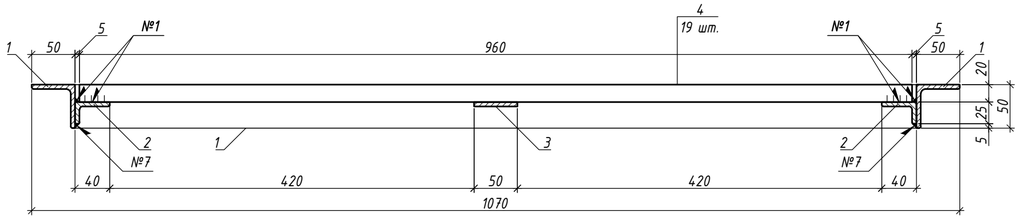


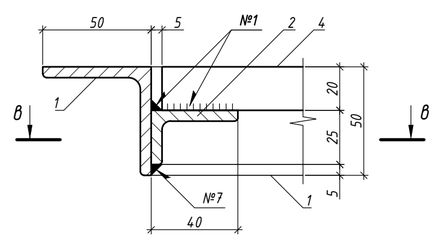

## 1



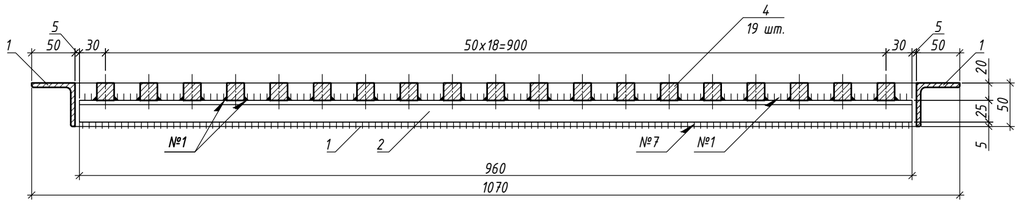

## 1 - 1



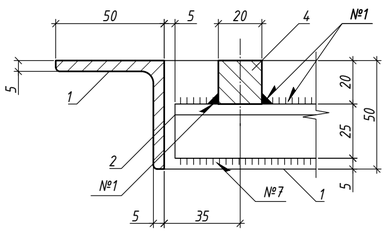

## а - а



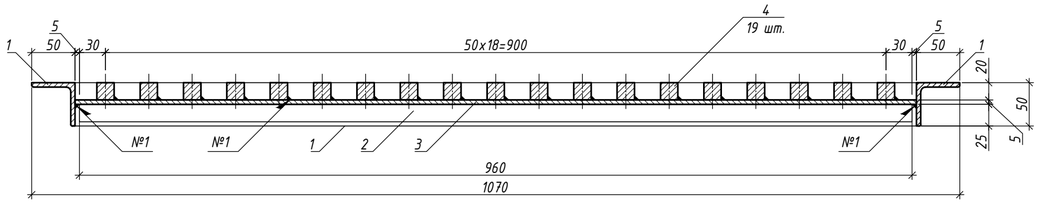

## 2 - 2



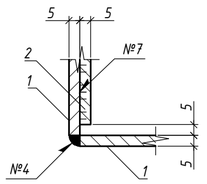

## б - б




## 3 - 3




## в - в




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-8

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-8 | см. данный лист | Решетка РП-8 | п | 59,25 | - |

## Групповая спецификация на решетку РП-8

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РП-8 | 1 | Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1070 | 4 | | 4,03 | 16,14 | 59,25 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х25х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 960 | 2 | | 2,28 | 4,55 | | С245 | |
| | 3 | Полоса 5х50 ГОСТ 103-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 970 | 1 | | 1,90 | 1,90 | | С245 | |
| | 4 | Прокат 20х20 ГОСТ 2591-2006 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 960 | 19 | | 1,93 | 36,66 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
3. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
5. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
6. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
7. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
8. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия: Р | Лист: 12 | Листов: |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | | | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант расположения приямка вдали от стен). Решетка РП-8 | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Согласовано

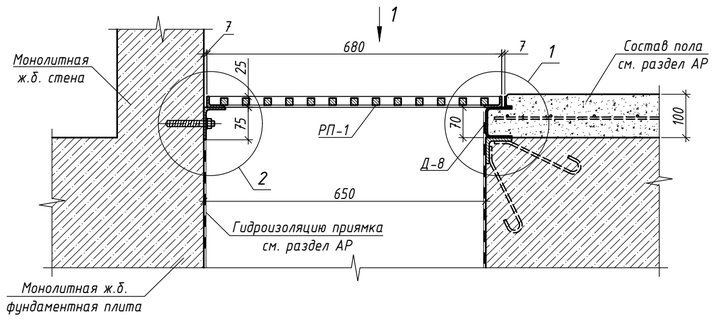
Взам. Инв. №

Подпись и дата

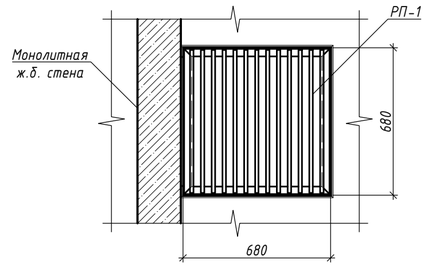
Инв. № подл.

Формат А2

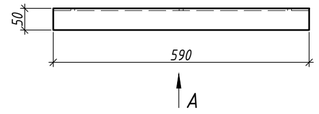
## Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-8 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



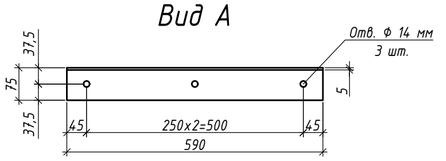

## Вид 1




## Поз. 5



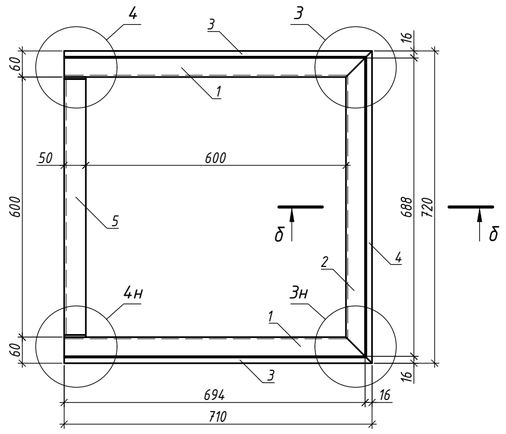

## Вид А



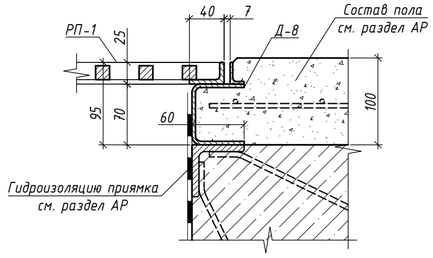

## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-8

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-1 | см. лист 2 | Решетка РП-1 | п | 23,69 | - |
| Д-8 | см. данный лист | Рама Д-8 | п | 16,84 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

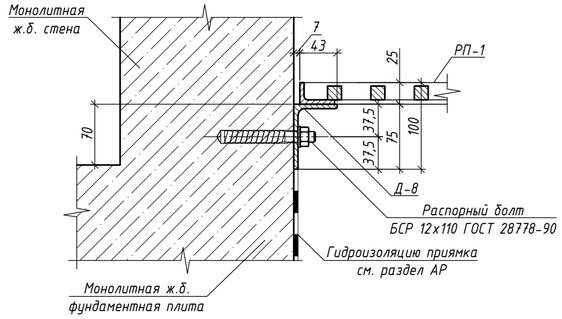
## Рама Д-8



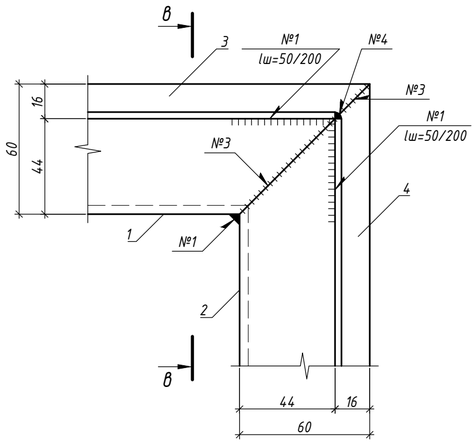

## 1



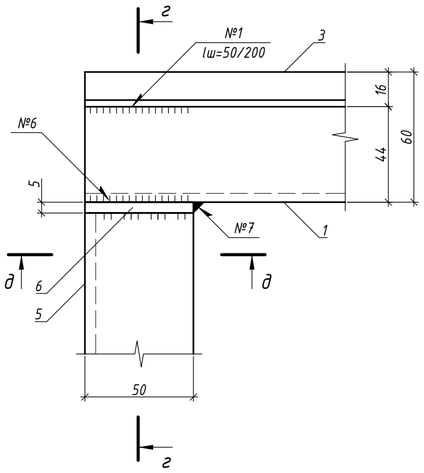

## 2



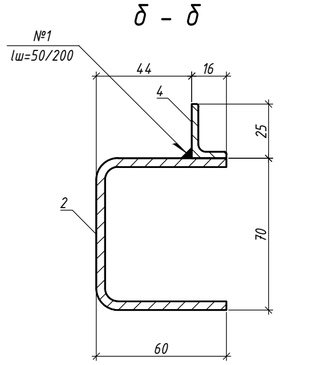

## 3



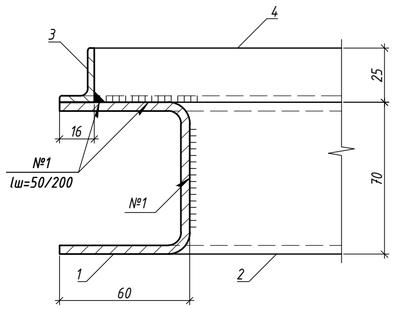

## 4



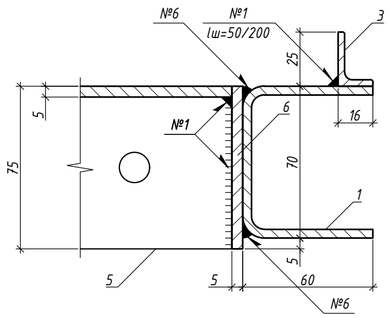

## б - б



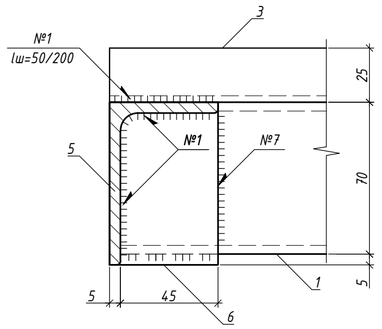

## в - в




## г - г




## д - д




## Групповая спецификация на раму Д-8

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-8 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 2 | | 3,91 | 7,81 | 16,84 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 720 | 1 | | 3,96 | 3,96 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 2 | | 0,65 | 1,29 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 720 | 1 | | 0,66 | 0,66 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 590 | 1 | | 2,83 | 2,83 | | С245 | |
| | 6 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-1 см. на листе 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия: Р | Лист: 13 | Листов: |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-8 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-8 | МФС Генеральный Подрядчик | |

Согласовано

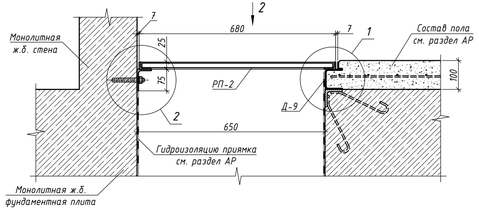
Взам. Инв. №

Подпись и дата

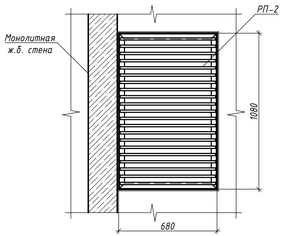
Инв. № подл.

Формат А2

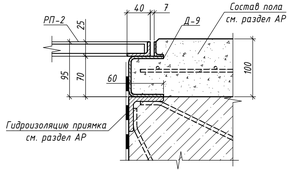
## Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-9 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



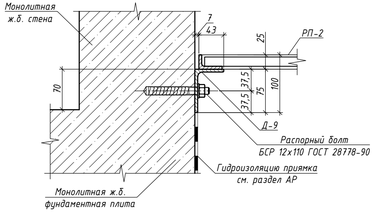

## Вид 2



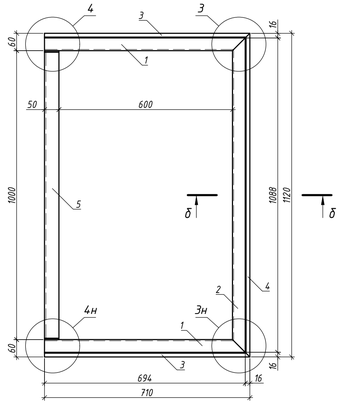

## 1



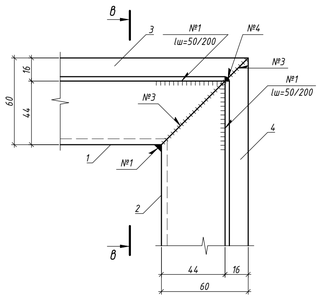

## 2



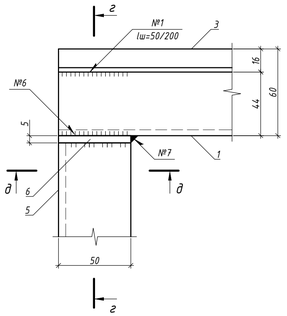

## Рама Д-9



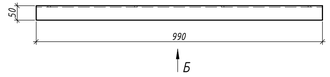

## 3



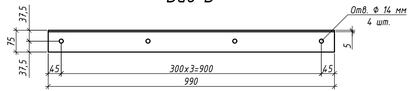

## 4




## Поз. 5




## Вид Б




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-9

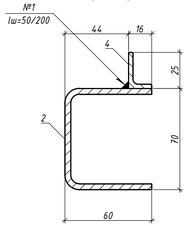
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-2 | см. лист 3 | Решетка РП-2 | п | 36,20 | - |
| Д-9 | см. данный лист | Рама Д-9 | п | 21,32 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-9

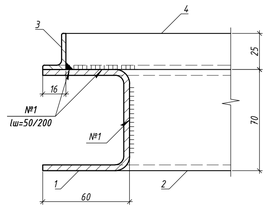
| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-9 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 2 | | 3,91 | 7,81 | 21,32 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 1 | | 6,16 | 6,16 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 2 | | 0,65 | 1,29 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 1 | | 1,02 | 1,02 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 990 | 1 | | 4,74 | 4,74 | | С245 | |
| | 6 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-2 см. на листе 3.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

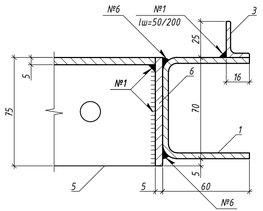
## б - б



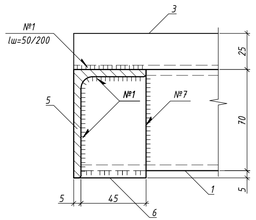

## в - в




## г - г




## д - д




| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|---|
| | Р | 14 | |

Схема расположения металлических решеток РП-2 и рамы Д-9 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-9

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3х3

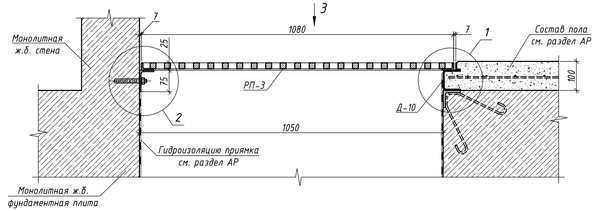
Согласовано

Взам. Инв. №

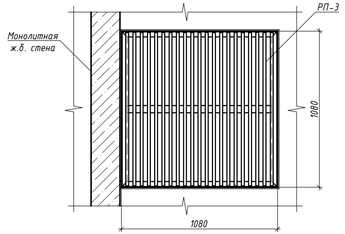
Подпись и дата

Инв. № подл.

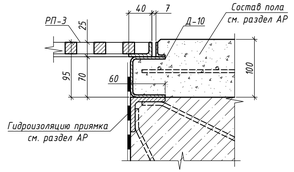
## Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-10 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



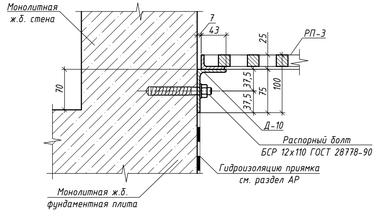

## Вид З




## 1




## 2



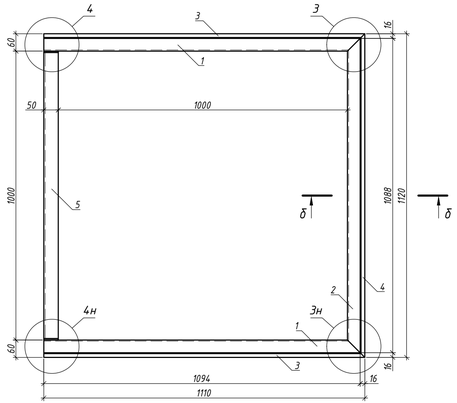

## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-10

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-3 | см. лист 4 | Решетка РП-3 | п | 82,10 | – |
| Д-10 | см. данный лист | Рама Д-10 | п | 26,45 | – |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

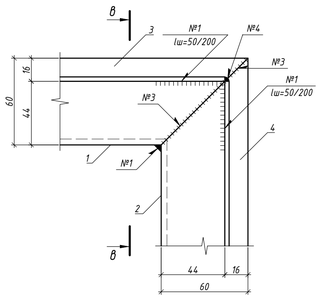
## Групповая спецификация на раму Д-10

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-10 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 2 | | 6,11 | 12,21 | 26,45 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 1 | | 6,16 | 6,16 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 2 | | 1,01 | 2,02 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1120 | 1 | | 1,02 | 1,02 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 990 | 1 | | 4,74 | 4,74 | | С245 | |
| | 6 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

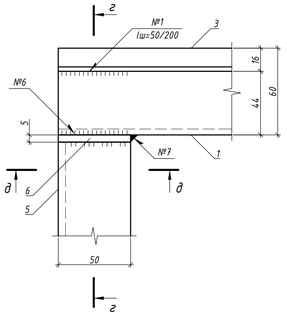
## Рама Д-10



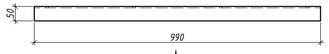

## 3



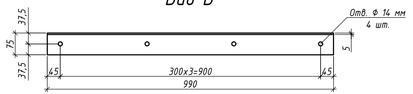

## 4



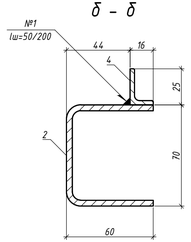

## Поз. 5



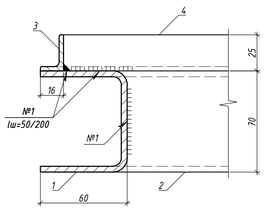

## Вид В



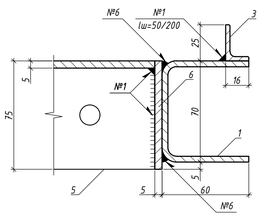

## б - б



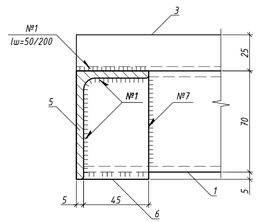

## в - в




## г - г




## д - д




1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-3 см. на листе 4.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 15 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-3 и рамы Д-10 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-10 | МФС | Генеральный Подрядчик | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | | | | |

Согласовано

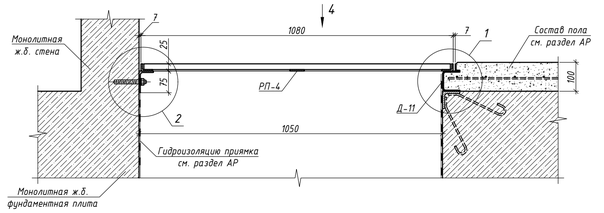
Взам. Инв. №

Подпись и дата

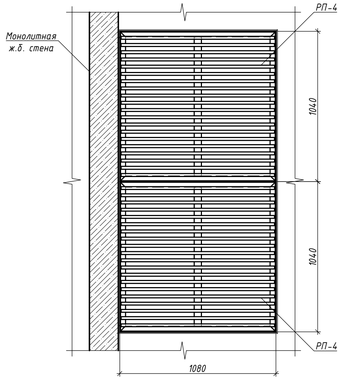
Инв. № подл.

Формат А3х3

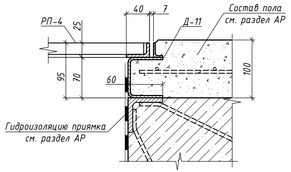
## Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-11 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



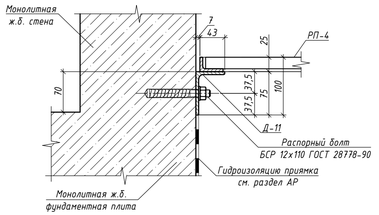

## Вид 4



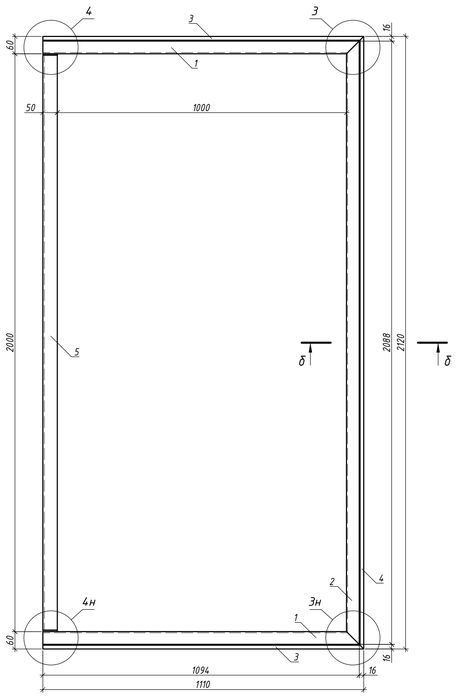

## 1



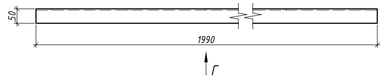

## 2



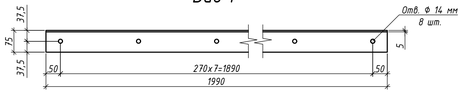

## Рама Д-11



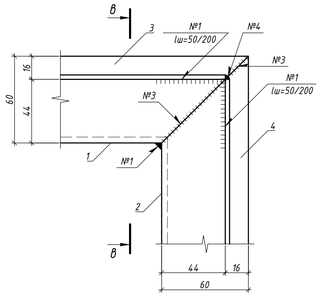

## Поз. 5



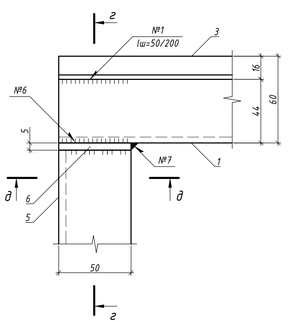

## Вид Г



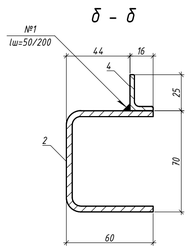

## 3



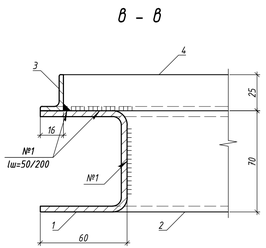

## 4



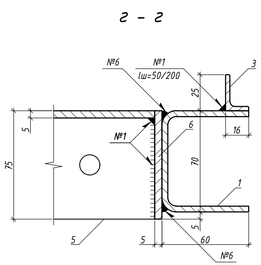

## б – б



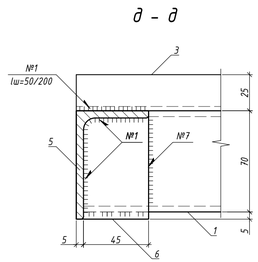

## в – в




## г – г




## д – д




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-4 и рамы Д-11

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-4 | см. лист 5 | Решетка РП-4 | п | 78,50 | - |
| Д-11 | см. данный лист | Рама Д-11 | п | 37,65 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-11

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-11 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 2 | | 6,11 | 12,21 | 37,65 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2120 | 1 | | 11,66 | 11,66 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 2 | | 1,01 | 2,02 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2120 | 1 | | 1,93 | 1,93 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1990 | 1 | | 9,53 | 9,53 | | С245 | |
| | 6 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-4 см. на листе 5.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

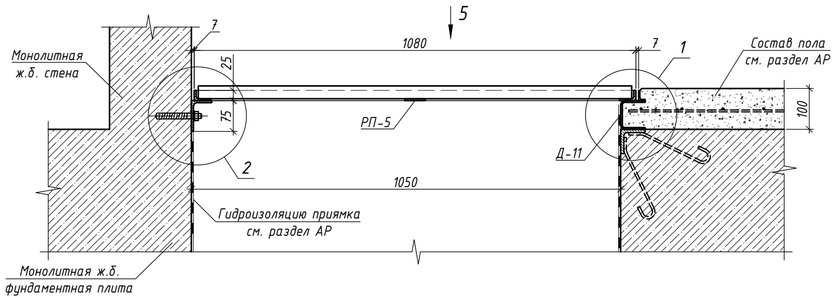
| Изм. | Колуч | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 16 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-11 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-11 | МФС | Генеральный Подрядчик | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | | | | |

Согласовано

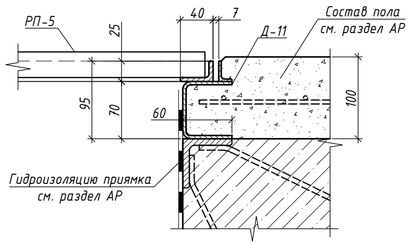
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

Формат А3х3

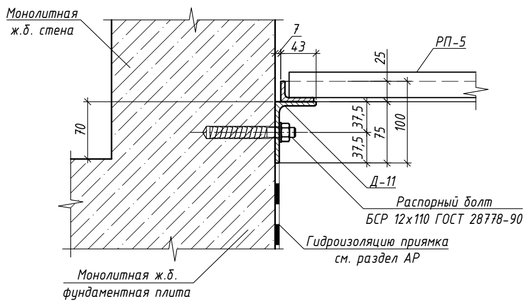
# Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-11 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



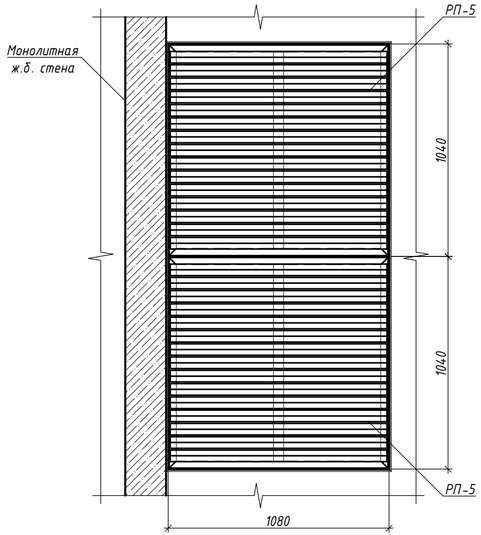

1




2




## Вид 5




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-5 и рамы Д-11

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-5 | см. лист 6 | Решетка РП-5 | п | 59,32 | - |
| Д-11 | см. лист 16 | Рама Д-11 | п | 37,65 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-5 см. на листе 6, раму Д-11 см. на листе 16.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации узлов относится только к данному листу.

Согласовано

Взам. Инв. №

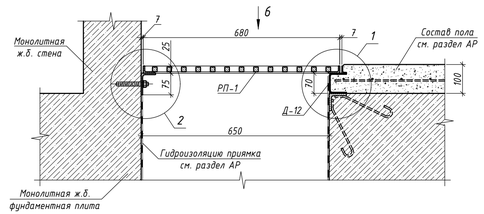
Подпись и дата

Инв. № подл.

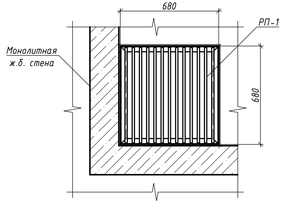
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 17 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-11 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Формат А4х3

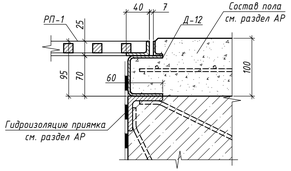
## Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-12 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



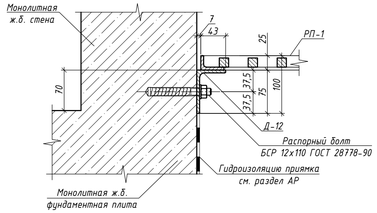

## Вид 6



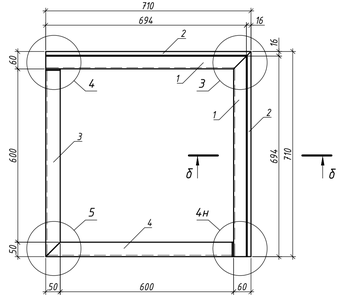

## 1



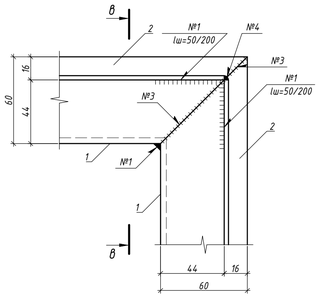

## 2



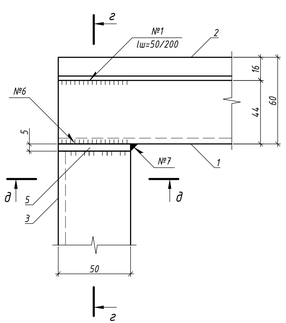

## Рама Д-12



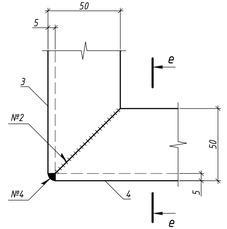

## 3



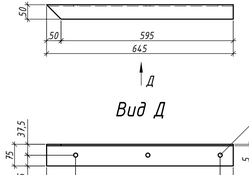

## 4



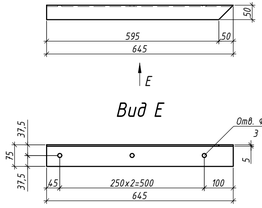

## 5



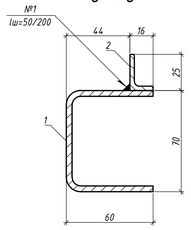

## Поз. 3



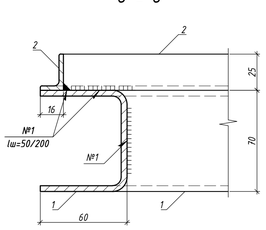

## Поз. 4



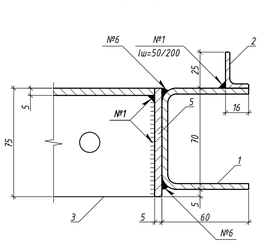

## б - б



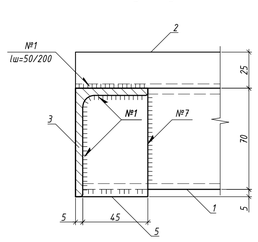

## в - в



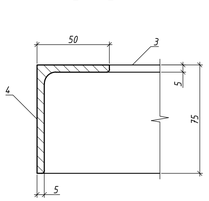

## г - г




## д - д




## е - е




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-12

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-1 | см. лист 2 | Решетка РП-1 | п | 23,69 | - |
| Д-12 | см. данный лист | Рама Д-12 | п | 15,58 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-12

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-12 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 2 | | 3,91 | 7,81 | 15,58 | С245 | |
| | 2 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 2 | | 0,65 | 1,29 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 645 | 1 | | 3,09 | 3,09 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 645 | 1 | | 3,09 | 3,09 | | С245 | |
| | 5 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-1 см. на листе 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 18 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-12 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-12

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано

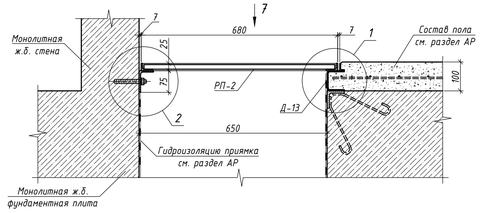
Взам. Инв. №

Подпись и дата

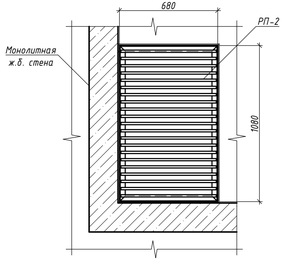
Инв. № подл.

Формат А3х3

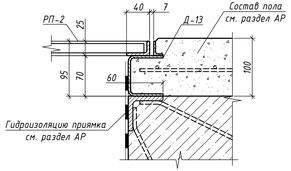
## Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-13 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



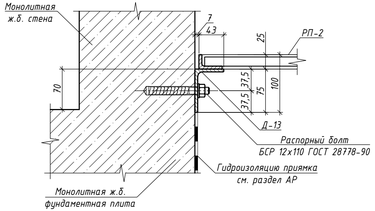

### Вид 7



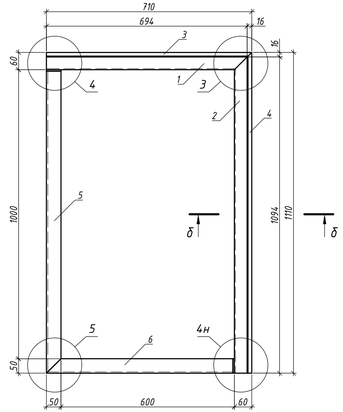

### 1



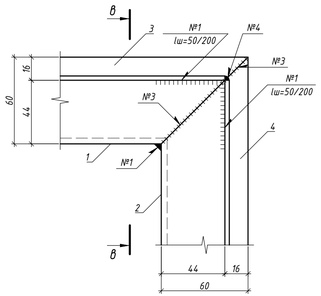

### 2



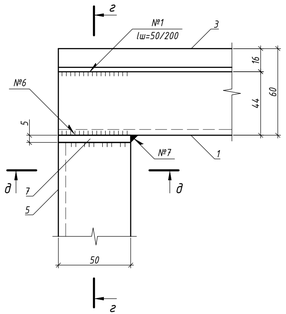

### Рама Д-13



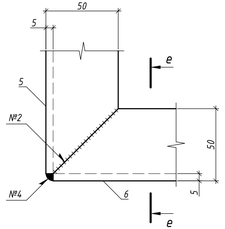

### 3



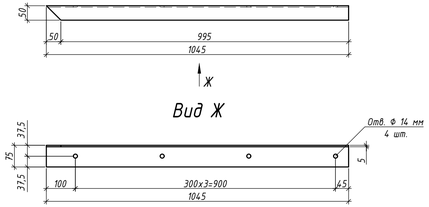

### 4



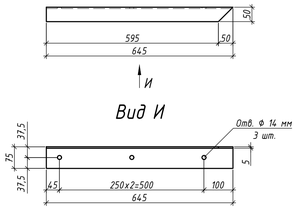

### 5



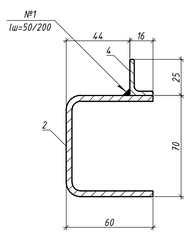

### Поз. 5



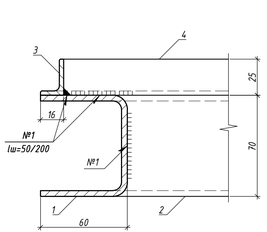

### Поз. 6



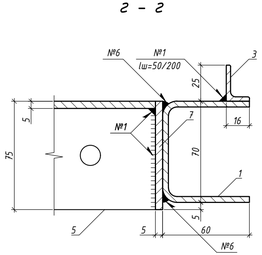

### б - б



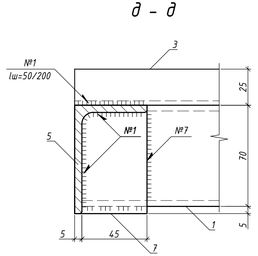

### в - в



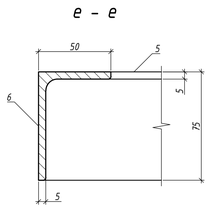

### г - г




### д - д




### е - е




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-13

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-2 | см. лист 3 | Решетка РП-2 | п | 36,20 | - |
| Д-13 | см. данный лист | Рама Д-13 | п | 20,06 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-13

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-13 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 1 | | 3,91 | 3,91 | 20,06 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 1 | | 6,11 | 6,11 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 710 | 1 | | 0,65 | 0,65 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 1 | | 1,01 | 1,01 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 6 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 645 | 1 | | 3,09 | 3,09 | | С245 | |
| | 7 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-2 см. на листе 3.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колич. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 19 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-13 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-13

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано

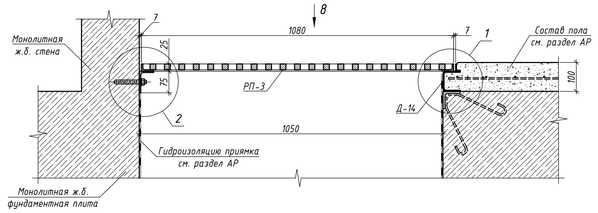
Взам. Инв. №

Подпись и дата

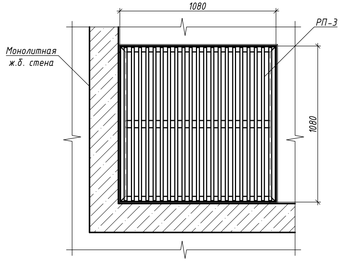
Инв. № подл.

Формат А3х3

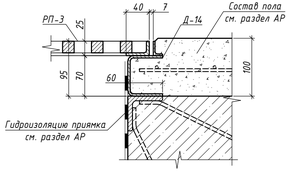
## Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-14 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



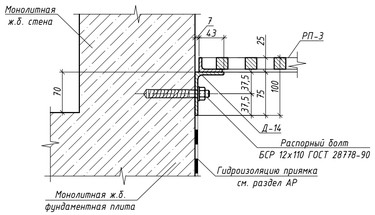

## Вид 8



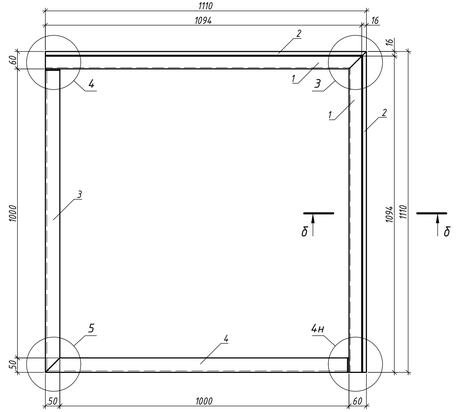

## 1



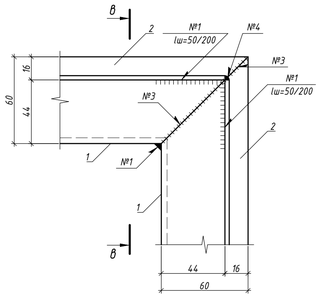

## 2



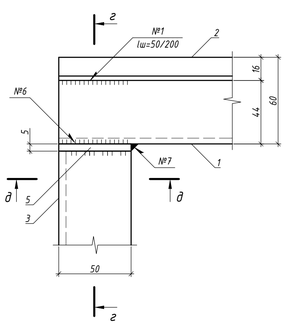

## Рама Д-14



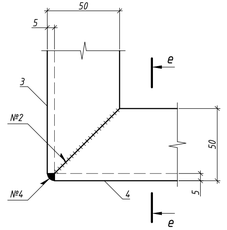

## 3



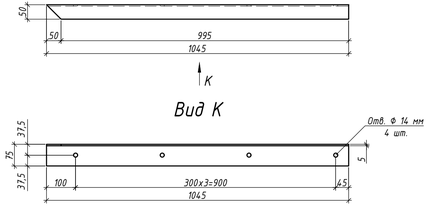

## 4



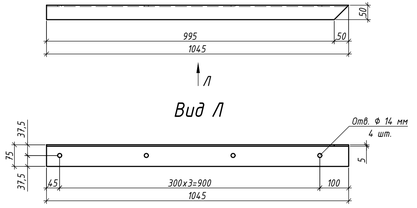

## 5



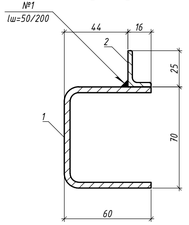

## Поз. 3



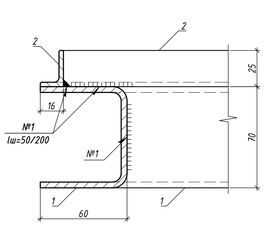

## Поз. 4



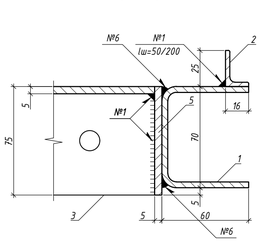

## б - б



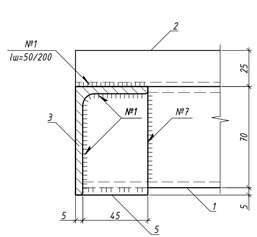

## в - в



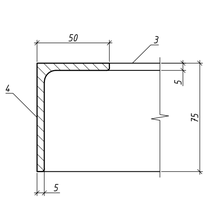

## г - г




## д - д




## е - е




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-14

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-3 | см. лист 4 | Решетка РП-3 | п | 82,10 | - |
| Д-14 | см. данный лист | Рама Д-14 | п | 24,54 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-14

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-14 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 2 | | 6,11 | 12,21 | 24,54 | С245 | |
| | 2 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 2 | | 1,01 | 2,02 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 5 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-3 см. на листе 4.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 20 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-14 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-14

МФС Генеральный Подрядчик

Согласовано

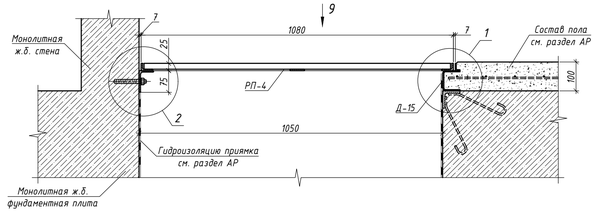
Взам. Инв. №

Подпись и дата

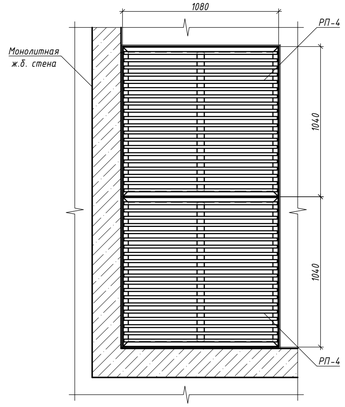
Инв. № подл.

Формат А3х3

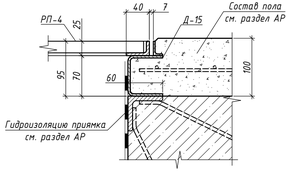
## Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-15 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



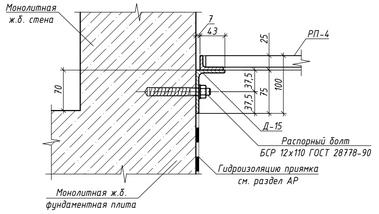

## Вид 9



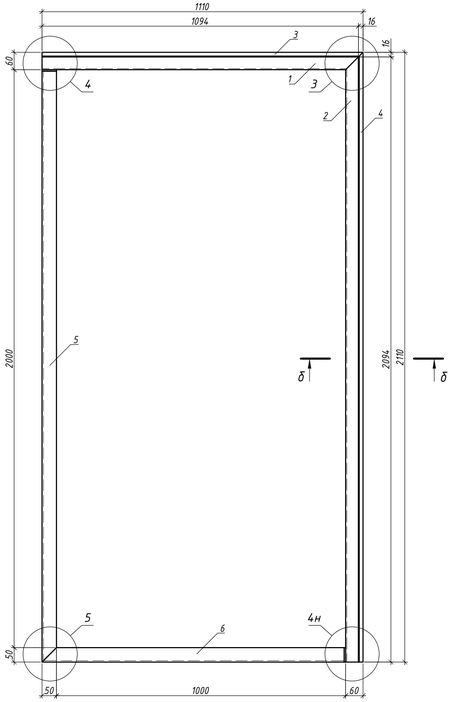

## 1



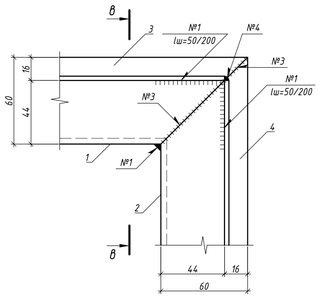

## 2



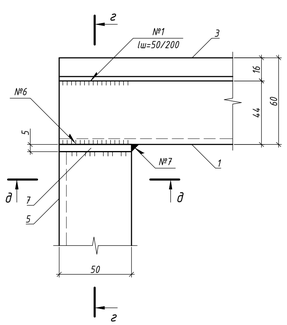

## Рама Д-15



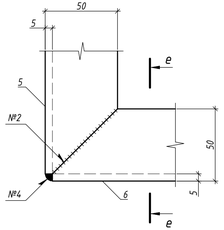

## 3



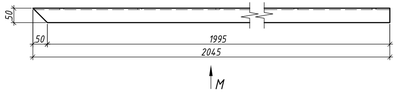

## 4



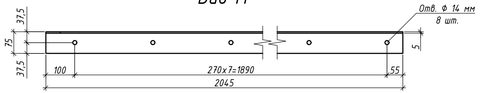

## 5



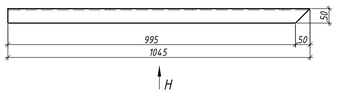

## Поз. 5



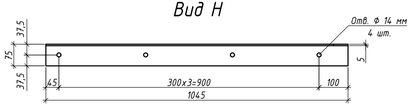

## Вид М



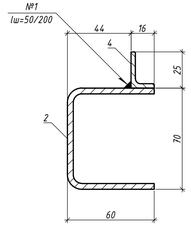

## Поз. 6



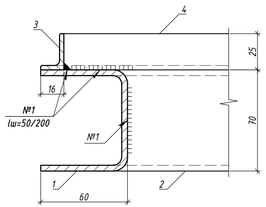

## Вид Н



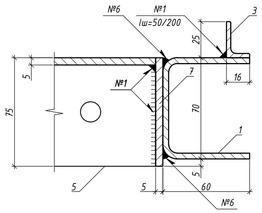

## б - б



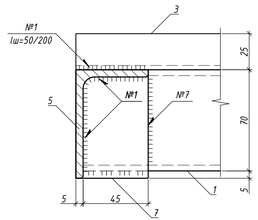

## в - в



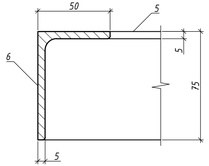

## г - г




## д - д




## е - е




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-4 и рамы Д-15

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-4 | см. лист 5 | Решетка РП-4 | п | 78,50 | - |
| Д-15 | см. данный лист | Рама Д-15 | п | 35,74 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-15

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-15 | 1 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 1 | | 6,11 | 6,11 | 35,74 | С245 | |
| | 2 | Швеллер 70х60х4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2110 | 1 | | 11,61 | 11,61 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1110 | 1 | | 1,01 | 1,01 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 25х16х3 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2110 | 1 | | 1,92 | 1,92 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 2045 | 1 | | 9,80 | 9,80 | | С245 | |
| | 6 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 7 | Лист 5х25х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-4 см. на листе 5.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или радиционных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Узлы с "н" выполнить зеркально.
12. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Колуч | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия: Р; Лист: 21; Листов: |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-15 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-15 | МФС Генеральный Подрядчик |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | | |

Согласовано

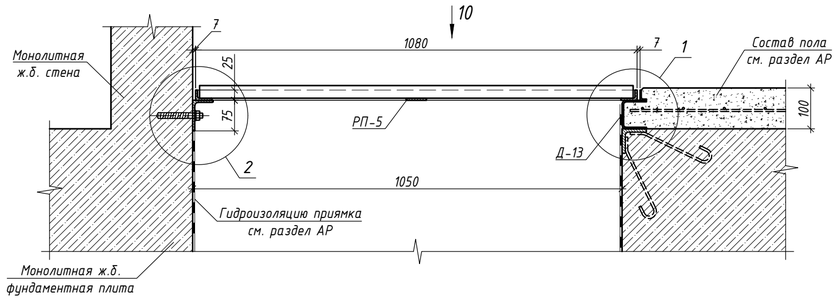
Взам. Инв. №

Подпись и дата

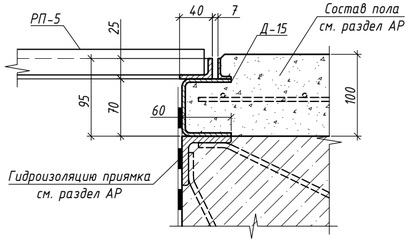
Инв. № подл.

Формат А3х3

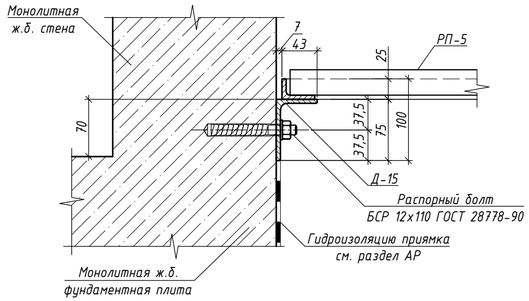
# Схема расположения металлических решеток РП-5 и рамы Д-15 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



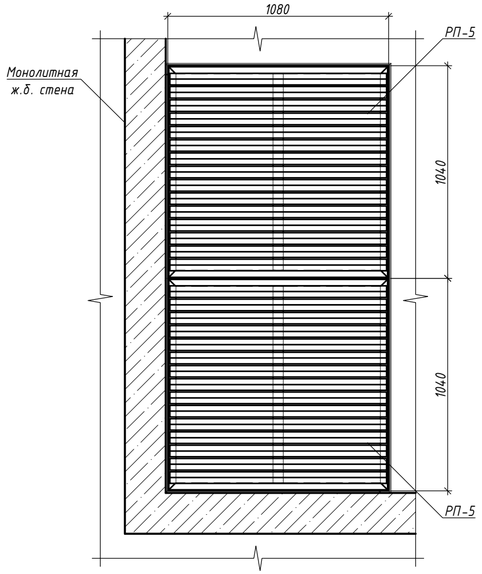

1




2




# Вид 10




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-5 и рамы Д-15

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-5 | см. лист 6 | Решетка РП-5 | п | 59,32 | - |
| Д-15 | см. лист 21 | Рама Д-15 | п | 35,74 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-5 см. на листе 6, раму Д-15 см. на листе 21.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
5. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
6. Порядок нумерации узлов относится только к данному листу.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

Реновация. Жилой дом.

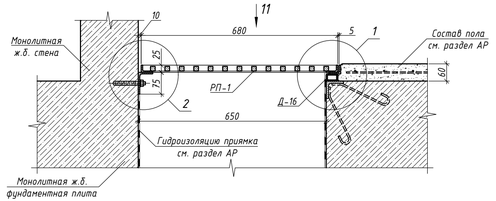
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 22 | |

Схема расположения металлических решеток РП-4 и рамы Д-15 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)

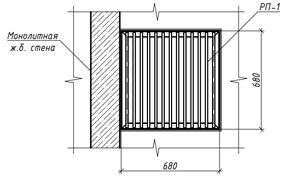
МФС Генеральный Подрядчик

Формат А4х3

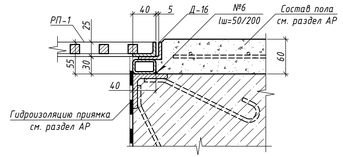
## Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-16 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



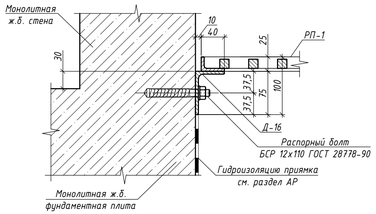

## Вид 11



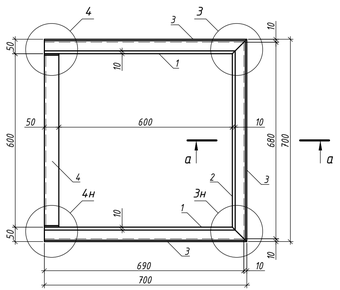

## 1



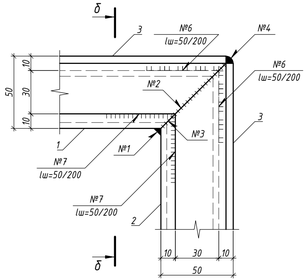

## 2



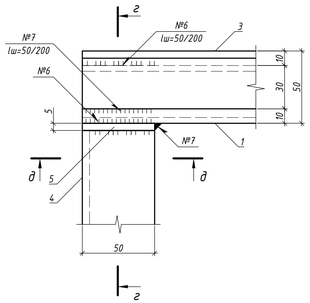

## Рама Д-16



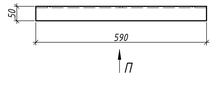

## 3



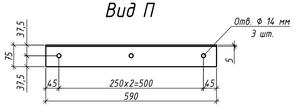

## 4



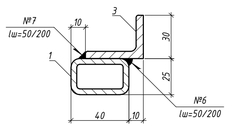

## Поз. 4



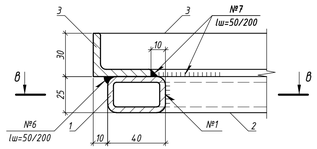

## Вид П



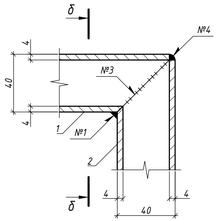

## а - а



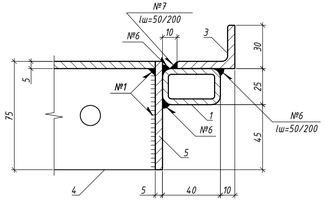

## б - б



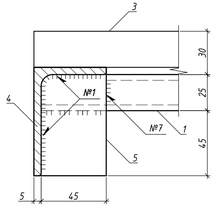

## в - в




## г - г




## д - д




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-16

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-1 | см. лист 2 | Решетка РП-1 | п | 23,69 | - |
| Д-16 | см. данный лист | Рама Д-16 | п | 15,21 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-16

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-16 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 690 | 2 | | 2,32 | 4,64 | 15,21 | С245 | |
| | 2 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 680 | 1 | | 2,28 | 2,28 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 700 | 3 | | 1,72 | 5,17 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 590 | 1 | | 2,83 | 2,83 | | С245 | |
| | 5 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-1 см. на листе 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 23 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-16 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-16

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано

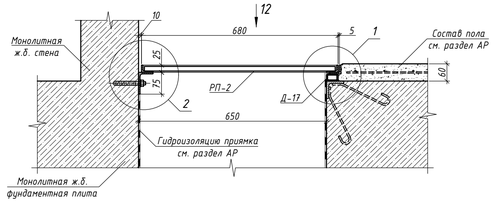
Взам. Инв. №

Подпись и дата

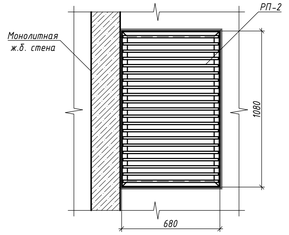
Инв. № подл.

Формат А3х3

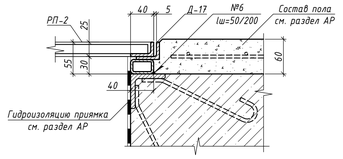
## Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-17 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



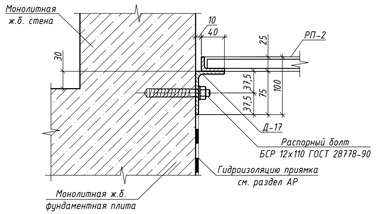

## Вид 12




## 1



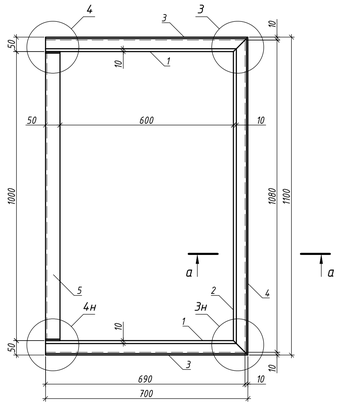

## 2



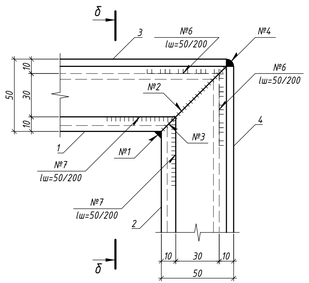

## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-17

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-2 | см. лист 2 | Решетка РП-2 | п | 36,20 | – |
| Д-17 | см. данный лист | Рама Д-17 | п | 19,45 | – |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

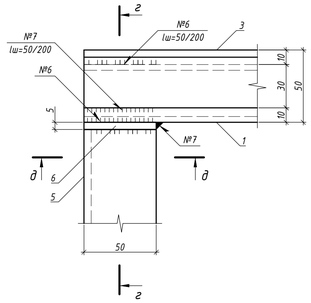
## Рама Д-17



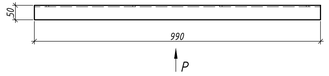

## 3



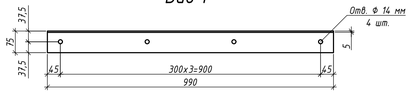

## 4




## Поз. 5




## Вид Р

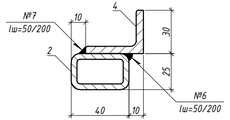



## Групповая спецификация на раму Д-17

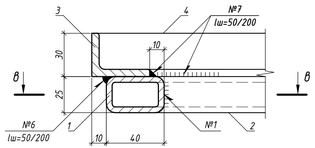
| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-17 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 690 | 2 | | 2,32 | 4,64 | 19,45 | С245 | |
| | 2 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 1 | | 3,63 | 3,63 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 700 | 2 | | 1,72 | 3,44 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1100 | 1 | | 2,71 | 2,71 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 990 | 1 | | 4,74 | 4,74 | | С245 | |
| | 6 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | – | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-2 см. на листе 3.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

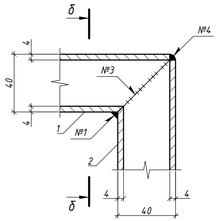
## а – а



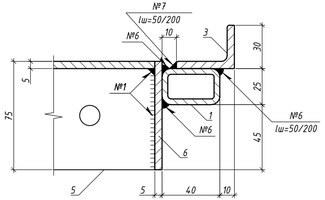

## б – б



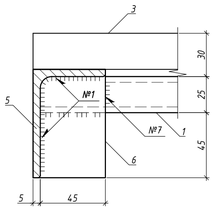

## в – в




## г – г




## д – д




| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | |
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | |
| Изм. | Колич. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия: Р; Лист: 24; Листов: |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-17 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-17 | МФС Генеральный Подрядчик |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | | |

Согласовано

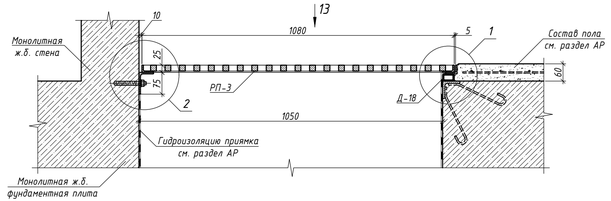
Взам. Инв. №

Подпись и дата

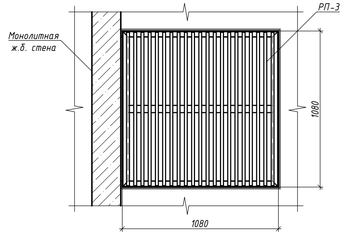
Инв. № подл.

Формат А3х3

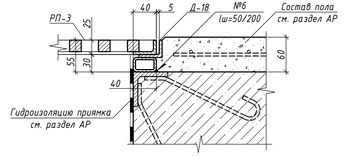
## Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-18 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



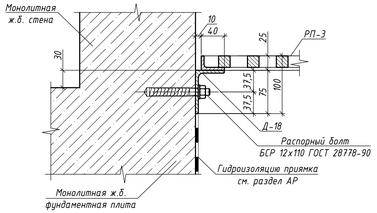

## Вид 13



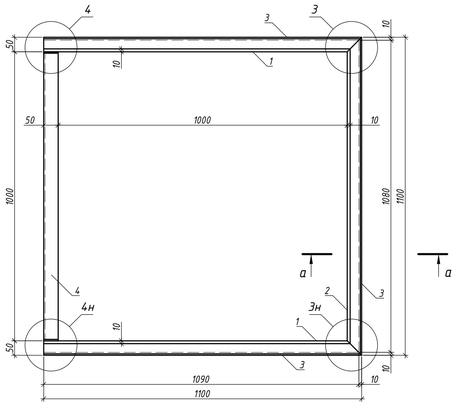

## 1



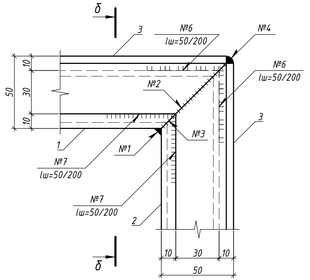

## 2



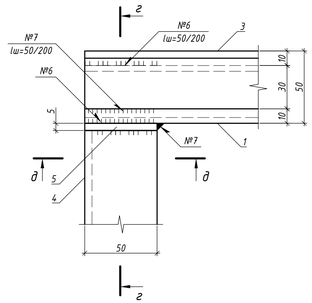

## Рама Д-18



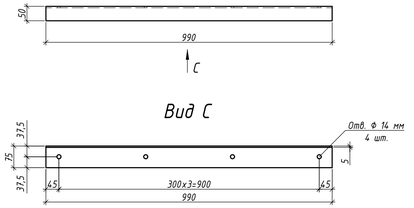

## 3



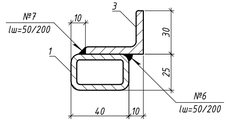

## 4



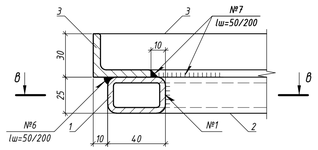

## Поз. 4



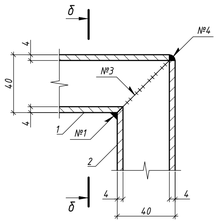

## а - а



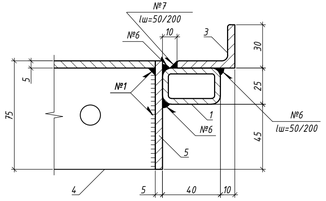

## б - б



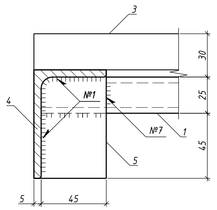

## в - в




## г - г




## д - д




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-18

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-3 | см. лист 2 | Решетка РП-3 | п | 82,10 | – |
| Д-18 | см. данный лист | Рама Д-18 | п | 24,11 | – |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-18

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-18 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1090 | 2 | | 3,66 | 7,32 | 24,11 | С245 | |
| | 2 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1080 | 1 | | 3,63 | 3,63 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1100 | 3 | | 2,71 | 8,12 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 990 | 1 | | 4,74 | 4,74 | | С245 | |
| | 5 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021 | – | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-3 см. на листе 4.
3. Изготовление стальных конструкции выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|---|
| | Р | 25 | |

Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-18 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне). Рама Д-18

МФС | Генеральный Подрядчик

Формат А3х3

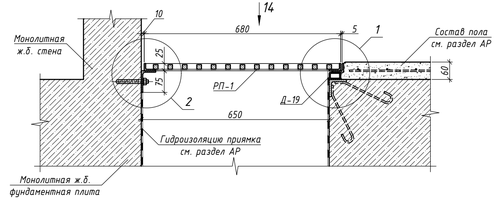
Согласовано

Взам. Инв. №

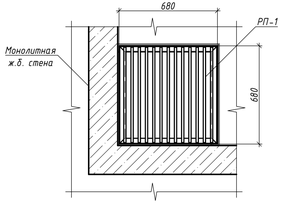
Подпись и дата

Инв. № подл.

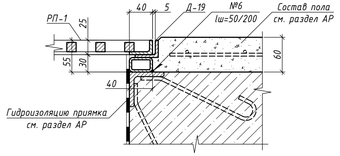
## Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-19 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



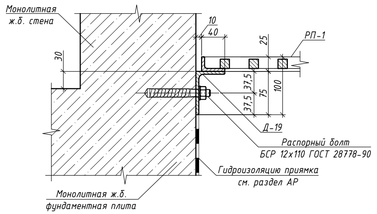

## Вид 14



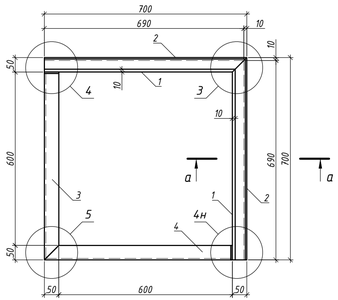

## 1



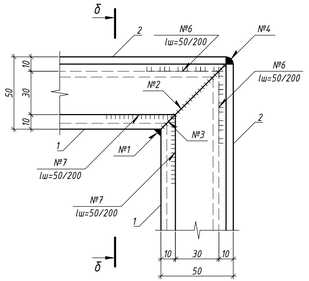

## 2



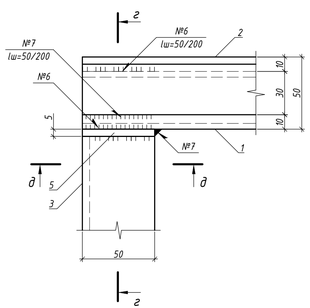

## Рама Д-19



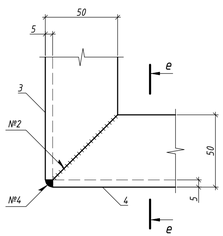
## 3



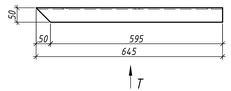
## 4



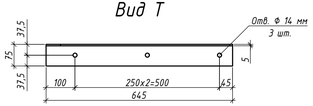
## 5



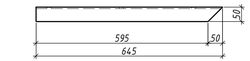
## Поз. 3



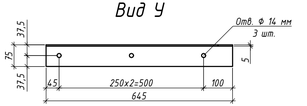
## Вид Т



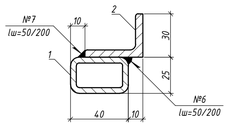
## Поз. 4



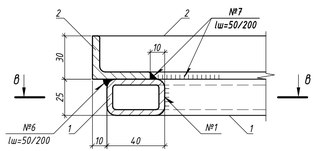
## Вид У



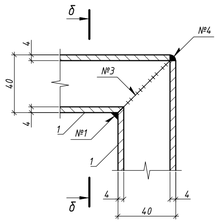
## а - а



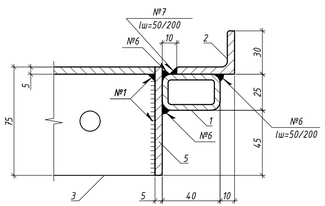
## б - б



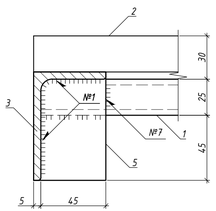
## в - в



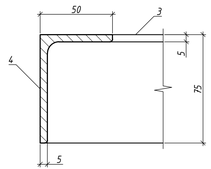
## г - г



## д - д



## е - е



## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-19

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-1 | см. лист 2 | Решетка РП-1 | п | 23,69 | - |
| Д-19 | см. данный лист | Рама Д-19 | п | 14,55 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-19

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-19 | 1. | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 690 | 2 | | 2,32 | 4,64 | 14,55 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 700 | 2 | | 1,72 | 3,44 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 645 | 1 | | 3,09 | 3,09 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 645 | 1 | | 3,09 | 3,09 | | С245 | |
| | 5 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-1 см. на листе 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Колуч | Лист | № док | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 26 | |

Реновация. Жилой дом.

Схема расположения металлической решетки РП-1 и рамы Д-19 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-19

МФС | Генеральный Подрядчик

Согласовано

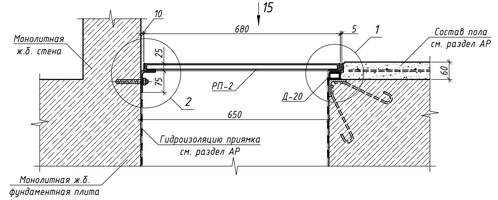
Взам. Инв. №

Подпись и дата

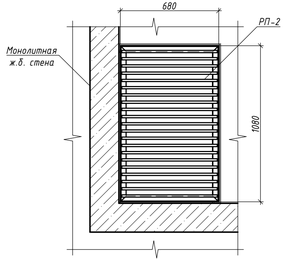
Инв. № подл.

Формат А3х3

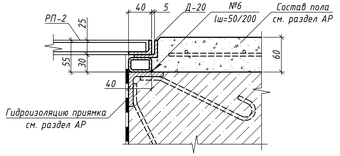
# Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-20 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



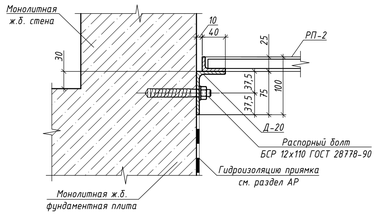

## Вид 15



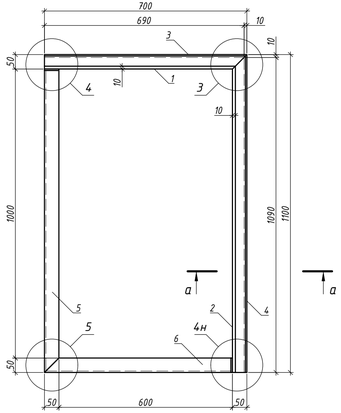

## 1



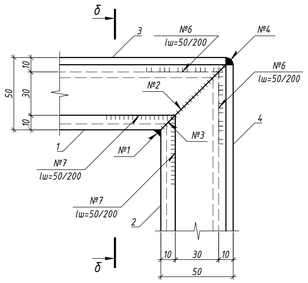

## 2



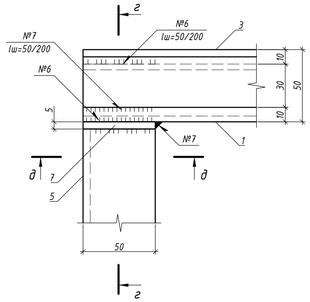

## Рама Д-20



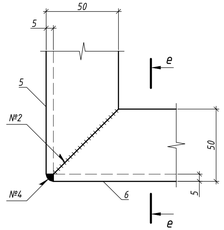

## 3



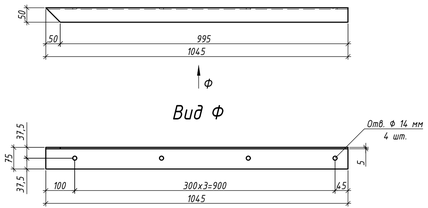

## 4



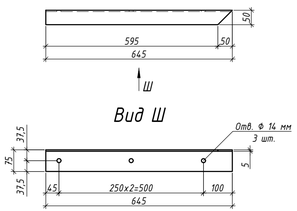

## 5




## Поз. 5




## Поз. 6




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-20

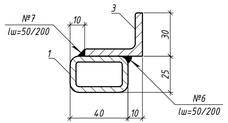
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-2 | см. лист 2 | Решетка РП-2 | п | 36,20 | - |
| Д-20 | см. данный лист | Рама Д-20 | п | 18,80 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-20

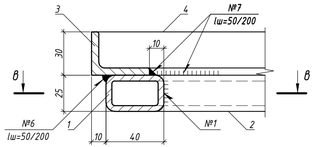
| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-20 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 690 | 1 | | 2,32 | 2,32 | 18,80 | С245 | |
| | 2 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1090 | 1 | | 3,66 | 3,66 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 700 | 1 | | 1,72 | 1,72 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1100 | 1 | | 2,71 | 2,71 | | С245 | |
| | 5 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 6 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 | 645 | 1 | | 3,09 | 3,09 | | С245 | |
| | 7 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-2 см. на листе 3.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

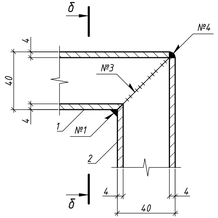
## а - а



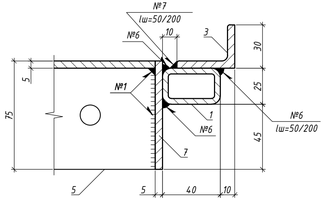

## б - б



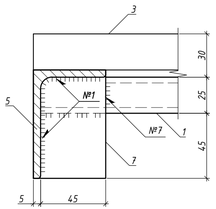

## в - в



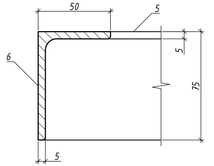

## г - г




## д - д




## е - е




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 |
| | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков |
| Изм. | Колуч | Лист | № док | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

| Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|---|
| | Р | 27 | |
| Схема расположения металлической решетки РП-2 и рамы Д-20 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-20 | МФС | Генеральный Подрядчик | |

Согласовано

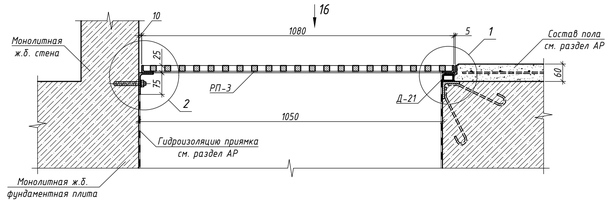
Взам. Инв. №

Подпись и дата

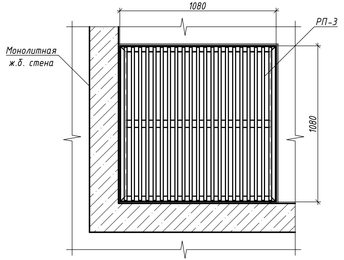
Инв. № подл.

Формат А3х3

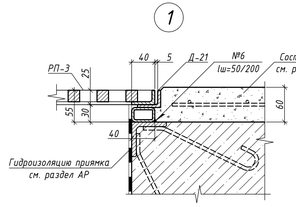
## Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-21 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)



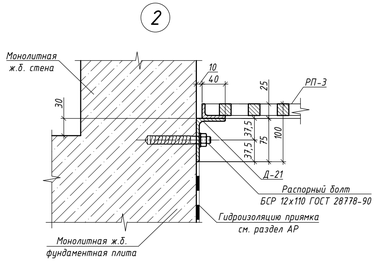

## Вид 16



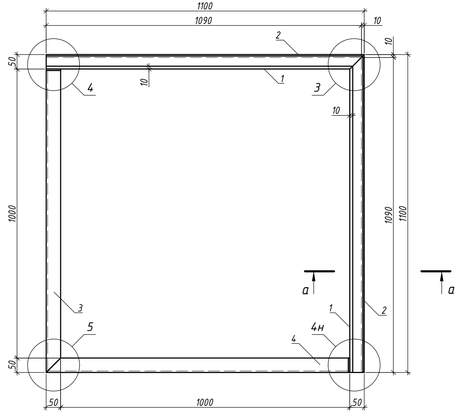

## 1



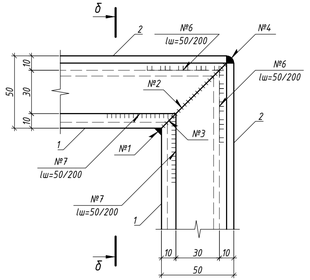

## 2



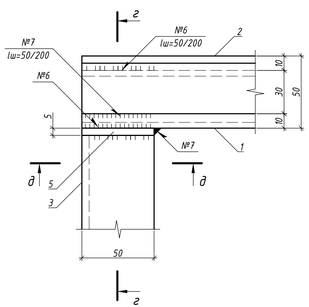

## Рама Д-21



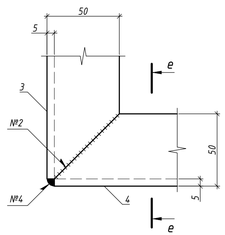

## 3



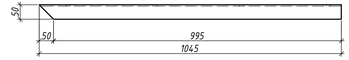

## 4



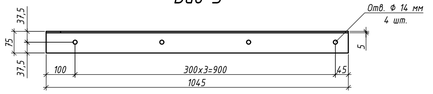

## 5



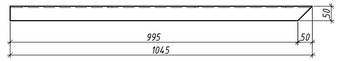

## Поз. 3



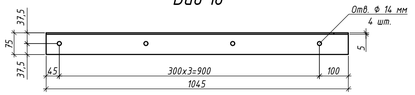

## Вид Э



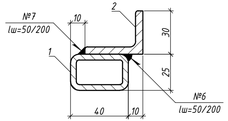

## Поз. 4



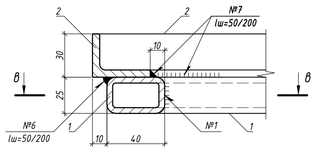

## Вид Ю



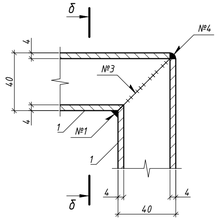

## а - а



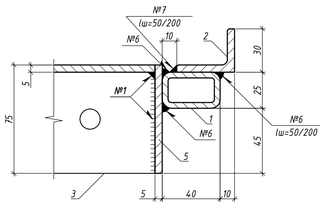

## б - б



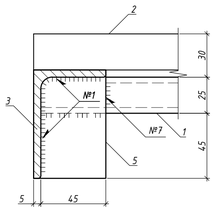

## в - в



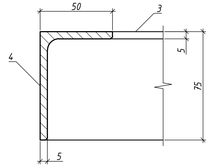

## г - г




## д - д




## е - е




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-21

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | *Сборочные единицы* | | | |
| РП-3 | см. лист 2 | Решетка РП-3 | п | 82,10 | - |
| Д-21 | см. данный лист | Рама Д-21 | п | 23,04 | - |
| | | *Материалы* | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

## Групповая спецификация на раму Д-21

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | Кол. т | Кол. н | Масса, кг поз. | Масса, кг всех | Масса, кг марки | Сталь класс | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Д-21 | 1 | Труба 40х25х4 ГОСТ 8645-68 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1090 | 2 | | 3,66 | 7,32 | 23,04 | С245 | |
| | 2 | Уголок 40х30х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1100 | 2 | | 2,71 | 5,41 | | С245 | |
| | 3 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 4 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 | 1045 | 1 | | 5,01 | 5,01 | | С245 | |
| | 5 | Лист 5х75х50 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2021 | - | 2 | | 0,15 | 0,29 | | С245 | |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-3 см. на листе 4.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С8;
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2;
   - №4 ГОСТ 5264-80-У4;
   - №6 ГОСТ 5264-80-У2;
   - №7 ГОСТ 5264-80-Н1.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

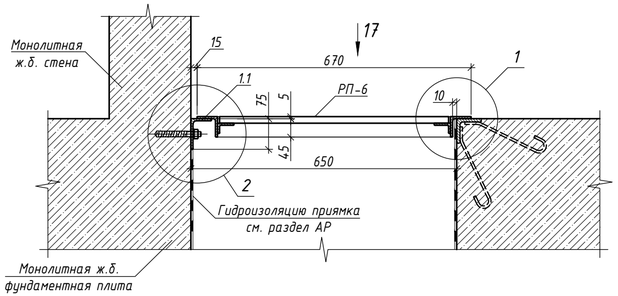
| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | |
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | |
| Изм. | Колуч | Лист | № док | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия: Р; Лист: 28; Листов: |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-3 и рамы Д-21 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам). Рама Д-21 | МФС Генеральный Подрядчик |

Согласовано

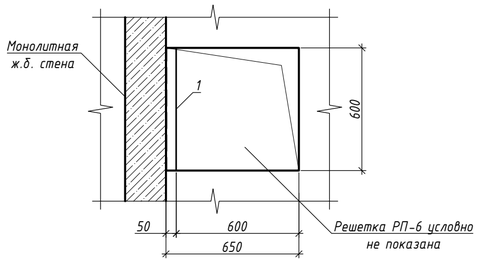
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

Формат А3х3

# Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



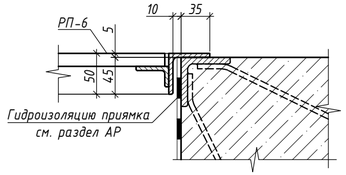

## Вид 17



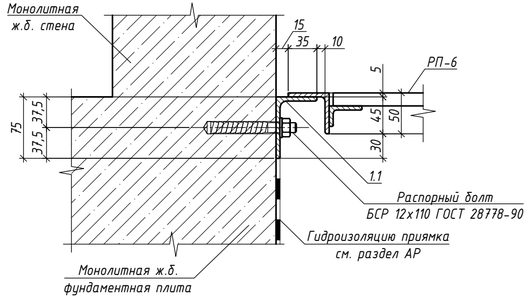

## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-6

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-6 | см. лист 10 | Решетка РП-6 | п | 25,14 | - |
| | | Детали | | | |
| 1 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=600 | п | 2,87 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

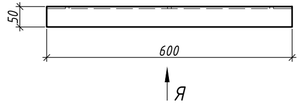
## 1



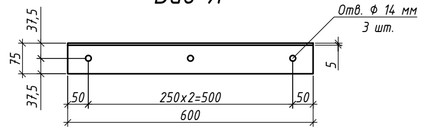

## 2




## Поз. 1




## Вид Я




1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-6 см. на листе 10.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации узлов относится только к данному листу.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

Реновация. Жилой дом.

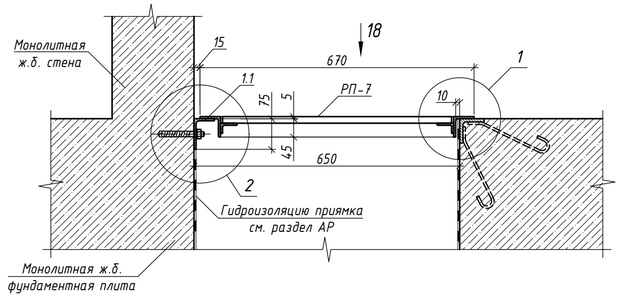
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 29 | |

Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)

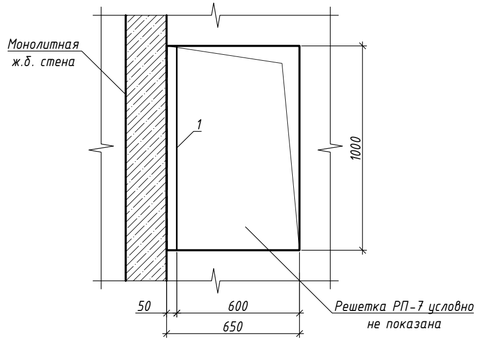
МФС Генеральный Подрядчик

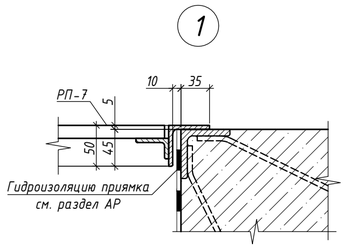
Формат А4х3

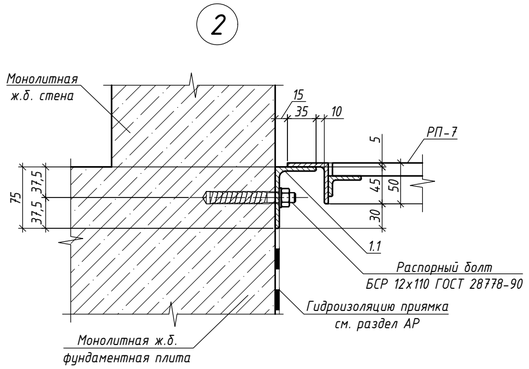
# Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



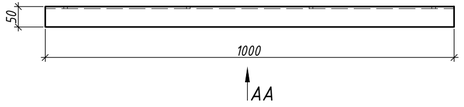

## Вид 18



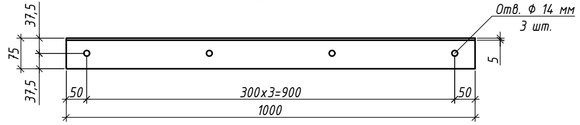




## Поз. 1




## Вид А-А




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-7

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-7 | см. лист 11 | Решетка РП-7 | п | 39,06 | - |
| | | Детали | | | |
| 1 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=1000 | п | 4,79 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-7 см. на листе 11.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации узлов относится только к данному листу.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 |

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6

Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков

Реновация. Жилой дом.

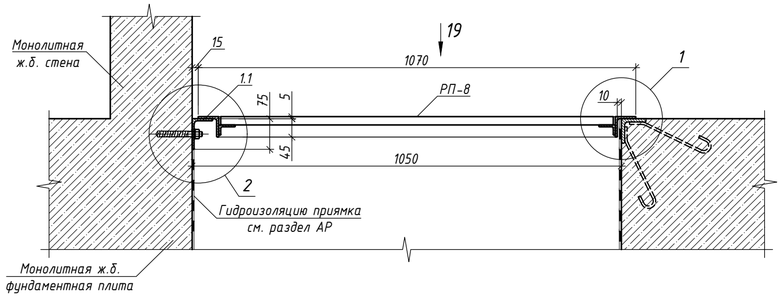
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 30 | |

Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)

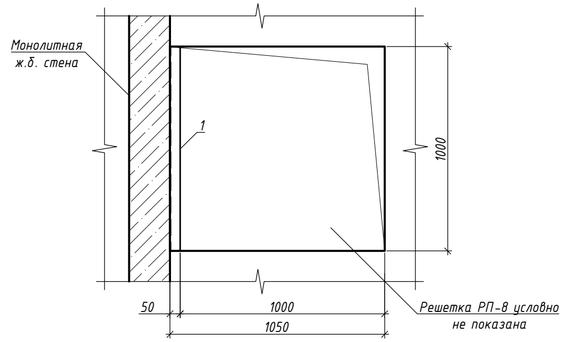
МФС Генеральный Подрядчик

Формат А4х3

## Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне)



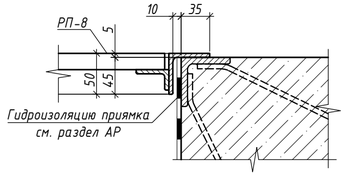

## Вид 19



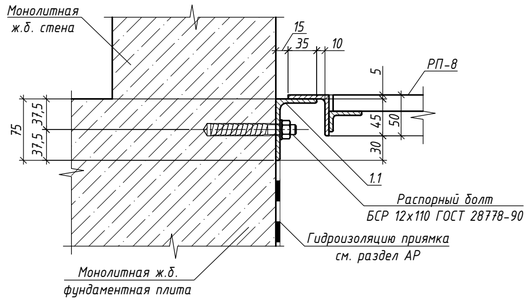

## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-8

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-8 | см. лист 12 | Решетка РП-8 | п | 59,25 | - |
| | | Детали | | | |
| 1 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=1000 | п | 4,79 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

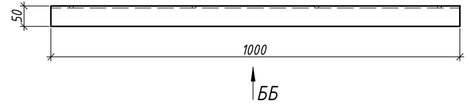
## 1



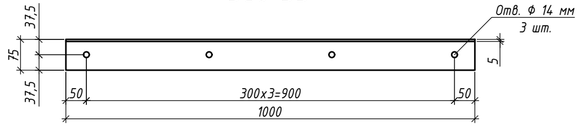

## 2




## Поз. 1




## Вид ББ




1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-8 см. на листе 12.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
12. Порядок нумерации узлов относится только к данному листу.

Согласовано

Взам. Инв. №

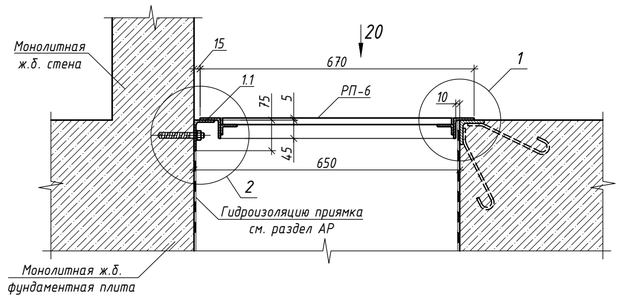
Подпись и дата

Инв. № подл.

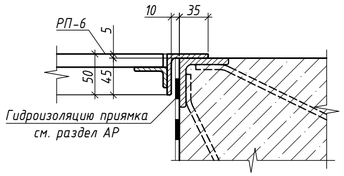
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 31 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по одной стороне) | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Формат А4х3

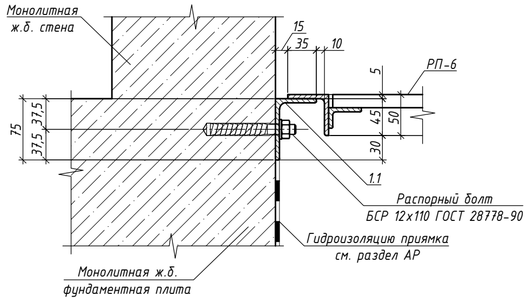
# Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)




1

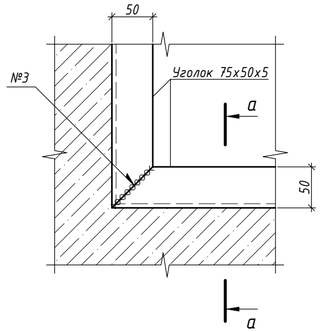


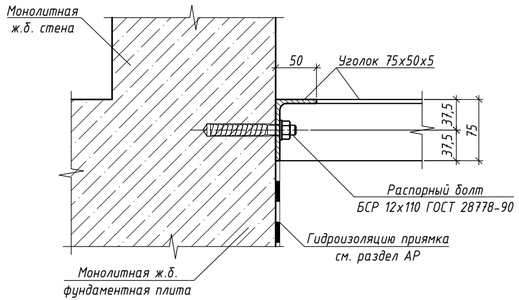

2



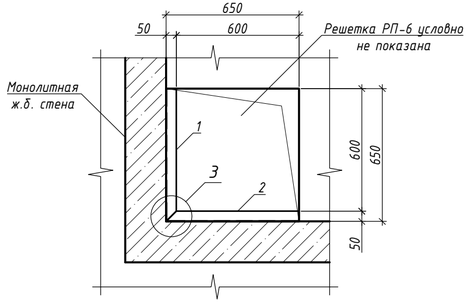

а - а

3

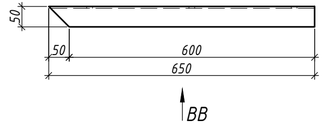


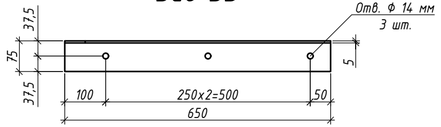

## Вид 20



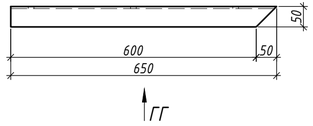

## Поз. 1



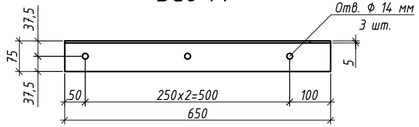

## Вид ВВ




## Поз. 2




## Вид ГГ




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-6

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-6 | см. лист 10 | Решетка РП-6 | п | 25,14 | - |
| | | Детали | | | |
| 1 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=650 | п | 3,11 | - |
| 2 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=650 | п | 3,11 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-6 см. на листе 10.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 32 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-6 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | МФС | Генеральный Подрядчик | |

Согласовано

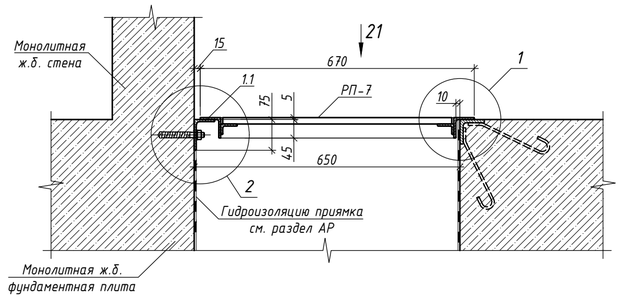
Взам. Инв. №

Подпись и дата

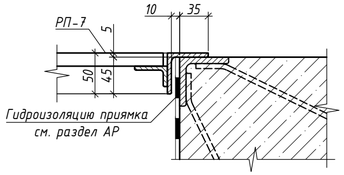
Инв. № подл.

Формат А4х3

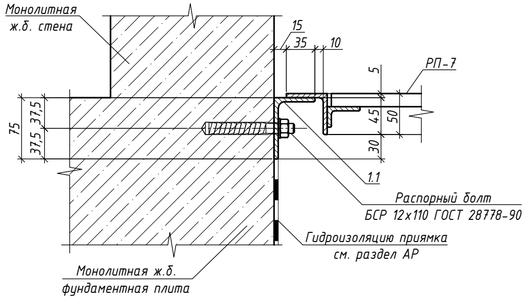
# Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)




1

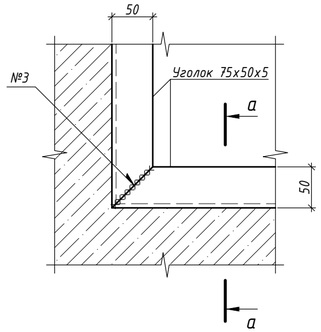


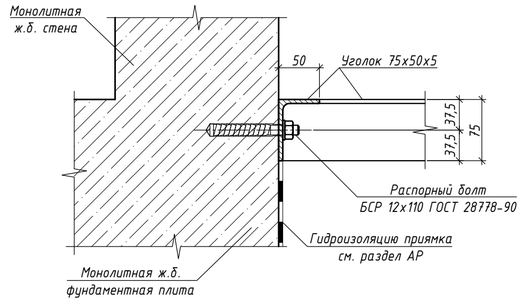

2



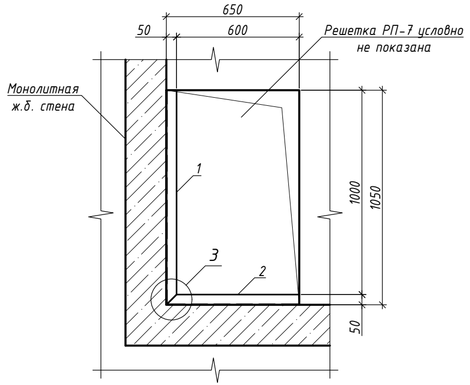

а - а

3

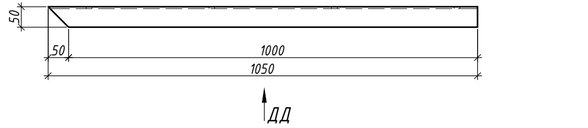


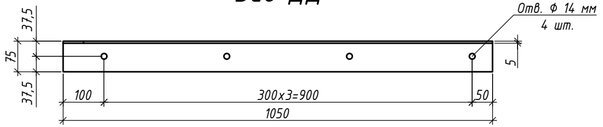

## Вид 21



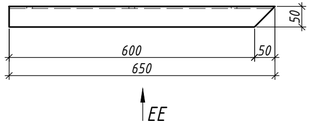

## Поз. 1



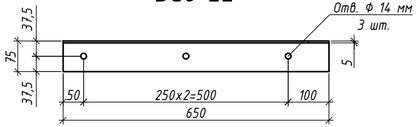

## Вид ДД




## Поз. 2




## Вид ЕЕ




# Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-7

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-7 | см. лист 11 | Решетка РП-7 | п | 39,06 | - |
| | | Детали | | | |
| 1 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1050 | п | 5,03 | - |
| 2 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 L=650 | п | 3,11 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-7 см. на листе 11.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 33 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-7 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | МФС | Генеральный Подрядчик | |

Согласовано

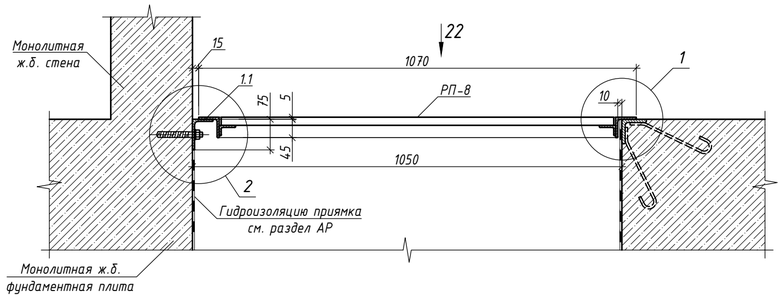
Взам. Инв. №

Подпись и дата

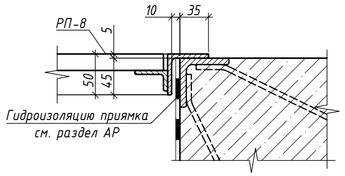
Инв. № подл.

Формат А4х3

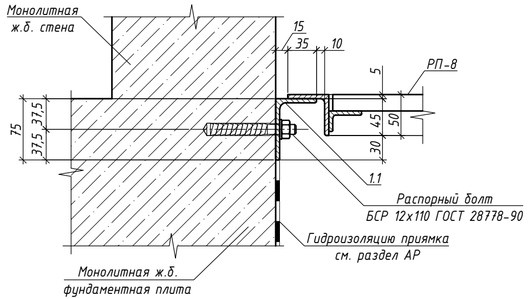
# Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам)




1

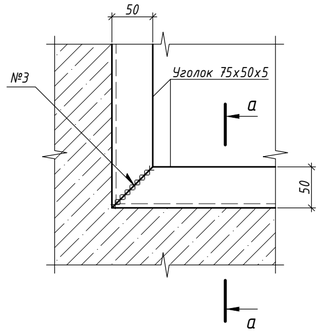


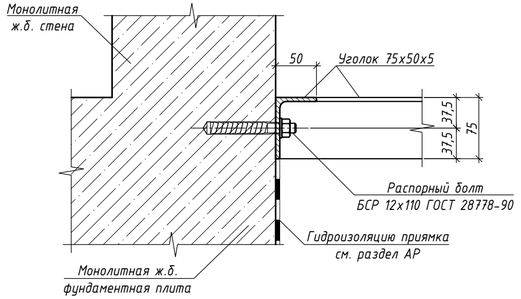

2



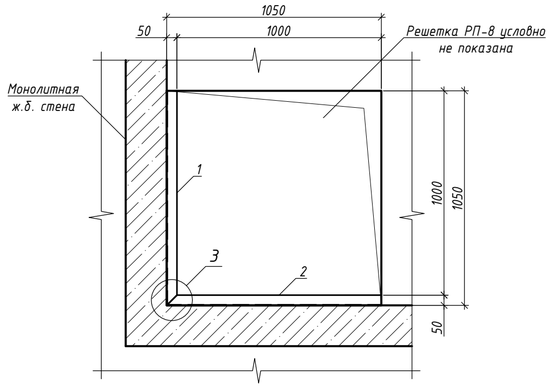

а - а

3

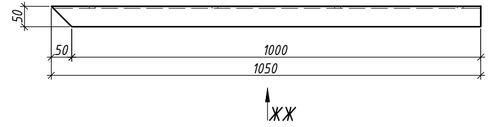


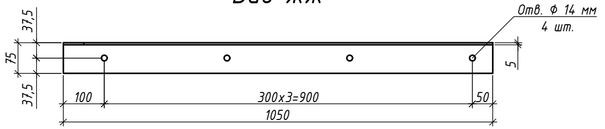

## Вид 22



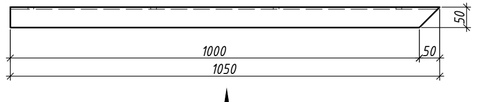

Поз. 1



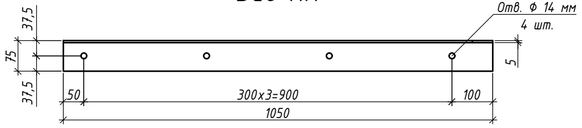

Вид ЖЖ




Поз. 2




Вид ИИ




## Спецификация к схеме расположения металлической решетки РП-8

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Сборочные единицы | | | |
| РП-8 | см. лист 12 | Решетка РП-8 | п | 59,25 | - |
| | | Детали | | | |
| 1 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=1050 | п | 5,03 | - |
| 2 | ГОСТ 8510-86 | Уголок 75х50х5 ГОСТ 8510-86 / С245 ГОСТ 27772-2021 L=1050 | п | 5,03 | - |
| | | Материалы | | | |
| | ГОСТ 28778-90 | Распорный болт БСР 12х110 | п | | шт. |

1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Решетку РП-8 см. на листе 12.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего альбома.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80. Электросварку выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Контроль сварных швов выполнять визуальным осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
6. Для всех не оговоренных сварных швов катет сварного шва принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
7. Типы сварных соединений:
   - №3 ГОСТ 5264-80-С2.
8. Все металлические конструкции и сварные швы обработать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, цвет серый (код ОКП 23 1222 0539 00). Окраску выполнять в заводских условиях. Работы вести в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все размеры на чертежах настоящего листа даны в миллиметрах.
11. Порядок нумерации или буквенных обозначений узлов и сечений относится только к данному листу.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ6 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Альбом типовых узлов. Металлические решетки водосборных приямков | | | |
| Разраб. | | Марушкевич | | | 09.11.22 | Реновация. Жилой дом. | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Мачехин | | | 09.11.22 | | Р | 34 | |
| Гл. спец. | | Кононов | | | 09.11.22 | | | | |
| Н. контр. | | Рекшинский | | | 09.11.22 | Схема расположения металлической решетки РП-8 подземной части (вариант расположения приямка у стен с примыканием по двум сторонам) | МФС Генеральный Подрядчик | | |

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А4х3