КР

ПИК Проект

Альбом типовых узлов Металлические ограждения подпорных стен

Для объектов реновации ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ7.5

Разработчик: Управление конструктивных решений

Редакция 1
01/2021

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ7.5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения типовых элементов ограждения подпорной стенки	
3	Типовое ограждение подпорной стенки ОГп-1	
4	Узлы А ... Е	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочных документов нет	
	Прилагаемых документов нет	

Общие указания

1. Настоящий альбом типовых схем и узлов монтажа металлических ограждений подпорной стенки разработан в соответствии со следующими нормативными документами:
- Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений" (с изменениями от 02.07.2013);
- Постановление Правительства РФ от 26.12.2014 № 1521 "Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений" (с изменениями от 07.12.2016);
- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции";
- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
2. Данный альбом разработан для применения на объектах программы Реновации.
3. Расчеты и разработка конструкций выполнены в соответствии с СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия" и СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции" для IIВ климатического района.
4. Материал металлоконструкций - сталь С245 по ГОСТ 27772-2015.
5. Изготовление стальных конструкций выполнять в заводских условиях в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" , СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования." и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство."
7. Монтаж металлоконструкций выполняется на сварке и с применением анкеров БСР по ГОСТ 28778-90.
8. Защиту строительных конструкций от коррозии следует выполнять в соответствии с указаниями СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 9.401-2018.
9. На поверхности элементов не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом ограждения места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
10. Все сварные соединения произвести ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80* электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 или полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Катеты швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных в проекте.
11. Контроль сварных швов производить визуальным осмотром с инструментальными измерениями по ГОСТ 3242-79.
12. Приемку металлических конструкций выполнить в соответствии с ГОСТ 25772-83 в установленном порядке.
13. Перед монтажом изделий выполнить контрольные замеры.
14. В настоящем комплекте приняты следующие сокращения:
- ОГп-... - ограждение подпорной стенки.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			16.01.21
Проверил		Прокофьева			16.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			16.01.21
Н. контр.		Простоквашин			16.01.21

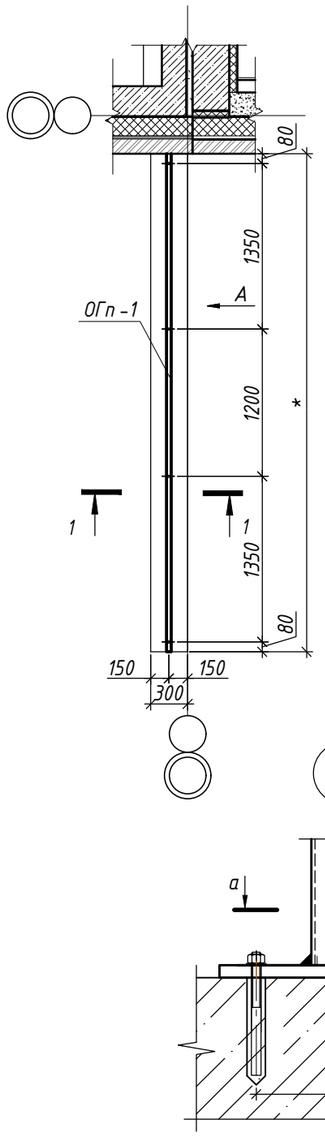
ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ7.5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения подпорных стен

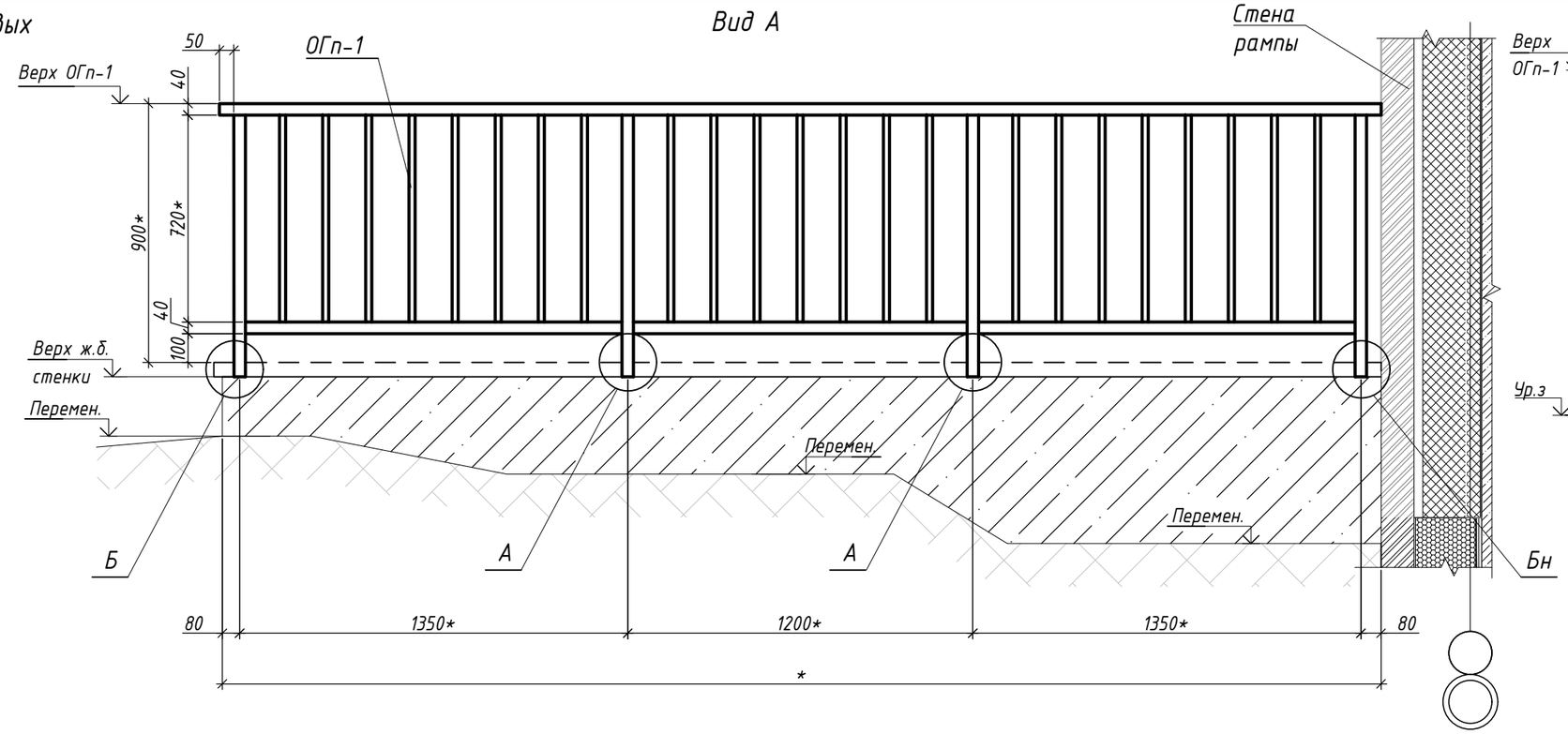
Реновация. Жилой дом	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	4
Общие данные	ПИК Проект		

Формат А3

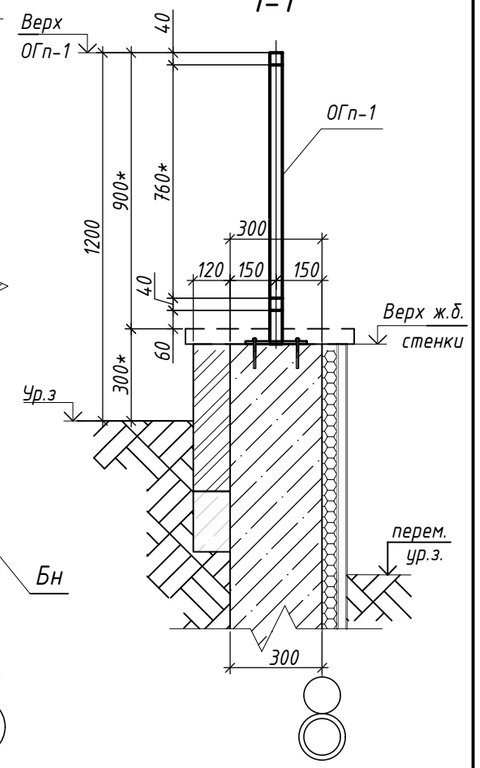
Схема расположения типовых элементов ограждения подпорной стенки



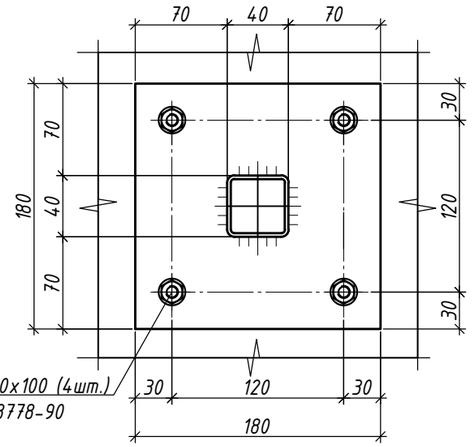
Вид А

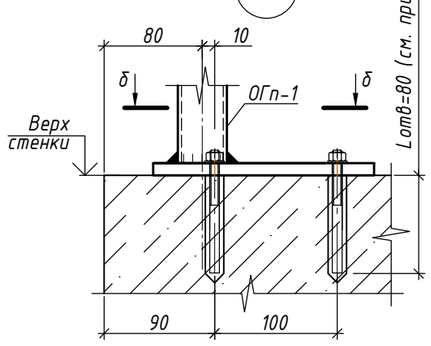


1-1

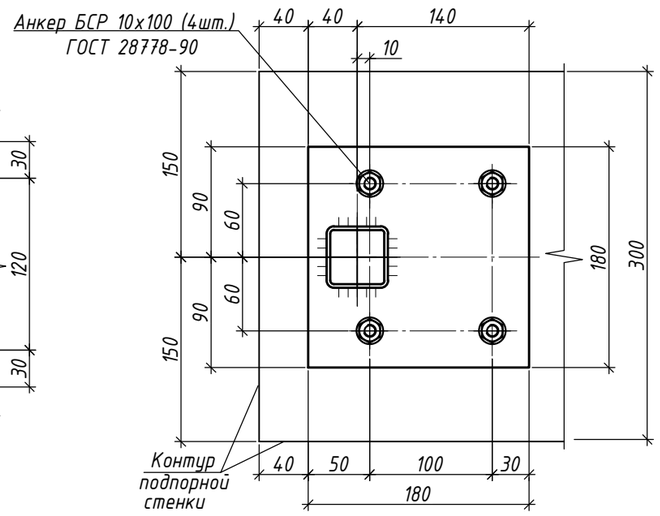


а-а





δ-δ



Спецификация к схеме расположения типовых элементов ограждения подпорной стенки

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Сборочные единицы			
ОГп-1	лист 3	Ограждение ОГп-1	1	76,46	76,46
		Монтажные метизы			
		Анкер БСР 10х100 ГОСТ 28778-90	16		

1. Типовое ограждение подпорных ОГп-1 разработано на листе 3.
2. В изделиях ограждения предусмотрены отверстия для установки анкеров.
3. Монтаж ограждений ОГп-1 выполнять с применением анкеров БСР 10х100 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера 80 мм. Глубина отверстия в бетоне 80 мм, ф отв. в бетоне - 15 мм. Усилие натяжения анкера 215 кг.
4. Все размеры на чертежах данного комплекта даны в миллиметрах.
5. * - размеры уточнить при адресном проектировании.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			16.01.21
Проверил		Прокофьева			16.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			16.01.21
Н. контр.		Простоквашин			16.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ7.5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения подпорных стен

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Реновация. Жилой дом

Схема расположения типовых элементов ограждения подпорной стенки

ПИК Проект

Согласовано

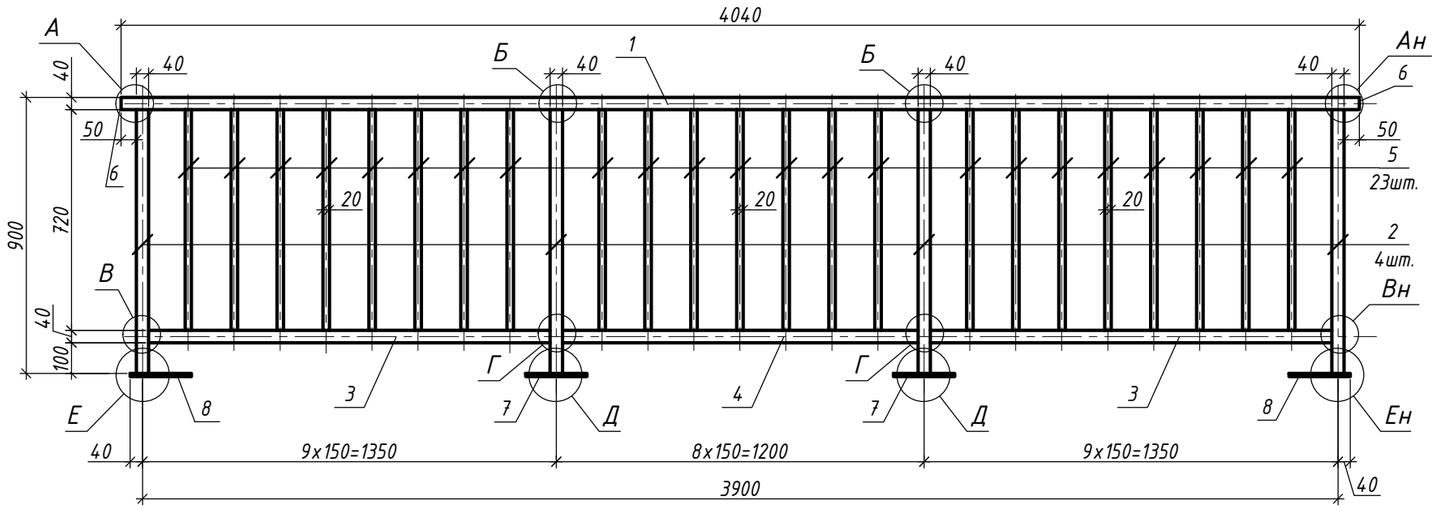
Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Типовое ограждение подпорной стенки ОГп-1



1. Основные примечания по монтажу, сварке и антикоррозийной защите см. на листе 1.
2. Схему расположения элементов типовых ограждений подпорных стен см. лист 2.
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Монтаж всех стальных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", чертежами настоящего проекта.
4. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80*.
5. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
   Все металлические элементы должны быть обработаны грунтовкой ГФ-021 (по ГОСТ 25129-82) и окрашены эмалью ПФ-115 (по ГОСТ 6465-75) за 2 раза (покраску производить в соответствии с АР3) в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии". Окраску выполнять в заводских условиях.
6. На поверхности металлических конструкций не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
7. Монтаж ограждений ОГп-1 выполнять с применением анкеров БСР 10х100 ГОСТ 28778-90. Глубина заделки анкера 80 мм. Глубина отверстия в бетоне 80 мм, Ф отв. в бетоне - 15 мм. Усилие натяжения анкера 215 кг.
8. Все элементы коробчатого сечения по торцам должны иметь заглушки, предотвращающие попадание воды внутрь трубы.
9. Узлы см. листы 4.

Спецификация на ограждение ОГп-1

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во т	Кол-во н	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Сталь	Примечание
ОГп-1	1	Труба 40х40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2015	4040	1		17.37	17.37	76.46	С245	
	2	Труба 40х40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2015	860	4		3.70	14.79		С245	
	3	Труба 40х40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2015	1310	2		5.63	11.27		С245	
	4	Труба 40х40х4 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2015	1160	1		4.99	4.99		С245	
	5	Труба 20х20х2,0 ГОСТ 8639-82 / С245 ГОСТ 27772-2015	720	23		0.77	17.80		С245	
	6	Лист 4х36х36 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015	-	2		0.04	0.08		С245	
	7	Лист 10х180х180 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015	-	2		2.54	5.08		С245	
	8	Лист 10х180х180 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015	-	2		2.54	5.08		С235	

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			16.01.21
Проверил		Прокофьева			16.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			16.01.21
Н. контр.		Простоквашин			16.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ7.5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения подпорных стен

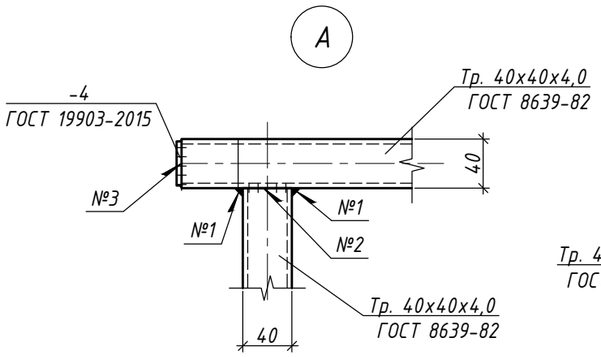
Реновация. Жилой дом

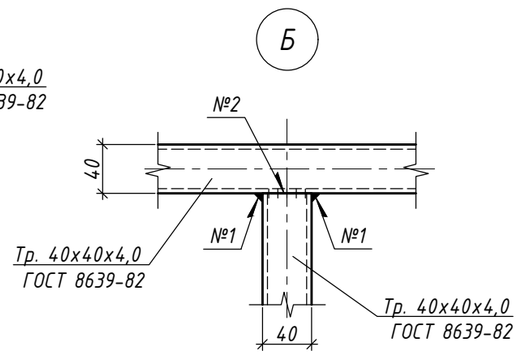
Стадия	Лист	Листов
Р	3	

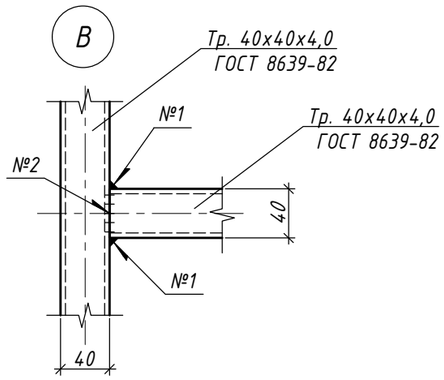
Типовое ограждение подпорной стенки ОГп-1

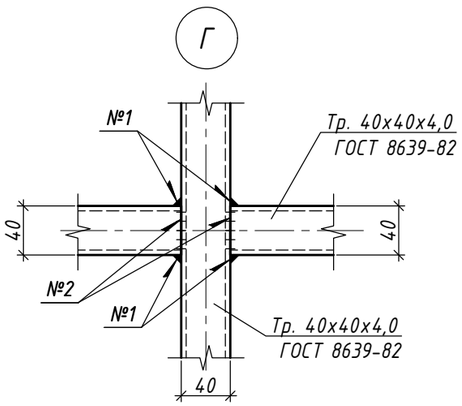
ПИК Проект

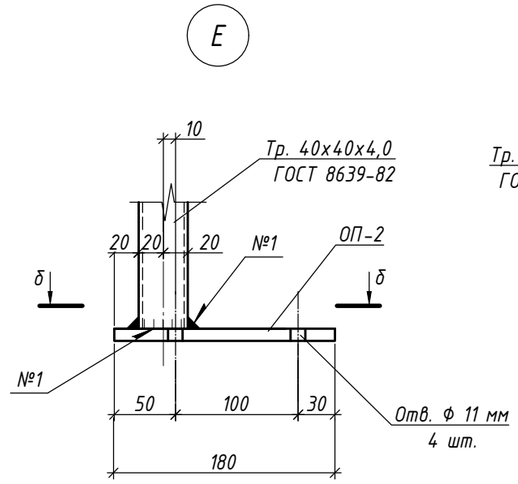
Формат А3

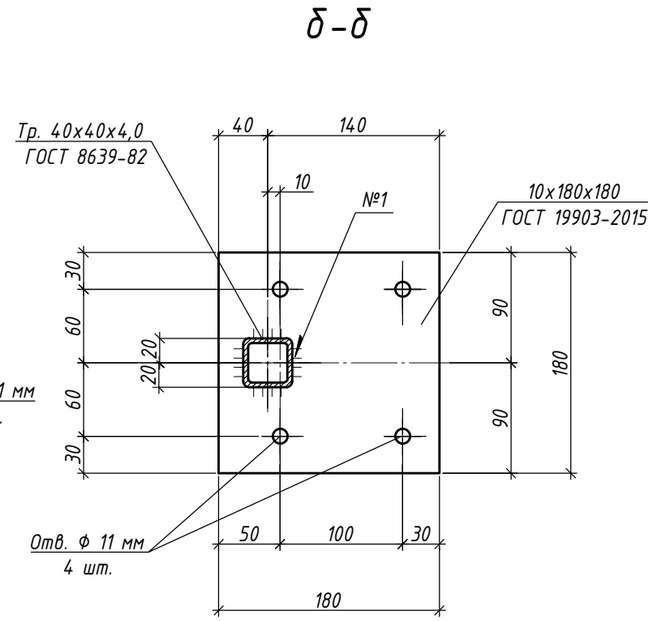


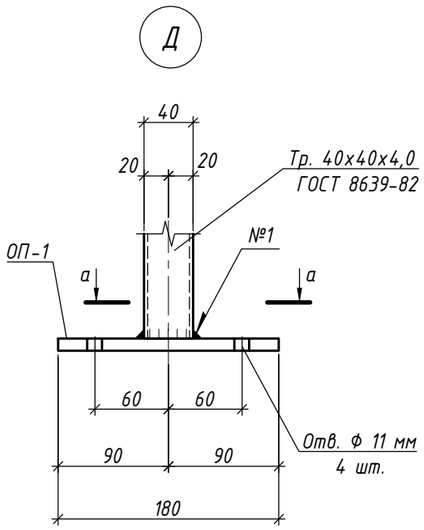


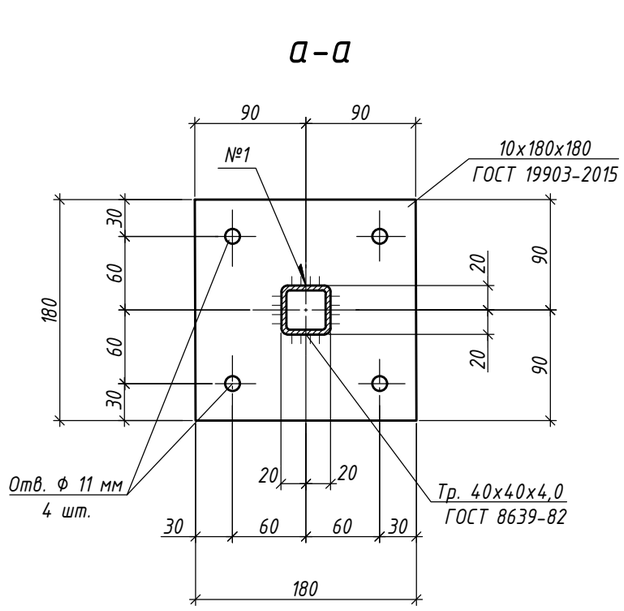












1. Узлы замаркированы на листе 3.
2. Типы сварных соединений:
   - №1 ГОСТ 5264-80-Т1;
   - №2 ГОСТ 5264-80-С3;
   - №3 ГОСТ 5264-80-У4.
3. После окончания монтажа сварные швы и поврежденные участки покрытия должны быть зачищены и обработаны грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и окрашены эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза. Общая толщина покрытия не менее 60 мкн.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова			16.01.21
Проверил		Прокофьева			16.01.21
Гл. спец.		Рекшинский			16.01.21
Н. контр.		Простоквашин			16.01.21

ЖД-ТА-РЕН-КР-КМ7.5

Альбом типовых узлов. Металлические ограждения подпорных стен

Реновация. Жилой дом

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Узлы А ... Е

ПИК Проект

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3